



www.pramet.com

Область применения: основное предназначение, дополнительная область применения, условная область применения. Тип основы: H, S, FGM. Метод нанесения покрытия: MT-CVD, PVD. Польза связочно-охлаждающей жидкости: +, ++, +++.



РЕЖУЩИЕ МАТЕРИАЛЫ PRAMET 2014

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

Table with 13 columns: MARKA МАТЕРИАЛА, ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ, ПОДАЧА, СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ, УСТОЙЧИВОСТЬ К НЕБЛАГОПРИЯТНЫМ УСЛОВИЯМ РЕЗАНИЯ, ТИП ОСНОВЫ, МЕТОД НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, ЦВЕТ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОТ ИСТИЗНОСЕНИЯ СОС, ОБЩЕЕ ТУШЕНИЕ, НАРЯДНЫЕ РЕЗЬБЫ, ТИПОВОЕ ТУШЕНИЕ, КОММЕНТАРИЙ, MARKA МАТЕРИАЛА. Rows include T9310, T9315, T9325, T9335, T7335, T5305, T5315, 6630, 6640, T8310, T8315, T8330, T8345, T8030, T0315, HF7, TT310, TT010, TC100, SN100, TB310, PD1, PC30, D720.

ОБРАБОТКА ОТВЕРСТИЙ

Table with 13 columns: MARKA МАТЕРИАЛА, ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ, ПОДАЧА, СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ, УСТОЙЧИВОСТЬ К НЕБЛАГОПРИЯТНЫМ УСЛОВИЯМ РЕЗАНИЯ, ТИП ОСНОВЫ, МЕТОД НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, ЦВЕТ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОТ ИСТИЗНОСЕНИЯ СОС, ОБЩЕЕ ТУШЕНИЕ, НАРЯДНЫЕ РЕЗЬБЫ, ТИПОВОЕ ТУШЕНИЕ, КОММЕНТАРИЙ, MARKA МАТЕРИАЛА. Rows include D9335, 6640, D8330, D8345.

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Table with 13 columns: MARKA МАТЕРИАЛА, ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ, ПОДАЧА, СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ, УСТОЙЧИВОСТЬ К НЕБЛАГОПРИЯТНЫМ УСЛОВИЯМ РЕЗАНИЯ, ТИП ОСНОВЫ, МЕТОД НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, ЦВЕТ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОТ ИСТИЗНОСЕНИЯ СОС, ОБЩЕЕ ТУШЕНИЕ, НАРЯДНЫЕ РЕЗЬБЫ, ТИПОВОЕ ТУШЕНИЕ, КОММЕНТАРИЙ, MARKA МАТЕРИАЛА. Rows include M9315, M9325, M9340, M5315, M8310, M8325, M8345, M0315, 8215, 8230, 8240, 8026T, 7205, 7215, 7230, HF7, S26, D720.