



donray

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА



Оглавление



1	ОСНАСТКА MAS 403 BT	MAS 403 BT
2	ОСНАСТКА DIN 69871	DIN 69871
3	ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)	DIN 69893 (HSK)
4	ОСНАСТКА DIN 69880	DIN 69880
5	ПРЕЦИЗИОННЫЕ ТИСКИ	Прецизионные тиски
6	АКСЕССУАРЫ	Аксессуары

Собственность ООО "Техно-Тулз"



donray



ООО «Техно-Тулз»

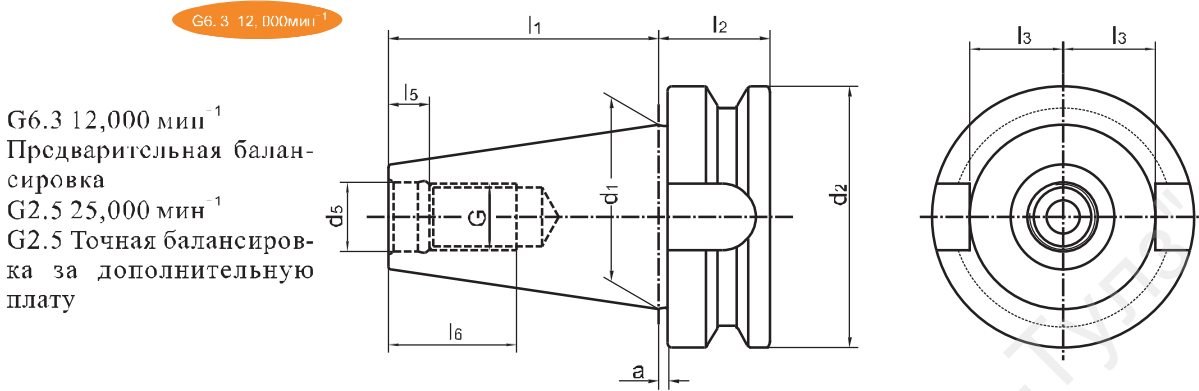


ОСНАСТКА MAS 403 BT

Собственность ООО "Техно-Тулз"



ОСНАСТКА MAS 403 BT



BT	d ₁	G	d ₅	d ₂	a	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	l ₆	e	d ₆
30	31.75	M12	12.5	46	2	48.4	22	16.3	7	24	-	-
40	44.45	M16	17	63	2	65.4	27	22.5	8.2	32	27	M4
50	69.85	M24	25	100	3	101.8	38	35.3	11	47	42	M6

Материал: закаленная литая сталь, предел прочности не менее 1000 Н/мм², закалка HRC 60±2 (HIV 700±50), глубина закалки 0,8 мм ±0,2 мм; черная, хорошо шлифованная поверхность

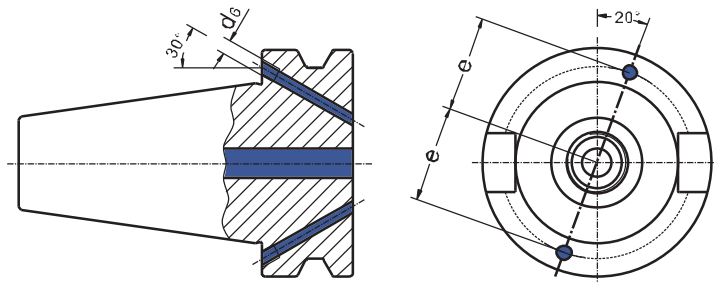
Точность: допуск по углу конуса менее AT3, согласно DIN 7187 и DIN 2080; максимальное биение менее 0,003 мм

Подвод СОЖ

Форма А: отсутствие внутреннего подвода СОЖ

Форма AD: центральный подвод СОЖ через штрель

Форма AD/B: центральный подвод СОЖ и боковой подвод СОЖ через соединительный буртик с выемкой для захвата





Цанговый патрон ER

1.04



Цанговый патрон OZ

1.09



Цанговый патрон HPS

1.10



Прецизионный патрон для сверления

1.11



Патрон Weldon

1.12



Втулка переходная МК с выколоткой

1.19



Втулка переходная МК с затяжной резьбой

1.21



Комбинированная оправка для насадных фрез

1.23



Оправка для насадных фрез

1.25



Державка для сверлильного патрона

1.28



Сверлильный патрон для станков ЧПУ

1.29



Самозажимной сверлильный патрон

1.30



1.31 Быстросменный резьбонарезной патрон с компенсацией по длине



1.32 Быстросменный резьбонарезной патрон без компенсаций по длине



1.33 Резьбонарезной патрон с компенсацией по длине для ER цанг



1.34 Переходная втулка



1.35 Гидрозажимной патрон

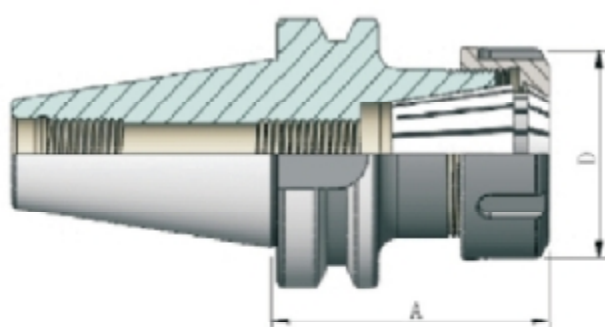


1.39 Термозажимной патрон





















1.48 Заготовка для специальных оправок

Собственность ООО "ТЕХНОТРИЗ"

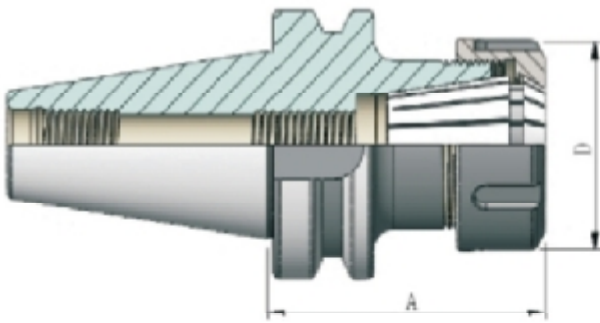
Цанговый патрон ER

 G6.3 12,000min⁻¹
 ≤ 0.003

Цанговый патрон ER

Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A	
31.1016.70.1	BT30-1/10-70 ER16	1-10	32	AD	70	
31.1016.100.1	BT30-1/10-100 ER16	1-10	32	AD	100	
31.1020.70.1	BT30-1/13-70 ER20	1-13	35	AD	70	
31.1020.100.1	BT30-1/13-100 ER20	1-13	35	AD	100	
31.1020.135.1	BT30-1/13-135 ER20	1-13	35	AD	135	
31.1025.70.1	BT30-2/16-70 ER25	2-16	42	AD	70	
31.1032.70.1	BT30-2/20-70 ER32	2-20	50	AD	70	
31.1040.70.1	BT30-3/26-70 ER40	3-26	63	AD	70	
41.1016.63.1	BT40-1/10-63 ER16	1-10	32	AD	63	
41.1016.100.1	BT40-1/10-100 ER16	1-10	32	AD	100	
41.1016.160.1	BT40-1/10-160 ER16	1-10	32	AD	160	
41.1016.200.1	BT40-1/10-200 ER16	1-10	28	AD	200	
41.1020.70.1	BT40-1/13-70 ER20	1-13	35	AD	70	
41.1020.100.1	BT40-1/13-100 ER20	1-13	35	AD	100	
41.1020.160.1	BT40-1/13-160 ER20	1-13	35	AD	160	
41.1025.60.1	BT40-2/16-60 ER25	2-16	42	AD	60	
41.1025.100.1	BT40-2/16-100 ER25	2-16	42	AD	100	
41.1025.160.1	BT40-2/16-160 ER25	2-16	42	AD	160	
41.1025.200.1	BT40-2/16-200 ER25	2-16	42	AD	200	
41.1032.70.1	BT40-2/20-70 ER32	2-20	50	AD	70	



Цанговый патрон ER

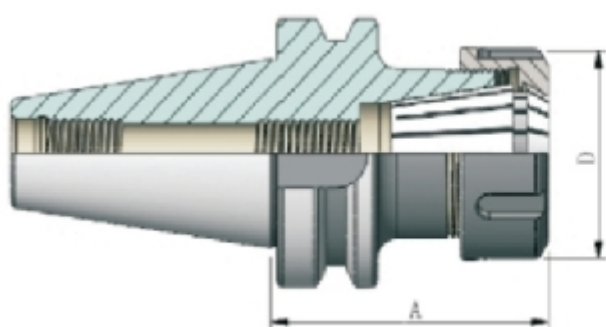


G6.3 12,000мин⁻¹





↗ ≅ 0.003

Цанговый патрон ER

Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A	
41.1032.100.1	BT40-2/20-100 ER32	2-20	50	AD	100	
41.1032.160.1	BT40-2/20-160 ER32	2-20	50	AD	160	
41.1032.200.1	BT40-2/20-200 ER32	2-20	50	AD	200	
41.1040.80.1	BT40-3/26-80 ER40	3-26	63	AD	80	
41.1040.100.1	BT40-3/26-100 ER40	3-26	63	AD	100	
41.1040.160.1	BT40-3/26-160 ER40	3-26	63	AD	160	
41.1040.200.1	BT40-3/26-200 ER40	3-26	63	AD	200	
51.1016.100.1	BT50-1/10-100 ER16	1-10	32	AD	100	
51.1016.160.1	BT50-1/10-160 ER16	1-10	32	AD	160	
51.1016.200.1	BT50-1/10-200 ER16	1-10	32	AD	200	
51.1020.70.1	BT50-1/13-70 ER20	1-13	35	AD	70	
51.1020.100.1	BT50-1/13-100 ER20	1-13	35	AD	100	
51.1025.60.1	BT50-2/16-60 ER25	2-16	42	AD	60	
51.1025.100.1	BT50-2/16-100 ER25	2-16	42	AD	100	
51.1025.160.1	BT50-2/16-160 ER25	2-16	42	AD	160	
51.1025.200.1	BT50-2/16-200 ER25	2-16	42	AD	200	
51.1032.70.1	BT50-2/20-70 ER32	2-20	50	AD	70	
51.1032.100.1	BT50-2/20-100 ER32	2-20	50	AD	100	
51.1032.160.1	BT50-2/20-160 ER32	2-20	50	AD	160	
51.1032.200.1	BT50-2/20-200 ER32	2-20	50	AD	200	

Цанговый патрон ER

 G6.3 12,000мин⁻¹
 ≤ 0.003

Цанговый патрон ER

Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A
51.1040.80.1	BT50-3/26-80 ER40	3-26	63	AD	80 
51.1040.100.1	BT50-3/26-100 ER40	3-26	63	AD	100 
51.1040.160.1	BT50-3/26-160 ER40	3-26	63	AD	160 
51.1040.200.1	BT50-3/26-200 ER40	3-26	63	AD	200 

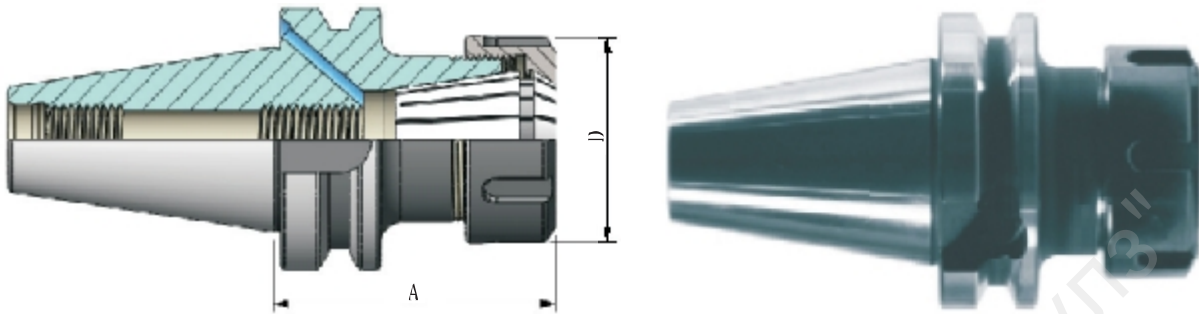

Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN 6499

В поставку входит: конусная

Аксессуары: цанги ER, ключ, пистолет



Цанговый патрон ER

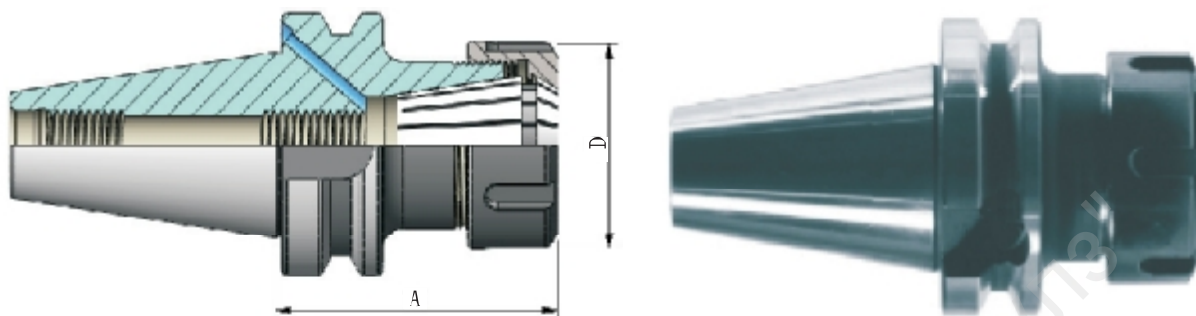


G6.3 12,000мин⁻¹

↗ ≤ 0.003

Цанговый патрон ER

Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A	
41.1016.63.2	SK40-1/10-63 ER16(BT)	1-10	32	AD/B	63	
41.1016.100.2	SK40-1/10-100 ER16(BT)	1-10	32	AD/B	100	
41.1016.160.2	SK40-1/10-160 ER16(BT)	1-10	32	AD/B	160	
41.1020.70.2	SK40-1/13-70 ER20(BT)	1-13	35	AD/B	70	
41.1020.100.2	SK40-1/13-100 ER20(BT)	1-13	35	AD/B	100	
41.1020.135.2	SK40-1/13-135 ER20(BT)	1-13	35	AD/B	135	
41.1020.160.2	SK40-1/13-160 ER20(BT)	1-13	35	AD/B	160	
41.1025.60.2	SK40-2/16-60 ER25(BT)	2-16	42	AD/B	60	
41.1025.100.2	SK40-2/16-100 ER25(BT)	2-16	42	AD/B	100	
41.1025.160.2	SK40-2/16-160 ER25(BT)	2-16	42	AD/B	160	
41.1032.70.2	SK40-2/20-70 ER32(BT)	2-20	50	AD/B	70	
41.1032.100.2	SK40-2/20-100 ER32(BT)	2-20	50	AD/B	100	
41.1032.160.2	SK40-2/20-160 ER32(BT)	2-20	50	AD/B	160	
41.1040.80.2	SK40-3/26-80 ER40(BT)	3-26	63	AD/B	80	
41.1040.100.2	SK40-3/26-100 ER40(BT)	3-26	63	AD/B	100	
41.1040.160.2	SK40-3/26-160 ER40(BT)	3-26	63	AD/B	160	
51.1016.100.2	SK50-1/10-100 ER16(BT)	1-10	32	AD/B	100	
51.1016.160.2	SK50-1/10-160 ER16(BT)	1-10	32	AD/B	160	
51.1020.70.2	SK50-1/13-70 ER20(BT)	1-13	35	AD/B	70	
51.1020.100.2	SK50-1/13-100 ER20(BT)	1-13	35	AD/B	100	

Цанговый патрон ER

 G6.3 12,000мин⁻¹
 ≤ 0.003

Цанговый патрон ER

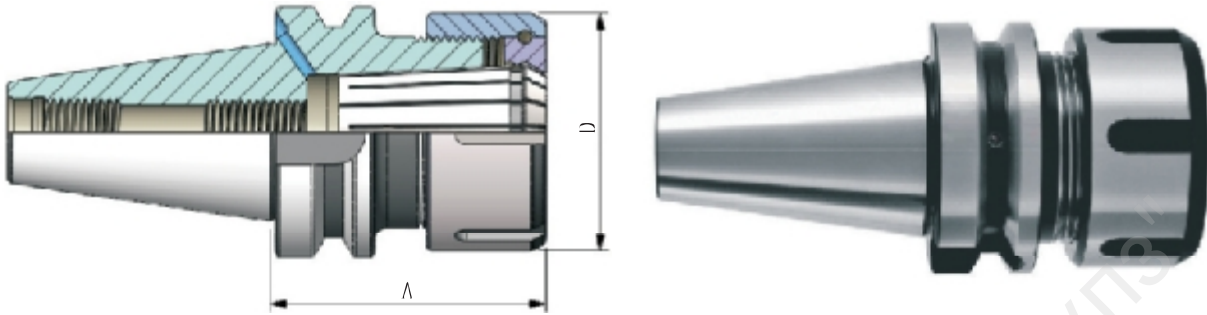
Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A
51.1016.60.2	SK50-2/16-60 ER25(BT)	2-16	42	AD/B	60
51.1025.100.2	SK50-2/16-100 ER25(BT)	2-16	42	AD/B	100
51.1025.160.2	SK50-2/16-160 ER25(BT)	2-16	42	AD/B	160
51.1032.70.2	SK50-2/20-70 ER32(BT)	2-20	50	AD/B	70
51.1032.100.2	SK50-2/20-100 ER32(BT)	2-20	50	AD/B	100
51.1032.160.2	SK50-2/20-160 ER32(BT)	2-20	50	AD/B	160
51.1040.80.2	SK50-3/26-80 ER40(BT)	3-26	63	AD/B	80
51.1040.100.2	SK50-3/26-100 ER40(BT)	3-26	63	AD/B	100
51.1040.160.2	SK50-3/26-160 ER40(BT)	3-26	63	AD/B	160



Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN 6499
В поставку входит: конусная (сбалансированный тип)
Аксессуары: цанги ER, ключ, пистолет



Цанговый патрон OZ



G6.3 12,000мин⁻¹

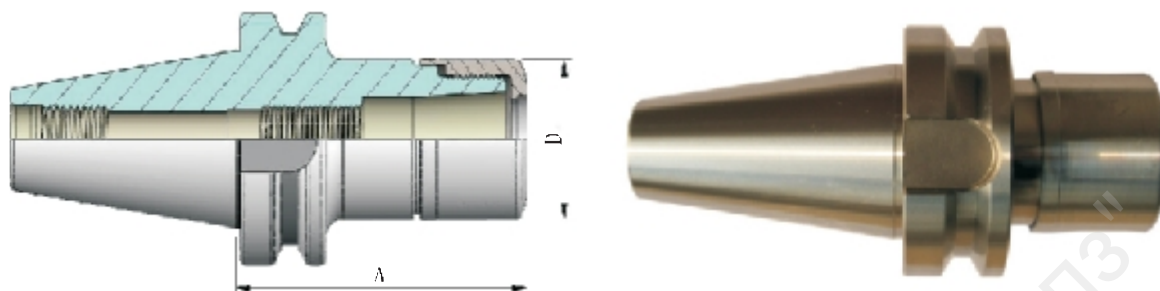
↗ ≤ 0.003

Цанговый патрон OZ

Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A
31.1116.60.1	BT30-2/16-60 OZ16	2-16	43	AD	60
31.1125.80.1	BT30-2/25-80 OZ25	2-25	60	AD	80
41.1116.70.2	BT40-2/16-70 OZ16	2-16	43	AD/B	70
41.1125.70.2	BT40-2/25-70 OZ25	2-25	60	AD/B	70
41.1132.90.2	BT40-3/32-90 OZ32	3-32	72	AD/B	90
51.1125.85.2	BT50-2/25-85 OZ25	2-25	60	AD/B	85
51.1132.90.2	BT50-3/32-90 OZ32	3-32	72	AD/B	90

Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN6388
В поставку входит: шарикоподшипниковая конграйка (сбалансированный тип)
Аксессуары: цанги OZ, ключ, нитрель



Цанговый патрон HPS

 G2.5 30,000мин⁻¹

≤ 0.003

Цанговый патрон HPS

Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A	
31.1210.60.1	BT30-3/10-60 HPS10	3-10	27.5	AD	60	
31.1210.90.1	BT30-3/10-90 HPS10	3-10	27.5	AD	90	
31.1216.60.1	BT30-4/16-60 HPS16	4-16	40	AD	60	
31.1216.90.1	BT30-4/16-90 HPS16	4-16	40	AD	90	
41.1210.60.1	BT40-3/10-60 HPS10	3-10	27.5	AD	60	
41.1210.90.1	BT40-3/10-90 HPS10	3-10	27.5	AD	90	
41.1210.120.1	BT40-3/10-120 HPS10	3-10	27.5	AD	120	
41.1216.60.1	BT40-4/16-60 HPS16	4-16	40	AD	60	
41.1216.90.1	BT40-4/16-90 HPS16	4-16	40	AD	90	
41.1216.120.1	BT40-4/16-120 HPS16	4-16	40	AD	120	
51.1210.105.1	BT50-3/10-105 HPS10	3-10	27.5	AD	105	
51.1210.135.1	BT50-3/10-135 HPS10	3-10	27.5	AD	135	
51.1210.165.1	BT50-3/10-165 HPS10	3-10	27.5	AD	165	
51.1216.105.1	BT50-4/16-105 HPS16	4-16	40	AD	105	
51.1216.135.1	BT50-4/16-135 HPS16	4-16	40	AD	135	
51.1216.165.1	BT50-4/16-165 HPS16	4-16	40	AD	165	

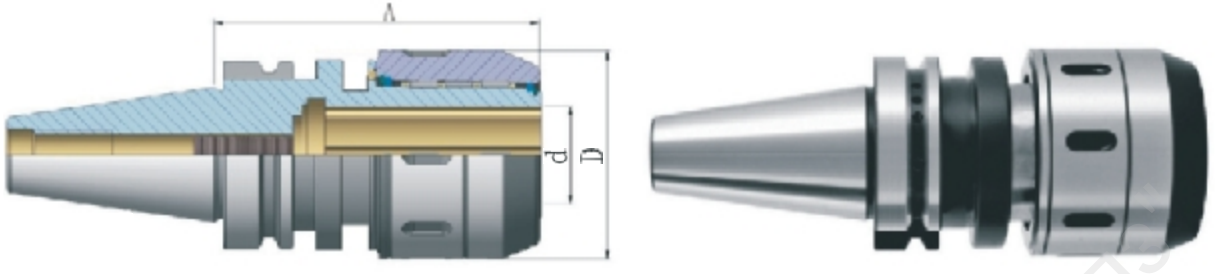


Использовать: для закрепления фрез с прямым хвостовиком в цанге. Подходит для резания на высокой скорости и фрезерования высокой точности

В поставку входит: контргайка (сбалансированный тип)
Комплектующие: цанги HPS, ключ, штифт, п.



Прецизионный цанговый патрон для фрезерования



G6.3 12,000мин⁻¹

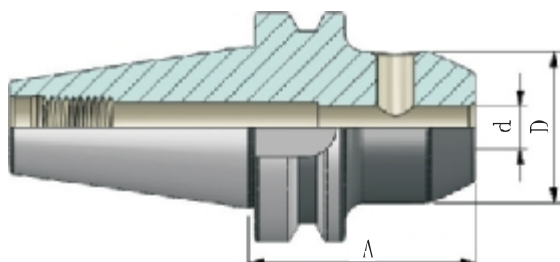
3хd ↗ ≤ 0.01

Прецизионный патрон для сверления

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	А	
31.1320.85	BT30-20-85	20	53	A	85	
31.1332.105	BT30-32-105	32	53	A	105	
41.1320.90	BT40-20-90	20	53	A	90	
41.1325.90	BT40-25-90	25	53	A	90	
41.1332.105	BT40-32-105	32	70	A	105	
41.1332.135	BT40-32-135	32	70	A	135	
51.1320.90	BT50-20-90	20	53	A	90	
51.1320.135	BT50-20-135	20	53	A	135	
51.1332.105	BT50-32-105	32	70	A	105	
51.1332.135	BT50-32-135	32	70	A	135	
51.1332.150	BT50-32-150	32	70	A	150	
51.1342.115	BT50-42-115	42	70	A	115	




















Использовать: для закрепления фрез с прямым хвостовиком в цанги.
Аксессуары: прецизионная прямая цанга, шпатель, ключ



Патрон Weldon

 G6.3 12,000мин⁻¹
 < 0.003

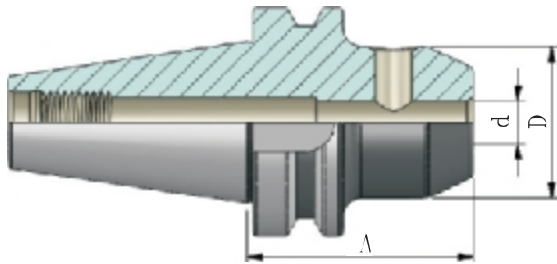
DIN 1835-B

Патрон Weldon

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
31.2006.50.1	BT30-6-50	6	25	AD	50 
31.2008.50.1	BT30-8-50	8	28	AD	50 
31.2010.50.1	BT30-10-50	10	35	AD	50 
31.2012.50.1	BT30-12-50	12	42	AD	50 
31.2014.50.1	BT30-14-50	14	44	AD	50 
31.2016.63.1	BT30-16-63	16	48	AD	63 
31.2018.63.1	BT30-18-63	18	50	AD	63 
31.2020.63.1	BT30-20-63	20	52	AD	63 
41.2006.50.1	BT40-6-50	6	25	AD	50 
41.2006.100.1	BT40-6-100	6	25	AD	100 
41.2006.125.1	BT40-6-125	6	25	AD	125 
41.2006.160.1	BT40-6-160	6	25	AD	160 
41.2008.50.1	BT40-8-50	8	28	AD	50 
41.2008.100.1	BT40-8-100	8	28	AD	100 
41.2008.125.1	BT40-8-125	8	28	AD	125 
41.2008.160.1	BT40-8-160	8	28	AD	160 
41.2010.63.1	BT40-10-63	10	35	AD	63 
41.2010.100.1	BT40-10-100	10	35	AD	100 
41.2010.125.1	BT40-10-125	10	35	AD	125 
41.2010.160.1	BT40-10-160	10	35	AD	160 



Патрон Weldon



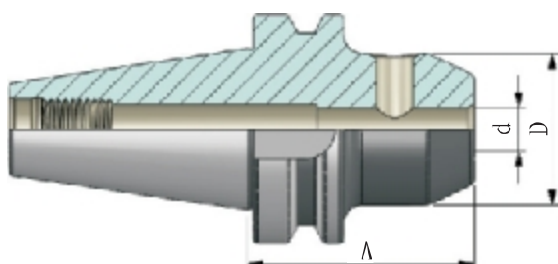
G6.3 12,000мин⁻¹

≤ 0.003

DIN 1835 B










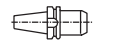





Патрон Weldon

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A	
41.2012.63.1	BT40-12-63	12	42	AD	63	
41.2012.100.1	BT40-12-100	12	42	AD	100	
41.2012.125.1	BT40-12-125	12	42	AD	125	
41.2012.160.1	BT40-12-160	12	42	AD	160	
41.2014.63.1	BT40-14-63	14	44	AD	63	
41.2014.100.1	BT40-14-100	14	44	AD	100	
41.2014.125.1	BT40-14-125	14	44	AD	125	
41.2014.160.1	BT40-14-160	14	44	AD	160	
41.2016.35.1	BT40-16-35	16	48	AD	35	
41.2016.63.1	BT40-16-63	16	48	AD	63	
41.2016.63.1	BT40-16-63	16	48	AD	63	
41.2016.100.1	BT40-16-100	16	48	AD	100	
41.2016.125.1	BT40-16-125	16	48	AD	125	
41.2016.160.1	BT40-16-160	16	48	AD	160	
41.2018.63.1	BT40-18-63	18	50	AD	63	
41.2018.100.1	BT40-18-100	18	50	AD	100	
41.2018.125.1	BT40-18-125	18	50	AD	125	
41.2018.160.1	BT40-18-160	18	50	AD	160	
41.2020.35.1	BT40-20-35	20	52	AD	35	
41.2020.63.1	BT40-20-63	20	52	AD	63	

Патрон Weldon

 G6.3 12,000мин⁻¹


DIN 1835 B

Патрон Weldon

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A	
41.2020.100.1	BT40-20-100	20	52	AD	100	
41.2020.125.1	BT40-20-125	20	52	AD	125	
41.2020.160.1	BT40-20-160	20	52	AD	160	
51.2006.63.1	BT50-6-63	6	25	AD	63	
51.2008.63.1	BT50-8-63	8	28	AD	63	
51.2010.63.1	BT50-10-63	10	35	AD	63	
51.2012.80.1	BT50-12-80	12	42	AD	80	
51.2014.80.1	BT50-14-80	14	44	AD	80	
51.2016.80.1	BT50-16-80	16	48	AD	80	
51.2018.80.1	BT50-18-80	18	50	AD	80	
51.2020.80.1	BT50-20-80	20	52	AD	80	
51.2025.100.1	BT50-25-100	25	65	AD	100	
51.2032.105.1	BT50-32-105	32	72	AD	105	
51.2040.110.1	BT50-40-110	40	80	AD	110	
51.2050.125.1	BT50-50-125	50	90	AD	125	



6.15-6.18

Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской DIN 1835-B для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

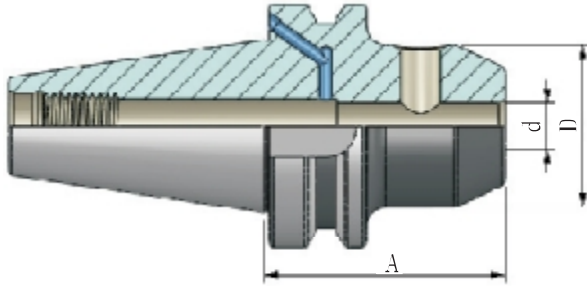
Аксессуары: патрель.

ОСНАСТКА MAS 403 BT



MAS 403 BT

Патрон Weldon



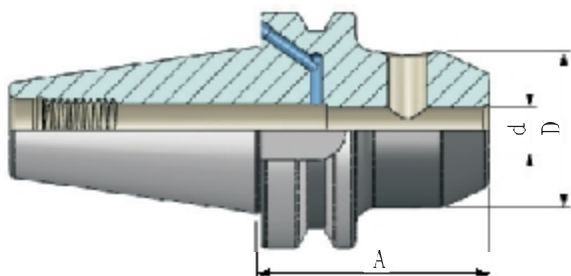
G6.3 12,000мин⁻¹

Ra 0.003

DIN 1835 B

Патрон Weldon

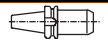
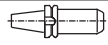
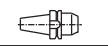
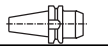
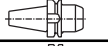
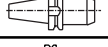
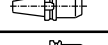



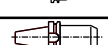

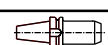
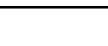
Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A	
41.2006.50.2	SK40-06-50(BT)	6	25	AD/B	50	
41.2006.100.2	SK40-06-100(BT)	6	25	AD/B	100	
41.2008.50.2	SK40-08-50(BT)	8	28	AD/B	50	
41.2008.100.2	SK40-08-100(BT)	8	28	AD/B	100	
41.2010.63.2	SK40-10-63(BT)	10	35	AD/B	63	
41.2010.100.2	SK40-10-100(BT)	10	35	AD/B	100	
41.2012.63.2	SK40-12-63(BT)	12	42	AD/B	63	
41.2012.100.2	SK40-12-100(BT)	12	42	AD/B	100	
41.2014.63.2	SK40-14-63(BT)	14	44	AD/B	63	
41.2014.100.2	SK40-14-100(BT)	14	44	AD/B	100	
41.2016.35.2	SK40-16-35(BT)	16	48	AD/B	35	
41.2016.63.2	SK40-16-63(BT)	16	48	AD/B	63	
41.2016.100.2	SK40-16-100(BT)	16	48	AD/B	100	
41.2018.63.2	SK40-18-63(BT)	18	50	AD/B	63	
41.2018.100.2	SK40-18-100(BT)	18	50	AD/B	100	
41.2020.35.2	SK40-20-35(BT)	20	52	AD/B	35	
41.2020.63.2	SK40-20-63(BT)	20	52	AD/B	63	
41.2020.100.2	SK40-20-100(BT)	20	52	AD/B	100	
41.2025.35.2	SK40-25-35(BT)	25	65	AD/B	35	
41.2025.90.2	SK40-25-90(BT)	25	65	AD/B	90	
41.2032.65.2	SK40-32-65(BT)	32	72	AD/B	65	

Патрон Weldon

 G6.3 12,000мин.⁻¹

 ≤ 0.003

DIN 1835-B

Патрон Weldon

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A	
41.2032.100.2	SK40-32-100(BT)	32	72	AD/B	100	
41.2040.120.2	SK40-40-120(BT)	40	80	AD/B	120	
51.2006.63.2	SK50-6-63(BT)	6	25	AD/B	63	
51.2008.63.2	SK50-8-63(BT)	8	28	AD/B	63	
51.2010.63.2	SK50-10-63(BT)	10	35	AD/B	63	
51.2012.80.2	SK50-12-80(BT)	12	42	AD/B	80	
51.2020.80.2	SK50-20-80(BT)	20	52	AD/B	80	
51.2014.80.2	SK50-14-80(BT)	14	44	AD/B	80	
51.2016.80.2	SK50-16-80(BT)	16	48	AD/B	80	
51.2018.80.2	SK50-18-80(BT)	18	50	AD/B	80	
51.2025.35.2	SK50-25-35(BT)	25	50	AD/B	35	
51.2025.100.2	SK50-25-100(BT)	25	65	AD/B	100	
51.2032.105.2	SK50-32-105(BT)	32	72	AD/B	105	
51.2040.110.2	SK50-40-110(BT)	40	80	AD/B	110	

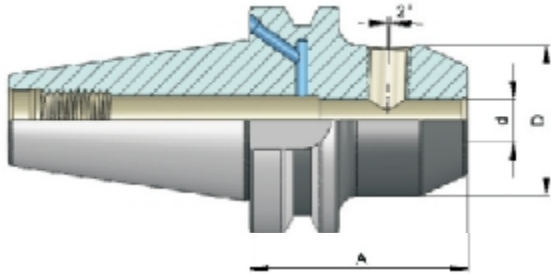


6.15-6.18

Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской DIN 1835-B для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

Аксессуары: патрель.

Патрон Whistle-Notch 2°





















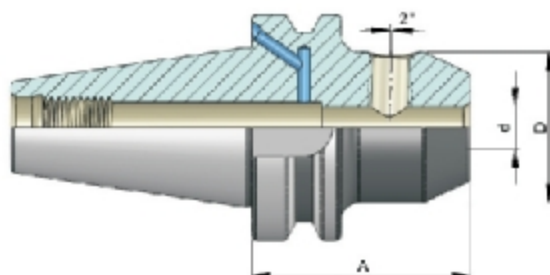
G6.3 12,000мин¹

≤ 0.003

DIN 1835 E

Патрон Whistle-Notch 2°




Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
41.2106.50.2	SK40-6-50-E(BT)	6	25	AD/B	50 
41.2108.50.2	SK40-8-50-E(BT)	8	28	AD/B	50 
41.2110.63.2	SK40-10-63-E(BT)	10	35	AD/B	63 
41.2112.63.2	SK40-12-63-E(BT)	12	42	AD/B	63 
41.2114.63.2	SK40-14-63-E(BT)	14	44	AD/B	63 
41.2116.63.2	SK40-16-63-E(BT)	16	48	AD/B	63 
41.2118.63.2	SK40-18-63-E(BT)	18	50	AD/B	63 
41.2120.63.2	SK40-20-63-E(BT)	20	52	AD/B	63 
41.2125.90.2	SK40-25-90-E(BT)	25	65	AD/B	90 
41.2132.100.2	SK40-32-100-E(BT)	32	72	AD/B	100 
41.2140.120.2	SK40-40-120-E(BT)	40	80	AD/B	120 
<hr/>					
51.2106.63.2	SK50-6-63-E(BT)	6	25	AD/B	63 
51.2108.63.2	SK50-8-63-E(BT)	8	28	AD/B	63 
51.2110.63.2	SK50-10-63-E(BT)	10	35	AD/B	63 
51.2112.80.2	SK50-12-80-E(BT)	12	42	AD/B	80 
51.2114.80.2	SK50-14-80-E(BT)	14	44	AD/B	80 
51.2116.80.2	SK50-16-80-E(BT)	16	48	AD/B	80 
51.2118.80.2	SK50-18-80-E(BT)	18	50	AD/B	80 

Патрон Whistle-Notch 2°

 G6.3 12,000мин⁻¹

 ≤ 0.003

DIN 1835 E

Патрон Whistle-Notch 2°

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
51.2120.80.2	SK50 20-80 E(BT)	20	52	AD/B	80 
51.2125.100.2	SK50 25-100 E(BT)	25	65	AD/B	100 
51.2132.105.2	SK50 32-105 E(BT)	32	72	AD/B	105 
51.2140.110.2	SK50 40-110 E(BT)	40	80	AD/B	110 



6.15-6.18

Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской DIN 1835-E для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

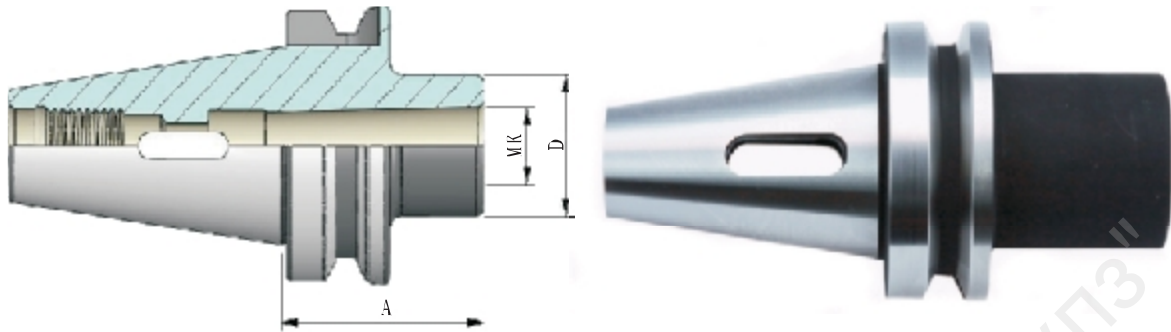
Аксессуары: патрель.

ОСНАСТКА MAS 403 BT



MAS 403 BT

Втулка переходная МК с выколоткой



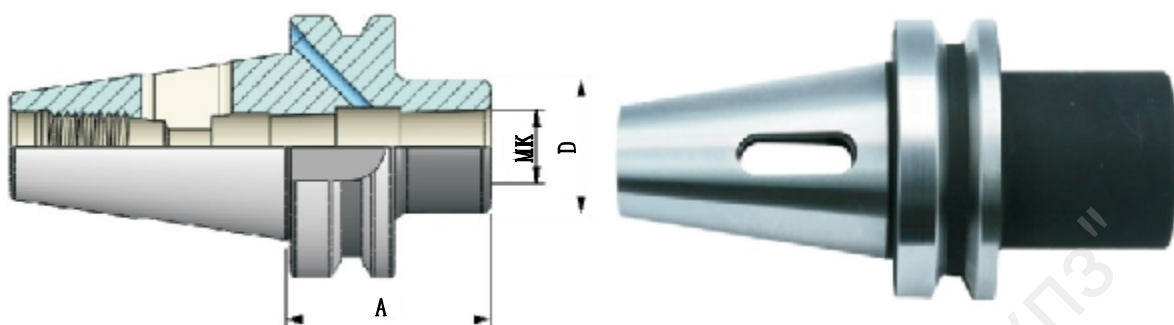
G6.3 12,000мин⁻¹

↗ ≤ 0.005

DIN 6383














Втулка переходная МК с выколоткой

Артикул	Размер	МК	D	Подвод СОЖ	A	
31.3001.45.1	BT30-1-45	МК1	25	AD	45	
31.3002.60.1	BT30-2-60	МК2	32	AD	60	
31.3003.75.1	BT30-3-75	МК3	40	AD	75	
41.3001.50.1						
41.3001.50.1	BT40-1-50	МК1	25	AD	50	
41.3002.50.1	BT40-2-50	МК2	32	AD	50	
41.3003.70.1	BT40-3-70	МК3	40	AD	70	
41.3004.95.1	BT40-4-95	МК4	48	AD	95	
51.3001.45.1						
51.3001.45.1	BT50-1-45	МК1	25	AD	45	
51.3002.60.1	BT50-2-60	МК2	32	AD	60	
51.3003.65.1	BT50-3-65	МК3	40	AD	65	
51.3004.95.1	BT50-4-95	МК4	48	AD	95	
51.3005.105.1	BT50-5-105	МК5	63	AD	105	
51.3002.117.1	BT50-2-117	МК2	32	AD	117	
51.3003.137.1	BT50-3-137	МК3	40	AD	137	
51.3004.167.1	BT50-4-167	МК4	48	AD	167	
51.3005.197.1	BT50-5-197	МК5	63	AD	197	

Втулка переходная МК с выколоткой

 G6.3 12,000мин⁻¹
 < 0.005

DIN 6383

**Втулка переходная МК
с выколоткой**

Артикул	Размер	МК	D	Подвод СОЖ	A
41.3001.50.2	SK40-1-50(BT)	МК1	25	AD/B	50 
41.3002.50.2	SK40-2-50(BT)	МК2	32	AD/B	50 
41.3003.70.2	SK40-3-70(BT)	МК3	40	AD/B	70 
41.3004.95.2	SK40-4-95(BT)	МК4	48	AD/B	95 
51.3001.45.2	SK50-1-45(BT)	МК1	25	AD/B	45 
51.3002.60.2	SK50-2-60(BT)	МК2	32	AD/B	60 
51.3003.65.2	SK50-3-65(BT)	МК3	40	AD/B	65 
51.3004.95.2	SK50-4-95(BT)	МК4	48	AD/B	95 
51.3005.105.2	SK50-5-105(BT)	МК5	63	AD/B	105 
51.3002.117.2	SK50-2-117(BT)	МК2	32	AD/B	117 
51.3003.137.2	SK50-3-137(BT)	МК3	40	AD/B	137 
51.3004.167.2	SK50-4-167(BT)	МК4	48	AD/B	167 
51.3005.197.2	SK50-5-197(BT)	МК5	63	AD/B	197 

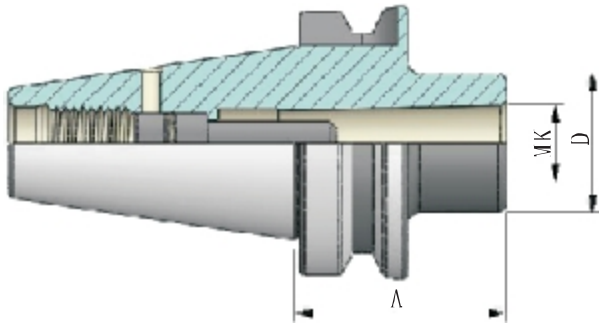


6.15-6.18

Использовать: для зажима фрез с конус Морзе, с лапкой DIN 228-1 форма B
Аксессуары: шпатель



Втулка переходная МК с затяжной резьбой



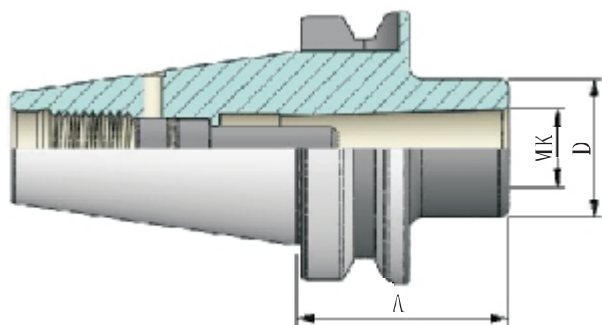
G6.3 12,000мин⁻¹

< 0.005

DIN 6364





Втулка переходная МК с затяжной резьбой

Артикул	Размер	МК	D	Подвод СОЖ	A	
31.3101.50	BT30-1-50	МК1	25	A	50	
31.3102.70	BT30-2-70	МК2	32	A	70	
31.3103.100	BT30-3-100	МК3	40	A	100	
41.3101.50	BT40-1-50	МК1	25	A	50	
41.3102.50	BT40-2-50	МК2	32	A	50	
41.3103.70	BT40-3-70	МК3	40	A	70	
41.3104.95	BT40-4-95	МК4	48	A	95	
41.3104.110	BT40-4-110	МК4	63	A	110	
41.3102.124	BT40-2-124	МК2	32	A	124	
41.3103.144	BT40-3-144	МК3	40	A	144	
41.3104.167	BT40-4-167	МК4	48	A	167	
51.3101.45	BT50-1-45	МК1	25	A	45	
51.3102.60	BT50-2-60	МК2	32	A	60	
51.3103.65	BT50-3-65	МК3	40	A	65	
51.3104.70	BT50-4-70	МК4	48	A	70	
51.3104.85	BT50-4-85	МК4	63	A	85	
51.3105.100	BT50-5-100	МК5	63	A	100	
51.3105.118	BT50-5-118	МК5	78	A	118	
51.3102.136	BT50-2-136	МК2	32	A	136	

Втулка переходная МК с затяжной резьбой

 G6.3 12,000мин⁻¹
 ≤ 0.005

DIN 6364

**Втулка переходная МК
с затяжной резьбой**

Артикул	Размер	МК	D	Подвод СОЖ	A
51.3103.156	BT50-3-156	МК3	40	A	156 
51.3104.186	BT50-4-186	МК4	48	A	186 
51.3105.216	BT50-5-216	МК5	63	A	216 
51.3106.276	BT50-6-276	МК6	80	A	276 

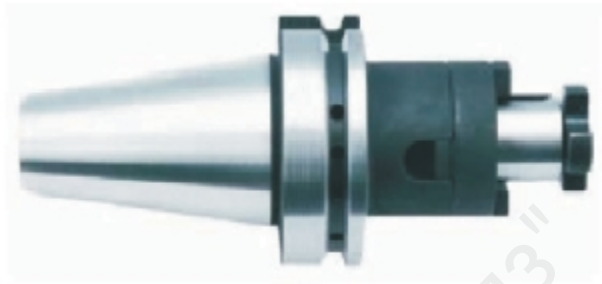
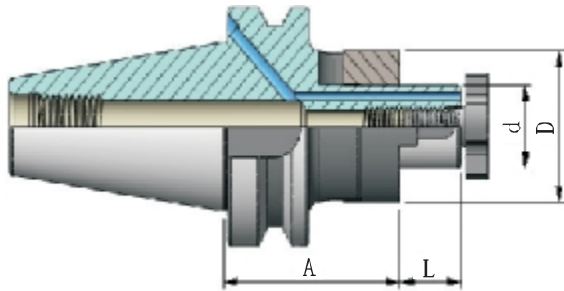


6.15-6.18

Использовать: для зажима фрез с конус Морзе, с затяжной резьбой DIN 228-1 форма А
Аксессуары: шпатель



Комбинированная оправка для насадных фрез



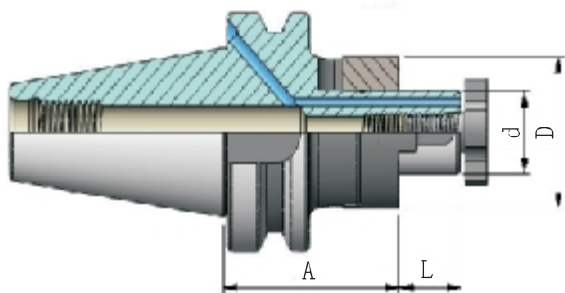
G6.3 12,000мин⁻¹

< 0.005

DIN 6358


Комбинированная оправка для насадных фрез

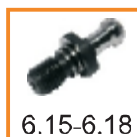
Артикул	Размер	d	D	L	Подвод СОЖ	A	
31.4016.45.1	SK30-16-45(БТ)	16	32	17	AD	45	
31.4022.47.1	SK30-22-47(БТ)	22	40	19	AD	47	
31.4027.49.1	SK30-27-49(БТ)	27	48	21	AD	49	
41.4016.55.2	SK40-16-55(БТ)	16	32	17	AD/B	55	
41.4016.100.2	SK40-16-100(БТ)	16	32	17	AD/B	100	
41.4022.55.2	SK40-22-55(БТ)	22	40	19	AD/B	55	
41.4022.100.2	SK40-22-100(БТ)	22	40	19	AD/B	100	
41.4027.55.2	SK40-27-55(БТ)	27	48	21	AD/B	55	
41.4027.100.2	SK40-27-100(БТ)	27	48	21	AD/B	100	
41.4032.60.2	SK40-32-60(БТ)	32	58	24	AD/B	60	
41.4032.100.2	SK40-32-100(БТ)	32	58	24	AD/B	100	
41.4040.60.2	SK40-40-60(БТ)	40	70	27	AD/B	60	
41.4040.100.2	SK40-40-100(БТ)	40	70	27	AD/B	100	
51.4016.70.2	SK50-16-70(БТ)	16	32	17	AD/B	70	
51.4022.70.2	SK50-22-70(БТ)	22	40	19	AD/B	70	
51.4032.70.2	SK50-32-70(БТ)	32	58	24	AD/B	70	
51.4040.70.2	SK50-40-70(БТ)	40	70	27	AD/B	70	

Комбинированная оправка для насадных фрез

 G6.3 12,000мин⁻¹
 ≤ 0.005

DIN 6358

 Комбинированная оправка
для насадных фрез

Артикул	Размер	d	D	L	Подвод СОЖ	A
51.4027.70.2	SK50 27-70(BT)	27	48	21	AD/B	70 



Использовать: для зажима цилиндрических торцовых фрез DIN841 и DIN1880, а также торцовых угловых фрез DIN842 и расточных приспособлений DIN1830

В поставку входит: контргайка (сбалансированный тип)

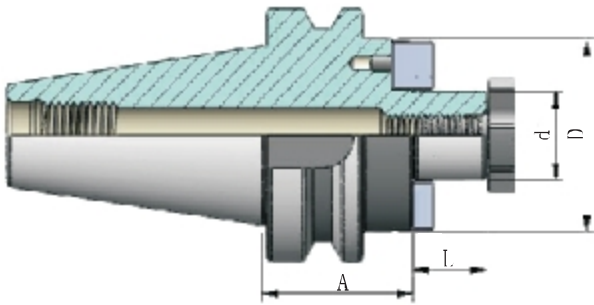
Аксессуары: затяжной винт, ключ, шпатель, поводковое кольцо

ОСНАСТКА MAS 403 BT



MAS 403 BT

Оправка для насадных фрез



G6.3 8,000мин⁻¹

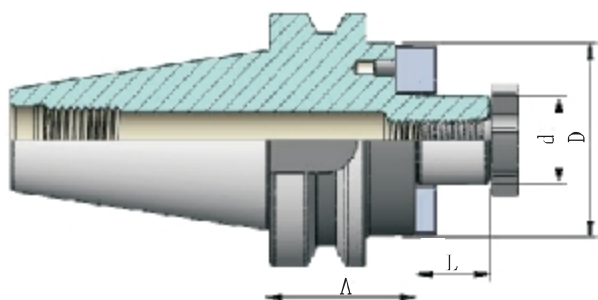
↗ ≤ 0.005

DIN 6357

Оправка для насадных фрез

Артикул	Размер	d	D	L	Подвод СОЖ	A	
31.4116.40.1	BT30-16-40	16	38	17	AD	40	
31.4122.40.1	BT30-22-40	22	48	19	AD	40	
31.4127.40.1	BT30-27-40	27	58	21	AD	40	
31.4132.50.1	BT30-32-50	32	78	24	AD	50	
41.4116.40	BT40-16-40	16	38	17	A	40	
41.4122.40	BT40-22-40	22	48	19	A	40	
41.4127.40	BT40-27-40	27	58	21	A	40	
41.4132.50	BT40-32-50	32	78	24	A	50	
41.4140.50	BT40-40-50	40	88	27	A	50	
41.4116.100	BT40-16-100	16	40	17	A	100	
41.4122.100	BT40-22-100	22	48	19	A	100	
41.4127.100	BT40-27-100	27	60	21	A	100	
41.4132.100	BT40-32-100	32	78	24	A	100	
41.4140.100	BT40-40-100	40	88	27	A	100	
51.4122.40	BT50-22-40	22	48	19	A	40	
51.4127.40	BT50-27-40	27	58	21	A	40	
51.4132.40	BT50-32-40	32	78	24	A	40	
51.4140.50	BT50-40-50	40	88	27	A	50	

Оправка для насадных фрез




G6.3 8000мин⁻¹

≤ 0.005

DIN 6357

Оправка для насадных фрез

Артикул	Размер	d	D	L	Подвод СОЖ	A
51.4160.80	BT50-60-80	60	129	40	A	80 

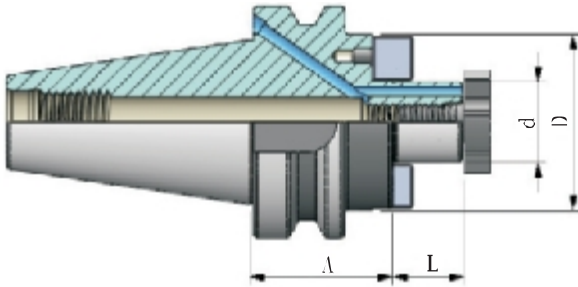


Использовать: для зажима насадных фрез
Аксессуары: затяжной винт, ключ, штривель

ОСНАСТКА MAS 403 BT

MAS 403 BT

Оправка для насадных фрез



G6.3 12,000мин⁻¹

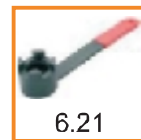
↗ ≤ 0.005

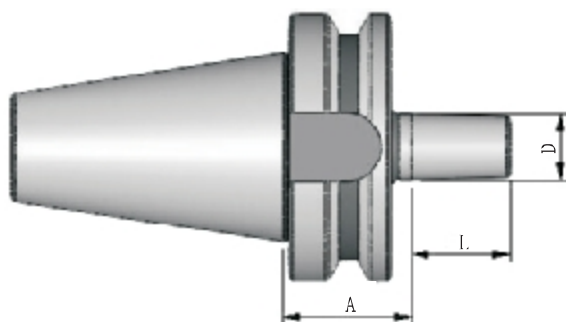
DIN 6357

Оправка для насадных фрез

Артикул	Размер	d	D	L	Подвод СОЖ	A	
41.4116.40.2	SK40-16-40(BT)	16	38	17	AD/B	40	
41.4122.40.2	SK40-22-40(BT)	22	48	19	AD/B	40	
41.4127.40.2	SK40-27-40(BT)	27	58	21	AD/B	40	
41.4132.50.2	SK40-32-50(BT)	32	78	24	AD/B	50	
41.4140.50.2	SK40-40-50(BT)	40	88	27	AD/B	50	
51.4122.40.2	SK50-22-40(BT)	22	48	19	AD/B	40	
51.4127.40.2	SK50-27-40(BT)	27	58	21	AD/B	40	
51.4132.40.2	SK50-32-40(BT)	32	78	24	AD/B	40	
51.4140.50.2	SK50-40-50(BT)	40	88	27	AD/B	50	
51.4160.80.2	SK50-60-80(BT)	60	129	40	AD/B	80	

Использовать: для зажима насадных фрез
 Аксессуары: затяжной винт, ключ, штрель



Державка для сверлильного патрона

 G6.3 12,000мин⁻¹
 < 0.005

DIN 6349

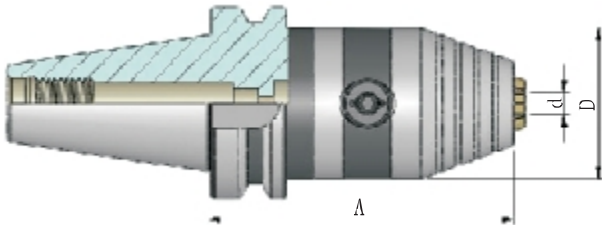
Державка для сверлильного патрона

Артикул	Размер	D	L	Подвод СОЖ	A
31.5012.25	BT30-B12	B12	18.5	A	25 
31.5016.25	BT30-B16	B16	24	A	25 
41.5012.32	BT40-B12	B12	18.5	A	32 
41.5016.32	BT40-B16	B16	24	A	32 
41.5018.32	BT40-B18	B18	32	A	32 
51.5016.44	BT50-B16	B16	24	A	44 
51.5018.44	BT50-B18	B18	32	A	44 











Использовать: для фиксации трехлапчатых патронов DIN6349
 Аксессуары: сверлильный патрон, шпатель

Сверлильный патрон для станков ЧПУ



G6.3 12,000мин⁻¹

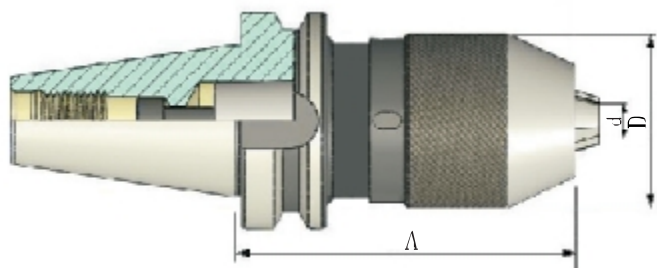
Сверлильный патрон для станков ЧПУ

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
31.5108.73.1	BT30-0.5/8-73	0.5-8	36	AD	73 
31.5113.93.1	BT30-1.0/13-93	1.0-13	50	AD	93 
31.5116.98.1	BT30-2.5/16-98	2.5-16	50	AD	98 
41.5108.78.1	BT40-0.5/8-78	0.5-8	36	AD	78 
41.5113.98.1	BT40-1.0/13-98	1.0-13	50	AD	98 
41.5116.103.1	BT40-2.5/16-103	2.5-16	50	AD	103 
51.5113.111.1	BT50-1.0/13-111	1.0-13	50	AD	111 
51.5116.113.1	BT50-2.5/16-113	2.5-16	50	AD	113 

Использовать: для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком, левостороннее и правостороннее вращение, для зажима используется шестигранный торцовый ключ.

Аксессуары: шпатель, ключ



Самозажимной сверлильный патрон

 G6.3 8, 000мин⁻¹

 Самозажимной
сверлильный патрон

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
31.5208.85	BT30- 0/8-85	0-8	36	A	85
31.5213.100	BT30- 1.0/13-100	1.0-13	50	A	100
41.5208.85	BT40- 0/8-85	0-8	36	A	85
41.5213.100	BT40- 1.0/13-100	1.0-13	50	A	100
41.5216.130	BT40- 2.5/16-130	2.5-16	50	A	130
51.5213.105	BT50- 1.0/13-105	1.0-13	50	A	105
51.5216.110	BT50- 2.5/16-110	2.5-16	50	A	110



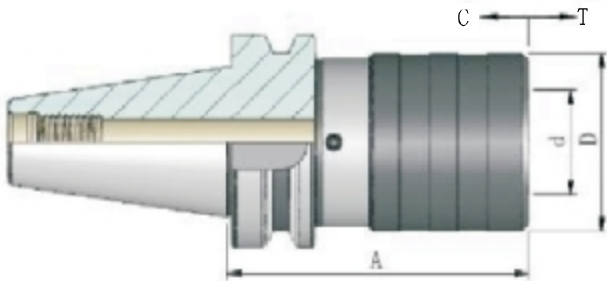
Использовать: для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком, левостороннее и правостороннее вращение, для зажима используется шестигранный торцовый ключ.
Аксессуары: патрель, ключ

ОСНАСТКА MAS 403 BT












MAS 403 BT

Быстросменный резьбонарезной патрон с компенсацией по длине

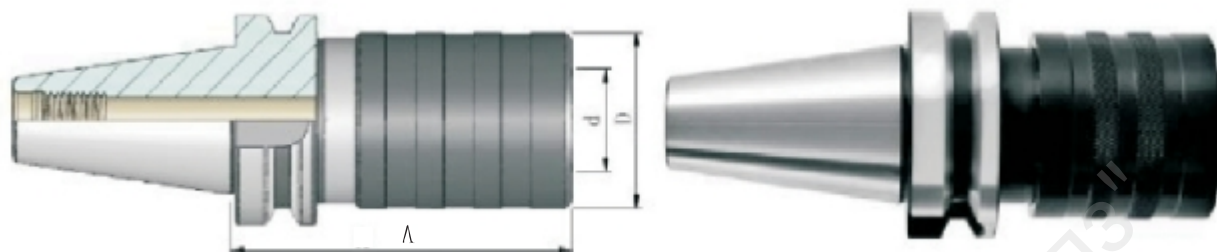











Быстросменный резьбонарезной патрон с компенсацией по длине

Артикул	Размер	d	D	T/C	Подвод СОЖ	A
31.6014.62	BT30-M3/M14-Gr.1	19	38	7	A	62 
31.6022.95	BT30-M5/M22-Gr.2	31	54	12	A	95 
41.6014.65	BT40-M3/M14-Gr.1	19	38	7	A	65 
41.6022.93	BT40-M5/M22-Gr.2	31	54	12	A	93 
41.6036.166	BT40-M14/M36-Gr.3	48	78	20	A	166 
51.6014.100	BT50-M3/M14-Gr.1	19	38	7	A	100 
51.6022.100	BT50-M5/M22-Gr.2	31	54	12	A	100 
51.6036.142	BT50-M14/M36-Gr.3	48	78	17.5	A	142 
51.6048.164	BT50-M22/M48-Gr.4	60	96	22.5	A	164 

Использовать: для нарезки внутренней резьбы. Осевая компенсация по длине на растяжение и сдвигание.
Аксессуары: быстросменный резьбонарезной патрон, шпатель.



Быстросменный резьбонарезной патрон без компенсации по длине

Быстросменный резьбонарезной патрон без компенсации по длине

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A	
31.6114.66.1	BT30-M3/M14-Gr.1	19	38	AD	66	
31.6122.80.1	BT30-M5/M22-Gr.2	31	54	AD	80	
41.6114.72.1	BT40-M3/M14-Gr.1	19	38	AD	72	
41.6122.93.1	BT40-M5/M22-Gr.2	31	54	AD	93	
41.6136.130.1	BT40-M14/M36-Gr.3	48	78	AD	130	
51.6114.80.1	BT50-M3/M14-Gr.1	19	38	AD	80	
51.6122.95.1	BT50-M5/M22-Gr.2	31	54	AD	95	
51.6136.142.1	BT50-M14/M36-Gr.3	48	78	AD	142	
51.6148.170.1	BT50-M22/M48-Gr.4	60	96	AD	170	

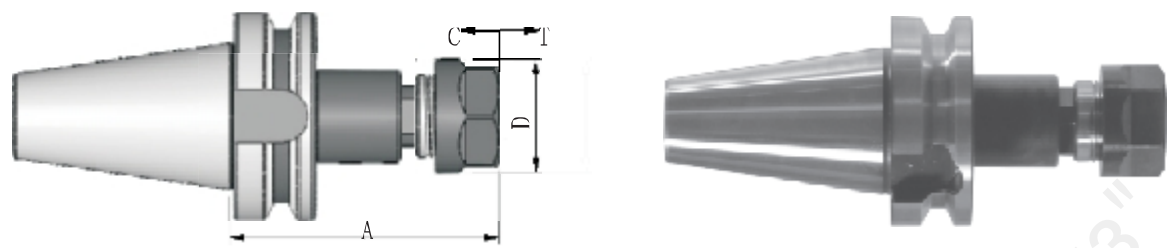


Использовать: для нарезки внутренней резьбы. Осевая компенсация отсутствует.

Аксессуары: быстросменный резьбонарезной патрон, шпindel.



Резьбонарезной патрон с компенсацией по длине для ER цанг



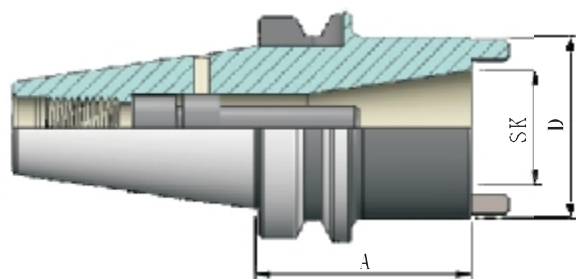
Резьбонарезной патрон с компенсацией по длине для ER цанг

Артикул	Размер	Диапазон Размеров	ER	D	C	T	A
31.6216.80	BT30-WER16-080	M3~M10	ER16	28	3	8	80
31.6220.80	BT30-WER20-080	M3~M12	ER20	34	3	8	80
41.6216.80	BT40-WER16-080	M3~M10	ER16	28	3	8	80
41.6220.80	BT40-WER20-080	M3~M12	ER20	34	3	8	80
41.6232.100	BT40-WER32-100	M6~M20	ER32	50	3	8	100
51.6216.100	BT50-WER16-100	M3~M10	ER16	28	3	8	100
51.6220.100	BT50-WER20-100	M3~M12	ER20	34	3	8	100
51.6232.100	BT50-WER32-100	M6~M20	ER32	50	3	8	100

Собственнос





Аксессуары: ER цанги, штрель



Переходная втулка


↗ ≤ 0.003

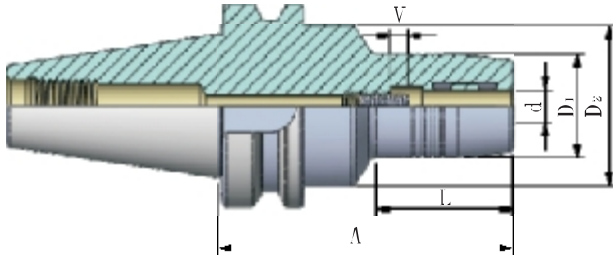
Переходная втулка

Артикул	Размер	SK	D	Подвод СОЖ	A	
41.9030.60	BT40-30-60	SK30	63	A	60	
41.9040.100	BT40-40-100	SK40	63	A	100	
51.9040.70	BT50-40-70	SK40	70	A	70	
51.9050.120	BT50-50-120	SK50	97	A	120	

Использовать: для перехода с MAS 403 BT на DIN2080 или DIN69871



Гидрозажимной патрон

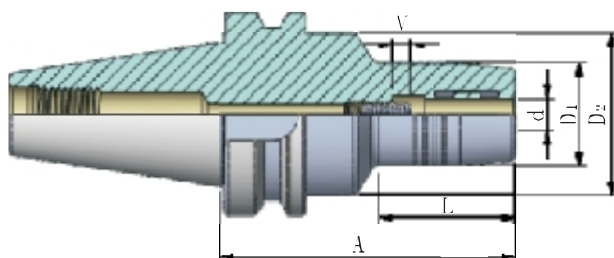


G2.5 25,000мин⁻¹

2.5xd < 0.005















Гидрозажимной патрон

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	L	V	Подвод СОЖ*	A		
31.7006.70.1	BT30-6-70	6	28	45	28	10	AD	70		
31.7008.70.1	BT30-8-70	8	30		AD					
31.7010.75.1	BT30-10-75	10	32		38		75	AD		
31.7012.75.1	BT30-12-75	12	34		34			AD		
31.7014.85.1	BT30-14-85	14	36		44		85	AD		
31.7016.90.1	BT30-16-90	16	38		46			AD		
31.7018.90.1	BT30-18-90	18	41		-		90	AD		
31.7020.90.1	BT30-20-90	20	43					AD		
41.7006.90.1	BT40-6-90	6	28	50	43	10	AD	90		
41.7006.140.1	BT40-6-140				AD		140			
41.7008.90.1	BT40-8-90	8	30		44.5		90	AD		
41.7008.140.1	BT40-8-140				AD			140		
41.7010.90.1	BT40-10-90	10	32		44.5		90	AD		
41.7010.140.1	BT40-10-140				AD			140		
41.7012.90.1	BT40-12-90	12	34		44.5		10	AD	90	
41.7012.140.1	BT40-12-140				AD			140		
41.7014.90.1	BT40-14-90	14	36	44.5	90	AD				
41.7014.140.1	BT40-14-140			AD		140				

Гидрозажимной патрон
MAS 403 BT

 G2.5 25,000мин⁻¹

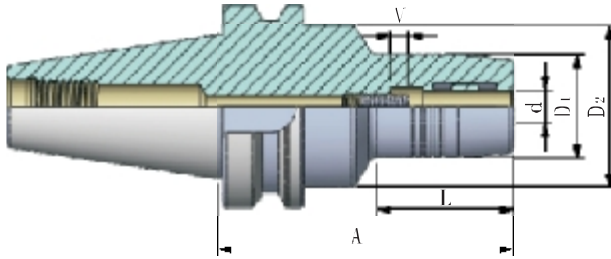
2,5хс < 0,005

Гидрозажимной патрон

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	L	V	Подвод СОЖ*	A	
41.7016.90.1	BT40-16-90	16	38	50	47.5	10	AD	90	
41.7016.140.1	BT40-16-140								140
41.7018.90.1	BT40-18-90	18	41		47.5		AD	90	
41.7018.140.1	BT40-18-140								140
41.7020.90.1	BT40-20-90	20	43		47.5		AD	90	
41.7020.140.1	BT40-20-140								140
41.7025.100.1	BT40-25-100	25	53		73		AD	100	
41.7025.135.1	BT40-25-135								108
41.7032.105.1	BT40-32-105	32	60		78		AD	105	
41.7032.135.1	BT40-32-135								108
51.7006.90.1	BT50-6-90	6	28	32	AD	90			
51.7006.120.1	BT50-6-120						38	120	
51.7006.140.1	BT50-6-140						140		
51.7008.90.1	BT50-8-90	8	30	32	AD	90			
51.7008.120.1	BT50-8-120						40	120	
51.7008.140.1	BT50-8-140						140		
51.7010.90.1	BT50-10-90	10	32	32	AD	90			
51.7010.120.1	BT50-10-120						42	120	
51.7010.140.1	BT50-10-140						140		



Гидрозажимной патрон



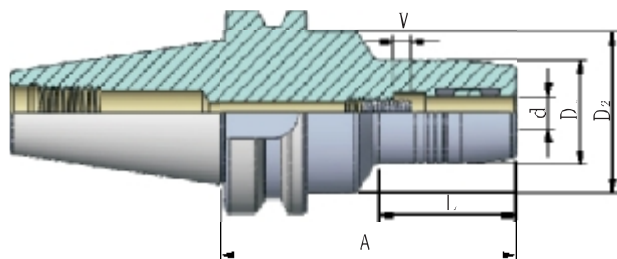
G2.5 25,000мин⁻¹

2.5xd ≤ 0.005

Гидрозажимной патрон

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	L	V	Подвод СОЖ*	A	
51.7012.90.1	BT50-12-90	12	34	50	32	10	AD	90	
51.7012.120.1	BT50-12-120				44		AD	120	
51.7012.140.1	BT50-12-140				44		AD	140	
51.7014.90.1	BT50-14-90	14	36	50	32	10	AD	90	
51.7014.120.1	BT50-14-120				44		AD	120	
51.7014.140.1	BT50-14-140				44		AD	140	
51.7016.90.1	BT50-16-90	16	38	50	32	10	AD	90	
51.7016.120.1	BT50-16-120				46		AD	120	
51.7016.140.1	BT50-16-140				46		AD	140	
51.7018.90.1	BT50-18-90	18	41	50	32	10	AD	90	
51.7018.120.1	BT50-18-120				46		AD	120	
51.7018.140.1	BT50-18-140				46		AD	140	
51.7020.90.1	BT50-20-90	20	43	50	32	10	AD	90	
51.7020.120.1	BT50-20-120				48		AD	120	
51.7020.140.1	BT50-20-140				48		AD	140	
51.7025.105.1	BT50-25-105	25	57	50	67	10	AD	105	
51.7025.150.1	BT50-25-150				112		AD	150	
51.7032.115.1	BT50-32-115	32	63	50	77	10	AD	115	

Гидрозажимной патрон



G2.5 25,000мин⁻¹

2,5xd ↗ ≤ 0,005

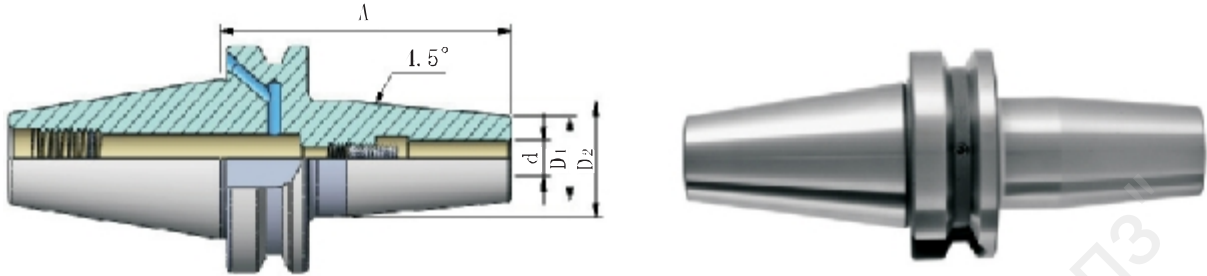
Гидрозажимной патрон

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	L	V	Подвод СОЖ*	A
51.7032.150.1	BT50-32-150	32	63		112	10	AD	150 



Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостовиком, DIN1835 форм А, В, Е, DIN6535 форм ПА, ПБ, ПЕ (при диаметре более 12 мм - гильза с переходной втулкой)
 Подходит под хвостовик с допуском h6
Аксессуары: переходная втулка, штирель

Термозажимной патрон 4.5°

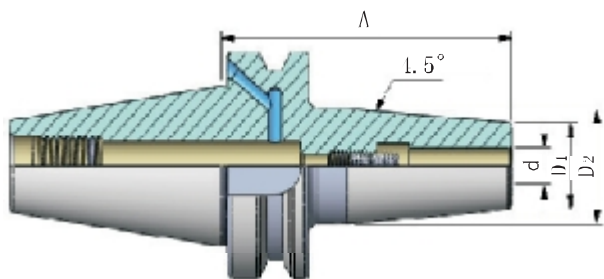


G2.5 25,000мин⁻¹

4xd < 0.005






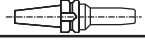
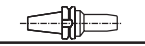




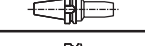

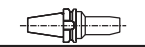

Термозажимной патрон 4,5°

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	Подвод СОЖ	A	
31.8003.80.2	BT30-3-80	3	11	15	AD/B	80	
31.8004.80.2	BT30-4-80	4	14	22	AD/B		
31.8005.80.2	BT30-5-80	5	16		AD/B		
31.8006.80.2	BT30-6-80	6	21	27	AD/B		
31.8008.80.2	BT30-8-80	8			AD/B		
31.8010.90.2	BT30-10-90	10	24	32	AD/B	90	
31.8012.90.2	BT30-12-90	12			AD/B		
31.8014.90.2	BT30-14-90	14	27	34	AD/B		
31.8016.90.2	BT30-16-90	16			AD/B		
31.8018.90.2	BT30-18-90	18	33	42	AD/B		
31.8020.90.2	BT30-20-90	20			AD/B		
41.8003.80.2	BT40-3-80	3	11	15	AD/B	80	
41.8004.80.2	BT40-4-80	4	14	22	AD/B		
41.8005.80.2	BT40-5-80	5	16		AD/B		
41.8006.90.2	BT40-6-90	6	21	27	AD/B	90	
41.8006.120.2	BT40-6-120				AD/B	120	
41.8008.90.2	BT40-8-90	8			AD/B	90	
41.8008.120.2	BT40-8-120				AD/B	120	
41.8010.90.2	BT40-10-90	10			AD/B	90	

Термозажимной патрон 4.5°

 G2.5 25,000мин⁻¹

4xd ↗ ≤ 0.005

Термозажимной патрон 4,5°

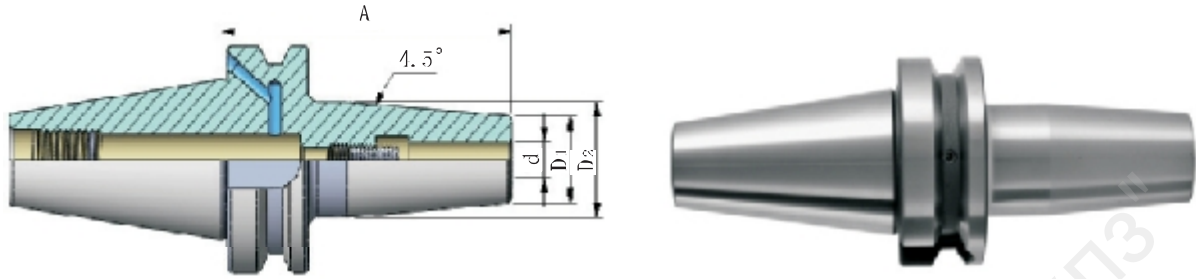
Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	Подвод СОЖ	A	
41.8010.120.2	BT40-10-120	10	24	32	AD/B	120	
41.8012.90.2	BT40-12-90	12			AD/B	90	
41.8012.120.2	BT40-12-120		AD/B	120			
41.8014.90.2	BT40-14-90	14	27	34	AD/B	90	
41.8014.120.2	BT40-14-120				AD/B	120	
41.8016.90.2	BT40-16-90	16	27	34	AD/B	90	
41.8016.120.2	BT40-16-120				AD/B	120	
41.8018.90.2	BT40-18-90	18	33	42	AD/B	90	
41.8018.120.2	BT40-18-120				AD/B	120	
41.8020.90.2	BT40-20-90	20	33	42	AD/B	90	
41.8020.120.2	BT40-20-120				AD/B	120	
41.8025.100.2	BT40-25-100	25	44	53	AD/B	100	
41.8025.120.2	BT40-25-120				AD/B	120	
41.801/4.90.2	BT40-1/4"-90	1/4"	21	27	AD/B	90	
41.805/16.90.2	BT40-5/16"-90	5/16"			AD/B		
41.803/8.90.2	BT40-3/8"-90	3/8"	24	32	AD/B		
41.801/2.90.2	BT40-1/2"-90	1/2"			AD/B		
41.805/8.90.2	BT40-5/8"-90	5/8"	27	34	AD/B		
41.803/4.90.2	BT40-3/4"-90	3/4"	33	42	AD/B		
41.8001.100.2	BT40-1"-100	1"	44	53	AD/B	100	

ОСНАСТКА MAS 403 BT



MAS 403 BT

Термозажимной патрон 4.5°

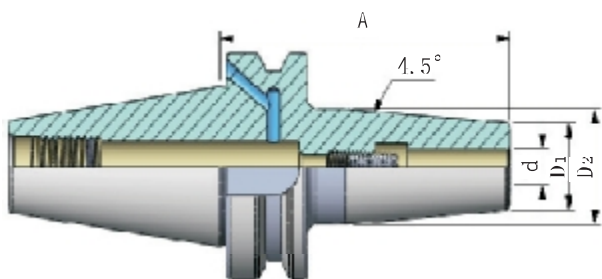


G2.5 25.000мин⁻¹

4хd ↗ ≤ 0.005

Термозажимной патрон 4,5°

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	Подвод СОЖ	A	
51.8004.100.2	BT50-4-100	4	14	22	AD/B	100	
51.8005.100.2	BT50-5-100	5	16		AD/B		
51.8006.100.2	BT50-6-100	6	21		AD/B		
51.8006.160.2	BT50-6-160	6		27	AD/B	160	
51.8008.100.2	BT50-8-100				8	AD/B	100
51.8008.160.2	BT50-8-160	AD/B		160			
51.8010.100.2	BT50-10-100	10	24	32	AD/B	100	
51.8010.160.2	BT50-10-160				AD/B	160	
51.8012.100.2	BT50-12-100				12	AD/B	100
51.8012.160.2	BT50-12-160	AD/B	160				
51.8014.100.2	BT50-14-100	14	27	34	AD/B	100	
51.8014.160.2	BT50-14-160				AD/B	160	
51.8016.100.2	BT50-16-100	16	27	34	AD/B	100	
51.8016.160.2	BT50-16-160				AD/B	160	
51.8018.110.2	BT50-18-110	18	33	42	AD/B	110	
51.8018.160.2	BT50-18-160				AD/B	160	
51.8020.110.2	BT50-20-110	20	33	42	AD/B	110	
51.8020.160.2	BT50-20-160				AD/B	160	
51.8025.120.2	BT50-25-120	25	44	53	AD/B	120	
51.8025.160.2	BT50-25-160				AD/B	160	

Термозажимной патрон 4.5°

 G2.5 25,000мин⁻¹

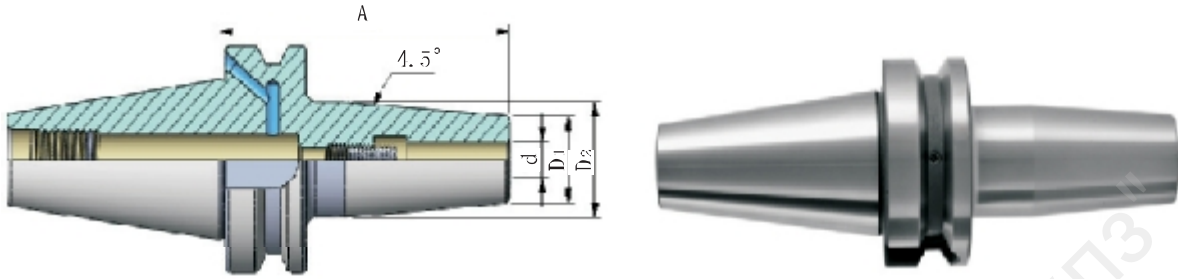
4xd ↗ ≅ 0.005

Термозажимной патрон 4,5°

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	Подвод СОЖ	A	
51.8032.120.2	BT50-32-120	32	44	53	AD/B	120	
51.8032.160.2	BT50-32-160				AD/B		
51.8006.200.2	BT50-6-200	6	21	27	AD/B	200	
51.8008.200.2	BT50-8-200	8			AD/B		
51.8010.200.2	BT50-10-200	10	24	32	AD/B		
51.8012.200.2	BT50-12-200	12			AD/B		
51.8014.200.2	BT50-14-200	14	27	34	AD/B		
51.8016.200.2	BT50-16-200	16			AD/B		
51.8018.200.2	BT50-18-200	18	33	42	AD/B		
51.801/4.160.2	BT50-1/4"-160	1/4"	21	27	AD/B		
51.805/6.160.2	BT50-5/16"-160	5/16"			AD/B		
51.803/8.160.2	BT50-3/8"-160	3/8"	24	32	AD/B		
51.801/2.160.2	BT50-1/2"-160	1/2"			AD/B		
51.805/8.160.2	BT50-5/8"-160	5/8"	27	34	AD/B		
51.803/4.160.2	BT50-3/4"-160	3/4"	33	42	AD/B		
51.8001.160.2	BT50-1"-160	1"	44	53	AD/B		



Термозажимной патрон 4.5°



G2.5 25,000мин⁻¹

4xd ↗ ≤ 0.005

Термозажимной патрон 4,5°

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	Подвод СОЖ	A
---------	--------	---	----------------	----------------	------------	---

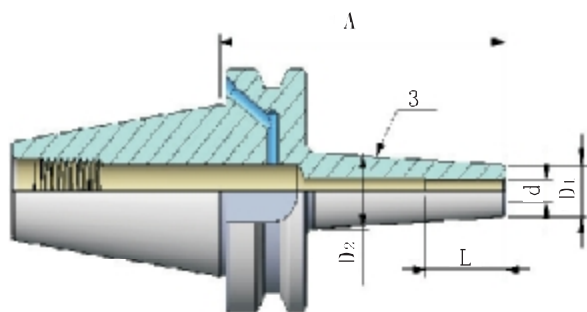
Собственность ООО "ТЕХНО-ТУЛЗ"

Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком

Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха) Под хвостовик Ø3, 4, 5 – с допуском h4, Ø6 – Ø32 – с допуском h6














Аксессуары: штрель, термоудлинитель



Термозажимной патрон 3°

 G2.5 25,000мин⁻¹

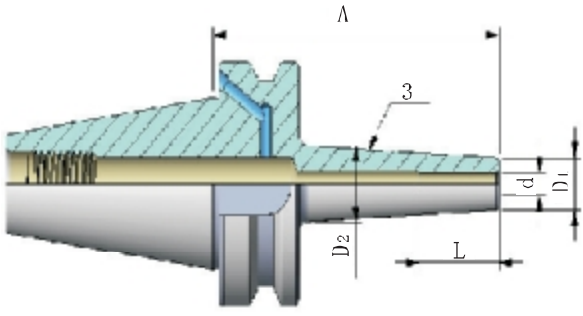
4хd < 0.005

Термозажимной патрон 3°

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	L	Подвод СОЖ	А	
31.8103.80.2	BT30-3-80	3	9	14.8	9	AD/B	80	
31.8104.80.2	BT30-4-80	4	10	15.8	12	AD/B		
31.8105.80.2	BT30-5-80	5	11	16.8	15	AD/B		
31.8106.80.2	BT30-6-80	6	12	17.8	25	AD/B		
31.8108.80.2	BT30-8-80	8	14	19.8		AD/B		
31.8108.120.2	BT30-8-120					AD/B		
31.8110.80.2	BT30-10-80	10	16	21.8	32	AD/B	80	
31.8110.120.2	BT30-10-120					AD/B	120	
31.8112.80.2	BT30-12-80	12	18	23.8	38	AD/B	80	
31.8112.120.2	BT30-12-120					AD/B	120	
31.8114.80.2	BT30-14-80	14	20	25.8	40	AD/B	80	
31.8114.120.2	BT30-14-120					AD/B	120	
31.8116.90.2	BT30-16-90	16	22	27.8	40	AD/B	90	
31.8116.120.2	BT30-16-120					AD/B	120	
31.8118.90.2	BT30-18-90	18	24	29.8	42	AD/B	90	
31.8118.120.2	BT30-18-120					AD/B	120	
31.8120.90.2	BT30-20-90	20	26	31.8	44	AD/B	90	
31.8120.120.2	BT30-20-120					AD/B	120	



Термозажимной патрон 3°

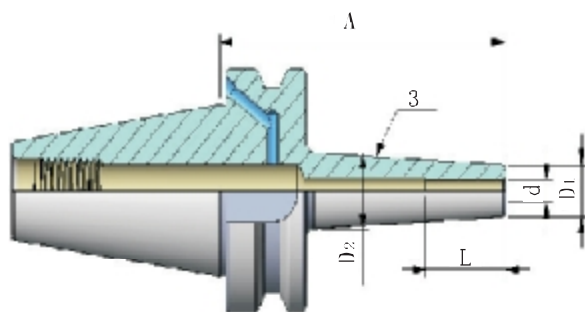


G2.5 25,000мин⁻¹

4xd < 0.005

Термозажимной патрон 3°

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	L	Подвод СОЖ	A		
41.8103.90.2	BT40-3-90	3	9	17	9	AD/B	90		
41.8104.90.2	BT40-4-90	4	10	18	12	AD/B			
41.8105.90.2	BT40-5-90	5	11	19	15	AD/B			
41.8106.90.2	BT40-6-90	6	12	20	25	AD/B	90		
41.8106.120.2	BT40-6-120					AD/B	120		
41.8108.90.2	BT40-8-90	8	14	22		AD/B	90		
41.8108.120.2	BT40-8-120					AD/B	120		
41.8110.90.2	BT40-10-90	10	16	24	32	AD/B	90		
41.8110.120.2	BT40-10-120					AD/B	120		
41.8112.90.2	BT40-12-90	12	18	26		38	AD/B	90	
41.8112.120.2	BT40-12-120						AD/B	120	
41.8114.90.2	BT40-14-90	14	20	28	40		AD/B	90	
41.8114.120.2	BT40-14-120						AD/B	120	
41.8116.90.2	BT40-16-90	16	22	30		40	AD/B	90	
41.8116.120.2	BT40-16-120						AD/B	120	
41.8118.95.2	BT40-18-95	18	24	32	42		AD/B	95	
41.8118.120.2	BT40-18-120						AD/B	120	
41.8120.95.2	BT40-20-95	20	26	34		44	AD/B	95	
41.8120.120.2	BT40-20-120						AD/B	120	

Термозажимной патрон 3°

 G2.5 25,000мин⁻¹

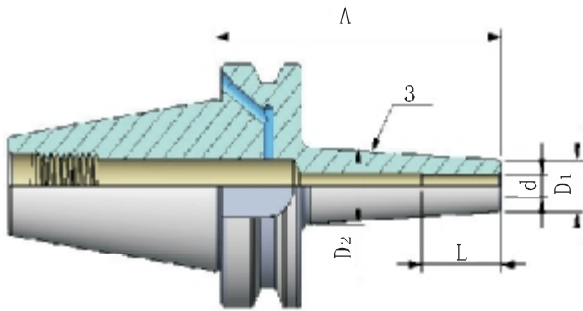
4xd < 0.005

Термозажимной патрон 3°

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	L	Подвод СОЖ	A
41.8125.100.2	BT40-25-100	25	31	39	50	AD/B	100
41.8125.120.2	BT40-25-120					AD/B	120
51.8106.100.2	BT50-6-100	6	12	20.4	25	AD/B	100
51.8106.150.2	BT50-6-150					AD/B	150
51.8108.100.2	BT50-8-100	8	14	22.4	25	AD/B	100
51.8108.150.2	BT50-8-150					AD/B	150
51.8110.100.2	BT50-10-100	10	16	24.4	32	AD/B	100
51.8110.150.2	BT50-10-150					AD/B	150
51.8112.100.2	BT50-12-100	12	18	26.4	38	AD/B	100
51.8112.150.2	BT50-12-150					AD/B	150
51.8114.100.2	BT50-14-100	14	20	28.4	40	AD/B	100
51.8114.150.2	BT50-14-150					AD/B	150
51.8116.100.2	BT50-16-100	16	22	30.4	40	AD/B	100
51.8116.150.2	BT50-16-150					AD/B	150
51.8118.100.2	BT50-18-100	18	24	32.4	42	AD/B	100
51.8118.150.2	BT50-18-150					AD/B	150
51.8120.100.2	BT50-20-100	20	26	34.4	44	AD/B	100
51.8120.150.2	BT50-20-150					AD/B	150
51.8125.100.2	BT50-25-100	25	31	39.4	50	AD/B	100



Термозажимной патрон 3°



G2.5 25,000мин⁻¹

4xd < 0.005

Термозажимной патрон 3°

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	L	Подвод СОЖ	A
51.8125.150.2	BT50-25-150	25	31	39.4	50	AD/B	150
51.8132.100.2	BT50-32-100	32	38	46.4		AD/B	100
51.8132.150.2	BT50-32-150					AD/B	150

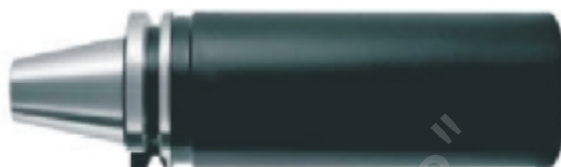
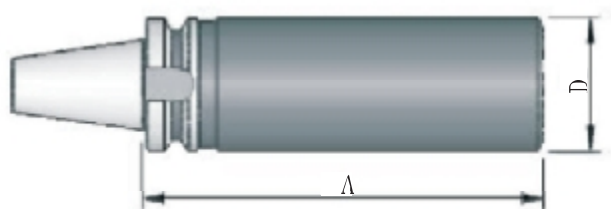
Собственность ООО ИТЭП-УЛЗ



Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком

Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха) Под хвостовик Ø3, 4, 5 – с допуском h4, Ø6 – Ø32 – с допуском h6

Аксессуары: штрель, термоудлинитель



Заготовка для специальных оправок

Заготовка для специальных оправок

Артикул	Размер	D	Подвод СОЖ	A	
41.5363.250	BT40-63-250	63	A	250	
51.5397.315	BT50-97-315	97	A	315	

Использовать: для изготовления специнструмента собственного производства

Примечание: форма А без центральной подачи СОЖ



donray



ОСНАСТКА DIN 69871

Собственность ООО "Техно-Тулз"

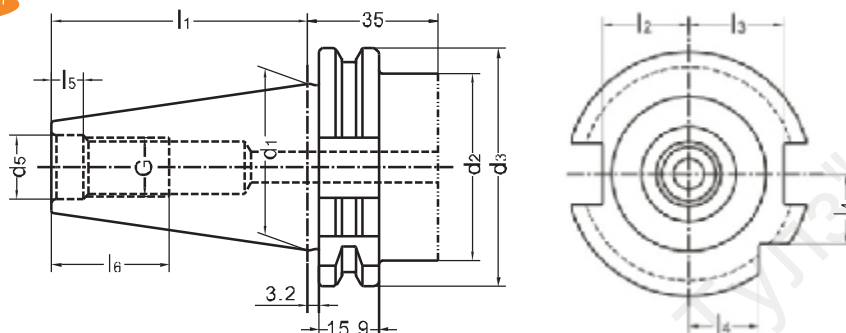
ОСНАСТКА DIN 69871



ОСНАСТКА DIN 69871

G6.3 12,000мин⁻¹

G6.3 12,000 мин⁻¹
Предварительная балан-
сировка
G2.5 25,000 мин⁻¹
G2.5 Точная балансиров-
ка за дополнительную
штану



SK	d ₁	G	d ₅	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	e	d ₆
30	31.75	M12	13	45	50.00	47.8	16.4	19.0	15.0	5.5	24	21	M4
40	44.45	M16	17	50	63.55	68.40	22.8	25.0	18.5	8.2	32	27	M4
50	69.85	M24	25	80	97.50	101.75	35.5	37.7	30.0	11.5	47	42	M6

Материал: закаленная литая сталь, предел прочности не менее 1000 Н/мм², закалка HRC 60±2 (HV 700=50), глубина закалки 0,8 мм ±0,2 мм; черпая, хорошо шлифованная поверхность

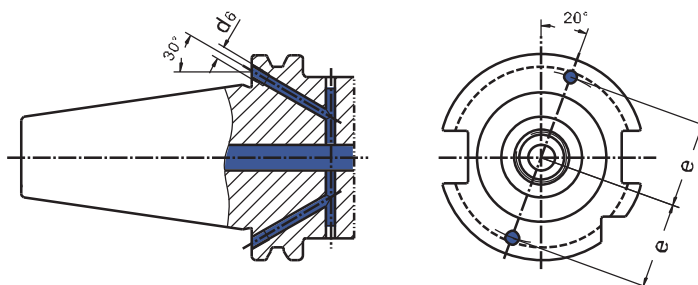
Точность: допуск по углу конуса менее АТЗ, согласно DIN 7187 и DIN 2080; максимальное биение менее 0,003 мм

Подвод СОЖ

Форма А: отсутствие внутреннего подвода СОЖ

Форма AD: центральный подвод СОЖ через штрель

Форма AD/B: центральный подвод СОЖ и боковой подвод СОЖ через соединительный буртик с выемкой для захвата



DIN 69871

2. 01



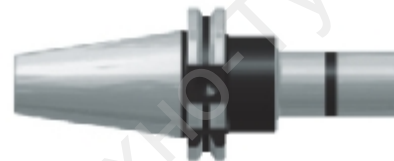
Цанговый патрон ER 2.04



Цанговый патрон OZ 2.08



Прецизионный патрон для сверления 2.10



Цанговый патрон HPS 2.11



Патрон Weldon 2.12



Втулка переходная МК с выколоткой 2.22



Втулка переходная МК с затяжной резьбой 2.26



Комбинированная оправка для насадных фрез 2.28



Оправка для насадных фрез 2.30



Самозажимной сверлильный патрон 2.32



2.33 Сверлильный патрон для станков ЧПУ



2.34 Быстросменный резьбонарезной патрон без компенсацией по длине



2.35 Быстросменный резьбонарезной патрон с компенсацией по длине



2.36 Державка для сверлильного патрона



2.37 Переходная втулка



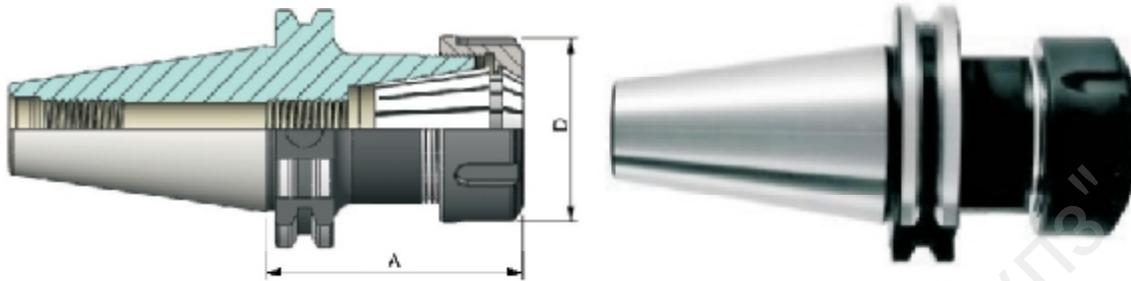
2.38 Гидрозажимной патрон



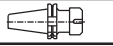

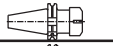

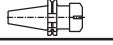


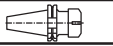
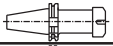
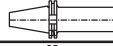

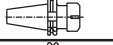


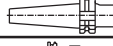







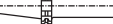
2.41 Термозажимной патрон



2.45 Заготовка для специальных оправок

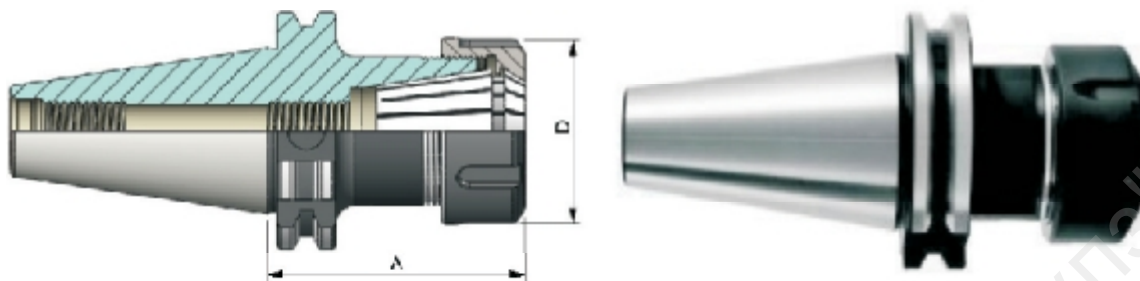
Цанговый патрон ER

 G6.3 12,000мин⁻¹
 < 0.003

Цанговый патрон ER

Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A
32.1016.70.1	SK30-1/10-70 ER16	1-10	32	AD	70 
32.1016.100.1	SK30-1/10-100 ER16	1-10	32	AD	100 
32.1025.70.1	SK30-2/16-70 ER25	2-16	42	AD	70 
32.1025.100.1	SK30-2/16-100 ER25	2-16	42	AD	100 
32.1032.70.1	SK30-2/20-70 ER32	2-20	50	AD	70 
32.1032.100.1	SK30-2/20-100 ER32	2-20	50	AD	100 
32.1040.70.1	SK30-3/26-70 ER40	3-26	63	AD	70 
42.1016.63.1	SK40-1/10-63 ER16	1-10	32	AD	63 
42.1016.100.1	SK40-1/10-100 ER16	1-10	32	AD	100 
42.1016.160.1	SK40-1/10-160 ER16	1-10	32	AD	160 
42.1016.200.1	SK40-1/10-200 ER16	1-10	32	AD	200 
42.1025.60.1	SK40-2/16-60 ER25	2-16	42	AD	60 
42.1025.100.1	SK40-2/16-100 ER25	2-16	42	AD	100 
42.1025.160.1	SK40-2/16-160 ER25	2-16	42	AD	160 
42.1025.200.1	SK40-2/16-200 ER25	2-16	42	AD	200 
42.1032.70.1	SK40-2/20-70 ER32	2-20	50	AD	70 
42.1032.100.1	SK40-2/20-100 ER32	2-20	50	AD	100 
42.1032.160.1	SK40-2/20-160 ER32	2-20	50	AD	160 
42.1032.200.1	SK40-2/20-200 ER32	2-20	50	AD	200 
42.1040.80.1	SK40-3/26-80 ER40	3-26	63	AD	80 
42.1040.100.1	SK40-3/26-100 ER40	3-26	63	AD	100 
42.1040.160.1	SK40-3/26-160 ER40	3-26	63	AD	160 
42.1040.200.1	SK40-3/26-200 ER40	3-26	63	AD	200 



Цанговый патрон ER



G6.3 12.000мин⁻¹

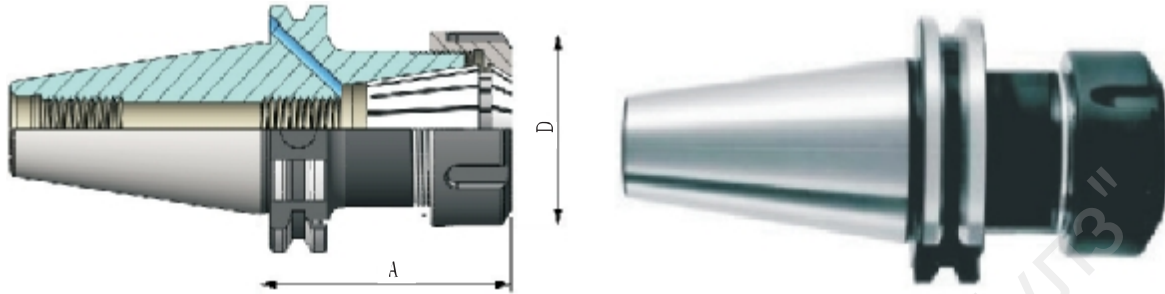
↗ ≤ 0.003

Цанговый патрон ER

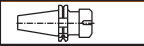
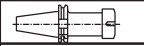
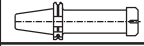
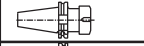



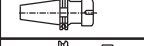














Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A
52.1016.100.1	SK50-1/10-100 ER16	1-10	32	AD	100
52.1016.160.1	SK50-1/10-160 ER16	1-10	32	AD	160
52.1016.200.1	SK50-1/10-200 ER16	1-10	32	AD	200
52.1025.60.1	SK50-2/16-60 ER25	2-16	42	AD	60
52.1025.100.1	SK50-2/16-100 ER25	2-16	42	AD	100
52.1025.160.1	SK50-2/16-160 ER25	2-16	42	AD	160
52.1025.200.1	SK50-2/16-200 ER25	2-16	42	AD	200
52.1032.70.1	SK50-2/20-70 ER32	2-20	50	AD	70
52.1032.100.1	SK50-2/20-100 ER32	2-20	50	AD	100
52.1032.160.1	SK50-2/20-160 ER32	2-20	50	AD	160
52.1032.200.1	SK50-2/20-200 ER32	2-20	50	AD	200
52.1040.80.1	SK50-3/26-80 ER40	3-26	63	AD	80
52.1040.100.1	SK50-3/26-100 ER40	3-26	63	AD	100
52.1040.160.1	SK50-3/26-160 ER40	3-26	63	AD	160
52.1040.200.1	SK50-3/26-200 ER40	3-26	63	AD	200

Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN 6499
 В поставку входит: контргайка
 Аксессуары: цанги ER, ключ, литрель



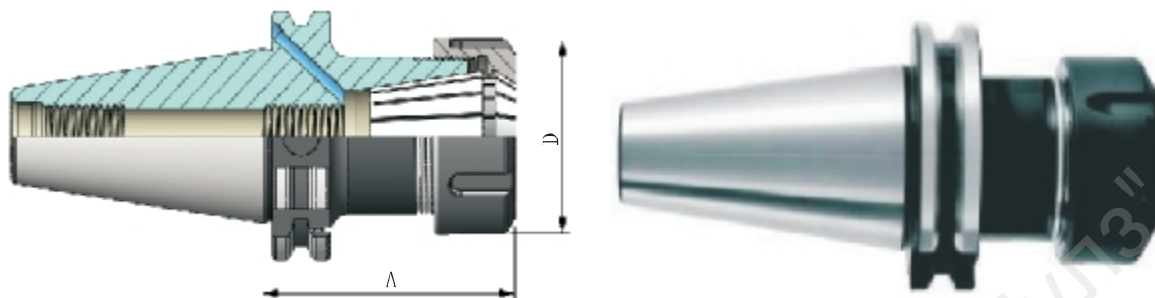
Цанговый патрон ER

 G6.3 12.000мин⁻¹
 < 0.003

Цанговый патрон ER

Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A	
42.1016.63.2	SK40-1/10-63 ER16	1-10	32	AD/B	63	
42.1016.100.2	SK40-1/10-100 ER16	1-10	32	AD/B	100	
42.1016.160.2	SK40-1/10-160 ER16	1-10	32	AD/B	160	
42.1025.60.2	SK40-2/16-60 ER25	2-16	42	AD/B	60	
42.1025.100.2	SK40-2/16-100 ER25	2-16	42	AD/B	100	
42.1025.160.2	SK40-2/16-160 ER25	2-16	42	AD/B	160	
42.1025.200.2	SK40-2/16-200 ER25	2-16	42	AD/B	200	
42.1032.70.2	SK40-2/20-70 ER32	2-20	50	AD/B	70	
42.1032.100.2	SK40-2/20-100 ER32	2-20	50	AD/B	100	
42.1032.160.2	SK40-2/20-160 ER32	2-20	50	AD/B	160	
42.1032.200.2	SK40-2/20-200 ER32	2-20	50	AD/B	200	
42.1040.80.2	SK40-3/26-80 ER40	3-26	63	AD/B	80	
42.1040.100.2	SK40-3/26-100 ER40	3-26	63	AD/B	100	
42.1040.160.2	SK40-3/26-160 ER40	3-26	63	AD/B	160	
42.1040.200.2	SK40-3/26-200 ER40	3-26	63	AD/B	200	
SK50 series						
52.1016.100.2	SK50-1/10-100 ER16	1-10	32	AD/B	100	
52.1016.160.2	SK50-1/10-160 ER16	1-10	32	AD/B	160	
52.1025.60.2	SK50-2/16-60 ER25	2-16	42	AD/B	60	
52.1025.100.2	SK50-2/16-100 ER25	2-16	42	AD/B	100	
52.1025.160.2	SK50-2/16-160 ER25	2-16	42	AD/B	160	
52.1025.200.2	SK50-1/16-200 ER25	2-16	42	AD/B	200	
52.1032.70.2	SK50-2/20-70 ER32	2-20	50	AD/B	70	



Цанговый патрон ER



G6.3 12,000мин⁻¹

≤ 0.003

Цанговый патрон ER

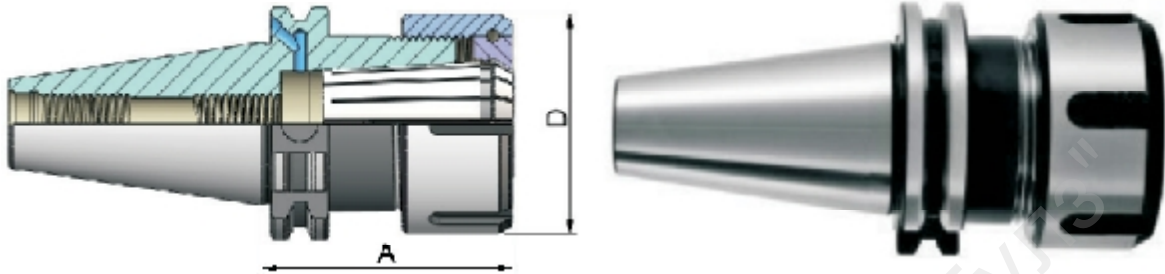
Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A
52.1032.100.2	SK50-2/20-100 ER32	2-20	50	AD/B	100 
52.1032.160.2	SK50-2/20-160 ER32	2-20	50	AD/B	160 
52.1032.200.2	SK50-2/20-200 ER32	2-20	50	AD/B	200 
52.1040.80.2	SK50-3/26-80 ER40	3-26	63	AD/B	80 
52.1040.100.2	SK50-3/26-100 ER40	3-26	63	AD/B	100 
52.1040.160.2	SK50-3/26-160 ER40	3-26	63	AD/B	160 
52.1040.200.2	SK50-3/26-200 ER40	3-26	63	AD/B	200 
52.1050.80.2	SK50-10/34-80 ER50	10-34	78	AD/B	80 

Использовать для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовком с цангами DIN 6499

В поставку входит: контргайка




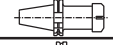








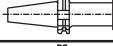


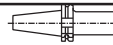





Аксессуары: ER цанги, ключ, штривель



Цанговый патрон OZ

 G6.3 12,000мин⁻¹
 ≤ 0.003

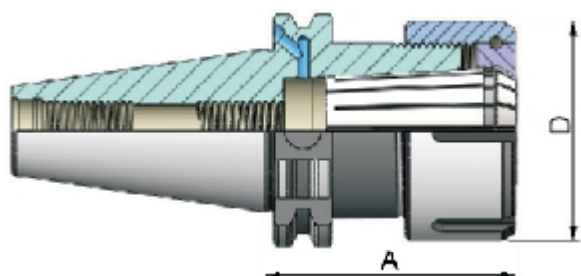
Цанговый патрон OZ

DIN 69871

Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A
32.1116.60.1	SK30 2/16 60 OZ16	2-16	43	AD	60 
32.1125.80.1	SK30-2/25-80 OZ25	2-25	60	AD	80 
42.1116.70.2	SK40-2/16-70 OZ16	2-16	43	AD/B	70 
42.1116.100.2	SK40 2/16 100 OZ16	2-16	43	AD/B	100 
42.1116.160.2	SK40-2/16-160 OZ16	2-16	43	AD/B	160 
42.1116.200.2	SK40 2/16 200 OZ16	2-16	43	AD/B	200 
42.1125.70.2	SK40-2/25-70 OZ25	2-25	60	AD/B	70 
42.1125.100.2	SK40-2/25-100 OZ25	2-25	60	AD/B	100 
42.1125.160.2	SK40 2/25 160 OZ25	2-25	60	AD/B	160 
42.1125.200.2	SK40-2/25-200 OZ25	2-25	60	AD/B	200 
42.1132.90.2	SK40 3/32 90 OZ32	3-32	72	AD/B	90 
52.1116.70.2	SK50-2/16-70 OZ16	2-16	43	AD/B	70 
52.1116.100.2	SK50 2/16 100 OZ16	2-16	43	AD/B	100 
52.1116.160.2	SK50-2/16-160 OZ16	2-16	43	AD/B	160 
52.1116.200.2	SK50 2/16 200 OZ16	2-16	43	AD/B	200 
52.1125.70.2	SK50-2/25-70 OZ25	2-25	60	AD/B	70 
52.1125.100.2	SK50-2/25-100 OZ25	2-25	60	AD/B	100 
52.1125.160.2	SK50 2/25 160 OZ25	2-25	60	AD/B	160 
52.1125.200.2	SK50-2/25-200 OZ25	2-25	60	AD/B	200 
52.1132.80.2	SK50 3/32 80 OZ32	3-32	72	AD/B	80 
52.1132.100.2	SK50-3/32-100 OZ32	3-32	72	AD/B	100 



Цанговый патрон OZ



G6.3 12,000мин⁻¹

↗ ≤ 0.003

Цанговый патрон OZ

Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A
52.1132.160.2	SK50-3/32-160 OZ32	3-32	72	AD/B	160 
52.1140.90.2	SK50-6/40-90 OZ40	6-40	85	AD/B	90 
52.1140.160.2	SK50-6/40-160 OZ40	6-40	85	AD/B	160 

Собственность ООО «ТЕХНИКА»

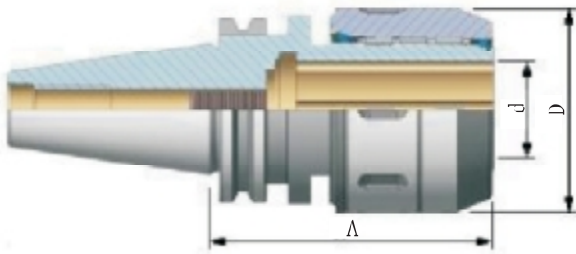
Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN6388

В поставку входит: шаркоподшипниковая конусная контргайка (сбалансированный тип)

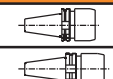
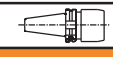
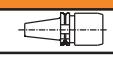
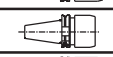
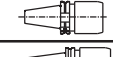

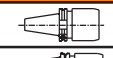




Аксессуары: цанги OZ, ключ, шпатель.



DIN 69871

Прецизионный цанговый патрон для фрезерования

 G6.3 8,000_{мин}⁻¹
 $3Xd \leq 0.01$

 Прецизионный патрон
для сверления

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A	
32.1320.85	SK30-20-85	20	53	A	85	
32.1332.105	SK30-32-105	32	70	A	105	
42.1320.90	SK40-20-90	20	53	A	90	
42.1332.85	SK40-32-85	32	70	A	85	
42.1332.105	SK40-32-105	32	70	A	105	
42.1332.135	SK40-32-135	32	70	A	135	
52.1320.90	SK50-20-90	20	53	A	90	
52.1332.105	SK50-32-105	32	70	A	105	
52.1332.135	SK50-32-135	32	70	A	135	
52.1332.150	SK50-32-150	32	70	A	150	
52.1342.135	SK50-42-135	42	95	A	135	

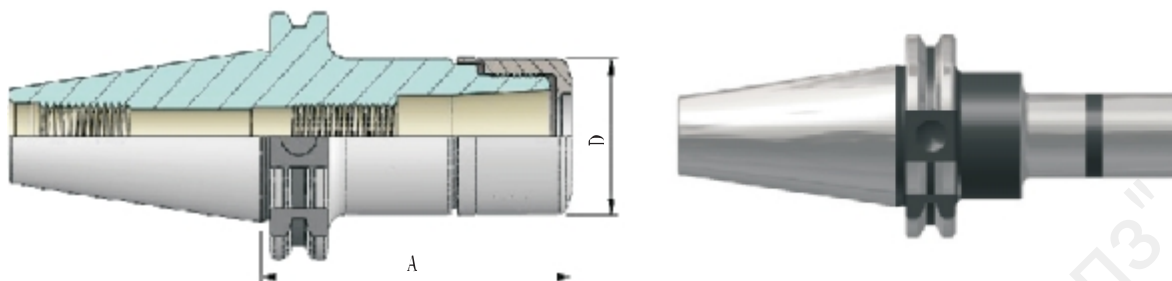


Использовать: для закрепления фрез с прямым хвостовиком в цанги. Подходит для резания на высокой скорости и фрезерования высокой точности

Аксессуары: прямые прецизионные цанги, патрель

ОСНАСТКА DIN 69871

Цанговый патрон HPS



G6.3 12,000мин⁻¹

↗ ≤ 0.003

Цанговый патрон HPS

DIN 69871

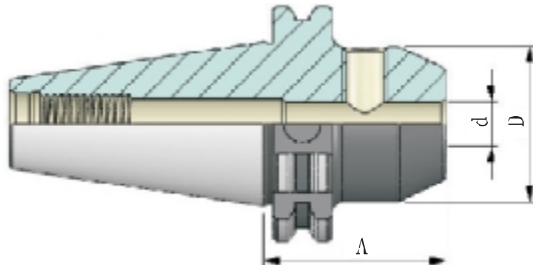
Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A	
32.1210.60.1	SK30-3/10-60 HPS10	3-10	27.5	AD	60	
32.1210.90.1	SK30-3/10-90 HPS10	3-10	40	AD	90	
32.1216.60.1	SK30-4/16-60 HPS16	4-16	27.5	AD	60	
32.1216.90.1	SK30-4/16-90 HPS16	4-16	40	AD	90	
42.1210.60.1	SK40-3/10-60 HPS10	3-10	27.5	AD	60	
42.1210.90.1	SK40-3/10-90 HPS10	3-10	27.5	AD	90	
42.1210.120.1	SK40-3/10-120 HPS10	3-10	27.5	AD	120	
42.1216.60.1	SK40-4/16-60 HPS16	4-16	40	AD	60	
42.1216.90.1	SK40-4/16-90 HPS16	4-16	40	AD	90	
42.1216.120.1	SK40-4/16-120 HPS16	4-16	40	AD	120	
52.1210.105.1	SK50-3/10-105 HPS10	3-10	27.5	AD	105	
52.1210.135.1	SK50-3/10-135 HPS10	3-10	27.5	AD	135	
52.1210.165.1	SK50-3/10-165 HPS10	3-10	27.5	AD	165	
52.1216.105.1	SK50-4/16-105 HPS16	4-16	40	AD	105	
52.1216.135.1	SK50-4/16-135 HPS16	4-16	40	AD	135	
52.1216.165.1	SK50-4/16-165 HPS16	4-16	40	AD	165	

Использовать: для закрепления фрез с прямым хвостовиком в цанге. Подходит для резания на высокой скорости и фрезерования высокой точности

В поставку входит: конусная (сбалансированный тип)

Аксессуары: HPS цанги, приспособление для съема цанг, ключ, штрель.

























Патрон Weldon

 G6.3 12.000мин⁻¹

 ≤ 0.003

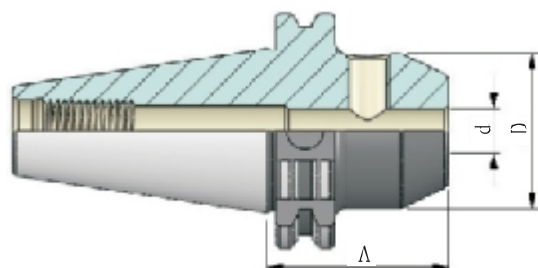
Патрон Weldon

DIN 69871

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
32.2006.50.1	SK30-06-50	6	25	AD	50 
32.2008.50.1	SK30-08-50	8	28	AD	50 
32.2010.50.1	SK30-10-50	10	35	AD	50 
32.2012.50.1	SK30-12-50	12	42	AD	50 
32.2014.63.1	SK30-14-63	14	44	AD	63 
32.2016.63.1	SK30-16-63	16	48	AD	63 
32.2018.63.1	SK30-18-63	18	50	AD	63 
32.2020.70.1	SK30-20-70	20	52	AD	70 
<hr/>					
42.2006.50.1	SK40-06-50	6	25	AD	50 
42.2006.100.1	SK40-06-100	6	25	AD	100 
42.2006.125.1	SK40-06-125	6	25	AD	125 
42.2006.160.1	SK40-06-160	6	25	AD	160 
42.2006.200.1	SK40-06-200	6	25	AD	200 
42.2008.50.1	SK40-08-50	8	28	AD	50 
42.2008.100.1	SK40-08-100	8	28	AD	100 
42.2008.125.1	SK40-08-125	8	28	AD	125 
42.2008.160.1	SK40-08-160	8	28	AD	160 
42.2008.200.1	SK40-08-200	8	28	AD	200 
42.2010.50.1	SK40-10-50	10	35	AD	50 
42.2010.100.1	SK40-10-100	10	35	AD	100 
42.2010.125.1	SK40-10-125	10	35	AD	125 
42.2010.160.1	SK50-10-160	10	35	AD	160 



Патрон Weldon



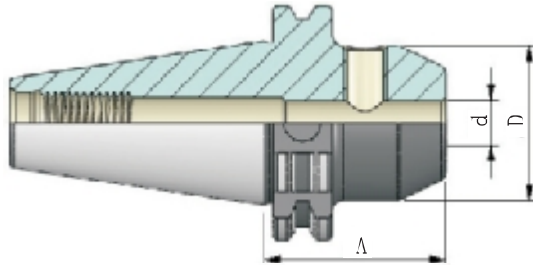
G6.3 12,000мин⁻¹

≤ 0.003

Патрон Weldon

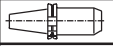
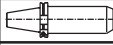
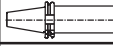
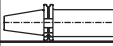
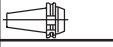
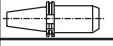
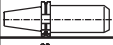








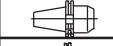







DIN 69871

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
42.2010.200.1	SK40-10-200	10	35	AD	200
42.2012.50.1	SK40-12-50	12	42	AD	50
42.2012.100.1	SK40-12-100	12	42	AD	100
42.2012.125.1	SK40-12-125	12	42	AD	125
42.2012.160.1	SK40-12-160	12	42	AD	160
42.2012.200.1	SK40-12-200	12	42	AD	200
42.2014.50.1	SK40-14-50	14	44	AD	50
42.2014.100.1	SK40-14-100	14	44	AD	100
42.2014.125.1	SK40-14-125	14	44	AD	125
42.2014.160.1	SK40-14-160	14	44	AD	160
42.2014.200.1	SK40-14-200	14	44	AD	200
42.2016.35.1	SK40-16-35	16	48	AD	35
42.2016.63.1	SK40-16-63	16	48	AD	63
42.2016.100.1	SK40-16-100	16	48	AD	100
42.2016.125.1	SK50-16-125	16	48	AD	125
42.2016.160.1	SK40-16-160	16	48	AD	160
42.2016.200.1	SK40-16-200	16	50	AD	200
42.2018.63.1	SK40-18-63	18	50	AD	63
42.2018.100.1	SK40-18-100	18	50	AD	100
42.2018.125.1	SK40-18-125	18	50	AD	125
42.2018.160.1	SK40-18-160	18	50	AD	160
42.2018.200.1	SK40-18-200	18	50	AD	200
42.2020.35.1	SK40-20-35	20	52	AD	35
42.2020.63.1	SK40-20-63	20	52	AD	63

Патрон Weldon

 G6.3 12,000мин⁻¹
 < 0.003

Патрон Weldon

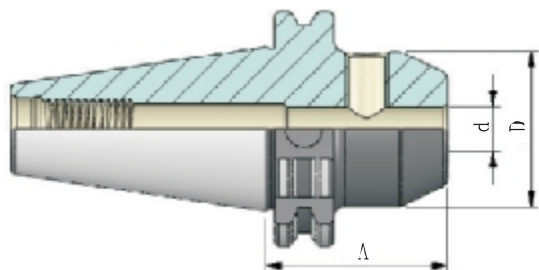
DIN 69871

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A	
42.2020.100.1	SK40-20-100	20	52	AD	100	
42.2020.125.1	SK40-20-125	20	52	AD	125	
42.2020.160.1	SK40-20-160	20	52	AD	160	
42.2020.200.1	SK40-20-200	20	52	AD	200	
42.2025.35.1	SK40-25-35	25	65	AD	35	
42.2025.100.1	SK40-25-100	25	65	AD	100	
42.2025.125.1	SK40-25-125	25	65	AD	125	
42.2025.160.1	SK40-25-160	25	65	AD	160	
42.2025.200.1	SK40-25-200	25	65	AD	200	
42.2032.65.1	SK40-32-65	32	50	AD	65	
42.2032.100.1	SK40-32-100	32	72	AD	100	
42.2032.160.1	SK40-32-160	32	72	AD	160	
42.2032.200.1	SK40-32-200	32	72	AD	200	
42.2040.120.1	SK40-40-120	40	80	AD	120	
42.2050.130.1	SK40-50-130	40	80	AD	130	
52.2006.63.1	SK50-06-63	6	25	AD	63	
52.2006.100.1	SK50-06-100	6	25	AD	100	
52.2006.125.1	SK50-06-125	6	25	AD	125	
52.2006.160.1	SK50-06-160	6	25	AD	160	
52.2006.200.1	SK50-06-200	6	25	AD	200	
52.2008.63.1	SK50-08-63	8	28	AD	63	
52.2008.100.1	SK50-08-100	8	28	AD	100	
52.2008.125.1	SK50-08-125	8	28	AD	125	

ОСНАСТКА DIN 69871



Патрон Weldon



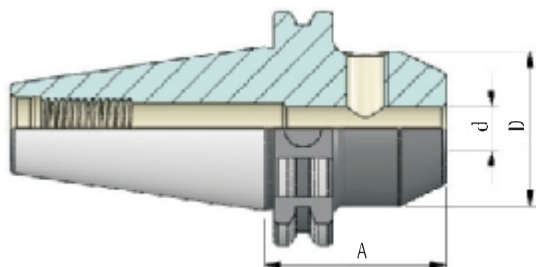
G6.3 12,000мин⁻¹

↗ ≤ 0.003


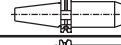










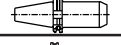





Патрон Weldon

DIN 69871

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
52.2008.160.1	SK50-08-160	8	28	AD	160
52.2008.200.1	SK50-08-200	8	28	AD	200
52.2010.63.1	SK50-10-63	10	35	AD	63
52.2010.100.1	SK50-10-100	10	35	AD	100
52.2010.125.1	SK50-10-125	10	35	AD	125
52.2010.160.1	SK50-10-160	10	35	AD	160
52.2010.200.1	SK50-10-200	10	35	AD	200
52.2012.63.1	SK50-12-63	12	42	AD	63
52.2012.100.1	SK50-12-100	12	42	AD	100
52.2012.125.1	SK50-12-125	12	42	AD	125
52.2012.160.1	SK50-12-160	12	42	AD	160
52.2012.200.1	SK50-12-200	12	42	AD	200
52.2014.63.1	SK50-14-63	14	44	AD	63
52.2014.100.1	SK50-14-100	14	44	AD	100
52.2014.125.1	SK50-14-125	14	44	AD	125
52.2014.160.1	SK50-14-160	14	44	AD	160
52.2014.200.1	SK50-14-200	14	44	AD	200
52.2016.63.1	SK50-16-63	16	48	AD	63
52.2016.100.1	SK50-16-100	16	48	AD	100
52.2016.125.1	SK50-16-125	16	48	AD	125
52.2016.160.1	SK50-16-160	16	48	AD	160
52.2016.200.1	SK50-16-200	16	48	AD	200
52.2018.63.1	SK50-18-63	18	50	AD	63
52.2018.100.1	SK50-18-100	18	50	AD	100

Патрон Weldon

 G6.3 12,000мин⁻¹
 ≤ 0.003

Патрон Weldon

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
52.2018.125.1	SK50-18-125	18	50	AD	125 
52.2018.160.1	SK50-18-160	18	50	AD	160 
52.2018.200.1	SK50-18-200	18	50	AD	200 
52.2020.63.1	SK50-20-63	20	52	AD	63 
52.2020.100.1	SK50-20-100	20	52	AD	100 
52.2020.125.1	SK50-20-125	20	52	AD	125 
52.2020.160.1	SK50-20-160	20	52	AD	160 
52.2020.200.1	SK50-20-200	20	52	AD	200 
52.2025.125.1	SK50-25-125	25	65	AD	125 
52.2025.160.1	SK50-25-160	25	65	AD	160 
52.2025.200.1	SK50-25-200	25	65	AD	200 
52.2032.100.1	SK50-32-100	32	72	AD	100 
52.2032.125.1	SK50-32-125	32	72	AD	125 
52.2032.160.1	SK50-32-160	32	72	AD	160 
52.2032.200.1	SK50-32-200	32	72	AD	200 
52.2040.125.1	SK50-40-125	40	80	AD	125 
52.2040.160.1	SK50-40-160	40	80	AD	160 
52.2040.200.1	SK50-40-200	40	80	AD	200 



6.16

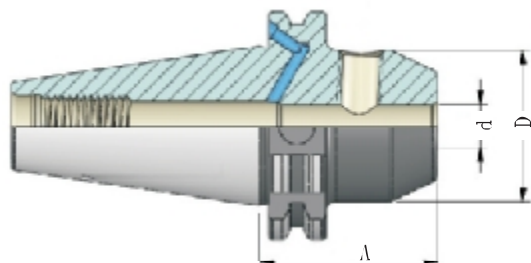
Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской DIN 1835-E и DIN6535-IIB; для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

В поставку входит: затяжной винт

Аксессуары: штрель



Патрон Weldon



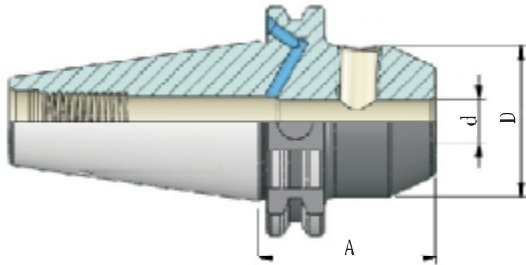
G6.3 12000мин⁻¹

↗ < 0.003























Патрон Weldon

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
42.2006.50.2	SK40-06-50	6	25	AD/B	50
42.2006.100.2	SK40-06-100	6	25	AD/B	100
42.2006.160.2	SK40-06-160	6	25	AD/B	160
42.2008.50.2	SK40-08-50	8	28	AD/B	50
42.2008.100.2	SK40-08-100	8	28	AD/B	100
42.2008.160.2	SK40-08-160	8	28	AD/B	160
42.2010.50.2	SK40-10-50	10	35	AD/B	50
42.2010.100.2	SK40-10-100	10	35	AD/B	100
42.2010.160.2	SK50-10-160	10	35	AD/B	160
42.2012.50.2	SK40-12-50	12	42	AD/B	50
42.2012.100.2	SK40-12-100	12	42	AD/B	100
42.2012.160.2	SK40-12-160	12	42	AD/B	160
42.2014.50.2	SK40-14-50	14	44	AD/B	50
42.2014.100.2	SK40-14-100	14	44	AD/B	100
42.2014.160.2	SK40-14-160	14	44	AD/B	160
42.2016.35.2	SK40-16-35	16	48	AD/B	35
42.2016.63.2	SK40-16-63	16	48	AD/B	63
42.2016.100.2	SK40-16-100	16	48	AD/B	100
42.2016.160.2	SK40-16-160	16	48	AD/B	160
42.2018.63.2	SK40-18-63	18	50	AD/B	63
42.2018.100.2	SK40-18-100	18	50	AD/B	100
42.2018.160.2	SK40-18-160	18	50	AD/B	160

DIN 69871

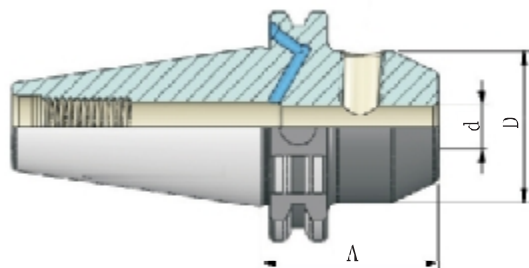
Патрон Weldon

 G6.3 12,000мин⁻¹
 < 0.003

Патрон Weldon

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
42.2020.35.2	SK40-20-35	20	52	AD/B	35 
42.2020.63.2	SK40-20-63	20	52	AD/B	63 
42.2020.100.2	SK40-20-100	20	52	AD/B	100 
42.2020.160.2	SK40-20-160	20	52	AD/B	160 
42.2025.35.2	SK40-25-35	25	65	AD/B	35 
42.2025.100.2	SK40-25-100	25	65	AD/B	100 
42.2025.160.2	SK40-25-160	25	65	AD/B	160 
42.2032.65.2	SK40-32-65	32	50	AD/B	65 
42.2032.100.2	SK40-32-100	32	72	AD/B	100 
42.2032.160.2	SK40-32-160	32	72	AD/B	160 
42.2040.120.2	SK40-40-120	40	63	AD/B	120 
52.2006.63.2	SK50-06-63	6	25	AD/B	63 
52.2006.100.2	SK50-06-100	6	25	AD/B	100 
52.2006.160.2	SK50-06-160	6	25	AD/B	160 
52.2008.63.2	SK50-08-63	8	28	AD/B	63 
52.2008.100.2	SK50-08-100	8	28	AD/B	100 
52.2008.160.2	SK50-08-160	8	28	AD/B	160 
52.2010.63.2	SK50-10-63	10	35	AD/B	63 
52.2010.100.2	SK50-10-100	10	35	AD/B	100 
52.2010.160.2	SK50-10-160	10	35	AD/B	160 
52.2012.63.2	SK50-12-63	12	42	AD/B	63 
52.2012.100.2	SK50-12-100	12	42	AD/B	100 

ОСНАСТКА DIN 69871

Патрон Weldon



G6.3 12,000мин⁻¹

$\lambda < 0.003$

Патрон Weldon

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
52.2012.160.2	SK50-12-160	12	42	AD/B	160
52.2014.63.2	SK50-14-63	14	44	AD/B	63
52.2014.100.2	SK50-14-100	14	44	AD/B	100
52.2014.160.2	SK50-14-160	14	44	AD/B	160
52.2016.63.2	SK50-16-63	16	48	AD/B	63
52.2016.100.2	SK50-16-100	16	48	AD/B	100
52.2016.160.2	SK50-16-160	16	48	AD/B	160
52.2018.63.2	SK50-18-63	18	50	AD/B	63
52.2018.100.2	SK50-18-100	18	50	AD/B	100
52.2018.160.2	SK50-18-160	18	50	AD/B	160
52.2020.63.2	SK50-20-63	20	52	AD/B	63
52.2020.100.2	SK50-20-100	20	52	AD/B	100
52.2020.160.2	SK50-20-160	20	52	AD/B	160
52.2025.80.2	SK50-25-80	25	65	AD/B	80
52.2025.120.2	SK50-25-120	25	65	AD/B	120
52.2025.160.2	SK50-25-160	25	65	AD/B	160
52.2032.100.2	SK50-32-100	32	72	AD/B	100
52.2032.160.2	SK50-32-160	32	72	AD/B	160
52.2040.100.2	SK40-40-100	40	80	AD/B	100
52.2040.160.2	SK40-40-160	40	80	AD/B	160

Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовком с лыской DIN 1835-E и DIN6535-IIЕ; для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

В поставку входит: зажимной винт

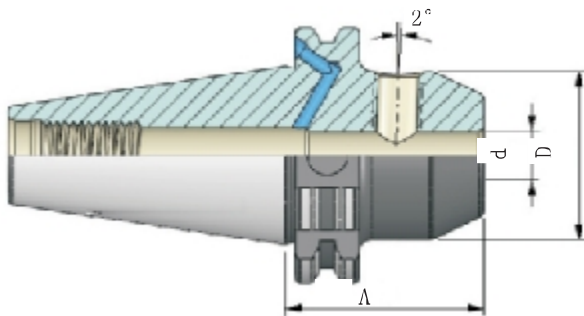
Аксессуары: штрель














6.16

DIN 69871

2. 19

Патрон Whistle-Notch 2°

 G6.3 12,000мин⁻¹
 ≤ 0.003

Патрон Whistle-Notch 2°

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
42.2106.50.2	SK40-6-50	6	25	AD/B	50 
42.2108.50.2	SK40-8-50	8	28	AD/B	50 
42.2110.50.2	SK40-10-50	10	35	AD/B	50 
42.2112.50.2	SK40-12-50	12	42	AD/B	50 
42.2114.50.2	SK40-14-50	14	44	AD/B	50 
42.2116.63.2	SK40-16-63	16	48	AD/B	63 
42.2118.63.2	SK40-18-63	18	50	AD/B	63 
42.2120.63.2	SK40-20-63	20	52	AD/B	63 
42.2125.100.2	SK40-25-100	25	65	AD/B	100 
42.2132.100.2	SK50-32-100	32	72	AD/B	100 
42.2140.120.2	SK40-40-120	40	80	AD/B	120 



6.16

Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовком с лыской DIN 1835-L и DIN6535-HE; для d=25, с двумя зажимными винтами

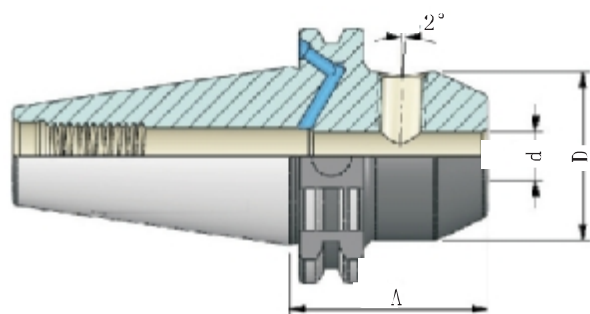
В поставку входит: затяжной винт и регулировочный винт

Аксессуары: штрель

ОСНАСТКА DIN 69871



Патрон Whistle-Notch 2°





G6.3 12.000мин⁻¹

↗ ≤ 0.003

Патрон Whistle-Notch 2°

DIN 69871

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
52.2106.63.2	SK50-6-63	6	25	AD/B	63 
52.2108.63.2	SK50-8-63	8	28	AD/B	63 
52.2110.63.2	SK50-10-63	10	35	AD/B	63 
52.2112.63.2	SK50-12-63	12	42	AD/B	63 
52.2114.63.2	SK50-14-63	14	44	AD/B	63 
52.2116.63.2	SK50-16-63	16	48	AD/B	63 
52.2118.63.2	SK50-18-63	18	50	AD/B	63 
52.2120.63.2	SK50-20-63	20	52	AD/B	63 
52.2125.80.2	SK50-25-80	25	65	AD/B	80 
52.2132.100.2	SK50-32-100	32	72	AD/B	100 
52.2140.100.2	SK50-40-100	40	80	AD/B	100 

Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовком с лыской DIN 1835-E и DIN6535-IE; для d=25, с двумя зажимными винтами

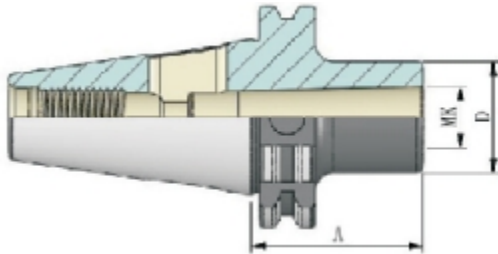
В поставку входит: затяжной винт и регулировочный винт

Аксессуары: штрель













6.16

2. 21

Втулка переходная МК с выколоткой

 G6.3 8,000мин⁻¹
 ≤ 0.005

**Втулка переходная МК
с выколоткой**

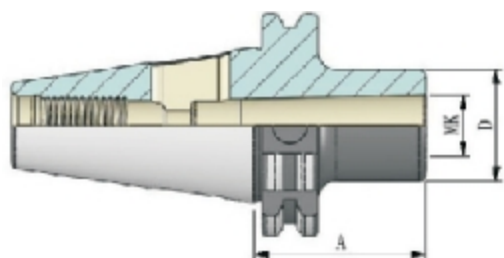
Артикул	Размер	МК	D	Подвод СОЖ	A
32.3001.50.1	SK30 1-50	МК1	25	AD	50 
32.3002.65.1	SK30 2-65	МК2	32	AD	65 
32.3003.80.1	SK30-3-80	МК3	40	AD	80 
42.3001.50.1	SK40 1-50	МК1	25	AD	50 
42.3002.50.1	SK40 2-50	МК2	32	AD	50 
42.3002.117.1	SK40 2-117	МК2	32	AD	117 
42.3003.70.1	SK40 3-70	МК3	40	AD	70 
42.3003.133.1	SK40-3-133	МК3	40	AD	133 
42.3004.95.1	SK40-4-95	МК4	48	AD	95 
42.3004.156.1	SK40-4-156	МК4	48	AD	156 



Использовать: для зажима фрез с конус Морзе, с ланкой DIN 228-1 форма В
Аксессуары: выколотка, штирель

ОСНАСТКА DIN 69871

Втулка переходная МК с выколоткой












G6.3 8,000мин⁻¹

≤ 0.005

Втулка переходная МК
с выколоткой

DIN 69871

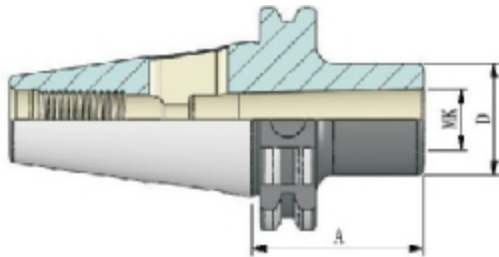
Артикул	Размер	МК	D	Подвод СОЖ	A
52.3001.45.1	SK50-1-45	МК1	25	AD	45 
52.3002.60.1	SK50-2-60	МК2	32	AD	60 
52.3002.117.1	SK50-2-117	МК2	32	AD	117 
52.3003.65.1	SK50-3-65	МК3	40	AD	65 
52.3003.137.1	SK50-3-137	МК3	40	AD	137 
52.3004.95.1	SK50-4-95	МК4	48	AD	95 
52.3004.167.1	SK50-4-167	МК4	48	AD	167 
52.3005.105.1	SK50-5-105	МК5	63	AD	105 
52.3005.197.1	SK50-5-197	МК5	63	AD	197 

Использовать: для зажима фрез с конус Морзе, с ланкой DIN 228-1 форма В
Аксессуары: выколотка, истрель













6.16

2. 23

Втулка переходная МК с выколоткой

 G6.3 12,000мин⁻¹
 ≤ 0.005

 Втулка переходная МК
с выколоткой

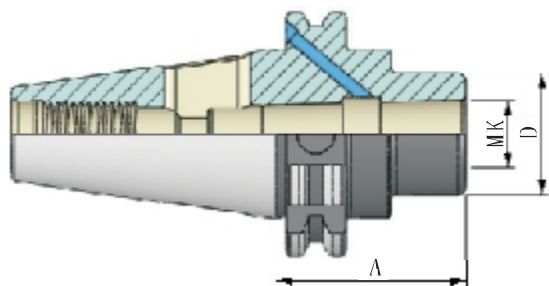
Артикул	Размер	МК	D	Подвод СОЖ	A
32.3001.50.2	SK30-1-50	МК1	25	AD/B	50 
32.3002.65.2	SK30-2-65	МК2	32	AD/B	65 
32.3003.80.2	SK30-3-80	МК3	40	AD/B	80 
42.3001.50.2	SK40-1-50	МК1	25	AD/B	50 
42.3002.50.2	SK40-2-50	МК2	32	AD/B	50 
42.3002.117.2	SK40-2-117	МК2	32	AD/B	117 
42.3003.70.2	SK40-3-70	МК3	40	AD/B	70 
42.3003.133.2	SK40-3-133	МК3	40	AD/B	133 
42.3004.95.2	SK40-4-95	МК4	48	AD/B	95 
42.3004.156.2	SK40-4-156	МК4	48	AD/B	156 



Использовать: для зажима фрез с конус Морзе, с ланкой DIN 228-1 форма В
Аксессуары: выколотка, штирель



Втулка переходная МК с выколоткой



G6.3 12,000мин⁻¹

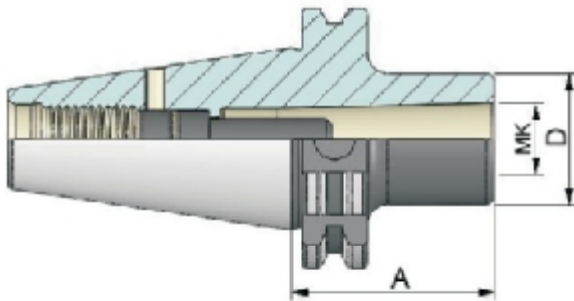
↗ ≤ 0.005

Втулка переходная МК с выколоткой
























Артикул	Размер	МК	D	Подвод СОЖ	A
52.3001.45.2	SK50-1-45	МК1	25	AD/B	45
52.3002.60.2	SK50-2-60	МК2	32	AD/B	60
52.3002.117.2	SK50-2-117	МК2	32	AD/B	117
52.3003.65.2	SK50-3-65	МК3	40	AD/B	65
52.3003.137.2	SK50-3-137	МК3	40	AD/B	137
52.3004.95.2	SK50-4-95	МК4	48	AD/B	95
52.3004.167.2	SK50-4-167	МК4	48	AD/B	167
52.3005.105.2	SK50-5-105	МК5	63	AD/B	105
52.3005.197.2	SK50-5-197	МК5	63	AD/B	197

Использовать: для зажима фрез с конус Морзе, с ланкой DIN 228-1 форма В
Аксессуары: выколотка, истрель



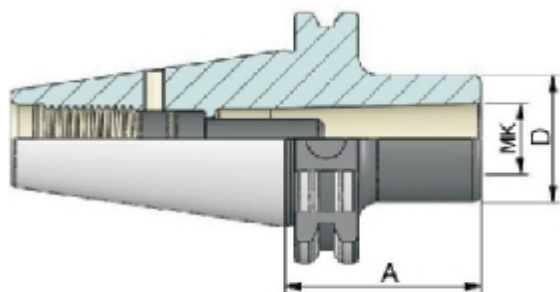
Втулка переходная МК с затяжной резьбой

 G6.3 12,000мин⁻¹
 ≤ 0.005

 Втулка переходная МК
с затяжной резьбой

Артикул	Размер	МК	D	Подвод СОЖ	A	
32.3101.50	SK30-1-50	МК1	25	A	50	
32.3102.50	SK30-2-50	МК2	32	A	50	
32.3103.100	SK30-3-100	МК3	40	A	100	
42.3101.50	SK40-1-50	МК1	25	A	50	
42.3102.50	SK40-2-50	МК2	32	A	50	
42.3103.70	SK40-3-70	МК3	40	A	70	
42.3104.95	SK40-4-95	МК4	48	A	95	
42.3104.110	SK40-4-110	МК4	48	A	110	
52.3101.45	SK50-1-45	МК1	25	A	45	
52.3102.60	SK50-2-60	МК2	32	A	60	
52.3102.100	SK50-2-100	МК2	32	A	100	
52.3102.160	SK50-2-160	МК2	32	A	160	
52.3103.65	SK50-3-65	МК3	40	A	65	
52.3103.160	SK50-3-160	МК3	40	A	160	
52.3103.200	SK50-3-200	МК3	40	A	200	
52.3104.70	SK50-4-70	МК4	48	A	70	
52.3104.85	SK50-4-85	МК4	63	A	85	
52.3104.160	SK50-4-160	МК4	48	A	160	
52.3104.200	SK50-4-200	МК4	48	A	200	
52.3105.100	SK50-5-100	МК5	63	A	100	
52.3105.118	SK50-5-118	МК5	78	A	118	
52.3105.160	SK50-5-160	МК5	78	A	160	
52.3105.200	SK50-5-200	МК5	78	A	200	

ОСНАСТКА DIN 69871







Втулка переходная МК с затяжной резьбой



G6.3 12,000мин⁻¹

≤ 0.005

Втулка переходная МК
с затяжной резьбой

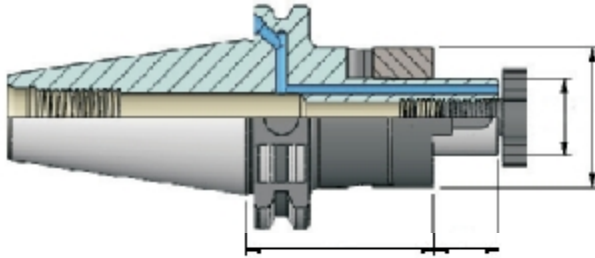
Артикул	Размер	МК	D	Подвод СОЖ	A
62.3101.70	SK60-1-70	MK1	25	A	70 
62.3102.70	SK60-2-70	MK2	32	A	70 
62.3103.70	SK60-3-70	MK3	40	A	70 
62.3104.70	SK60-4-70	MK4	63	A	70 
62.3105.98	SK60-5-98	MK5	78	A	98 
62.3106.120	SK60-6-120	MK6	80	A	120 

Использовать: для зажима фрез с конус Морзе, с затяжной резьбой DIN 228-1 форма A
Аксессуары: интрель










DIN 69871

2. 27

Комбинированная оправка для насадных фрез

 G6.3 12,000мин⁻¹
 < 0.005

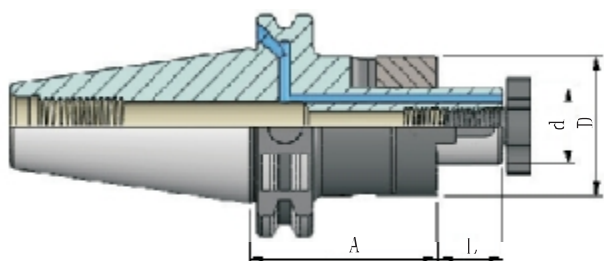
 Комбинированная оправка
для насадных фрез

Артикул	Размер	d	D	L	Подвод СОЖ	A	
32.4016.50.1	SK30-16-50	16	32	17	AD	50	
32.4022.50.1	SK30-22-50	22	40	19	AD	50	
32.4027.55.1	SK30-27-55	27	48	21	AD	55	
32.4032.60.1	SK30-32-60	32	58	24	AD	60	
42.4016.55.2	SK40-16-55	16	32	17	AD/B	55	
42.4016.100.2	SK40-16-100	16	32	17	AD/B	100	
42.4022.55.2	SK40-22-55	22	40	19	AD/B	55	
42.4022.100.2	SK40-22-100	22	40	19	AD/B	100	
42.4027.55.2	SK40-27-55	27	48	21	AD/B	55	
42.4027.100.2	SK40-27-100	27	48	21	AD/B	100	
42.4032.60.2	SK40-32-60	32	58	24	AD/B	60	
42.4032.100.2	SK40-32-100	32	58	24	AD/B	100	
42.4040.60.2	SK40-40-60	40	70	27	AD/B	60	
42.4040.100.2	SK40-40-100	40	70	27	AD/B	100	
52.4016.55.2	SK50-16-55	16	32	17	AD/B	55	
52.4016.100.2	SK50-16-100	16	32	17	AD/B	100	
52.4022.55.2	SK50-22-55	22	40	19	AD/B	55	
52.4022.100.2	SK50-22-100	22	40	19	AD/B	100	
52.4027.55.2	SK50-27-55	27	48	21	AD/B	55	

ОСНАСТКА DIN 69871








Комбинированная оправка для насадных фрез



G6.3 12,000мин⁻¹

↗ < 0.005

Комбинированная оправка для насадных фрез

Артикул	Размер	d	D	L	Подвод СОЖ	A
52.4027.100.2	SK50-27-100	27	48	21	AD/B	100 
52.4032.55.2	SK50-32-55	32	58	24	AD/B	55 
52.4032.100.2	SK50-32-100	32	58	24	AD/B	100 
52.4040.55.2	SK50-40-55	40	70	27	AD/B	55 
52.4040.100.2	SK50-40-100	40	70	27	AD/B	100 

Собственность ООО «УЛЗ»

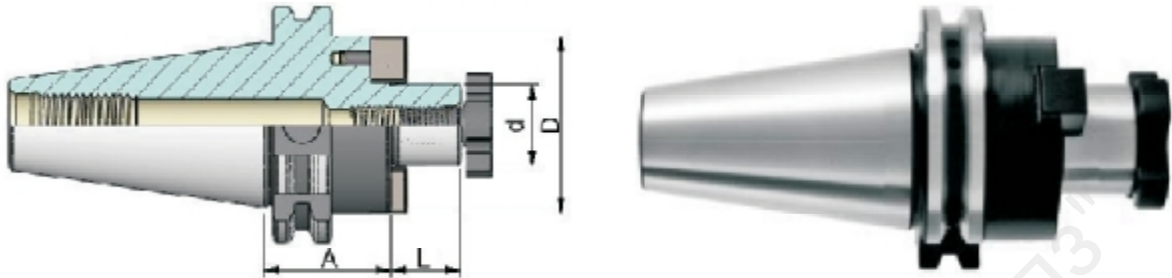
Использовать: для зажима цилиндрических торцовых фрез DIN841 и DIN1880, а также торцовых угловых фрез DIN842 и расточных приспособлений DIN1830

В поставку входит: контргайка (сбалансированный тип)

Аксессуары: затяжной винт, ключ, пистрель, поводковое кольцо










DIN 69871

Оправка для насадных фрез

 G6.3 12,000мин⁻¹

 ≤ 0.005

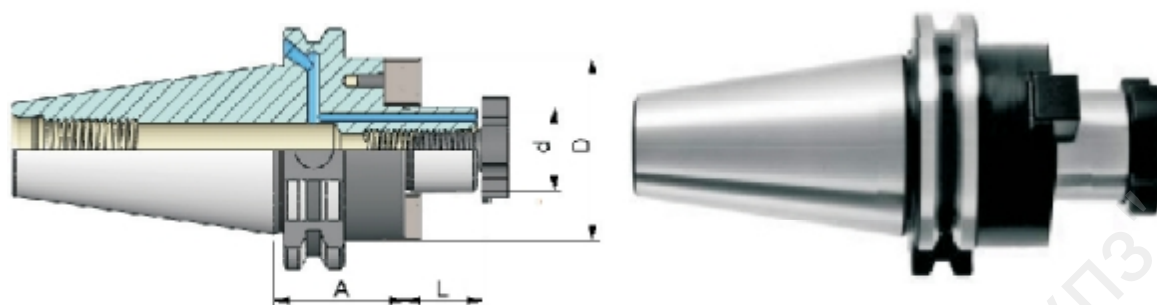
Оправка для насадных фрез

Артикул	Размер	d	D	L	Подвод СОЖ	A
42.4116.35	SK40-16-35	16	38	17	A	35 
42.4116.100	SK40-16-100	16	38	17	A	100 
42.4122.35	SK40-22-35	22	48	19	A	35 
42.4122.100	SK40-22-100	22	48	19	A	100 
42.4127.40	SK40-27-40	27	58	21	A	40 
42.4127.100	SK40-27-100	27	58	21	A	100 
42.4132.50	SK40-32-50	32	78	24	A	50 
42.4132.100	SK40-32-100	32	78	24	A	100 
42.4140.50	SK40-40-50	40	88	27	A	50 
42.4140.100	SK40-40-100	40	88	27	A	100 
SK50 series						
52.4122.35	SK50-22-35	22	48	19	A	35 
52.4127.40	SK50-27-40	27	58	21	A	40 
52.4132.50	SK50-32-50	32	78	24	A	50 
52.4140.50	SK50-40-50	40	88	27	A	50 
52.4160.70	SK50-60-70	60	129	40	A	70 


 Использовать для зажима насадных фрез
 Аксессуары: затяжной винт, ключ, штривель

ОСНАСТКА DIN 69871















Оправка для насадных фрез



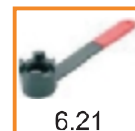
G6.3 12,000мин⁻¹

↗ < 0.005

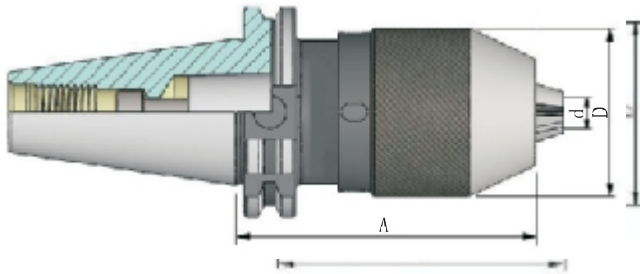
Оправка для насадных фрез

Артикул	Размер	d	D	L	Подвод СОЖ	A
32.4116.40.1	SK30-16-40	16	38	17	AD	40 
32.4122.40.1	SK30-22-40	22	48	19	AD	40 
32.4127.50.1	SK30-27-50	27	58	21	AD	50 
32.4132.50.1	SK30-32-50	32	78	24	AD	50 
42.4116.35.2	SK40-16-35	16	38	17	AD/B	35 
42.4122.35.2	SK40-22-35	22	48	19	AD/B	35 
42.4127.40.2	SK40-27-40	27	58	21	AD/B	40 
42.4132.50.2	SK40-32-50	32	78	24	AD/B	50 
42.4140.50.2	SK40-40-50	40	88	27	AD/B	50 
52.4122.35.2	SK50-22-35	22	48	19	AD/B	35 
52.4127.40.2	SK50-27-40	27	58	21	AD/B	40 
52.4132.50.2	SK50-32-50	32	78	24	AD/B	50 
52.4140.50.2	SK50-40-50	40	88	27	AD/B	50 
52.4160.70.2	SK50-60-70	60	129	40	AD/B	70 

Использовать: для зажима насадных фрез
 В поставку входит: контргайка (сбалансированный тип)
 Аксессуары: затяжной винт, ключ, штирель



DIN 69871

Самозажимной сверлильный патрон

 G6.3 8,000мин⁻¹
 ≤ 0.03

Самозажимной сверлильный патрон

Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
32.5008.85	SK30-0.5/8-85	0.5-8	36.5	A	85
32.5013.100	SK30-1.0/13-100	1.0-13	55	A	100
42.5008.85	SK40-0.5/8-85	0.5-8	36.5	A	85
42.5013.100	SK40-1.0/13-100	1.0-13	50	A	100
42.5016.110	SK40-3.0/16-110	3.0-16	55	A	110
52.5013.105	SK50-1.0/13-105	1.0-13	50	A	105
52.5016.110	SK50-3.0/16-110	3.0-16	55	A	110



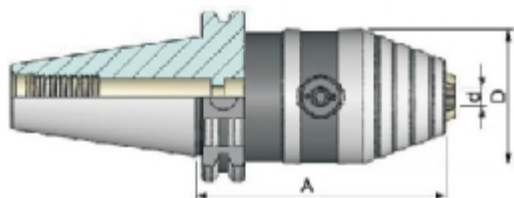
6.16

Использовать: для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовком, левостороннее и правостороннее вращение, для зажима используется шестигранный торцовый ключ.

Аксессуары: сверлиль, ключ

ОСНАСТКА DIN 69871

Сверлильный патрон для станков ЧПУ











G6.3 12,000 мин^{-1}

≤ 0.03

Сверлильный патрон
для станков ЧПУ

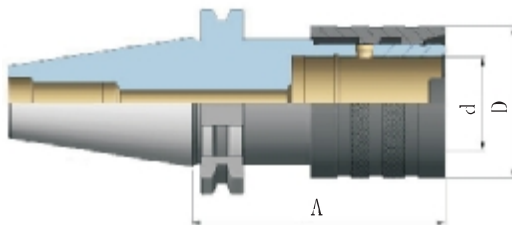
DIN 69871









Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
32.5008.70.2	SK30-0.5/8-70	0.5-8	36	AD/B	70 
32.5013.111.2	SK30-1.0/13-111	1.0-13	50	AD/B	111 
32.5016.116.2	SK30-2.5/16-116	2.5-16	50	AD/B	116 
42.5008.70.2	SK40-0.5/8-70	0.5-8	36	AD/B	70 
42.5013.90.2	SK40-1/13-90	1.0-13	50	AD/B	90 
42.5016.95.2	SK40-2.5/16-95	2.5-16	50	AD/B	95 
52.5013.90.2	SK50-1.0/13-90	1.0-13	50	AD/B	90 
52.5016.95.2	SK50-2.5/16-95	2.5-16	50	AD/B	95 

Использовать: для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком, левостороннее и правостороннее вращение, для зажима используется инстигрантный торцовый ключ.

Аксессуары: шпатель, ключ



Быстросменный резьбонарезной патрон без компенсации по длине

Быстросменный резьбонарезной патрон без компенсации по длине
DIN 69871

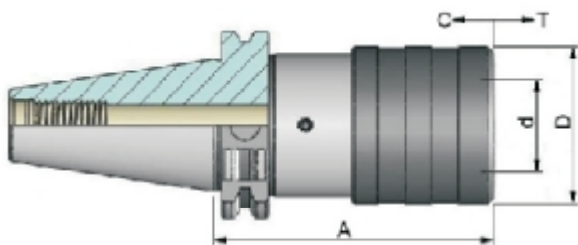
Артикул	Размер	d	D	Подвод СОЖ	A
32.6114.58.1	SK30-M3/M14-Gr.1	19	38	AD	58 
32.6122.103.1	SK30-M5/M22-Gr.2	31	54	AD	103 
42.6114.62.1	SK40-M3/M14-Gr.1	19	38	AD	62 
42.6122.95.1	SK40-M5/M22-Gr.2	31	54	AD	95 
42.6136.130.1	SK40-M14/M36-Gr.3	48	78	AD	130 
52.6114.60.1	SK50-M3/M14-Gr.1	19	38	AD	60 
52.6122.85.1	SK50-M5/M22-Gr.2	31	54	AD	85 
52.6136.117.1	SK50-M14/M36-Gr.3	48	78	AD	117 



Использовать: для нарезки внутренней резьбы. Осевая компенсация отсутствует.
Аксессуары: быстросменный резьбонарезной патрон, нитрель.

ОСНАСТКА DIN 69871

Быстросменный резьбонарезной патрон с компенсацией по длине



Быстросменный резьбонарезной патрон с компенсацией по длине

Артикул	Размер	d	D	T/C	Подвод СОЖ	A
32.6014.65	SK30-M3/M14 Gr.1	19	38	7	A	65
32.6022.99	SK30-M5/M22 Gr.2	31	54	12	A	99
42.6014.59	SK40-M3/M14 Gr.1	19	38	7	A	59
42.6022.97	SK40-M5/M22 Gr.2	31	54	12	A	97
42.6014.156	SK40-M14/M36 Gr.3	48	78	17.5	A	156
52.6014.63	SK50-M3/M14 Gr.1	19	38	7	A	63
52.6022.97	SK50-M5/M22 Gr.2	31	54	12	A	97
52.6036.140	SK50-M14/M36 Gr.3	48	78	17.5	A	140

Использовать: для нарезки внутренней резьбы. Осевая компенсация по длине на растяжение и сжатие.

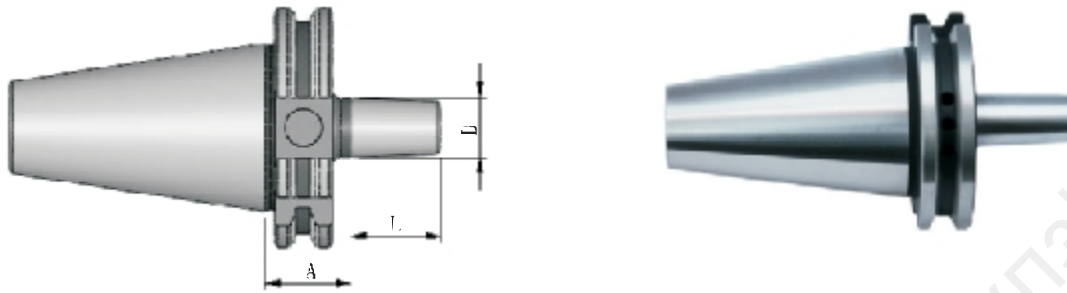
Примечание: форма А без центральной подачи СОЖ

Аксессуары: быстросменный резьбонарезной патрон, штрель







DIN 69871

2. 35

Державка для сверлильного патрона

 G6.3 12,000мин⁻¹

 < 0.005

Державка для сверлильного патрона

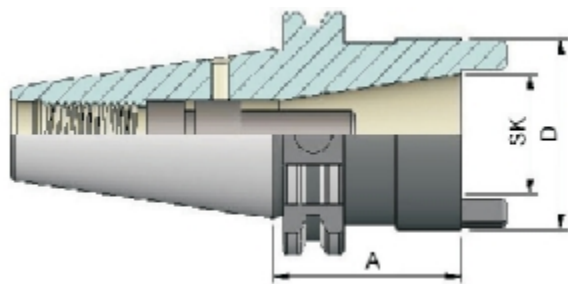
Артикул	Размер	D	L	Подвод СОЖ	A
32.5112.25	SK30-12-25	B12	18.5	A	25 
32.5116.25	SK30-16-25	B16	24	A	25 
42.5112.25	SK40-12-25	B12	18.5	A	25 
42.5116.25	SK40-16-25	B16	24	A	25 
42.5118.35	SK40-18-35	B18	32	A	35 
52.5116.25	SK50-16-25	B16	24	A	25 
52.5118.35	SK50-18-35	B18	32	A	35 



Использовать: для фиксации трехлапчатых патронов
 DIN238
 Аксессуары: сверлильный патрон, шпатель

ОСНАСТКА DIN 69871





Переходная втулка



G6.3 12,000мин⁻¹

↗ ≤ 0.005

Переходная втулка

Артикул	Размер	SK	D	Подвод СОЖ	A	
42.9030.50	SK40-30-50	BT/SK30	50	A	50	
42.9040.50	SK40-40-100	BT/SK40	63	A	100	
52.9040.70	SK50-40-70	BT/SK40	70	A	70	
52.9050.120	SK50-50-120	BT/SK50	97	A	120	

Использовать: для перехода с DIN69871 на MAS 403 BT или
DIN2080
Аксессуары: патрель

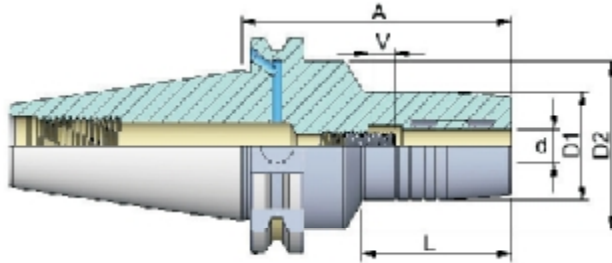


6.16





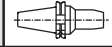
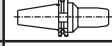




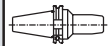
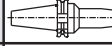








DIN 69871

2.37

Гидрозажимной патрон

 G2.5 25,000мин⁻¹

2.5Xd < 0.005

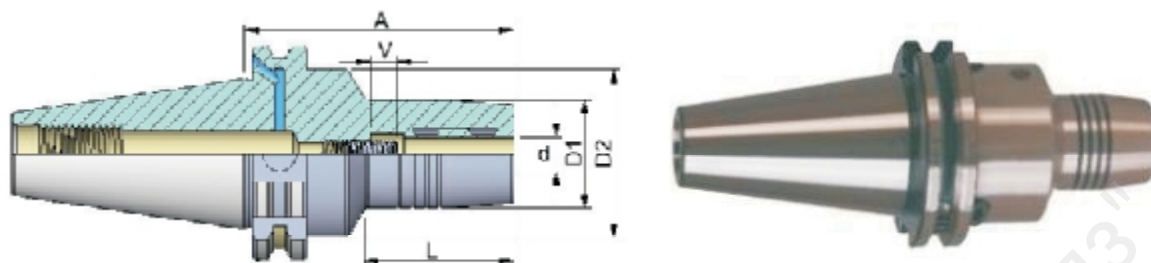
Гидрозажимной патрон

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	L	Подвод СОЖ	V	A	
32.7006.60.1	SK30-06-60	6	26	45	25	AD	10	60	
32.7008.64.1	SK30-08-64	8	28	45	29	AD		64	
32.7010.64.1	SK30-10-64	10	30	45	35	AD		64	
32.7012.72.1	SK30-12-72	12	32	45	43	AD		72	
32.7014.72.1	SK30-14-72	14	34	45	43	AD		72	
32.7016.72.1	SK30-16-72	16	38	45	43	AD		72	
32.7018.72.1	SK30-18-72	18	40	45	43	AD		72	
32.7020.90.1	SK30-20-90	20	42	45	71	AD		90	
42.7006.80.1	SK40-06-80.5	6	28	50	30	AD	10	80.5	
42.7006.110.1	SK40-06-110				AD	110			
42.7008.80.1	SK40-08-80.5	8	30		30	AD		80.5	
42.7008.110.1	SK40-08-110				AD	110			
42.7010.80.1	SK40-10-80.5	10	32		31	AD		80.5	
42.7010.110.1	SK40-10-110				AD	110			
42.7012.80.1	SK40-12-80.5	12	34		31	AD		80.5	
42.7012.110.1	SK40-12-110				AD	110			
42.7014.80.1	SK40-14-80.5	14	36	31	AD	80.5			
42.7014.110.1	SK40-14-110			AD	110				

ОСНАСТКА DIN 69871



Гидрозажимной патрон



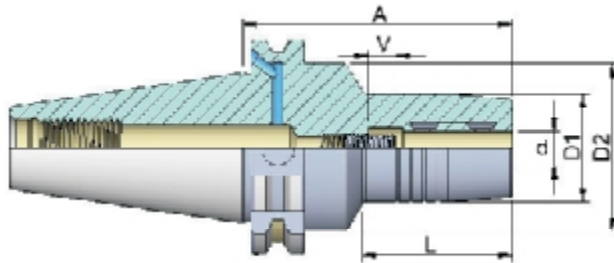
G2.5 25,000мин⁻¹

2.5Xd < 0.005

Гидрозажимной патрон

DIN 69871

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	L	V	Подвод СОЖ	A	
42.7016.80.1	SK40-16-80.5	16	38	50	33	10	AD	80.5	
42.7016.110.1	SK40-16-110						AD	110	
42.7018.80.1	SK40-18-80.5	18	41				AD	80.5	
42.7018.110.1	SK40-18-110				AD		110		
42.7020.80.1	SK40-20-80.5	20	43		34		AD	80.5	
42.7020.110.1	SK40-20-110						AD	110	
42.7025.80.1	SK40-25-80.5	25	57	66	22	AD	80.5		
42.7032.80.1	SK40-32-80.5	32	63	80	26				
52.7006.90.1	SK50-06-90	6	28	50	30	10	AD	90	
52.7006.150.1	SK50-06-150				38		AD	150	
52.7008.90.1	SK50-08-90	8	30		30		AD	90	
52.7008.150.1	SK50-08-150				40		AD	150	
52.7010.90.1	SK50-10-90	10	32		30		AD	90	
52.7010.150.1	SK50-10-150				42		AD	150	
52.7012.90.1	SK50-12-90	12	34		30		AD	90	
52.7012.150.1	SK50-12-150				44		AD	150	
52.7014.90.1	SK50-14-90	14	36		30		AD	90	
52.7014.150.1	SK50-14-150				44		AD	150	

Гидрозажимной патрон

 G2.5 25,000мин⁻¹

2.5Xd ≤ 0.005

Гидрозажимной патрон

Артикул	Размер	d	D1	D2	L	V	Подвод СОЖ	A	
52.7016.90.1	SK50-16-90	16	38	50	30	10	AD	90	
52.7016.150.1	SK50-16-150				46		AD	150	
52.7018.90.1	SK50-18-90	18	41		30		AD	90	
52.7018.150.1	SK50-18-150				46		AD	150	
52.7020.80.1	SK50-20-80.5	20	43		30		AD	80.5	
52.7020.90.1	SK50-20-90				34		AD	90	
52.7020.110.1	SK50-20-110				34		AD	110	
52.7020.150.1	SK50-20-150				48		AD	150	
52.7025.105.1	SK50-25-105	25	57	85.9	AD		105		
52.7025.150.1	SK50-25-150			130.9	AD		150		
52.7032.115.1	SK50-32-115	32	63	95.9	AD	115			
52.7032.150.1	SK50-32-150			130.9	AD	150			



6.29-6.33



6.16

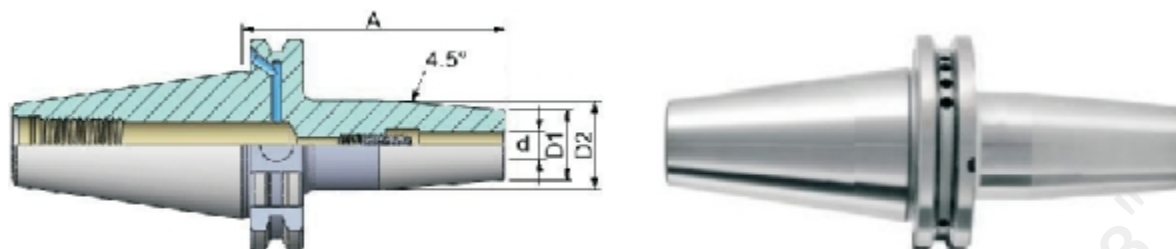


Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостовком, DIN1835 форм А, В, Е, DIN6535 форм ПА, ПВ, ПЕ (при диаметре более 12 мм - только с переходной втулкой)
Аксессуары: переходная втулка, шпатель

ОСНАСТКА DIN 69871



Термозажимной патрон 4.5°



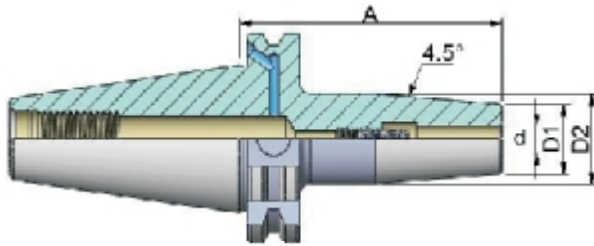
G2.5 25,000мин⁻¹

4Xd ≤ 0.005

Термозажимной патрон 4,5°

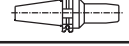
Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	Подвод СОЖ	A	
42.8003.80.2	SK40-03-80	3	11	15	AD/B	80	
42.8003.120.2	SK40-03-120				AD/B	120	
42.8004.80.2	SK40-04-80	4	14	22	AD/B	80	
42.8004.120.2	SK40-04-120				AD/B	120	
42.8005.80.2	SK40-05-80	5	16		AD/B	80	
42.8005.120.2	SK40-05-120				AD/B	120	
42.8006.80.2	SK40-06-80	6	21	27	AD/B	80	
42.8006.120.2	SK40-06-120				AD/B	120	
42.8008.80.2	SK40-08-80	8			AD/B	80	
42.8008.120.2	SK40-08-120				AD/B	120	
42.8010.80.2	SK40-10-80	10	27	32	AD/B	80	
42.8010.120.2	SK40-10-120				AD/B	120	
42.8012.80.2	SK40-12-80	12			AD/B	80	
42.8012.120.2	SK40-12-120				AD/B	120	
42.8014.80.2	SK40-14-80	14	27	34	AD/B	80	
42.8014.120.2	SK40-14-120				AD/B	120	
42.8016.80.2	SK40-16-80	16			AD/B	80	
42.8016.120.2	SK40-16-120				AD/B	120	
42.8018.80.2	SK40-18-80	18	33	42	AD/B	80	
42.8018.120.2	SK40-18-120				AD/B	120	

DIN 69871

Термозажимной патрон 4.5°

 G2.5 25,000мин⁻¹

4х1 < 0.005

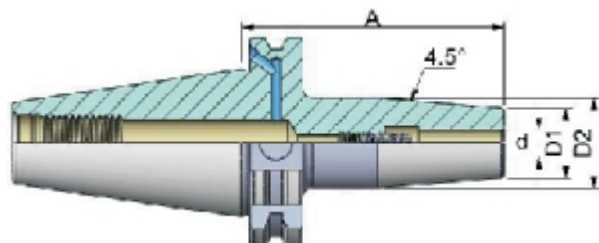
Термозажимной патрон 4,5°

Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	Подвод СОЖ	A	
42.8020.80.2	SK40-20-80	20	33	42	AD/B	80	
42.8020.120.2	SK40-20-120				AD/B	120	
42.8025.80.2	SK40-25-80	25	44	53	AD/B	80	
42.8025.120.2	SK40-25-120				AD/B	120	
52.8003.80.2	SK50-03-80	3	11	15	AD/B	80	
52.8003.120.2	SK50-03-120	3	11	15	AD/B	120	
52.8003.160.2	SK50-03-160	3	11	15	AD/B	160	
52.8004.80.2	SK50-04-80	4	14	22	AD/B	80	
52.8004.120.2	SK50-04-120	4	14	22	AD/B	120	
52.8004.160.2	SK50-04-160	4	14	22	AD/B	160	
52.8005.80.2	SK50-05-80	5	16	22	AD/B	80	
52.8005.120.2	SK50-05-120	5	16	22	AD/B	120	
52.8005.160.2	SK50-05-160	5	16	22	AD/B	160	
52.8006.80.2	SK50-06-80	6	21	27	AD/B	80	
52.8006.120.2	SK50-06-120	6	21	27	AD/B	120	
52.8006.160.2	SK50-06-160	6	21	27	AD/B	160	
52.8008.80.2	SK50-08-80	8	21	27	AD/B	80	
52.8008.120.2	SK50-08-120	8	21	27	AD/B	120	
52.8008.160.2	SK50-08-160	8	21	27	AD/B	160	

ОСНАСТКА DIN 69871



Термозажимной патрон 4.5°



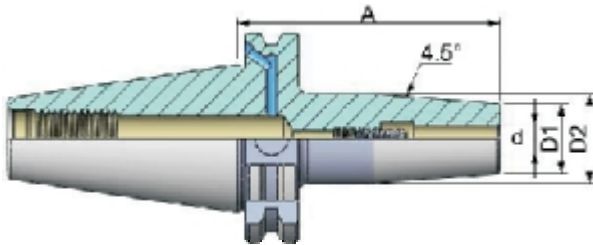
G2.5 25,000мин⁻¹

$\Delta_{\text{хв}} < 0.005$

Термозажимной патрон 4,5°













Артикул	Размер	d	D ₁	D ₂	Подвод СОЖ	A	
52.8010.80.2	SK50-10-80	10	24	32	AD/B	80	
52.8010.120.2	SK50-10-120	10	24	32	AD/B	120	
52.8010.160.2	SK50-10-160	10	24	32	AD/B	160	
52.8010.200.2	SK50-10-200	10	24	32	AD/B	200	
52.8012.80.2	SK50-12-80	12	24	32	AD/B	80	
52.8012.120.2	SK50-12-120	12	24	32	AD/B	120	
52.8012.160.2	SK50-12-160	12	24	32	AD/B	160	
52.8012.200.2	SK50-12-200	12	24	32	AD/B	200	
52.8014.80.2	SK50-14-80	14	27	34	AD/B	80	
52.8014.120.2	SK50-14-120	14	27	34	AD/B	120	
52.8014.160.2	SK50-14-160	14	27	34	AD/B	160	
52.8014.200.2	SK50-14-200	14	27	34	AD/B	200	
52.8016.80.2	SK50-16-80	16	27	34	AD/B	80	
52.8016.120.2	SK50-16-120	16	27	34	AD/B	120	
52.8016.160.2	SK50-16-160	16	27	34	AD/B	160	
52.8016.200.2	SK50-16-200	16	27	34	AD/B	200	
52.8018.80.2	SK50-18-80	18	33	42	AD/B	80	
52.8018.120.2	SK50-18-120	18	33	42	AD/B	120	
52.8018.160.2	SK50-18-160	18	33	42	AD/B	160	
52.8018.200.2	SK50-18-200	18	33	42	AD/B	200	

DIN 69871

Термозажимной патрон 4,5°

 G2.5 25,000мин⁻¹

 1x d ≤ 0.005

Термозажимной патрон 4,5°

Артикул	Размер	d	D1	D2	Подвод СОЖ	A	
52.8020.80.2	SK50-20-80	20	33	42	AD/B	80	
52.8020.120.2	SK50-20-120	20	33	42	AD/B	120	
52.8020.160.2	SK50-20-160	20	33	42	AD/B	160	
52.8020.200.2	SK50-20-200	20	33	42	AD/B	200	
52.8025.80.2	SK50-25-80	25	44	53	AD/B	80	
52.8025.120.2	SK50-25-120	25	44	53	AD/B	120	
52.8025.160.2	SK50-25-160	25	44	53	AD/B	160	
52.8025.200.2	SK50-25-200	25	44	53	AD/B	200	
52.8032.80.2	SK50-32-80	32	44	53	AD/B	80	
52.8032.120.2	SK50-32-120	32	44	53	AD/B	120	
52.8032.160.2	SK50-32-160	32	44	53	AD/B	160	
52.8032.200.2	SK50-32-200	32	44	53	AD/B	200	



6.16



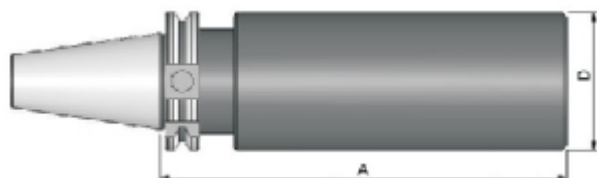
6.45-6.49

Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком

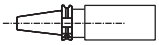
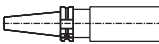
Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха) Под хвостовик Ø3, 4, 5 – с допуском h₆, Ø6 – Ø32 – с допуском h₆
Аксессуары: штрель, термоудлинитель

ОСНАСТКА DIN 69871

Заготовка для специальных оправок



Заготовка для
специальных оправок

Артикул	Размер	D	Подвод СОЖ	A
42.5263.250	SK40-63-250	63	A	250 
52.5297.315	SK50-97-315	97	A	315 

Использовать: для изготовления специнструмента
собственного производства

Примечание: форма А без центральной подачи СОЖ

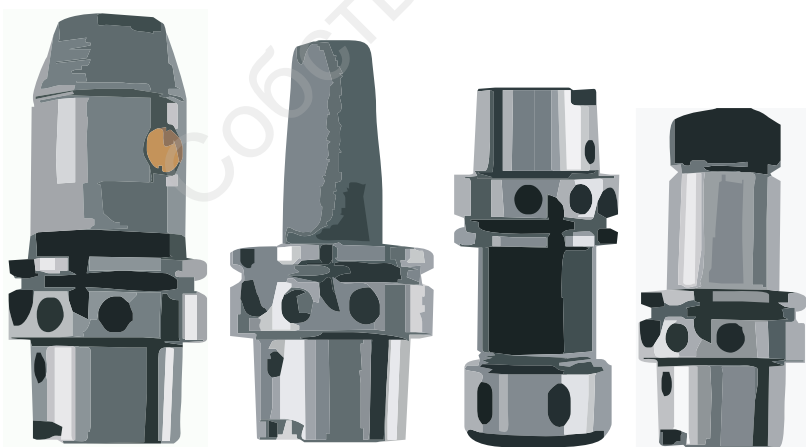
DIN 69871

2. 45

Собственность ООО "Техно-Тулз"



donray



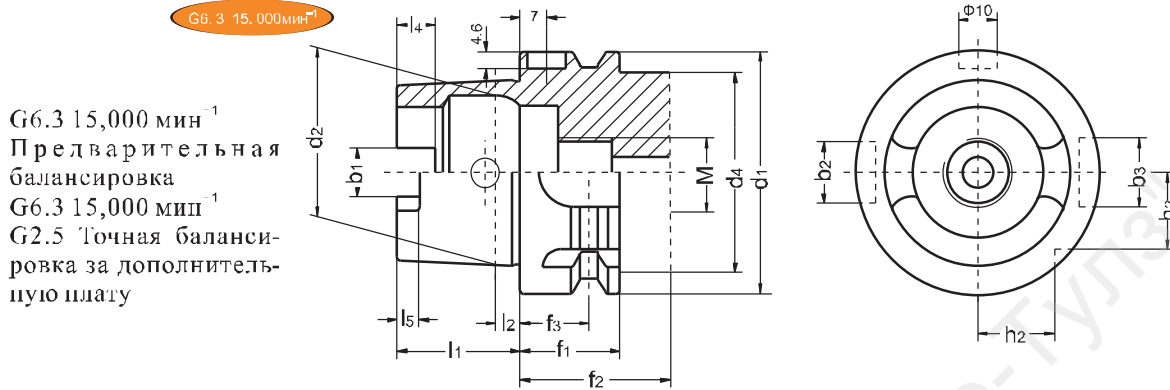
ОЧАСТКА DIN 69893 (HSK)

Собственность ООО "Техно-Тулз"

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK-A)



HSK-A d1	d2	d4 max	l1	l2	l4	l5	M	f1	f2	f3	b1	b2	b3
32	24	26	16	3.2	5.0	3.0	M10 x 1	20	35	16	7.05	7	9
40	30	34	20	4.0	6.0	3.5	M12 x 1	20	35	16	8.05	9	11
50	38	42	25	5.0	7.5	4.5	M16 x 1	26	42	18	10.54	12	14
63	48	53	32	6.3	10.0	6.0	M18 x 1	26	42	18	12.54	16	18
80	60	67	40	8.0	12.0	8.0	M20 x 1.5	26	42	18	16.04	18	20
100	75	85	50	10.0	15.0	10.0	M24 x 1.5	29	45	20	20.02	22	20

Материал: закаленная литая сталь, предел прочности не менее 1000 Н/мм², закалка HRC 60-2 (HV 700±50), глубина закалки 0,8 мм ±0,2 мм; черная, хорошо шлифованная поверхность

Точность: допуск по углу конуса менее АТ3, согласно DIN7178; максимальное биение менее 0,003 мм

DIN 69893 (HSK)



3.04

HSK-A Цанговый патрон ER



3.06

HSK-A Цанговый патрон OZ



3.07

HSK-A Патрон Weldon



3.11

HSK-A Патрон Whistle-Notch



3.14

HSK-A Втулка переходная МК с выколоткой



3.15

HSK-A Втулка переходная МК с затяжной резьбой



3.16

HSK-A Комбинированная оправка для насадных фрез



3.18

HSK-A Оправка для насадных фрез



3.20

HSK-A Сверлильные патроны



3.22

HSK-A Быстросменный резьбонарезной патрон с компенсацией по резьбе



3.23

HSK-A Быстросменный резьбонарезной патрон без компенсации по резьбе



3.24

HSK-A Гидрозажимной патрон

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



3.28



HSK-A Термозажимной патрон

3.44



HSK-A Заготовка для специальных оправок

3.46



HSK-E Цанговый патрон ER

3.47



HSK-E Патрон Weldon

3.49



HSK-E Оправка для насадных фрез

3.50



HSK-E Сверлильный патрон

3.51



HSK-E Гидрозажимной патрон

3.52



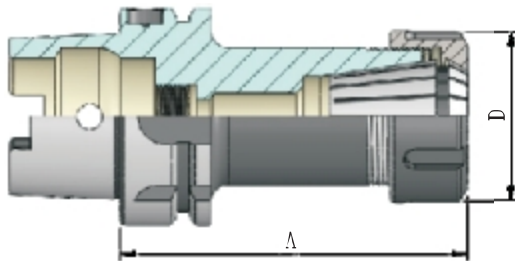
HSK-E Термозажимной патрон

3.55

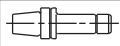
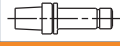
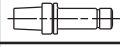

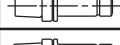

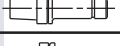



HSK-E Заготовка для специальных оправок

DIN 69893 (HSK)

HSK-A Цанговый патрон ER

 G6.3 15,000мин⁻¹
 < 0.003

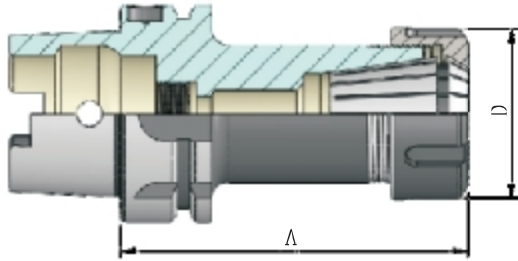
HSK-A Цанговый патрон ER

Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	A	
34.1016.80	HSK-A32-1 / 10-80 ER16	1-10	32	80	
34.1025.80	HSK-A32-2 / 16-80 ER25	2-16	42	80	
44.1016.80	HSK-A40-1 / 10-80 ER16	1-10	32	80	
44.1025.80	HSK-A40-2 / 16-80 ER25	2-16	42	80	
44.1032.80	HSK-A40-2 / 20-80 ER32	2-20	50	80	
54.1016.100	HSK-A50-1 / 10-100 ER16	1-10	32	100	
54.1025.80	HSK-A50-2 / 16-80 ER25	2-16	42	80	
54.1016.100	HSK-A50-2 / 20-100 ER32	2-20	50	100	
64.1016.100	HSK-A63-1 / 10-100 ER16	1-10	32	100	
64.1016.160	HSK-A63-1 / 10-160 ER16	1-10	32	160	
64.1025.100	HSK-A63-2 / 16-100 ER25	2-16	42	100	
64.1025.160	HSK-A63-2 / 16-160 ER25	2-16	42	160	
64.1032.100	HSK-A63-2 / 20-100 ER32	2-20	50	100	
64.1032.160	HSK-A63-2 / 20-160 ER32	2-20	50	160	
64.1040.120	HSK-A63-3 / 26-120 ER40	3-26	63	120	
64.1040.160	HSK-A63-3 / 26-160 ER40	3-26	63	160	
84.1032.100	HSK-A80-2 / 20-100 ER32	2-20	50	100	
84.1040.120	HSK-A80-3 / 26-120 ER40	3-26	63	120	

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-A Цанговый патрон ER



G6. 3 15,000мин⁻¹

< 0.003

HSK-A Цанговый патрон ER

Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	A
104.1025.100	HSK-A100-2/16-100 ER25	2-16	42	100
104.1032.100	HSK-A100-2/20-100 ER32	2-20	50	100
104.1042.120	HSK-A100-3/26-120 ER40	3-26	63	120

Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовком, с цангами DIN 6499

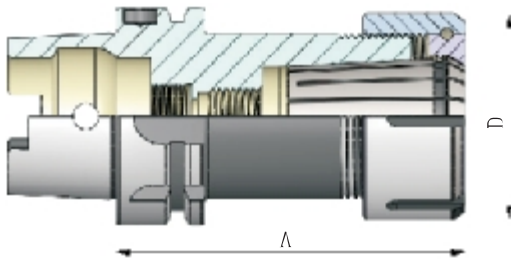
В поставку входит: контргайка (сбалансированный тип)

Аксессуары: цанги ER, ключ, охлаждающая трубка



DIN 69893 (HSK)

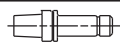
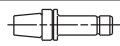
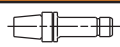
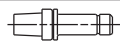
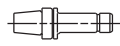
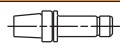
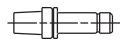
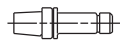
HSK-A Цанговый патрон OZ



G6.3 15,000мин⁻¹

 0.003

HSK-A Цанговый патрон OZ

Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	A
54.1116.90	HSK-A50-2/16-90 OZ16	2-16	43	90 
54.1125.110	HSK-A50-2/25-110 OZ25	2-25	60	110 
64.1116.100	HSK-A63-2/16-100 OZ16	2-16	43	100 
64.1125.100	HSK-A63-2/25-100 OZ25	2-25	60	100 
64.1132.120	HSK-A63-3/32-120 OZ32	3-32	72	120 
104.1116.110	HSK-A100-2/16-110 OZ16	2-16	43	110 
104.1125.120	HSK-A100-2/25-120 OZ25	2-25	60	120 
104.1132.130	HSK-A100-3/32-130 OZ32	3-32	72	130 



Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с патганш DIN6388

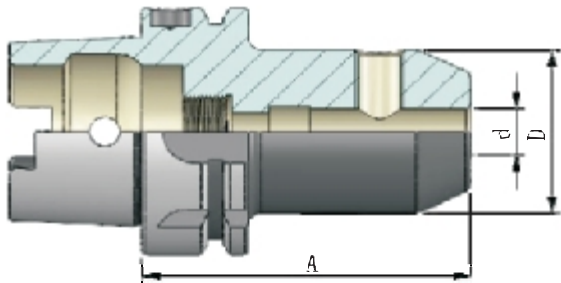
В поставку входит: шарикоподшипниковая контргайка (сбалансированный тип)

Аксессуары: патги OZ, ключ, охлаждающая трубка

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-A Патрон Weldon (внешняя синхронизация)



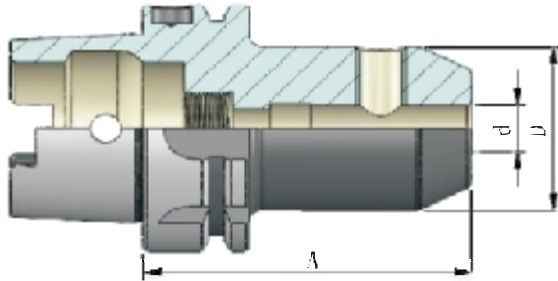
G6, 3 15,000мин⁻¹

↗ < 0.003










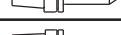




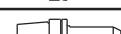




HSK-A Патрон Weldon
(внешняя синхронизация)

Артикул	Размер	d	D	A	
34.2006.60	HSK-A32-6-60	6	25	60	
34.2008.60	HSK-A32-8-60	8	28	60	
34.2010.65	HSK-A32-10-65	10	35	65	
34.2012.70	HSK-A32-12-70	12	42	70	
<hr/>					
44.2006.60	HSK-A40-6-60	6	25	60	
44.2008.60	HSK-A40-8-60	8	28	60	
44.2010.60	HSK-A40-10-60	10	35	60	
44.2012.70	HSK-A40-12-70	12	42	70	
44.2016.75	HSK-A40-16-75	16	48	75	
<hr/>					
54.2006.65	HSK-A50-6-65	6	25	65	
54.2008.65	HSK-A50-8-65	8	28	65	
54.2010.65	HSK-A50-10-65	10	35	65	
54.2012.80	HSK-A50-12-80	12	42	80	
54.2014.80	HSK-A50-14-80	14	44	80	
54.2016.80	HSK-A50-16-80	16	48	80	
54.2018.80	HSK-A50-18-80	18	50	80	
54.2020.80	HSK-A50-20-80	20	52	80	

DIN 69893 (HSK)

HSK-A Патрон Weldon (внешняя синхронизация)

 G6.3 15,000мин⁻¹
 0.003

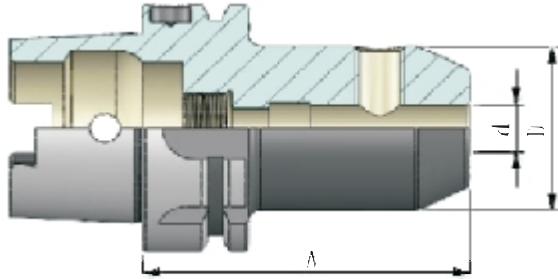
**HSK-A Патрон Weldon
(внешняя синхронизация)**

Артикул	Размер	d	D	A
64.2006.65	HSK-A63-6-65	6	25	65 
64.2006.100	HSK-A63-6-100	6	25	100 
64.2008.65	HSK-A63-8-65	8	28	65 
64.2008.100	HSK-A63-8-100	8	28	100 
64.2010.65	HSK-A63-10-65	10	35	65 
64.2010.100	HSK-A63-10-100	10	35	100 
64.2012.80	HSK-A63-12-80	12	42	80 
64.2012.160	HSK-A63-12-160	12	42	160 
64.2014.80	HSK-A63-14-80	14	44	80 
64.2014.160	HSK-A63-14-160	14	44	160 
64.2016.80	HSK-A63-16-80	16	48	80 
64.2016.160	HSK-A63-16-160	16	48	160 
64.2018.80	HSK-A63-18-80	18	50	80 
64.2018.160	HSK-A63-18-160	18	50	160 
64.2020.80	HSK-A63-20-80	20	52	80 
64.2020.160	HSK-A63-20-160	20	52	160 
64.2025.110	HSK-A63-25-110	25	65	110 
64.2032.110	HSK-A63-32-110	32	72	110 
64.2040.125	HSK-A63-40-125	40	80	125 

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-A Патрон Weldon (внешняя синхронизация)



G6.3 15,000мин¹

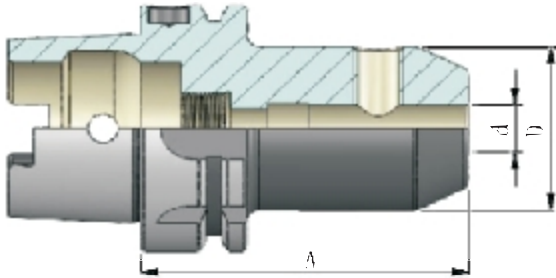
↗ < 0.003

HSK-A Патрон Weldon
(внешняя синхронизация)

Артикул	Размер	d	D	A	
84.2006.80	HSK-A80-06-80	06	25	80	
84.2008.80	HSK-A80-08-80	08	28	80	
84.2010.80	HSK-A80-10-80	10	35	80	
84.2012.80	HSK-A80-12-80	12	42	80	
84.2014.80	HSK-A80-14-80	14	44	80	
84.2016.100	HSK-A80-16-100	16	48	100	
84.2018.100	HSK-A80-18-100	18	50	100	
84.2020.100	HSK-A80-20-100	20	52	100	
84.2025.100	HSK-A80-25-100	25	65	100	
84.2032.110	HSK-A80-32-110	32	72	110	
104.2006.80	HSK-A100-06-80	06	25	80	
104.2008.80	HSK-A100-08-80	08	28	80	
104.2010.80	HSK-A100-10-80	10	35	80	
104.2012.80	HSK-A100-12-80	12	42	80	
104.2014.80	HSK-A100-14-80	14	44	80	
104.2016.100	HSK-A100-16-100	16	48	100	
104.2018.100	HSK-A100-18-100	18	50	100	
104.2020.100	HSK-A100-20-100	20	52	100	
104.2025.100	HSK-A100-25-100	25	65	100	

DIN 69893 (HSK)

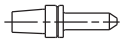
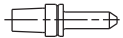
HSK-A Патрон Weldon (внешняя синхронизация)



G6.3 15,000мин⁻¹

≤ 0.003

HSK-A Патрон Weldon
(внешняя синхронизация)

Артикул	Размер	d	D	A
104.2032.100	HSK-A100-32-100	32	72	100 
104.2040.105	HSK-A100-40-105	40	80	105 

DIN 69893 (HSK)

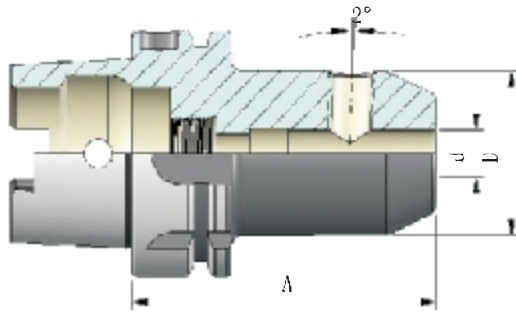


Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской DIN 1835-B и DIN 6535-II-B
В поставку входит: затяжной винт
Аксессуары: охлаждающая трубка

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



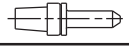


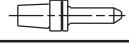


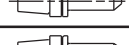
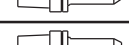

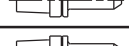
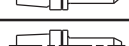
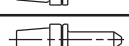
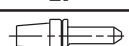

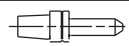
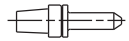

HSK-A Патрон Whistle-Notch



G6.3 15,000мин⁻¹

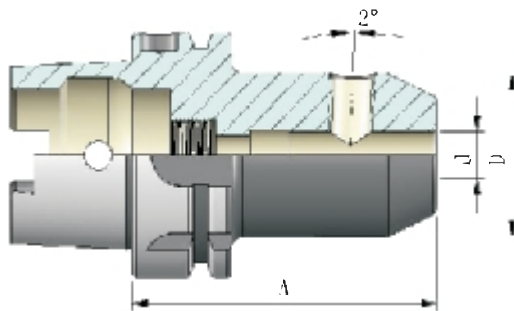
≤ 0.003

HSK-A Патрон Whistle-Notch

Артикул	Размер	d	D	A
34.2106.80	HSK-A32-06-80	06	25	80 
34.2108.80	HSK-A32-08-80	08	28	80 
34.2110.80	HSK-A32-10-80	10	35	80 
44.2106.80	HSK-A40-06-80	06	25	80 
44.2108.80	HSK-A40-08-80	08	28	80 
44.2110.80	HSK-A40-10-80	10	35	80 
44.2112.90	HSK-A40-12-90	12	42	90 
44.2114.90	HSK-A40-14-90	14	44	90 
44.2116.90	HSK-A40-16-90	16	48	90 
54.2106.80	HSK-A50-06-80	06	25	80 
54.2108.80	HSK-A50-08-80	08	28	80 
54.2110.80	HSK-A50-10-80	10	35	80 
54.2112.90	HSK-A50-12-90	12	42	90 
54.2114.90	HSK-A50-14-90	14	44	90 
54.2116.90	HSK-A50-16-90	16	48	90 
54.2118.90	HSK-A50-18-90	18	50	90 
54.2120.100	HSK-A50-20-100	20	52	100 

DIN 69893 (HSK)

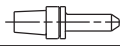
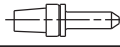
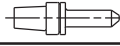
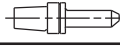
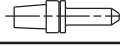
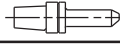




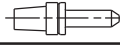
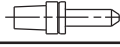


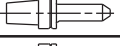


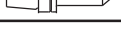
HSK-A Патрон Whistle-Notch



G6.3 15,000мин¹

 ≤ 0.003

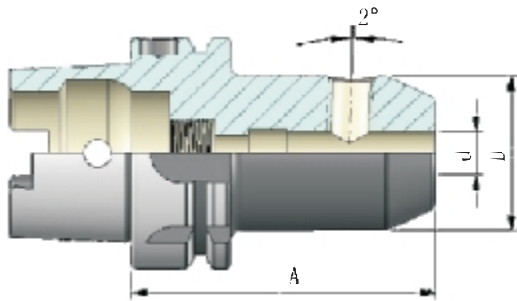
HSK-A Патрон Whistle-Notch

Артикул	Размер	d	D	A	
64.2106.80	HSK-A63-08-80	06	25	80	
64.2108.80	HSK-A63-08-80	08	28	80	
64.2110.80	HSK-A63-10-80	10	35	80	
64.2112.90	HSK-A63-12-90	12	42	90	
64.2114.90	HSK-A63-14-90	14	44	90	
64.2116.100	HSK-A63-16-100	16	48	100	
64.2118.100	HSK-A63-18-100	18	50	100	
64.2120.100	HSK-A63-20-100	20	52	100	
64.2125.110	HSK-A63-25-110	25	65	110	
64.2132.110	HSK-A63-32-110	32	72	110	
<hr/>					
84.2106.90	HSK-A80-06-90	06	25	90	
84.2108.90	HSK-A80-08-90	08	28	90	
84.2110.90	HSK-A80-10-90	10	35	90	
84.2112.100	HSK-A80-12-100	12	42	100	
84.2114.100	HSK-A80-14-100	14	44	100	
84.2116.100	HSK-A80-16-100	16	48	100	
84.2118.100	HSK-A80-18-100	18	50	100	
84.2120.110	HSK-A80-20-110	20	52	110	

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



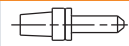
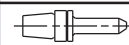
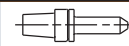
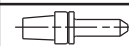









HSK-A Патрон Whistle-Notch



G6.3 15,000мин⁻¹

≤ 0.003

HSK-A Патрон Whistle-Notch

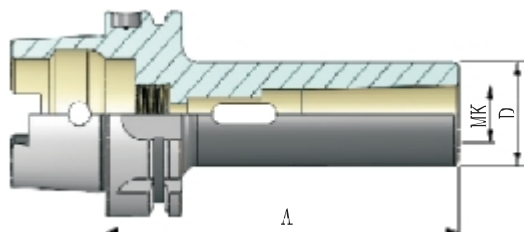
Артикул	Размер	d	D	A
84.2125.110	HSK-A80-25-110	25	65	110 
84.2132.120	HSK-A80-32-120	32	72	120 
104.2106.90	HSK-A100-06-90	06	25	90 
104.2108.90	HSK-A100-08-90	08	28	90 
104.2110.90	HSK-A100-10-90	10	35	90 
104.2112.100	HSK-A100-12-100	12	42	100 
104.2114.100	HSK-A100-14-100	14	44	100 
104.2116.100	HSK-A100-16-100	16	48	100 
104.2118.100	HSK-A100-18-100	18	50	100 
104.2120.110	HSK-A100-20-110	20	52	110 
104.2125.120	HSK-A100-25-120	25	65	120 
104.2132.120	HSK-A100-32-120	32	72	120 
104.2140.120	HSK-A100-40-120	40	80	120 

Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской DIN 1835-B и DIN 6535-IIВ
В поставку входит: затяжной и регулировочный винты
Аксессуары: охлаждающая трубка



DIN 69893 (HSK)




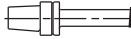











HSK-A Втулка переходная МК с выколоткой



G6.3 15,000мин⁻¹

 < 0.005

HSK-A Втулка переходная МК с выколоткой

Артикул	Размер	МК	D	A	
54.3001.100	HSK-A50-1-100	МК1	25	100	
54.3002.120	HSK-A50-2-120	МК2	32	120	
54.3003.140	HSK-A50-3-140	МК3	40	140	
64.3001.100	HSK-A63-1-100	МК1	25	100	
64.3002.120	HSK-A63-2-120	МК2	32	120	
64.3003.140	HSK-A63-3-140	МК3	40	140	
64.3004.160	HSK-A63-4-160	МК4	48	160	
84.3001.110	HSK-A80-1-110	МК1	25	110	
64.3002.120	HSK-A80-2-120	МК2	32	120	
64.3003.150	HSK-A80-3-150	МК3	40	150	
64.3004.170	HSK-A80-4-170	МК4	48	170	
104.3001.110	HSK-A100-1-110	МК1	25	110	
104.3002.120	HSK-A100-2-120	МК2	32	120	
104.3003.150	HSK-A100-3-150	МК3	40	150	
104.3004.170	HSK-A100-4-170	МК4	48	170	
104.3005.200	HSK-A100-5-200	МК5	63	200	

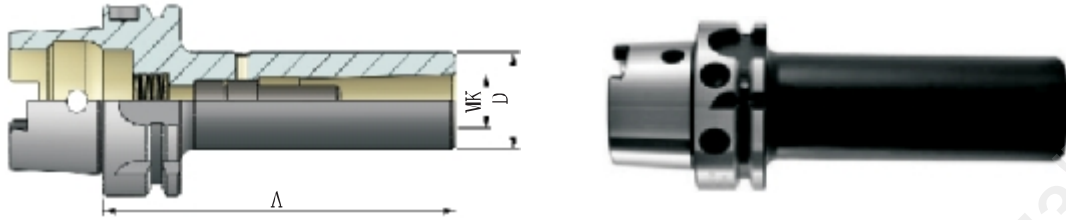


Использовать для зажима фрез с конус Морзе, с ланкой DIN 228-1 форма В
 Аксессуары: выколотка, охлаждающая трубка

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-A Втулка переходная МК с затяжной резьбой



G6.3 15,000мин¹

≤ 0.005

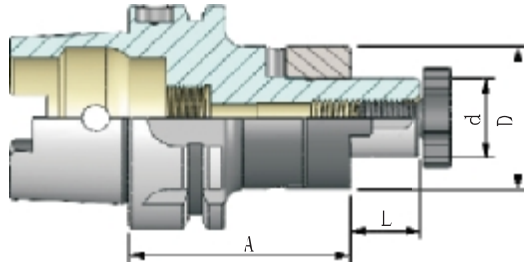
HSK-A Втулка переходная МК с затяжной резьбой

Артикул	Размер	МК	М	D	A	
54.3101.100	HSK-A50-1-100	МК1	M6	25	100	
54.3102.120	HSK-A50-2-120	МК2	M10	32	120	
54.3103.140	HSK-A50-3-140	МК3	M12	40	140	
<hr/>						
64.3101.100	HSK-A63-1-100	МК1	M6	25	100	
64.3102.120	HSK-A63-2-120	МК2	M10	32	120	
64.3103.140	HSK-A63-3-140	МК3	M12	40	140	
64.3104.160	HSK-A63-4-160	МК4	M16	40	160	
<hr/>						
84.3101.110	HSK-A80-1-110	МК1	M6	25	110	
84.3102.120	HSK-A80-2-120	МК2	M10	32	120	
84.3103.150	HSK-A80-3-150	МК3	M12	40	150	
84.3104.170	HSK-A80-4-170	МК4	M16	48	170	
<hr/>						
104.3104.110	HSK-A100-1-110	МК1	M6	25	110	
104.3102.120	HSK-A100-2-120	МК2	M10	32	120	
104.3103.150	HSK-A100-3-150	МК3	M12	40	150	
104.3104.170	HSK-A100-4-170	МК4	M16	48	170	
104.3105.200	HSK-A100-5-200	МК5	M20	63	200	

Использовать: для зажима фрез с конус Морзе, с затяжной резьбой DIN 228-1 форма А
Аксессуары: охлаждающая трубка



DIN 69893 (HSK)

HSK-A Комбинированная оправка для насадных фрез

 G6.3 15,000мин⁻¹
 0.005

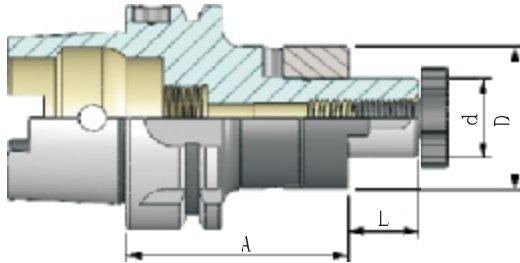
**HSK-A Комбинированная
оправка для насадных фрез**

Артикул	Размер	d	D	L	A	
34.4016.55	HSK-A32-16-55	16	32	17	55	
3440 22.55	HSK A32-22-55	22	40	19	55	
34.4027.65	HSK A32-27-65	27	48	21	65	
44.4016.50	HSK A40-16-50	16	32	17	50	
44.4022.50	HSK-A40-22-50	22	40	19	50	
44.4027.65	KSK-A40-27-65	27	48	21	65	
54.4016.50	HSK-A50-16-50	16	32	17	50	
54.4022.50	HSK-A50-22-50	22	40	19	50	
54.4027.65	HSK-A50-27-65	27	48	21	65	
64.4016.60	HSK A63-16-60	16	32	17	60	
644016.100	HSK-A63-16-100	16	32	17	100	
644022.60	HSK A63-22-60	22	40	19	60	
644022.100	HSK-A63-22-100	22	40	19	100	
644027.60	HSK-A63-27-60	27	48	21	60	
644027.100	HSK-A63-27-100	27	48	21	100	
644032.60	HSK-A63-32-60	32	58	24	60	
644032.100	HSK-A63-32-100	32	58	24	100	
644040.70	HSK-A63-40-70	40	70	27	70	

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



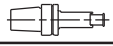
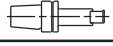



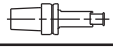
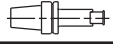
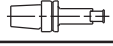


HSK-A Комбинированная оправка для насадных фрез



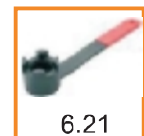
G6.3 15,000мин⁻¹

↗ ≤ 0.005

HSK-A Оправка для насадных фрез

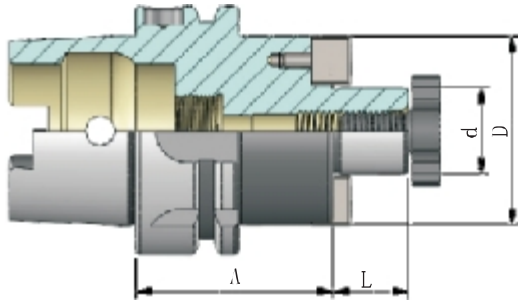
Артикул	Размер	d	D	L	A
84.4016.60	HSK-A80-16-60	16	32	17	60 
844022.60	HSK-A80-22-60	22	40	19	60 
844027.60	HSK-A80-27-60	27	48	21	60 
844032.60	HSK-A80-32-60	32	58	24	60 
844040.70	HSK-A80-40-70	40	70	27	70 
104.4016.60	HSK-A100-16-60	16	32	17	60 
1044022.60	HSK-A100-22-60	22	40	19	60 
1044027.60	HSK-A100-27-60	27	48	21	60 
1044032.60	HSK-A100-32-60	32	58	24	60 
1044040.60	HSK-A100-40-60	40	70	27	60 

Использовать: для зажима цилиндрических торцовых фрез DIN841 и DIN1880, а также торцовых угловых фрез DIN842 и расточных приспособлений DIN1830
В поставку входит: контрайка (сбалансированный тип)
Аксессуары: затяжной винт, ключ, охлаждающая трубка



DIN 69893 (HSK)

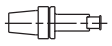
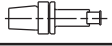


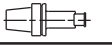

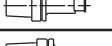



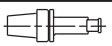
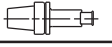






HSK-A Оправка для насадных фрез



G6.3 15,000мин⁻¹

0.004

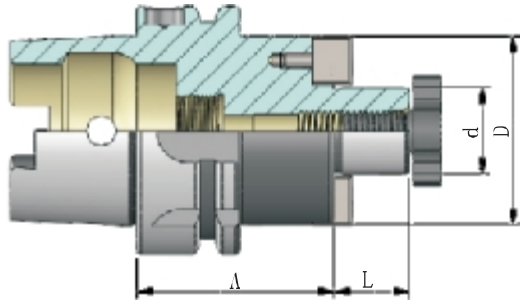
HSK-A Оправка для насадных фрез

Артикул	Размер	d	D	L	A	
54.4116.50	HSK-A50-16-50	16	38	17	50	
544122.60	HSK-A50-22-60	22	48	19	60	
544127.60	HSK-A50-27-60	27	58	21	60	
544132.60	HSK-A50-32-60	32	78	24	60	
64.4116.50	HSK-A63-16-50	16	38	17	50	
644116.100	HSK-A63-16-100	16	38	17	100	
644122.50	HSK-A63-22-50	22	48	19	50	
644122.100	HSK-A63-22-100	22	48	19	100	
644127.60	HSK-A63-27-60	27	58	21	60	
644127.100	HSK-A63-27-100	27	58	21	100	
644132.60	HSK-A63-32-60	32	78	24	60	
644132.100	HSK-A63-32-100	32	78	24	100	
644140.60	HSK-A63-40-60	40	88	27	60	
644140.100	HSK-A63-40-100	40	88	27	100	
84.4122.50	HSK-A80-22-50	22	48	19	50	
844127.50	HSK-A80-27-50	27	58	21	50	
844132.60	HSK-A80-32-60	32	78	24	60	
844140.60	HSK-A80-40-60	40	88	27	60	

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)




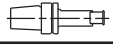



HSK-A Оправка для насадных фрез



G6.3 15,000мин⁻¹

↗ < 0.004

HSK-A Оправка для насадных фрез

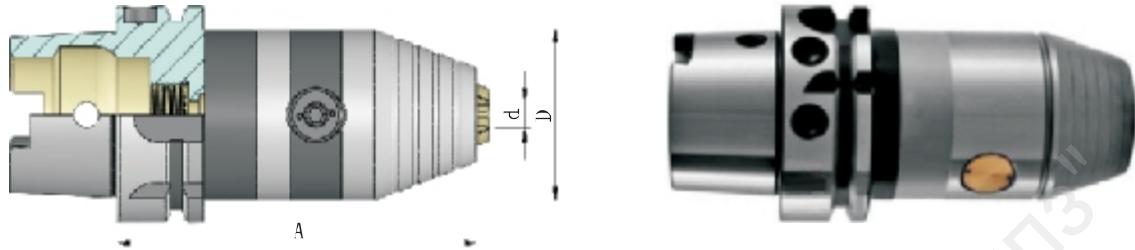
Артикул	Размер	d	D	L	A
104.4122.50	HSK-A100-22-50	22	48	19	50 
1044127.50	HSK-A100-27-50	27	68	21	50 
1044132.50	HSK-A100-32-50	32	78	24	50 
1044140.60	HSK-A100-40-60	40	88	27	60 
1044160.70	HSK-A100-60-70	60	130	40	70 

Собственность ООО «ТехноТулз»

Использовать: для зажима насадных фрез
 В поставку входит: контргайка (сбалансированный тип)
 Аксессуары: затяжной винт, ключ, штрельсь

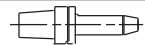

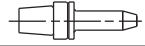







DIN 69893 (HSK)

HSK-A Сверлильный патрон для станков ЧПУ

 G6.3 15,000мин⁻¹

 ≤ 0.03

**HSK-A Сверлильный патрон
для станков ЧПУ**

Артикул	Размер	d	D	A
54.5013.116	HSK-A50-1/13-116	1.0-13	50	116 
545016.116	HSK-A50-3/16-116	2.5-16	50	116 
64.5013.104	HSK-A63-1/13-104	1.0-13	50	104 
645016.109	HSK-A63-3/16-109	2.5-16	50	109 
84.5013.109	HSK-A80-1/13-109	1.0-13	50	109 
845016.114	HSK-A80-3/16-114	2.5-16	50	114 
104.5013.107	HSK-A100-1/13-107	1.0-13	50	107 
1045016.112	HSK-A100-3/16-112	2.5-16	50	112 

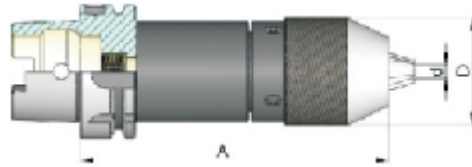


Использовать: для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовком, левостороннее и правостороннее вращение, для зажима используется шестигранный торцовый ключ.

Аксессуары: шпатель.



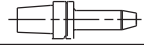
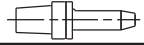

HSK-A Сверлильный патрон для станков ЧПУ



G6.3 15,000мин⁻¹

↗ < 0.03

Самозажимной сверлильный патрон

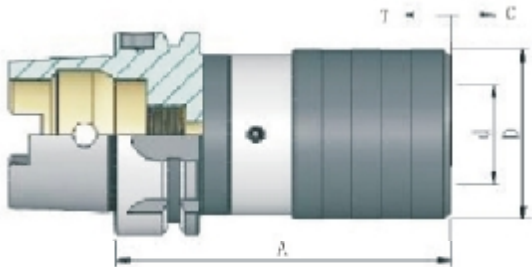
Артикул	Размер	d	D	A
54.5213.110	HSK-A50-1.5/13-110	1.0-13	50	110 
64.5213.110	HSK A63-1.5/13-110	2.5-16	63	110 
104.5213.120	HSK-A100-1.5/13-120	1.0-13	100	120 

Собственность ООО "ТехноТулз"

DIN 69893 (HSK)



HSK-A Быстросменный резьбонарезной патрон с компенсацией по длине



HSK-A Быстросменный резьбонарезной патрон с компенсацией по длине

Артикул	Размер	d	D	T/C	A
54.6014.72	HSK-A50-M3/M14 Gr.1	19	38	7	72
54.6022.110	HSK-A50-M5/M22 Gr.2	31	54	12	110
64.6014.102	HSK-A63-M3/M14 Gr.1	19	38	7	102
6460 22.140	HSK-A63-M5/M22 Gr.2	31	54	12	140
104.6014.112	HSK-A100-M3/M14 Gr.1	19	38	7	112
10460 22.148	HSK-A100-M5/M22 Gr.2	31	54	12	148

DIN 69893 (HSK)

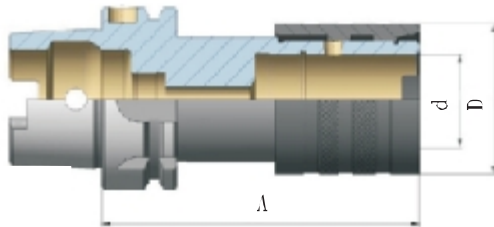
Собственностью ООО "ТехноТурбо"



Использовать: для нарезки внутренней резьбы. Осевая компенсация по длине на растяжение и сдвигивание.
Аксессуары: быстросменный резьбонарезной патрон



HSK-A Быстросменный резьбонарезной патрон без компенсации по длине



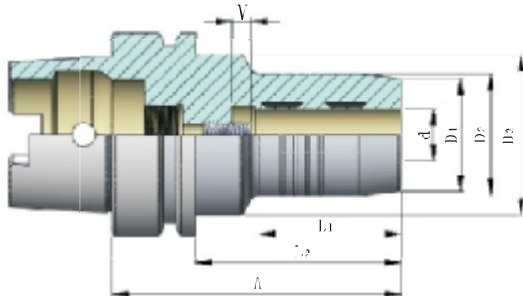
HSK-A Быстросменный резьбонарезной патрон без компенсации по длине

Артикул	Размер	d	D	A	
54.6114.65	HSK-A50-M3/M14 Gr.1	19	38	65	
5461 22.100	HSK-A50-M5/M22 Gr.2	31	54	100	
64.6114.65	HSK-A63-M3/M14 Gr.1	19	38	65	
6461 22.100	HSK-A63-M5/M22 Gr.2	31	54	100	
104.6114.80	HSK-A100-M3/M14 Gr.1	19	38	80	
10461 22.90	HSK-A100-M5/M22 Gr.2	31	54	90	

Использовать: для нарезки внутренней резьбы. Осевая компенсация отсутствует.











Аксессуары: быстросменный резьбонарезной патрон



HSK-A Гидрозажимной патрон

 G2.5 25,000мин⁻¹

2.5Хd ≤ 0.005

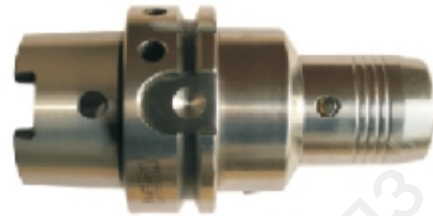
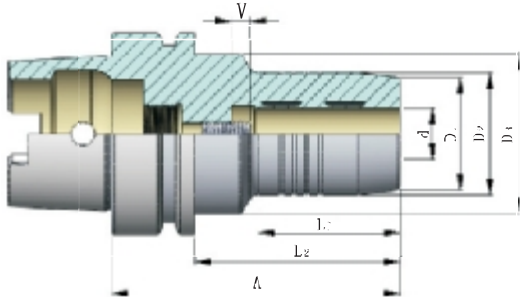
HSK-A Гидрозажимной патрон

Артикул	Размер	d	D1	D2	D3	L1	L2	V	A
44.7006.70.1	HSK-A40-6-70	6	25	28	34	28	50	10	70 
44.7008.70 .1	HSK-A40-8-70	8	27	30		34	55		75 
44.7010.75 .1	HSK-A40-10-75	10	29	32		60	60		80 
44.7012.80 .1	HSK-A40-12-80	12	31	34					
54.7006.70.1	HSK-A50-6-70	6	25	28	40	28	44	10	70 
54.7008.70 .1	HSK-A50-8-70	8	27	30		34	49		75 
54.7010.75 .1	HSK-A50-10-75	10	29	32		44	59		85 
54.7012.85 .1	HSK-A50-12-85	12	31	34					
54.7014.85 .1	HSK-A50-14-85	14	33	36					
54.7016.90 .1	HSK-A50-16-90	16	35	38	53	30	64	90 	
54.7018.90 .1	HSK-A50-18-90	18	38	41	57				
54.7020.90 .1	HSK-A50-20-90	20	40	43	60	29			
64.7006.70.1	HSK-A63-6-70	6	25	28	50	24	44	10	70 
64.7008.70 .1	HSK-A63-8-70	8	27	30		35	54		80 
64.7010.75 .1	HSK-A63-10-75	10	29	32		40	59		85 
64.7012.85 .1	HSK-A63-12-85	12	31	34					
64.7014.85 .1	HSK-A63-14-85	14	33	36					

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-A Гидрозажимной патрон



G2.5 25,000мин⁻¹

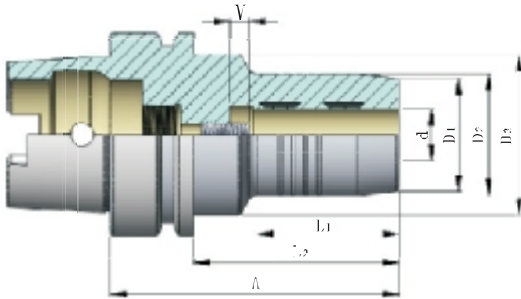
2.5Xd \leq 0.005

HSK-A Гидрозажимной патрон

Артикул	Размер	d	D1	D2	D3	L1	L2	V	A						
64.7016.90 .1	HSK-A63-16-90	16	35	38	50	46	64	10	90						
64.7018.90 .1	HSK-A63-18-90	18	38	41		47									
64.7020.90 .1	HSK-A63-20-90	20	40	43		48									
64.7025.120 .1	HSK-A63-25-120	25	53	57	63	59	94		120						
64.7032.125 .1	HSK-A63-32-125	32	60	63	75	63	99		125						
104.7006.75.1	HSK-A100-6-75	6	25	28	50	26	46	10	75						
104.7008.75 .1	HSK-A100-8-75	8	27	30		42	61				90				
104.7010.90 .1	HSK-A100-10-90	10	29	32		47	66						95		
104.7012.95 .1	HSK-A100-12-95	12	31	34		53	71		10	100					
104.7014.95 .1	HSK-A100-14-95	14	33	36								59	76	105	
104.7016.100 .1	HSK-A100-16-100	16	35	38											
104.7018.100 .1	HSK-A100-18-100	18	38	41		75	81			110					
104.7020.105 .1	HSK-A100-20-105	20	40	43								75	81	110	
104.7025.110 .1	HSK-A100-25-110	25	53	57		75	81			110					
104.7032.110 .1	HSK-A100-32-110	32	60	63	75			81				110			

DIN 69893 (HSK)

HSK-A Гидрозажимной патрон



G2.5 25,000мин⁻¹

2.5Xd ≤ 0.005

HSK-A Гидрозажимной патрон

Артикул	Размер	d	D1	D2	D3	L1	L2	V	A
64.7006.150.1	HSK-A63-6-150	6	25	28	50	103	124	10	150
64.7006.200.1	HSK-A63-6-200					153	174		200
64.7008.150.1	HSK-A63-8-150	8	27	30		104	124		150
64.7008.200.1	HSK-A63-8-200					154	174		200

DIN 69893 (HSK)

Собственность ООО «АНО ТУЛЗ»

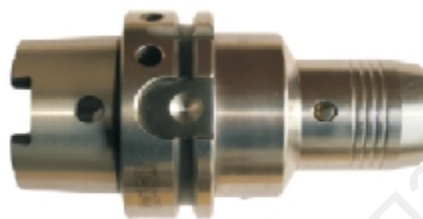
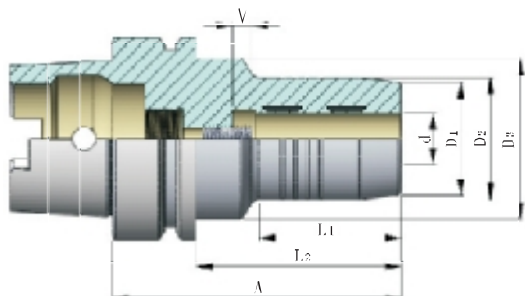


Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостовком, DIN1835 форм А, В, Е, DIN6535 форм ПА, ПВ, ПЕ (при диаметре более 12 мм - только с переходной втулкой)
Подходит под хвостовик с допуском h6
Аксессуары: переходная втулка, штрель

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-A Гидрозажимной патрон



G2.5 25,000мин⁻¹

2.5Xφ ≤ 0.005

HSK-A Гидрозажимной патрон

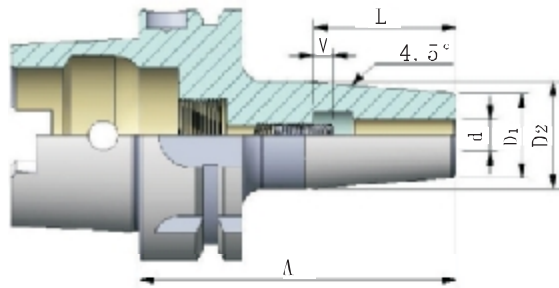
Артикул	Размер	d	D1	D2	D3	L1	L2	V	A	
64.7010.150 .1	HSK-A63-10-150	10	29	32	50	104	124	10	150	
64.7010.200 .1	HSK-A63-10-200					154	174		200	
64.7012.150 .1	HSK-A63-12-150	12	31	34		105	124		150	
64.7012.200 .1	HSK-A63-12-200					155	174		200	
64.7014.150 .1	HSK-A63-14-150	14	33	36		105	124		150	
64.7014.200 .1	HSK-A63-14-200					155	174		200	
64.7016.150 .1	HSK-A63-16-150	16	35	38		106	124		150	
64.7016.200 .1	HSK-A63-16-200					156	174		200	
64.7018.150 .1	HSK-A63-18-150	18	38	41		107	124		150	
64.7018.200 .1	HSK-A63-18-200					157	174		200	
64.7020.150 .1	HSK-A63-20-150	20	40	43		108	124		150	
64.7020.200 .1	HSK-A63-20-200					158	174		200	

Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостовком, DIN1835 форм А, В, Е, DIN6535 форм ПА, ПВ, ПЕ (при диаметре более 12 мм - только с переходной втулкой)
 Подходит под хвостовик с допуском h6
Аксессуары: переходная втулка, штрель



DIN 69893 (HSK)

HSK-A40 Термозажимной патрон 4.5°



G2.5 25,000мин⁻¹

4Xd \leq 0.005

HSK-A Термозажимной патрон 4.5°

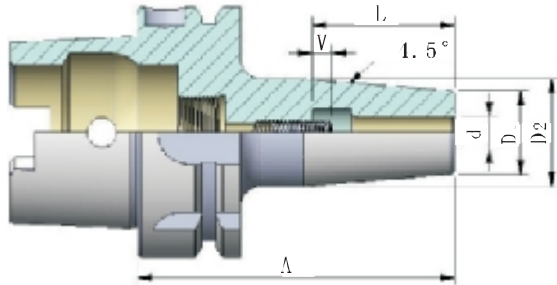
DIN 69893 (HSK)

Артикул	Размер	d	D1	D2	V	L	A
44.8003.80.1	HSK-A40-3-80	3	11	15	5	10	80
44.8004.80.1	HSK-A40-4-80	4	14	22		20	
44.8005.80.1	HSK-A40-5-80	5	16	27		36	
44.8006.80.1	HSK-A40-6-80	6	21				
44.8008.80.1	HSK-A40-8-80	8	24	32	10	42	90
44.8010.90.1	HSK-A40-10-90	10				47	
44.8012.90.1	HSK-A40-12-90	12	27	34		50	
44.8014.90.1	HSK-A40-14-90	14					
44.8016.90.1	HSK-A40-16-90	16					
54.803.80.1	HSK-A50-3-80	3	11	15	5	10	80
54.804.80.1	HSK-A50-4-80	4	14	22		20	
54.805.80.1	HSK-A50-5-80	5	16	27		36	
54.8006.80.1	HSK-A50-6-80	6	21				
54.8006.120.1	HSK-A50-6-120	8	21	27	10	80	120
54.8008.80.1	HSK-A50-8-80					120	
54.8008.120.1	HSK-A50-8-120	120					
54.8010.85.1	HSK-A50-10-85	10	24	32	42	85	120
54.8010.120.1	HSK-A50-10-120					120	

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-A50 Термозажимной патрон 4.5°



G2.5 25,000мин⁻¹

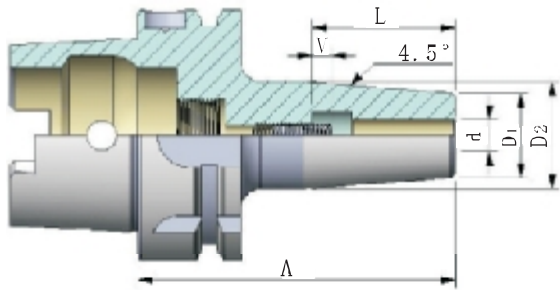
4Xd \leq 0.005

HSK-A Термозажимной патрон 4.5°

Артикул	Размер	d	D1	D2	V	L	A	
54.8012.90.1	HSK-A50-12-90	12	24	32	10	47	90	
54.8012.120.1	HSK-A50-12-120						120	
54.8014.90.1	HSK-A50-14-90	14	27	24			90	
54.8014.120.1	HSK-A50-14-120						120	
54.8016.95.1	HSK-A50-16-95	16	33	42		50	95	
54.8016.120.1	HSK-A50-16-120						120	
54.8018.95.1	HSK-A50-18-95	18	33	42			95	
54.8018.120.1	HSK-A50-18-120						120	
54.8020.100.1	HSK-A50-20-100	20	33	42			52	100
54.8020.120.1	HSK-A50-20-120							120
64.8003.80.1	HSK-A63-3-80	3	11	15	5	10	80	
64.8003.120.1	HSK-A63-3-120						120	
64.8004.80.1	HSK-A63-4-80	4	14	22		20	80	
64.8004.120.1	HSK-A63-4-120						120	
64.8005.80.1	HSK-A63-5-80	5	16	22			80	
64.8005.120.1	HSK-A63-5-120						120	

DIN 69893 (HSK)

HSK-A63 Термозажимной патрон 4.5°








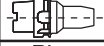
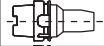
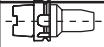
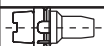







G2.5 25,000мин⁻¹

4Xd  ≤ 0.005

HSK-A Термозажимной патрон 4.5°

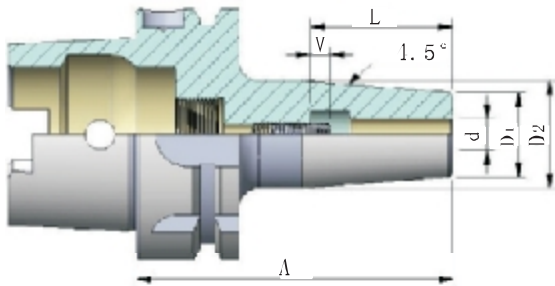
DIN 69893 (HSK)

Артикул	Размер	d	D1	D2	V	L	A					
64.8006.80 .1	HSK-A63-6-80	6	21	27	10	36	80 					
64.8006.120 .1	HSK-A63-6-120						120 					
64.8008.80 .1	HSK-A63-8-80	8	24	32			42	80 				
64.8008.120 .1	HSK-A63-8-120							120 				
64.8010.85 .1	HSK-A63-10-85	10		27		34		47	85 			
64.8010.120 .1	HSK-A63-10-120								120 			
64.8012.90 .1	HSK-A63-12-90	12				33	42		50	90 		
64.8012.120 .1	HSK-A63-12-120									120 		
64.8014.90 .1	HSK-A63-14-90	14					33	42		52	90 	
64.8014.120 .1	HSK-A63-14-120										120 	
64.8016.95 .1	HSK-A63-16-95	16						42	47		52	95 
64.8016.120 .1	HSK-A63-16-120											120 
64.8018.95 .1	HSK-A63-18-95	18			42				47	52		95 
64.8018.120 .1	HSK-A63-18-120											120 
64.8020.100 .1	HSK-A63-20-100	20	42						47		52	100 
64.8020.120 .1	HSK-A63-20-120											120 

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-A63 Термозажимной патрон 4.5°



G2.5 25,000мин⁻¹

4xd ↗ ≤ 0.005

HSK-A Термозажимной патрон 4.5°

Артикул	Размер	d	D1	D2	V	L	A
64.8025.115 .1	HSK-A63-25-115	25	44	53	10	58	115
64.8025.120 .1	HSK-A63-25-120					120	120
64.8032.120 .1	HSK-A63-32-120	32				61	120

Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовком

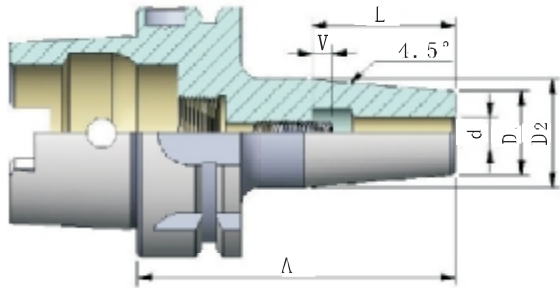
Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха) Под хвостовик Ø3, 4, 5 – с допуском h6, Ø6 – Ø32 – с допуском h6

Аксессуары: термоудлинитель



DIN 69893 (HSK)

HSK-A63 Термозажимной патрон 4.5°








G2.5 25,000мин⁻¹

4xd ↗ ≤ 0.005

HSK-A Термозажимной патрон 4.5°

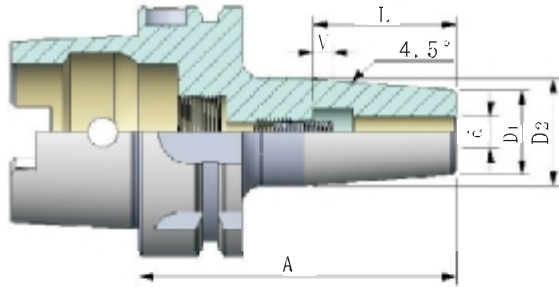
DIN 69893 (HSK)

Артикул	Размер	d	D1	D2	V	L	A	
64.8003.160.3	HSK-A63-3-160	3	11	15	10	—	160	
64.8004.160.3	HSK-A63-4-160	4	14	22	20	5	160	
64.8005.160.3	HSK-A63-5-160	5	16	22	20	5	160	
64.8006.160.3	HSK-A63-6-160	6	21	27	36	10	160	
64.8008.160.3	HSK-A63-8-160	8	21	27	36	10	160	
64.8010.160.3	HSK-A63-10-160	10	24	32	41	10	160	
64.8012.160.3	HSK-A63-12-160	12	24	32	47	10	160	
64.8014.160.3	HSK-A63-14-160	14	27	34	47	10	160	
64.8016.160.3	HSK-A63-16-160	16	27	34	50	10	160	
64.8018.160.3	HSK-A63-18-160	18	33	42	50	10	160	
64.8020.160.3	HSK-A63-20-160	20	33	42	52	10	160	
64.8025.160.3	HSK-A63-25-160	25	44	53	58	10	160	
64.8032.160.3	HSK-A63-32-160	32	44	53	62	10	160	
64.8006.200.3	HSK-A63-6-200	6	21	27	36	10	200	
64.8008.200.3	HSK-A63-8-200	8	21	27	36	10	200	
64.8010.200.3	HSK-A63-10-200	10	24	32	41	10	200	
64.8012.200.3	HSK-A63-12-200	12	24	32	47	10	200	
64.8016.200.3	HSK-A63-16-200	16	27	34	50	10	200	

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-A63 Термозажимной патрон 4.5°



G2.5 25.000мин⁻¹

4xd ↗ ≤ 0.005

HSK-A Термозажимной патрон 4.5°

Артикул	Размер	d	D1	D2	V	L	A
64.8020.200 .3	HSK-A63-20-200	20	33	42	52	10	200
64.8032.200 .3	HSK-A63-32-200	32	44	53	62	10	200

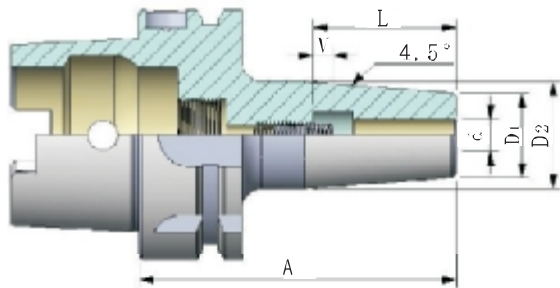
Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком

Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха) Под хвостовик Ø3, 4, 5 – с допуском h6, Ø6 – Ø32 – с допуском h6

Аксессуары: термоудлинитель



DIN 69893 (HSK)

HSK-A80 Термозажимной патрон 4.5°

 G2.5 25,000мин⁻¹

4xd ≤ 0.005

HSK-A Термозажимной патрон 4.5°

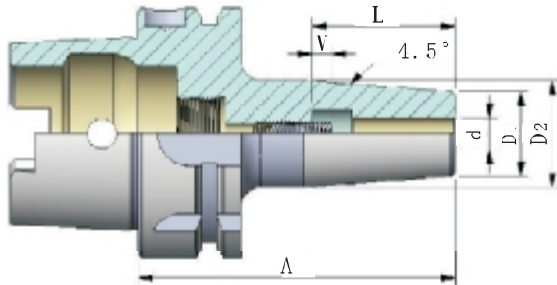
DIN 69893 (HSK)

Артикул	Размер	d	D1	D2	V	L	A
84.8004.80.1	HSK-A80-4-80	4	14	22	20	5	80
84.8006.85.1	HSK-A80-6-85	6	21	27	36	10	85
84.8008.85.1	HSK-A80-8-85	8	21	27	36	10	85
84.8010.90.1	HSK-A80-10-90	10	24	32	42	10	90
84.8012.95.1	HSK-A80-12-95	12	24	32	47	10	95
84.8014.95.1	HSK-A80-14-95	14	27	34	47	10	95
84.8016.100.1	HSK-A80-16-100	16	27	34	50	10	100
84.8018.100.1	HSK-A80-18-100	18	33	42	50	10	100
84.8020.105.1	HSK-A80-20-105	20	33	42	52	10	105
84.8025.115.1	HSK-A80-25-115	25	44	53	58	10	115
84.8032.120.1	HSK-A80-32-120	32	44	53	61	10	120
84.8006120.1	HSK-A80-6-120	6	21	27	36	10	120
84.8008.120.1	HSK-A80-8-120	8	21	27	36	10	120
84.8010.120.1	HSK-A80-10-120	10	24	32	41	10	120
84.8012.120.1	HSK-A80-12-120	12	24	32	47	10	120
84.8014.120.1	HSK-A80-14-120	14	27	34	47	10	120
84.8006.160.1	HSK-A80-6-160	6	21	27	36	10	160

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



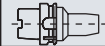
HSK-A80 Термозажимной патрон 4.5°



G6.3 15,000мин⁻¹

4Xd \leq 0.005

HSK-A Термозажимной патрон 4.5°

Артикул	Размер	d	D1	D2	V	L	A
84.8008.160.1	HSK-A80-8-160	8	21	27	36	10	160 
84.8010.160.1	HSK-A80-10-160	10	24	32	41	10	160 
84.8012.160.1	HSK-A80-12-160	12	24	32	47	10	160 
84.8014.160.1	HSK-A80-14-160	14	27	34	47	10	160 
84.8016.160.1	HSK-A80-16-160	16	27	34	50	10	160 
84.8018.160.1	HSK-A80-18-160	18	33	42	50	10	160 
84.8020.160.1	HSK-A80-20-160	20	33	42	52	10	160 
84.8025.160.1	HSK-A80-25-160	25	44	53	58	10	160 

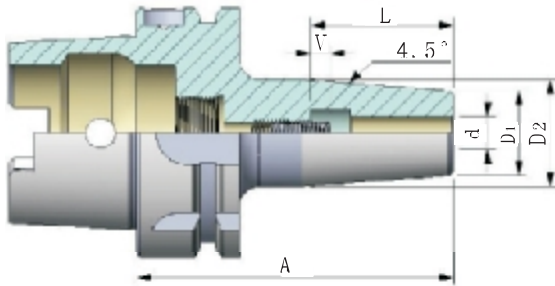
Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком

Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха) Под хвостовик Ø3, 4, 5 – с допуском h6, Ø6 – Ø32 – с допуском h6

Аксессуары: термоудлинитель



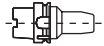
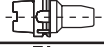







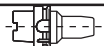
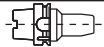
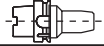
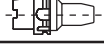
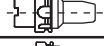




DIN 69893 (HSK)

HSK-A100 Термозажимной патрон 4.5°

 G2.5 25,000мин⁻¹

 4Xd \leq 0.005

HSK-A Термозажимной патрон 4.5°

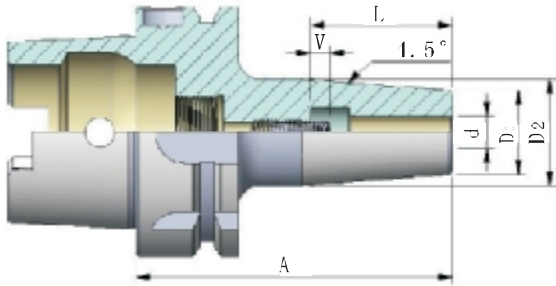
DIN 69893 (HSK)

Артикул	Размер	d	D1	D2	V	L	A	
104.8004.85 .1	HSK-A100-4-85	4	14	22	20	5	85	
104.8005.85 .1	HSK-A100-5-85	5	16	22	20	5	85	
104.8006.85 .1	HSK-A100-6-85	6	21	27	36	10	85	
104.8008.85 .1	HSK-A100-8-85	8	21	27	36	10	85	
104.8010.90 .1	HSK-A100-10-90	10	24	32	42	10	90	
104.8012.95 .1	HSK-A100-12-95	12	24	32	47	10	95	
104.8014.95 .1	HSK-A100-14-95	14	27	34	47	10	95	
104.8016.100 .1	HSK-A100-16-100	16	27	34	50	10	100	
104.8018.100 .1	HSK-A100-18-100	18	33	42	50	10	100	
104.8020.105 .1	HSK-A100-20-105	20	33	42	52	10	105	
104.8025.120 .1	HSK-A100-25-120	25	44	53	56	10	120	
104.8032.120 .1	HSK-A100-32-120	32	44	53	62	10	120	
104.8040.150.1	HSK-A100-40-150	40	78	90	90	10	150	
104.8050.150 .1	HSK-A100-50-150	50	78	90	90	10	150	
104.8006.120.1	HSK-A100-06-120	6	21	27	36	10	120	
104.8008.120 .1	HSK-A100-08-120	8	21	27	36	10	120	
104.8010.120 .1	HSK-A100-10-120	10	24	32	41	10	120	
104.8012.120.1	HSK-A100-12-120	12	24	32	47	10	120	

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-A100 Термозажимной патрон 4.5°



G2.5 25,000мин⁻¹

4Xd \leq 0.005

HSK-A Термозажимной патрон 4.5°

Артикул	Размер	d	D1	D2	V	L	A
104.8006.160.1	HSK-A100-6-160	6	21	27	36	10	160
104.8008.160.1	HSK-A100-8-160	8	21	27	36	10	160
104.8010.160.1	HSK-A100-10-160	10	24	32	41	10	160
104.8012.160.1	HSK-A100-12-160	12	24	32	47	10	160
104.8014.160.1	HSK-A100-14-160	14	27	34	47	10	160
104.8016.160.1	HSK-A100-16-160	16	27	34	50	10	160
104.8018.160.1	HSK-A100-18-160	18	33	42	50	10	160
104.8020.160.1	HSK-A100-20-160	20	33	42	52	10	160
104.8025.160.1	HSK-A100-25-160	25	44	53	58	10	160
104.8032.160.1	HSK-A100-32-160	32	44	53	62	10	160
104.8014.120.1	HSK-A100-14-120	14	27	34	47	10	120
104.8016.120.1	HSK-A100-16-120	16	27	34	50	10	120
104.8018.120.1	HSK-A100-18-120	18	33	42	50	10	120
104.8020.120.1	HSK-A100-20-120	20	33	42	52	10	120

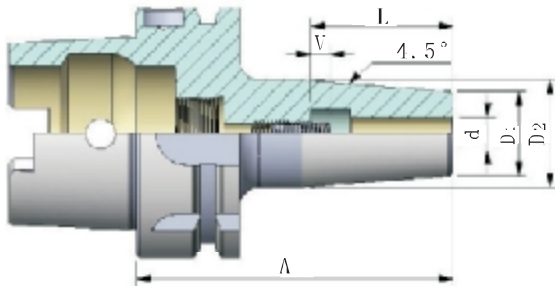
Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком

Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха) Под хвостовик Ø3, 4, 5 – с допуском h6, Ø6 – с допуском h6

Аксессуары: термоудлинитель
























DIN 69893 (HSK)

HSK-A100 Термозажимной патрон 4.5°

 G2.5 25,000мин⁻¹

4Xd ↗ ≤ 0.005

HSK-A Термозажимной патрон 4.5°

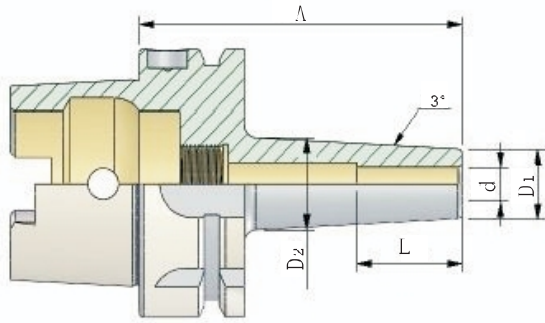
DIN 69893 (HSK)

Артикул	Размер	d	D1	D2	V	L	A	
104.8005.80 .3	HSK-A100-5-80	5	16	22	20	5	80	
104.8006.80 .3	HSK-A100-6-80	6	21	27	36	10	80	
104.8008.80 .3	HSK-A100-8-80	8	21	27	36	10	80	
104.8010.85 .3	HSK-A100-10-85	10	24	32	42	10	85	
104.8012.90 .3	HSK-A100-12-90	12	24	32	47	10	90	
104.8014.90 .3	HSK-A100-14-90	14	27	34	47	10	90	
104.8016.95 .3	HSK-A100-16-95	16	27	34	50	10	95	
104.8018.95 .3	HSK-A100-18-95	18	33	42	50	10	95	
104.8020.100 .3	HSK-A100-20-100	20	33	42	52	10	100	
104.8025.115 .3	HSK-A100-25-115	25	44	53	58	10	115	
104.8032.120 .3	HSK-A100-32-120	32	44	53	61	10	120	
104.8005.120 .3	HSK-A100-5-120	5	16	22	20	5	120	
104.8006.120.3	HSK-A100-6-120	6	21	27	36	10	120	
104.8008.120 .3	HSK-A100-8-120	8	21	27	36	10	120	
104.8010.120.3	HSK-A100-10-120	10	24	32	42	10	120	
104.8012.120 .3	HSK-A100-12-120	12	24	32	47	10	120	
104.8014.120 .3	HSK-A100-14-120	14	27	34	47	10	120	
104.8016.120.3	HSK-A100-16-120	16	27	34	50	10	120	
104.8018.120.3	HSK-A100-18-120	18	33	42	50	10	120	
104.8020.120.3	HSK-A100-20-120	20	33	42	52	10	120	
104.8025.120.3	HSK-A100-25-120	25	44	53	58	10	120	

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-A40 Термозажимной патрон 3°



G2.5 25,000мин⁻¹

4Xd \leq 0.005

HSK A Термозажимной патрон 3°

Артикул	Размер	d	D1	D2	L	A
44.8103.60.1	HSK-A40-3-60	3	9	19	9	60
44.8103.120.1	HSK-A40-3-120					120
44.8104.60.1	HSK-A40-4-60	4	10	20	12	60
44.8104.120.1	HSK-A40-4-120					120
44.8105.60.1	HSK-A40-5-60	5	11	21	15	60
44.8105.120.1	HSK-A40-5-120					120
44.8106.80.1	HSK-A40-6-80	6	12	22	25	80
44.8106.120.1	HSK-A40-6-120					120
44.8108.80.1	HSK-A40-8-80	8	14	24	25	80
44.8108.120.1	HSK-A40-8-120					120
44.8110.80.1	HSK-A40-10-80	10	16	26	32	80
44.8110.120.1	HSK-A40-10-120					120
44.8112.90.1	HSK-A40-12-90	12	18	28	38	90
44.8112.120.1	HSK-A40-12-120					120

Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком

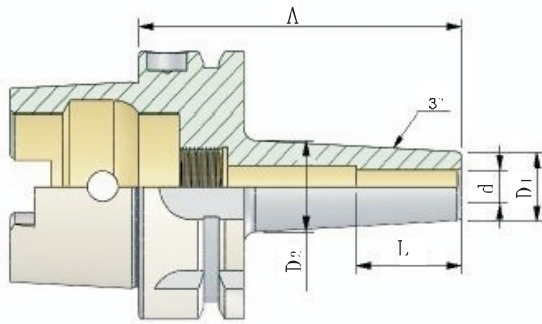
Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха) Под хвостовик Ø3, 4, 5 – с допуском h6, Ø6 – Ø32 – с допуском h6

Аксессуары: термоудлинитель



DIN 69893 (HSK)

HSK-A50 Термозажимной патрон 3°



G2.5 25,000^{мин}⁻¹

4Xd ↗ ≤ 0.005

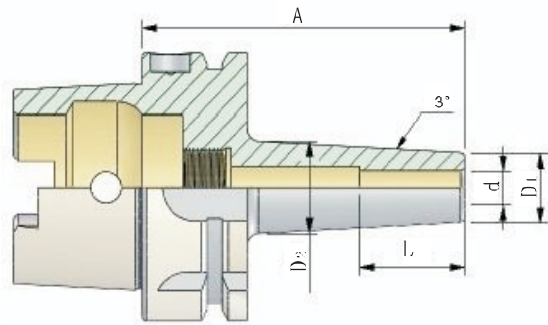
HSK A Термозажимной патрон 3°

Артикул	Размер	d	D1	D2	L	A
54.8104.60.1	HSK-A50-4-60	4	9	18.6	12	60
54.8105.60 .1	HSK-A50-5-60	5	10	19.6	15	
54.8106.60 .1	HSK-A50-6-60	6	11		25	
54.8108.80 .1	HSK-A50-8-80	8	12	21.6	25	80
54.8108.120 .1	HSK-A50-8-120					120
54.8110.80 .1	HSK-A50-10-80	10	14	23.6	32	80
54.8110.120 .1	HSK-A50-10-120					120
54.8112.85 .1	HSK-A50-12-85	12	16	25.6	38	85
54.8112.120 .1	HSK-A50-12-120					120
54.8114.90 .1	HSK-A50-14-90	14	18	27.6	40	90
54.8114.120 .1	HSK-A50-14-120					120
54.8116.90 .1	HSK-A50-16-90	16	20	29.6	40	90
54.8116.120 .1	HSK-A50-16-120					120
54.8118.95 .1	HSK-A50-18-95	18	22	31.6	42	95
54.8118.120 .1	HSK-A50-18-120					120
54.8120.100 .1	HSK-A50-20-100	20	22	31.6	44	100
54.8120.120 .1	HSK-A50-20-120					120

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-A63 Термозажимной патрон 3°



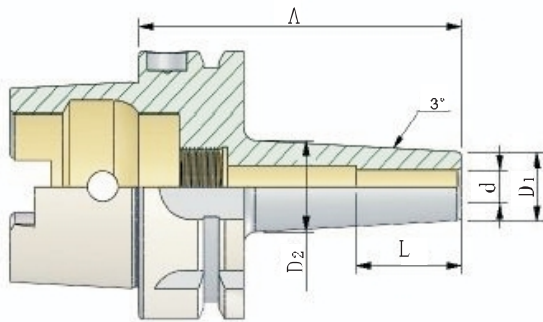
G2.5 25,000мин⁻¹



















4Xd ↗ ≤ 0.005

HSK-A Термозажимной патрон 3°

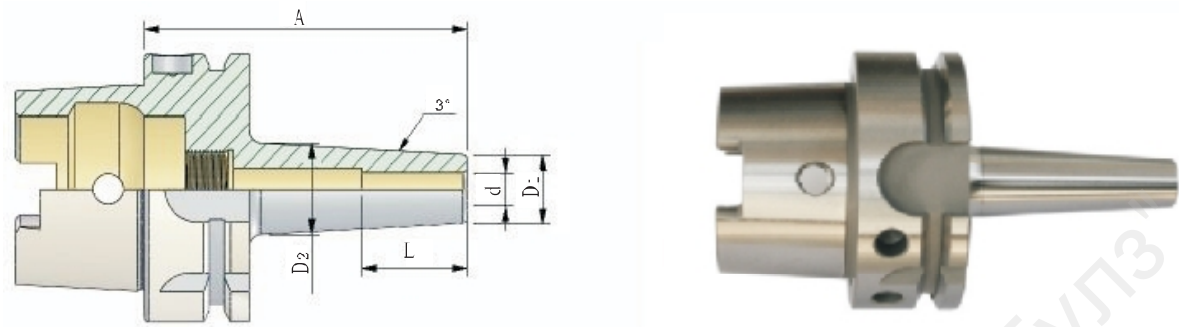
Артикул	Размер	d	D1	D2	L	A	
64.8103.80 .1	HSK-A63-3-80	3	9	17.1	9	80	
64.8104.80 .1	HSK-A63-4-80	4	10	18.1	12		
64.8105.80 .1	HSK-A63-5-80	5	11	19.1	15		
64.8106.80 .1	HSK-A63-6-80	6	12	20.1	25	120	
64.8106.120 .1	HSK-A63-6-120					80	
64.8108.80 .1	HSK-A63-8-80	8	14	22.1		120	
64.8108.120 .1	HSK-A63-8-120					85	
64.8110.85 .1	HSK-A63-10-85	10	16	24.1	32	120	
64.8110.120 .1	HSK-A63-10-120					90	
64.8112.90 .1	HSK-A63-12-90	12	18	26.1	38	120	
64.8112.120 .1	HSK-A63-12-120					90	
64.8114.90 .1	HSK-A63-14-90	14	20	28.1		120	
64.8114.120 .1	HSK-A63-14-120					95	
64.8116.95 .1	HSK-A63-16-95	16	22	30.1	40	120	
64.8116.120 .1	HSK-A63-16-120					95	
64.8118.95 .1	HSK-A63-18-95	18	24	32.1	42	120	
64.8118.120 .1	HSK-A63-18-120					95	

DIN 69893 (HSK)



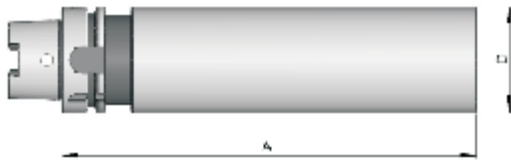
64.8120.100 .1	HSK-A63-20-100	20	26	34.1	44	100	
64.8120.120 .1	HSK-A63-20-120					120	
64.8125.115 .1	HSK-A63-25-115	25	31	39.1	50	115	
64.8125.130 .1	HSK-A63-25-130					130	
64.8132.120 .1	HSK-A63-32-120	32	38	46.1		120	
64.8132.130 .1	HSK-A63-32-130					130	
104.8106.85.1	HSK-A100-6-85	6	12	24.8	25	85	
104.8106.130 .1	HSK-A100-6-130					130	
104.8108.85 .1	HSK-A100-8-85	8	14			85	
104.8108.130 .1	HSK-A100-8-130					130	
104.8110.90 .1	HSK-A100-10-90	10	16		32	90	
104.8110.130 .1	HSK-A100-10-130					130	
104.8112.95 .1	HSK-A100-12-95	12	18		38	95	
104.8112.130 .1	HSK-A100-12-130					130	
104.8114.95 .1	HSK-A100-14-95	14	20			95	
104.8114.130 .1	HSK-A100-14-130					130	
104.8116.100 .1	HSK-A100-16-100	16	22		40	95	
104.8116.130 .1	HSK-A100-16-130					130	

ОЧАСТКА DIN 69893 (HSK)



104.8118.100 .1	HSK-A100-18-100	18	24	39.2	42	100	
104.8118.130 .1	HSK-A100-18-130					130	
104.8120.105 .1	HSK-A100-20-105	20	26		44	105	
104.8120.130 .1	HSK-A100-20-130					130	
104.8125.115 .1	HSK-A100-25-115	25	31		50	115	
104.8125.130 .1	HSK-A100-25-130					130	
104.8132.120 .1	HSK-A100-32-120	32	38			120	
104.8132.150 .1	HSK-A100-32-150					150	

DIN 69893 (HSK)

HSK-A Заготовка для специальных оправок


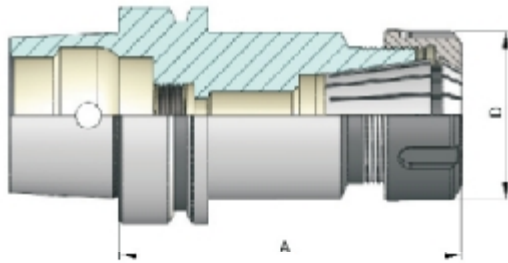
Артикул	Размер	D	A
34.5332.100	HSK-A32	32.5	100
44.5340.160	HSK-A40	40.5	160
54.5350.200	HSK-A50	50.5	200
64.5363.250	HSK-A63	63.5	250
84.5380.250	HSK-A80	80.5	250
104.5397.250	HSK-A100	97.5	250

Использовать: для изготовления специнструмента
 собственного производства
Примечание: форма А без центральной подачи СОЖ

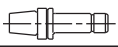
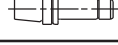
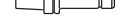


HSK-E

Собственность ООО "Техно-Тулз"

HSK-E Цанговый патрон ER

 G2.5 25,000мин⁻¹
 ≤ 0.003

HSK-E Цанговый патрон ER

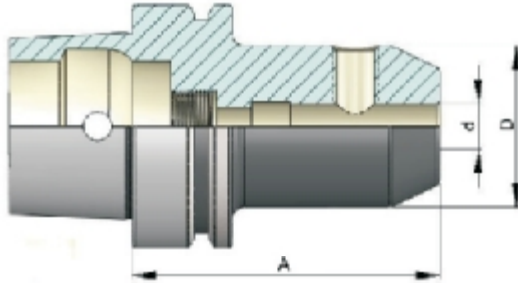
Артикул	Размер	Диапазон зажима	D	A	
25.1016.65	HSK-E25-16-60 ER16	1-10	28	65	
25.1025.70	HSK-E25-25-70 ER25	1-16	50	70	
35.1025.75	HSK-E32-25-75 ER25	1-16	35	75	
35.1032.85	HSK-E32-32-85 ER32	2-20	50	85	
45.1016.65	HSK-E40-16-65 ER16	1-10	28	65	
45.1025.75	HSK-E40-25-75 ER25	1-16	42	75	
45.1032.75	HSK-E40-32-75 ER32	2-20	50	75	
55.1016.60	HSK-E50-60 ER16	1-10	28	60	
55.1025.80	HSK-E50-80 ER25	1-16	42	80	
55.1032.80	HSK-E50-80 ER32	2-20	50	80	
55.1040.85	HSK-E50-85 ER40	3-26	63	85	
65.1025.75	HSK-E63-60-75 ER40	1-16	42	75	
65.1032.80	HSK-E63-16-80 ER16	2-20	50	80	
65.1040.90	HSK-E63-40-90 ER40	3-26	63	90	
65.1016.120	HSK-E63-40-120 ER40	1-10	28	120	



ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-E Патрон Weldon (внешняя синхронизация)



G2.5 25,000мин¹

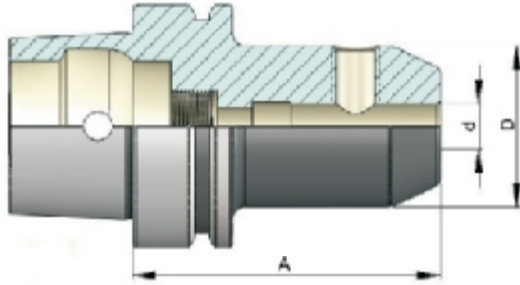
≤ 0.003

HSK-E Патрон Weldon

DIN 69893 (HSK)

Артикул	Размер	d	D	A	
65.2006.65	HSK-E63-6-65	6	15	65	
65.2008.65	HSK-E63-8-65	8	20	65	
65.2010.65	HSK-E63-10-65	10	25	65	
65.2012.80	HSK-E63-12-80	12	30	80	
65.2014.80	HSK-E63-14-80	14	32	80	
65.2016.80	HSK-E63-16-80	16	36	80	
65.2018.80	HSK-E63-18-80	18	38	80	
65.2020.80	HSK-E63-20-80	20	40	80	
65.2025.110	HSK-E63-25-110	25	46	110	
65.2032.110	HSK-E63-32-110	32	64	110	
35.2006.60	HSK-E32-6-60	6	25	60	
35.2008.60	HSK-E32-8-60	8	28	60	
35.2010.65	HSK-E32-10-65	10	35	65	
45.2006.60	HSK-E40-6-40	6	25	60	
45.2008.60	HSK-E40-8-60	8	28	60	
45.2010.60	HSK-E40-10-60	10	35	60	

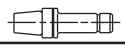
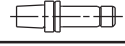

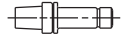
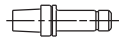
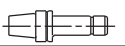


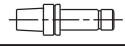
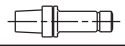

HSK-E Патрон Weldon (внешняя синхронизация)



G2.5 25,000мин¹

≤ 0.003

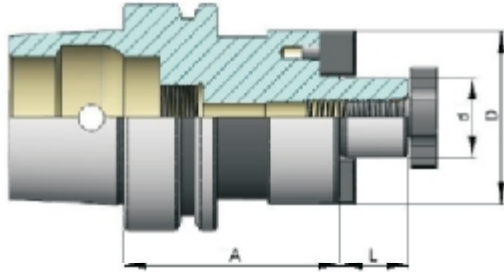
HSK-E Патрон Weldon

Артикул	Размер	d	D	A	
45.2012.70	HSK-E40-12-70	12	42	70	
45.2025.75	HSK-E40-25-75	25	44	75	
45.2032.75	HSK-E40-32-75	16	48	75	
55.2006.65	HSK-E50-6-65	6	25	65	
55.2008.65	HSK-E50-8-65	8	28	65	
55.2010.65	HSK-E50-10-65	10	35	65	
55.2012.80	HSK-E50-12-80	12	42	80	
55.2014.75	HSK-E50-14-80	14	44	80	
55.2016.80	HSK-E50-16-80	16	58	80	
55.2018.80	HSK-E50-18-80	18	50	80	
55.2020.80	HSK-E50-20-80	20	52	80	
55.2025.102	HSK-E50-25-102	25	65	102	

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-E Оправка для насадных фрез

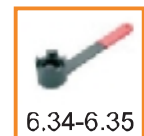


G2.5 15,000мин⁻¹

≤ 0.003

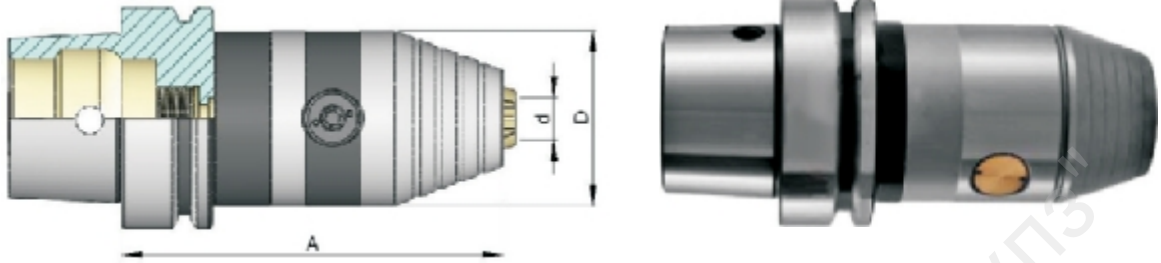
HSK-E Оправка для насадных фрез

Артикул	Размер	d	L	D	A	
35.4116.50	HSK-E32-16-50	16	17	34	50	
45.4116.50	HSK-E40-16-50	16	17	34	50	
45.4122.50	HSK-E40-22-50	22	19	48	50	
45.4127.55	HSK-E40-27-55	27	21	60	55	
55.4116.50	HSK-E50-16-50	16	17	38	50	
55.4122.60	HSK-E50-22-60	22	19	48	60	
55.4127.60	HSK-E50-27-60	27	21	58	60	
65.4116.50	HSK-E63-16-50	16	17	38	50	
65.4122.60	HSK-E63-22-60	22	19	48	60	
65.4127.60	HSK-E63-27-60	27	21	58	60	
65.4132.60	HSK-E63-32-60	32	24	65	60	



DIN 69893 (HSK)

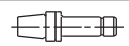

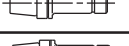
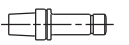





HSK-E Сверлильный патрон



G6.3 15,000мин⁻¹

↗ ≤ 0.03

HSK-E Сверлильный патрон

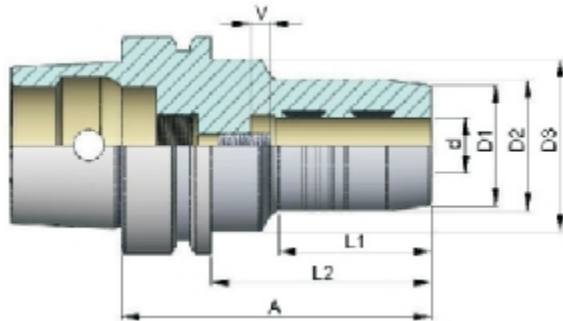
Артикул	Размер	d	D	A	
25.5008.70	HSK-E25-0/8-70	0-8	36	70	
35.5008.75	HSK-E32-0/8-75	0-8	36	75	
45.5008.80	HSK-E40-0/8-80	0-8	36	80	
45.5001.119	HSK-E40-1/13-119	1-13	50	119	
45.5002.124	HSK-E40-2.5/16-124	2.5-16	50	124	
55.5001.121	HSK-E50-1/13-121	1-13	50	121	
55.5002.126	HSK-E50-2.5/16-126	2.5-16	50	126	
65.5001.123	HSK-E40-1/13-123	1-13	50	123	
65.5002.129	HSK-E40-2.5/16-129	2.5-16	50	129	



ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-E Гидрозажимной патрон



G2.5 25.000мин¹

2.5Xg \leq 0.005

HSK-E Гидрозажимной патрон

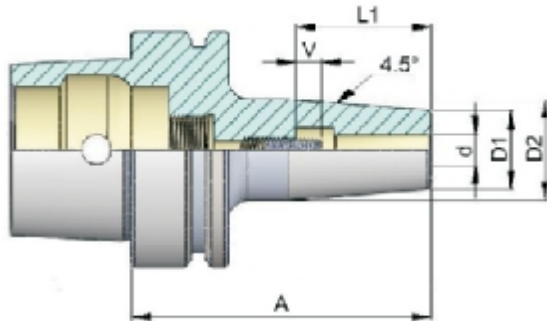
Артикул	Размер	d	D1	D2	D3	L1	L2	V	A	
45.7006.70	HSK-E40-6-70	6	25	28	34	28	50	10	70	
45.7008.70	HSK-E40-8-70	8	27	30						
45.7010.75	HSK-E40-10-75	10	29	32		34	55		75	
45.7012.80	HSK-E40-12-80	12	31	34		-	60		80	
55.7006.70	HSK-E50-6-70	6	25	28	40	28	44	10	70	
55.7008.70	HSK-E50-8-70	8	27	30						
55.7010.75	HSK-E50-10-75	10	29	32		34	49		75	
55.7012.85	HSK-E50-12-85	12	31	34		44	59		85	
55.7016.90	HSK-E50-16-90	16	35	38	53	30	64	90		
55.7020.90	HSK-E50-20-90	20	40	43	60	29				

Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостовком, DIN1835 форм А, В, Е, DIN6535 форм ПА, ПВ, ПЕ (при диаметре более 12 мм - только с переходной втулкой)
 Подходит под хвостовик с допуском h6
Аксессуары: переходная втулка, штрель



DIN 69893 (HSK)

HSK-E50 Термозажимной патрон 4.5°



G2.5 25,000мин⁻¹

4Xd ↗ ≤ 0.005

HSK-E Термозажимной патрон 4.5°

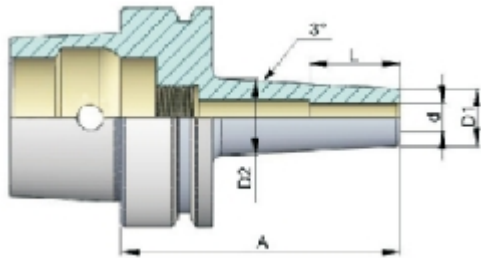
DIN 69893 (HSK)

Артикул	Размер	d	D1	D2	V	L	A
55.8003.80	HSK-E50-3-80	3	11	15	5	10	80
55.8004.80	HSK-E50-4-80	4	14	22			
55.8005.80	HSK-E50-5-80	5	16	27	10	20	80
55.8006.80	HSK-E50-6-80	6	21				
55.8006.120	HSK-E50-6-120	8	21	27	10	36	120
55.8008.80	HSK-E50-8-80						80
55.8008.120	HSK-E50-8-120	10	24	32	10	42	120
55.8010.85	HSK-E50-10-85						85
55.8010.120	HSK-E50-10-120	12	24	32	10	47	120
55.8012.90	HSK-E50-12-90						90
55.8012.120	HSK-E50-12-120	14	27	34	10	50	120
55.8014.90	HSK-E50-14-90						90
55.8014.120	HSK-E50-14-120	16	27	34	10	50	120
55.8016.95	HSK-E50-16-95						95
55.8016.120	HSK-E50-16-120	18	33	42	10	52	120
55.8018.95	HSK-E50-18-95						95
55.8018.120	HSK-E50-18-120	20	33	42	10	52	120
55.8020.100	HSK-E50-20-100						100
55.8020.120	HSK-E50-20-120	120					

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)



HSK-E40 Термозажимной патрон 3°



G2.5 25,000мин⁻¹

4Xd \leq 0.005

HSK-E Термозажимной патрон 3°

Артикул	Размер	d	D1	D2	L	A
45.8103.60	HSK-E40-3-60	3	9	19	9	60
45.8103.120	HSK-E40-3-120					120
45.8104.60	HSK-E40-4-60	4	10	20	12	60
45.8104.120	HSK-E40-4-120					120
45.8105.60	HSK-E40-5-60	5	11	21	15	60
45.8105.120	HSK-E40-5-120					120
45.8106.80	HSK-E40-6-80	6	12	22	25	80
45.8106.120	HSK-E40-6-120					120
45.8108.80	HSK-E40-8-80	8	14	24	25	80
45.8108.120	HSK-E40-8-120					120
45.8110.80	HSK-E40-10-80	10	16	26	32	80
45.8110.120	HSK-E40-10-120					120
45.8112.90	HSK-E40-12-90	12	18	28	38	90
45.8112.120	HSK-E40-12-120					120
55.8104.60	HSK-E50-4-60	4	9	18.6	12	60
55.8105.60	HSK-E50-5-60	5	10	19.6	15	

Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком

Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха) Под хвостовик Ø3, 4, 5 – с допуском h6, Ø6 – Ø32 – с допуском h6

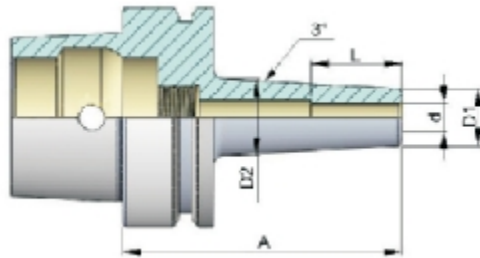
Аксессуары: термоудлинитель



6.45-6.49

DIN 69893 (HSK)

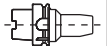

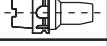
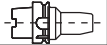
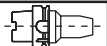
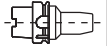
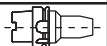
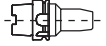



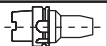


HSK-E50 Термозажимной патрон 3°



G2.5 25,000мин⁻¹

4Xd ↗ ≤ 0.005

HSK E Термозажимной патрон 3°

Артикул	Размер	d	D1	D2	L	A	
55.8106.60	HSK-E50-6-60	6	11	19.6	25		
55.8108.80	HSK-E50-8-80	8	12	21.6		80	
55.8108.120	HSK-E50-8-120					120	
55.8110.80	HSK-E50-10-80	10	14	23.6	32	80	
55.8110.120	HSK-E50-10-120					120	
55.8112.85	HSK-E50-12-85	12	16	25.6	38	85	
55.8112.120	HSK-E50-12-120					100	
55.8114.90	HSK-E50-14-90	14	18	27.6		90	
55.8114.120	HSK-E50-14-120				120		
55.8116.90	HSK-E50-16-90	16	20	29.6	40	90	
55.8116.120	HSK-E50-16-120					120	
55.8118.95	HSK-E50-18-95	18	22	31.6	42	95	
55.8118.120	HSK-E50-18-120					120	
55.8120.100	HSK-E50-20-100	20				44	100
55.8120.120	HSK-E50-20-120				120		



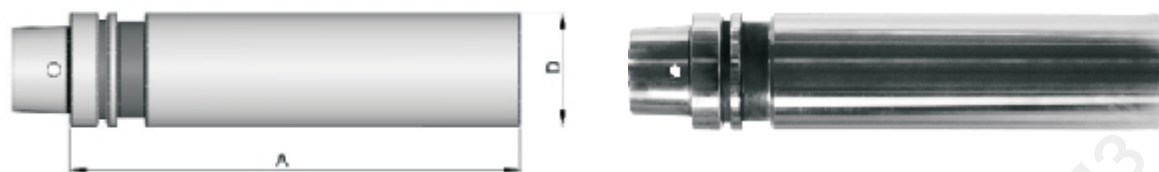
Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком

Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха) Под хвостовик Ø3, 4, 5 – с допуском h₁₁, Ø6 – Ø32 – с допуском h₈

Аксессуары: термоудлинитель

ОСНАСТКА DIN 69893 (HSK)

HSK-E Заготовка для специальных оправок



G6.3 15,000мин⁻¹

↗ ≤ 0.03

Артикул	Размер	D	A	
25.5030.40	HSK-E25-30-40	30	40	
35.5032.100	HSK-E32-32-100	32.5	100	
45.5040.125	HSK-E40-40-125	40.5	125	
55.5050.125	HSK-E50-50-125	50.5	125	
65.5063.250	HSK-E63-63-250	63.5	250	

Использовать: для изготовления специнструмента
собственного производства

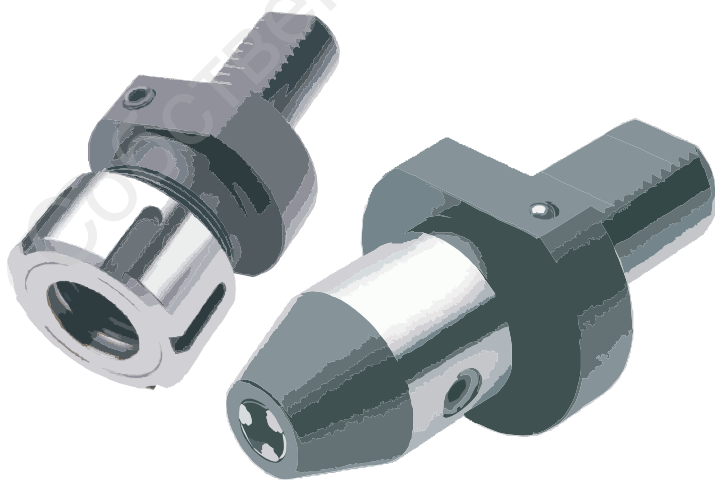
Примечание: форма А без центральной подачи СОЖ

DIN 69893 (HSK)

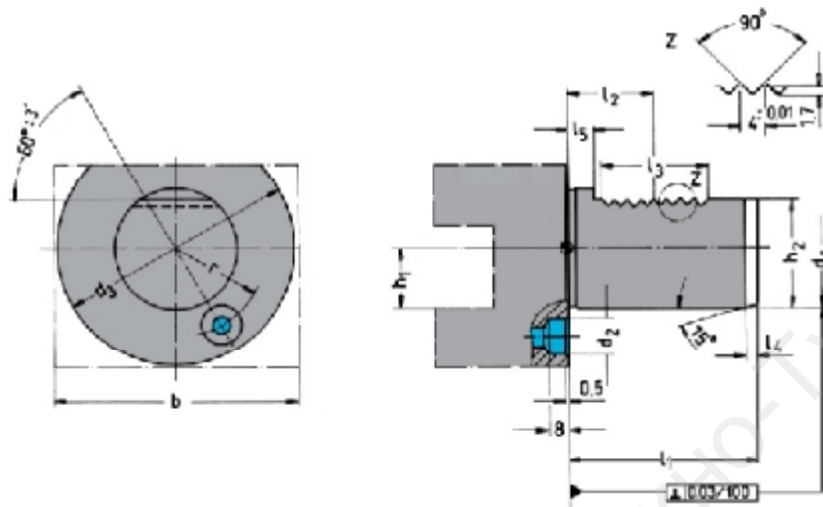
Собственность ООО "Техно-Тулз"



donray

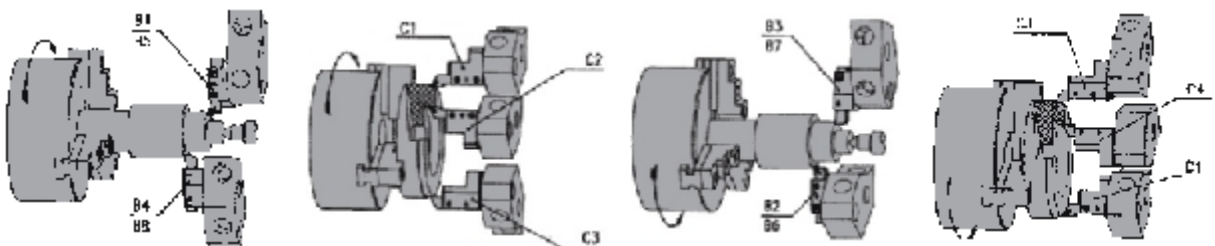


СОСНАКТКА ДІН 69880

ОЧАСТКА DIN 69880


d1 h6	b	h1 max	d2	d3	h2 -0.1	r -0.02	l1 max	l2 +0.05	l3 max	l4 max	l5
16	42	12	8	40	15	14.5	32	12.7	16	2	3.5
20	52	16	10	50	18	18	40	21.7	24	2	7
25	60	16	10	58	23.5	21	48	21.7	24	2	7
30	70	20	14	68	27	25	55	29.7	40	2	7
40	85	25	14	83	36	32	63	29.7	40	3	7
50	100	32	16	98	45	37	78	35.7	48	3	8

Материал: закаленная литая сталь, предел прочности не менее 1000 Н/мм², закалка HRC 60±2 (HV 700±50), глубина закалки 0,8 мм ±0,2 мм; черная, хорошо шлифованная поверхность



ОСНАСТКА DIN 69880



Радиальные резцедержатели,
исполнение В

4.04



Аксиальные резцедержатели,
исполнение С

4.06



Держатель с цанговым
патроном OZ (E3)

4.08



Держатель с цанговым
патроном ER (E4)

4.09



Держатель патрона для сверл
с СМП (E1)

4.10



Держатель под сверлильный
патрон

4.11



Держатель расточного резца
(E2)

4.12



Держатель для свёрл с
конусом Морзе (F1)

4.14



Заглушка (Z2)

4.15



Держатели со сверлильными
патронами

4.16

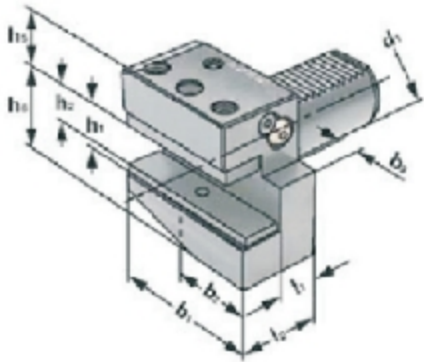


Держатели с
резьбонарезными патронами

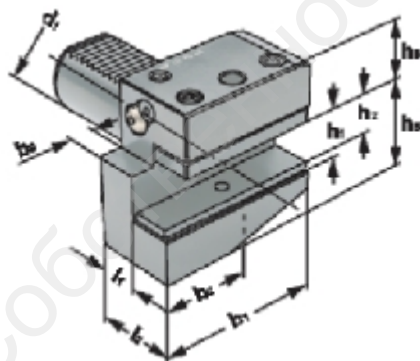
4.18

DIN 69880

4. 01

Радиальный резцедержатель В1 (правое, короткое)


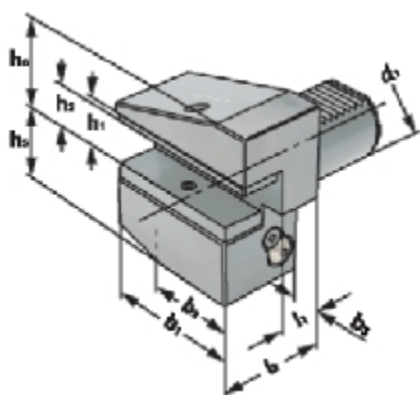
Артикул	Размер	d1	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6
8016.1412	V16-B112	16	12	-	24	13	42	23	5	20	22
8020.1416	V20-B116	20	16	12	30	16	55	30	7	25	30
8030.1420	V30-B120	30	20	16	40	22	70	35	10	28	38
8040.1425	V40-B125	40	25	20	44	22	85	42.5	12.5	32.5	48
8050.1432	V50-B132	50	32	25	55	30	100	50	16	35	60

Радиальный резцедержатель В2 (левое, короткое)


Артикул	Размер	d1	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6
8016.1512	V16-B212	16	12	-	24	13	42	23	5	20	22
8020.1516	V20-B216	20	16	12	30	16	55	30	7	25	30
8030.1520	V30-B220	30	20	16	40	22	70	35	10	28	38
8040.1525	V40-B225	40	25	20	44	22	85	42.5	12.5	32.5	48
8050.1532	V50-B232	50	32	25	55	30	100	50	16	35	60

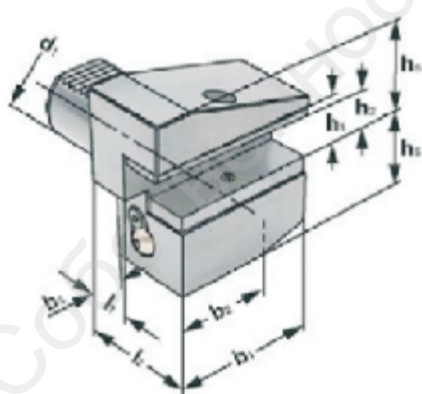


Радиальный резцедержатель В3 (обратное правое, короткое)

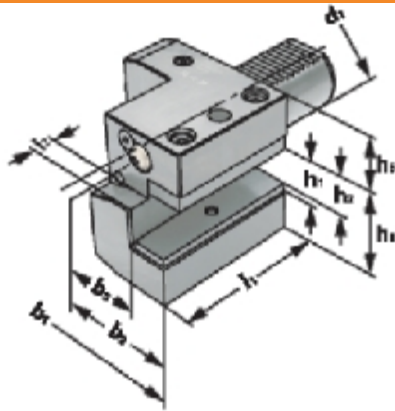


Артикул	Размер	d1	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6
8016.1612	V16-B312	16	12	-	24	13	42	23	5	20	22
8020.1616	V20-B316	20	16	12	30	16	55	30	7	25	30
8030.1620	V30-B320	30	20	16	40	22	70	35	10	28	38
8040.1625	V40-B325	40	25	20	44	22	85	42.5	12.5	32.5	48
8050.1632	V50-B332	50	32	25	55	30	100	50	16	35	60

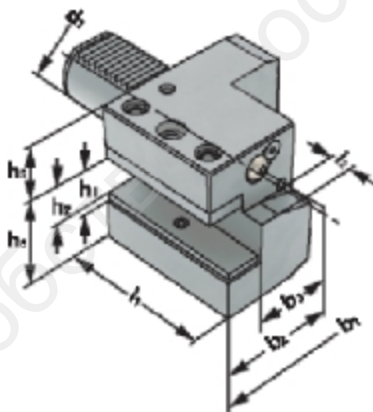
Радиальный резцедержатель В4 (обратное левое, короткое)



Артикул	Размер	d1	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6
8016.1712	V16-B412	16	12	-	24	13	42	23	5	20	22
8020.1716	V20-B416	20	16	12	30	16	55	30	7	35	30
8030.1720	V30-B420	30	20	16	40	22	70	35	10	35	38
8040.1725	V40-B425	40	25	20	44	22	85	42.5	12.5	42.5	48
8050.1732	V50-B432	50	32	25	55	30	100	50	16	50	60

Аксиальный резцедержатель C1 (правое)


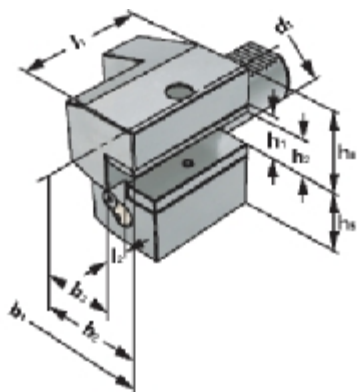
Артикул	Размер	d1	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6
8016.2412	V16-C112	16	12	-	5	44	43	24	13	20	22
8020.2416	V20-C116	20	16	12	7	55	52	27	13	25	30
8030.2420	V30-C120	30	20	16	10	70	70	35	17	28	38
8040.2425	V40-C125	40	25	20	12.5	85	85	42.5	21	32.5	48
8050.2432	V50-C132	50	32	25	16	100	100	50	26	35	60

Аксиальный резцедержатель C2 (левое)


Артикул	Размер	d1	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6
8016.2512	V16-C212	16	12	-	5	44	43	24	13	20	22
8020.2516	V20-C216	20	16	12	-	50	65	40	26	25	30
8030.2520	V30-C220	30	20	16	10	70	70	35	17	28	38
8040.2525	V40-C225	40	25	20	12.5	85	85	42.5	21	32.5	48
8050.2532	V50-C232	50	32	25	16	100	100	50	26	35	60

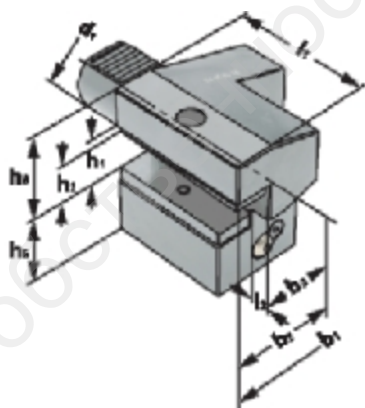


Аксиальный резцедержатель С3 (обратное правое)

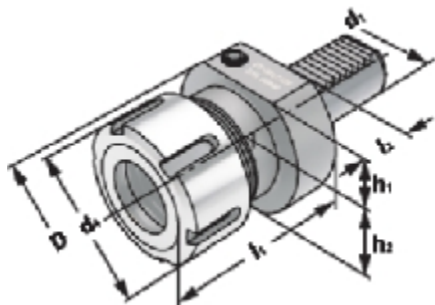


Артикул	Размер	d1	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6
8016.2612	V16-C312	16	12	-	5	44	43	24	13	20	22
8020.2616	V20-C316	20	16	12	7	55	52	27	13	25	30
8030.2620	V30-C320	30	20	16	10	70	70	35	17	28	38
8040.2625	V40-C325	40	25	20	12.5	85	85	42.5	21	32.5	48
8050.2632	V50-C332	50	32	25	16	100	100	50	26	35	60

Аксиальный резцедержатель С4 (обратное левое)



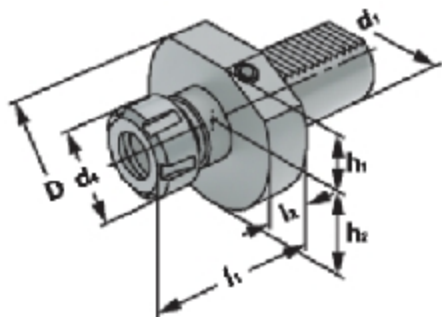
Артикул	Размер	d1	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6
8016.2712	V16-C412	16	12	-	5	44	43	24	13	20	22
8020.2716	V20-C416	20	16	12	-	50	65	40	26	30	25
8030.2720	V30-C420	30	20	16	10	70	70	35	17	38	35
8040.2725	V40-C425	40	25	20	12.5	85	85	42.5	21	48	42.5
8050.2732	V50-C432	50	32	25	16	100	100	50	26	60	50

Держатель с цанговым патроном OZ (E3)


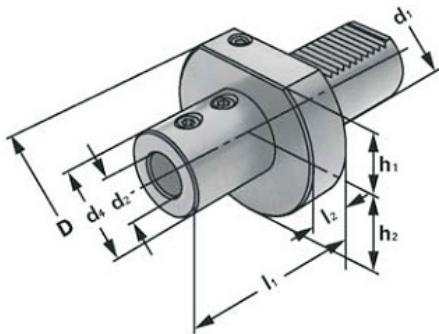
Артикул	Размер	d1	Диапазон зажима	D	d4	h1	h2	l1	l2
8016.1116	V16-OZ16	16	2-16(OZ16)	40	13	18	18	45.5	13
8020.1116	V20-OZ16	20	2-16(OZ16)	50	13	23	23	57	18
8030.1116	V30-OZ16	30	2-16(OZ16)	68	13	28	30	57	22
8030.1125	V30-OZ25	30	2-25(OZ25)	68	60	28	30	75	22
8040.1125	V40-OZ25	40	2-25(OZ25)	83	60	32.5	-	75	22
8040.1132	V40-OZ32	40	3-32(OZ32)	83	72	32.5	-	90	22
8050.1125	V50-OZ25	50	2-25(OZ25)	98	60	35	-	75	30
8050.1132	V50-OZ32	50	3-32(OZ32)	98	72	35	-	90	30



Держатель с цанговым патрон ER (E4)



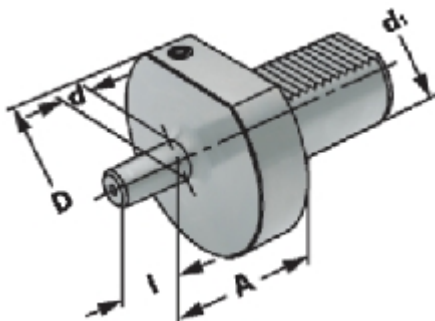
Артикул	Размер	d1	Диапазон зажима	D	d4	h1	h2	l1	l2
8016.1016	V16-ER16	16	1-10(ER16)	40	32	18	18	50	13
8020.1016	V20-ER16	20	1-10(ER16)	50	32	22	22	55	18
8020.1025	V20-ER25	20	2-16(ER25)	50	42	22	22	57	18
8030.1025	V30-ER25	30	2-16(ER25)	68	42	28	30	57	22
8030.1032	V30-ER32	30	2-20(ER32)	68	50	28	30	75	22
8030.1040	V30-ER40	30	3-26(ER40)	68	63	28	30	75	22
8040.1025	V40-ER25	40	2-16(ER25)	83	42	32.5	-	75	22
8040.1032	V40-ER32	40	2-20(ER32)	83	50	32.5	-	75	22
8040.1040	V40-ER40	40	3-26(ER40)	83	63	32.5	-	75	22
8050.1040	V50-ER40	50	3-26(ER40)	98	63	35	-	75	30

Держатель для сверл с СМП (Е1)


Артикул	Размер	d1	d2	d4	D	h1	h2	l1	l2
8020.2016	V20-SL16	20	16	40	50	22	22	67	18
8020.2020	V20-SL20	20	20	40	50	22	22	67	18
8020.2025	V20-SL25	20	25	45	50	22	22	71	18
8030.2016	V30-SL16	30	16	36	68	28	30	64	22
8030.2020	V30-SL20	30	20	40	68	28	30	67	22
8030.2025	V30-SL25	30	25	45	68	28	30	71	22
8030.2032	V30-SL32	30	32	52	68	28	30	75	22
8030.2040	V30-SL40	30	40	60	68	28	30	95	22
8040.2016	V40-SL16	40	16	36	83	32.5	-	64	22
8040.2020	V40-SL20	40	20	40	83	32.5	-	67	22
8040.2025	V40-SL25	40	25	45	83	32.5	-	75	22
8040.2032	V40-SL32	40	32	52	83	32.5	-	75	22
8040.2040	V40-SL40	40	40	65	83	32.5	-	90	22
8050.2016	V50-SL16	50	16	40	98	35	-	66	30
8050.2020	V50-SL20	50	20	40	98	35	-	66	30
8050.2025	V50-SL25	50	25	45	98	35	-	80	30
8050.2032	V50-SL32	50	32	52	98	35	-	80	30
8050.2040	V50-SL40	50	40	65	98	35	-	90	30
8050.2050	V50-SL50	50	50	75	98	35	-	100	30

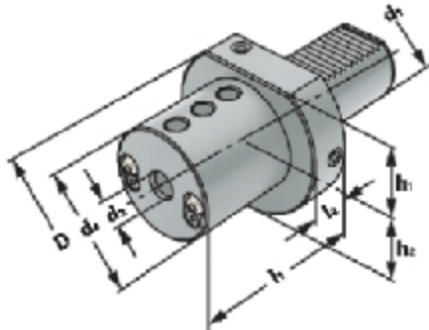


Держатель под сверлильный патрон



Артикул	Размер	d ₁	d	D	A	I
8030.5116	V30-B16	30	B16	68	27	24
8040.5116	V40-B16	40	B16	83	27	24
8050.5116	V50-B16	50	B16	98	35	24

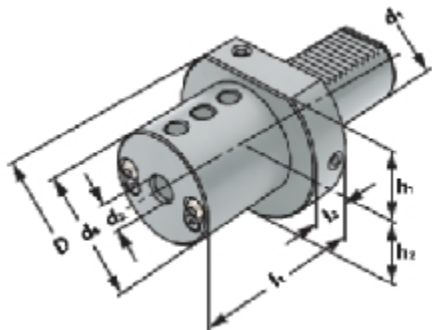
Собственность ООО "Тулза-Тулз"

Держатель расточного резца (E2)


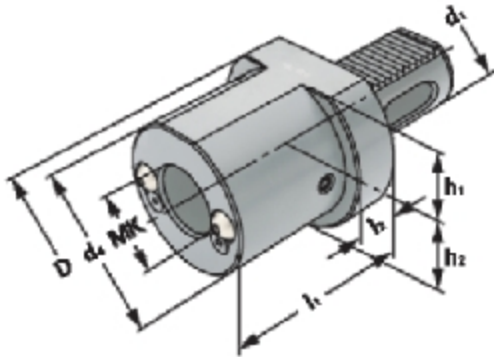
Артикул	Размер	d1	d2	D	d4	h1	h2	l1	l2
8016.1606	V16-BB06	16	6	40	32	18	18	44	13
8016.1608	V16-BB08	16	8	40	32	18	18	44	13
8016.1610	V16-BB10	16	10	40	32	18	18	44	13
8016.1612	V16-BB12	16	12	40	40	18	18	44	13
8016.1616	V16-BB16	16	16	40	40	18	18	44	13
8020.1608	V20-BB08	20	8	50	40	-	23	50	18
8020.1610	V20-BB10	20	10	50	40	-	23	50	18
8020.1612	V20-BB12	20	12	50	40	-	23	50	18
8020.1616	V20-BB16	20	16	50	40	-	23	50	18
8030.1608	V30-BB08	30	8	68	55	28	30	60	22
8030.1610	V30-BB10	30	10	68	55	28	30	60	22
8030.1612	V30-BB12	30	12	68	55	28	30	60	22
8030.1616	V30-BB16	30	16	68	55	28	30	60	22
8030.1620	V30-BB20	30	20	68	55	28	30	60	22
8030.1625	V30-BB25	30	25	68	55	28	30	60	22



Держатель расточного резца (E2)



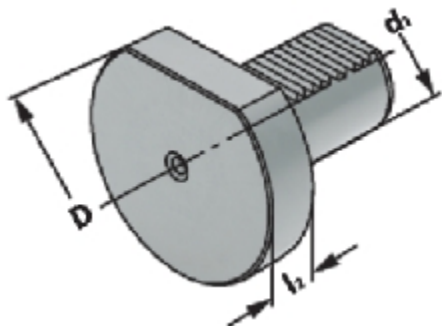
Артикул	Размер	d1	d2	D	d4	h1	h2	l1	l2
8030.1632	V30-BB32	30	32	68	68	28	-	75	22
8040.1608	V40-BB08	40	8	83	55	32.5	-	75	22
8040.1610	V40-BB10	40	10	83	55	32.5	-	75	22
8040.1612	V40-BB12	40	12	83	55	32.5	-	75	22
8040.1616	V40-BB16	40	16	83	55	32.5	-	75	22
8040.1620	V40-BB20	40	20	83	55	32.5	-	75	22
8040.1625	V40-BB25	40	25	83	55	32.5	-	75	22
8040.1632	V40-BB32	40	32	83	83	32.5	-	75	22
8040.1640	V40-BB40	40	40	83	83	32.5	-	90	22
8050.1612	V50-BB12	50	12	98	68	35	-	90	30
8050.1616	V50-BB16	50	16	98	68	35	-	90	30
8050.1620	V50-BB20	50	20	98	68	35	-	90	30
8050.1625	V50-BB25	50	25	98	68	35	-	90	30
8050.1632	V50-BB32	50	32	98	68	35	-	90	30
8050.1640	V50-BB40	50	40	98	98	35	-	90	30
8050.1650	V50-BB50	50	50	98	98	35	-	100	30

Держатель для свёрл с конусом Морзе (F1)


Артикул	Размер	d1	MK	d4	D	l1	l2	h1	h2
8016.3001	V16-MK1	16	MK1	32	40	32	13	18	18
8020.3001	V20-MK1	20	MK1	-	50	23	-	22	23
8020.3002	V20-MK2	20	MK2	40	50	90	30	22	23
8030.3001	V30-MK1	30	MK1	-	68	27	-	28	30
8030.3002	V30-MK2	30	MK2	-	68	27	-	28	30
8030.3003	V30-MK3	30	MK3	58	68	66	22	28	30
8040.3002	V40-MK2	40	MK2	55	83	36	22	32.5	-
8040.3003	V40-MK3	40	MK3	55	83	36	22	32.5	-
8040.3004	V40-MK4	40	MK4	68	83	80	22	32.5	-
8050.3002	V50-MK2	50	MK2	55	98	36	30	35	-
8050.3003	V50-MK3	50	MK3	58	98	36	30	35	-
8050.3004	V50-MK4	50	MK4	68	98	50	30	35	-
8050.3005	V50-MK5	50	MK5	75	98	168	30	35	-

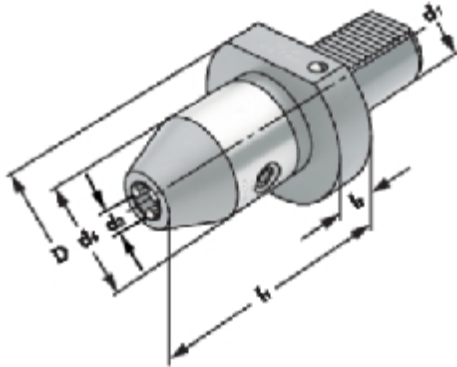


Заглушка (Z2)



Артикул	Размер	d1	D	l2
80.1662.13	V16-Z213	16	40	13
80.2062.16	V20-Z216	20	50	16
80.3062.20	V30-Z220	30	68	20
80.4062.20	V40-Z220	40	83	20
80.5062.20	V50-Z220	50	98	20

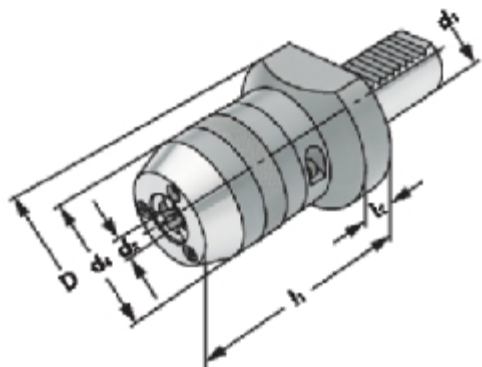
Собственность ООО "Техно-Тулз"

Держатель с сверлильным патроном ЧПУ


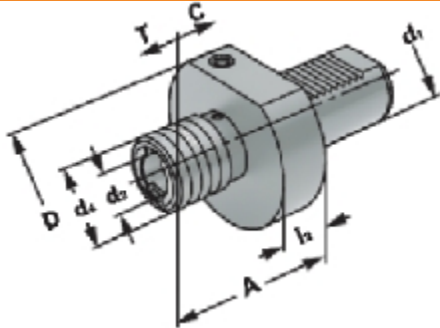
Артикул	d1	Диапазон зажима (d2)	d4	D	l1	l2
8020.5313	20	1.0-13	50	50	88	18
8030.5313	30	1.0-13	50	68	93	22
8030.5316	30	2.5-16	50	68	98	22
8040.5313	40	1.0-13	50	83	93	22
8040.4316	40	2.5-16	50	83	98	22
8050.5313	50	1.0-13	50	98	101	30
8050.5316	50	2.5-16	50	98	106	30



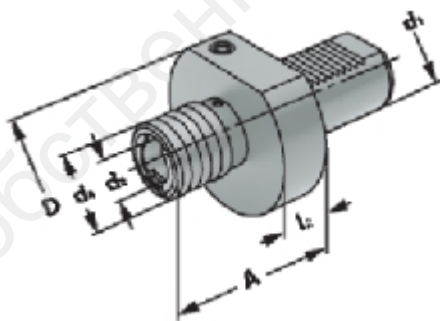
Держатель с сверлильным патроном
для правого и левого вращения



Артикул	d1	Диапазон зажима (d2)	d4	D	l1	l2
8016.5201	16	1.0-13	40	40	40	-
8020.5201	20	1.0-13	50	50	40	-
8030.5213	30	1.0-13	50	68	87	22
8030.5216	30	3.0-16	55	68	93	22
8040.5213	40	1.0-13	50	83	88	22
8040.5216	40	3.0-16	55	83	93	22
8050.5216	50	3.0-16	55	98	102	-

**Держатель с резьбонарезным патроном
с быстросменными вставками и осевой компенсацией**


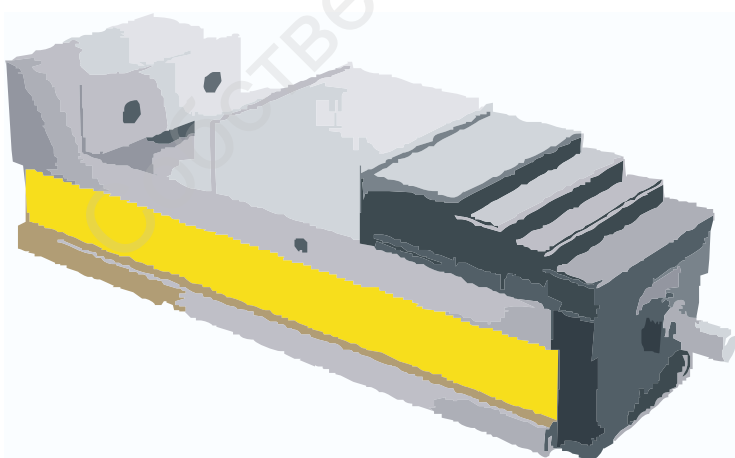
Артикул	d1	Диапазон зажима	Ширина	D	A	d4	d2	C	T
8020.6014	20	M3-M14	Gr.1	50	55	38	19	7	7
8030.6014	30	M3-M14	Gr.1	68	55	38	19	7	7
8030.6022	30	M5-M22	Gr.2	68	77	54	31	12	12
8040.6014	40	M3-M14	Gr.1	83	55	38	19	7	7
8050.6022	40	M5-M22	Gr.2	83	77	54	31	12	12
8050.6014	50	M3-M14	Gr.1	98	55	38	19	7	7
8050.6022	50	M5-M22	Gr.2	98	77	54	31	12	12

**Держатель с резьбонарезным патроном
с быстросменными вставками, без осевой компенсации**


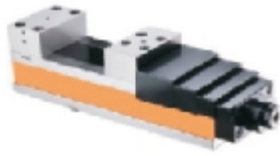
Артикул	d1	Диапазон зажима	Ширина	D	A	d4	d2
8030.6014	30	M3-M14	Gr.1	68	55	34	19
8030.6022	30	M5-M22	Gr.2	68	77	50	31
8040.6014	40	M3-M14	Gr.1	83	55	38	19
8040.6022	40	M5-M22	Gr.2	83	55	52	31



donray



Прецизионные тиски



5.02

Прецизионные тиски с
механическим усилителем

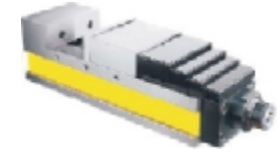
5.03

Прецизионные тиски с
механическим усилителем

5.04

Прецизионные тиски с
механическим усилителем

5.05

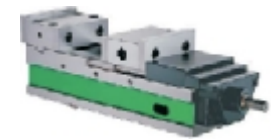
Прецизионные тиски с
механическим усилителем

5.06

Прецизионные тиски с
механическим усилителем

5.07

Прецизионные тиски



5.08

Прецизионные тиски



5.09

Прецизионные тиски



5.10

Прецизионные тиски



5.11

Прецизионные тиски



5.12

Прецизионные тиски



5.13

Прецизионные тиски



5.14

Прецизионные тиски



5.15

Прецизионные наклонные
тиски

5.16

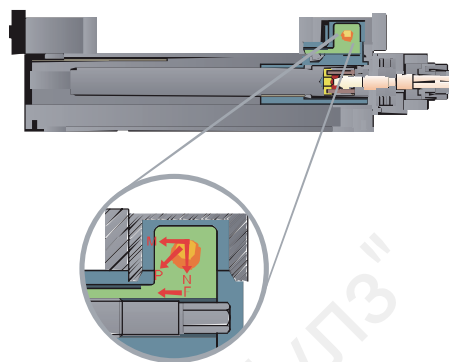
Прецизионные тиски с
механическим усилителем

5.17

Прецизионные тиски с
механическим усилителем

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ТИСКИ

1. Уникальная система зажима губок обеспечивает большую надежность зажима.
2. Особый механизм прижимает деталь вниз во время ее обработки.
3. Сила зажима регулируется с помощью шкалы с делениями.
4. Механический усилитель обеспечивает постоянную силу зажима до 6500 кг в тяжелых условиях обработки.
5. Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.

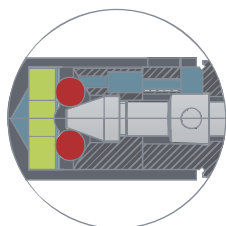
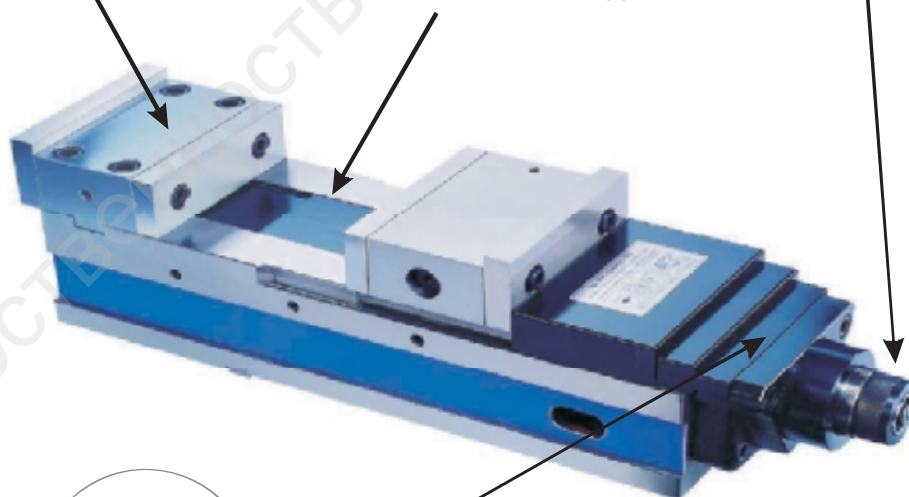


Особый механизм прижимает деталь вниз и надежно ее закрепляет.

Закаленная и отшлифованная поверхность

Регулировка силы зажима

Цельный механизм защиты от стружки



Механический усилитель

Прецизионные тиски с механическим усилителем

Технические характеристики:

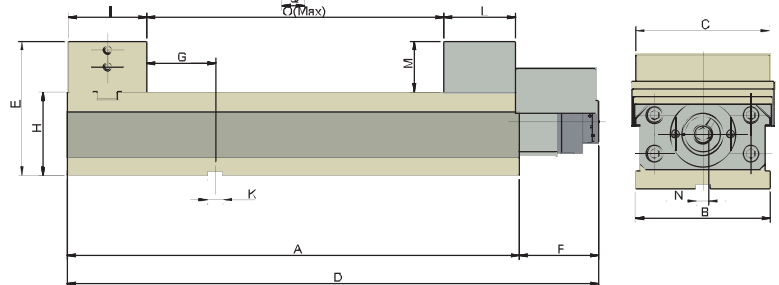
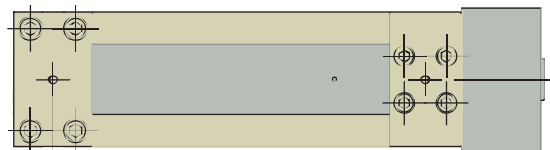
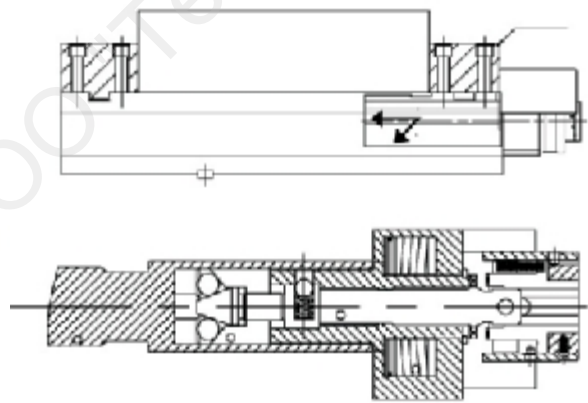
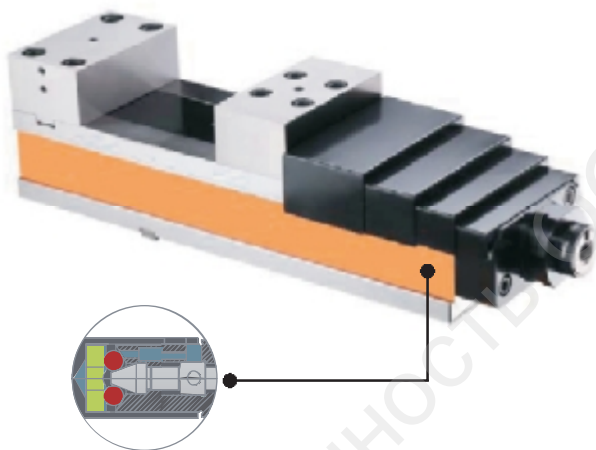
- L Механический усилитель
- I Сила зажима регулируется с помощью шкалы с делениями
- L Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
- Г Материал тисков – закаленная и шлифованная сталь
- I В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз
- L Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

В поставку входит:

- I Инструкция по применению
- Г Ключ

Сила зажима:

KS14010=45 кН



Артикул	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	M	N	O	Q	kN	kg
KS14010	AVK-160G/HV	540	161	160	635	160	95	82	100	94	18	60	14	355	27	45	65



Прецизионные тиски с механическим усилителем

Технические характеристики:

- Механический усилитель
Сила зажима регулируется с помощью шкалы с делениями
- Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
- Материал тисков – закаленная и шлифованная сталь
- В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз
Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

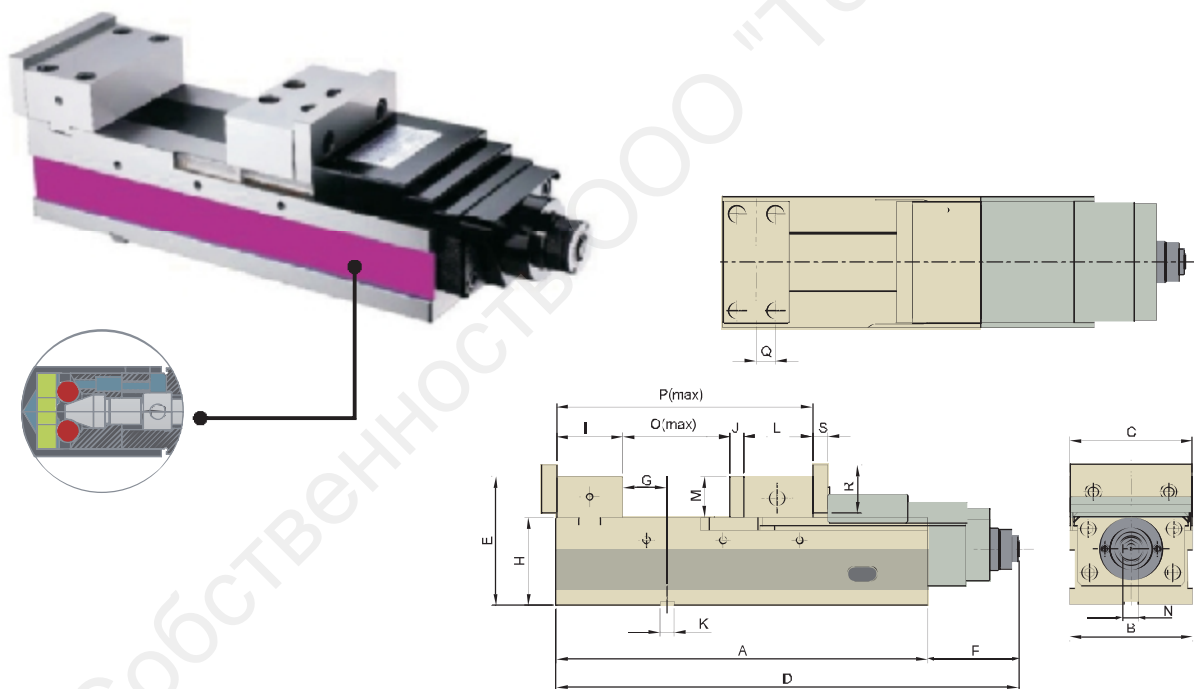
В поставку входит:

- Инструкция по применению
- Ключ

Сила зажима:

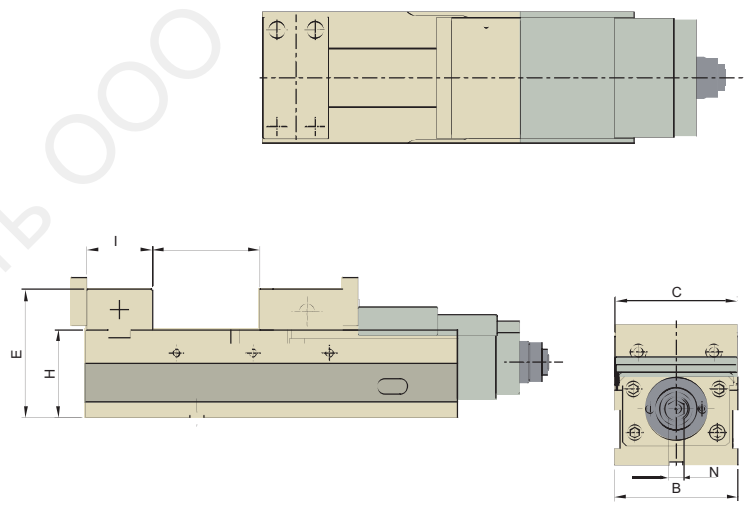
KS17010=65 кН

KS17020=73 кН



Артикул	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	kN	kg
KS17010	AVP-160	485	161	159	660	168	120	40	115	86	18	80	53	19	320	514,0	25	63	20	65	52
KS17020	AVP-200	535	201	200	713	178	128	57	120	101	18	93	58	19	340	581,5	31	73	20	73	75

Собственность ООО "Техно-Тулз"



Собственность ООО "Техно-Тулз"

Прецизионные тиски с механическим усилителем

Технические характеристики:

- Механический усилитель
Сила зажима регулируется с помощью шкалы с делениями
- Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
- Материал тисков – закаленная и шлифованная сталь
- В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз
Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

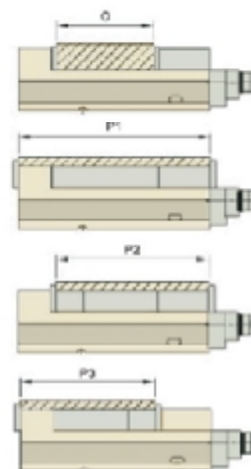
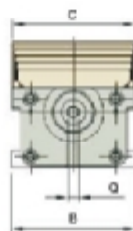
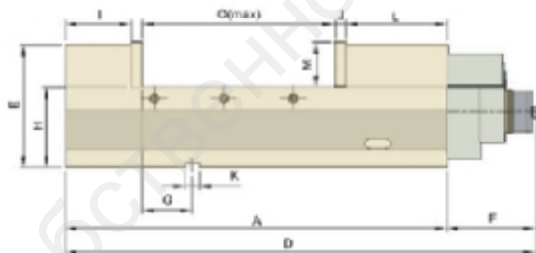
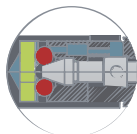
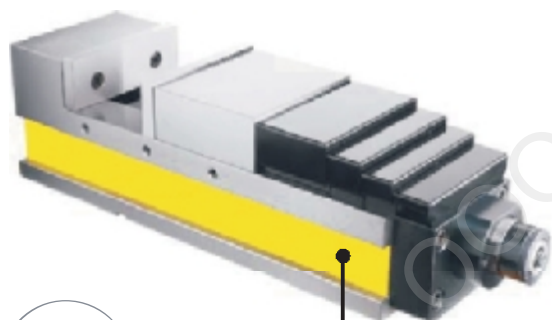
В поставку входит:

- Г Инструкция по применению
- Г Ключ

Сила зажима:

KS15010=45 кН

KS15020=60 кН



Артикул	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P1	P2	P3	KN	kg
KS15010	AVM-160G/HV	495	161	160	610	160	115	65	105	85	15	18	130	58	19	250	250-480	250-370	250-330	45	55
KS15020	AVM-200G/HV	580	201	200	708	170	128	85	110	90	18	18	150	63	19	290	290-550	290-430	290-370	60	78



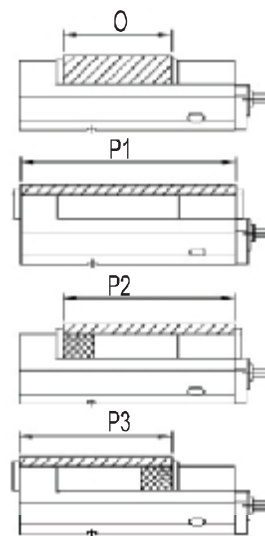
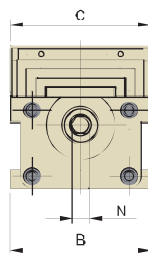
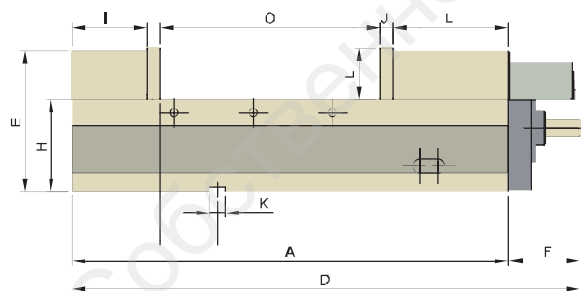
Прецизионные тиски

Технические характеристики:

- Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
 - Материал тисков – закаленная и шлифованная сталь
- В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз
 Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

В поставку входит:

- Инструкция по применению
- Ключ



Артикул	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P1	P2	P3	kg
KS16010	AVC-160G/HV	495	161	160	576	160	81	65	105	85	15	18	130	58	19	250	250-480	250-370	250-330	52
KS16020	AVC-200G/HV	580	201	200	670	170	90	85	110	90	18	18	130	63	19	250	290-550	290-430	290-370	75

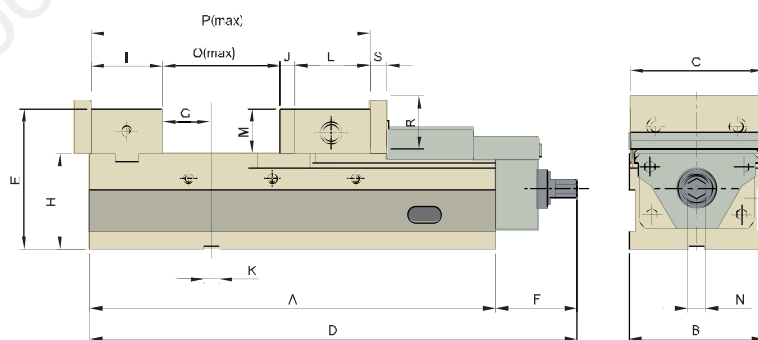
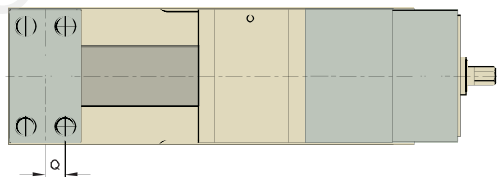
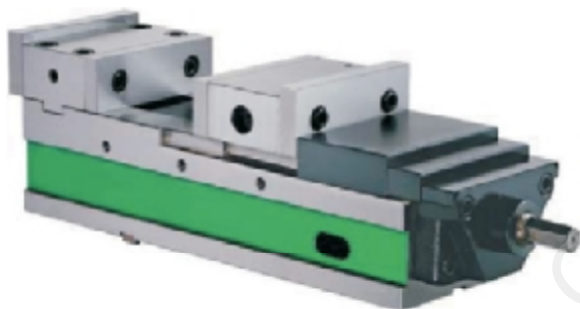
Прецизионные тиски
Технические характеристики:

- Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
- Материал тисков – закаленная и шлифованная сталь

В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз
 Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

В поставку входит:

- ┐ Инструкция по применению
- ┐ Ключ



Артикул	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	kg
KS05010	AVL-100G/HV	324	104	102,0	437	130	104	41	85	73	15	18	86,5	45	19	140	314,5	20,0	55	17	27
KS05020	AVL-125G/HV	390	127	125,0	480	153	105	66	100	78	15	18	87,5	53	19	201	381,5	22,5	63	20	43
KS05030	AVL-160G/HV	485	161	159,5	625	625	120	76	115	86	18	18	80,0	53	21	295	479,0	25,0	63	20	71
KS05040	AVL-200G/HV	535	202	199,5	660	660	128	93	120	101	18	18	95,0	58	19	320	534,0	31,0	73	20	98



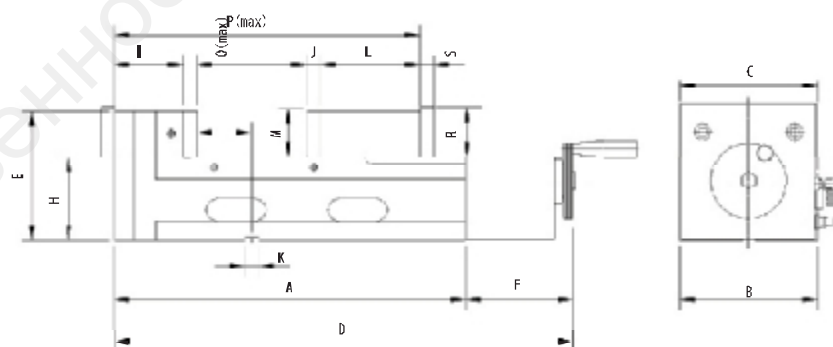
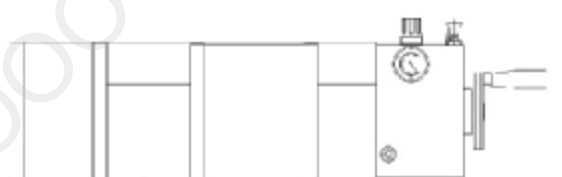
Прецизионные тиски

Технические характеристики:

- Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
 - Материал тисков – закаленная и шлифованная сталь
- В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз
 Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

В поставку входит:

- Инструкция по применению
- Ключ



Артикул	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	R	S	KN	kg
KS18150	AMP-150G/HV	380	130	130	520	157	140	60	105	85	15	18	110	52	-	0-150	200-380	62	15	62	52
KS18160	AMP-160G/HV	400	160	160	540	157	140	60	105	87	15	18	120	52	-	0-160	210-400	62	15	62	58
KS18165	AMP-165G/HV	490	160	160	630	157	140	60	105	87	15	18	120	52	-	0-250	210-490	62	15	62	65
KS18180	AMP-180G/HV	460	180	180	600	170	140	90	110	90	18	18	130	60	-	0-200	220-460	90	18	90	75
KS18200	AMP-200G/HV	470	200	200	610	170	140	90	110	90	18	18	140	60	-	0-200	230-470	90	18	90	82
KS18300	AMP-300G/HV	570	200	200	710	170	140	90	110	90	18	18	140	60	-	0-300	230-570	90	18	90	93

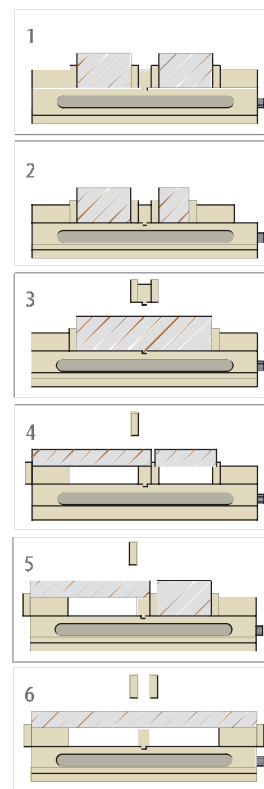
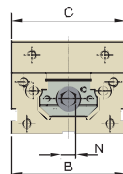
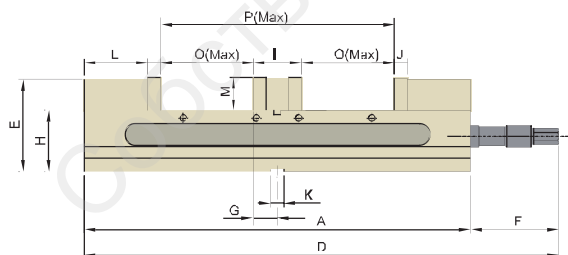
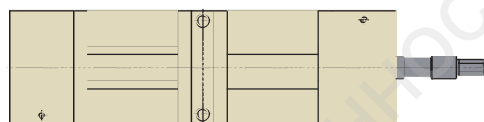
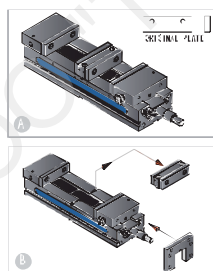
Прецизионные тиски

Технические характеристики:

- Механизм двойного зажима с помощью одной неподвижной и двух подвижных губок
- Положения зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
- Материал тисков – закаленная и шлифованная сталь
- В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз
Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

В поставку входит:

- Г Инструкция по применению
- Г Ключ



Артикул	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	kg
KS09010	TLD-40G/HV	405	104	103	459	96.5	54	27.5	63.50	55	15	18	69	38.0	14	90	235	20
KS09020	TLD-60G/HV	520	154	153	536	124	16	33.0	82.55	66	18	18	87	44.5	19	125	316	52



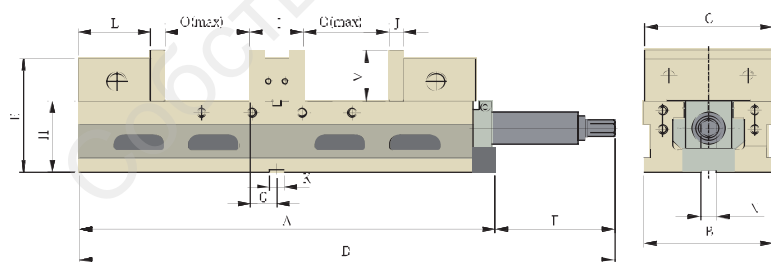
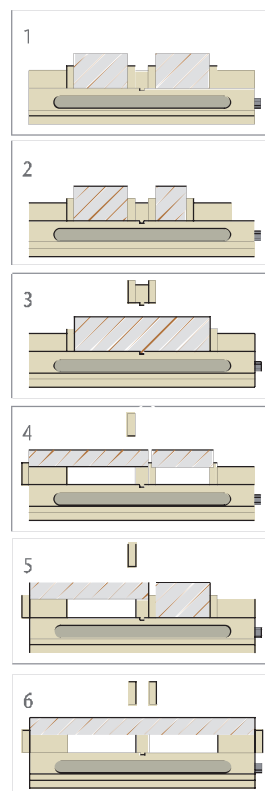
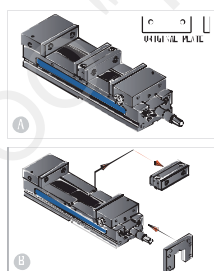
Прецизионные тиски

Технические характеристики:

- Механизм двойного зажима с помощью одной неподвижной и двух подвижных губок
- Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
- Материал тисков – закаленная и шлифованная сталь
- В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз
Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

В поставку входит:

- Инструкция по применению
- Ключ



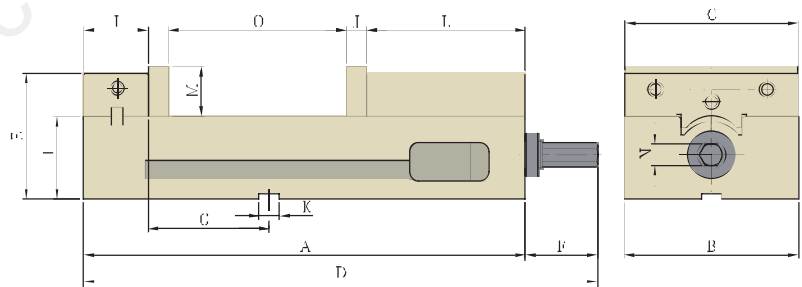
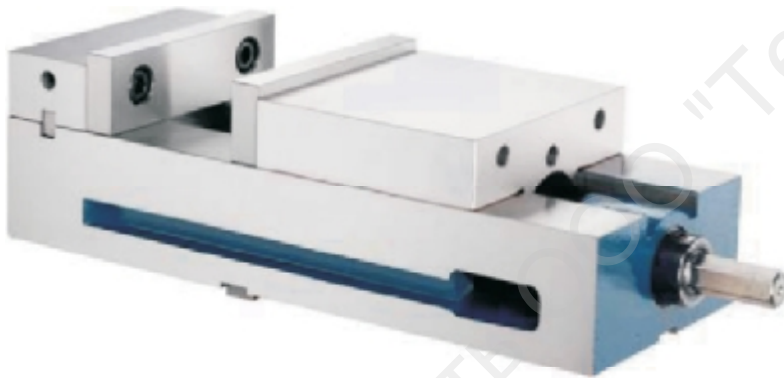
Артикул	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	kg
KS10010	ALD-60G/HV	497	154	152	610	143	113	32	90	64	17	18	86.5	58	14	34-102	63.5

Прецизионные тиски
Технические характеристики:

- Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
 - Материал тисков – закаленная и шлифованная сталь
- В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз
 Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

В поставку входит:

- ┌ Инструкция по применению
- └ Ключ



Артикул	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	kg
KS12010	AMC-40G/HV	330	105	102	372	100	42	82.6	68	46.8	21	18	106	40.0	14	125	21.0
KS12020	AMC-60G/HV	390	154	153	455	111	65	123	73	57.0	18	18	140	44.5	19	148	36.5



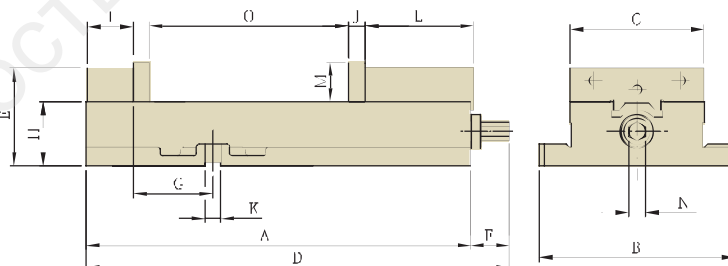
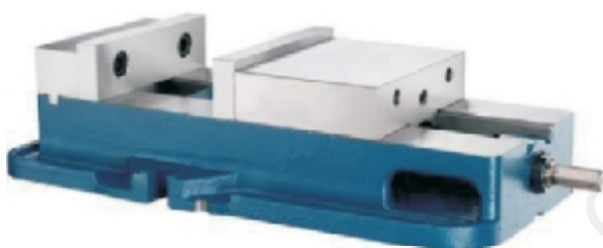
Прецизионные тиски

Технические характеристики:

- Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
 - Материал тисков – закаленная и шлифованная сталь
- В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз
 Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

В поставку входит:

- Инструкция по применению
- Ключ



Артикул	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	kg
KS11010	ATW-40	312,5	166	103,5	352,5	8,65	40	71	57,15	35,1	15	12	102	35,0	14,0	103,9	18
KS11020	ATW-50	368,0	194	127,0	404,0	97,00	36	85	63,5	40,5	17	16	120	38,1	16,0	127,0	25
KS11030	ATW-675	432,0	235	152,0	476,0	111,02	44	108	73,02	52,0	18	17,48/18	123	44,5	19,0	192,0	36
KS11040	ATW-689	437	222	152	481,0	111,025	44	90,5	73,025	52	18	17,48/18	123	44,5	19,0	226,0	36
KS11050	ATW-810	555	295	203	585,0	134,074	30	125,7	84,074	58	24,2	20,65/18	157	56,0	19,0	265,0	68

Прецизионные тиски

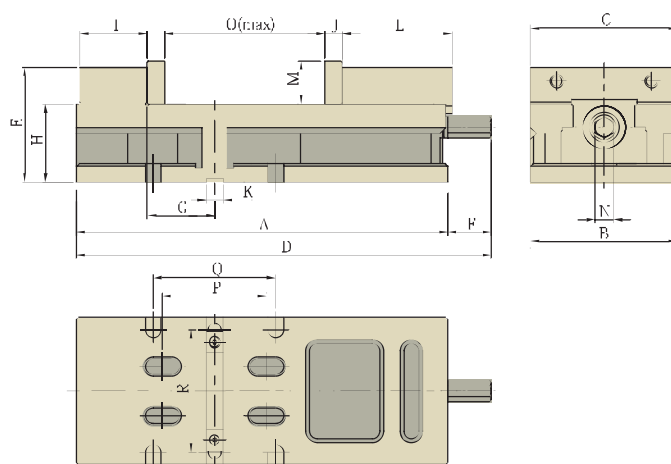
Технические характеристики:

- Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
- Материал тисков – закаленная и шлифованная сталь

В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз
 Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

В поставку входит:

- ┌ Инструкция по применению
- └ Ключ



Артикул	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	kg
KS13010	MG-40G/HV	385	152,45	152	431,8	118,7	46,8	61,1	81	69,9	18	18	114,3	44,5	19	163	107,95	127	127	31



Прецизионные наклонные тиски

Технические характеристики:

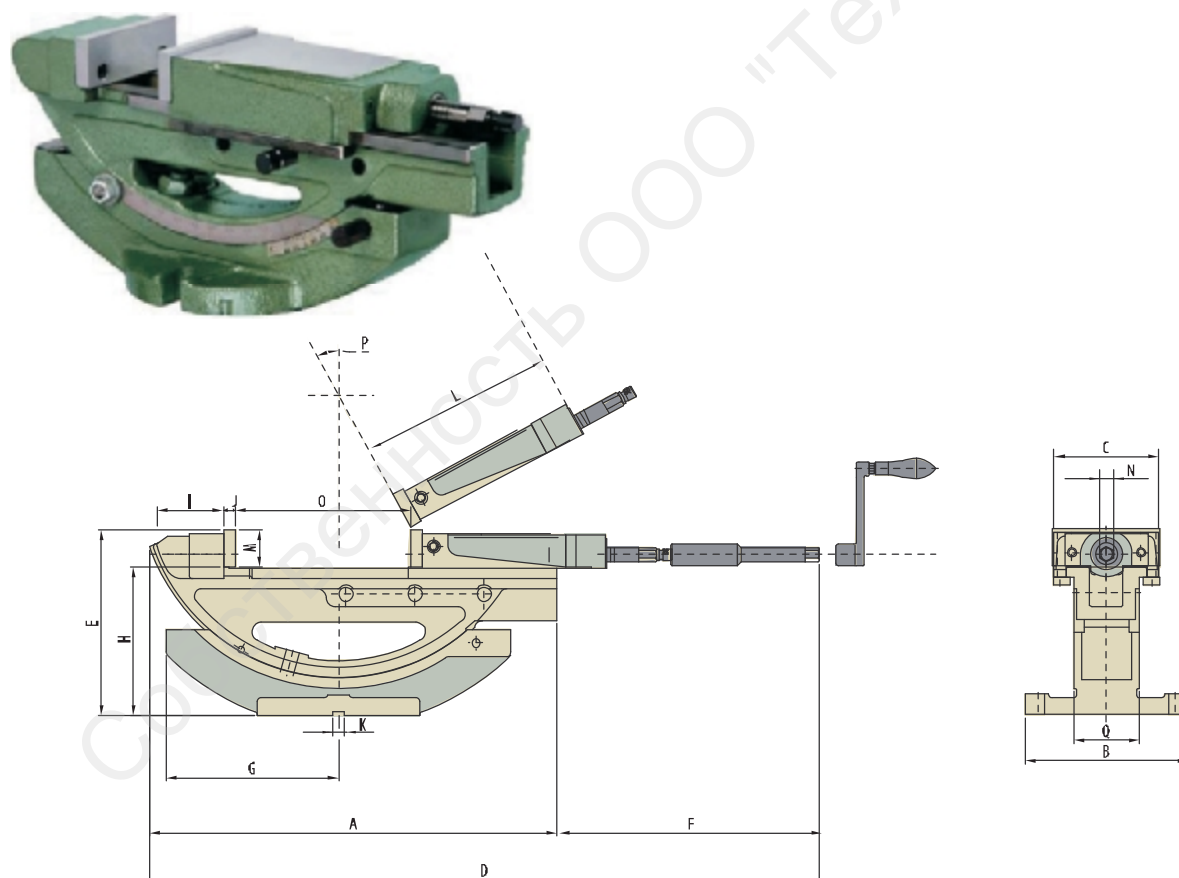
- Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
 - Материал тисков – закаленная и шлифованная сталь
- В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз
 Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

В поставку входит:

- Инструкция по применению
- Ключ

Сила зажима:

KS08010=25 кН
 KS08020=44 кН



Артикул	Модель	A	B	C	D	Angle E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	KN	kg
KS08010	HPT-40	330	160	104	525	177	195	172	141	65	11	16	153	36	14	170	50	65,0	25	28
KS08020	HPT-60	590	235	152	812	264	222	250	210	97	15	16	175	54,0	19	300	50	94,5	44	75

Прецизионные тиски с механическим усилителем

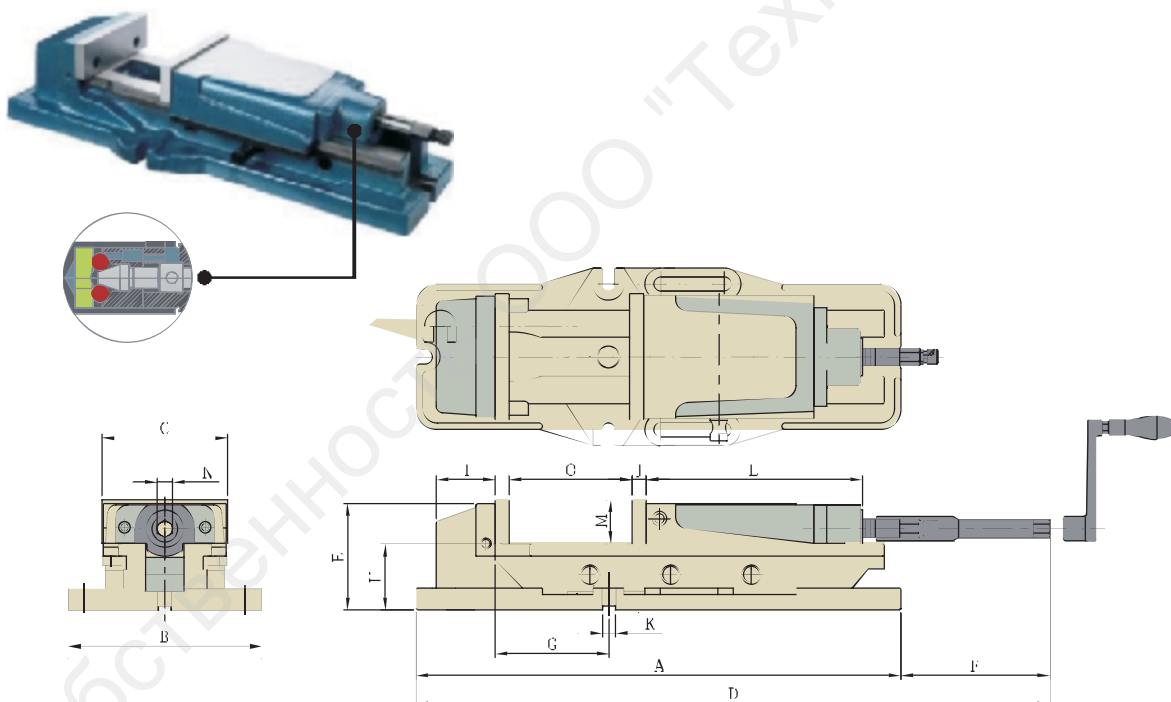
Технические характеристики:

- Механический усилитель
- Сила зажима регулируется с помощью шкалы с делениями
- Положения зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
- Материал тисков – закаленная и шлифованная сталь
- Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

В поставку входит:

- ┆ Инструкция по применению
- ┆ Ключ

Сила зажима:
 KS06010=40 кН
 KS06020=50 кН
 KS06030=60 кН



Запатентованный механический усилитель:

- отсутствие потерь смазочного масла
- точная повторяемость силы зажима
- постоянная сила зажима
- отсутствие вибраций во время обработки
- длительный срок службы

Артикул	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	кН	кг
KS06010	MP-50A	538	185	130	670	117	132	82	72	76	15	16	175	46	19	220	40	28
KS06020	MP-60A	620	240	154	800	132	180	140	82	82	17	16	208	54	19	300	50	57,5
KS06030	MP-80A	700	280	206	900	160	200	118	100	100	21	18	245	62	19	300	60	104



Прецизионные тиски с механическим усилителем

Технические характеристики:

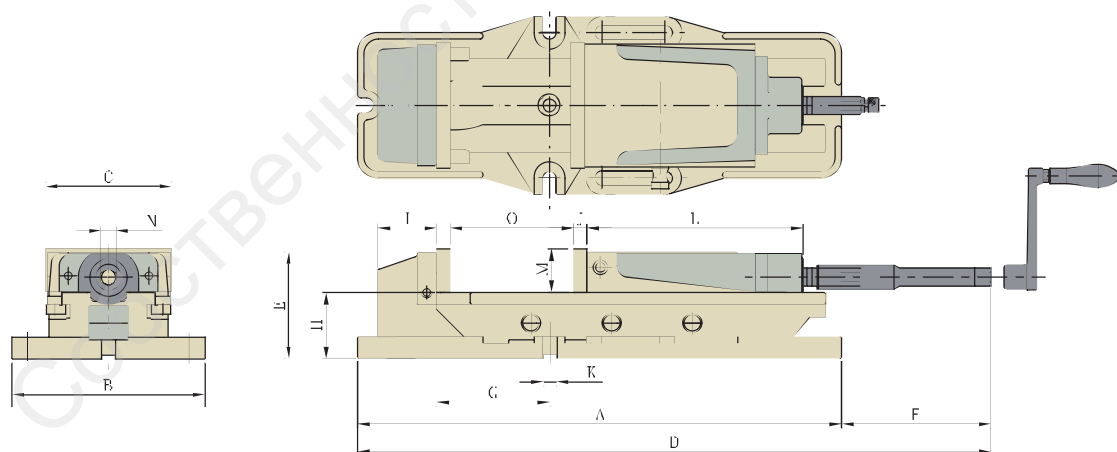
- Механический усилитель
Сила зажима регулируется с помощью шкалы с делениями
- Положения зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
- Материал тисков – закаленная и шлифованная сталь
- Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

В поставку входит:

- Инструкция по применению
- Ключ

Сила зажима:

KS07010=25 кН
 KS07020=35 кН
 KS07030=44 кН
 KS07040=66 кН



Артикул	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	кН	kg
KS07010	HP-40A	435	160	104	525	93	90	53	58	76	11	16	153	36	14	170	25	18
KS07020	HP-50A	538	185	130	670	117	132	82	72	82	15	16	175	46	19	220	35	28
KS07030	HP-60A	620	240	154	800	132	180	140	82	81	17	16	208	54	19	300	44	40
KS07040	HP-80A	700	280	206	900	160	200	118	100	101	21	18	245	62	19	300	66	82

Собственность ООО "Техно-Тулз"



donray



Аксессуары



Цанги

6.02



Штревеля

6.15



Затяжные гайки

6.19



Ключи

6.21



Быстросменные
резьбонарезные патроны

6.22



Переходная втулка с
водонепроницаемым кольцом

6.29



Переходная втулка для
поддержки формы E2

6.33



Затяжные винты

6.34



Охлаждающая трубка

6.36



Поводковое кольцо

6.37

Аксессуары



6.38 Цанговые патроны с цилиндрическим хвостовиком



6.39 Переходные втулки



6.41 Цанговый патрон для ER цанги DIN228



6.44 Резьбонарезной патрон с быстросменным выставками с компенсацией по длине на растяжение и сжатие



6.45 Термоудлинители



6.50 Сверлильные патроны



6.52 Устройство для сборки



6.54 Кромкоискатели

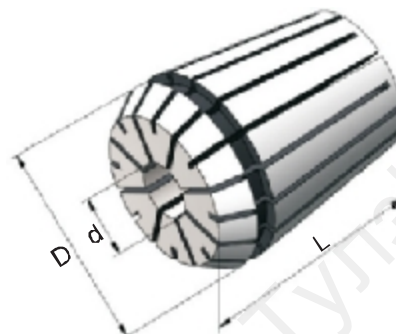
DIN 6499 В Цанга ER


 ≤ 0.015 Стандарт

Артикул (Стандарт)	Размер	d	D	L	Размер	Артикул (Прецизионные)
1011.0001	ER11-01	0.5-1	11.5	18	ER11-01-P	1011.1001
1011.0002	ER11-02	1.5-2	11.5	18	ER11-02-P	1011.1002
1011.0003	ER11-03	2.5-3	11.5	18	ER11-03-P	1011.1003
1011.0004	ER11-04	3.5-4	11.5	18	ER11-04-P	1011.1004
1011.0005	ER11-05	4.5-5	11.5	18	ER11-05-P	1011.1005
1011.0006	ER11-06	5.5-6	11.5	18	ER11-06-P	1011.1006
1011.0007	ER11-07	6.5-7	11.5	18	ER11-07-P	1011.1007
1016.0001	ER16-01	0.5-1	17	27	ER16-01-P	1016.1001
1016.0002	ER16-02	1-2	17	27	ER16-02-P	1016.1002
1016.0003	ER16-03	2-3	17	27	ER16-03-P	1016.1003
1016.0004	ER16-04	3-4	17	27	ER16-04-P	1016.1004
1016.0005	ER16-05	4-5	17	27	ER16-05-P	1016.1005
1016.0006	ER16-06	5-6	17	27	ER16-06-P	1016.1006
1016.0007	ER16-07	6-7	17	27	ER16-07-P	1016.1007
1016.0008	ER16-08	7-8	17	27	ER16-08-P	1016.1008
1016.0009	ER16-09	8-9	17	27	ER16-09-P	1016.1009
1016.0010	ER16-10	9-10	17	27	ER16-10-P	1016.1010



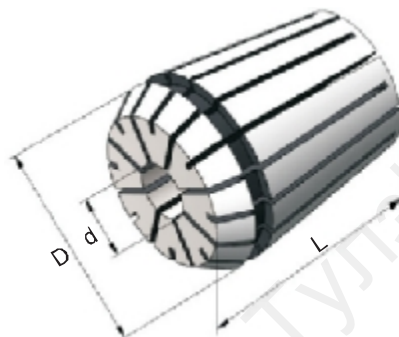
Собственность ООО "Техно-Тулз"

DIN 6499 В Цанга ER


		d	D	L		
1025.0007	ER25-07	6-7	26	34	ER25-07-P	1025.1007
1025.0008	ER25-08	7-8	26	34	ER25-08-P	1025.1008
1025.0009	ER25-09	8-9	26	34	ER25-09-P	1025.1009
1025.0010	ER25-10	9-10	26	34	ER25-10-P	1025.1010
1025.0011	ER25-11	10-11	26	34	ER25-11-P	1025.1011
1025.0012	ER25-12	11-12	26	34	ER25-12-P	1025.1012
1025.0013	ER25-13	12-13	26	34	ER25-13-P	1025.1013
1025.0014	ER25-14	13-14	26	34	ER25-14-P	1025.1014
1025.0015	ER25-15	14-15	26	34	ER25-15-P	1025.1015
1025.0016	ER25-16	15-16	26	34	ER25-16-P	1025.1016
1032.0002	ER32-02	1.5-2	33	40	ER32-02-P	1032.1002
1032.0003	ER32-03	2-3	33	40	ER32-03-P	1032.1003
1032.0004	ER32-04	3-4	33	40	ER32-04-P	1032.1004
1032.0005	ER32-05	4-5	33	40	ER32-05-P	1032.1005
1032.0006	ER32-06	5-6	33	40	ER32-06-P	1032.1006
1032.0007	ER32-07	6-7	33	40	ER32-07-P	1032.1007
1032.0008	ER32-08	7-8	33	40	ER32-08-P	1032.1008

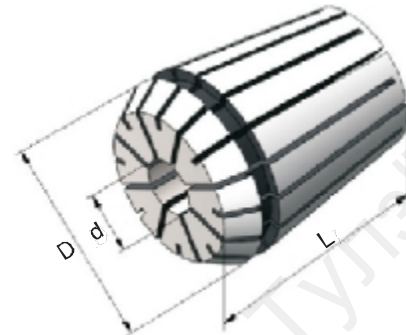


DIN 6499 B Цанга ER



Стандарт

		d	D	L		
1032.0009	ER32-09	8-9	33	40	ER32-09-P	1032.1009
1032.0010	ER32-10	9-10	33	40	ER32-10-P	1032.1010
1032.0011	ER32-11	10-11	33	40	ER32-11-P	1032.1011
1032.0012	ER32-12	11-12	33	40	ER32-12-P	1032.1012
1032.0013	ER32-13	12-13	33	40	ER32-13-P	1032.1013
1032.0014	ER32-14	13-14	33	40	ER32-14-P	1032.1014
1032.0015	ER32-15	14-15	33	40	ER32-15-P	1032.1015
1032.0016	ER32-16	15-16	33	40	ER32-16-P	1032.1016
1032.0017	ER32-17	16-17	33	40	ER32-17-P	1032.1017
1032.0018	ER32-18	17-18	33	40	ER32-18-P	1032.1018
1032.0019	ER32-19	18-19	33	40	ER32-19-P	1032.1019
1032.0020	ER32-20	19-20	33	40	ER32-20-P	1032.1020
1040.0002	ER40-02	2.5-3	41	46	ER40-02-P	1040.1002
1040.0004	ER40-04	3-4	41	46	ER40-04-P	1040.1004
1040.0005	ER40-05	4-5	41	46	ER40-05-P	1040.1005
1040.0006	ER40-06	5-6	41	46	ER40-06-P	1040.1006
1040.0007	ER40-07	6-7	41	46	ER40-07-P	1040.1007
1040.0008	ER40-08	7-8	41	46	ER40-08-P	1040.1008

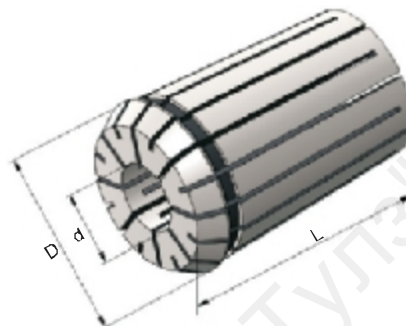
DIN 6499 В Цанга ER


Стандарт

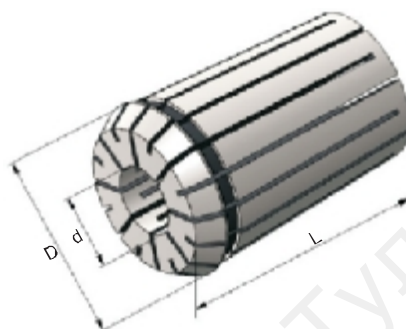
		d	D	L		
1040.0009	ER40-09	8-9	41	46	ER40-09-P	1040.1009
1040.0010	ER40-10	9-10	41	46	ER40-10-P	1040.1010
1040.0011	ER40-11	10-11	41	46	ER40-11-P	1040.1011
1040.0012	ER40-12	11-12	41	46	ER40-12-P	1040.1012
1040.0013	ER40-13	12-13	41	46	ER40-13-P	1040.1013
1040.0014	ER40-14	13-14	41	46	ER40-14-P	1040.1014
1040.0015	ER40-15	14-15	41	46	ER40-15-P	1040.1015
1040.0016	ER40-16	15-16	41	46	ER40-16-P	1040.1016
1040.0017	ER40-17	16-17	41	46	ER40-17-P	1040.1017
1040.0018	ER40-18	17-18	41	46	ER40-18-P	1040.1018
1040.0019	ER40-19	18-19	41	46	ER40-19-P	1040.1019
1040.0020	ER40-20	19-20	41	46	ER40-20-P	1040.1020
1040.0021	ER40-21	20-21	41	46	ER40-21-P	1040.1021
1040.0022	ER40-22	21-22	41	46	ER40-22-P	1040.1022
1040.0023	ER40-23	22-23	41	46	ER40-23-P	1040.1023
1040.0024	ER40-24	23-24	41	46	ER40-24-P	1040.1024
1040.0025	ER40-25	24-25	41	46	ER40-25-P	1040.1025
1040.0026	ER40-26	25-26	41	46	ER40-26-P	1040.1026



DIN 638 В Цанга OZ



		d	D	L		
1116.0002	OZ16-02	1.5-2	25.5	40	OZ16-02-P	1116.1002
1116.0003	OZ16-03	2.5-3	25.5	40	OZ16-03-P	1116.1003
1116.0004	OZ16-04	3.5-4	25.5	40	OZ16-04-P	1116.1004
1116.0005	OZ16-05	4.5-5	25.5	40	OZ16-05-P	1116.1005
1116.0006	OZ16-06	5.5-6	25.5	40	OZ16-06-P	1116.1006
1116.0007	OZ16-07	6.5-7	25.5	40	OZ16-07-P	1116.1007
1116.0008	OZ16-08	7.5-8	25.5	40	OZ16-08-P	1116.1008
1116.0009	OZ16-09	8.5-9	25.5	40	OZ16-09-P	1116.1009
1116.0010	OZ16-10	9.5-10	25.5	40	OZ16-10-P	1116.1010
1116.0011	OZ16-11	10.5-11	25.5	40	OZ16-11-P	1116.1011
1116.0012	OZ16-12	11.5-12	25.5	40	OZ16-12-P	1116.1012
1116.0013	OZ16-13	12.5-13	25.5	40	OZ16-13-P	1116.1013
1116.0014	OZ16-14	13.5-14	25.5	40	OZ16-14-P	1116.1014
1116.0015	OZ16-15	14.5-15	25.5	40	OZ16-15-P	1116.1015
1116.0016	OZ16-16	15.5-16	25.5	40	OZ16-16-P	1116.1016
1125.0002	OZ25-02	1.5-2	35.05	52	OZ25-02-P	1125.1002
1125.0003	OZ25-03	2.5-3	35.05	52	OZ25-03-P	1125.1003

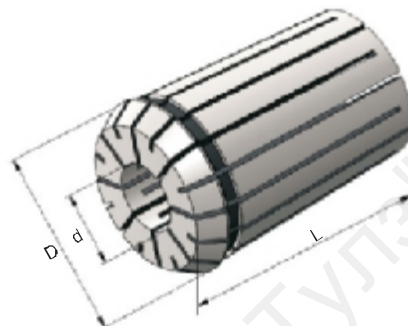
DIN 6388 В Цанга OZ


Стандарт

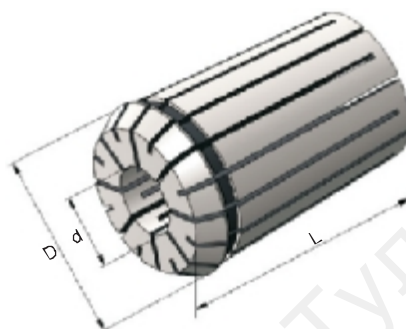
		d	D	L		
1125.0004	OZ25-04	3.5-4	35.05	52	OZ25-04-P	1125.1004
1125.0005	OZ25-05	4.5-5	35.05	52	OZ25-05-P	1125.1005
1125.0006	OZ25-06	5.5-6	35.05	52	OZ25-06-P	1125.1006
1125.0007	OZ25-07	6.5-7	35.05	52	OZ25-07-P	1125.1007
1125.0008	OZ25-08	7.5-8	35.05	52	OZ25-08-P	1125.1008
1125.0009	OZ25-09	8.5-9	35.05	52	OZ25-09-P	1125.1009
1125.0010	OZ25-10	9.5-10	35.05	52	OZ25-10-P	1125.1010
1125.0011	OZ25-11	10.5-11	35.05	52	OZ25-11-P	1125.1011
1125.0012	OZ25-12	11.5-12	35.05	52	OZ25-12-P	1125.1012
1125.0013	OZ25-13	12.5-13	35.05	52	OZ25-13-P	1125.1013
1125.0014	OZ25-14	13.5-14	35.05	52	OZ25-14-P	1125.1014
1125.0015	OZ25-15	14.5-15	35.05	52	OZ25-15-P	1125.1015
1125.0016	OZ25-16	15.5-16	35.05	52	OZ25-16-P	1125.1016
1125.0017	OZ25-17	16.5-17	35.05	52	OZ25-17-P	1125.1017
1125.0018	OZ25-18	17.5-18	35.05	52	OZ25-18-P	1125.1018
1125.0019	OZ25-19	18.5-19	35.05	52	OZ25-19-P	1125.1019
1125.0020	OZ25-20	19.5-20	35.05	52	OZ25-20-P	1125.1020
1125.0021	OZ25-21	20.5-21	35.05	52	OZ25-21-P	1125.1021



DIN 6388 B Цанга OZ



		d	D	L		
1125.0022	OZ25-22	21.5-22	35.05	52	OZ25-22-P	1125.1022
1125.0023	OZ25-23	22.5-23	35.05	52	OZ25-23-P	1125.1023
1125.0024	OZ25-24	23.5-24	35.05	52	OZ25-24-P	1125.1024
1125.0025	OZ25-25	24.5-25	35.05	52	OZ25-25-P	1125.1025
1132.0021	OZ32-21	20.5-21	43.7	60	OZ32-21-P	1132.1021
1132.0022	OZ32-22	21.5-22	43.7	60	OZ32-22-P	1132.1022
1132.0023	OZ32-23	22.5-23	43.7	60	OZ32-23-P	1132.1023
1132.0024	OZ32-24	23.5-24	43.7	60	OZ32-24-P	1132.1024
1132.0025	OZ32-25	24.5-25	43.7	60	OZ32-25-P	1132.1025
1132.0026	OZ32-26	25.5-26	43.7	60	OZ32-26-P	1132.1026
1132.0027	OZ32-27	26.5-27	43.7	60	OZ32-27-P	1132.1027
1132.0028	OZ32-28	27.5-28	43.7	60	OZ32-28-P	1132.1028
1132.0029	OZ32-29	28.5-29	43.7	60	OZ32-29-P	1132.1029
1132.0030	OZ32-30	29.5-30	43.7	60	OZ32-30-P	1132.1030
1132.0031	OZ32-31	30.5-31	43.7	60	OZ32-31-P	1132.1031
1132.0032	OZ32-32	31.5-32	43.7	60	OZ32-32-P	1132.1032

DIN 6388 В Цанга OZ


Стандарт

		d	D	L		
1132.0003	OZ32-3	2. 5-3	43. 7	60	OZ32-3-P	1132.1003
1132.0004	OZ32-4	3. 5-4	43. 7	60	OZ32-4-P	1132.1004
1132.0005	OZ32-5	4. 5-5	43. 7	60	OZ32-5-P	1132.1005
1132.0006	OZ32-6	5. 5-6	43. 7	60	OZ32-6-P	1132.1006
1132.0007	OZ32-7	6. 5-7	43. 7	60	OZ32-7-P	1132.1007
1132.0008	OZ32-8	7. 5-8	43. 7	60	OZ32-8-P	1132.1008
1132.0009	OZ32-9	8. 5-9	43. 7	60	OZ32-9-P	1132.1009
1132.0010	OZ32-10	9. 5-10	43. 7	60	OZ32-10-P	1132.1010
1132.0011	OZ32-11	10. 5-11	43. 7	60	OZ32-11-P	1132.1011
1132.0012	OZ32-12	11. 5-12	43. 7	60	OZ32-12-P	1132.1012
1132.0013	OZ32-13	12. 5-13	43. 7	60	OZ32-13-P	1132.1013
1132.0014	OZ32-14	13. 5-14	43. 7	60	OZ32-14-P	1132.1014
1132.0015	OZ32-15	14. 5-15	43. 7	60	OZ32-15-P	1132.1015
1132.0016	OZ32-16	15. 5-16	43. 7	60	OZ32-16-P	1132.1016
1132.0017	OZ32-17	16. 5-17	43. 7	60	OZ32-17-P	1132.1017
1132.0018	OZ32-18	17. 5-18	43. 7	60	OZ32-18-P	1132.1018
1132.0019	OZ32-19	18. 5-19	43. 7	60	OZ32-19-P	1132.1019
1132.0020	OZ32-20	19. 5-20	43. 7	60	OZ32-20-P	1132.1020

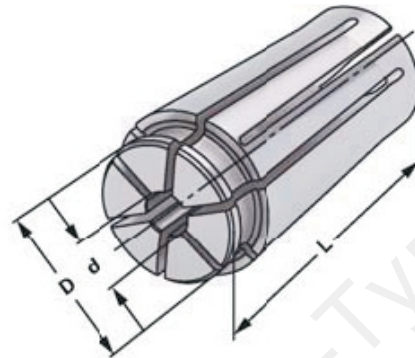


Набор цанг



		d	
1116.2016	OZ16	2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16	1116.3016
1125.2025	OZ25	4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20-22-25	1125.3025
1132.2032	OZ32	5-6-7-8-10-12-14-16-18-20-22-24-25-28-30-32	1132.3032
1011.2007	ER11	1-1.5-2-2.5-3-3.5-4-4.5-5-5.5-6-6.5-7	1111.3007
1016.2010	ER16	1-2-3-4-5-6-7-8-9-10	1116.3010
1025.2016	ER25	2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16	1125.3016
1032.2020	ER32	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20	1132.3020
1040.2026	ER40	4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26	1140.3026

Прецизионная цанга HPS



Артикул	Размер		D	L
1210.0030	HPS10-3	3	15.5	30.5
1210.0035	HPS10-3.5	3.5	15.5	30.5
1210.0040	HPS10-4	4	15.5	30.5
1210.0045	HPS10-4.5	4.5	15.5	30.5
1210.0050	HPS10-5	5	15.5	30.5
1210.0055	HPS10-5.5	5.5	15.5	30.5
1210.0060	HPS10-6	6	15.5	30.5
1210.0065	HPS10-6.5	6.5	15.5	30.5
1210.0070	HPS10-7	7	15.5	30.5
1210.0075	HPS10-7.5	7.5	15.5	30.5
1210.0080	HPS10-8	8	15.5	30.5
1210.0085	HPS10-8.5	8.5	15.5	30.5
1210.0090	HPS10-9	9	15.5	30.5
1210.0095	HPS10-9.5	9.5	15.5	30.5
1210.0100	HPS10-10	10	15.5	30.5
<hr/>				
1216.0040	HPS16-4	4	24.6	45
1216.0045	HPS16-4.5	4.5	24.6	45
1216.0050	HPS16-5	5	24.6	45
1216.0055	HPS16-5.5	5.5	24.6	45

Собственность ООО "Техно-Тулз"

Ключ для затяжных гаек HPS

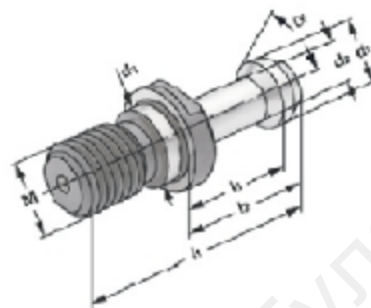

Артикул (Стандарт)	Размер	D
7528.1210	W28-HPS10	28
7540.1216	W40-HPS16	40

Прецизионная прямая цапга


Артикул	Размер	d	L
1320.0003	KM20		40.0
...
1320.0016	KM20	15-16	40.0
1325.0004	KM25		59.0
...
1325.0004	KM25	21-22	59.0
1332.0005	KM32		64.5
...
1332.0026	KM32	25-26	64.5

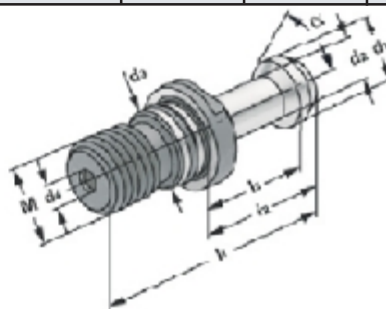


Штрель MAS 403 BT



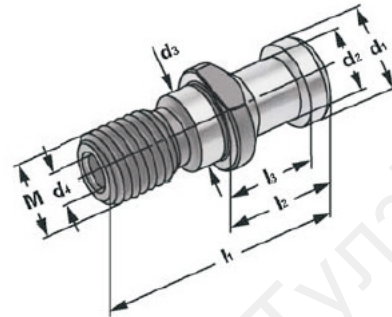
Использование: без подвода СОШ, без уплотнительного кольцом

Артикул	M	d ₁	d ₂	d ₃	α	l ₁	l ₂	l ₃
2031.4045	M12	11	7	12.5	45°	43	23	18
2031.4060	M12	11	7	12.5	60°	43	23	18
2041.4045	M16	15	10	17	45°	60	35	28
2041.4060	M16	15	10	17	60°	60	35	28
2041.4090	M16	15	10	17	90°	60	35	28
2051.4045	M24	23	17	25	45°	85	45	35
2051.4060	M24	23	17	25	60°	85	45	35
2051.4090	M24	23	17	25	90°	85	45	35



Использование: с подводом СОШ, с уплотнительным кольцом

Артикул	M	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	α	l ₁	l ₂	l ₃
2041.1045	M16	15	10	17	4	45°	60	35	28
2041.1060	M16	15	10	17	4	60°	60	35	28
2041.1060	M16	15	10	17	4	90°	60	35	28
2051.1045	M24	23	17	25	6	45°	85	45	35
2051.1060	M24	23	17	25	6	60°	85	45	35
2051.1090	M24	23	17	25	6	90°	85	45	35

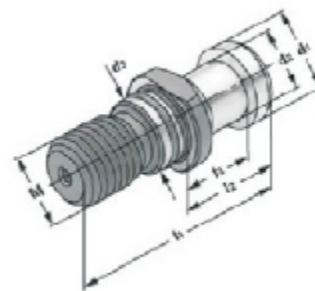
Штрель DIN 69872


Использование: с подводом СОШ, без уплотнительного кольцом, DIN 69872 А

Артикул	M	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₃	l ₂	l ₁
2032.2000	M12	13	9	13	3	19	24	44
2042.2000	M16	19	14	17	7	20	26	54
2052.2000	M24	28	21	25	11.5	25	34	74

Использование: с подводом СОШ, с уплотнительным кольцом, DIN 69872 А

Артикул	M	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₃	l ₂	l ₁
2042.1000	M16	19	14	17	7	20	26	54
2052.1000	M24	28	21	35	11.5	25	34	74

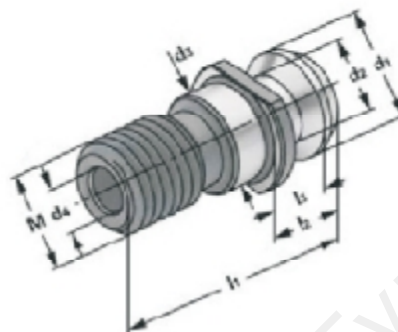


Использование: без подвода СОШ, с уплотнительным кольцом, DIN 69872 В

Артикул	M	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₃	l ₂	l ₁
2042.3000	M16	19	14	17	7	20	26	54
2052.3000	M24	28	21	35	11.5	25	34	74



Штрель ISO 7388 форма В



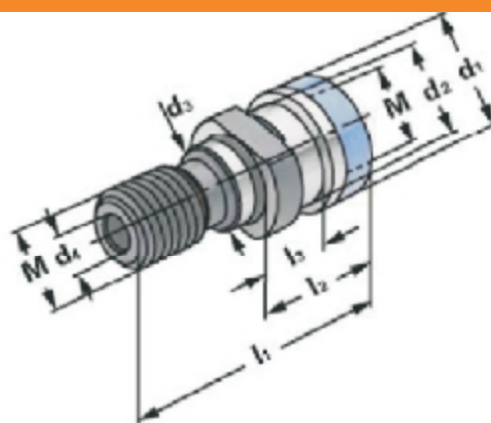
Использование: с подводом СОШ, без уплотнительного кольцом

Артикул	M	d1	d2	d3	d4	l3	l2	l1
2047.2000	M16	18.95	12.95	17	7	11.15	16.4	44.5
2057.2000	M24	29.10	19.60	25	11.5	17.95	25.55	65.5

Использование: с подводом СОШ, с уплотнительным кольцом

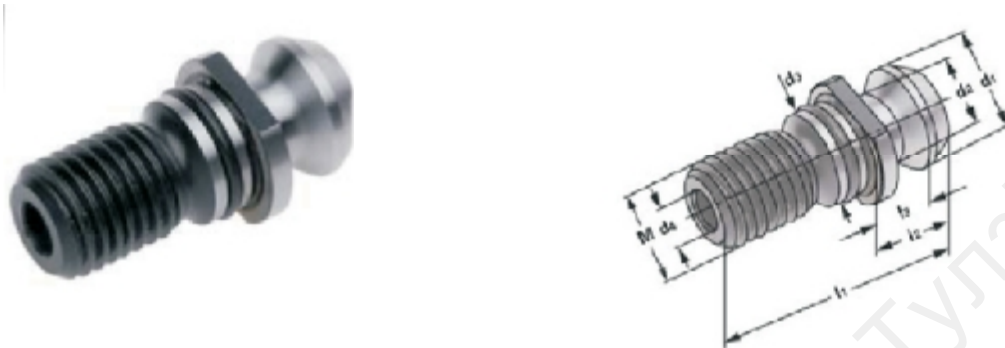
Артикул	M	d1	d2	d3	d4	l3	l2	l1
2047.1000	M16	18.95	12.95	17	7	11.15	16.4	44.5
2057.1000	M24	29.10	19.60	25	11.5	17.95	25.55	65.5

Штрель DIN 2080 без внутренней резьбы



Использование: с подводом СОШ, без уплотнительного кольцом

Артикул	M	d1	d2	d3	d4	l3	l2	l1
2043.2000	M16	25	21.1	17	7	13.6	25.1	53
2053.2000	M24	39.6	32	25	7	13.3	25.1	65.1

Штрель CAT


Использование: с 7мм подводом СОШ, с уплотнительным кольцом

Артикул	M	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₃	l ₂	l ₁
2046.1000	M16	18.80	12.45	17	7	11.18	16.26	41.26

Штрель CAT для охлаждения под высоким давлением


Использование: с 7мм подводом СОШ, с уплотнительным кольцом

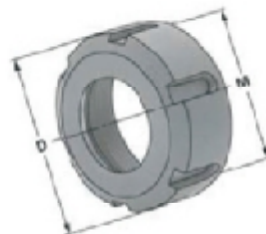
Артикул	M	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₃	l ₂	l ₁
2046.1500	M16	18.80	12.45	17	7	11.18	16.26	41.26



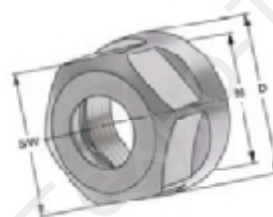
Затяжная гайка ER



(UM)



(A)

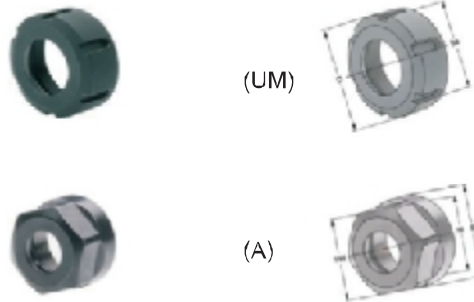


(M)



Для цанг ER с эксцентрическим кольцом

Артикул	Размер	M	D
2532.1016	1-10 (ER16)UM	M22*1.5	32
2528.1016	1-10 (ER16)UM	M22*1.5	28
2542.1025	2-16 (ER25)UM	M32*1.5	42
2550.1032	2-25 (ER32)UM	M40*1.5	50
2563.1040	3-32 (ER40)UM	M50*1.5	63
2512.1008	0.5-5 (ER8)M	M10*0.75	12
2516.1011	1-7 (ER11)M	M13*0.75	16
2522.1016	1-10 (ER16)M	M19*1.0	22
2528.1020	1-13 (ER20)M	M24*1.0	28
2535.1025	2-16 (ER25)M	M30*1.0	35
2525.1016	1-10 (ER16)A	M12*1.5	SW25

Затяжная гайка с уплотнительной шайбой


ER для уплотнительной шайбы

Артикул	Размер	A	B	C
2528.1216	1-10 (ER16)UM	M22*1.5	17.5	28
2542.1225	2-16 (ER25)UM	M32*1.5	20.0	42
2550.1232	2-20 (ER32)UM	M40*1.5	22.5	50
2563.1240	3-26 (ER40)UM	M50*1.5	25.5	63
2528.1416	1-10 (ER16)A	M22*1.5	17.5	SW25


 Уплотнительная шайба
для затяжной гайки ER-типа

Диапазон зажима 0.5мм(+0.1/-0.4)

Артикул	Размер	d*
2528.1416	1-10 (ER16)	1.0-10.0
2542.1425	2-16 (ER25)	1.0-16.0
2550.1432	2-20 (ER32)	1.0-20.0
2563.1440	3-26 (ER40)	2.0-26.0



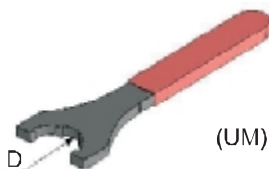
Затяжная гайка OZ

Артикул	Размер	M	D
2543.1116	2-16 (OZ16)	M33*1.5	43
2560.1125	2-25 (OZ25)	M48*2	60
2572.1132	3-32 (OZ32)	M60*2.5	72



Ключи

Ключ для ER-гайек (UM-типа)



(UM)

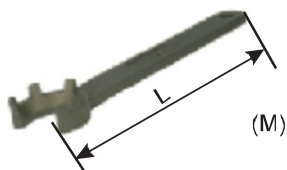
Артикул	Размер	D
7528.1016	1-10(ER16)UM	28
7542.1025	2-16(ER25)UM	42
7550.1032	2-20(ER32)UM	50
7563.1040	2-26(ER40)UM	63

Ключ для ER-гайек (A-типа)

(A)

Артикул	Размер	SW
7517.1211	1-7(ER11)A	17.2
7525.1216	1-10(ER16)A	25
7528.1220	1-13(ER20)A	28

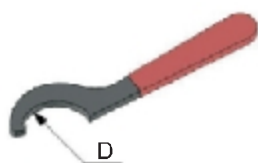
Ключ для ER-гайек (M-типа)



(M)

Артикул	Размер	A	L
7513.1400	1-5(ER8)M	13	75
7517.1411	1-7(ER11)M	17	95
7522.1416	1-10(ER16)M	22.5	118
7528.1420	1-13(ER20)M	28	130
7536.1425	1-16(ER25)M	36.5	135

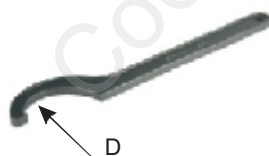
Ключ для OZ-гайек



D

Артикул	Размер	D
7540.1116	2-16(OZ16)	40
7558.1125	2-25(OZ25)	58
7568.1132	3-32(OZ32)	68

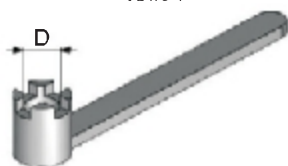
Ключ для C типа



D

Артикул	Размер	D
7552.1520	50-55(C20)	52
7569.1532	68-73(C32)	69
7586.1542	88-96(C42)	86

Ключ



D

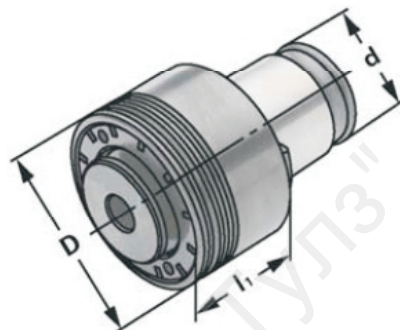
Артикул	Размер	D
7516.1308	M8	16
7522.1310	M10	22
7527.1312	M12	27
7532.1316	M16	32
7540.1320	M20	40

Быстросменная резьбонарезная цанга с обгонной муфтой

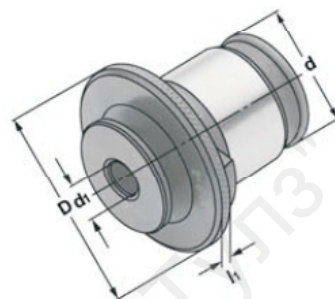

Артикул	d	D	l ₁	M	DIN	Диаметр	Хвостовик
M3-M14							
7203.3527	19	32	25	M3	371	3.5	2.7
7235.4030	19	32	25	M3.5	371	4.0	3.0
7204.4534	19	32	25	M4	371	4.5	3.4
7205.6049	19	32	25	M5	371	6.0	4.9
7206.6049	19	32	25	M6	371	6.0	4.9
7208.8062	19	32	25	M8	371	8.0	6.2
7210.7055	19	32	25	M10	376	7.0	5.5
7210.1080	19	32	25	M10	371	10.0	8.0
7212.9070	19	32	25	M12	376	9.0	7.0
7214.1190	19	32	25	M14	376	11.0	9.0
M5-M22							
7205.6049	31	50	31	M5	371	6.0	4.9
7206.6049	31	50	31	M6	371	6.0	4.9
7208.8062	31	50	31	M8	371	8.0	6.2
7210.7055	31	50	31	M10	376	7.0	5.5
7210.1080	31	50	31	M10	371	10.0	8.0



Быстросменная резьбонарезная цанга с обгонной муфтой



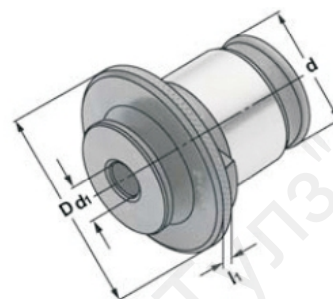
Артикул	d	D	l ₁	M	DIN	Диаметр	Хвостовик
M5-M22							
7212.9070	31	50	31	M12	376	9.0	7.0
7214.1190	31	50	31	M14	376	11.0	9.0
7216.1290	31	50	31	M16	376	12.0	9.0
7218.1411	31	50	31	M18	376	14.0	11.0
7220.1612	31	50	31	M20	376	16.0	12.0
7222.1814	31	50	31	M22	376	18.0	14.5
M14-M36							
7214.1190	48	72	41	M14	376	11.0	9.0
7216.1290	48	72	41	M16	376	12.0	9.0
7218.1411	48	72	41	M18	376	14.0	11.0
7220.1612	48	72	41	M20	376	16.0	12.0
7222.1814	48	72	41	M22	376	18.0	14.5
7224.1814	48	72	41	M24	376	18.0	14.5
7227.2016	48	72	41	M27	376	20.0	16.0
7230.2218	48	72	41	M30	376	22.0	18.0
7233.2520	48	72	41	M33	376	25.0	20.0
7236.2822	48	72	41	M36	376	28.0	22.0

Быстросменная резьбонарезная цанга без обгонной муфты


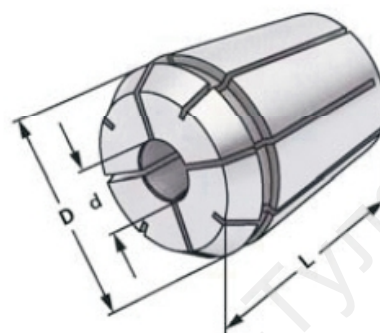
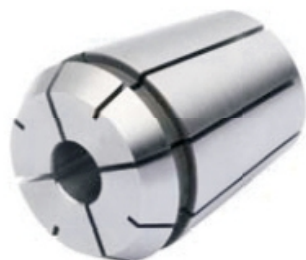
Артикул	d	D	l ₁	d ₁	Хвостовик
M3-M14					
7119.3527	19	30	5	3.5	2.7
7119.4534	19	30	5	4.5	3.4
7119.4030	19	30	5	4.0	3.0
7119.6049	19	30	5	6.0	4.9
7119.7055	19	30	5	7.0	5.5
7119.8062	19	30	5	8.0	6.2
7119.9070	19	30	5	9.0	7.0
7119.1080	19	30	5	10.0	8.0
7119.1190	19	30	5	11.0	9.0
M5-M22					
7131.6049	31	48	6	6.0	4.9
7131.7055	31	48	6	7.0	5.5
7131.8062	31	48	6	8.0	6.2
7131.9008	31	48	6	9.0	7.0
7131.1008	31	48	6	10.0	8.0
7131.1109	31	48	6	11.0	9.0
7131.1290	31	48	6	12.0	9.0



Быстросменная резьбонарезная цанга без обгонной муфты



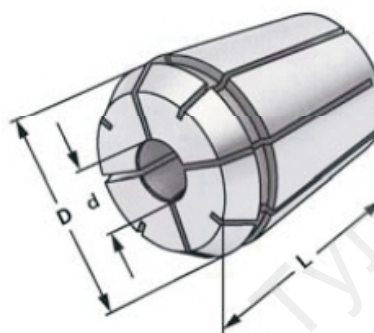
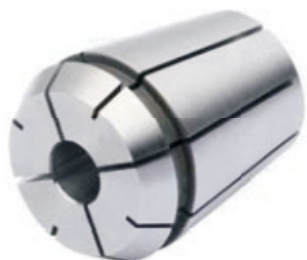
Артикул	d	D	l ₁	d ₁	Хвостовик
7131.1411	31	48	6	14.0	11.0
7131.1612	31	48	6	16.0	12.0
7131.1814	31	48	6	18.0	14.5
M14-M36					
7148.1109	48	63	6	11.0	9.0
7148.1209	48	63	6	12.0	9.0
7148.1111	48	63	6	14.0	11.0
7148.1112	48	63	6	16.0	12.0
7148.1114	48	63	6	18.0	14.5
7148.1116	48	63	6	20.0	16.0
7148.1118	48	63	6	22.0	18.0
7148.1120	48	63	6	25.0	20.0
7148.1122	48	63	6	28.0	22.0

ER цанга


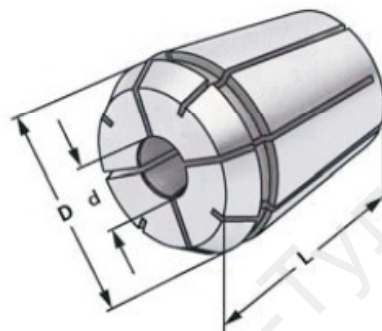
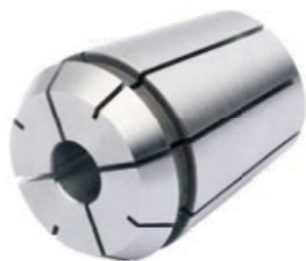
Артикул	Размер	d	Диапазон зажатия	D	L
1416.3527	ER16-3527	3.5	2.7	17	27.5
1416.4030	ER16-4030	4	3	17	27.5
1416.4534	ER16-4534	4.5	3.4	17	27.5
1416.6049	ER16-6049	6	4.9	17	27.5
1416.7055	ER16-7055	7	5.5	17	27.5
1416.8062	ER16-8062	8	6.2	17	27.5
1420.4534	ER20-4534	4.5	3.4	25	31.5
1420.5530	ER20-5530	5.5	3	25	31.5
1420.6034	ER20-6034	6.0	3.4	25	31.5
1420.7049	ER20-7049	7.0	4.9	25	31.5
1420.8055	ER20-8055	8.0	5.5	25	31.5
1420.9062	ER20-9062	9.0	6.2	25	31.5
1420.1070	ER20-1070	10	7	25	31.5
1420.1180	ER20-1180	11	8	25	31.5
1420.1290	ER20-1290	12	9	26	31.5
1425.3527	ER25-3527	3.5	2.7	26	34
1425.4030	ER25-4030	4	3	26	34



ER цанга



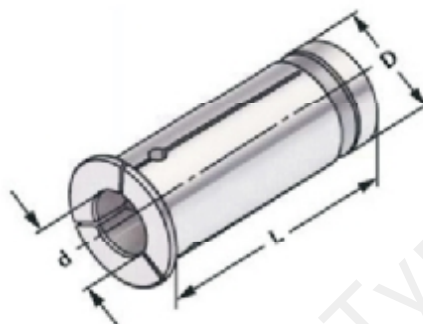
Артикул	Размер	d	Диапазон зажатия	D	L
1425.4534	ER25-4534	4.5	3.4	26	34
1425.6049	ER25-6049	6	4.9	26	34
1425.7055	ER25-7055	7	5.5	26	34
1425.8062	ER25-8062	8	6.2	26	34
1425.9070	ER25-9070	9	7	26	34
1425.1080	ER25-1080	10	8	26	34
1425.1190	ER25-1190	11	9	26	34
1425.1290	ER25-1290	12	9	26	34
1432.4534	ER32-4534	4.5	3.4	33	40
1432.6049	ER32-6049	6	4.9	33	40
1432.7055	ER32-7055	7	5.5	33	40
1432.8062	ER32-8062	8	6.2	33	40
1432.9070	ER32-9070	9	7	33	40
1432.1080	ER32-1080	10	8	33	40
1432.1190	ER32-1190	11	9	33	40
1432.1290	ER32-1290	12	9	33	40
1432.1411	ER32-1411	14	11	33	40
1432.1612	ER32-1612	16	12	33	40

ER цанги


Артикул	Размер	d	Диапазон зажатия	D	L
1440.6049	ER40-6049	6	4.9	41	46
1440.7055	ER40-7055	7	5.5	41	46
1440.8062	ER40-8062	8	6.2	41	46
1440.9070	ER40-9070	9	7	41	46
1440.1080	ER40-1080	10	8	41	46
1440.1190	ER40-1190	11	9	41	46
1440.1290	ER40-1290	12	9	41	46
1440.1411	ER40-1411	14	11	41	46
1440.1612	ER40-1612	16	12	41	46
1440.18145	ER40-18145	18	14.5	41	46
1440.2016	ER40-2016	20	16	41	46

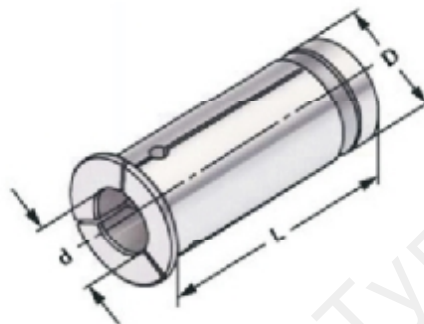


Переходная втулка с водонепроницаемым кольцом



Артикул	Размер	d	D	L
3012.4003	R12-HR03	3	12	45
3012.4004	R12-HR04	4		
3012.4005	R12-HR05	5		
3012.4006	R12-HR06	6		
3012.4007	R12-HR07	7		
3012.4008	R12-HR08	8		
<hr/>				
3020.4003	R20-HR03	3	20	50.5
3020.4004	R20-HR04	4		
3020.4005	R20-HR05	5		
3020.4006	R20-HR06	6		
3020.4008	R20-HR08	8		
3020.4009	R20-HR09	9		
3020.4010	R20-HR10	10		
3020.4011	R20-HR11	11		
3020.4012	R20-HR12	12		
3020.4016	R20-HR16	16		

Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостовком, DIN1835 форм А, В, Е, DIN6535 форм ПА, ПВ, ПЕ (при диаметре более 12 мм - только с переходной втулкой)
Подходит под хвостовик с допуском h6

Переходная втулка с водонепроницаемым кольцом


Артикул	Размер	d	D	L
3032.4006	R32-HR06	6	32	60.5
3032.4008	R32-HR08	8		
3032.4010	R32-HR10	10		
3032.4012	R32-HR12	12		
3032.4016	R32-HR16	16		
3032.4020	R32-HR20	20		
3032.4025	R32-HR25	25		

Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостовком, DIN1835 форм А, В, Е, DIN6535 форм ПА, ПВ, ПЕ (при диаметре более 12 мм - только с переходной втулкой)
Подходит под хвостовик с допуском h6

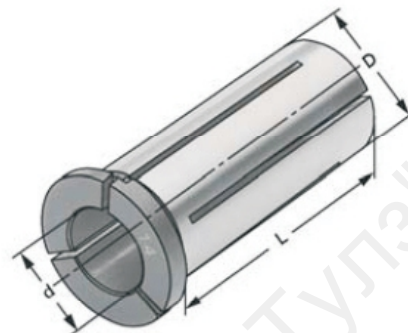


Переходная втулка без водонепроницаемого кольца



Артикул	Размер	d	D	L
3012.3003	R12-H03	3	12	44.5
3012.3004	R12-H04	4		
3012.3005	R12-H05	5		
3012.3006	R12-H06	6		
3012.3008	R12-H08	8		
3020.3003	R20-H03	3	20	50.5
3020.3004	R20-H04	4		
3020.3005	R20-H05	5		
3020.3006	R20-H06	6		
3020.3008	R20-H08	8		
3020.3010	R20-H10	10		
3020.3011	R20-H11	11		
3020.3012	R20-H12	12		
3020.3013	R20-H13	13		
3020.3014	R20-H14	14		
3020.3016	R20-H16	16		

Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостовком, DIN1835 форм А, В, Е, DIN6535 форм ПА, ПВ, ПЕ (при диаметре более 12 мм - только с переходной втулкой)
Подходит под хвостовик с допуском h6

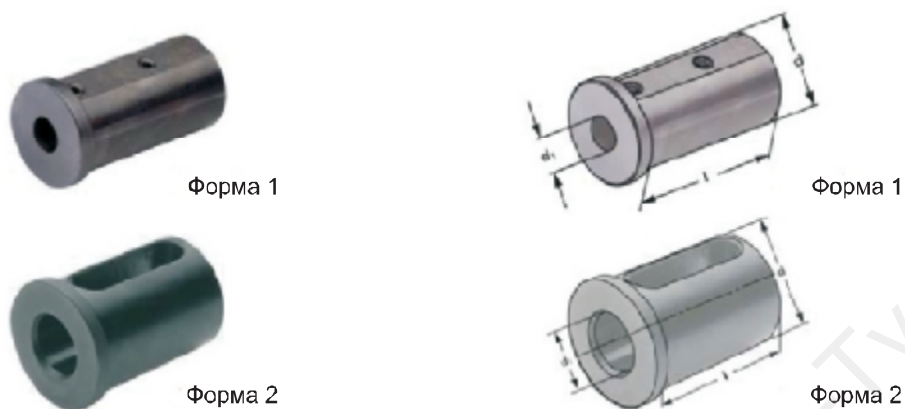
Переходная втулка без водонепроницаемого кольца


Артикул	Размер	d	D	L
3032.3006	R32-H06	6	32	60.5
3032.3008	R32-H08	8		
3032.3010	R32-H10	10		
3032.3012	R32-H12	12		
3032.3014	R32-H14	14		
3032.3016	R32-H16	16		
3032.3018	R32-H18	18		
3032.3020	R32-H20	20		
3032.3025	R32-H25	25		

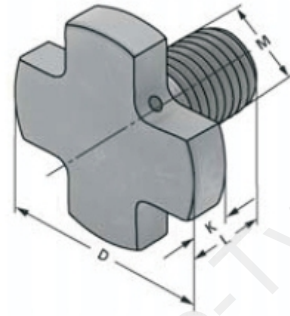
Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостовком, DIN1835 форм А, В, Е, DIN6535 форм ПА, ПВ, ПЕ (при диаметре более 12 мм - только с переходной втулкой)
Подходит под хвостовик с допуском h6



Переходная втулка для поддержки формы E2



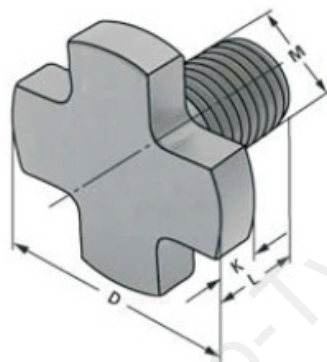
Артикул	Форма	d	d1	L
3025. 1006	1	25	6	46
3025. 1008	1	25	8	46
3025. 1010	1	25	10	46
3025. 1012	1	25	12	46
3025. 2016	2	25	16	46
3025. 2020	2	25	20	46
<hr/>				
3032. 1006	1	32	6	56
3032. 1008	1	32	8	56
3032. 1010	1	32	10	56
3032. 1012	1	32	12	56
3032. 2016	2	32	16	56
3032. 2020	2	32	20	56
3032. 2025	2	32	25	56
<hr/>				
3040. 1006	1	40	6	71
3040. 1008	1	40	8	71
3040. 1010	1	40	10	71
3040. 1012	1	40	12	71
3040. 2016	2	40	16	71
3040. 2020	2	40	20	71
3040. 2025	2	40	25	71
3040. 2032	2	40	32	71

Затяжной винт со сверлом, с отверстием для охлаждения


Артикул	Размер	M	D	K	L
5500.1016	16	M8	20	6	16
5500.1022	22	M10	28	7	18
5500.1027	27	M12	35	8	22
5500.1032	32	M16	42	6	26
5500.1040	40	M20	52	10	30
5500.1050	50	M24	63	12	36
5500.1060	60	M30	75	14	45

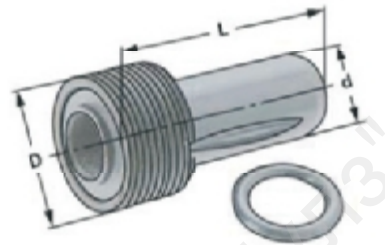


Затяжной винт



Артикул	Размер	M	D	K	L
5500.2016	16	M8	20	6	16
5500.2022	22	M10	28	7	18
5500.2027	27	M12	35	8	22
5500.2032	32	M16	42	6	26
5500.2040	40	M20	52	10	30
5500.2050	50	M24	63	12	36
5500.2060	60	M30	75	14	45

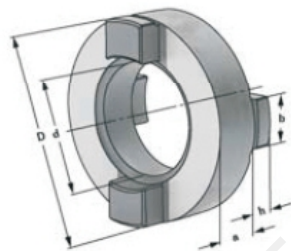
Собственностью ООО "Техно-Тулз"

Охлаждающая трубка


Артикул	Размер	d	D	L
3532.0000	HSK-32	6	M10×1	26.0
3540.0000	HSK 40	8	M12×1	29.5
3550.0000	HSK-50	10	M16×1	33.0
3563.0000	HSK 63	12	M18×1	34.5
3580.0000	HSK 80	14	M20×1.5	40.0
3510.0000	HSK-100	16	M24×1.5	44.0



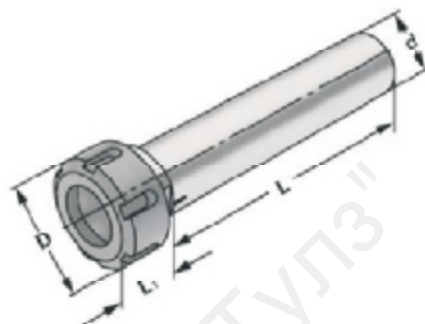
Поводковое кольцо



Артикул	d	D	a	b	h
5032.0016	16	32	10	8	5
5040.0022	22	40	12	10	5.6
5046.0027	27	46	12	12	6.3
5055.0032	32	55	14	14	7
5068.0040	40	68	14	16	8

Собственность ООО "Техно-Тулз"

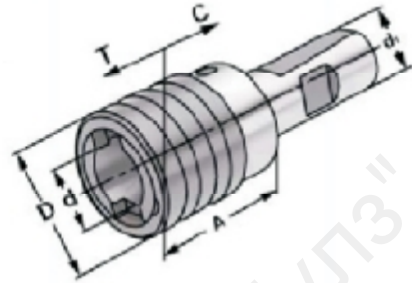
Цанговые патроны с цилиндрическим хвостовиком для цанг ER



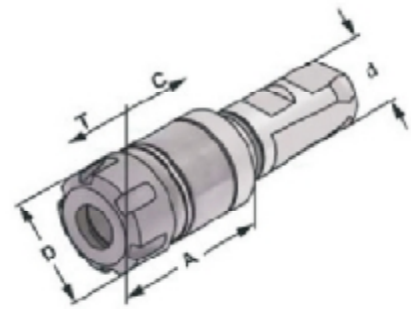
Артикул	Размер	Диапазон зажима	d	D	L	L ₁
4016.1016	ER16(UM)	1–10	16	32	150	30
4020.1026	ER25(UM)	1–16	20	42	150	40
4032.1026	ER32(UM)	2–20	32	50	150	35



Собственность ООО "Техно-Тулз"

Переходные втулки


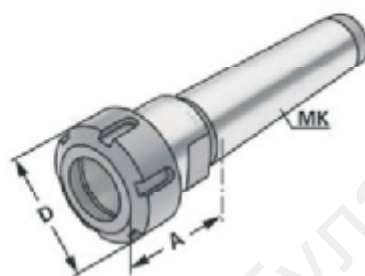
Артикул	d1			A	D	d	T	C
4020.6001	20	M3-M14	1	44	36	19	7	7
4020.6002	20	M5-M22	2	73	53	31	12	12

Переходные втулки


Артикул	d			A	D	T	C
4025.4001	25	M3-M14(ER16)	1	60	32	0.5	0.5
4025.4002	25	M5-M22(ER32)	2	74	50	0.5	0.5



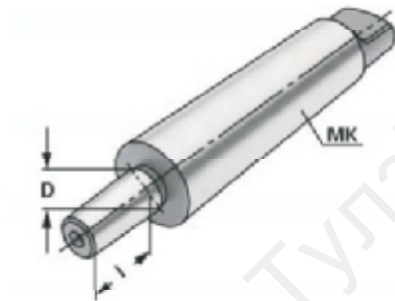
Цанговый патрон для ER цанги DIN228



Артикул	МК		A	D
4202.1016	МК2	1-10 (ER16)	45	32
4202.1025	МК2	2-16 (ER25)	50	42
4203.1025	МК3	2-16 (ER25)	56	42
4203.1032	МК3	2-20 (ER32)	70	50
4204.1025	МК4	2-16 (ER25)	63	42
4204.1032	МК4	2-20 (ER32)	65	50
4205.1040	МК5	3-26 (ER40)	86	63

Собственностью ООО "СПИТЕХНО-ТУЛЗ"

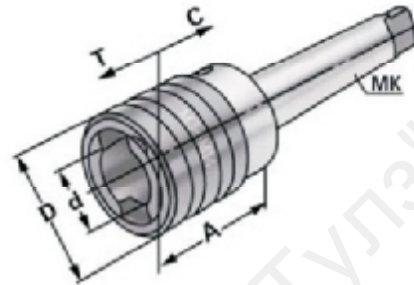
Адаптер для сверлильных патронов DIN238



Артикул	МК	D	L	I
4202.5016	МК2	B16	112	29
4203.5016	МК3	B16	134	29
4204.5016	МК4	B16	158	29

Собственность ООО "Техно-Тулз"

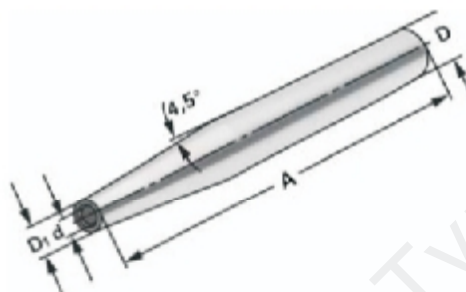
Резьбонарезной патрон с быстросменными выставками с компенсацией по длине на растяжение и сжатие



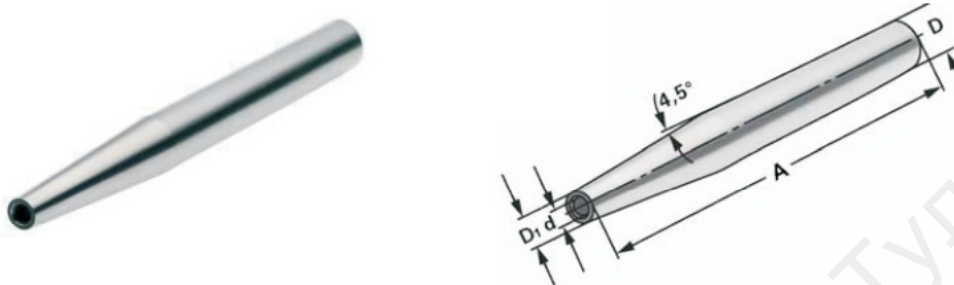
Артикул	МК	Диапазон зажима	Размер	A	D	d	T	C
4202.6001	МК 2	M3-M14	1	46	36	19	7	7
4203.6002	МК 3	M5-M22	2	70	53	31	12	12



Термоудлиннитель для патрона 4. 5°



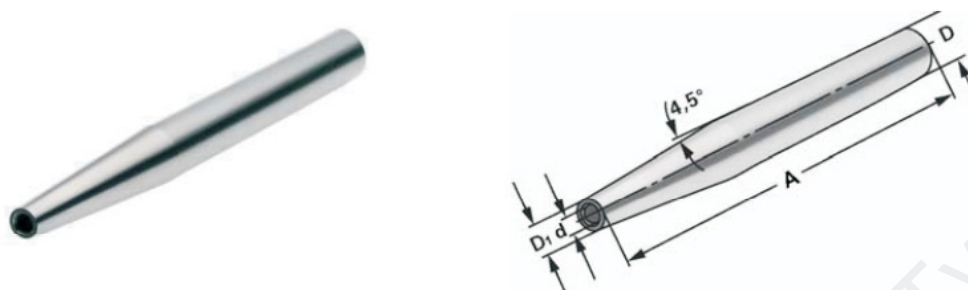
Артикул	Размер	D	d	D ₁	l ₁	A
4612.8003	SR12-HSR3-100	12	3	8	10	100
4612.8003	SR12-HSR3-160		4		12	160
4612.8004	SR12-HSR4-160					
4612.8006	SR12-HSR6-160					
4616.8003	SR16-HSR3-160	16	3	10	9	160
4616.8004	SR16-HSR4-160		4		12	
4616.8005	SR16-HSR5-160		5		15	
4616.8006	SR16-HSR6-160		6		28	
4620.8005	SR20-HSR5-160	20	5	14	18	160
4620.8006	SR20-HSR6-160		6		28	
4620.8008	SR20-HSR8-160		8		34	
4625.8008	SR25-HSR8-160	25	8	20	34	160
4625.8010	SR25-HSR10-160		10		42	
4625.8012	SR25-HSR12-160		12		47	
4625.8014	SR25-HSR14-160		14		50	
4625.8016	SR25-HSR16-160		16			
4625.8010	SR32-HSR10-160	32	10	27	42	160
4625.8012	SR32-HSR12-160		12		47	
4625.8014	SR32-HSR14-160		14			
4625.8016	SR32-HSR16-160		16		50	
4625.8020	SR32-HSR20-160		20		52	

Термоудлиннитель для патрона 4. 5°


Артикул	Размер	D	d	D1	l1	l2	A
4616.8106	SR16-HSR6-160	16	6		28	10	160
4620.8103	SR20-HSR3-150	20	3	10	15		150
4620.8104	SR20-HSR4-150		4	20			
4620.8106	SR20-HSR6-160		6	14	34		
4620.8108	SR20-HSR8-160	8					
4625.8108	SR25-HSR8-160	25		19			160
4625.8110	SR25-HSR10-160		10	20	42		
4625.8112	SR25-HSR12-160		12		47		
4625.8114	SR25-HSR14-160		14		50		
4625.8116	SR25-HSR16-160		16				
4632.8110	SR32-HSR10-160	32	10	27	42	10	160
4632.8112	SR32-HSR12-160		12		47		
4632.8114	SR32-HSR14-160		14		50		
4632.8116	SR32-HSR16-160		16		52		
4632.8118	SR32-HSR18-160		18		58		
4632.8120	SR32-HSR20-160		20				
4632.8125	SR32-HSR25-160		25				



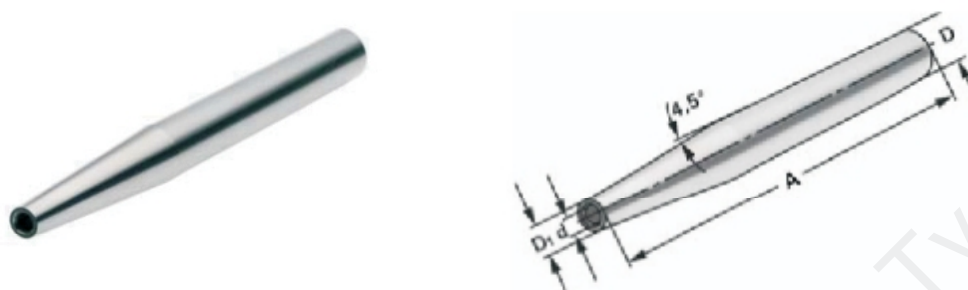
Термоудлиннитель для патрона 3°



Артикул	Размер	d	D1	D	l1	l2	A
4616.8203	SR16-HSC3-160	3	9	16	9	66.8	160
4616.8204	SR16-HSC4-160	4	10		12		
4616.8205	SR16-HSC5-160	5	11		15		
4616.8206	SR16-HSC6-160	6	12		25		
4616.8208	SR16-HSC8-160	8	14				
4620.8206	SR25-HSC6-160	6	12	20	105		
4620.8208	SR25-HSC8-160	8	14				
4620.8210	SR25-HSC10-160	10	16			32	
4620.8212	SR32-HSC12-160	12	18			38	

Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком

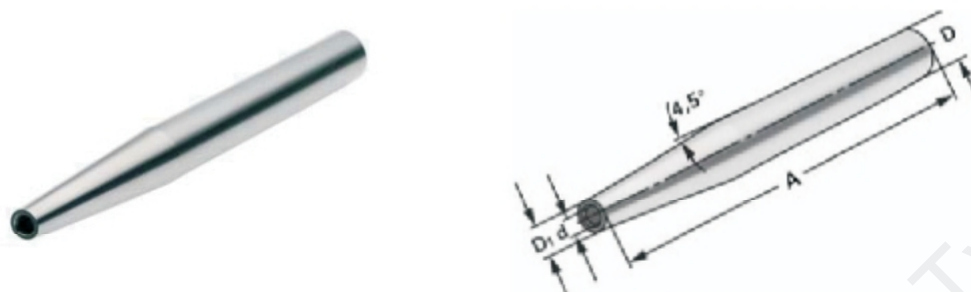
Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха) Под хвостовик Ø3, 4, 5 – с допуском h6, Ø6 – Ø32 – с допуском h6

Термоудлиннитель для патрона 3°


Артикул	Размер	d	D1	D	l1	l2	A
4612.8303	SR12-HSC3-160	3	6	12	9	28.6	160
4612.8304	SR12-HSC4-160	4	7		12		
4612.8304	SR12-HSC5-160	5	8		15		
4612.8306	SR12-HSC6-160	6	9		25		
4616.8303	SR16-HSM3-160	3	6	16	9	105	160
4616.8304	SR16-HSM4-160	4	7		12		
4616.8305	SR16-HSM5-160	5	8		15		
4616.8306	SR16-HSM6-160	6	9		25		
4616.8308	SR16-HSM8-160	8	11				
4616.8310	SR16-HSM10-160	10	13		32		
4620.8306	SR20-HSM6-160	6	9	20	25	105	160
4620.8308	SR20-HSM8-160	8	11		32		
4620.8310	SR20-HSM10-160	10	13		38		
4620.8312	SR20-HSM12-160	12	15				
4620.8306	SR20-HSC6-300	6	12	20	25	76.3	300
4620.8308	SR20-HSC8-300	8	14				



Термоудлиннитель для патрона 3°



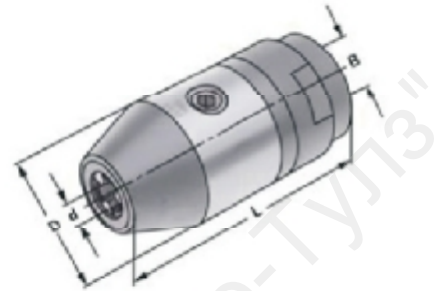
Артикул	Размер	d	D1	D	l1	l2	A
4625.8408	SR25-HSC8-300	8	14	25	25	124	300
4625.8410	SR25-HSC10-300	10	16		32		
4625.8412	SR25-HSC12-300	12	18		38		
4625.8414	SR25-HSC14-300	14	20		40		
4625.8416	SR25-HSC16-300	16	22		40		
4632.8410	SR25-HSC10-300	10	16	32	32	190.8	
4632.8412	SR32-HSC12-300	12	18		38		
4632.8414	SR32-HSC14-300	14	20		40		
4632.8416	SR32-HSC16-300	16	22		40		
4632.8420	SR32-HSC20-300	20	26		42		

Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком

Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха) Под хвостовик Ø3, 4, 5 – с допуском h6, Ø6 – Ø32 – с допуском h6

Сверлильный патрон

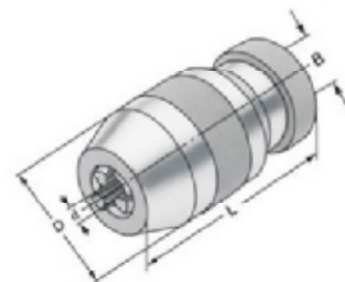
Высокоточный сверлильный патрон под адаптор



Артикул	Размер	B	d	D	L
1512.0580	0.5/8-B 12	B 12	0-8	30	76
1516.0113	1.0/13-B 16	B 16	1.0-13	50	102
1516.2516	2.5/16-B16	B 16	2.5-16	57	102

Используется вместе с адаптором

Высокоточные быстросменные сверлильные патроны под адаптор сверлильного патрона

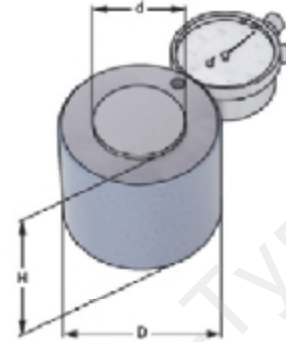


Артикул	Размер	B	d	D	L
1516.0513.3	0.5/8-B 16	B 16	0.5-13	50	70
1516.0316.3	3.0/16-B 16	B 16	3.0-16	57	70

Применение: для точной обработки

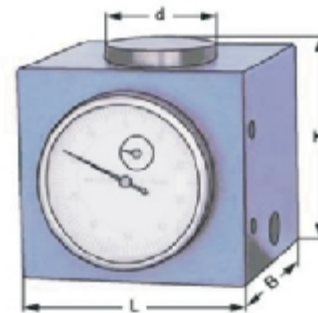


Прибор для установки нуля

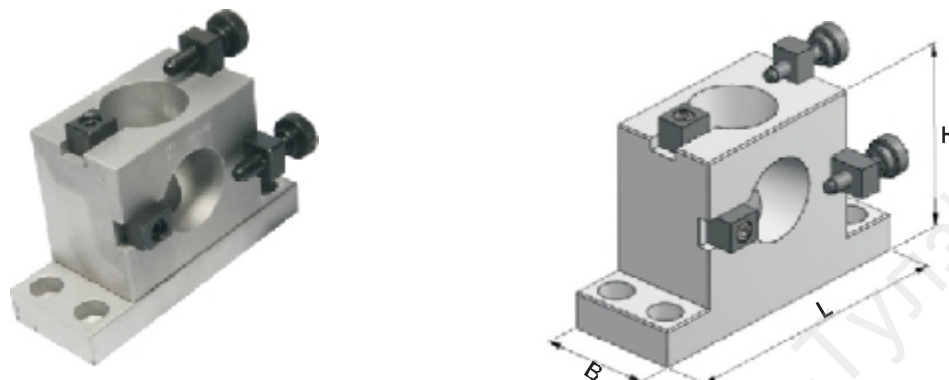


Артикул	D	H	d
7868.1048	68	50	48

Прибор для установки нуля



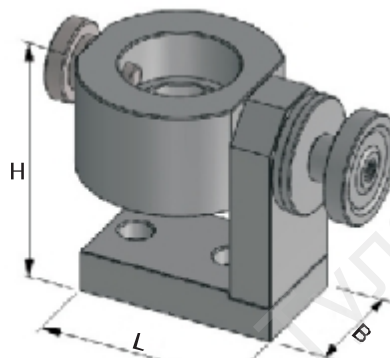
Артикул	L	B	H	d
7852.2025	52	52	50	25

Устройство для сборки


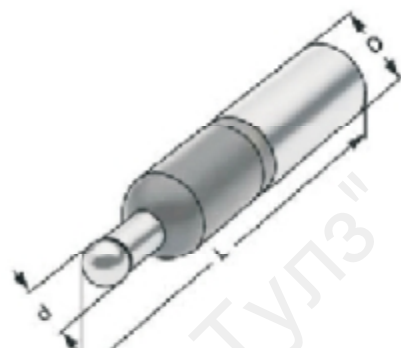
Артикул	Размер	L	H	B
6000.0230.8	SK30/BT30	126	75	47
6000.0240.8	SK40/BT40	160	100	60
6000.0250.8	SK50/BT50	180	155	97



Устройство для сборки



Артикул	Размер	L	H	B
60.0432.8	TF-HSK32	111	65	132
60.0440.8	TF-HSK40	111	65	132
60.0450.8	TF-HSK50	111	65	132
60.0463.8	TF-HSK63	111	65	132
60.0480.8	TF-HSK80	111	65	132
60.04100.8	TF-HSK100	111	65	132
60.0416.8	TF-VDI16	100	48	97
60.0820.8	TF-VDI20	100	48	97
60.0825.8	TF-VDI25	100	48	97
60.0830.8	TF-VDI30	111	65	132
60.0840.8	TF-VDI40	111	65	132
60.0850.8	TF-VDI50	111	65	132

Кромкоискатель со световой индикацией (3D)


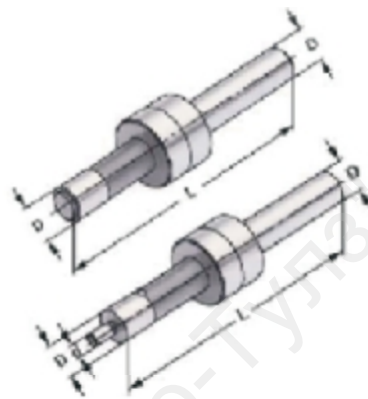
Артикул	Размер	D	L	d
6516.3010	16-111-10	16	110	10
6520.3010	20-106-10	20	106	10

Кромкоискатель со световой индикацией под патрон Weldon (3D)


Артикул	D	I	L	d
6520.4006	20	54	173	6

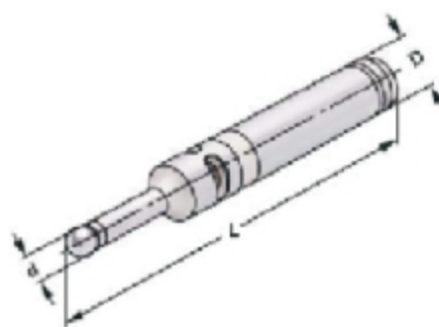


Кромкоискатель (Вращающийся)



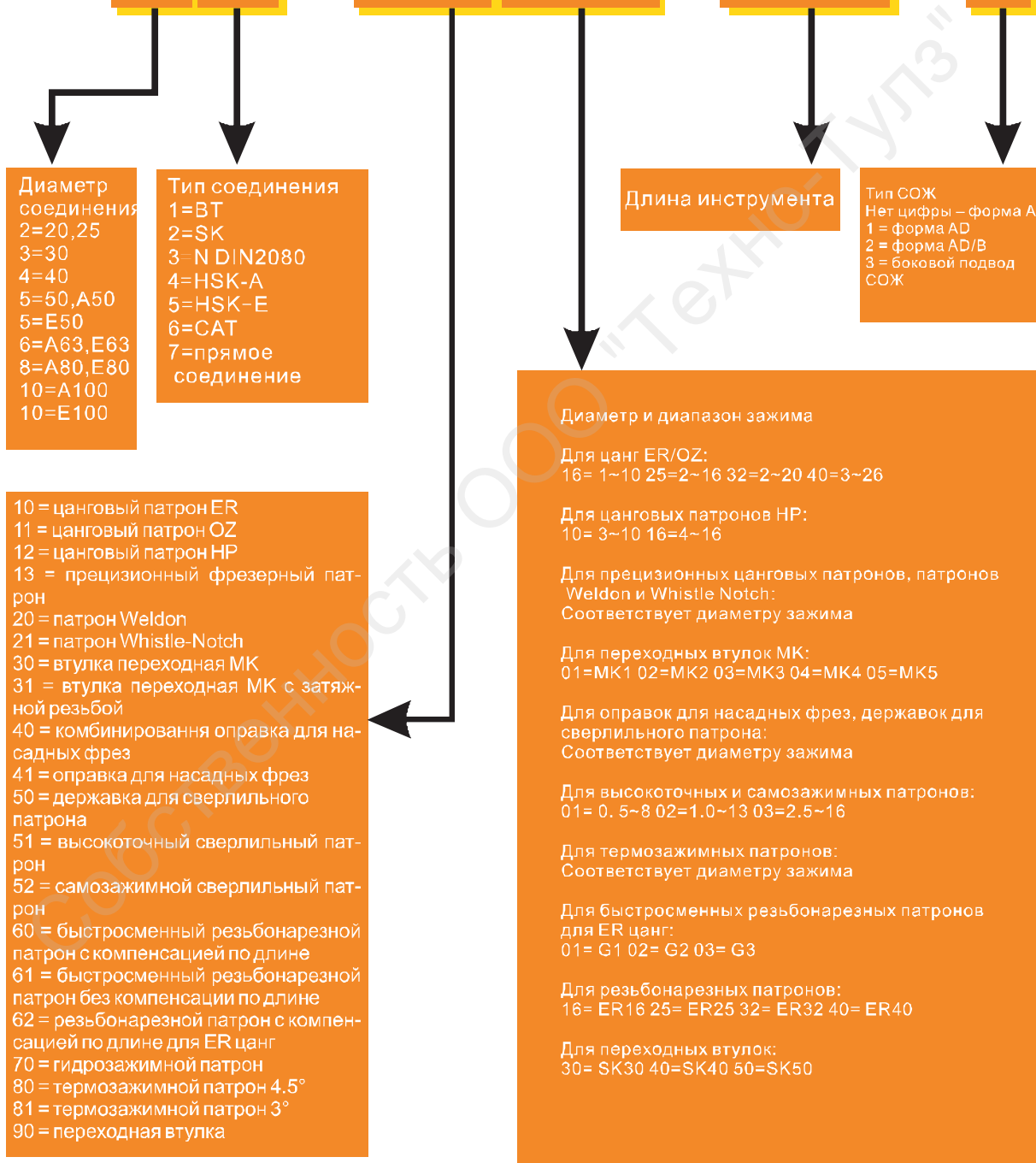
Артикул	Размер	D	L	d
6510.1003	10-84-10	10	84	-
6510.1004	10-94-10/4	10	94	4

Кромкоискатель со световой индикацией (2D)



Артикул	Размер	D	L	d
6516.2010	16-100-10	16	100	10
6520.2010	20-160-10	20	160	10

42 . 1116 . 90 . 1



Собственность ООО «Техно-Тулз»

ООО «Техно-Тулз»

Адрес: 660093, РФ, Красноярский край,
г. Красноярск, ул. Капитанская, д.6, пом. 236
тел. (3912) 278-03-69 тел./факс: (3912) 223-16-63
tt937@mail.ru; technotools24@gmail.com
www.zccct.ru