

Токарная обработка	Алфавитно - цифровой указатель – Инструменты	2 - 4	Токарная обработка
	Алфавитно - цифровой указатель – Пластины	5 - 6	
	Техническая информация	7 - 79	
	Обзор применений (ISO Ток. обработка, Отрез. и Обраб. канавок)	80 - 107	
	Общая информация, Jetstream Tooling™, Seco-Capto™	108 - 109	
Державки по ISO	Державки, наружн., Jetstream Tooling™, Seco-Capto™	110 - 119	MDT
	Державки, наружн., Jetstream Tooling™	120 - 129	
	Державки, наружн., Seco-Capto™	130 - 177	
	Державки, наружн.	178 - 243	
	Державки, внутр., Seco-Capto™	244 - 267	
	Державки, внутр.	268 - 299	
	Державки для МЦО (Многоцел. обраб.), Seco-Capto™	300 - 306	
	Расточные державки	307 - 308	
	Державки, Картриджи	309 - 314	
	Кассеты для обраб. ж.д. колёс	315	
	Адаптеры	316 - 323	
	Доп. части – Jetstream Tooling™	324 - 325	
	Доп. части – Ток. обраб. – Державки.	326	
	Доп. части – Seco-Capto™	327	
Комплектующие – Seco-Capto™	328 - 332		
ISO Токарная обработка – Пластины	Пластины.	334 - 377	Mini Shaft
	Secomax – PCBN	378 - 412	
	Secomax – PCD	413 - 417	
МТО – Многонаправл. ток. обработка	Техническая информация	419 - 455	Нарезание резьб
МТО – Державки и лезвия	Державки, нар., Jetstream Tooling™, Seco-Capto™	456 - 462	
	Держ., нар., Jetstream Tooling™, Seco-Capto™	463 - 483	
	Державки, наружн., Jetstream Tooling™	484 - 488	
	Державки, наружн. осевые, Jetstream Tooling™	489 - 498	
	Державки, наружн., Seco-Capto™	499 - 500	
	Державки, наружн.	501 - 508	
	Державки, наружн. осевые	509 - 514	
	Державки, внутр., Seco-Capto™	515 - 521	
	Державки, внутр.	522 - 525	
	Державки для МЦО, Seco-Capto	526	
Держатели и лезвия	527 - 537		
МТО – Пластины	Пластины.	538 - 554	Обработка канавок и отрезка
	Secomax – PCBN	555 - 557	
Mini Shaft	Техническая информация	559 - 565	Seco-Capto™ зажимные узлы
	Держатели.	566	
	Пластины.	567 - 575	
Нарезание резьб	Нарезание резьб	576 - 577	ГМС (SMG)
Обработка канавок и отрезка	Техническая информация	579 - 598	
	Точные канавки, Пластины.	599 - 606	
	Державки для МЦО (Многоцел. обраб.), Seco-Capto™	607	
	Точные канавки, Державки, наруж.	608 - 610	
	Точные канавки, Державки, внутр.	611 - 612	
	Отрезка, Пластины	613 - 614	
Отрезка, Державки.	615 - 618		
Seco-Capto™, зажимные узлы	Зажимные узлы	619 - 627	ГМС (SMG)
ГМС (SMG)	Группы Материалов по клас. Seco, ГМС	629	
	Классификация, ГМС.	630 - 647	
	Коэффициент обрабатываемости, ГМС.	648	
Заявление о соответствии	Заявление о соответствии	649 - 652	

Тип	Страница	Тип	Страница
131-	326	C.-CGIR/L	517-518
132N-	323	C.-CGJR/L	515-516, 521
150.10	617-618	C.-CP	327
5692	327	C.-CRSNR/L	148
A		C.-CSDNN	161
A.-CGER/L	522	C.-CSKNR/L	162
A.-CGFR/L	522-523	C.-CSRNR/L	163
A.-CGGR/L	523-524	C.-CTJNR/L	169
A.-CGHR/L	522, 525	C.-CTUNR/L	260
A.-CGIR/L	523	C.-DCKNR/L...M	131-132
A.-CGJR/L	522, 525	C.-DCLNR/L	135
A.-DDUNR/L...C	281	C.-DCLNR/L...M	133-134
A.-DWLNR/L...C	299	C.-DCMNN...M	301
A.-FR/L	530	C.-DCRNR/L	137
A.-PCLNR/L	274	C.-DCRNR/L...M	136
A.-PDQNR/L	283	C.-DDJNR/L	141
A.-PDUNR/L	279	C.-DDJNR/L...M	141
A.-PDYNR/L	282	C.-DDMNL...M	302
A.-PTFNR/L	291	C.-DDNN...M	143
A.-PVLNR/L	295	C.-DDUNR/L	142
A.-PVPNR/L	295	C.-DRSNR/L...M	149
A.-PWLNR/L	298	C.-DSDNN	160
A.-SCFCR/L	268	C.-DSDNN...M	160
A.-SCFCR/L...R	268	C.-DSKNR/L	153
A.-SCFDR/L	272	C.-DSKNR/L...M	151-152
A.-SCLCR/L	270-271	C.-DSRNR/L	156
A.-SCLCR/L...R	270-271	C.-DSRNR/L...M	154-155
A.-SCLDR/L	272	C.-DSSNR/L	159
A.-SDQCR/L	277	C.-DSSNR/L...M	157-158
A.-SDQCR/L...R	277	C.-DTFNR/L...M	168
A.-SDQNR/L	283	C.-DTGNR/L...M	167
A.-SDUCR/L	278	C.-DTJNR/L...M	166
A.-SDUCR/L...R	278	C.-DVJNR/L	173
A.-SDUNR/L	279	C.-DVMNL...M	305
A.-SDYNR/L	282	C.-DWLNR/L	176
A.-SGXN	566	C.-FR/L-V21	527, 529
A.-SGXN...R	566	C.-GR/L-V21	527
A.-STFCR/L	288	C.-MVUNR/L	264
A.-STFDR/L	289	C.-NC2000	624
A.-STLDR/L	289	C.-NC3000	624
A.-SVQBR/L	293	C.-PCLNR/L	247-248
A.-SVUBR/L	293	C.-PCLNR/L...JET	111
A.-SWLCR/L	296	C.-PDJNR/L...JET	113
		C.-PDQNR/L	254
		C.-PDUNR/L	252-253
B		C.-PSSNR/L...JET	115
BT-TK-02	327	C.-PTFNR/L...W	258-259
C		C.-PTJNR/L...JET	116
C.-131	321-322	C.-PVJNR/L	174
C.-150.10	615	C.-PVJNR/L...JET	118
C.-ASHA	316	C.-PVUNR/L	264
C.-ASHR/L	317-318, 320	C.-PWLNN	306
C.-ASHS	319	C.-PWLNR/L	177, 266-267
C.-CCLNR/L	138	C.-PWLNR/L...JET	119
C.-CDIL	526	C.-R/L150.10	616
C.-CEL	607	C.-R/LC2030	625-626
C.-CEL...HD	607	C.-R/LC2040	625-626
C.-CFIR/L	484-485	C.-R/LC2050	625-626
C.-CFIR/L...JET	456-457, 463-469	C.-R/LC2060	625-626
C.-CFMR/L...JET	458-459	C.-R/LC2085	623
C.-CFOR/L...JET	460-461, 470-483	C.-R/LC2090	627
C.-CFZR/L...JET	462	C.-SCLCR/L	130, 244-246
C.-CFZR/L...RBJET	462	C.-SCLCR/L...JET	110
C.-CGER/L	515-516	C.-SCMCN	300
C.-CGFR/L	515-518	C.-SDJCR/L	139
C.-CGGR/L	517-520	C.-SDJCR/L...JET	112
C.-CGHR/L	515-516, 521	C.-SDNCN	140

Тип	Страница	Тип	Страница
C.-SDQNR/L	254	C-TK	327
C.-SDUCR/L	249–250	CTLCR/L	222
C.-SDUCR/L..X	251	CVVNN	235
C.-SDUNR/L	253	D	
C.-SR/L-V21	527	DCBNR/L..M	182
C.-SRDCN	303	DCKNR/L..M	183
C.-SRDCN..A	144–145	DCLNR/L..M	184–185
C.-SRSCR/L	146–147	DDHNR/L	194
C.-SRSCR/L...JET	114	DDJNR/L	195
C.-SSKR/L	255	DDJNR/L..C	199
C.-SSRCR/L	150	DDJNR/L..M	195
C.-STFCR/L	256–257	DDNNN..C	199
C.-STGCR/L	164	DRSNR/L..M	205
C.-STJCR/L	165	DSBNR/L..C	219
C.-SVHBR/L	170	DSBNR/L..M	210
C.-SVJBR/L	171	DSDNN..M	211
C.-SVJBR/L...JET	117	DSKNR/L..M	212
C.-SVMBL	304	DSSNR/L..C	219
C.-SVQBR/L	261–263	DSSNR/L..M	213–214
C.-SVVBN	172	DTFNR/L..M	223
C.-SWLCR/L	175, 265	DTGNR/L..M	224
C.-WDT	327	DVJNR/L	236
CCBNR/L	189	DVJNR/L..C	238
CC-ET	327	DVNNN..C	238
CCLNR/L	189	DVPNR/L	237
CDJNR/L	198	DWLNR/L	240
CDNNN	198	DWLNR/L..C	243
CEAR/L...D	610	E	
CEAR/L...HD	610	E..-SCFCR/L..R	269
CEAR/L...QHD	610	E..-SGXN	566
CER/L...D	608	E..-SGXN..R	566
CER/L...QHD	608–609	F	
CFHN	536	FR/L	528
CFIN	536	G	
CFIR/L	501–502, 509–511	GR/L	528
CFIR/L...JET	486–489, 496–497	L	
CFJN	536	LCEX..N	575
CFKN	536–537	M	
CFLN	536	MCBNR/L	186
CFMN	537	MCLNR/L	187
CFMR/L	503–504	MSBNR/L	215
CFMR/L...JET	498	MSRNR	216
CFNN	536	MWLNR/L	241
CFON	537	P	
CFOR/L	505–506	PCBNR/L	188
CFOR/L...JET	490–495	PCLNR/L	188
CFPR/L	505	PCLNR/L...JET	121
CFSR/L	506–507	PDJNR/L	196
CFSR/L...JET	499	PDJNR/L...JET	123
CFTR/L	505	PDNNR/L	197
CFZR/L	508	PRDCN	203
CFZR/L...JET	500	PSBNR/L	217
CGIR/L	512–514	PSDNN	218
CNR/L...A	612	PSKNR/L	218
CNR/L...AHD	612	PSSNR/L	217
CNR/L...DA	612	PSSNR/L...JET	125
CRDNN	204	PTBNR/L	225
CRSNR/L	204	PTGNR/L	226
CSBNR/L	207	PTGNR/L..A	226
CSDNN	208	PTJNR/L	227
CSKNR/L	208	PTJNR/L...JET	126
CSRNR/L	207		
CSSNR/L	209		
CTFNR/L	230		
CTFNR/L..PL	229		
CTGNR/L..PL	229		
CTJNR/L	230		

Тип	Страница	Тип	Страница
PTNLR/L	225	SWLCR/L	239
PTTNR/L	228	T	
PVJNR/L...JET	128	TRAOR/L	200
PWLR/L	242	TRDON	200
PWLNLR/L...JET	129	V	
R		V21-CHR/L	533, 535
R/L 175.32	315	V21-CIR/L	531, 533, 535
R/L150.10	617-618	V21-CJR/L	532, 534
S		V21-CKR/L	532, 534
S...CCLNR/L	276	V21-CMR/L	531, 533, 535
S...CRSNR/L	284	V21-COR/L	532, 534
S...CSKNR/L	286		
S...CTUNR/L	292		
S...MCLNR/L	273		
S...MSKNR/L	285		
S...MTFNR/L	290		
S...MVLNR/L	294		
S...MVPNR/L	294		
S...MVYNR/L	294		
S...MWLNR/L	297		
S...PCLNR/L	275		
S...PDUNR/L	280		
S...PSKNR/L	287		
S...SCACL	308		
S...SCDCL	308		
S...SCECL	308		
SCACL	307		
SCACR/L	178		
SCBCR/L	179		
SCDCR/L	180		
SCECL	307		
SCFCR/L	180, 309		
SCGCR/L	181, 310		
SCLCR/L	181, 309		
SCLCR/L...JET	120		
SCRCR/L	310		
SCSCR/L	310		
SCTCR/L	311		
SCWCR/L	309		
SDACR/L	192		
SDHCR/L	190		
SDJCR/L	191		
SDJCR/L...JET	122		
SDNCN	193		
SFN	536		
SL16..	326		
SNR/L	611		
SR/L	528		
SRDCN	202		
SRSCR/L	201		
SRSCR/L...JET	124		
SSDCN	206		
SSKCR/L	312		
STFCR/L	220, 313		
STGCR/L	220, 314		
STJCR/L	221		
STRCR/L	314		
STSCR/L	313		
STTCR/L	314		
STWCR/L	313		
SVABR/L	232		
SVJBR/L	231		
SVJBR/L...JET	127		
SVJCR/L	232		
SVLBR/L	233		
SVVBN	234		

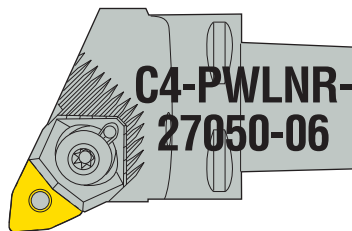
Тип	Страница	Тип	Страница
10EAR/L		CNGG	337
..FA	600	CNGN	382
10ER		CNMA	338
..D76	602	CNMG	338
..FD	601	CNMM	338
..FG	599	CNMN	383
..R	603	CPGW	413
10NR		D	
..D76	602	DCGT	343
..FD	601	DCGW	384
..FG	599	DCMT	344
..R	603	DCMW	385, 414
12EAR/L		DCMX	345
..FD	600	DNGA	386
12ER		DNGG	345
..FD	601	DNGM	345
12NR		DNGN	387
..FD	601	DNMA	346, 387
14EAR/L		DNMG	346
..AX	605	DNMM	346
..FA	600	DNMN	388
14ER		DNMU	346
..D76	602	DNMX	350
..DY	606		
..FG	599	L	
..R	603	LCEX	567-574
..ST	604	LCGA	542
14NR		LCGF	539, 547-549
..D76	602	LCGN	549-553, 555-557
..DY	606	LCMF	538, 540-541, 543, 545-546, 554
..FG	599	LCMR	538, 540, 543, 545-546
..R	603	LNMX	350
..ST	604		
150.10	613	R	
20EAR		RCGN	414
..AX	605	RCGS	351, 388
20EAR/L		RCMT	352
..FA	600	RCMX	353
20ER		RNGN	389-390, 415
..D76	602	RNMA	354
..DY	606	RNMG	354
..FG	599	RNMN	391
..R	603		
..ST	604	S	
20NR		SCGW	392
..D76	602	SCMN	392
..FG	599	SCMT	355
..R	603	SNGA	393
..ST	604	SNGF	394
26ER		SNGN	394-395
..FG	599	SNMA	357, 395
..R	603	SNMG	357
..ST	604	SNMM	357
26NR		SNMN	396
..FG	599	SPGN	415
..R	603	SPGW	397
..ST	604		
9NR/L		T	
..FG	599	TCGN	397
C		TCGT	361
CCGT	334	TCGW	398
CCGW	378	TCMT	362
CCMT	335	TCMW	399, 416
CCMW	379, 413	TCMX	363
CDCB	337, 380	TDAB	363, 400
CNGA	381	TDCH	364
		TNGA	401

Тип	Страница	Тип	Страница
TNGN	402-403		
TNGX	404		
TNMA	365		
TNMG	365		
TNMM	365		
TNMN	405		
TNMX	369, 405		
TPGN	406, 416		
V			
VBGT	369		
VBGW	407		
VBMT	370		
VBMW	417		
VCGR	371		
VCGT	371		
VNGA	408		
VNGG	372		
VNGM	372		
VNMA	409		
VNMG	373		
VNMU	373		
W			
WCMT	374		
WNGA	410-411		
WNGG	374		
WNMA	375, 412		
WNMG	375		
WNMM	375		



Токарная обработка	Стр.
Обозначения	8-17
Державки:	
Системы державок	19-20
Модели державок	21
Хвостовики державок	22
Размеры пластин	23-24
Пластины:	
Типы и размеры пластин	25
Secolor	26
Стружколомы	27-33
Сплавы	34-38
Режимы резания/Номенклатура	40-44
Устранение неисправностей	45-47
Пластины для больших подач	48-53
Малые борштанги	54
Токарная обработка ж.д. колёс	55-56
PCBN	57-71
PCD	73-77
Величины момента	78
Динамометрические ключи	79

Наружные державки



C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

<h3>1. Seco-Capto™ размер</h3> <p> C3 = 32 мм C4 = 40 мм C5 = 50 мм C6 = 63 мм C8 = 80 мм </p>	<h3>2. Зажим пластины</h3> <p>Зажим/пластины с центральным отверстием</p> <table border="0"> <tr> <td style="text-align: center;"> P Штифт/Клин или Рычаг </td> <td style="text-align: center;"> M Штифт/Зажим </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> S Винт </td> <td style="text-align: center;"> C Зажим </td> </tr> </table>	P Штифт/Клин или Рычаг	M Штифт/Зажим	S Винт	C Зажим
P Штифт/Клин или Рычаг	M Штифт/Зажим				
S Винт	C Зажим				

<h3>3. Форма пластины</h3> <table border="0"> <tr> <td>A </td> <td>B </td> <td>C </td> <td>D </td> </tr> <tr> <td>E </td> <td>H </td> <td>K </td> <td>L </td> </tr> <tr> <td>M </td> <td>O </td> <td>P </td> <td>R </td> </tr> <tr> <td>S </td> <td>T </td> <td>V </td> <td>W </td> </tr> </table>	A 	B 	C 	D 	E 	H 	K 	L 	M 	O 	P 	R 	S 	T 	V 	W 	<h3>4. Тип инструмента</h3> <table border="0"> <tr> <td>A </td> <td>B </td> <td>D </td> <td>F </td> <td>G </td> </tr> <tr> <td>H </td> <td>J </td> <td>K </td> <td>L </td> <td>N </td> </tr> <tr> <td>P </td> <td>R </td> <td>S </td> <td>T </td> <td>V </td> </tr> </table>	A 	B 	D 	F 	G 	H 	J 	K 	L 	N 	P 	R 	S 	T 	V
A 	B 	C 	D 																													
E 	H 	K 	L 																													
M 	O 	P 	R 																													
S 	T 	V 	W 																													
A 	B 	D 	F 	G 																												
H 	J 	K 	L 	N 																												
P 	R 	S 	T 	V 																												

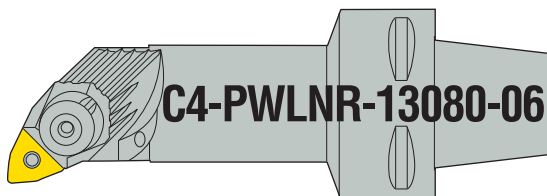
Наружные державки

5. Задний угол	6. Направление резания	7. f_1 -размер
<p>G N P</p> <p>O = Специальный</p>	<p>L</p> <p>N</p> <p>R</p>	<p>22 = 22 мм 27 = 27 мм 35 = 35 мм 45 = 45 мм и т.д.</p>

8. l_1 -размер	9. Длина реж. кромки																		
<p>040 = 40 мм 042 = 42 мм 044 = 44 мм 050 = 50 мм 060 = 60 мм и т.д.</p>	<table border="0"> <tr> <td data-bbox="628 874 705 985">A, B, K</td> <td data-bbox="847 874 937 985">C, D, E, M, V</td> <td data-bbox="1092 874 1143 985">H, O, P</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td data-bbox="628 1035 705 1143">L</td> <td data-bbox="873 1035 924 1143">R</td> <td data-bbox="1092 1035 1143 1143">S</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td data-bbox="641 1197 692 1304">T</td> <td data-bbox="873 1197 924 1304">W</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	A, B, K	C, D, E, M, V	H, O, P				L	R	S				T	W				
A, B, K	C, D, E, M, V	H, O, P																	
L	R	S																	
T	W																		

10. Внутреннее обозначение

Внутренние державки



C4	-	P	W	L	N	R	-	13	080	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Seco-Capto™ размер

C3 = 32 мм
 C4 = 40 мм
 C5 = 50 мм
 C6 = 63 мм
 C8 = 80 мм

2. Зажим пластины

<p>P</p> <p>Штифт/Клин или Рычаг</p>	<p>M</p> <p>Штифт/Зажим</p>
<p>S</p> <p>Винт</p>	<p>C</p> <p>Зажим</p>

3. Форма пластины

A	B	C	D
E	H	K	L
M	O	P	R
S	T	V	W

4. Тип инструмента

F	K	L
P	Q	S
U	Y	

Внутренние державки

<p>5. Задний угол</p> <p>O = Специальный</p>	<p>6. Направление резания</p>	<p>7. f_1-размер</p> <p>11 = 11 мм 13 = 13 мм 17 = 17 мм 22 = 22 мм и т.д.</p>
<p>8. l_1-размер</p> <p>064 = 64 мм 065 = 65 мм 070 = 70 мм 075 = 75 мм и т.д.</p>	<p>9. Длина реж. кромки</p>	
<p>10. Внутреннее обозначение</p>		

Наружные державки



P	W	L	N	R	25	25	M	06	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Зажим пластины

D

Зажим/пластины с центральным отверстием

P **M**

Штифт/Клин или рычаг

Штифт/Зажим

S **C**

Винт

Зажим

2. Форма пластины

A 	B 	C 	D
E 	H 	K 	L
M 	O 	P 	R
S 	T 	V 	W

3. Тип инструмента

A 	B 	D 	F 	G
H 	J 	K 	L 	N
P 	R 	S 	T 	V

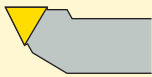
4. Задний угол пластины

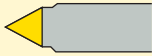
A 	B 	C
D 	E 	F
G 	N 	P

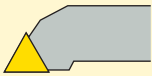
O = Специальный

Наружные державки

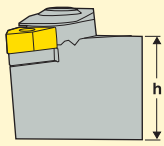
5. Направление резания

L 

N 

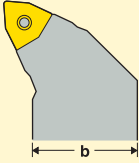
R 

6. Высота хвостовика




12 = 12 мм
25 = 25 мм
32 = 32 мм
и т.д.

7. Ширина хвостовика



12 = 12 мм
25 = 25 мм
32 = 32 мм
и т.д.




8. Длина инструмента








A = 32 мм M = 150 мм
C = 50 мм P = 170 мм
D = 60 мм R = 200 мм
E = 70 мм S = 250 мм
F = 80 мм T = 300 мм
H = 100 мм V = 400 мм
K = 125 мм

Стандартная длина как показано выше

9. Длина реж. кромки

A, B, K  C, D, E, M, V  H, O, P 

L  R  S 

T  W 

10. Внутреннее обозначение

-PL = Врезание
и т.д..

Внутренние державки



A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

<p>1. Тип державки</p> <p>A = Сталь с каналом для СОЖ</p> <p>S = Цельная сталь</p> <p>E = Цельный тв. сплав с напаян.* режущей головкой и каналом для СОЖ</p> <p>* Напаянный или подобный</p>	<p>2. Диаметр хвостовика</p> <p>dm_m</p> <p>12 = 12 мм 20 = 20 мм 25 = 25 мм и т.д.</p>	<p>3. Длина инструмента</p> <p>l_1</p> <table> <tr> <td>K = 125 мм</td> <td>R = 200 мм</td> </tr> <tr> <td>L = 140 мм</td> <td>S = 250 мм</td> </tr> <tr> <td>M = 150 мм</td> <td>T = 300 мм</td> </tr> <tr> <td>N = 160 мм</td> <td>U = 350 мм</td> </tr> <tr> <td>P = 170 мм</td> <td>V = 400 мм</td> </tr> <tr> <td>Q = 180 мм</td> <td></td> </tr> </table> <p>Стандартная длина как показано выше</p>	K = 125 мм	R = 200 мм	L = 140 мм	S = 250 мм	M = 150 мм	T = 300 мм	N = 160 мм	U = 350 мм	P = 170 мм	V = 400 мм	Q = 180 мм	
K = 125 мм	R = 200 мм													
L = 140 мм	S = 250 мм													
M = 150 мм	T = 300 мм													
N = 160 мм	U = 350 мм													
P = 170 мм	V = 400 мм													
Q = 180 мм														

4. Зажим пластины

<p>P</p> <p>Штифт/Клин или рычаг</p>	<p>M</p> <p>Штифт/Зажим</p>
<p>S</p> <p>Винт</p>	<p>C</p> <p>Зажим</p>

5. Форма пластины

A	B	C	D
E	H	K	L
M	O	P	R
S	T	V	W

Внутренние державки

6. Тип инструмента

F: 90°
 K: 75°
 L: 95° / 95°
 P: 117°30'
 Q: 107°30'
 S: 45°
 U: 93°
 Y: 85°

7. Задний угол пластины

A: 3°
 B: 5°
 C: 7°
 D: 15°
 E: 20°
 F: 25°
 G: 30°
 N: 0°
 P: 11°

O = Специальный

8. Направление резания

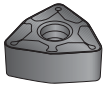
L: Left-hand cutting direction
 R: Right-hand cutting direction

9. Длина реж. кромки

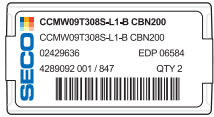
A, B, K: Parallel edge
 C, D, E, M, V: Tapered edge
 H, O, P: Octagonal edge
 L: Rectangular edge
 R: Circular edge
 S: Square edge
 T: Triangular edge
 W: Trapezoidal edge

10. Внутреннее обозначение

R = Круглая



W	N	M	G	06	04	08			M3
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10



C	C	M	W	09	T3	08	S			L1		B
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

1. Форма пластины

A 	B 	C 	D
E 	H 	K 	L
M 	O 	P 	R
S 	T 	V 	W

2. Задний угол

A 	B 	C
D 	E 	F
G 	N 	P

O = Специальный

3. Допуски

Клас. доп.	Допуск ± мм		Для d, размер мм											
			3,175*	3,969	4,064	4,760	6,350	9,525	12,700	15,875	19,050	25,400	31,750	38,100
A	0,025	0,025	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,130	0,025	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	•			•	•	•						
	0,025	0,080							•					
	0,025	0,100								•	•			
	0,025	0,130										•		
0,025	0,150											•	•	
K	0,025	0,050	•			•	•	•						
	0,025	0,080							•					
	0,025	0,100								•	•			
	0,025	0,130										•		
	0,025	0,150											•	•
M	0,130	0,050	•			•	•	•						
	0,130	0,080							•					
	0,130	0,100								•	•			
	0,130	0,130										•		
	0,130	0,150											•	•
U	0,130	0,080	•			•	•	•						
	0,130	0,130				•	•	•		•				
	0,130	0,180								•	•			
	0,130	0,250										•	•	•

*не ISO

Пластины

4. Крепление и/или стружколом

A B G M N
R T U W

X = Специальные

5. Длина реж. кромки

A, B, K C, D, E, M, V H, O, P L
R S T W

6. Толщина

01 = 1,59 мм	04 = 4,76 мм
T1 = 1,98 мм	05 = 5,56 мм
02 = 2,38 мм	06 = 6,35 мм
03 = 3,18 мм	07 = 7,94 мм
T3 = 3,97 мм	08 = 8,00 мм
	09 = 9,52 мм

7. Конфигурация угла

<p>1-я буква</p> <p>A = 45° D = 60° E = 75° F = 85° P = 90° Z = Специальные</p>	<p>2-я буква</p> <p>A = 45° B = 5° C = 7° D = 15° E = 20° F = 25° G = 30° N = 0° P = 11° Z = Специальные</p>	<p>радиус вершины</p> <p>M0 = круглые пластины (метрическая версия)</p> <table border="1"> <tr><td>005</td><td>= 0,05 мм</td></tr> <tr><td>01</td><td>= 0,1 мм</td></tr> <tr><td>02</td><td>= 0,2 мм</td></tr> <tr><td>04</td><td>= 0,4 мм</td></tr> <tr><td>08</td><td>= 0,8 мм</td></tr> <tr><td>12</td><td>= 1,2 мм</td></tr> </table> <p>и т.д.</p>	005	= 0,05 мм	01	= 0,1 мм	02	= 0,2 мм	04	= 0,4 мм	08	= 0,8 мм	12	= 1,2 мм
005	= 0,05 мм													
01	= 0,1 мм													
02	= 0,2 мм													
04	= 0,4 мм													
08	= 0,8 мм													
12	= 1,2 мм													

8. Подготовка режущей кромки

F E T S

W = Пластины для больших подач

Не обязательная информация

9. Направление резания

L N R

Не обязательная информация

10. Внутреннее обозначение

напр. обозн. стружколома F = Чистовой M = Промежуточный R = Черновой	напр. обозначение кромки напр. 01020=0,1 мм х 20°
---	--

12. Внутреннее обозначение

Токарная обработка

напр. обозначение стружколома
F = Чистовая
M = Промежуточная
R = Черновая
WZ = Wiper (PCBN)
и т.д.

Не обязательная информация

11. По выбору изготовителя

Размеры наконечника:
L0
L1
L2
LF = пластина с полным слоем (спеченный слой)

Не обязательная информация

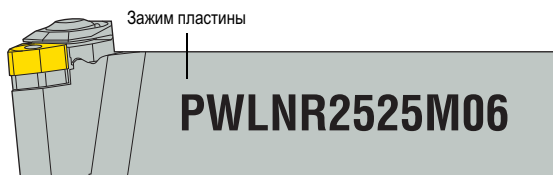
13. Число наконечников

B = 2	U = 4 (двусторонние)
C = 3	V = 6 (двусторонние)
D = 4	

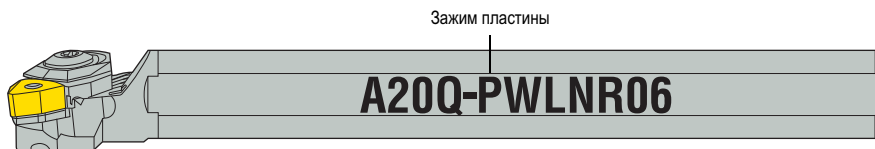


Система державок

Выбор системы подходящей для выбранной операции.



Наружная

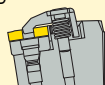


Внутренняя

Наружная

Зажим пластины

D



Зажим/пластины с центральным отверстием

P



Штифт/Клин или рычаг

M



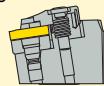
Штифт/Зажим

S



Винт

C



Зажим

Внутренняя

Зажим пластины

P



Штифт/Клин или рычаг

M



Штифт/Зажим

S



Винт

C



Зажим

D Державки

Предп. выбор для общ. обработки, наружн.

- Для негативных пластин основн. форм с отверстием
- Крепкое, стабильное крепление



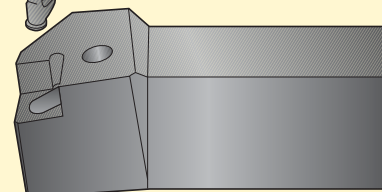
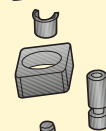
Пластина крепится при помощи прижима, который зажимает пластину в гнезде.

Система державок

P Державки

Дополнительно к D державкам, наружные

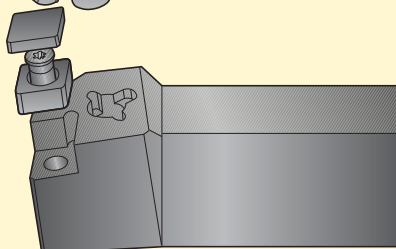
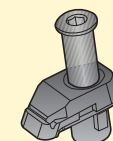
- Для негативных пластин с отверстием
- Нет прижима сверху, что обеспечивает свободный сход стружки



Когда зажимной винт затянут, рычажный прижим фиксирует пластину в гнезде.

C Державка

Разработана главным образом для пластин Seco PCBN без отверстия

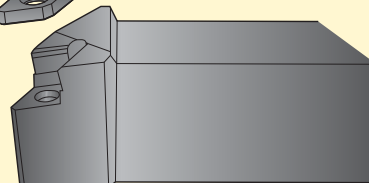
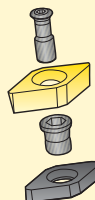


Пластина крепится при помощи прижима который в новой конструкции оснащается т/с пластиной.

S Державка

Для наружной и внутренней обработки позитивными пластинами

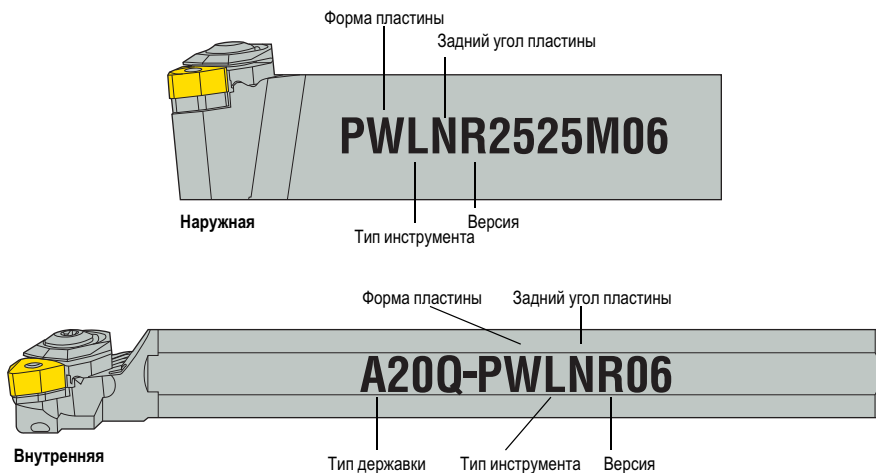
- Для позитивных пластин основн. форм с отверстием



Пластина крепится в своём положении центральным винтом.

Модель державки

Выбор державки подходящей для операций приведённых в обзоре на стр. 92-97 (наружн.) и стр. 98-101 (внутр.).



Наружная

Тип инструмента				
A	B	D	F	G
H	J	K	L	N
P	R	S	T	V

Внутренняя

Тип державки
A = Сталь с каналом для СОЖ
S = Цельная сталь
E = Цельный тв. сплав с напаян. * режущей головкой и каналом для СОЖ
* Напаянный или подобный

Внутренняя

Тип инструмента	
F	K
L	P
Q	S
U	Y

Версия
L
N
R

Форма пластины			
A	B	C	D
E	H	K	L
M	O	P	R
S	T	V	W

Задний угол пластины		
A	B	C
D	E	F
G	N	P
O = Специальный		

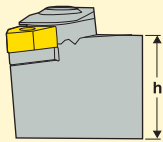
Хвостовик державки

Выбор наиболее стабильного хвостовика подходящего для станка и операции.



Наружная

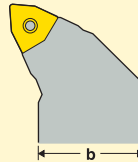
Высота хвостовика



12 = 12 мм
25 = 25 мм
32 = 32 мм
и т.д.

Наружная

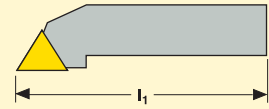
Ширина хвостовика



12 = 12 мм
25 = 25 мм
32 = 32 мм
и т.д.

Наружная

Длина инструмента

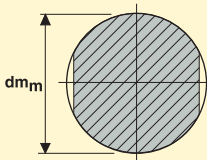


A = 32 мм	M = 150 мм
C = 50 мм	P = 170 мм
D = 60 мм	R = 200 мм
E = 70 мм	S = 250 мм
F = 80 мм	T = 300 мм
H = 100 мм	V = 400 мм
K = 125 мм	

Стандартная длина как показано выше

Внутренняя

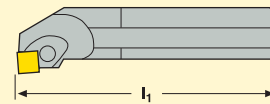
Диаметр хвостовика



12 = 12 мм
20 = 20 мм
25 = 25 мм
и т.д.

Внутренняя

Длина инструмента



K = 125 мм	R = 200 мм
L = 140 мм	S = 250 мм
M = 150 мм	T = 300 мм
N = 160 мм	U = 350 мм
P = 170 мм	V = 400 мм
Q = 180 мм	

Стандартная длина как показано выше

Размер пластины

Размер пластины это один из факторов который определяет максимальную глубину резания (другие факторы - угол режущей кромки, радиус вершины и стружколом). Используйте таблицу на следующей странице как руководство для выбора размера пластины.



Наружная

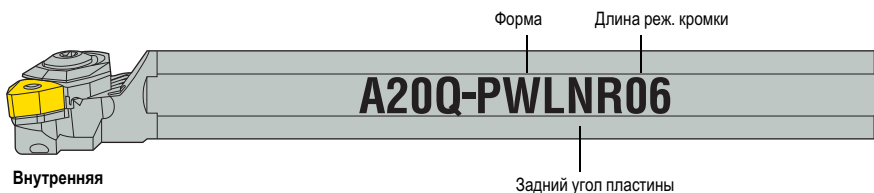


Внутренняя

Длина реж. кромки		
A, B, K	C, D, E, M, V	H, O, P
L	R	S
T	W	

Тип и размер пластины

Тип и размер пластины определяется выбранной державкой.
 Обозначение пластины должно соответствовать обозначению державки.



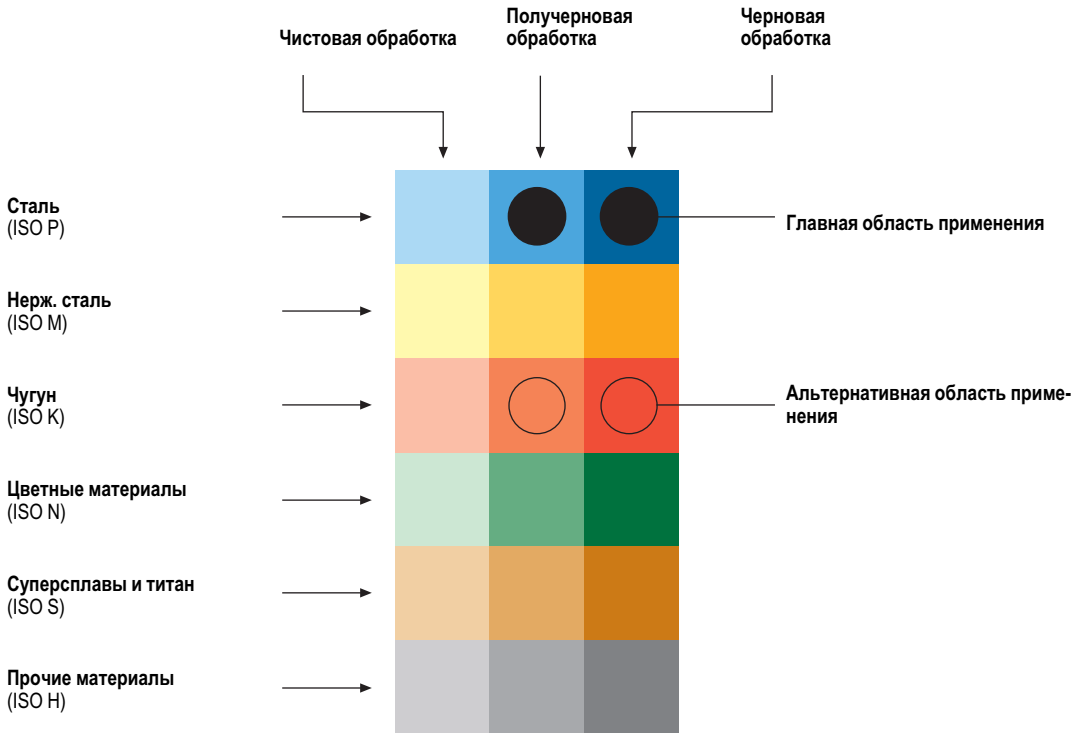
Форма пластины			
A	B	C	D
E	H	K	L
M	O	P	R
S	T	V	W

Задний угол пластины		
A	B	C
D	E	F
G	N	P
O = Специальный		

Длина реж. кромки		
A, B, K	C, D, E, M, V	H, O, P
L	R	S
T	W	

Secolor это система для представления области применения определённой пластины. Она основана на матрице из восемнадцати квадратов символизирующих различные обрабатываемые материалы и различные условия обработки. Геометрия пластины, например основная форма и стружколом, вместе со сплавом определяют область применения для которой предназначена эта пластина.

Чёрные точки в матрице указывают главные области применения пластин, а кружки указывают альтернативные области.



Стружколом

Стружколом разрабатывается для придания кромке требуемой геометрии для разных областей применения.

Обозначение стружколомов указывают области их применения:

Буква: F = Чистовая
M = Промежуточная
R = Черновая

Первая цифра: 1 = Низкая прочность кромки
9 = Высокая прочность кромки

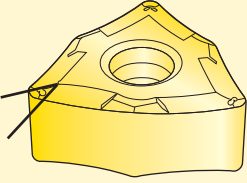
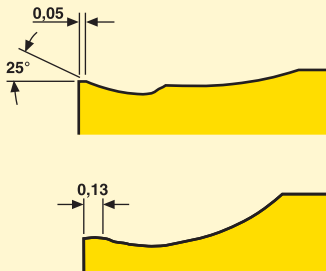
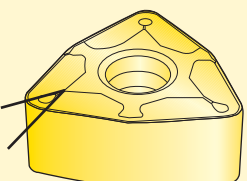
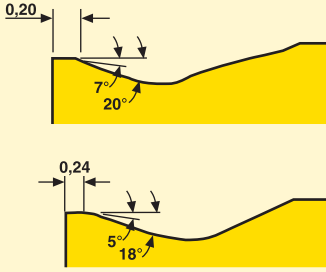
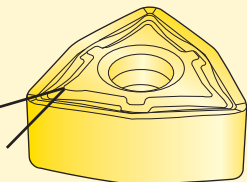
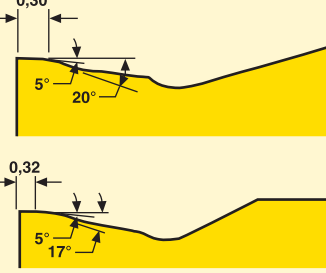
Цвет в таблице указывает группу материалов по ISO для которой адаптированы стружколом.



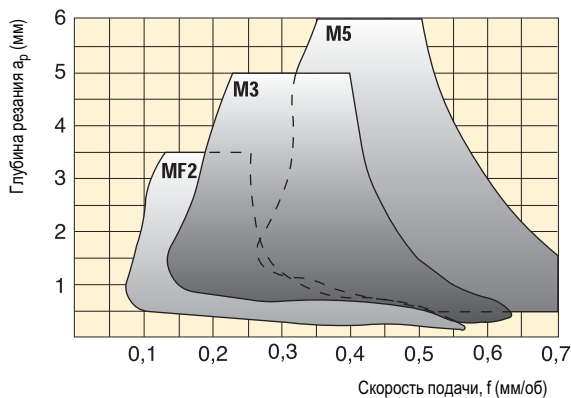
Таблица стружколомов для негативных пластин основных форм

Тип операции ↑	RR	RR6	RR9	RR96					
	R	R4	R5	R56	R57	R6	R68	R7	R8
	MR	MR3	MR4	MR6	MR7				
	M	M1	M3	M4	M5				
	MF	MF1	MF2	MF3	MF4	MF5			
	FF	FF1	FF2						
									→ Прочность кромки

Стружколомы

<p>-MF2</p> 	<p>WNMG 0804..</p> 	<p>Для чистовой обработки</p>
<p>-M3</p> 	<p>WNMG0804..</p> 	<p>Для общей обработки</p>
<p>-M5</p> 	<p>WNMG 0804..</p> 	<p>Для черновой обработки</p>

Полная программа показана на следующих страницах.



Программа стружколомов, негативные пластины основных форм

	<p>-FF1</p>	<p>Стружколом для негативных пластин. Используется для чистовой обработки стали и нерж. стали для получения очень низкой шероховатости. Диапазон обработки: $f = 0,08-0,30$ мм/об, $a_p = 0,2-3,0$ мм.</p>
	<p>-FF2</p>	<p>Стружколом для негативных пластин. Предназначен для чистовой и получистовой обработки сталей и нержавеющей сталей. Позитивный, с узкой стружечной канавкой, обеспечивает лёгкое резание в сочетании с исключительным формированием стружки. Диапазон обработки: $f = 0,08-0,30$ мм/об, $a_p = 0,2-1,5$ мм.</p>
	<p>-M1</p>	<p>Стружколом предназначен для суперсплавов и титановых сплавов. Он имеет позитивный передний угол и немного хонингованную кромку для повышения прочности. Также выпускается с острой кромкой (тип ..GG пластина). M1 предназначен для лёгкой черновой и для получистовой обработки. Диапазон обработки: $f = 0,2-0,4$ мм/об, $a_p = 1,5-5,0$ мм.</p>
	<p>-M3</p>	<p>Предпочтительный выбор для получерновой обработки и также наиболее универсальный стружколом Seco. В большинстве случаев это единственный стружколом который нужен. Предлагает наибольший срок службы и лучшее стружкообразование в широком диапазоне режимов резания и материалов заготовок. Подходит для точных поковок и деталей - отливок с минимальным припуском на обработку, что касается стружкообразования и прочности кромки. Диапазон обработки: $f = 0,15-0,50$ мм/об, $a_p = 0,5-5,0$ мм.</p>
	<p>-M4</p>	<p>Стружколом предназначен для чугунов. Позитивный передний угол с узкой тавровой фаской даёт низкие силы резания. Предпочтительный выбор для обработки чугуна на высоких скоростях. Диапазон обработки: $f = 0,1-0,7$ мм/об, $a_p = 0,2-7,0$ мм.</p>
	<p>-M5</p>	<p>Предпочтительный выбор для черновой обработки двусторонними пластинами. Предназначен для ответственных операций обработки сталей, нержавеющей сталей и чугунов с высокой подачей. Сочетает высокую прочность кромки с относительно низкими силами резания. Диапазон обработки: $f = 0,3-0,7$ мм/об, $a_p = 1,5-7,0$ мм.</p>
	<p>-MF1</p>	<p>Стружколом для обработки нержавеющей стали, суперсплавов и титановых сплавов. Пластина типа ..GG имеет острую, прецизионно шлифованную кромку. Пластина типа ..MG имеет слегка хонингованную кромку для повышения прочности. MF1 предназначен для получистовых и чистовых операций. Диапазон обработки: $f = 0,08-0,30$ мм/об, $a_p = 0,2-3,5$ мм.</p>
	<p>-MF2</p>	<p>Предпочтительный выбор для чистовых операций с негативными пластинами. Подходит для глубин резания до 0,25 мм, обеспечивая подачу более 0,25 мм/об. Хорошая возможность для получерновой обработки. Диапазон обработки: $f = 0,1-0,4$ мм/об, $a_p = 0,2-3,0$ мм.</p>

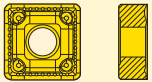

Программа стружколомов, негативные пластины основных форм

 	<p>-MF3</p>	<p>Стружколом с позитивным передним углом предназначен для нержавеющей стали средней сложности. MF3 также предназначен для лёгкой черновой обработки относительно мягкой, "липкой" стали и труднообрабатываемой нержавеющей, если глубина резания ограничена. MF3 можно также использовать для чистовой обработки чугуна. Диапазон обработки: $f = 0,2-0,4$ мм/об, $a_p = 1,0-4,0$ мм.</p>
 	<p>-MF4</p>	<p>Стружколом предназначен для средней/чистовой обработки нержавеющей стали, очень открытая и высоко позитивная геометрия. Диапазон обработки: $f = 0,15-0,50$ мм/об, $a_p = 0,5-4,0$ мм.</p>
 	<p>-MF5</p>	<p>Стружколом предназначен для средней чистовой обработки стали и нержавеющей стали на больших подачах. Очень легко режущая и открытая геометрия. Диапазон обработки: $f = 0,2-0,8$ мм/об, $a_p = 0,2-2,7$ мм.</p>
 	<p>-MR3</p>	<p>Стружколом с позитивным передним углом уменьшает силы резания, что обеспечивает очень высокую надёжность кромке. Предназначен для получерновой и черновой обработки суперсплавов и закалённых сталей. Диапазон обработки: $f = 0,2-0,6$ мм/об, $a_p = 1,5-7,0$ мм.</p>
 	<p>-MR4</p>	<p>MR4 имеет негативную тавровую фаску дающую исключительно высокую прочность кромки. Стружколом предназначен для более тяжёлых операций по суперсплавам и титановым сплавам, таких как прерывистое резание и обработка деталей с необработанной поверхностью. Диапазон обработки: $f = 0,15-0,50$ мм/об, $a_p = 1,5-7,0$ мм.</p>
 	<p>-MR6</p>	<p>Стружколом для промежуточной и получерновой обработки стали. Очень простое резание и открытая геометрия. Двусторонние и односторонние. Диапазон обработки: $f = 0,25-0,80$ мм/об, $a_p = 0,9-5,0$ мм.</p>
 	<p>-MR7</p>	<p>Самый прочный стружколом для двусторонних пластин. MR7 подходит для больших подач и глубин резания, которые обычно требуют одностороннюю пластину. Стружколом имеет широкую негативную тавровую фаску, обеспечивающую высокую прочность кромки. Диапазон обработки: $f = 0,35-0,90$ мм/об, $a_p = 1,5-7,0$ мм.</p>
 	<p>-R4</p>	<p>Стружколом для односторонних пластин. Он имеет позитивную режущую кромку дающую низкие силы резания. Диапазон обработки: $f = 0,2-0,6$ мм/об, $a_p = 2,0-10,0$ мм.</p>

Программа стружколомов, негативные пластины основных форм

 	<p>-R5</p>	<p>Стружколом для односторонних пластин. Рекомендуется для получерновой обработки стали. Диапазон обработки: $f = 0,3-1,0$ мм/об, $a_p = 2,0-12,0$ мм.</p>
 	<p>-R6</p>	<p>Стружколом для односторонних пластин. Рекомендуется для получерновой обработки нержавеющей стали. Диапазон обработки: $f = 0,25-0,70$ мм/об, $a_p = 2,0-10,0$ мм.</p>
 	<p>-R7</p>	<p>Прочный и при этом легко режущий стружколом для односторонних пластин. R7 хорошо подходит для прерывистой обработки обычных углеродистых и нержавеющей сталей. Диапазон обработки: $f = 0,4-1,0$ мм/об, $a_p = 2,0-12,0$ мм.</p>
 	<p>-R8</p>	<p>Очень прочный стружколом для односторонних пластин. R8 предназначен для больших подач при обработке отливок и поковок из аустенитной нержавеющей стали. Диапазон обработки: $f = 0,35-0,80$ мм/об, $a_p = 2,0-12,0$ мм.</p>
 	<p>-RR6</p>	<p>Стружколом обеспечивающий очень лёгкое резание для односторонних пластин. Рекомендуется для черновой обработки обычной и нержавеющей стали. Диапазон обработки: $f = 0,3-1,0$ мм/об, $a_p = 2,0-12,0$ мм.</p>
 	<p>-RR9</p>	<p>Исключительно прочный стружколом для односторонних негативных пластин используемых на больших подачах. Подходит для трудных отливок, поковок и для аустенитных нержавеющей сталей. Диапазон обработки: $f = 0,5-1,2$ мм/об, $a_p = 2,5-15,0$ мм.</p>
 	<p>-UX</p>	<p>Стружколом для негативных пластин. Позитивный передний угол с острой кромкой. Низкие силы резания. Подходит для нежёстких деталей. Диапазон обработки: $f = 0,2-0,4$ мм/об, $a_p = 1,0-6,0$ мм.</p>
 	<p>-56 -R56</p>	<p>Стружколом с геометрией для лёгкого резания, для односторонних пластин. Предназначен для операций обработки нержавеющей сталей. Диапазон обработки: $f = 0,4-0,8$ мм/об, $a_p = 2,0-12,0$ мм.</p>



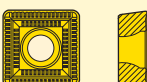


Программа стружколомов, негативные пластины основных форм

	-R68	Стружколом для больших односторонних негативных пластин, предназначен для стали и чугуна. Диапазон обработки: $f = 0,5-1,4$ мм/об, $a_p = 5,0-14,0$ мм.
	-57 -R57	Стружколом для односторонних черновых пластин. Рекомендуется для черновой обработки сталей с большими подачами и большими глубинами резания. Диапазон обработки: $f = 0,45-1,10$ мм/об, $a_p = 2,0-12,0$ мм.





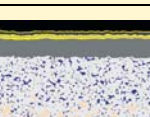
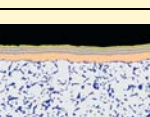
Программа стружколомов, позитивные пластины основных форм

	-AL	Стружколом для позитивных пластин. Предназначен для обработки алюминиевых сплавов. Передняя поверхность хорошо отполирована и передний угол очень большой. Диапазон обработки: $f = 0,15-0,60$ мм/об, $a_p = 0,5-4,0$ мм.
	-F1	Чистовой стружколом с острой режущей кромкой для позитивных пластин. Подходит для быстрых подач при небольших глубинах обработки точных отливок и поковок.
	-F2 -M3	Надёжный стружколом для обработок от получистовой до получерновой, обеспечивает безопасный сход стружки. Подходит для промежуточных обработок сталей и нержавеющей сталей, включая расточные операции.
	-FF1	Стружколом для позитивных пластин. Используется для чистовой обработки стали и нерж. стали с очень низкой шероховатостью.
	-M5	Жёсткий стружколом для позитивных пластин. Предназначен для получерновой и черновой обработки сталей, нержавеющей сталей и чугуна. Сочетает высокую прочность кромки с относительно низкими силами резания. Безопасен при прерывистой обработке и обработке неровных деталей. Диапазон обработки: $f = 0,15-0,60$ мм/об, $a_p = 1-5$ мм.
	-MF2	Универсальный стружколом позитивных пластин для операций от чистовых до получистовых с лёгким резанием. Подходит для широкого диапазона резания стали и нержавеющей стали, включая расточные операции.

Программа стружколомов, позитивные пластины основных форм

	<p>-R2</p>	<p>Стружколом для больших пластин предназначенных для чистовой обработки ж.д. колёс. Диапазон обработки: $f = 0,3-0,8$ мм/об, $a_p = 1,0-5,0$ мм.</p>
	<p>-RR94</p>	<p>Стружколом для больших пластин предназначенных для черновой обработки ж.д. колёс. Диапазон обработки: $f = 0,6-1,5$ мм/об, $a_p = 3,0-10,0$ мм.</p>
	<p>-RR96</p>	<p>Стружколом для больших пластин предназначенных для обработки стали с большими глубинами резания и большими подачами. Диапазон обработки: $f = 0,6-2,2$ мм/об, $a_p = 3,0-24,0$ мм.</p>
	<p>-RR97</p>	<p>Стружколом для больших пластин предназначенных для обработки стали с большими глубинами резания и большими подачами. Геометрия –RR97 прочнее чем –RR96. Диапазон обработки: $f = 0,8-2,2$ мм/об, $a_p = 3,0-24,0$ мм.</p>
	<p>-UX</p>	<p>Стружколом для позитивных пластин. Гладкий и простой сход стружки при чистовой и получерновой обработке стали и нержавеющей стали. Очень хорошо подходит для тонких деталей. Диапазон обработки: $f = 0,05-0,40$ мм/об, $a_p = 0,5-4,0$ мм.</p>






Сплавы с покрытием CVD

	TP0500	<p>Предназначен главным образом для получерновой и черновой обработки стали и легированной стали, имеет высокую сопротивляемость температуре и износу. Ti(C,N) + Al₂O₃ DURATOMIC®</p>
	TP1500	<p>Предназначен для общей токарной обработки сталей и легированных сталей. Высокая износостойкость даёт возможность обработки с высокими скоростями. Ti (C,N) + Al₂O₃ DURATOMIC®</p>
	TP2500	<p>TP2500 предназначен для широкого круга токарных операций по стали и нержавеющей стали, а также и по чугуну. Хорошая износостойкость и прочность режущей кромки плюс высокая универсальность делают сплав первым выбором для большого числа операций. Ti(C,N) + Al₂O₃ DURATOMIC®</p>
	TP3500	<p>Предназначен для черновой или промежуточной токарной обработки стали и нержавеющей стали, а также для общей токарной обработки нержавеющей стали. Ti(C,N) + Al₂O₃ DURATOMIC®</p>
	TP200	<p>TP200 универсальный разносторонний сплав. Сплав предназначен для широкого круга токарных операций по стали и нержавеющей стали, а также и по чугуну. Ti(C,N) + Al₂O₃ + TiN</p>
	TP40	<p>TP40 базовый сплав для токарной обработки диапазона P40. Очень прочный сплав для ответственных операций по стальному литью и поковкам, а также по всем типам нержавеющих сталей. TiC/Ti(C,N) + TiN</p>





Сплавы с покрытием CVD

	TN1500	<p>Очень твёрдый, с покрытием CVD, мелкозернистый сплав, предназначенный для обработки закалённых сталей с твёрдостью 40-52 HRC. Альтернативный сплав для чистовой обработки чугуна. Ti(C,N) + Al₂O₃ DURATOMIC®</p>
	TM2000	<p>TM2000 это самый износостойкий из сплавов, предназначенных для обработки нержавеющей сталей. Высокая износостойкость позволяет использовать высокие скорости обработки. Ti(C,N) + Al₂O₃ DURATOMIC®</p>
	TM4000	<p>TM4000 предназначен для обработки нержавеющей сталей. Износостойкость вместе с высочайшей прочностью кромки делают сплав предпочтительным для операций обработки нержавеющей сталей. Ti(C,N) + Al₂O₃ DURATOMIC®</p>
	TK1001	<p>Наиболее износостойкий сплав для обработки серого и ковкого чугуна. Это также альтернатива для токарной обработки закалённых сталей. Ti(C,N) + Al₂O₃ DURATOMIC®</p>
	TK2001	<p>Основной выбор для обработки серого и ковкого чугуна. Ещё более прочный сплав чем TK1001, используемый при нестабильных условиях и прерывистом резании. Может также использоваться для более твёрдых абразивных сталей. Ti(C,N) + Al₂O₃ DURATOMIC®</p>

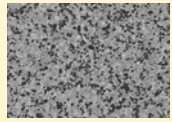

Сплавы с PVD покрытием

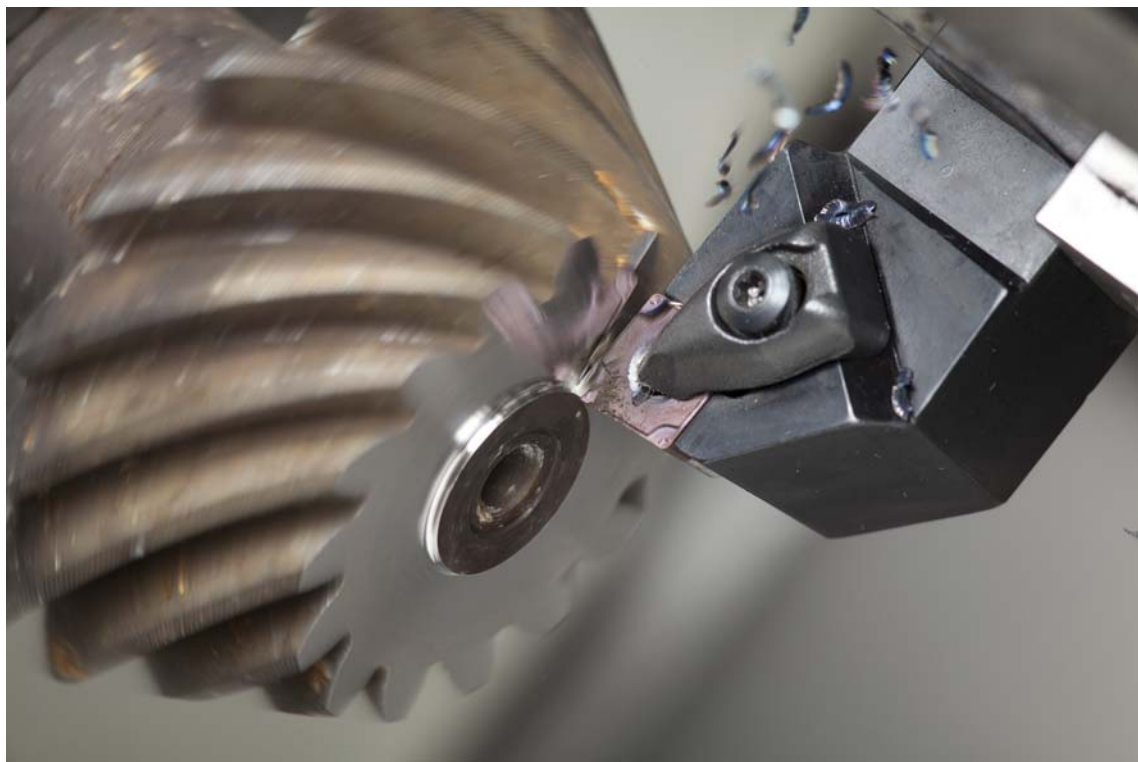
	TH1000	<p>Очень твердый, с покрытием PVD, супер мелкозернистый сплав, предназначенный для обработки деталей из закаленных и мягких сталей. Исключительная прочность кромки обеспечивает отличную производительность при прерывистом резании закаленных сталей, а также снятии твердой корки.</p> <p>Наноламинат. Основан на Ti-Al-Si-N</p>
	TS2000	<p>Твёрдый мелкозернистый, предназначен для чистовых операций по супер сплавам и титановым сплавам. Также хорошо работает на чистовых операциях по нержавеющей стали.</p> <p>(Ti,Al)N + TiN</p>
	TS2500	<p>Более прочная альтернатива TS2000. TS2500 предназначен главным образом для черновых операций по обработке супер сплавов и титановых сплавов.</p> <p>(Ti,Al)N + TiN</p>
	CP200	<p>Твёрдый мелкозернистый, преимущественно предназначенный для чистовых операций по термостойким сплавам на основе Ni, Co, Fe и Ti, и для обработки чистого титана. Также хорошо работает на чистовых операциях по нержавеющей стали.</p> <p>(Ti, Al) N + TiN</p>
	CP500	<p>Очень прочный мелкозернистый, предназначен для чистовых и получерновых операций по нержавеющей стали. Может очень хорошо работать при прерывистом резании. CP500 также альтернатива для алюминиевых сплавов.</p> <p>(Ti,Al)N + TiN</p>

Сплавы без покрытия

	890	<p>Микрoзернистый с очень высокой твёрдостью и хорошей прочностью. Также как CP200, 890 предназначен для суперсплавов и титановых сплавов. Также подходит для закалённых сталей, чугуна и цветных сплавов на основе Al, Cu.</p>
	883	<p>Более прочная альтернатива 890. Главным образом предназначен для черновой обработки суперсплавов и титановых сплавов.</p>
	NX	<p>Предназначен главным образом для обработки чугуна и закалённых сталей. Также подходит для алюминия и других цветных металлов.</p>
	KX	<p>Микрoзернистый, предназначен главным образом для обработки алюминия и других цветных металлов.</p>

Кермет

	TP1020	<p>Кермет с очень высоким сопротивлением износу, предназначенный для чистовых операций по стали и нержавеющей стали при высоких требованиях к шероховатости поверхности, с предсказуемостью и управляемостью.</p>
	TP1030	<p>Кермет с PVD покрытием - очень высокое сопротивление износу, предназначен для чистовых операций с высокой производительностью и предсказуемостью, главным образом по стали и нержавеющей стали. Ti-Al-Si-N покрытие - наноламинат.</p>



Терминология и формулы

Частота

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad (\text{об/мин})$$

Скорость резания

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \quad (\text{м/мин})$$

Шероховатость
Примерная оценка

$$R_a = \frac{f^2 \cdot 50}{r_\varepsilon} \quad (\text{мм})$$

$$R_a = \frac{R_t}{3,5} \quad (\text{мм})$$

Улучшенная оценка

$$R_a \approx 770 \cdot \left(1 - \frac{\frac{f}{2r_\varepsilon}}{\arcsin\left(\frac{f}{2r_\varepsilon}\right)} \right) \cdot r_\varepsilon \quad (\mu\text{м})$$

Действует для:

$$f \leq 2 \sqrt{a_p(2r_\varepsilon - a_p)} \leq 2r_\varepsilon$$

см. примечание и табл. на стр. 41

Глубина профиля

$$R_t = k \cdot \frac{f^2 \cdot 1000}{8 \cdot r_\varepsilon} \quad (\text{мм})$$

Требуемая мощность

$$P_c = \frac{v_c \cdot f \cdot a_p}{25} \quad (\text{kW})$$

$$P_c = \frac{v_c \cdot f \cdot a_p \cdot k_c}{60\,000 \cdot \eta} \quad (\text{kW})$$

$$k_c = \frac{1 - 0,01 \cdot \gamma_0}{\eta_{\text{мс}}} \cdot k_{c1.1} \quad (\text{Н/мм}^2)$$

$$h = f \cdot \sin \kappa_r$$

Удельный съём металла

$$Q = v_c \cdot f \cdot a_p \quad (\text{см}^3/\text{мин})$$

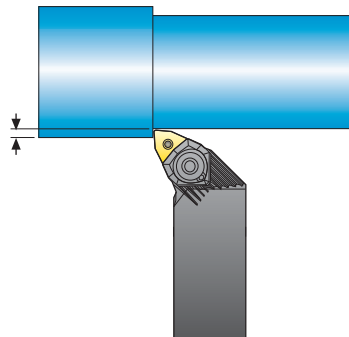
a_p	= Глубина резания	(мм)
D_c	= Диаметр заготовки	(мм)
f	= Подача	(мм/об)
h	= Толщина стружки	(мм)
k	= Константа 1,0 для стали и нерж. стали 1,4 для чугуна	
k_c	= Удельная сила резания	(Н/мм ²)
$k_{c1.1}$	= Сила резания (1 мм ²) (см. стр. 629)	(Н/мм ²)
m_c	= Показатель (см. стр. 629)	
n	= Частота	(об/мин)
P_c	= Требуемая мощность	(kW)
Q	= Удельный съём металла	(см ³ /мин)
R_a	= Шероховатость	(мм)
r_ε	= Радиус вершины	(мм)
R_t	= Глубина профиля	(мм)
v_c	= Скорость резания	(м/мин)
κ_r	= Угол реж. кромки	(°)
η	= КПД	
γ_0	= Угол резания	(°)

Глубина резания

Максимальная глубина резания, которая может использоваться, зависит от ряда факторов: Мощности станка, стабильности, материала заготовки, формы и размера пластины, радиуса вершины, стружколома, сплава и угла установки.

Начните с определения размера пластины, переходя затем к рекомендациям по выбору стружколома. Это определит выбор максимальной глубины резания.

Минимальная глубина резания не должна быть меньше чем радиус вершины.



Подача

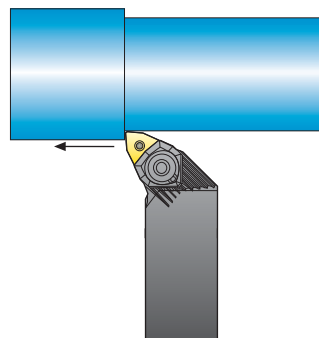
Максимальная подача, которая может использоваться, зависит от ряда факторов: Мощности станка, жёсткости, материала заготовки, формы и размера пластины, радиуса вершины, стружколома, сплава и угла установки.

Другой очень важный фактор это требование к шероховатости поверхности. Начните с просмотра рекомендаций по выбору стружколома.

Затем загляните в приведённую ниже таблицу шероховатостей чтобы убедиться в возможности получения требуемой шероховатости.

Максимальная подача должна быть всегда относительно меньше радиуса вершины.

Слишком малая подача может привести к ухудшению стружкообразования и уменьшению срока службы инструмента.



Шероховатость

Большой радиус вершины обычно даёт меньшую шероховатость поверхности.

В таблице даны рекомендуемые максимальные теоретические величины скорости подачи для достижения заданного значения R_a .

Всегда рассматривайте возможность использования пластин для больших подач (Seco Wiper) чтобы обрабатывать с большими подачами без ухудшения шероховатости поверхности.

Более подробную информацию см. на стр. 48-53.

Таблица А. Данные в соответствии с улучшенной оценкой R_a

Шерох. знач. R_a (мкм)	Радиус вершины, r_s (мм)					
	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
	Скорость подачи, f (мм/об)					
0,6	0,06	0,08	0,12	0,14	0,17	0,21
1,6	0,10	0,14	0,20	0,24	0,28	0,34
3,2	0,14	0,20	0,28	0,34	0,39	0,48
6,3	–	0,27	0,39	0,48	0,55	0,68
8,0	–	–	0,44	0,54	0,63	0,77

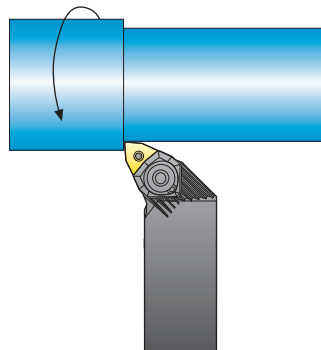
Примеч.: Улучшенная оценка R_a основана на работе J-E Ståhl и даёт лучшую оценку поверхности часто указывая на возможность увеличения подачи по сравнению с другими оценками.

Скорость резания

Рекомендованные скорости резания (м/мин) в таблицах приведены исходя из стойкости пластины 15 минут для групп материалов по классификации Seco 1-7 и 12-15, и 10 минут для ГМС 8-11.

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 629 для классификации материала детали по ГМС.

Для более точных рекомендаций при других сочетаниях глубины резания и радиуса вершины, иных, чем указанные в этих таблицах, скоростях подачи, пользуйтесь калькулятором Secolor Turning, см. www.secotools.com.



Ссылка: CCMT09T304-F1 $a_p = 1 \text{ мм}$ $\kappa_r = 95^\circ$ $r_e = 0,4 \text{ мм}$												
ГМС	Сплавы с покрытием CVD									Сплавы с PVD покрытием		
	TP1500			TP2500			TP3500			CP500		
	Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)		
	0,10	0,20	0,30	0,10	0,20	0,30	0,10	0,20	0,30	0,10	0,20	0,30
1	1115	900	770	990	750	605	555	510	450	405	325	280
2	945	765	655	840	635	515	470	430	380	345	275	240
3	780	630	540	695	525	425	390	355	315	285	230	195
4	665	540	460	590	450	360	330	305	270	245	195	170
5	555	450	385	495	375	300	275	255	225	205	160	140
6	485	395	335	435	330	265	240	220	195	180	140	125

Ссылка: CNMG120408-M3 $a_p = 2,5 \text{ мм}$ $\kappa_r = 95^\circ$ $r_e = 0,8 \text{ мм}$												
ГМС	Сплавы с покрытием CVD											
	TP0500			TP1500			TP2500			TP3500		
	Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)		
	0,25	0,30	0,40	0,25	0,30	0,40	0,25	0,30	0,40	0,25	0,30	0,40
1	895	820	685	765	705	615	610	545	450	445	415	365
2	760	695	580	645	600	520	515	460	380	375	350	305
3	625	575	480	535	495	430	425	380	315	310	290	255
4	535	490	410	455	420	370	365	325	270	265	250	215
5	445	410	340	380	350	305	305	270	225	220	205	180
6	390	360	300	335	310	270	265	240	195	195	180	160

Ссылка: CNMM190616-R4 $a_p = 6,0 \text{ мм}$ $\kappa_r = 95^\circ$ $r_e = 1,6 \text{ мм}$												
ГМС	Сплавы с покрытием CVD											
	TP0500			TP1500			TP2500			TP3500		
	Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)		
	0,40	0,60	0,80	0,40	0,60	0,80	0,40	0,60	0,80	0,40	0,60	0,80
1	665	455	325	605	485	405	435	315	245	355	275	225
2	560	385	275	510	410	345	370	265	205	300	235	190
3	465	320	230	425	340	285	305	220	170	250	195	155
4	395	270	195	360	290	245	260	185	145	210	165	135
5	330	225	165	300	240	205	215	155	120	175	135	110
6	290	200	145	265	210	180	190	135	105	155	120	95

Скорость резания

Ссылка: CNMG120408-MF2 $a_p = 1,5 \text{ мм}$ $\kappa_r = 95^\circ$ $r_\epsilon = 0,8 \text{ мм}$										
ГМС	Сплав с PVD покрытием						Сплав с покрытием CVD			
	TN1000			TN1500						
	Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)						
	0,20	0,30	0,40	0,20	0,30	0,40				
7	130	110	95	165	130	105				

Ссылка: CCMT09T304-MF2 $a_p = 1 \text{ мм}$ $\kappa_r = 95^\circ$ $r_\epsilon = 0,4 \text{ мм}$										
ГМС	Сплавы с покрытием CVD						Сплав с PVD покрытием			
	TM4000			TP2500			CP500			
	Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			
	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	
8	305	290	265	375	410	395	195	175	160	
9	240	230	210	295	320	310	155	135	125	
10	195	185	170	240	265	255	125	110	100	
11	145	140	125	180	195	190	95	85	75	

Ссылка: CNMG120408-MF4 $a_p = 2 \text{ мм}$ $\kappa_r = 95^\circ$ $r_\epsilon = 0,8 \text{ мм}$												
ГМС	Сплавы с покрытием CVD									Сплав с PVD покрытием		
	TM2000			TM4000			TP2500			CP500		
	Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)		
	0,20	0,30	0,40	0,20	0,30	0,40	0,20	0,30	0,40	0,20	0,30	0,40
8	340	280	230	275	225	185	410	335	265	105	90	80
9	270	220	180	215	175	145	320	265	210	85	70	65
10	220	180	150	175	145	120	265	215	170	70	60	50
11	165	135	110	130	105	90	195	160	125	50	43	38

Ссылка: CNMG160612-M5 $a_p = 5,0 \text{ мм}$ $\kappa_r = 95^\circ$ $r_\epsilon = 1,2 \text{ мм}$											
ГМС	Сплавы с покрытием CVD										
	TM2000			TM4000			TP2500				
	Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)				
	0,30	0,45	0,60	0,30	0,45	0,60	0,30	0,45	0,60		
8	235	170	130	190	135	105	280	185	125		
9	185	135	110	150	110	80	220	145	100		
10	155	110	85	120	90	65	180	120	80		
11	115	80	60	90	65	49	135	90	60		

Скорость резания

Ссылка: WNMG120412-MR7							$a_p = 3 \text{ мм}$			$\kappa_r = 95^\circ$			$r_e = 1,2 \text{ мм}$		
ГМС	Сплавы с покрытием CVD														
	TK1001			TK2001											
	Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)											
	0,20	0,40	0,60	0,20	0,40	0,60									
12	390	340	315	390	340	315									
13	340	300	275	340	300	275									
14	290	255	235	290	255	235									
15	240	210	195	240	210	195									

Ссылка: CNMG120408-MF1							$a_p = 1,5 \text{ мм}$			$\kappa_r = 95^\circ$			$r_e = 0,8 \text{ мм}$		
ГМС	Сплавы с PVD покрытием														
	TS2000			TS2500											
	Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)											
	0,07	0,15	0,23	0,07	0,15	0,23									
19	120	85	60	105	80	55									
20	95	70	49	85	65	44									
21	80	60	42	75	55	38									
22	195	145	100	175	130	90									

Ссылка: CNMG120412-MR4							$a_p = 3,0 \text{ мм}$			$\kappa_r = 95^\circ$			$r_e = 1,2 \text{ мм}$		
ГМС	Сплав с PVD покрытием														
	TS2500														
	Скорость подачи, f (мм/об)														
	0,20	0,30	0,45												
19	55	35	20												
20	45	28	16												
21	39	25	14												
22	95	60	33												

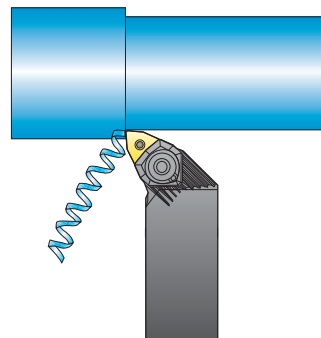
Примечание: Мы рекомендуем использовать Secolor Токарный калькулятор, см. www.secotools.com, используя точную классификацию материала заготовки, ГМС (верс.1)

Проблемы стружкообразования

Слишком длинная стружка

Шаг 1. Увеличить скорость подачи.

Шаг 2. Используйте таблицу внизу для выбора более подходящего стружколома. Возьмите один слева или ниже того, который используется.



Затруднённое стружкообразование

Шаг 1. Уменьшить скорость подачи.

Шаг 2. Используйте таблицу внизу для выбора более подходящего стружколома. Возьмите один справа или выше того, который используется.

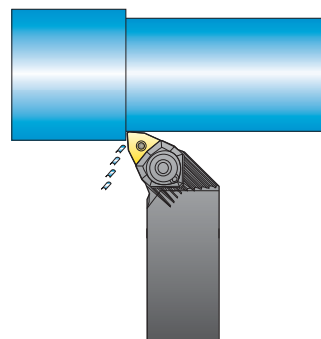
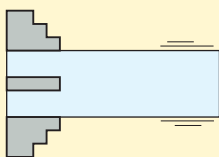


Таблица стружколомов для негативных пластин основных форм

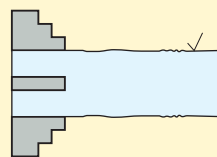
Тип операции ↑	RR	RR6	RR9	RR96					
	R	R4	R5	R56	R57	R6	R68	R7	R8
	MR	MR3	MR4	MR6	MR7				
	M	M1	M3	M4	M5				
	MF	MF1	MF2	MF3	MF4	MF5			
	FF	FF1	FF2						
									→ Прочность кромки

Вибрации



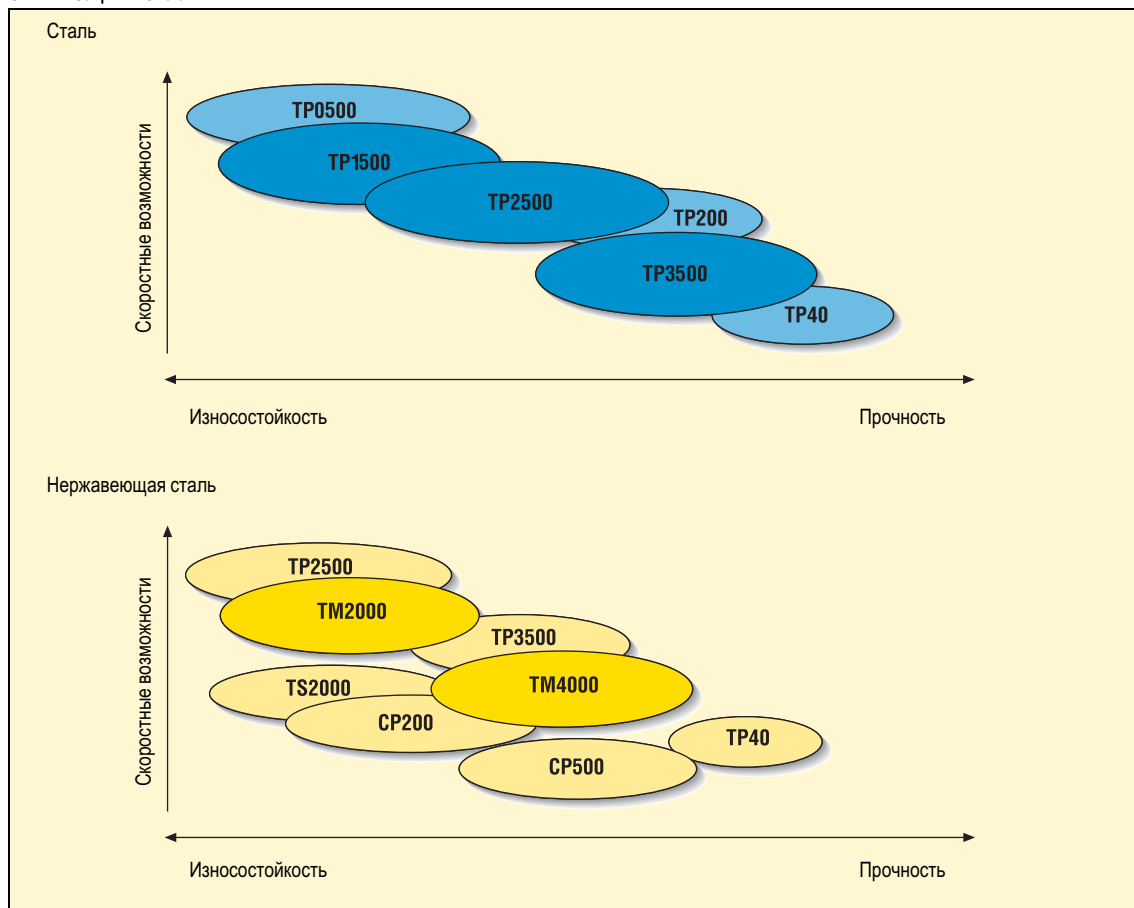
- Увеличить жёстк. крепл. инструмента и детали.
- Изменить скорость резания.
- Увеличить скорость подачи.
- Уменьшить глубину резания.
- Выбрать более легко-режущий стружколом.
- Выбрать меньший радиус вершины.

Высокая шероховатость поверхности



- Уменьшить скорость подачи.
- Увеличить скорость резания.
- Использовать СОЖ.
- Увеличить жёстк. крепл. инструмента и детали.
- Выбрать более легко-режущий стружколом.
- Увеличить радиус вершины.

Оптимизация – Сплавы

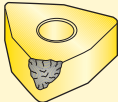

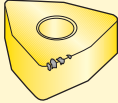
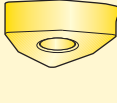

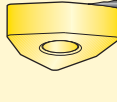

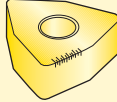



Проблемы стойкости инструмента

Поломка или слишком короткий срок службы инструмента

Шаг 1. Снизить режимы резания (вначале - подачу, затем - глубину резания).

Шаг 2. Осмотрите место износа на пластине и измените условия обработки, пользуясь указаниями из таблицы.

<p>Разрушение пластины</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость подачи. • Уменьшить глубину резания. • Выбрать более прочный сплав. • Выбрать более прочный стружколом. • Выбрать более толстую пластину. 	<p>Образование бороздки</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить скорость подачи. • Выбрать инструмент с меньшим углом настройки.
<p>Выкрашивание кромки</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания. • Уменьшить скорость подачи. • Выбрать более прочный стружколом. • Выбрать более прочный сплав. • Минимизировать вибрацию. 	<p>Пластическая деформация</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Использовать СОЖ. • Выбрать более износостойкий сплав. • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить скорость подачи.
<p>Выкрашивание</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Изменить подачу. • Изменить глубину резания. • Использовать державку с другим углом настройки. 	<p>Нарост на режущей кромке</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания. • Обработать без СОЖ. • Увеличить скорость подачи. • Выбрать более легко-режущий стружколом.
<p>Износ по задней поверхности</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Выбрать более износостойкий сплав. 	<p>Ряд трещин</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Используйте обильный поток СОЖ или совсем отключите подачу СОЖ. • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить скорость подачи.
<p>Износ с образованием лунки</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Использовать СОЖ. • Выбрать более износостойкий сплав. • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить скорость подачи. 		

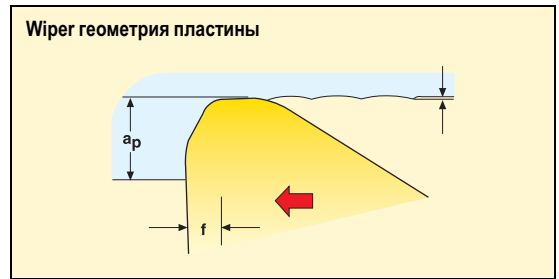
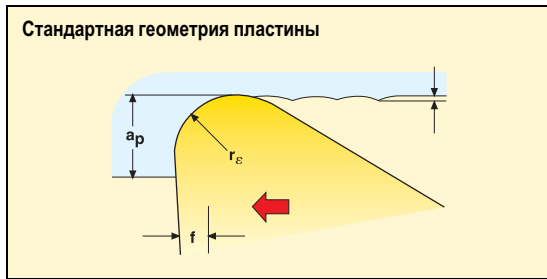
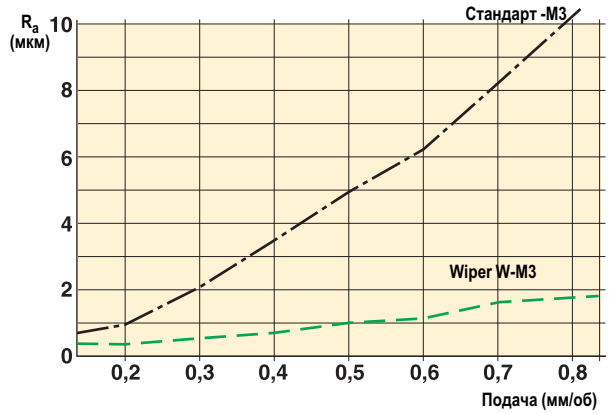
Вступление

Пластины Seco для больших подач предлагают:


- Исключительное качество поверхности при высоких скоростях подачи.
- Высочайшее качество поверхности при нормальных скоростях подачи.

Использование пластин Seco для высоких подач зачастую исключает необходимость в последующем чистовом шлифовании.

На диаграмме показано сравн. качества обраб. поверхности пластинами Seco для больших подач и обычн. пластинами. CNMG120408W-M3, TP2500, $\kappa = 95^\circ$, $a_p = 1$ мм, скор. рез. отрегулир. по подаче, матер. дет.: (сталь) ГМС 4.



Программа стружколомов

	W-F1	Универсальный стружколом для позитивных пластин. Для чистовой обработки сталей, нержавеющей сталей и чугуна, обеспечивает хорошее качество поверхности. Подходит для больших подач при малой глубине резания. Диапазон обработки: $f = 0,05-0,50$ мм/об, $a_p = 0,25-3,00$ мм.
	W-F2	Стружколом для чистовой обработки с большой подачей и получерновой обработки стали и чугуна. Обеспечивает безопасный, хорошо направленный сход стружки, и хорошее качество обработанной поверхности. Диапазон обработки: $f = 0,20-0,65$ мм/об, $a_p = 0,5-4,0$ мм.
	W-FF2	Стружколом для чистовой обработки сталей и нержавеющей сталей на больших подачах. Широкий диапазон управления стружкой на чистовых операциях и получение высокого качества по поверхности. Диапазон обработки: $f = 0,1-0,5$ мм/об, $a_p = 0,2-1,5$ мм.
	W-MF2	Предпочтительный выбор для чистовых операций с негативными пластинами. Стружколом подходит для чистовой обработки сталей, нержавеющей сталей и чугуна на больших подачах, обеспечивает хорошее качество поверхности. Диапазон обработки: $f = 0,05-0,60$ мм/об, $a_p = 0,25-4,00$ мм.
	W-MF5	Стружколом для получистовой обработки стали на больших подачах. Очень открытая позитивная геометрия оснащённая \overline{w} радиусом. Диапазон обработки: $f = 0,2-0,8$ мм/об, $a_p = 0,2-2,7$ мм.
	W-M3	Универсальный стружколом для чистовой обработки с большими подачами и получерновой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна. Работает в широком диапазоне операций. Даёт хорошее качество поверхности даже при больших подачах. Диапазон обработки: $f = 0,2-0,9$ мм/об, $a_p = 0,5-6,0$ мм.
	W-R4	Стружколом для односторонних пластин предназначен для получерновой и черновой обработки с большими подачами стали, нержавеющей стали и чугуна. Даёт хорошее качество поверхности даже при больших подачах. Низкие силы резания. Диапазон обработки: $f = 0,3-1,0$ мм/об, $a_p = 2,0-7,5$ мм.
	W-R7	Прочный, легко режущий стружколом, для односторонних пластин. Предназначен для самых больших подач при получерновой и черновой обработке сталей, нержавеющей сталей и чугуна. Даёт хорошее качество поверхности даже при больших подачах. Диапазон обработки: $f = 0,4-1,2$ мм/об, $a_p = 2,0-9,5$ мм.
  	-WZ -WZN -WZP	\overline{w} геометрия на пластинах PCBN. Выпускается в разных видах пластин, цельных или напаянных. Разработан для обработки перлитного чугуна и закалённой стали. Даёт высокое качество поверхности на больших подачах.

Режимы резания для CBN300

Материал	Скорость резания v_c (м/мин)	Подача f (мм/об)	Глуб. резан. a_p (мм)
Перлитный серый чугун	500-1500	0,5-0,8	0,25-1,00

Режимы резания для CBN10/CBN100

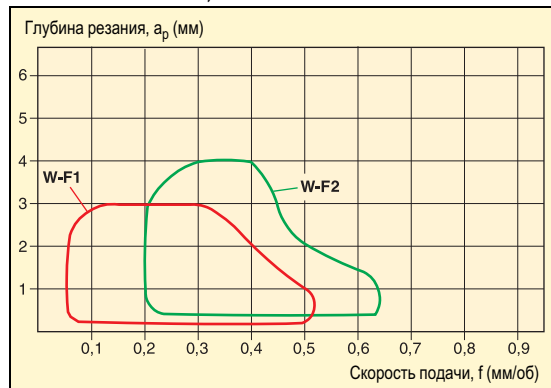
Материал	Скорость резания v_c (м/мин)	Подача f (мм/об)	Глуб. резан. a_p (мм)
Закалённые стали	100-200	0,1-0,3	0,1-0,5

Режимы резания для CBN050C

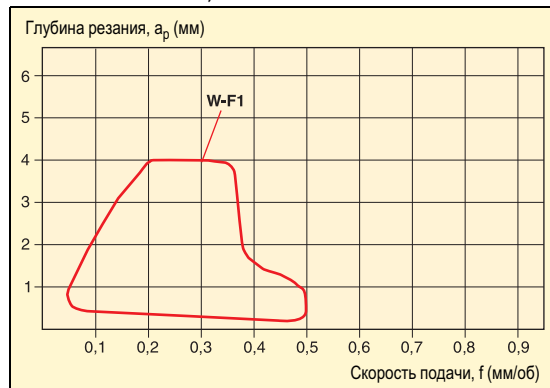
Материал	Скорость резания v_c (м/мин)	Подача f (мм/об)	Глуб. резан. a_p (мм)
Закалённые стали	150-250	0,1-0,3	0,1-0,5

Диапазон стружкообразования

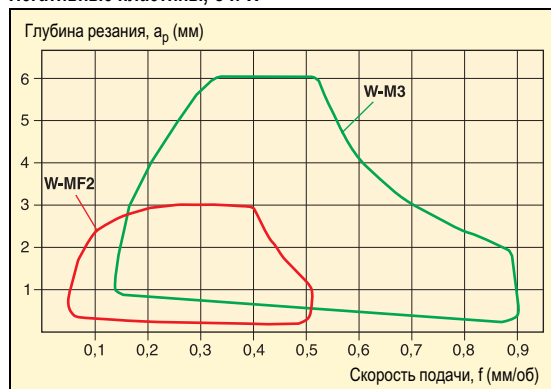
Позитивные пластины, С и W



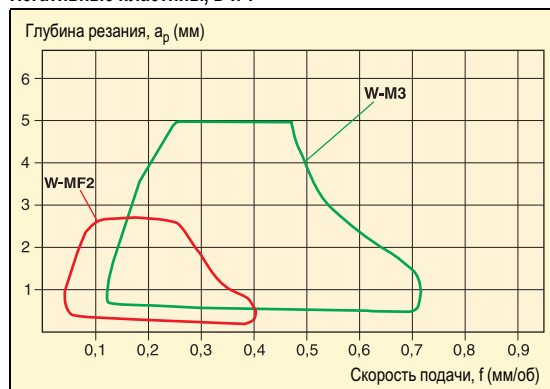
Позитивные пластины, D и T



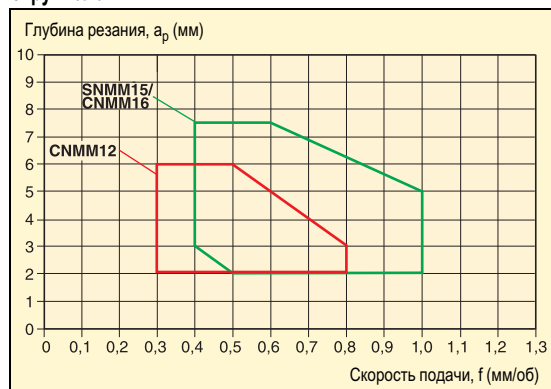
Негативные пластины, С и W



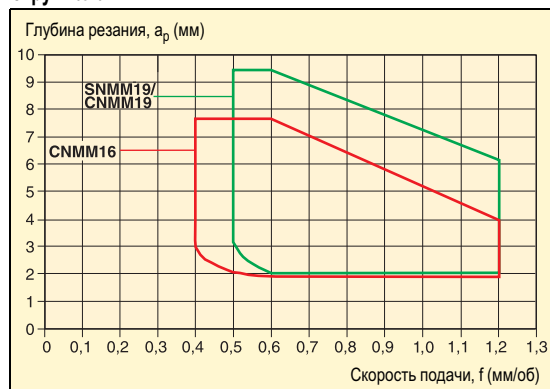
Негативные пластины, D и T



Негативные пластины, С и S Стружолом W-R4

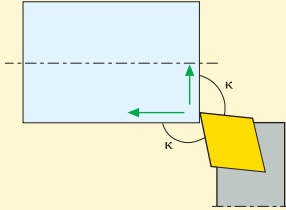


Негативные пластины, С и S Стружолом W-R7



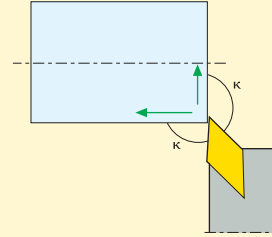
Руководства по обработке

- Высокое качество поверхности не получится, если угол режущей кромки отклонится от 95° (пластины С-и W-типа).
- Макс. допустимое отклонение: $\pm 2^\circ$.
- Обратная токарная обработка НЕ рекомендуется.



Руководства по обработке

- Высокое качество поверхности не получится, если угол режущей кромки отклонится от 93° (пластины D-и T-типа).
- Макс. допустимое отклонение: $\pm 2^\circ$.
- Обратная токарная обработка НЕ рекомендуется.



Руководства по обработке

Пластины для больших подач С-типа

На пластинах С-типа для больших подач, кроме пластин PCBN, геометрия *wiper* также расположена на угле 100° .

Стружколомы W-R4 и W-R7

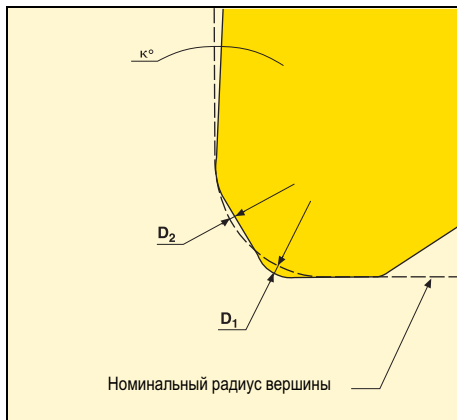
При использовании W-R4 или W-R7 стружколома применяйте державку с креплением типа M.

Пластины для больших подач S-типа

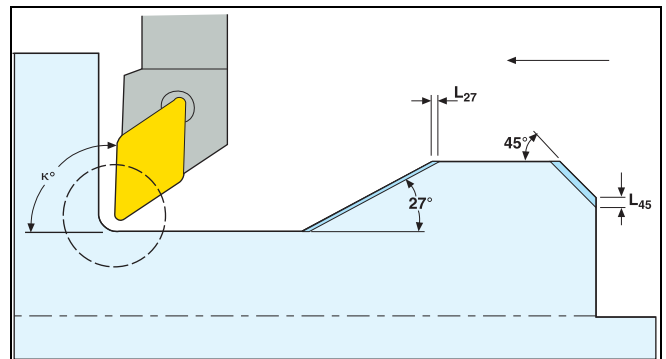
Пластины S-типа для больших подач устанавливаются на державку с углом 75° . Высокое качество поверхности не получится, если угол режущей кромки отклонится от 75° . Макс. допустимое отклонение: $\pm 2^\circ$.

Контурное точение *Wiper* пластинами типа D- и T

Поскольку пластины для больших подач типов D и T не разработаны с допусками по ISO, необходимо сделать соответствующую поправку. Отклонение от номинальной формы радиуса вершины будет всегда получаться (D_1 , D_2) при движении в угол.



Геометрия пластины для больших подач на D-и T-типах пластин не обеспечивает точного радиуса угла.



При контурном точении пластинами для больших подач типа D- или T-, необходимо сделать поправку на размерные отклонения.

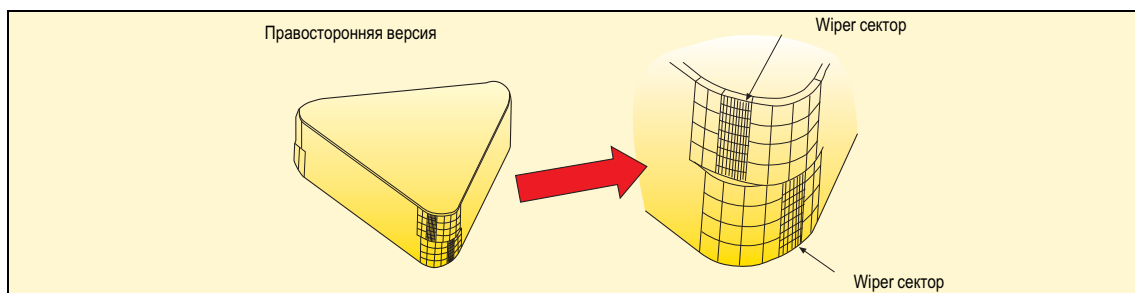
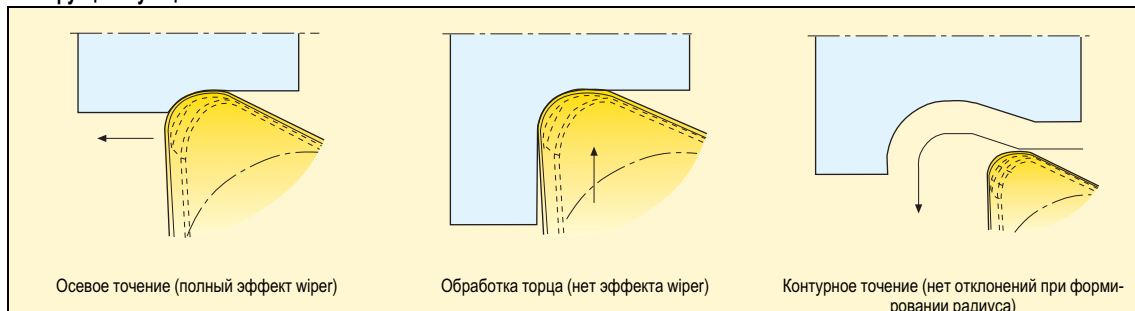
Seco Crossbill™ Wiper пластина

Отклонение от обычной формы радиуса вершины будет всегда получаться когда используется стандартная wiper геометрия при обработке в сторону угла/торца.

Пластина для больших подач Crossbill даёт возможность получить радиус без отклонений от нормальной формы и без потери преимуществ стандартной wiper пластины.

Пластины для больших подач Seco выпускаются из PCBN, сплав CBN100.

Конструкция/Функция



Технология Helix™ wiper

Наша уникальная патентованная концепция Helix™ wiper разработана для оптимизации при чистовой обработке. Это поверхность wiper на обеих сторонах радиуса вершины (как стандарт), а защитная фаска искривлена от негативной до позитивной или от позитивной до негативной в зависимости от применения.

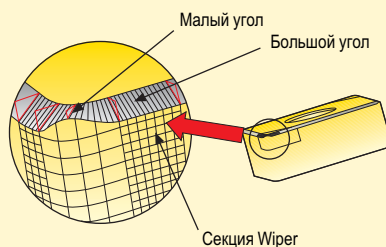
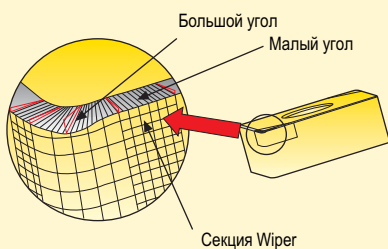
Выпускается из сплава CBN050C. Следующие соображения надо учитывать при выборе соответствующей геометрии:

Позитивный Wiper, WZP

- Снижение вибрации в условиях слабых креплений
- Снижение радиальных сил резания
- Используется там, где стандартный wiper не может использоваться

Негативный Wiper, WZN

- Длиннее срок службы
- Снижение вибрации в условиях стабильных креплений
- Увеличивает сжимающие нагрузки



Вступление

Seco предлагает диапазон борштанг для расточки малых диаметров от 5,5 мм. Пластины выпускаются С и Т типов. Державки изготавливаются из стали и имеют возможность сквозной подачи СОЖ.

Информация по наладке

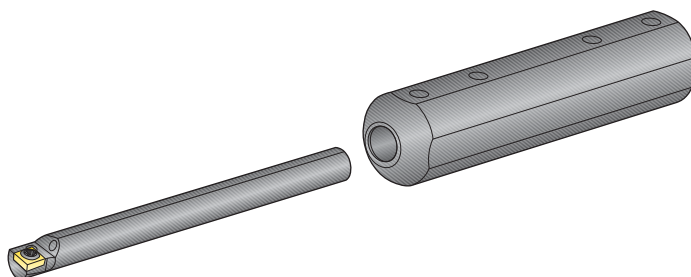
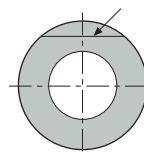
При позиционировании на станке пластина будет несколько выше центральной линии. Это особенность конструкции инструмента при которой компенсируется прогиб и улучшаются условия обработки.

При установке инструмента на станок убедитесь в том, что лыска параллельна станине станка.

Расточные оправки могут использоваться со втулкой державки или без неё.

См. стр. 326.

Положение лыски параллельно станине станка



TDAV06T002 CDCS04T002		$a_p = 0,2 \text{ мм}$			$\kappa_r = 90^\circ$			$r_e = 0,28 \text{ мм}$		
ГМС	Сплав с PVD покрытием			Сплав без покрытия						
	CP500			883						
	Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)						
	0,05	0,13	0,15	0,05	0,13	0,15				
1	460	375	360	–	–	–				
2	390	315	305	–	–	–				
3	320	260	255	–	–	–				
4	275	225	215	–	–	–				
5	230	185	180	–	–	–				
6	200	165	160	–	–	–				
7	–	–	–	60	48	46				
8	220	180	175	220	180	175				
9	175	140	135	175	145	140				
10	140	115	110	140	115	115				
11	105	85	85	105	85	85				
12	210	170	165	160	130	125				
13	185	150	145	140	115	110				
14	155	125	125	120	95	95				
15	130	105	100	100	80	80				
16	–	–	–	630	520	500				
17	–	–	–	510	420	405				
18	240	195	190	390	320	310				
19	44	36	35	38	31	30				
20	38	31	30	30	25	24				
21	33	27	26	26	22	21				
22	50	42	40	35	29	28				

Вступление

Номенклатура продукции для токарной обработки ж/д колёс включает:

- Пластины для обработки новых колёс.
- Пластины и кассеты для обработки б/у колёс.

Обработка новых колёс

RСМХ-R2, -RR94, -RR97



Прочная геометрия для обработки с большими подачами и глубинами резания.

Рекомендации по подаче: 0,6-1,5 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: $a_p < 15$ мм

SNMM-R7



Для черновых операций на больших подачах и глубинах резания.

Рекомендации по подаче: 0,6-1,2 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: $a_p < 15$ мм

Обработка б/у колёс

LNМХ-MF



Для обработки с небольшими глубинами резания. (Обычно использ. при обработке на станках установленных ниже уровня пола.)

Рекомендации по подаче: 0,4-1,0 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: $a_p < 10$ мм

LNМХ-MR



Основной выбор для повторной обработки.

Рекомендации по подаче: 0,6-2,0 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: $a_p < 15$ мм

Рекомендации по скорости резания v_c (м/мин)

Обработка новых колёс

Ссылка: RCMX250700 $a_p = 6$ мм $\kappa_r = 90^\circ$ $r_e = 12,5$ мм												
ГМС	Сплавы с покрытием CVD											
	TP0500			TP1500			TP2500			TK2001		
	Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)		
	0,60	1,00	1,50	0,60	1,00	1,50	0,60	1,00	1,50	0,60	1,00	1,50
4	420	275	175	365	280	220	275	185	130	270	210	155

Ссылка: SNMM250724-R7 $a_p = 6$ мм $\kappa_r = 75^\circ$ $r_e = 2,4$ мм												
ГМС	Сплавы с покрытием CVD											
	TP1500			TP2500			TK2001					
	Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)					
	0,80	1,50	2,00	0,80	1,50	2,00	0,80	1,50	2,00			
4	255	170	140	155	85	65	190	105	75			

Обработка б/у колёс

Ссылка: LNMX301940-MR $a_p = 6$ мм $\kappa_r = 95^\circ$ $r_e = 4$ мм												
ГМС	Сплавы с покрытием CVD											
	TP1500			TP2500			TK2001					
	Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)			Скорость подачи, f (мм/об)					
	0,80	1,50	2,00	0,80	1,50	2,00	0,80	1,50	2,00			
7	85	60	47	55	30	22	65	37	27			

Кассеты

Стандартный продукт



Нестандартный продукт



Нестандартный продукт



Кассеты оснащены твёрдосплавными подкладками для поддержки пластин и защиты кассеты.

Вступление

Поликристаллический Кубический Нитрид бора (PCBN) это материал спечённый под исключительно высоким давлением и при высокой температуре в износостойкий материал со свойствами, близкими к алмазу. Благодаря сохранению твёрдости в горячем виде, сопротивлению окислению, и прочности этого материала, пластины сделанные из PCBN имеют исключительную прочность режущей кромки и стойкость при обработке твёрдых ферритовых материалов и перлитного серого чугуна.

Пластины Secomax PCBN подходят для обработки:

- Заклённой стали (включая упрочнённые наплавкой сплавы)
- Перлитный серый чугун
- Отбелённый и белый чугун
- Марганцевая сталь
- Твёрдый сплав
- Материалы для седла клапана
- Сплавы порошковой металлургии
- Суперсплавы на основе никеля (например Inconel 718)

Для более подробной информации включающей руководство для успешного использования и применения PCBN спрашивайте у представителей компании SECO брошюру Secomax PCBN, Technical Guide (на английском).

Выбор типов пластин

Цельная пластина



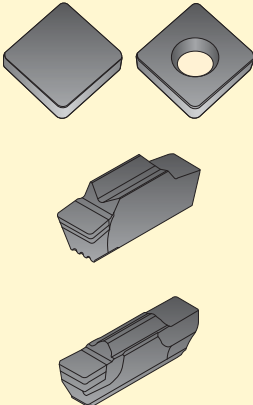
Согласно геометрии, могут использоваться две стороны.

Сплавы:
CBN060K, CBN100, CBN170, CBN200, CBN300, CBN300P, CBN400C, CBN500

Типы державок:
D, P, C и M

CBN100 и CBN300 в некоторых геометриях выпускаются с отверстием.

Пластина со спечённым слоем -LF



CBN слой спечён на твёрдом сплаве. Используется одна сторона.

Сплавы:
CBN10, CBN150, CBN160C, CBN200

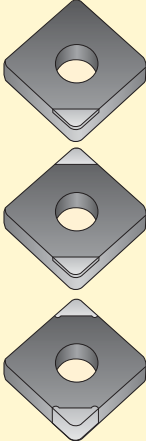
Типы державок: S, C и M

MDT (MTO)

Сплавы:
CBN10, CBN170, CBN200

Типы державок: C (MTO)

Напаян. наконечник -L1 (одно и две сторон.) и -L2



CBN напаянный на стандартные твёрдосплавные пластины.

Сплавы:
CBN10, CBN060K, CBN150, CBN160C, CBN170, CBN200

Типы державок:
D, P, S и M

Напаянный наконечник -L0



CBN напаянный на стандартные твёрдосплавные пластины.

Сплав:
CBN10

Типы державок:
D, P, S и M

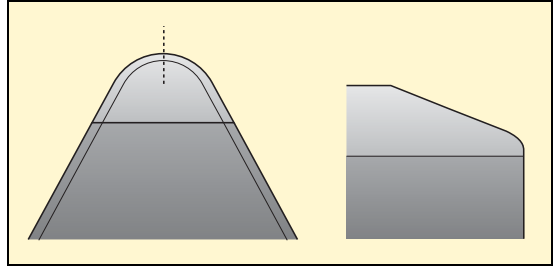
Рекомендации по геометрии

Всегда предпочтительны прочные геометрии режущей кромки.

- Негативная режущая геометрия
- Режущая кромка с фаской
- Большой радиус вершины

Острая позитивная геометрия может быть преимуществом когда:

- Чистовая обработка малых отверстий с упрочнённой поверхностью без ударов
- Чистовая обработка нежёстких деталей без ударов
- Чистовая обработка перлитного серого чугуна



Подготовка кромки

- E = Хонингована
- E25 = Дополнительно хонингована, предназначена для суперсплавов на основе никеля
- S = С фаской и хонингованная
- S25 = С фаской и дополнительно хонингована, для порошковых материалов
- WZ = Геометрия для больших подач (Wiper)
- WZP = Геометрия для больших подач (Wiper) Позитивная
- WZN = Геометрия для больших подач (Wiper) Негативная

Размер и угол фаски

Цельные CBN пластины

CBN060K	= 0,15 мм x 25°
CBN100	= 0,10 мм x 20°
CBN200	= 0,20 мм x 20°
CBN300	= 0,20 мм x 20°
CBN400C	= 0,20 мм x 20°
CBN500	= 0,20 мм x 20°
S-04015 CBN300	= 0,40 мм x 15°
S-15020 CBN300	= 1,50 мм x 20°

Напаянные CBN пластины CBN10, CBN200

L0	= 0,10 мм x 20°
L1	= 0,20 мм x 20° (L1-WZ = 0,10 мм x 20°)
L2	= 0,20 мм x 20°
LF	= 0,20 мм x 20°
LF-MDT	= 0,10 мм x 25°

CBN150

L0	= 0,15 мм x 25° (позитивный С-замок пластины, 0,10 мм x 20°)
L1	= 0,15 мм x 25°
LF	= 0,15 мм x 25°

CBN050C, CBN160C, CBN060K

L1	= 0,15 мм x 25°
LF	= 0,15 мм x 25°

Врезная Токарная обработка

Большинство деталей подвергаемых термообработке обрабатываются до их окончательной геометрической формы после закалки. Представляется новый метод "твёрдого точения", запатентованный как Seco Plunge Turning (врезное точение).

Процесс врезания состоит из ортого. резания инструм. с пластиной из цельного CBN100.

Применение врезного точения даёт два огромных преимущ. по сравн. с обычн. точением: сниж. времени обраб. (до 90%) и улучш. качества поверхн.

Обычная токарная обработка



Врезная Токарная обработка



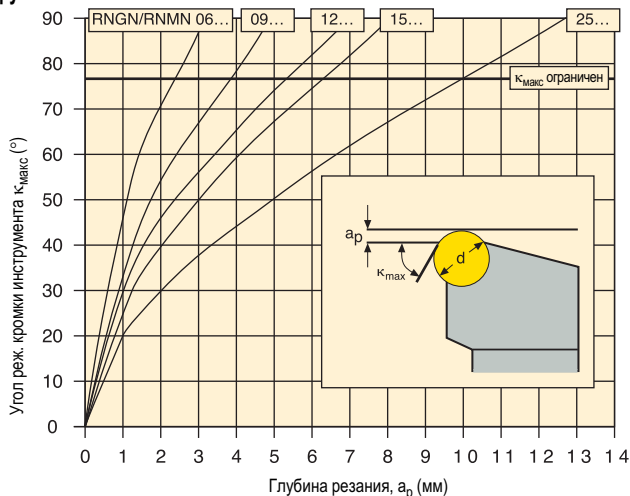
Общие рекомендации по режимам резания для врезного точения $v_c = 200-400$ м/мин и $f = 0,04$ мм/об.

Во избежании оставления следа от инструмента на обрабатываемой детали, заканчивайте операцию небольшим осевым движением.

В дополнение к представлению метода врезного точения имеются также стандартные державки. Они имеют регулировочные винты, позволяющие точно отрегулировать угол установки инструмента. Державки имеют обозначение заканчивающееся на – PL, они выпускаются под пластины размеров T..11 и T..16.

Рекомендации по максимальной глубине резания

Круглые пластины

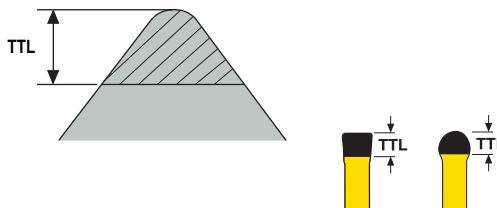


Угол режущей кромки инструмента ограничен 75° в результате макс. глуб. рез. (a_p).

Глубина резания a_p (мм)	Число использ. реж. кромок/сторон при 80% использ.		
	R...06	R...09	R...12
0,10	20	24	–
0,15	16	20	23
0,20	14	17	20
0,25	12	15	18
0,30	11	14	16
0,40	10	12	14
0,50	8	10	12
0,80	7	8	10
1,00	6	7	9
1,20	5	7	8
1,50	5	6	7
1,80	4	5	6
2,00	4	5	6
2,50	3	4	5
3,00	3	4	5
3,50	–	4	4
4,00	–	3	4
4,50	–	–	4
5,00	–	–	3

Тип	Сплав	Макс глуб. рез. a_p (мм)
L0	CBN10 CBN150 CBN200	0,5 0,5 0,5
L1	CBN060K CBN160C CBN170 CBN10 CBN150 CBN200	0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 1,0
L2	CBN10	0,5
LF	CBN160C CBN10 CBN150 CBN200	0,5 0,5 0,5 30% длины реж. кромки
Цельная	CBN100 CBN200 CBN300 CBN400C CBN500	0,5 30% длины реж. кромки 30% длины реж. кромки 30% длины реж. кромки 30% длины реж. кромки

МТО		
Тип	Сплав	Макс глуб. рез. a_p (мм)
	-LF	CBN10
	-LF	CBN200
	M0-LF	CBN10 CBN200



Истинная длина реж. части (TTL) в мм в зависим. от (r_c) и типа наконечника

Форма пластины	Угол вершины	$r_c = 0,4$ мм			$r_c = 0,8$ мм			$r_c = 1,2$ мм	
		L0	L1	L2	L0	L1	L2	L0	L1
C	80°	1,4	2,7	–	1,2	2,4	–	1,6	2,2
D	55°	2,1	3,2	–	1,6	2,7	–	1,2	2,2
S	90°	–	–	–	1,1	2,2	–	–	–
T	60°	1,7	2,6	–	1,3	2,2	–	0,9	1,8
V	35°	2,7	–	5,1	1,7	–	4,2	–	–

МТО размер	..LF	..M0-LF
LC..1303..	2,2	2,4
LC..1304..	2,2	2,4

МТО размер	..LF	..M0-LF
LC..1603..	2,5	2,5
LC..1604..	2,5	3,1
LC..1605..	2,8	3,1
LC..1606..	3,2	3,7



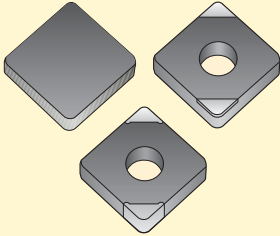
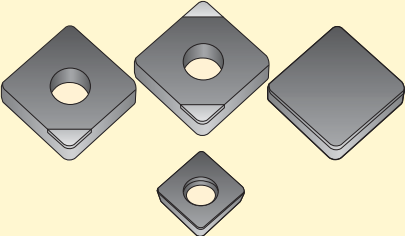
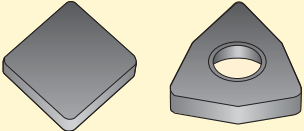
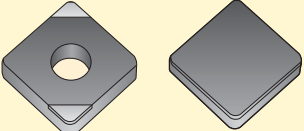
Семейство сплавов Secomax PCBN включает в себя как сплавы с покрытием, так и без покрытия.

Ниже приведены области применения сплавов пластин Secomax.

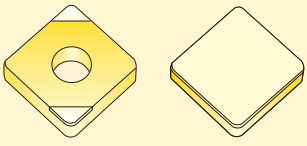
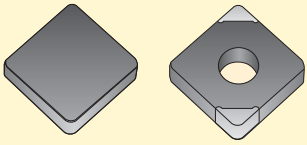
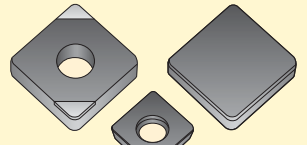

Чёрные зоны на диаграмме показывают главные группы применения по ISO и белые зоны показывают дополн. группы применения.

	Сплавы	P					M				K				N				S				H								
		P01 P10 P20 P30 P40 P50	M01 M10 M20 M30 M40	K01 K10 K20 K30 K40	N01 N10 N20 N30	S01 S10 S20 S30	H01 H10 H20 H30																								
Без покрытия	CBN10																														
	CBN100																														
	CBN150																														
	CBN170																														
	CBN200																														
	CBN300																														
PVD	CBN500																														
	CBN060K																														
	CBN160C																														
	CBN300P																														
	CBN400C																														

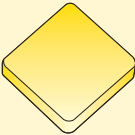

Сплавы пластин

<p>CBN060K</p> 	<p>Цельные, напаянные наконечники (односторонние и двусторонние)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Предпочтительный выбор для непрерывного и до средне прерывистого резания закалённых сталей ($a_p < 0,5$ мм). • Новое (Ti, Si, Al)N PVD покрытие для высокоскоростной обработки. • Новая уникальная высокотемпературная связка.
<p>CBN10</p> 	<p>Напаянные наконечники (односторонние) или спечённый слой</p> <ul style="list-style-type: none"> • Для лёгкого непрерывного и до средне прерывистого резания по закалённым сталям ($a_p < 0,5$ мм).
<p>CBN100</p> 	<p>Цельная пластина</p> <ul style="list-style-type: none"> • Для лёгкого непрерывного и до средне прерывистого резания по закалённым сталям ($a_p < 0,5$ мм).
<p>CBN150</p> 	<p>Напаянные наконечники (односторонние) или спечённый слой</p> <ul style="list-style-type: none"> • Идеальны для высоких требований к качеству поверхности. • Прочнее, но слегка менее износостоек, альтернатива CBN10 и CBN100. • Для прерывистого резания закалённых сталей ($a_p < 0,5$ мм).

Сплавы пластин

<p>CBN160C</p> 	<p>Напаянные наконечники (односторонние), или спечённый слой</p> <ul style="list-style-type: none"> • Для тяжёлого прерывистого резания закалённых сталей ($a_p < 0,5$ мм). • (Ti,Si)N PVD покрытие, разработанное для высокоскоростной обработки.
<p>CBN170</p> 	<p>Цельные и с напаянными наконечниками (двусторонние)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Для высокоскоростного непрерывного резания суперсплавов на основе никеля ($a_p < 0,5$ мм). • Новая уникальная армированная связка.
<p>CBN200</p> 	<p>Цельные, напаянные наконечники (односторонние), или спечённый слой</p> <ul style="list-style-type: none"> • Для среднего прерывистого резания закалённых сталей ($a_p = 0,5-1,0$ мм). • Для чистовой и черновой обработки перлитного и белого/отбеленного чугуна. • Для чистовой обработки спечённого железа. • Для черновой и чистовой обработки порошкового металла (железа).
<p>CBN300 CBN300P</p> 	<p>Цельная пластина</p> <ul style="list-style-type: none"> • Для черновой обработки закалённой стали. • Для чистовой и черновой обработки марганцевых сталей. • Для чистовой и черновой обработки перлитного, белого и отбеленного чугуна. <p>Покрытие (PVD) (Ti,Al)N + TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Равный или улучшенный срок службы. • Простое определение износа. • Используются те же режимы резания, что и для пластин без покрытия.

Сплавы пластин

<p>CBN400C</p> 	<p>Цельная пластина</p> <ul style="list-style-type: none"> • Мелкозернистый с высоким содержанием CBN для обработки перлитного серого чугуна. • (Ti,Si)N с покрытием PVD.
<p>CBN500</p> 	<p>Цельная пластина</p> <ul style="list-style-type: none"> • Прочнее чем CBN300, что уменьшает сколы и выкрашивание кромки при обработке деталей из агрессивных материалов. • Для черновой обработки закалённой стали. • Для чистовой и черновой обработки марганцевых сталей. • Для чистовой и черновой обработки белого и отбеленного чугуна.

Рекомендации по режимам резания

Цементированные стали

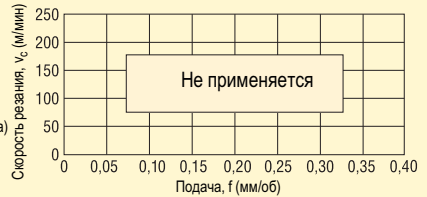
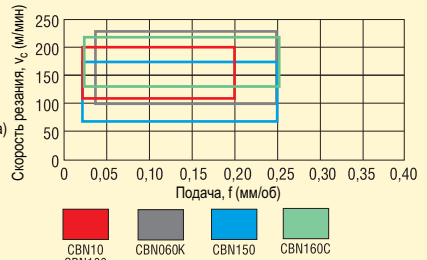
Твёрдость 55–62 HRC.

Основные условия:

- Предпочтительна "сухая" обработка.
- Стружка должна быть полностью отождённой и ломкой.
- При высоких требованиях к качеству поверхности используйте CBN150.

При прерывистом резании:

- Умеренно прерывистое резание, используйте CBN060K/CBN10/CBN100.
- Агрессивное прерывистое резание, используйте CBN160C.
- Уменьшить скорость подачи.
- Обработать без СОЖ.
- Если возможно, перед обработкой притупите все острые кромки заготовки.



Закалённая сталь

Твёрдость 45–65 HRC.

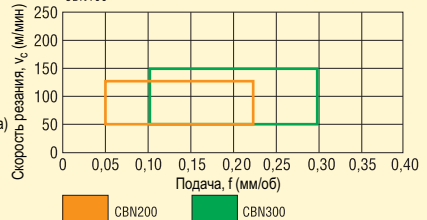
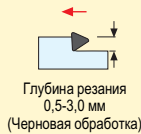
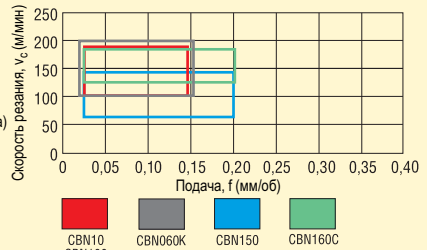
Термообработанная сталь, подшипниковая сталь, инструментальная сталь, быстрорежущая сталь и закалённая нержавеющая сталь.

Основные условия:

- Предпочтительна "сухая" обработка.
- Возможно использовать СОЖ.
- Быстрорежущую сталь нельзя обрабатывать в прерывистом режиме.
- Стружка должна быть полностью отождённой и ломкой.
- Для чистовой обработки используйте CBN060K/CBN10/CBN100.
- Для черновой обработки используйте CBN200/CBN300.
- При высоких требованиях к качеству поверхности используйте CBN150.

При прерывистом резании:

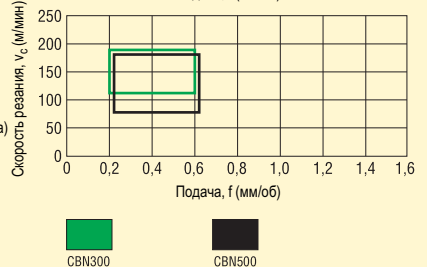
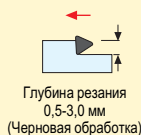
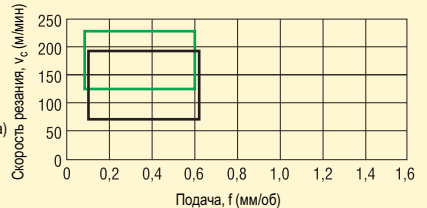
- Умеренно прерывистое резание, используйте CBN10/CBN100, CBN060K.
- Агрессивное прерывистое резание, используйте CBN160C.
- Уменьшить скорость подачи.
- Обработать без СОЖ.
- Если возможно, перед обработкой притупите все острые кромки заготовки.



Марганцевые стали (12–20% Mn)

Основные условия:

- Предпочтительный выбор CBN300.
- Если требуется более прочный сплав, используйте CBN500.
- Применять пластины с фасками.
- Используйте жёсткую державку и крепление детали.
- "Сухая" обработка.
- Притупить края заготовки.



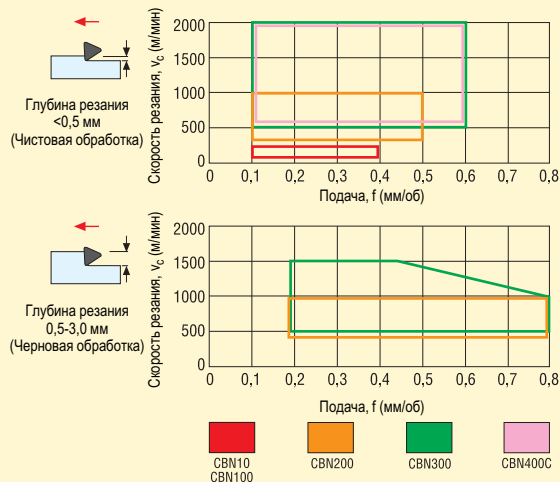
Рекомендации по режимам резания

Перлитный чугун

Перлитный чугун и с шаровидным графитом с содержанием свободного феррита <10%.

Основные условия:

- Предпочтительный выбор для "сухой" обработки: CBN300
- Предпочтительный выбор для обработки с СОЖ: CBN200.
- Предпочт. выбор для чистовых операций CBN400С.
- При чистовой обработке с очень малой скоростью используйте CBN10/ CBN100.
- Отрегулируйте глубину резания ниже литевой корки и пористости.
- Притупите кромки заготовки на входе и выходе.



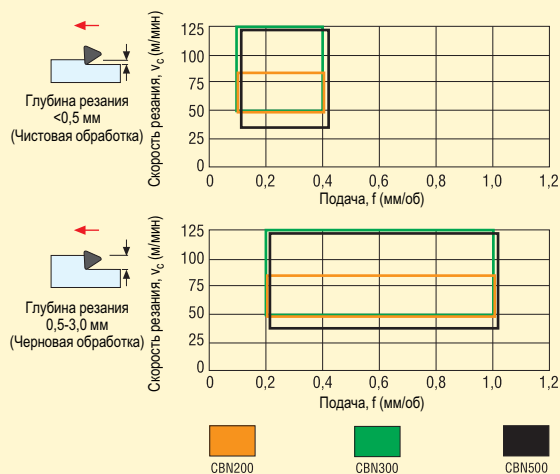
Белый (отбеленный) чугун

Твёрдость HV 570–900.

твёрд. Ni, Cr-Ni легированный отбеленный чугун, стальные кокильные отливки.

Основные условия:

- Используйте CBN300, или когда используются пластины с центр. отверстием, CBN200.
- Если требуется более прочный сплав, используйте CBN500.
- Отрегулируйте глубину резания ниже литевой корки и пористости.
- Предпочтительна "сухая" обработка.

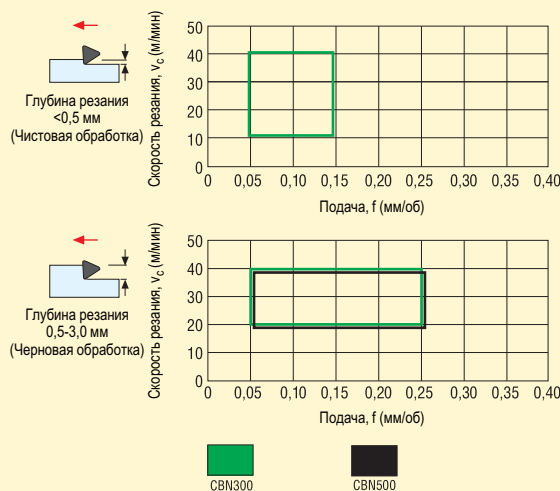


Твёрдый сплав

Твёрдый сплав с содержанием Co >17%.

Основные условия:

- Использовать CBN300.
- Если требуется более прочный сплав, используйте CBN500.
- Следует использовать круглые пластины.
- Пластина должна иметь режущую кромку с фаской.
- Предпочтительна обработка с СОЖ.
- Притупите кромки заготовки на входе и выходе.

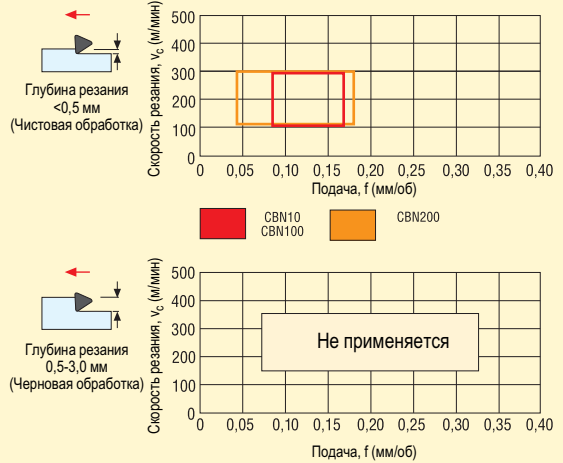


Рекомендации по режимам резания

Спечённые материалы для седла клапана

Основные условия:

- Предпочтительный выбор CBN200.
- Второй вариант CBN10/CBN100.
- Использовать позитивные пластины.
- Использовать хонингованные режущие кромки с фасками для увеличения срока службы инструмента.
- При высоких требованиях к допускам использовать хонингованные кромки.
- Обработка может производиться с СОЖ, или без.



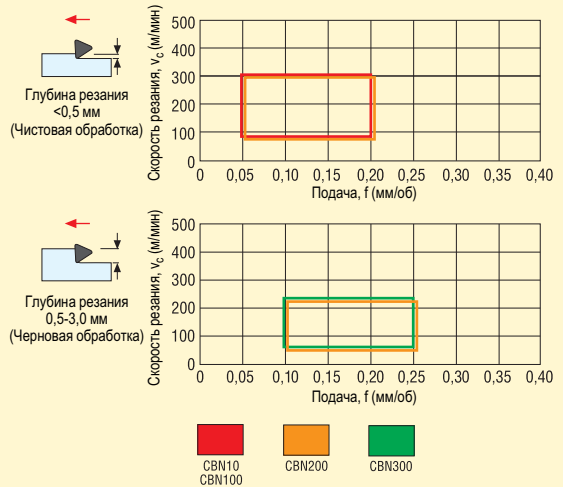
Сплавы порошковой металлургии

Твёрдость 45-70 HRC.

При твёрдости порошкового металла детали 25 HRC могут использоваться инструменты PCBN. Критический параметр это твёрдость частиц, если твёрдость частиц превышает 50 HRC, используется PCBN, вне зависимости от общей твёрдости.

Основные условия:

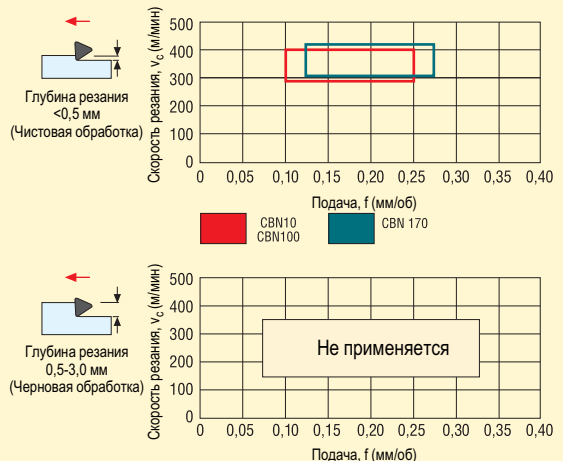
- Предпочтительный выбор CBN200.
- Для черновой обработки альтернатива - целый CBN300.
- Применять пластины с фасками, S25.
- Не использовать СОЖ для прерывистой обработки.
- Использовать наибольший радиус вершины.



Суперсплавы на основе никеля (например Inconel 718)

Основные условия:

- Использовать CBN170/CBN10/CBN100.
- Использовать СОЖ.
- Оптимальное состояние кромки меняется с операцией.
- Использовать E25 подготовку кромки.



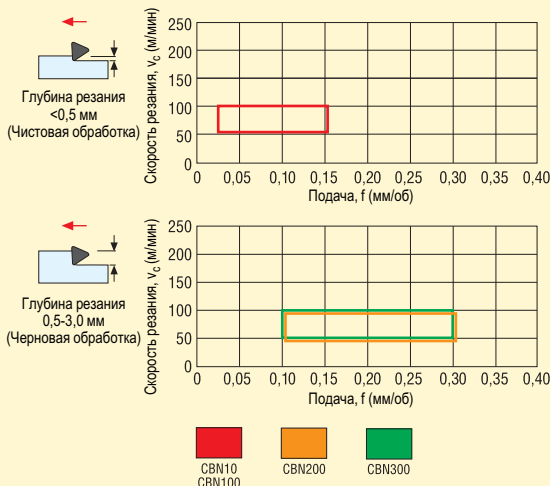
Рекомендации по режимам резания

Наплавленные сплавы

Твёрдость <60 HRc.
Сплавы на основе Cr.

Основные условия:

- Предпочт. выбор для чистовых операций CBN10/CBN100.
- Предпочтительный выбор для черн. обработки CBN300, или когда используются пластины с центр. отверстием, CBN200.
- Использовать круглые пластины если возможно.
- Применять пластины с фасками.
- Отрегулировать глубину резания чтобы она не проходила по корке от сварки или пористости.
- Предпочтительна "сухая" обработка.
- Снять брызги от сварки перед обработкой.
- Детали с напылённым слоем обрабатывать экономически не выгодно.

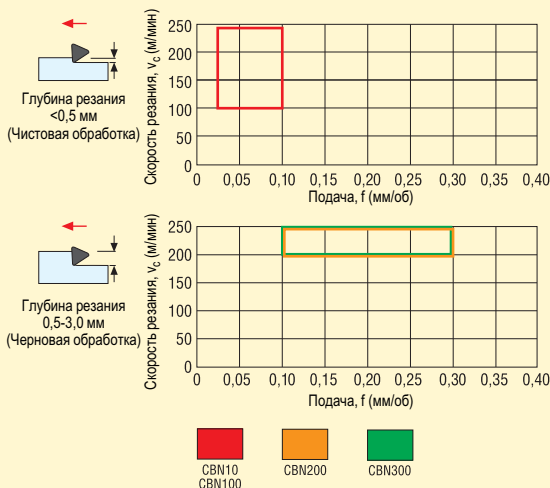


Наплавленные сплавы

Твёрдость >35 HRc.
Сплавы на основе Co.

Основные условия:

- Предпочт. выбор для чистовых операций CBN10/CBN100.
- Предпочтительный выбор для черн. обработки CBN300, или когда используются пластины с центр. отверстием, CBN200.
- Использовать круглые пластины если возможно.
- Применять пластины с фасками.
- Отрегулировать глубину резания чтобы она не проходила по корке от сварки или пористости.
- Предпочтительна "сухая" обработка.
- Снять брызги от сварки перед обработкой.
- Детали с напылённым слоем обрабатывать экономически не выгодно.

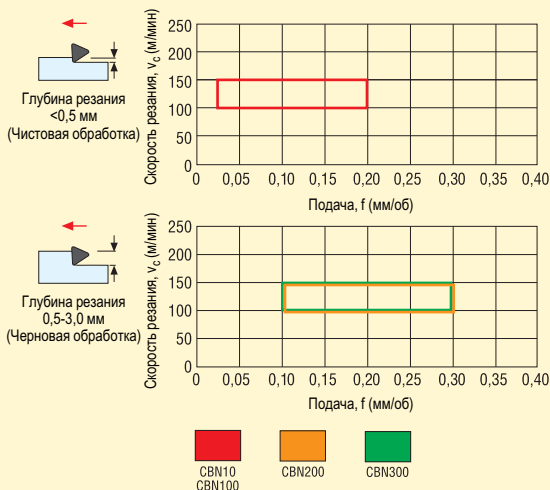


Наплавленные сплавы

Твёрдость >35 HRc.
Сплавы на основе Ni.

Основные условия:

- Предпочт. выбор для чистовых операций CBN10/CBN100.
- Предпочтительный выбор для черн. обработки CBN300, или когда используются пластины с центр. отверстием, CBN200.
- Использовать круглые пластины если возможно.
- Применять пластины с фасками.
- Отрегулировать глубину резания чтобы она не проходила по корке от сварки или пористости.
- Предпочтительна "сухая" обработка.
- Снять брызги от сварки перед обработкой.
- Детали с напылённым слоем обрабатывать экономически не выгодно.



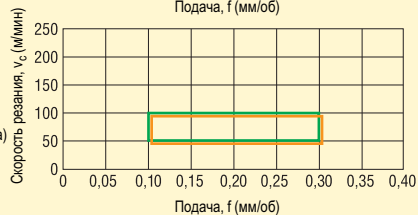
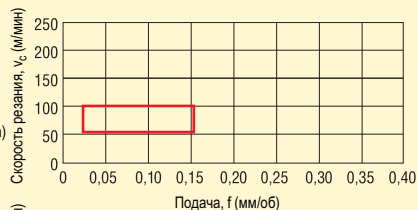
Рекомендации по режимам резания

Наплавленные сплавы

Твёрдость >35 HRC.
Сплавы на основе Fe.

Основные условия:

- Предпочт. выбор для чистовых операций CBN10/CBN100.
- Предпочтительный выбор для черн. обработки CBN300, или когда используются пластины с центр. отверстием, CBN200.
- Использовать круглые пластины если возможно.
- Применять пластины с фасками.
- Отрегулировать глубину резания чтобы она не проходила по корке от сварки или пористости.
- Предпочтительна "сухая" обработка.
- Снять брызги от сварки перед обработкой.
- Детали с напылённым слоем обрабатывать экономически не выгодно.

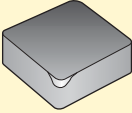
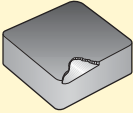
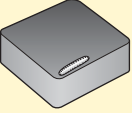
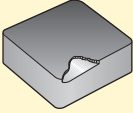
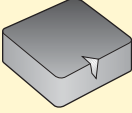
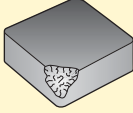
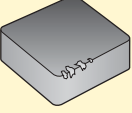
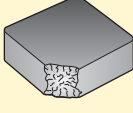


CBN10
CBN100

CBN200

CBN300

Механизмы износа режущего инструмента зависят от таких факторов, как материал детали, сплава PCBN, параметров и условий обработки. Однако можно предпринять определённые действия чтобы минимизировать влияние различных видов износа и тем самым увеличить срок службы инструмента.

<p>Быстрый износ по задн. поверхности</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания • Увеличить скорость подачи • Увеличить глубину резания • Проверить высоту центра режущего инструмента • Проверить содержание феррита 	<p>Отслаив. перед. поверхн. (непр. рез.)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания • Уменьшить скорость подачи • Использовать закругленные и хонинг. режущие кромки • Проверить высоту центра режущего инструмента • Уменьшить угол подхода пластины
<p>Быстр. образ. кратера</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания • Уменьшить скорость подачи • Уменьшить угол фаски • Использовать E подготовку кромки • Использовать пластину с покрытием • Использовать СОЖ (только при непрерывном резании) 	<p>Отслаив. передн. поверхн. (прер. рез.)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Не использовать СОЖ • Использовать закругленные и хонингованные режущие кромки • Уменьшить скорость подачи • Увеличить скорость резания • Проверить высоту центра режущего инструмента • Уменьшить угол подхода пластины
<p>Образ. бороздки</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания • Уменьшить скорость подачи • Увеличить угол подхода пластины (предпочт. круглые пластины) • Изменить глубину резания • Использовать пластины с фаской и хонинг. на режущей кромке 	<p>Внезапное разрушение кромки</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить глубину резания (снизить нагрузку на пластину) • Уменьшить скорость резания • Увеличить рад. вершины (идеал. использ. круг. пластину) • Применять пластины с фасками и хонингованные • Проверить высоту центра режущего инструмента
<p>Выкраш. кромки</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Использовать пластины с фаской и хонинг. на режущей кромке • Увеличить жесткость системы • Для прерыв. обраб. сделайте на детали заход. и выход. фаски и отверстия • Меняйте скорость резания для устранения вибрации 	<p>Поломка пластины (цельный PCBN)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Проверить - чисто ли гнездо и пластина • Проверить поддерж. подклад. пластины • Не применять изнош. подклад. пластины • Не применять изнош. прижимы • Проверить высоту центра режущего инструмента

Примеч.: Вышеприведённое предполагает что были выбраны правильные параметры обработки.



Вступление

Поликристаллический алмаз (PCD) получается при спекании вместе тщательно подобранных частичек алмаза при высокой температуре и давлении. Режущие инструменты из PCD сочетают в себе твёрдость, износостойкость и теплопроводность алмаза с прочностью твёрдого сплава.

Пластины Secomax PCD пригодны для обработки таких цветных металлов и сплавов как:

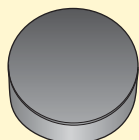
- Алюминий
- Медь
- Латунь
- Бронза

Их можно применять и для обработки других материалов:

- Композиты (MMC, ...)
- Армированные пластики
- Титановые сплавы
- Графит
- Твёрдый сплав
- Керамика

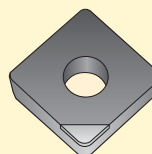
Выбор типов пластин

Спечённый слой -LF



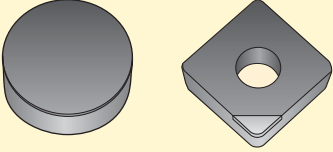
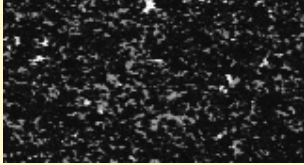
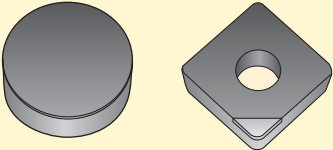
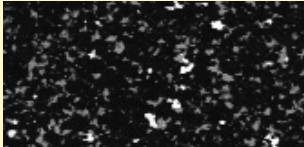
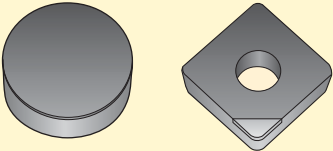
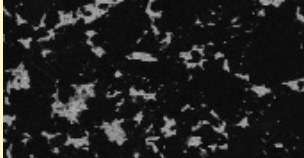
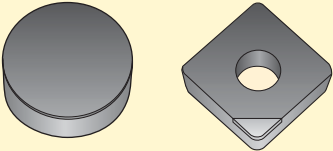
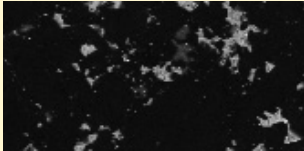
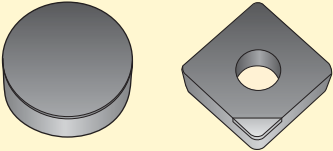
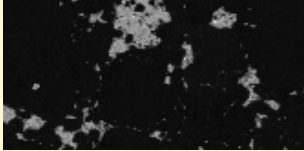
PCD спечённый на твёрдом сплаве. Все режущие кромки на стороне используются.
Типы державок: С

Напаянный наконечник -L1 и -L2



PCD напаянный на стандартные т/с пластины. Типы державок: D, P, M и C

Сплавы пластин

<p>PCD05 (нестандарт. токар. сплав, спец. пластины на заказ)</p> 		<p>Этот сплав со средним размером зерна 1 микрон, имеющий хорошо спечённую, однородную структуру.</p> <p>Подходит для фрезерования и черновой обработки средне и высоко легированных Si Al сплавов и титановых сплавов при высоких требованиях к шероховатости обработанной поверхности.</p>
<p>PCD10 (нестандарт. токар. сплав, спец. пластины на заказ)</p> 		<p>С размером зерна 2 микрона, этот сплав предназначен для чистовой расточки и развёртывания.</p> <p>Улучшенное качество кромки у этого сплава даёт непревзойдённые результаты при обработке углеродистых сталей.</p>
<p>PCD20</p> 		<p>PCD20 сплав предпочтителен для общих применений.</p> <p>Размер зёрен 10 микрон.</p>
<p>PCD30</p> 		<p>При обработке деталей из очень абразивных материалов, подойдёт этот грубый сплав с 25 микронными зёрнами.</p> <p>Он также рекомендуется для прерывистого резания.</p>
<p>PCD30M</p> 		<p>Этот мультимодальный сплав (уникальная комбинация из 2 и 30 микрон) обеспечивает термоустойчивость при обработке комбинации таких материалов, как алюминиевые сплавы и серый чугун.</p>

Сплавы

Чёрные зоны на диаграмме указывают на главные группы ISO где применяется сплав.

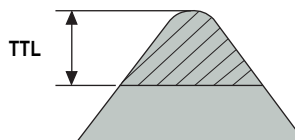
Сплавы	P					M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30
PCD05																												
PCD10																												
PCD20																												
PCD30																												
PCD30M																												

Общие рекомендации по режимам резания

- Используйте нейтральный или позитивный передний угол (т.е. 5–10°) для цвет. металлов и композитов.
- Негативный передний угол должен использоваться по очень твёрдым материалам заготовки.
- По возможности применяйте острую кромку (F). При черновой прерывистой обработке требуется лёгкое хонингование (E).
- Глубина резания не должна превышать 65% общей длины режущей части.
- Инструментальная система должна быть как можно более жёсткой.
- **Скорость резания:** Обработка на нижнем пределе рекомендуемых скоростей резания обеспечит оптимальный срок службы инструмента, но снизит производительность. Обработка на верхнем пределе рекомендуемых скоростей резания уменьшит срок службы инструмента, но даст оптимальную производительность.
- **Подача:** Обработка на нижнем пределе рекомендуемых скоростей подачи обеспечит оптимальную чистоту поверхности, но снизит производительность и срок службы инструмента из за более продолжительного контакта. Обработка на верхнем пределе рекомендуемых скоростей подачи даст повышенную стойкость инструмента и производительность, но повысится риск выкрашивания режущей кромки.
- **СОЖ:** Если деталь или операция не требуют охлаждения, можно эффективно использовать PCD, обеспечив условия при которых не будет выделяться излишнее тепло. Выделение теплоты может контролироваться ограничением скорости, подачи и глубины резания. Слишком много тепла выделяющегося при обработке уменьшит срок службы инструмента PCD и увеличит риск отпаивания наконечника из PCD. Наиболее эффективный путь снижения количества тепла при обработке это использование СОЖ. Таким образом, СОЖ рекомендуется всегда, когда это возможно.

Глуб. рез. в мм в завис. от рад. верш. (r_E) и типа наконеч. L1

Форма пластины	Угол вершины	$r_E = 0,2$ мм	$r_E = 0,4$ мм	$r_E = 0,8$ мм
C	80°	1,5	1,5	1,5
D	55°	1,9	1,8	–
S	90°	–	–	1,6
T	60°	1,8	1,7	1,6
V	35°	2,8	2,3	–



(Глуб. резания не должна превышать 65% общей длины режущей части).

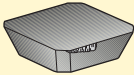

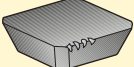
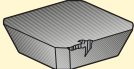
Рекомендации по режимам резания

Материал		v_c (м/мин)	f (мм/об)	a_p (мм)*	Предпочт. выбор	Оптимизация
Алюминиевые сплавы	< 8% Si	600-3500	0,10-0,40	0,2-5,0	PCD20	PCD20
	8 - 15% Si	450-2500	0,10-0,40	0,2-5,0	PCD20	PCD20
	> 15% Si	300-1000	0,10-0,40	0,2-3,0	PCD30	PCD05
Композиц. матер., на основе алюминия	SiC частицы, 15 - 30%	200-800	0,10-0,50	0,2-3,0	PCD30	PCD05
Пластики	Мягкий пластик	100-1500	0,10-0,40	0,2-3,0	PCD20	PCD20
	Армир. пластик (отличн. от стеклопласт.)	100-1000	0,10-0,30	0,2-2,0	PCD20	PCD20
	GFRP	100-800	0,05-0,20	0,2-2,0	PCD20	PCD05
Другие материалы	Медь, Латунь, Бронза	600-1200	0,10-0,50	0,2-3,0	PCD20	PCD20
	Бронза / Бериллий	150-500	0,05-0,30	0,2-3,0	PCD30	PCD30M
	Углепластиковые композиты**	400-800	0,10-0,20	0,2-3,0	PCD20	PCD20
	Графит	100-1500	0,10-0,20	0,2-3,0	PCD20	PCD20
	Титановые сплавы	50-300	0,10-0,20	0,2-0,5	PCD20	PCD05
	Неспечённый твёрдый сплав	80-200	0,10-0,50	0,1-0,5	PCD20	PCD20
	Твёрдый сплав	10-40	0,02-0,20	0,1-0,5	PCD30	PCD30M
	Сырая керамика	100-600	0,10-0,20	0,1-2,0	PCD20	PCD20
	Обожжённая керамика	30-100	0,10-0,20	0,1-2,0	PCD30	PCD30M

*Отрегулировать подачу / глубину резания для оптимизации нагрузки на пластину. Для большей глубины резания выберите размер наконечника.

** Режимы резания, уточняемые в зависимости от типа упрочнения, размера и состава.

Устранение неисправностей

Проблема	Возможная причина	Предлагаемые действия
Быстрый износ 	Неверный подбор сплава Присутствие Fe/Ni/Co	<ul style="list-style-type: none"> • Перейти на более грубый PCD сплав • Проверить состав материала • Уменьшить скорость резания • Использовать СОЖ.
Нарастание кромки 	Высокая скорость Неправильный выбор режущей кромки Малая скорость Неверный подбор сплава	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания, чтобы снизить тепловыделение, или использовать СОЖ • Выбрать более острую кромку • Увеличить скорость, чтобы улучшить резание • Перейти на более мелкозернистый сплав PCD
Выкрашивание кромки 	Недостаточная жесткость Условия работы Неправильная кромка (радиус или хонинг.) Увеличенное биение Неверный подбор сплава	<ul style="list-style-type: none"> • Минимизировать вибрацию • Проверить установку, биение • Изменить угол вершины • Пересмотреть скорости и подачи • Увеличить радиус при вершине или поменять на "фасочный" тип • Добавить хонингование или маленькую фаску на кромке • Проверить настройку • Поменять на более прочный сплав (PCD10 → PCD20 → PCD30 → PCD30M → PCD05)
Разрушение кромки 	Неверный подбор сплава	<ul style="list-style-type: none"> • Поменять на более прочный сплав (PCD10 → PCD20 → PCD30 → PCD30M → PCD05)
Высокая шероховатость поверхности	Неверный подбор сплава Высокая скорость подачи Плохая настройка Wiper пластины	<ul style="list-style-type: none"> • Перейти на более мелкозернистый сплав PCD • Проверить настройку • Проверить смещение пластины Wiper / других пластин
Отслаивание на заготовке	Большая глубина резания	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить глубину резания • Добавить на детали заходную фаску

Значения момента для каждого зажимного винта приведены ниже

Обозначение винта	Момент Нм	Динамометр. ключ
110,26-655	10,0	–
117,26-655	4,0	–
117,26-657	3,0	H00-2530
170,26-655	6,0	H00T-4060
C02205-T07P	0,9	T00-07P09
C02505-T07P	0,9	T00-07P09
C02506-T07P	0,9	T00-07P09
C03007-T09P	2,0	T00-09P20
C03508-T15P	3,0	T00-15P30
C03509-T15P	3,0	T00-15P30
C03510-T15P	3,0	T00-15P30
C03511-T09P	3,0	–
C03512-T15P	3,0	T00-15P30
C04008-T15P	3,5	T00-15P35
C04010-T15P	3,5	T00-15P35
C04011-T15P	3,5	T00-15P35
C04014-T15P	3,5	T00-15P35
C04512-T15P	5,0	T00-15P50
C04518-T15P	5,0	T00-15P50
C05010-T20P	5,0	T00-20P50
C05012-T15P	5,0	T00-15P50
C05013-T20P	5,0	T00-20P50
C05018-T20P	5,0	T00-20P50
C11804-T06P	0,5	T00-06P05
C46017-T20P	6,0	T00T-20P60
C82204-T06P	0,5	T00-06P05
CC05	0,9	H00-1509
CC08P-V13	2,0	T00-09P20
CC09P-D11	2,0	T00-09P20
CC12P-S12	3,5	T00-15P35
CC14	6,0	H00T-4060
CC16	10,0	–
CC17P	10,0	–
CC17P-06	10,0	–
CC17P-09	10,0	–
CC20P	10,0	–
CC20P-V13	10,0	–
CD09-S09	2,0	T00-09P20
CD12-S12	3,5	T00-15P35
CD16-C16	5,0	T00-20P50
CD19-S19	5,0	T00-20P50
CD19-V16	5,0	T00-20P50
CSC8015-T20P	5,0	T00-20P50
CSC1015-T20P	5,0	T00-20P50
CSP16-T15P	2,0	T00-15P20
CSP22-T25P	3,0	T00-15P30
CSP27-T25P	6,0	T00T-25P60

Обозначение винта	Момент Нм	Динамометр. ключ
L85011-T15P	5,0	T00-15P50
L85017-T09P	2,0	T00-09P20
L85020-T15P	4,0	–
L86025-T20P	6,5	–
LD1035-T25P	6,0	T00T-25P60
LD5020-T09P	2,0	T00-09P20
LD6020-T15P	3,0	T00-15P30
LD6021-T09P	2,0	T00-09P20
LD6024-T20P	2,0	–
LD6025-T15P	3,0	T00-15P30
LD6026-T09P	2,0	T00-09P20
LD8025-T25P	6,0	T00T-25P60
LD8030-T25P	6,0	T00T-25P60
LS0512	2,5	–
LS0613	3,0	H00-2530
LS0616	3,0	H00-2530
LS0818	4,0	–
LS0822	4,0	–
MC6S4X14	3,5	–
MC6S4X18	3,5	–
MC6S5X14	5,0	H00T-4050
MC6S5X18	5,0	H00T-4050
MN0909L-T09P	2,0	T00-09P20
MN1215L-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215R-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215S-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215T-T15P	3,0	T00-15P30
MN1515-T15P	3,0	T00-15P30
MN1515SL-T15P	3,0	T00-15P30
MN1520-T20P	6,0	T00T-20P60
MN1920-T20P	6,0	T00T-20P60
MN1925-T25P	5,0	T00T-25P50
MN2525-T25P	6,0	T00T-25P60
PL1403-T09P	2,5	T00-09P20
TCEI0409	3,5	–
TCEI0509	6,0	H00T-4060
TCEI0513	6,0	H00T-4060
TCEI0609	8,0	H00T-5080
TCEI0613	8,0	H00T-5080
TCEI0614	8,0	H00T-5080
TCEI0620	8,0	H00T-5080
TCEI0815	10,0	H00T-60100
TCEI0825	10,0	H00T-60100
TCEI1020	15,0	–
WS1620-T20P	3,5	T00-20P35
WS1920-T20P	3,5	T00-20P35
WS2325-T25P	5,0	T00T-25P50

Для полного диапазона динамометрических ключей Seco см. след. стр.



Ряд динамометр. ключей с фиксированным моментом выпускается для винтов крепления пластин большинства токарной продукции Seco. Используя динамометр. ключ, вы всегда уверены в правильности зажимного усилия при установке пластины. Величина момента приведена на стр.78 для каждого винта.

Динамометрические ключи калиброваны в соответствии с ISO 6789.

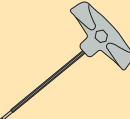

Обозначение: T00-15P35

T00 = Динамометр. отвёртка для пластин с лезвием Torx Plus
 T00T = Динамометр. с Т-образной ручкой для лезвий Torx Plus
 H00 = Динамометр. отвёртка для шестигр. лезвия
 H00T = Динамометр. с Т-образ. ручкой для шестигр. лезвия



15P = Torx Plus размер
 35 = Значение момента 3,5 Нм

Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Torque Plus размер	Величина момента
			
T00-06P05	T00-06P	T06P	0,5 Нм
T00-07P05	T00-07P	T07P	0,5 Нм
T00-07P09	T00-07P	T07P	0,9 Нм
T00-08P12	T00-08P	T08P	1,2 Нм
T00-09P09	T00-09P	T09P	0,9 Нм
T00-09P12	T00-09P	T09P	1,2 Нм
T00-09P20	T00-09P	T09P	2,0 Нм
T00-10P20	T00-10P	T10P	2,0 Нм
T00-10P30	T00-10P	T10P	3,0 Нм
T00-15P20	T00-15P	T15P	2,0 Нм
T00-15P30	T00-15P	T15P	3,0 Нм
T00-15P35	T00-15P	T15P	3,5 Нм
T00-15P50	T00-15P	T15P	5,0 Нм
T00-20P35	T00-20P	T20P	3,5 Нм
T00-20P50	T00-20P	T20P	5,0 Нм

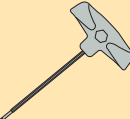

*Включая лезвие

Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Torque Plus размер	Величина момента
			
T00T-15P50	T00T-15P	T15P	5,0 Нм
T00T-20P50	T00T-20P	T20P	5,0 Нм
T00T-20P60	T00T-20P	T20P	6,0 Нм
T00T-20P80	T00T-20P	T20P	8,0 Нм
T00T-25P50	T00T-25P	T25P	5,0 Нм
T00T-25P60	T00T-25P	T25P	6,0 Нм
T00T-25P80	T00T-25P	T25P	8,0 Нм
T00T-30P80	T00T-30P	T30P	8,0 Нм

*Включая лезвие

Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Размер шестигранника	Величина момента
			
H00-1305	H00-1.3	1,3 мм	0,5 Нм
H00-1505	H00-1.5	1,5 мм	0,5 Нм
H00-1509	H00-1.5	1,5 мм	0,9 Нм
H00-2009	H00-2.0	2,0 мм	0,9 Нм
H00-2016	H00-2.0	2,0 мм	1,6 Нм
H00-2020	H00-2.0	2,0 мм	2,0 Нм
H00-2512	H00-2.5	2,5 мм	1,2 Нм
H00-2530	H00-2.5	2,5 мм	3,0 Нм
H00-2535	H00-2.5	2,5 мм	3,5 Нм
H00-3020	H00-3.0	3,0 мм	2,0 Нм
H00-4030	H00-4.0	4,0 мм	3,0 Нм

*Включая лезвие

Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Размер шестигранника	Величина момента
			
H00T-3050	H00T-3.0	3 мм	5,0 Нм
H00T-4050	H00T-4.0	4 мм	5,0 Нм
H00T-4060	H00T-4.0	4 мм	6,0 Нм
H00T-5080	H00T-5.0	5 мм	8,0 Нм
H00T-60100	H00T-6.0	6 мм	10,0 Нм

*Включая лезвие

Учитывайте то, что лезвия не взаимозаменяемы между отвёрточным типом и типом с Т-образной ручкой.

Torx Plus® зарегистрированная торговая марка, принадлежащая фирме Samcar-Textron (США).

<p>PCLNR/L...JET 95°</p> <p>стр.111</p>					<p>Пластины SN..</p>
<p>PDJNR/L...JET 93°</p> <p>стр.113</p>					<p>Пластины DN..</p>
<p>PSSNR/L...JET 45°</p> <p>стр.115</p>					<p>Пластины SN..</p>
<p>PTJNR/L...JET 93°</p> <p>стр.116</p>					<p>Пластины TN..</p>
<p>PVJNR/L...JET 93°</p> <p>стр.118</p>					<p>Пластины VN..</p>
<p>PWLR/L...JET 95°</p> <p>стр.119</p>					<p>Пластины WN..</p>

<p>SCLCR/L...JET 95°</p> <p>стр.110</p>					<p>Пластины СС..</p>
<p>SDJCR/L...JET 93°</p> <p>стр.112</p>					<p>Пластины DC..</p>
<p>SRSCR/L...JET</p> <p>стр.114</p>					<p>Пластины RC..</p>
<p>SVJBR/L...JET 93°</p> <p>стр. 117</p>					<p>Пластины Vxxx</p>

<p>PCLNR/L...JET 95°</p> <p>стр.121</p>					<p>Пластины SN..</p>
<p>PDJNR/L...JET 93°</p> <p>стр.123</p>					<p>Пластины DN..</p>
<p>PSSNR/L...JET 45°</p> <p>стр.125</p>					<p>Пластины SN..</p>
<p>PTJNR/L...JET 93°</p> <p>стр.126</p>					<p>Пластины TN..</p>
<p>PVJNR/L...JET 93°</p> <p>стр.128</p>					<p>Пластины VN..</p>
<p>PWLR/L...JET 95°</p> <p>стр.129</p>					<p>Пластины WN..</p>

<p>SCLCR/L...JET 95°</p> <p>стр.120</p>					<p>Пластины СС..</p>
<p>SDJCR/L...JET 93°</p> <p>стр.122</p>					<p>Пластины DC..</p>
<p>SRSCR/L...JET</p> <p>стр.124</p>					<p>Пластины RC..</p>
<p>SVJBR/L...JET 93°</p> <p>стр.127</p>					<p>Пластины VB../VC..</p>

Наружная токарная обработка

<p>DCLNR/L DCLR/L...-M 95°</p> <p>стр. 133-135</p>	<p>DCRNR/L DCRNR/L...-M 75°</p> <p>стр. 136-137</p>	<p>DCKNR/L...-M 75°</p> <p>стр. 131-132</p>			<p>Пластины CN..</p>
<p>DDJNR/L DDJNR/L...-M 93°</p> <p>стр. 141</p>	<p>DDUNR 93°</p> <p>стр. 142</p>	<p>DDNN...-M 63°</p> <p>стр. 143</p>			<p>Пластины DN..</p>
<p>DRSNR/L...-M</p> <p>стр. 149</p>					<p>Пластины RN..</p>
<p>DSRNR/L DSRNR/L...-M 75°</p> <p>стр. 154-156</p>	<p>DSSNR/L DSSNR/L...-M 45°</p> <p>стр. 157-159</p>	<p>DSDNN DSDNN...-M 45°</p> <p>стр. 160</p>	<p>DSKNR/L DSKNR/L...-M 75°</p> <p>стр. 151-153</p>		<p>Пластины SN..</p>
<p>DTJNR/L...-M 93°</p> <p>стр. 166</p>	<p>DTGNR/L...-M 90°</p> <p>стр. 167</p>	<p>DTFNR/L...-M 90°</p> <p>стр. 168</p>			<p>Пластины TN..</p>
<p>PVJNR/L 93°</p> <p>стр. 174</p>	<p>DVJNR/L 93°</p> <p>стр. 173</p>				<p>Пластины VN..</p>

Наружная токарная обработка

<p>DWLNRL/L 95°</p> <p>стр.176</p>	<p>PWLNRL/L 95°</p> <p>стр.177</p>				<p>Пластины WN..</p>
<p>SCLCR/L 95°</p> <p>стр.130</p>					<p>Пластины SC..</p>
<p>SDJCR/L 93°</p> <p>стр.139</p>	<p>SDNCN 62°30'</p> <p>стр.140</p>				<p>Пластины DC..</p>
<p>SRSCR/L</p> <p>стр. 146-147</p>	<p>SRDCN...A</p> <p>стр. 144-145</p>				<p>Пластины RC..</p>
<p>SSRCR/L 75°</p> <p>стр.150</p>					<p>Пластины SC..</p>
<p>STJCR/L 93°</p> <p>стр.165</p>	<p>STGCR/L 90°</p> <p>стр.164</p>				<p>Пластины TC..</p>

Наружная токарная обработка

<p>SVHBR/L 107°30'</p>  <p>стр.170</p>	<p>SVJBR/L 93°</p>  <p>стр.171</p>	<p>SVVBN 72°30'</p>  <p>стр.172</p>			<p>Пластины VB../VC..</p> 
<p>SWLCR/L 95°</p>  <p>стр.175</p>					<p>Пластины WC..</p> 

Наруж. токарн. обработка, для PCBN применений

<p>CCLNR/L 95°</p> <p>стр.138</p>					<p>Пластины CN.N</p>
<p>CRSNR/L</p> <p>стр.148</p>					<p>Пластины RN.N</p>
<p>CSNR/L 75°</p> <p>стр.163</p>	<p>CSDNN 45°</p> <p>стр.161</p>	<p>CSKNR/L 75°</p> <p>стр. 162</p>			<p>Пластины SN.N</p>
<p>CTJNR/L 93°</p> <p>стр.169</p>					<p>Пластины TN.N</p>

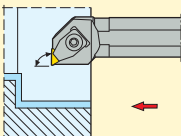

Внутренняя токарная обработка

<p>PCLNR/L 95°</p> <p>стр. 247-248</p>				<p>Пластины CN..</p>
<p>PDUNR/L SDUNR/L 93°</p> <p>стр.253</p>	<p>PDUNR/L SDUNR/L 93°</p> <p>стр.253</p>	<p>PDUNR/L 93°</p> <p>стр.252</p>	<p>PDQNR/L SDQNR/L 107°30'</p> <p>стр.254</p>	<p>Пластины DN..</p>
<p>PDQNR/L SDQNR/L 107°30'</p> <p>стр.254</p>				
<p>PTFNR/L...W 90°</p> <p>стр. 258-259</p>				<p>Пластины TN..</p>
<p>PVUNR/L 93°</p> <p>стр.264</p>	<p>MVUNR/L 93°</p> <p>стр.264</p>			<p>Пластины VN..</p>
<p>PWLNRL 95°</p> <p>стр. 266-267</p>				<p>Пластины WN..</p>

Внутренняя токарная обработка

<p>SCLCR/L 95°</p> <p>стр. 244-246</p>				<p>Пластины СС..</p>
<p>SDUCR/L 93°</p> <p>стр. 249-250</p>	<p>SDUCR/L...X 93°</p> <p>стр.251</p>			<p>Пластины ДС..</p>
<p>SSKCR/L 75°</p> <p>стр.255</p>				<p>Пластины SC..</p>
<p>STFCR/L 90°</p> <p>стр. 256-257</p>				<p>Пластины ТС..</p>
<p>SVQBR/L 107°30'</p> <p>стр. 261-263</p>				<p>Пластины ВВ../VC..</p>
<p>SWLCR/L 95°</p> <p>стр.265</p>				<p>Пластины WC..</p>

Внутр. токарн. обработка, для PCBN применений

<p>СТUNR/L 93°</p>  <p>стр.260</p>					<p>Пластины TN.N</p> 

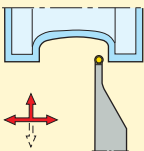
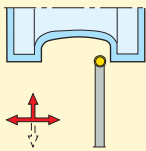
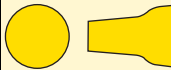
<p>DCMNN...M 95°</p> <p>стр.301</p>	<p>Пластины CN..</p>	<p>DDMNL...M 93°</p> <p>стр.302</p>	<p>Пластины DN..</p>
<p>DVMNL...M 93°</p> <p>стр.305</p>	<p>Пластины VN..</p>	<p>PWLNN 95°</p> <p>стр.306</p>	<p>Пластины WN..</p>
<p>SCMCN 95°</p> <p>стр.300</p>	<p>Пластины CC..</p>	<p>SRDCN 95°</p> <p>стр.303</p>	<p>Пластины RC..</p>
<p>SVMBL 95°</p> <p>стр.304</p>	<p>Пластины VB..VC..</p>		

<p>DCLNR/L...-M 95°</p> <p>стр. 184-185</p>	<p>MCLNR/L 95°</p> <p>стр.187</p>	<p>PCLNR/L * 95°</p> <p>стр.188</p>	<p>DCBNR/L...-M 75°</p> <p>стр.182</p>	<p>MCBNR/L 75°</p> <p>стр.186</p>	<p>Пластины CN..</p>
<p>PCBNR/L * 75°</p> <p>стр.188</p>	<p>DCKNR/L...-M 75°</p> <p>стр.183</p>				
<p>DDHNR/L 107°/30°</p> <p>стр.194</p>	<p>DDJNR/L DDJNR/L...-M 93°</p> <p>стр.195</p>	<p>PDJNR/L * 93°</p> <p>стр.196</p>	<p>PDNNR/L * 63°</p> <p>стр.197</p>		<p>Пластины DN..</p>
<p>DRSNR/L...-M</p> <p>стр.205</p>					<p>Пластины RN..</p>
<p>DSBNR/L...-M 75°</p> <p>стр.210</p>	<p>MSBNR/L 75°</p> <p>стр.215</p>	<p>PSBNR/L * 75°</p> <p>стр.217</p>	<p>DSSNR/L...-M 45°</p> <p>стр. 213-214</p>	<p>PSSNR/L * 45°</p> <p>стр.217</p>	<p>Пластины SN..</p>
<p>DSDNN...-M 45°</p> <p>стр.211</p>	<p>PSDNN * 45°</p> <p>стр.218</p>	<p>DSKNR/L...-M 75°</p> <p>стр.212</p>	<p>PSKNR/L * 75°</p> <p>стр.218</p>	<p>MSRNR 75°</p> <p>стр.216</p>	

* Рычажный зажим

<p>PTJNR/L 93°</p> <p>стр.227</p>	<p>DTGNR/L...M 90°</p> <p>стр.224</p>	<p>PTGNR/L PTGNR/L...A 90°</p> <p>стр.226</p>	<p>PTBNR/L 75°</p> <p>стр.225</p>	<p>PTNRR/L 63°</p> <p>стр.225</p>	<p>Пластины TN..</p>
<p>PTTNR/L 60°</p> <p>стр.228</p>	<p>DTFNR/L...M 90°</p> <p>стр.223</p>				
<p>DVPNR/L 117°30'</p> <p>стр.237</p>	<p>DVJNR/L 93°</p> <p>стр.236</p>				<p>Пластины VN..</p>
<p>DWLNRL/L 95°</p> <p>стр.240</p>	<p>PWLNRL/L 95°</p> <p>стр.242</p>	<p>MWLNRL/L 95°</p> <p>стр.241</p>			<p>Пластины WN..</p>
<p>SCLCR/L 95°</p> <p>стр.181</p>	<p>SCGCR/L 90°</p> <p>стр.181</p>	<p>SCACR/L 90°</p> <p>стр.178</p>	<p>SCDCR/L 45°</p> <p>стр.180</p>	<p>SCBCR/L 75°</p> <p>стр.179</p>	<p>Пластины CC..</p>
<p>SCFCR/L 90°</p> <p>стр.180</p>					

<p>SDHCR/L 107°30'</p> <p>стр.190</p>	<p>SDJCR/L 93°</p> <p>стр.191</p>	<p>SDACR/L 90°</p> <p>стр.192</p>	<p>SDNCN 62°30'</p> <p>стр.193</p>		<p>Пластины DC..</p>
<p>SRSCR/L</p> <p>стр.201</p>	<p>SRDCN</p> <p>стр.202</p>	<p>PRDCN</p> <p>стр.203</p>			<p>Пластины RC..</p>
<p>SSDCN 45°</p> <p>стр.206</p>					<p>Пластины SC..</p>
<p>STJCR/L 93°</p> <p>стр.221</p>	<p>STGCR/L 90°</p> <p>стр.220</p>	<p>STFCR/L 90°</p> <p>стр.220</p>			<p>Пластины TC..</p>
<p>SVLBR/L 95°</p> <p>стр.233</p>	<p>SVJBR/L SVJCR/L 93°</p> <p>стр. 231-232</p>	<p>SVABR/L 90°</p> <p>стр.232</p>	<p>SVVBN 72°30'</p> <p>стр.234</p>		<p>Пластины VB../VC..</p>
<p>SWLCR 95°</p> <p>стр.239</p>					<p>Пластины WC..</p>

<p>TRAOR</p>  <p>стр.200</p>	<p>TRDON</p>  <p>стр.200</p>				<p>Пластины RCG..</p> 

Для применений PCBN

<p>CCLNR/L 95°</p> <p>стр.189</p>	<p>CCBNR/L 75°</p> <p>стр.189</p>				<p>Пластины CN.N</p>
<p>CDJNR/L 93°</p> <p>стр.198</p>	<p>CDNND 62°30'</p> <p>стр.198</p>				<p>Пластины DN.N</p>
<p>DDJNR/L..C 93°</p> <p>стр.199</p>	<p>DDNND..C 62°30'</p> <p>стр.199</p>				<p>Пластины DN.A</p>
<p>CRSNR/L</p> <p>стр.204</p>	<p>CRDND</p> <p>стр.204</p>				<p>Пластины RN.N</p>
<p>CSBNR/L 75°</p> <p>стр.207</p>	<p>CSRNR/L 75°</p> <p>стр.207</p>	<p>CSSNR/L 45°</p> <p>стр.209</p>	<p>CSDND 45°</p> <p>стр.208</p>	<p>CSKNR/L 75°</p> <p>стр.208</p>	<p>Пластины SN.N</p>
<p>DSBNR/L..C 75°</p> <p>стр.219</p>	<p>DSSNR/L..C 45°</p> <p>стр.219</p>				<p>Пластины SN.A</p>

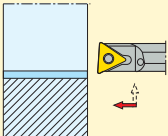
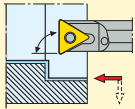

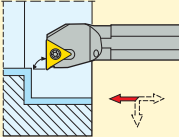

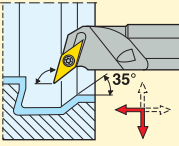
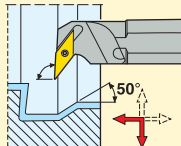
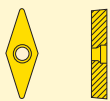
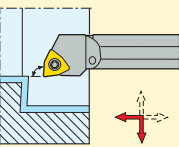

Для применений PCBN

<p>СТJNR/L 93°</p> <p>стр.230</p>	<p>CTFNR/L 90°</p> <p>стр.230</p>	<p>CTGNR/L...-PL 90°</p> <p>стр.229</p>	<p>CTFNR/L...-PL 90°</p> <p>стр.229</p>		<p>Пластины TN.N</p>
<p>CVVNN 72°30'</p> <p>стр.235</p>	<p>DVJNR/L...-C 93°</p> <p>стр.238</p>	<p>DVNN...-C 72°30'</p> <p>стр.238</p>			<p>Пластины VN.A</p>
<p>CTLCR/L 95°</p> <p>стр.222</p>					<p>Пластины TC..</p>
<p>DWLNRL...-C 95°</p> <p>стр.243</p>					<p>Пластины WN.A</p>

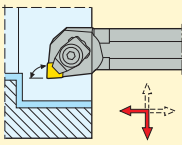

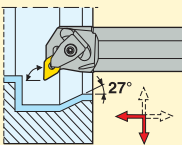

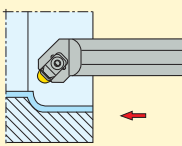

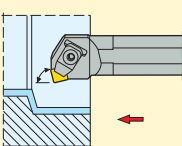

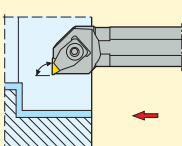

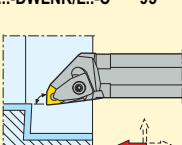

<p>A...-PCLNR/L 95°</p> <p>стр.274</p>	<p>S...-MCLNR 95°</p> <p>стр.273</p>	<p>S...-PCLNR/L * 95°</p> <p>стр.275</p>		<p>Пластины CN..</p>
<p>A...-SDQNR/L 107°30'</p> <p>стр.283</p>	<p>A...-PDQNR/L 107°30'</p> <p>стр.283</p>	<p>A...-SDUNR/L 93°</p> <p>стр.279</p>	<p>A...-PDUNR/L 93°</p> <p>стр.279</p>	<p>Пластины DN..</p>
<p>S...-PDUNR/L * 93°</p> <p>стр.280</p>	<p>A...-SDYNR/L 95°</p> <p>стр.282</p>	<p>A...-PDYNR/L 95°</p> <p>стр.282</p>		
<p>S...-MSKNR/L 75°</p> <p>стр.285</p>	<p>S...-PSKNR/L * 75°</p> <p>стр.287</p>			<p>Пластины SN..</p>
<p>A...-PTFNR/L 90°</p> <p>стр.291</p>	<p>A...-PTFNR/L 90°</p> <p>стр.291</p>	<p>S...-MTFNR/L 90°</p> <p>стр.290</p>		<p>Пластины TN..</p>

* Рычажный зажим

<p>A...-PVLNR/L 95°</p> <p>стр.295</p>	<p>A...-PVPNR/L 117°30'</p> <p>стр.295</p>	<p>S...-MVPNR/L 117°30'</p> <p>стр.294</p>	<p>S...-MVLNR/L 95°</p> <p>стр.294</p>	<p>Пластины VN..</p>	
<p>S...-MVYNR/L 95°</p> <p>стр.294</p>					
<p>A...-PWLNR/L 95°</p> <p>стр.298</p>	<p>S...-MWLNR/L 95°</p> <p>стр.297</p>			<p>Пластины WN..</p>	
<p>A...-SCLDR/L 95°</p> <p>стр.272</p>	<p>A...-SCFDR/L 90°</p> <p>стр.272</p>			<p>Пластины CD..</p>	
<p>A...-SCLCR/L 95° A...-SCLCR/L...R</p> <p>стр. 270-271</p>	<p>A...-SCFCR/L 90° A...-SCFCR/L...R</p> <p>стр.268</p>	<p>E...-SCFCR/L...R 90°</p> <p>стр.269</p>			<p>Пластины СС..</p>
<p>A...-SDUCR/L 93° A...-SDUCR/L...R</p> <p>стр.278</p>	<p>A...-SDQCR/L 107°30' A...-SDQCR/L...R</p> <p>стр.277</p>			<p>Пластины DC..</p>	

<p>A...-STLDR/L 95°</p>  <p>стр.289</p>	<p>A...-STFDR/L 90°</p>  <p>стр.289</p>			<p>Пластины TD..</p> 
<p>A...-STFCR/L 90°</p>  <p>стр.288</p>				<p>Пластины TC..</p> 
<p>A...-SVQBR/L 107°30'</p>  <p>стр.293</p>	<p>A...-SVUBR/L 93°</p>  <p>стр.293</p>			<p>Пластины VB../VC..</p> 
<p>A...-SWLCR/L 95°</p>  <p>стр.296</p>				<p>Пластины WC..</p> 

Для применений PCBN

<p>S...-CCLNR/L 95°</p>  <p>стр.276</p>				<p>Пластины CN.N</p> 
<p>A...-DDUNR/L...-C 93°</p>  <p>стр.281</p>				<p>Пластины DN.NA</p> 
<p>S...-CRSNR/L</p>  <p>стр.284</p>				<p>Пластины RN.N</p> 
<p>S...-CSKNR/L 75°</p>  <p>стр.286</p>				<p>Пластины SN.N</p> 
<p>S...-CTUNR/L 93°</p>  <p>стр.292</p>				<p>Пластины TN.N</p> 
<p>A...-DWLNR/L...-C 95°</p>  <p>стр.299</p>				<p>Пластины WN.A</p> 

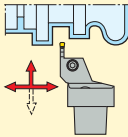
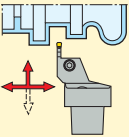
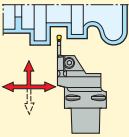
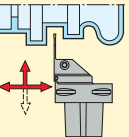
Расточные державки

<p>SCACL90°</p> <p>стр.307</p>	<p>SCECL60°</p> <p>стр.307</p>	<p>S...-SCACL90°</p> <p>стр.308</p>	<p>S...-SCECL60°</p> <p>стр.308</p>	<p>S...-SCDCL45°</p> <p>стр.308</p>	<p>Пластины СС..</p>
--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	----------------------

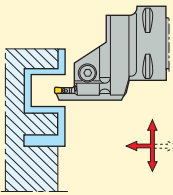
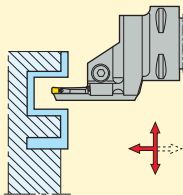
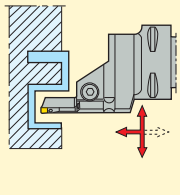
Картриджи

<p>SCLCR/L 95°</p> <p>стр.309</p>	<p>SCFCR/L 90°</p> <p>стр.309</p>	<p>SCWCR/L 60°</p> <p>стр.309</p>	<p>SCSCR/L 45°</p> <p>стр.310</p>	<p>Пластины СС..</p>
<p>SCGCR/L 90°</p> <p>стр.310</p>	<p>SCRCR/L 75°</p> <p>стр.310</p>	<p>SCTCR/L 60°</p> <p>стр.311</p>		
<p>SSKCR/L 75°</p> <p>стр.312</p>				<p>Пластины СС..</p>
<p>STFCR/L 90°</p> <p>стр.313</p>	<p>STWCR/L 60°</p> <p>стр.313</p>	<p>STSCR/L 45°</p> <p>стр.313</p>	<p>STGCR/L 90°</p> <p>стр.314</p>	<p>Пластины ТС..</p>
<p>STRCR/L 75°</p> <p>стр.314</p>	<p>STTCR/L 60°</p> <p>стр.314</p>			

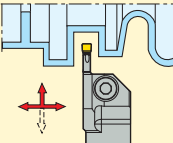
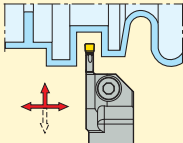
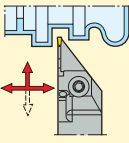
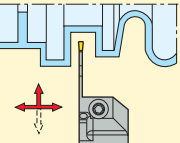
Jetstream Tooling™ – Seco-Capto™, наружные

<p>CFIR/L...JET</p>  <p>стр. 456-457</p>	<p>CFMR/L...JET</p>  <p>стр. 458-459</p>	<p>CFOR/L...JET</p>  <p>стр. 460-461</p>	<p>CFZR/L...JET CFZR/L...RBJET</p>  <p>стр.462</p>	
---	---	---	---	--

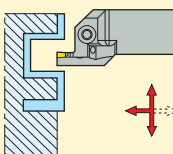
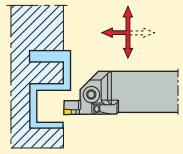
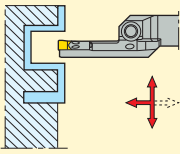
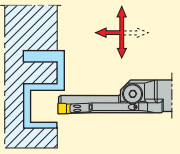
Jetstream Tooling™ – Seco-Capto™, наружные осевые

<p>CFIR...L...JET CFIL...R...JET</p>  <p>стр. 463-469</p>	<p>CFOR...L...JET CFOL...R...JET</p>  <p>стр. 470- 476</p>	<p>CFOR...R...JET CFOL...L...JET</p>  <p>стр. 477-483</p>		
--	---	--	--	--

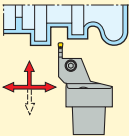
Jetstream Tooling™ – наружные

<p>CFIR/L...JET</p>  <p>стр. 496-497</p>	<p>CFMR/L...JET</p>  <p>стр.498</p>	<p>CFSR/L...RBJET</p>  <p>стр.499</p>	<p>CFZR/L...JET CFZR/L...RBJET</p>  <p>стр.500</p>	
--	---	---	--	--

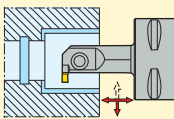
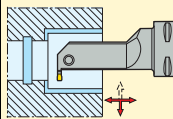
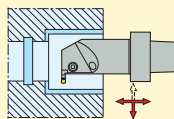
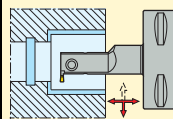
Jetstream Tooling™ – наружные осевые

<p>CFIR...L...JET CFIL...R...JET</p>  <p>стр.486</p>	<p>CFIR...R...JET CFIL...L...JET</p>  <p>стр. 487-489</p>	<p>CFOR...L...JET CFOL...R...JET</p>  <p>стр. 490-492</p>	<p>CFOR...R...JET CFOL...L...JET</p>  <p>стр. 493-495</p>	
---	--	--	--	--

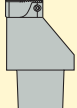
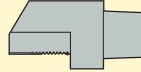
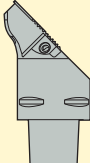
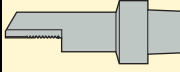
Seco-Capto™ наружные

<p>CFIR/L</p>  <p>стр. 484-485</p>					
--	--	--	--	--	--

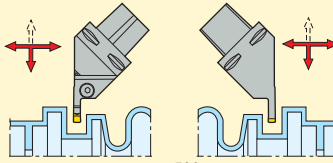
Seco-Capto™ внутренние

<p>CGER/L...13 CGFR/L...13 CGHR/L...13 CGJR/L...13</p>  <p>стр. 515-516</p>	<p>CGFR/L...16 CGGR/L...16 CGIR/L...16</p>  <p>стр. 517-518</p>	<p>CGGR/L...16</p>  <p>стр. 519-520</p>	<p>CGHR/L...19 CGJR/L...19</p>  <p>стр.521</p>		
---	--	--	---	--	--

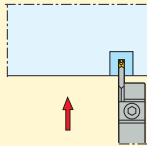
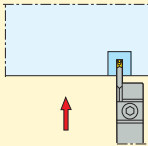
Seco-Capto™ державки для модульных лезвий

<p>GR/L Наруж.</p>  <p>стр.527</p>	<p>FR/L Наруж.</p>  <p>стр.527</p>	<p>SR/L Наруж.</p>  <p>стр.527</p>	<p>FR/L Внутр.</p>  <p>стр.529</p>		
---	---	--	---	--	--

Seco-Capto™ для МЦО

<p>CDIL</p>  <p>стр.526</p>

Seco-Capto™ Отрезка

<p>150,10</p>  <p>стр.615</p>	<p>R/L150.10</p>  <p>стр.616</p>
--	---

Наружная

<p>CFIR/L</p> <p>стр. 501-502</p>	<p>CFMR/L</p> <p>стр. 503-504</p>	<p>CFOR/L CFTR/L CFPR/L</p> <p>стр.505</p>	<p>CFOR/L...RB CFSR/L...RB</p> <p>стр.506</p>	<p>CFSR/L</p> <p>стр.507</p>
<p>CFZR/L CFZR/L...RB</p> <p>стр.508</p>				

Наружная осевая

<p>CFIR...L CFIL...R</p> <p>стр. 509-511</p>	<p>CGIR...R CGIL...L</p> <p>стр. 512-514</p>			
--	--	--	--	--

Внутренняя

<p>A...-CGER/L...13 A...-CGFR/L...13 A...-CGHR/L...13 A...-CGJR/L...13</p> <p>стр.522</p>	<p>A...-CGIR/L...16 A...-CGGR/L...16 A...-CGFR/L...16</p> <p>стр.523</p>	<p>A...-CGGR/L...16</p> <p>стр.524</p>	<p>A...-CGHR/L...19 A...-CGJR/L...19</p> <p>стр.525</p>	
---	--	--	---	--

Державки для модульных лезвий

GR/L Наруж.	FR/L Наруж.	SR/L Наруж.	A...-FR/L Внутр.	
стр.528	стр.528	стр.528	стр.530	

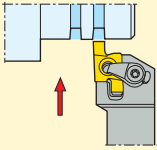
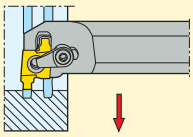
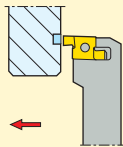
Лезвия, модульные

V21-C.R/L 	V21-C.R...L V21-C.L...R 	V21-C.R...R V21-C.L...L 		
стр.531	стр. 532-533	стр. 534-535		

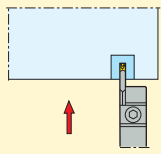
Державка и лезвия

SFN/CF.N 	CF.N 			
стр.536	стр.537			

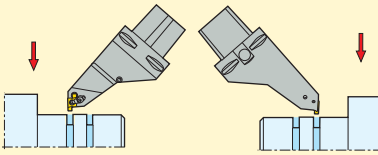
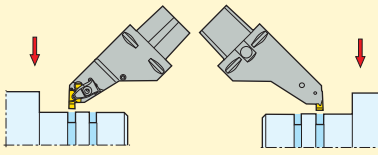
Обработка канавок – Прецизионные канавки

<p>Радиальные наружные</p> 	<p>Профили: Канавки запорн. колец 599 Радиальные канавки, глубокие 601 DIN 76 канавки 602 Радиусные канавки 603 Канавки уплот. колец, неподв..... 604 Канавки уплот. колец, подвиж. 606 Державки 608-609</p>
<p>Радиальные внутренние</p> 	<p>Профили: Канавки запорн. колец 599 Радиальные канавки, глубокие 601 DIN 76 канавки 602 Радиусные канавки 603 Канавки уплот. колец, неподв..... 604 Канавки уплот. колец, подвиж. 606 Державки 611-612</p>
<p>Осевое</p> 	<p>Профили: Канавки запорн. колец 600 Осевые канавки, глубокие 600 Канавки уплот. колец 605 Державки 610</p>

Отрезка

	<p>Пластины: 150.10 613-614 Державки 617-618</p>
---	--

Seco-Capto™ обраб. канавок для МЦО

<p>CEL</p>  <p>стр.607</p>	<p>CEL...HD</p>  <p>стр.607</p>
---	---

Jetstream Tooling

Seco Jetstream Tooling - революционное новое решение проблемы доставки СОЖ точно в зону резания.

Доставка осуществляется с помощью концентрированной струи СОЖ направляемой под большим давлением и с высокой скоростью в оптимальное место около режущей кромки.

Струя уносит стружку с передней поверхности, улучшая стружкообразование и удлиняя срок службы инструмента, делая возможным увеличение режимов резания.

Доказана эффективность работы практически по всем группам материалов и с широким выбором давлений СОЖ.

Стандартная линейка Jetstream Tooling базируется на державках ISO. Она может устанавливаться и использоваться на многих станках.

Подача СОЖ к державке может осуществляться либо снаружи - по шлангу который крепится к одной из двух позиций сбоку и снизу державки, или подаваться по внутренним каналам в случае использования держателей Seco-Capto.

Шланги позволяют осуществить подачу СОЖ практически к любому месту на турели или инструментальному блоку.

Seco Jetstream Tooling состоит из державок для наружной токарной обработки с квадратными и Seco-Capto хвостовиками.

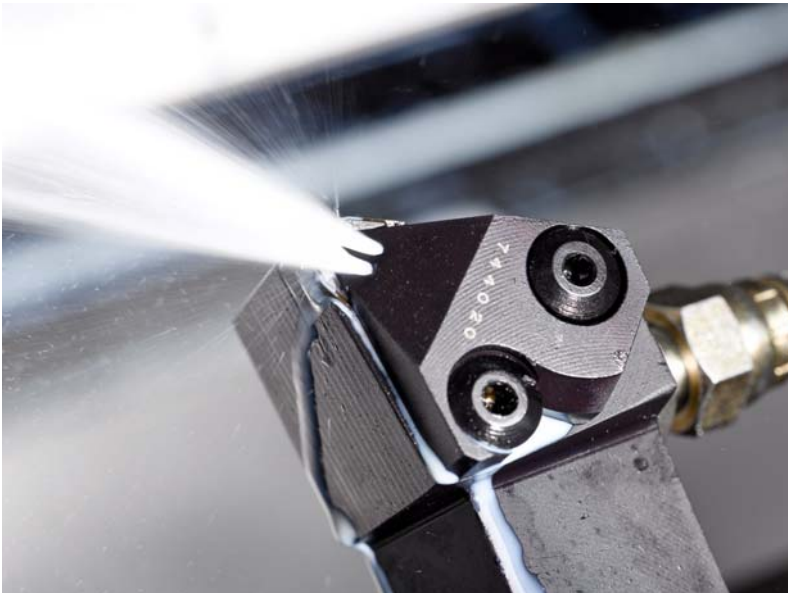
Выпускаются для токарной обработки с позитивными и негативными пластинами, а также МТО.

Максимальное рекомендованное давление СОЖ для использования со стандартным типом хвостовика Jetstream Tooling равно 275 бар (4000 psi).

Для державок Seco-Capto максимальное давление 70 бар (1015 psi). Здесь есть ограничение из за узла крепления.

Техническая информация

Обозначение державок Jetstream Tooling следует ISO, см. обозначения на стр. 12.



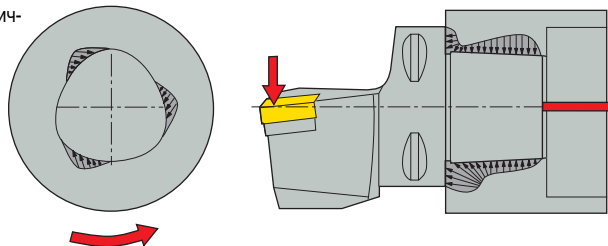
Вступление

Seco-Capto это модульная инструментальная система для быстрой наладки и замены режущей кромки.

Преимущества

- Быстрая смена инструм., увелич. время для производства.
- Гибкость. Та же самая державка может использоваться в различных станках, что уменьшает инструментальные запасы.
- Модульность. Построение инструментов с удлиняющими адаптерами, что также снижает инструм. запасы.
- Жёсткость. Режимы резания не снижаются.
- Точность. Конусное многогранное соединение обеспечивает прочное самоцентрирование с повторяемостью $\pm 0,002$ мм.

Все державки имеют сквозную подачу СОЖ.



Зажимные узлы

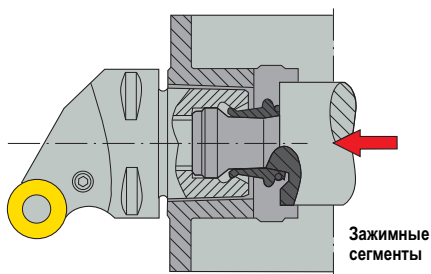
Ручные зажимные узлы выпускаются в различных версиях;

- VDI вал, прямой или под углом.
- Тип с хвостовиком для использования с наружными державками.
- Цилиндрический тип для использования с внутренними державками.
- Версии для специальных применений.

Узел зажимается тянущей штангой или винтом сзади.

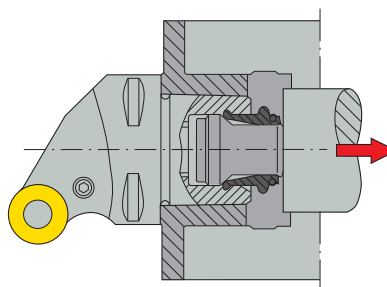
Зажимные узлы, см. стр. 619-627

Разжатая позиция



Когда штанга нажимает вперёд, диаметр зажимающих сегментов уменьшается и зажимающие сегменты освобождают режущий узел. Штанга также выталкивает режущий узел из соединения.

Зажатая позиция

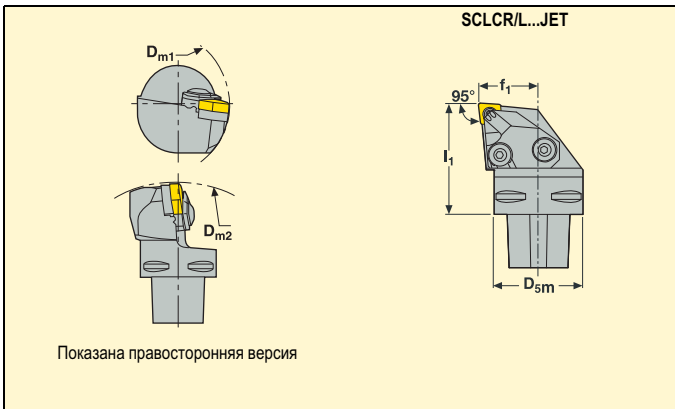


Когда штанга втягивается назад, диаметр зажимных сегментов увеличивается и режущий узел втягивается на фиксирующую позицию.

Державки для пластин CCGT, CCGW, CСMT и CСMW



- Пластины, см. стр. 334-336, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{sm}	f ₁	l ₁	D _{m1}	D _{m2}				
95° 	09	C4-SCLCR-27050-09JET	40	27	50	75	165	0	0	0,4	CC..09T3..
		C4-SCLCL-27050-09JET	40	27	50	75	165	0	0	0,4	CC..09T3..
	12	C4-SCLCR-27050-12JET	40	27	50	75	165	0	0	0,4	CC..1204..
		C4-SCLCL-27050-12JET	40	27	50	75	165	0	0	0,4	CC..1204..
	09	C5-SCLCR-35060-09JET	50	35	60	95	165	0	0	0,8	CC..09T3..
		C5-SCLCL-35060-09JET	50	35	60	95	165	0	0	0,8	CC..09T3..
	12	C5-SCLCR-35060-12JET	50	35	60	95	165	0	0	0,8	CC..1204..
		C5-SCLCL-35060-12JET	50	35	60	95	165	0	0	0,8	CC..1204..
	09	C6-SCLCR-45065-09JET	63	45	65	121	165	0	0	1,1	CC..09T3..
		C6-SCLCL-45065-09JET	63	45	65	121	165	0	0	1,1	CC..09T3..
	12	C6-SCLCR-45065-12JET	63	45	65	121	165	0	0	1,1	CC..1204..
		C6-SCLCL-45065-12JET	63	45	65	121	165	0	0	1,1	CC..1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт под- кладки/ Ключ*	Винт крепл./Ключ	Набор форсунки		Винт**	Ключ	Уплотн. кольцо	
				R	L				
SCLCR...09	-	-	C04008-T15P	T15P-2	JET-CIKC12RC-KIT	-	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
SCLCL...09	-	-	C04008-T15P	T15P-2	-	JET-CIKC12LC-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
SCLCR...12	123,19-621	CA5008	C05012-T15P	T15P-2	JET-CIKC12RC-KIT	-	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
SCLCL...12	123,19-621	CA5008	C05012-T15P	T15P-2	-	JET-CIKC12LC-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5

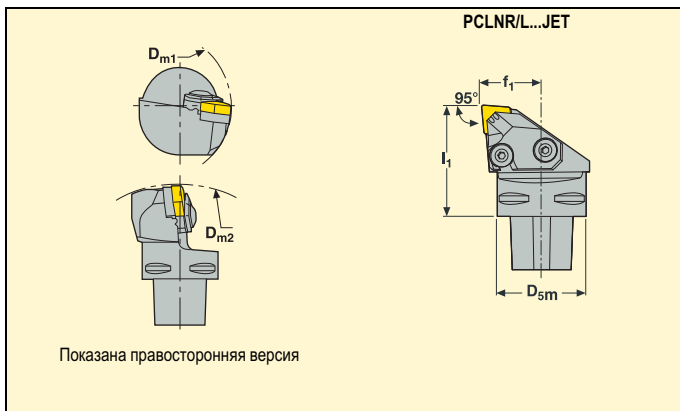
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
**Включая "Набор форсунки"

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Пластины, см. стр. 337-342, 381
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°			
			D _{5m}	f ₁	l ₁	D _{m1}	D _{m2}					
95° 	12	C4-PCLNR-27050-12JET	40	27	50	75	165	-6	-6	0,4	CN..1204..	
		C4-PCLNL-27050-12JET	40	27	50	75	165	-6	-6	0,4	CN..1204..	
		C5-PCLNR-35060-12JET	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	CN..1204..	
		C5-PCLNL-35060-12JET	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	CN..1204..	
		C6-PCLNR-45065-12JET	63	45	65	121	165	-6	-6	1,1	CN..1204..	
		C6-PCLNL-45065-12JET	63	45	65	121	165	-6	-6	1,1	CN..1204..	
	16	C6-PCLNR-45065-16JET	63	45	65	121	165	-6	-6	1,1	CN..1606..	
		C6-PCLNL-45065-16JET	63	45	65	121	165	-6	-6	1,1	CN..1606..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт подкладки/ Ключ*		Набор форсунки		Винт**	Ключ	Уплотн. кольцо
				R	L			
PCLNR...12	CSN120412	MN1215R-T15P	T15P-2	JET-CIKC12RC-KIT	—	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
PCLNL...12	CSN120412	MN1215R-T15P	T15P-2	—	JET-CIKC12LC-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
PCLNR...16	CSN160412	MN1520-T20P	T20P-7L	JET-CIKC16RA-KIT	—	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
PCLNL...16	CSN160412	MN1520-T20P	T20P-7L	—	JET-CIKC16LA-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5

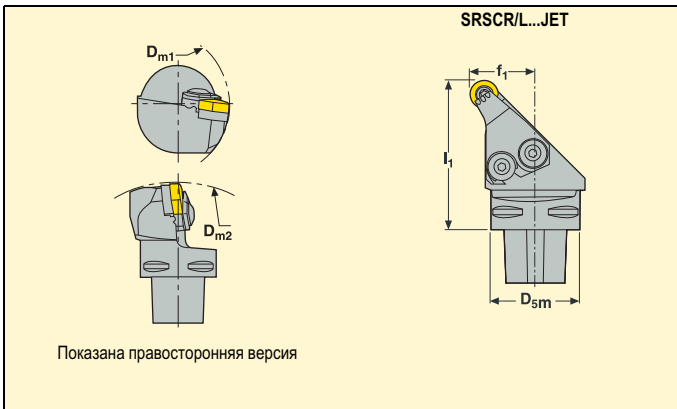
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
**Включая "Набор форсунки"

Державки для пластин RCMT



- Пластины, см. стр. 352
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{sm}	f ₁	l ₁	D _{m1}	D _{m2}				
	10	C4-SRSCR-27050-10JET	40	27	50	75	165	0	0	0,5	RCMT10T3..
		C4-SRSCCL-27050-10JET	40	27	50	75	165	0	0	0,5	RCMT10T3..
	12	C4-SRSCR-27050-12JET	40	27	50	75	165	0	0	0,5	RCMT1204..
		C4-SRSCCL-27050-12JET	40	27	50	75	165	0	0	0,5	RCMT1204..
	10	C5-SRSCR-35060-10JET	50	35	60	95	165	0	0	0,8	RCMT10T3..
		C5-SRSCCL-35060-10JET	50	35	60	95	165	0	0	0,8	RCMT10T3..
	12	C5-SRSCR-35060-12JET	50	35	60	95	165	0	0	0,8	RCMT1204..
		C5-SRSCCL-35060-12JET	50	35	60	95	165	0	0	0,8	RCMT1204..
	10	C6-SRSCR-45065-10JET	63	45	65	121	165	0	0	1,1	RCMT10T3..
		C6-SRSCCL-45065-10JET	63	45	65	121	165	0	0	1,1	RCMT10T3..
	12	C6-SRSCR-45065-12JET	63	45	65	121	165	0	0	1,1	RCMT1204..
		C6-SRSCCL-45065-12JET	63	45	65	121	165	0	0	1,1	RCMT1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт под- кладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ		Набор форсунки		Винт**	Ключ	Уплотн. кольцо
SCSCR...10	111,19-620	CA3510	9/64"	C03510-T15P	T15P-2	JET-CIKR00RB-KIT	-	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78
SCSCL...10	111,19-620	CA3510	9/64"	C03510-T15P	T15P-2	-	JET-CIKR00LB-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78
SCSCR...12	111,19-621	CA3510	9/64"	C03510-T15P	T15P-2	JET-CIKR00RB-KIT	-	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78
SCSCL...12	111,19-621	CA3510	9/64"	C03510-T15P	T15P-2	-	JET-CIKR00LB-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78

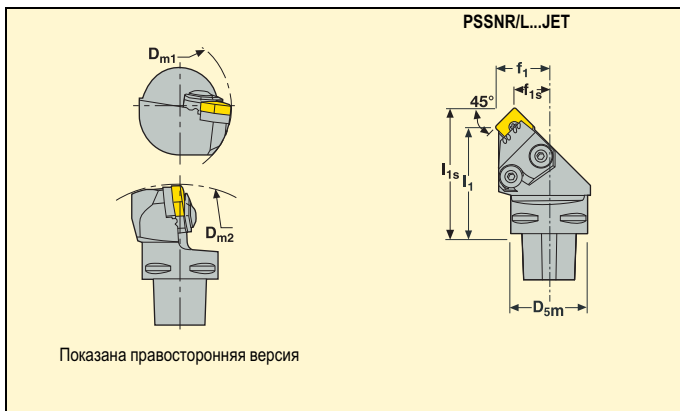
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
**Включая "Набор форсунки"

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Пластины, см. стр. 357-359, 393
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм								γ_0°	λ_s°		
			D_{sm}	f_1	f_{1s}	l_1	l_{1s}	D_{m1}	D_{m2}					
45° 	12	C4-PSSNR-27048-12JET	40	27	19,0	48	56,0	75	165	-8	0	0,4	SN..1204..	
		C4-PSSNL-27048-12JET	40	27	19,0	48	56,0	75	165	-8	0	0,4	SN..1204..	
		C5-PSSNR-35052-12JET	50	35	27,0	52	60,0	95	165	-8	0	0,8	SN..1204..	
		C5-PSSNL-35052-12JET	50	35	27,0	52	60,0	95	165	-8	0	0,8	SN..1204..	
		C6-PSSNR-45056-12JET	63	45	37,0	56	64,0	121	165	-8	0	1,1	SN..1204..	
		C6-PSSNL-45056-12JET	63	45	37,0	56	64,0	121	165	-8	0	1,1	SN..1204..	
	15	C6-PSSNR-45056-15JET	63	45	34,8	56	66,5	121	165	-8	0	1,4	SN..1506..	
		C6-PSSNL-45056-15JET	63	45	34,8	56	66,5	121	165	-8	0	1,4	SN..1506..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт подкладки/ Ключ*		Набор форсунки		Винт**	Ключ	Уплотн. кольцо
				R	L			
PSSNR...12	USN120612	MN1215L-T15P	T15P-2	JET-CIKS12RB-KIT	-	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78
PSSNL...12	USN120612	MN1215L-T15P	T15P-2	-	JET-CIKS12LB-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78
PSSNR...15	SSN150412	MN1515-T15P	T15P-2	JET-CIKS15RA-KIT	-	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78
PSSNL...15	SSN150412	MN1515-T15P	T15P-2	-	JET-CIKS15LA-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78

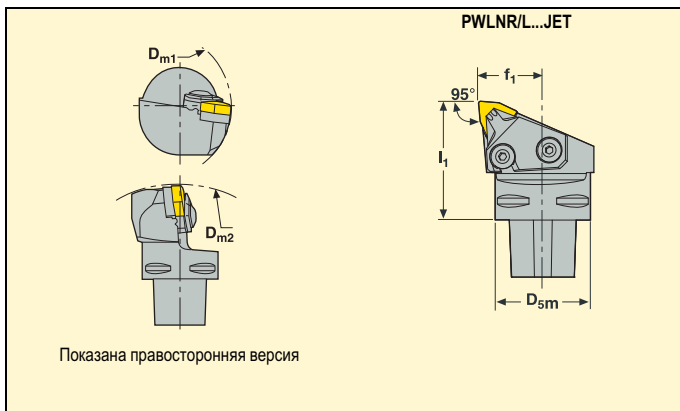
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
**Включая "Набор форсунки"

Державки для пластин WNGA, WNMA, WNMG и WNMM



- Пластины, см. стр. 374-377, 410-412
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{5m}	f ₁	l ₁	D _{m1}	D _{m2}				
	06	C4-PWLN-27050-06JET	40	27	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0604..
		C4-PWLN-27050-06JET	40	27	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0604..
	08	C4-PWLN-27050-08JET	40	27	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0804..
		C4-PWLN-27050-08JET	40	27	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0804..
	06	C5-PWLN-35060-06JET	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0604..
		C5-PWLN-35060-06JET	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0604..
	08	C5-PWLN-35060-08JET	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0804..
		C5-PWLN-35060-08JET	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0804..
	06	C6-PWLN-45065-06JET	63	45	65	121	165	-6	-6	1,1	WN..0604..
		C6-PWLN-45065-06JET	63	45	65	121	165	-6	-6	1,1	WN..0604..
	08	C6-PWLN-45065-08JET	63	45	65	121	165	-6	-6	1,1	WN..0804..
		C6-PWLN-45065-08JET	63	45	65	121	165	-6	-6	1,1	WN..0804..

Комплекующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт подкладки/ Ключ*		Набор форсунки		Винт**	Ключ	Уплотн. кольцо
				R	L			
PWLN...06	IWSN060312	NL-34L	5/64"SMS875	JET-CIKW00RC-KIT	-	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
PWLN...06	IWSN060312	NL-34L	5/64"SMS875	-	JET-CIKW00LC-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
PWLN...08	MWN080412	MN1215T-T15P	T15P-2	JET-CIKW00RC-KIT	-	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
PWLN...08	MWN080412	MN1215T-T15P	T15P-2	-	JET-CIKW00LC-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5

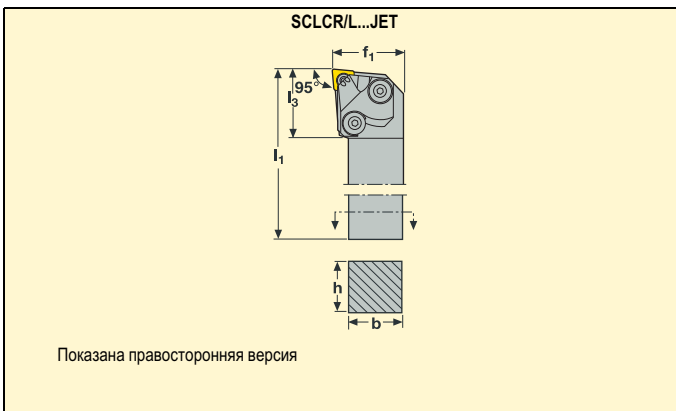
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
**Включая "Набор форсунки"

Державки для пластин CCGT, CCGW, CСMT и CСMW



- Пластины, см. стр. 334-335, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°		
			h	b	l_1	f_1	l_3				
95° 	09	SCLCR 2020K09JET	20	20	125	27	33	0	0	0,5	CC..09T3..
		2525M09JET	25	25	150	32	33	0	0	0,8	CC..09T3..
		3225P09JET	32	25	170	32	33	0	0	1,1	CC..09T3..
		SCLCL 2020K09JET	20	20	125	27	33	0	0	0,5	CC..09T3..
		2525M09JET	25	25	150	32	33	0	0	0,8	CC..09T3..
		3225P09JET	32	25	170	32	33	0	0	1,1	CC..09T3..
	12	SCLCR 2020K12JET	20	20	125	27	33	0	0	0,5	CC..1204..
		2525M12JET	25	25	150	32	33	0	0	0,8	CC..1204..
		3225P12JET	32	25	170	32	33	0	0	1,1	CC..1204..
		SCLCL 2020K12JET	20	20	125	27	33	0	0	0,5	CC..1204..
		2525M12JET	25	25	150	32	33	0	0	0,8	CC..1204..
		3225P12JET	32	25	170	32	33	0	0	1,1	CC..1204..

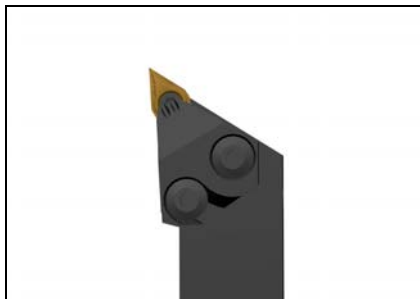
Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт под- кладки/ ...SMS795	Винт крепл./Ключ	Набор форсунки		Винт**	Ключ	Уплотн. кольцо	
				R	L				
SCLCR...09	–	–	C04008-T15P	T15P-2	JET-CIKC12RA-KIT	–	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
SCLCL...09	–	–	C04008-T15P	T15P-2	–	JET-CIKC12LA-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
SCLCR...K12	123,19-621	CA5008	5 C05012-T15P	T15P-2	JET-CIKC12RA-KIT	–	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
SCLCR...12	123,19-621	CA5008	5 C05012-T15P	T15P-2	JET-CIKC12RB-KIT	–	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
SCLCL...K12	123,19-621	CA5008	5 C05012-T15P	T15P-2	–	JET-CIKC12LA-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
SCLCR...12	123,19-621	CA5008	5 C05012-T15P	T15P-2	–	JET-CIKC12LB-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5

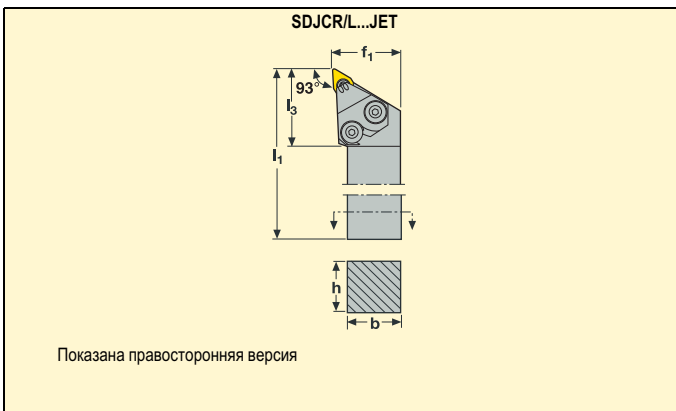
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
**Включая "Набор форсунки"

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMW



- Пластины, см. стр. 343-345, 384-385, 414
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
93° 	11	SDJCR 2020K11JET	20	20	125	27	38	0	0	0,5	DC..11T3..
		2525M11JET	25	25	150	32	38	0	0	0,8	DC..11T3..
		3225P11JET	32	25	170	32	38	0	0	1,1	DC..11T3..
		SDJCL 2020K11JET	20	20	125	27	38	0	0	0,5	DC..11T3..
		2525M11JET	25	25	150	32	38	0	0	0,8	DC..11T3..
		3225P11JET	32	25	170	32	38	0	0	1,1	DC..11T3..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт под- кладки/ Ключ*	Винт крепл./Ключ	Набор форсунки		Винт**	Ключ	Уплотн. кольцо
				R	L			
SDJCR..	126.19-620	CA3510 9/64"	C03510-T15P	T15P-2	JET-CIKD11RA-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78
SDJCL..	126.19-620	CA3510 9/64"	C03510-T15P	T15P-2	JET-CIKD11LA-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78

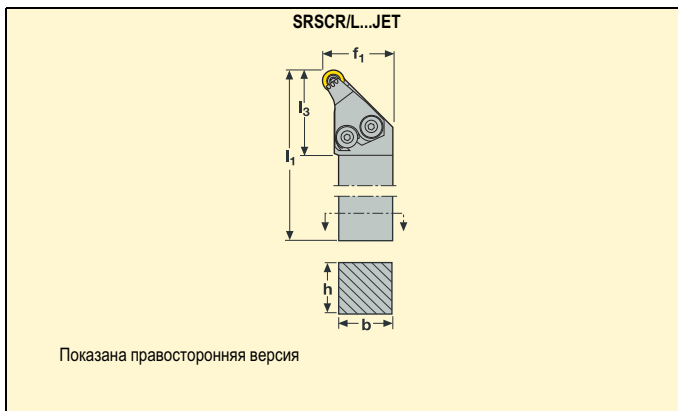
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
**Включая "Набор форсунки"

Державки для пластин RCMT



- Пластины, см. стр. 352
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°		
			h	b	l_1	f_1	l_3				
	10	SRSCR 2020K10JET	20	20	125	28	39	0	0	0,5	RCMT10T3..
		2525M10JET	25	25	150	32	39	0	0	0,8	RCMT10T3..
		3225P10JET	32	25	170	32	39	0	0	1,1	RCMT10T3..
		SRACL 2020K10JET	20	20	125	28	39	0	0	0,5	RCMT10T3..
		2525M10JET	25	25	150	32	39	0	0	0,8	RCMT10T3..
		3225P10JET	32	25	170	32	39	0	0	1,1	RCMT10T3..
	12	SRSCR 2020K12JET	20	20	125	30	40	0	0	0,5	RCMT1204..
		2525M12JET	25	25	150	32	40	0	0	0,8	RCMT1204..
		3225P12JET	32	25	170	32	40	0	0	1,1	RCMT1204..
		SRACL 2020K12JET	20	20	125	30	40	0	0	0,5	RCMT1204..
		2525M12JET	25	25	150	32	40	0	0	0,8	RCMT1204..
		3225P12JET	32	25	170	32	40	0	0	1,1	RCMT1204..

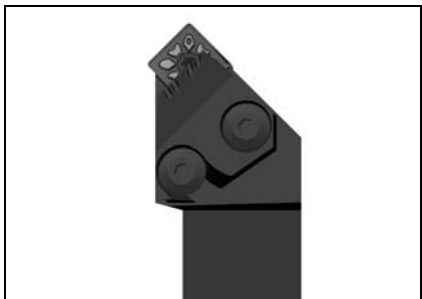
Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт под- кладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ		Набор форсунки		Винт**	Ключ	Уплотн. кольцо
SRSCR...10	111,19-620	CA3510	9/64"	C03510-T15P	T15P-2	JET-CIKR00RA-KIT	–	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78
SRACL...10	111,19-620	CA3510	9/64"	C03510-T15P	T15P-2	–	JET-CIKR00LA-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78
SRSCR...12	111,19-621	CA3510	9/64"	C03512-T15P	T15P-2	JET-CIKR00RA-KIT	–	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78
SRACL...12	111,19-621	CA3510	9/64"	C03512-T15P	T15P-2	–	JET-CIKR00LA-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78

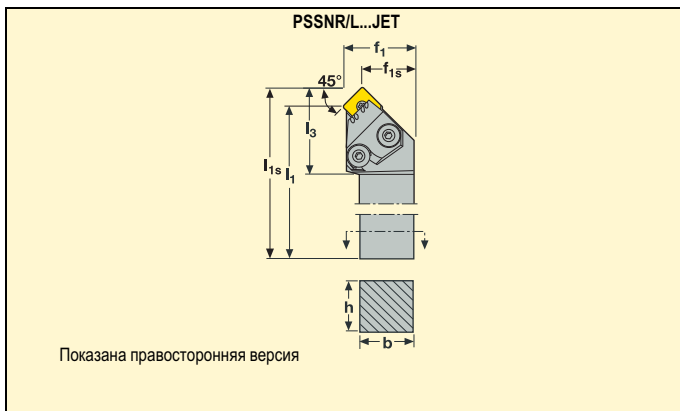
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
**Включая "Набор форсунки"

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Пластины, см. стр. 357-359, 393
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм									γ_0°	λ_s°		
			h	b	l_1	l_{1s}	f_1	f_{1s}	l_3						
45° 	12	PSSNR 2020K12JET	20	20	125	134,1	25	16,9	31	-8	0	0,5	SN..1204..		
		2525M12JET	25	25	150	159,1	32	23,9	31	-8	0	0,8	SN..1204..		
		3225P12JET	32	25	170	179,1	32	23,9	31	-8	0	1,1	SN..1204..		
		PSSNL 2020K12JET	20	20	125	134,1	25	16,9	31	-8	0	0,5	SN..1204..		
		2525M12JET	25	25	150	159,1	32	23,9	31	-8	0	0,8	SN..1204..		
		3225P12JET	32	25	170	179,1	32	23,9	31	-8	0	1,1	SN..1204..		
	15	PSSNR 3225P15JET	32	25	170	180,2	32	22,0	40	-8	0	1,1	SN..1506..		
		PSSNL 3225P15JET	32	25	170	180,2	32	22,0	40	-8	0	1,1	SN..1506..		

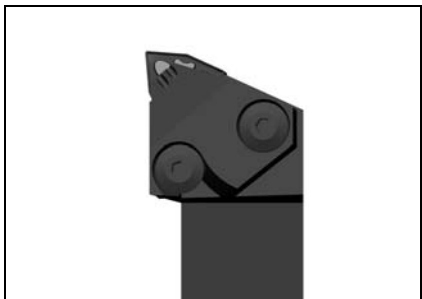
Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт подкладки/ Ключ*	Набор форсунки		Винт**	Ключ	Уплотн. кольцо	Пробка
			R	L				
PSSNR...12	USN120612	MN1215L-T15P	T15P-2	JET-CIKS12RA-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78	JET-P1/8-5MM
PSSNL...12	USN120612	MN1215L-T15P	T15P-2	–	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78	JET-P1/8-5MM
PSSNR...15	SSN150412	MN1515-T15P	T15P-2	JET-CIKS15RA-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78	JET-P1/8-5MM
PSSNL...15	SSN150412	MN1515-T15P	T15P-2	–	117,26-655	3 SMS795	ORING-6.07x1.78	JET-P1/8-5MM

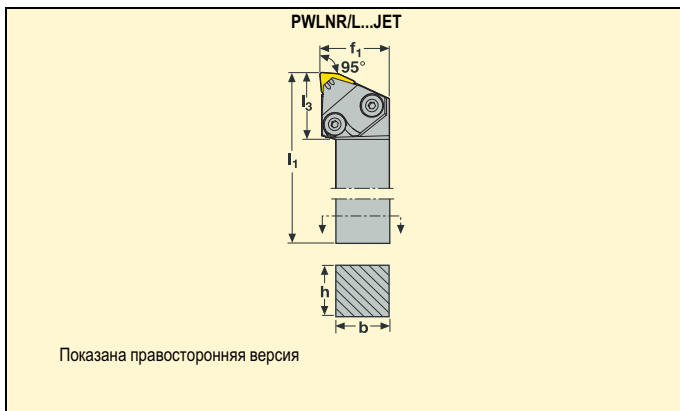
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
**Включая "Набор форсунки"

Державки для пластин WNGA, WNMA, WNMG и WNMM



- Пластины, см. стр. 374-377, 410-412
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃				
	06	PWLN2020K06JET	20	20	125	27	31	-6	-6	0,5	WN..0604..
		2525M06JET	25	25	150	32	31	-6	-6	0,8	WN..0604..
		3225P06JET	32	25	170	32	31	-6	-6	1,1	WN..0604..
		PWLN2020K08JET	20	20	125	27	31	-6	-6	0,5	WN..0604..
		2525M08JET	25	25	150	32	31	-6	-6	0,8	WN..0604..
		3225P08JET	32	25	170	32	31	-6	-6	1,1	WN..0604..
	08	PWLN2020K08JET	20	20	125	27	33	-6	-6	0,5	WN..0804..
		2525M08JET	25	25	150	32	31	-6	-6	0,8	WN..0804..
		3225P08JET	32	25	170	32	31	-6	-6	1,1	WN..0804..
		PWLN2020K08JET	20	20	125	27	33	-6	-6	0,5	WN..0804..
		2525M08JET	25	25	150	32	31	-6	-6	0,8	WN..0804..
		3225P08JET	32	25	170	32	31	-6	-6	1,1	WN..0804..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт подкладки/ Ключ*		Набор форсунки		Винт**	Ключ	Уплотн. кольцо
				R	L			
PWLN...K06	IWSN060312	NL-34L	5/64" SMS875	JET-CIKW06RA-KIT	–	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
PWLN...06	IWSN060312	NL-34L	5/64" SMS875	JET-CIKW06RB-KIT	–	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
PWLN...K06	IWSN060312	NL-34L	5/64" SMS875	–	JET-CIKW06LA-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
PWLN...06	IWSN060312	NL-34L	5/64" SMS875	–	JET-CIKW06LB-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
PWLN...K08	MWN080412	MN1215T-T15P	T15P-2	JET-CIKW08RA-KIT	–	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
PWLN...08	MWN080412	MN1215T-T15P	T15P-2	JET-CIKW08RB-KIT	–	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
PWLN...K08	MWN080412	MN1215T-T15P	T15P-2	–	JET-CIKW08LA-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5
PWLN...08	MWN080412	MN1215T-T15P	T15P-2	–	JET-CIKW08LB-KIT	117,26-655	3 SMS795	ORING-8x1.5

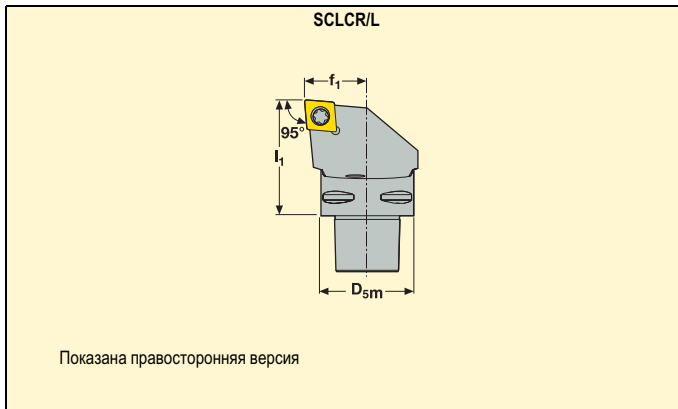
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
**Включая "Набор форсунки"

Державки для пластин CCGT, CCGW, CСMT и CСMW



- Пластины, см. стр. 334-336, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм			γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{5m}	f ₁	l ₁				
95° 	09	C3-SCLCR-22040-09	32	22	40	0	0	0,2	CC..09T3..
		C3-SCLCL-22040-09	32	22	40	0	0	0,2	CC..09T3..
	12	C3-SCLCR-22040-12	32	22	40	0	0	0,2	CC..1204..
		C3-SCLCL-22040-12	32	22	40	0	0	0,2	CC..1204..
	09	C4-SCLCR-27050-09	40	27	50	0	0	0,4	CC..09T3..
		C4-SCLCL-27050-09	40	27	50	0	0	0,4	CC..09T3..
	12	C4-SCLCR-27050-12	40	27	50	0	0	0,4	CC..1204..
		C4-SCLCL-27050-12	40	27	50	0	0	0,4	CC..1204..
	09	C5-SCLCR-35060-09	50	35	60	0	0	0,8	CC..09T3..
		C5-SCLCL-35060-09	50	35	60	0	0	0,8	CC..09T3..
	12	C5-SCLCR-35060-12	50	35	60	0	0	0,8	CC..1204..
		C5-SCLCL-35060-12	50	35	60	0	0	0,8	CC..1204..
	09	C6-SCLCR-45065-09	63	45	65	0	0	1,4	CC..09T3..
		C6-SCLCL-45065-09	63	45	65	0	0	1,4	CC..09T3..
	12	C6-SCLCR-45065-12	63	45	65	0	0	1,4	CC..1204..
		C6-SCLCL-45065-12	63	45	65	0	0	1,4	CC..1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
-09	SCN090308	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2
-12	SCN12T308	CA4010	4 SMS795	C04014-T15P	T15P-2

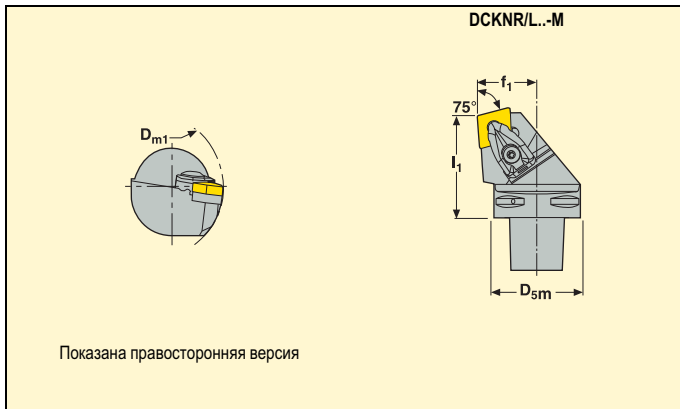
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Пластины, см. стр. 337-342
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм				γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{sm}	f ₁	l ₁	D _{m1}				
	09	C4-DCKNR-27050-09-M	40	27	50	75	-6	-6	0,4	CN..0903..
		C4-DCKNL-27050-09-M	40	27	50	75	-6	-6	0,4	CN..0903..
	12	C4-DCKNR-27050-12-M	40	27	50	110	-6	-6	0,4	CN..1204..
		C4-DCKNL-27050-12-M	40	27	50	110	-6	-6	0,4	CN..1204..
	16	C4-DCKNR-27050-16-M	40	27	50	125	-6	-6	0,4	CN..1606..
		C4-DCKNL-27050-16-M	40	27	50	125	-6	-6	0,4	CN..1606..
	12	C5-DCKNR-35060-12-M	50	35	60	110	-6	-6	0,8	CN..1204..
		C5-DCKNL-35060-12-M	50	35	60	110	-6	-6	0,8	CN..1204..
	16	C5-DCKNR-35060-16-M	50	35	60	125	-6	-6	0,8	CN..1606..
		C5-DCKNL-35060-16-M	50	35	60	125	-6	-6	0,8	CN..1606..
	19	C5-DCKNR-35060-19-M	50	35	60	95	-6	-6	0,8	CN..1906..
		C5-DCKNL-35060-19-M	50	35	60	95	-6	-6	0,8	CN..1906..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..09	DCN090310	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
..12	DCN120616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
..16	DCN160616	C05010-T20P	CD16-S16	CD16-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..19	DCN190416	C05010-T20P	CD19-S19	CD19-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..12	DCN120416*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

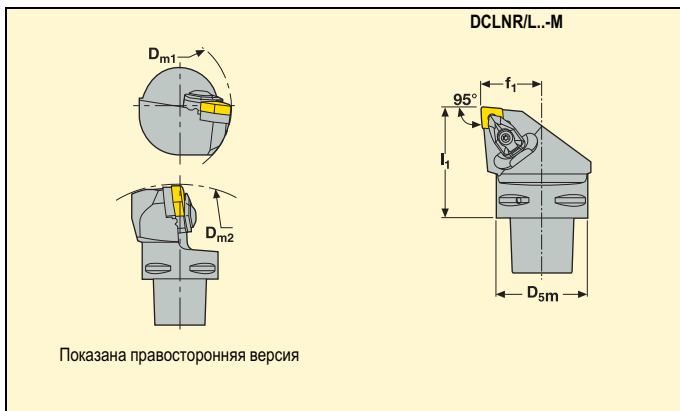
*Подкладка DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Пластины, см. стр. 337-342, 381
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{5m}	f ₁	l ₁	D _{m1}	D _{m2}				
95° 	09	C4-DCLNR-27050-09-M	40	27	50	60	140	-6	-6	0,4	CN..0903..
		C4-DCLNL-27050-09-M	40	27	50	60	140	-6	-6	0,4	CN..0903..
	12	C4-DCLNR-27050-12-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
		C4-DCLNL-27050-12-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
	16	C4-DCLNR-27055-16-M	40	27	55	125	155	-6	-6	0,4	CN..1606..
		C4-DCLNL-27055-16-M	40	27	55	125	155	-6	-6	0,4	CN..1606..
	12	C5-DCLNR-35060-12-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
		C5-DCLNL-35060-12-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
	16	C5-DCLNR-35060-16-M	50	35	60	125	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
		C5-DCLNL-35060-16-M	50	35	60	125	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
	19	C5-DCLNR-35060-19-M	50	35	60	80	165	-6	-6	0,8	CN..1906..
		C5-DCLNL-35060-19-M	50	35	60	80	165	-6	-6	0,8	CN..1906..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..09	DCN090310	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
..12	DCN120616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
..16	DCN160616	C05010-T20P	CD16-S16	CD16-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..19	DCN190416	C05010-T20P	CD19-S19	CD19-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..12	DCN120416*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

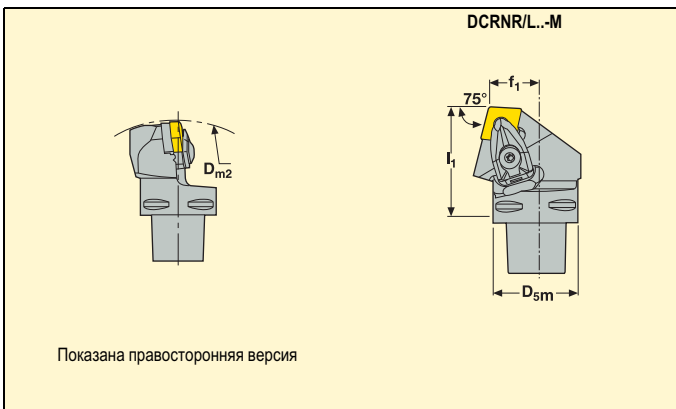
*Подкладка DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Пластины, см. стр. 337-342
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм				γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{5m}	f ₁	l ₁	D _{m2}				
	12	C4-DCRNR-22050-12-M	40	22	50	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
		C4-DCRNL-22050-12-M	40	22	50	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
	16	C4-DCRNR-22055-16-M	40	22	55	165	-6	-6	0,4	CN..1606..
		C4-DCRNL-22055-16-M	40	22	55	165	-6	-6	0,4	CN..1606..
	12	C5-DCRNR-27060-12-M	50	27	60	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
		C5-DCRNL-27060-12-M	50	27	60	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
	16	C5-DCRNR-27060-16-M	50	27	60	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
		C5-DCRNL-27060-16-M	50	27	60	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
	19	C5-DCRNR-27060-19-M	50	27	60	165	-6	-6	0,8	CN..1906..
		C5-DCRNL-27060-19-M	50	27	60	165	-6	-6	0,8	CN..1906..
	12	C6-DCRNR-35065-12-M	63	35	65	190	-6	-6	1,4	CN..1204..
		C6-DCRNL-35065-12-M	63	35	65	190	-6	-6	1,4	CN..1204..
	16	C6-DCRNR-35065-16-M	63	35	65	190	-6	-6	1,4	CN..1606..
		C6-DCRNL-35065-16-M	63	35	65	190	-6	-6	1,4	CN..1606..
	19	C6-DCRNR-35065-19-M	63	35	65	190	-6	-6	1,4	CN..1606..
		C6-DCRNL-35065-19-M	63	35	65	190	-6	-6	1,4	CN..1906..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..12	DCN120616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
..16	DCN160616	C05010-T20P	CD16-S16	CD16-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..19	DCN190416	C05010-T20P	CD19-S19	CD19-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
12..	DCN120416*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

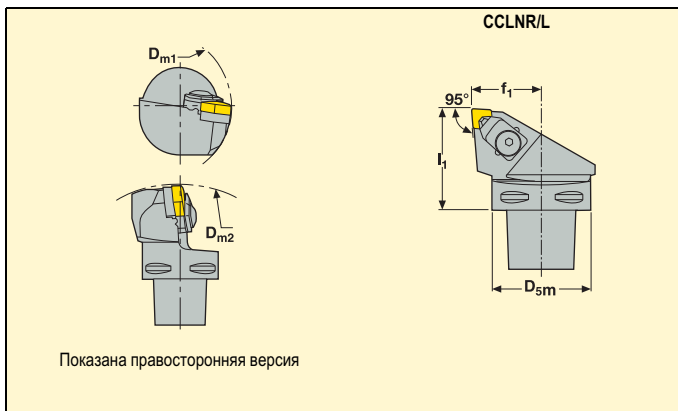
*Подкладка DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для PCBN пластин CNGN и CNMN



- Пластины, см. стр. 382-383
- γ_o° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_o°	λ_s°	KG	
			D_{sm}	f_1	l_1	D_{m1}	D_{m2}				
95° 	09	C4-CCLNR-27050-09	40	27	50	75	165	-6	-6	0,4	CN.N0903..
		C4-CCLNL-27050-09	40	27	50	75	165	-6	-6	0,4	CN.N0903..
	12	C4-CCLNR-27050-12	40	27	50	75	165	-6	-6	0,4	CN.N1204..
		C4-CCLNL-27050-12	40	27	50	75	165	-6	-6	0,4	CN.N1204..
	09	C5-CCLNR-35060-09	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N0903..
		C5-CCLNL-35060-09	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N0903..
	12	C5-CCLNR-35060-12	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N1204..
		C5-CCLNL-35060-12	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N1204..
		C6-CCLNR-45065-12	63	45	65	121	165	-6	-6	1,4	CN.N1204..
		C6-CCLNL-45065-12	63	45	65	121	165	-6	-6	1,4	CN.N1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Зажим	Прижим. пласт. для зажима	Ключ
-09					
-12	CCN090412	174.10-652-T07P	CC17P-09	P1311-09	4 SMS795
	CCN120312	F94009-T09P	CC17P	P1311	4 SMS795

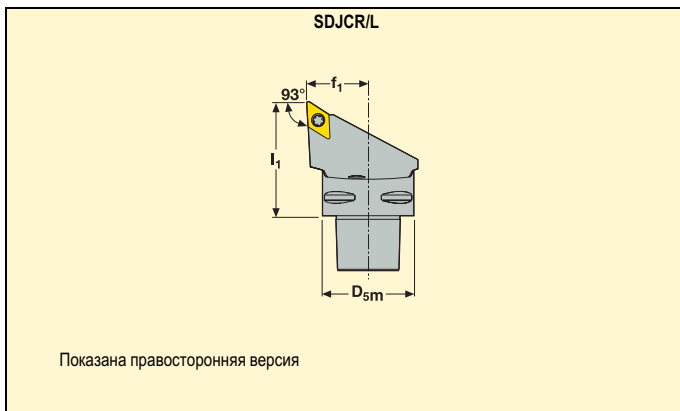
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCMT, DCMW и DCMX



- Пластины, см. стр. 343-345, 384-385, 414
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм			γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{5m}	f ₁	l ₁				
93° 	07	C3-SDJCR-22040-07	32	22	40	0	0	0,2	DC..0702..
		C3-SDJCL-22040-07	32	22	40	0	0	0,2	DC..0702..
	11	C3-SDJCR-22040-11	32	22	40	0	0	0,2	DC..11T3..
		C3-SDJCL-22040-11	32	22	40	0	0	0,2	DC..11T3..
	07	C4-SDJCR-27050-07	40	27	50	0	0	0,4	DC..0702..
		C4-SDJCL-27050-07	40	27	50	0	0	0,4	DC..0702..
	11	C4-SDJCR-27050-11	40	27	50	0	0	0,4	DC..11T3..
		C4-SDJCL-27050-11	40	27	50	0	0	0,4	DC..11T3..
		C5-SDJCR-35060-11	50	35	60	0	0	0,8	DC..11T3..
		C5-SDJCL-35060-11	50	35	60	0	0	0,8	DC..11T3..
		C6-SDJCR-45065-11	63	45	65	0	0	1,4	DC..11T3..
		C6-SDJCL-45065-11	63	45	65	0	0	1,4	DC..11T3..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
-07	–	–	–	C02506-T07P	T07P-2
-11	126,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2

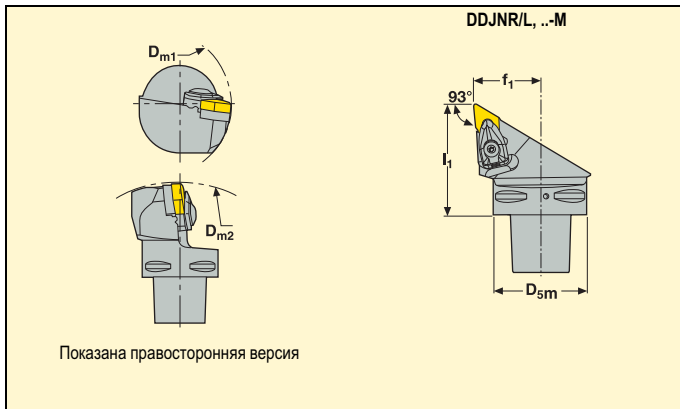
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMX



- Пластины, см. стр. 345-350, 386
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	Код	
		D _{5m}	f ₁	l ₁	D _{m1}	D _{m2}					
<p>93°</p>	11	C4-DDJNR-27050-11-M	40	27	50	60	140	-6	-7	0,4	DN..1104..
		C4-DDJNL-27050-11-M	40	27	50	60	140	-6	-7	0,4	DN..1104..
	15	C4-DDJNR-27055-15-M	40	27	55	110	145	-6	-7	0,4	DN..1506..
		C4-DDJNL-27055-15-M	40	27	55	110	145	-6	-7	0,4	DN..1506..
	11	C5-DDJNR-35060-11-M	50	35	60	65	165	-6	-7	0,8	DN..1104..
		C5-DDJNL-35060-11-M	50	35	60	65	165	-6	-7	0,8	DN..1104..
	15	C5-DDJNR-35060-15-M	50	35	60	110	165	-6	-7	0,8	DN..1506..
		C5-DDJNL-35060-15-M	50	35	60	110	165	-6	-7	0,8	DN..1506..
	11	C6-DDJNR-45065-11-M	63	45	65	81	190	-6	-7	1,4	DN..1104..
		C6-DDJNL-45065-11-M	63	45	65	81	190	-6	-7	1,4	DN..1104..
	15	C6-DDJNR-45065-15-M	63	45	65	110	190	-6	-7	1,4	DN..1506..
		C6-DDJNL-45065-15-M	63	45	65	110	190	-6	-7	1,4	DN..1506..
		C8-DDJNR-55080-15	80	55	80	110	250	-6	-7	2,5	DN..1506..
		C8-DDJNL-55080-15	80	55	80	110	250	-6	-7	2,5	DN..1506..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..11	DDN110310	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
..15	DDN150416	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
..15	DDN150616*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

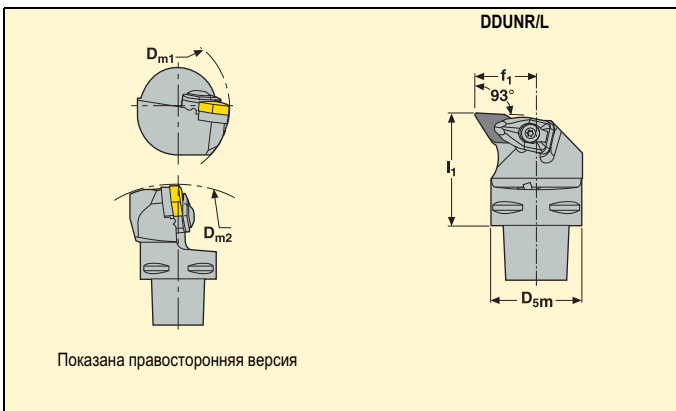
*Подкладка DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMX



- Пластины, см. стр. 345-350
- γ_o° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_o°	λ_s°	KG		
			D _{sm}	f ₁	l ₁	D _{m1}	D _{m2}					
93° 	15	C4-DDUNR-27050-15	40	27	50	110	140	-6	-7	0,4	DN..1506..	
		C4-DDUNL-27050-15	40	27	50	110	140	-6	-7	0,4	DN..1506..	
		C5-DDUNR-35060-15	50	35	60	110	165	-6	-7	0,8	DN..1506..	
		C5-DDUNL-35060-15	50	35	60	110	165	-6	-7	0,8	DN..1506..	
		C6-DDUNR-45065-15	63	45	65	110	190	-6	-7	1,4	DN..1506..	
		C6-DDUNL-45065-15	63	45	65	110	190	-6	-7	1,4	DN..1506..	
		C8-DDUNR-55080-15	80	80	80	110	250	-6	-7	2,5	DN..1506..	
		C8-DDUNL-55080-15	80	80	80	110	250	-6	-7	2,5	DN..1506..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
-15	DDN150416	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-7
-15	DDN150616*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

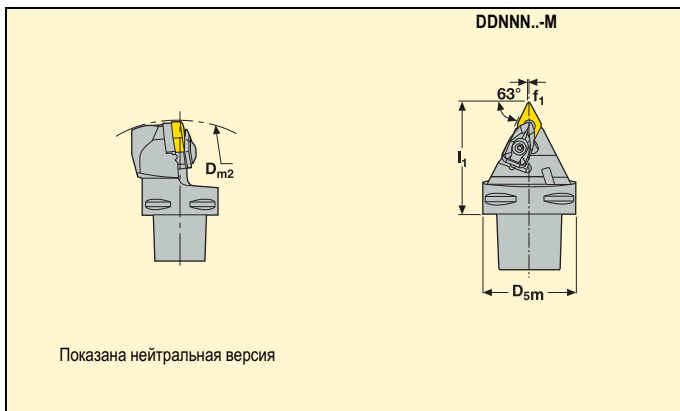
*Подкладка DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG и DNMM



- Пластины, см. стр. 345-349, 386
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм				γ_0°	λ_s°	KG		
			D _{5m}	f ₁	l ₁	D _{m2}					
63° 		11 C4-DDNNN-00050-11-M	40	0,5	50	140	-5	-9	0,3	DN..1104..	
		15 C4-DDNNN-00055-15-M	40	0,5	55	145	-5	-9	0,3	DN..1506..	
		11 C5-DDNNN-00060-11-M	50	0,5	60	165	-5	-9	0,6	DN..1104..	
		15 C5-DDNNN-00060-15-M	50	0,5	60	165	-5	-9	0,6	DN..1506..	
		11 C6-DDNNN-00065-11-M	63	0,5	65	165	-5	-9	1,1	DN..1104..	
		15 C6-DDNNN-00065-15-M	63	0,5	65	190	-5	-9	1,1	DN..1506..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..11								
..15	DDN110310	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
	DDN150416*	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

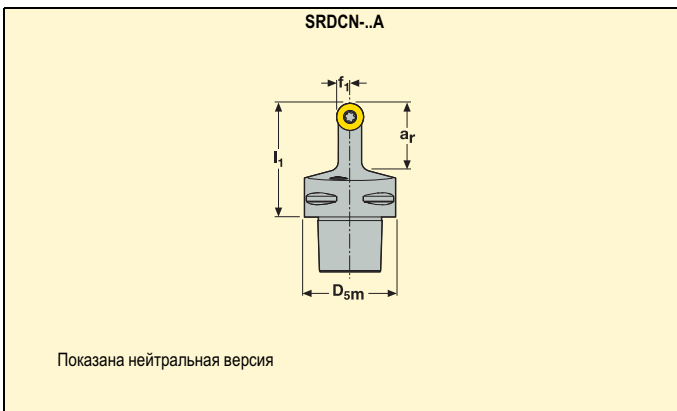
*Подкладка DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин RCMT



- Пластины, см. стр. 352
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм				γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{5m}	f ₁	l ₁	a _r				
	06	C3-SRDCN-00040-06A	32	3	40	12	0	0	0,3	RCMT0602..
	08	C3-SRDCN-00040-08A	32	4	40	16	0	0	0,3	RCMT0803..
	10	C3-SRDCN-00040-10A	32	5	40	20	0	0	0,3	RCMT10T3..
	06	C4-SRDCN-00050-06A	40	3	50	12	0	0	0,4	RCMT0602..
	08	C4-SRDCN-00050-08A	40	4	50	16	0	0	0,4	RCMT0803..
	10	C4-SRDCN-00050-10A	40	5	50	25	0	0	0,4	RCMT10T3..
	12	C4-SRDCN-00050-12A	40	6	50	28	0	0	0,4	RCMT1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
-06A	–	–	–	C02506-T07P	T07P-2
-08A	–	–	–	C03007-T09P	T09P-2
-10A	111,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03510-T15P	T15P-2
-12A	111,19-621	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2

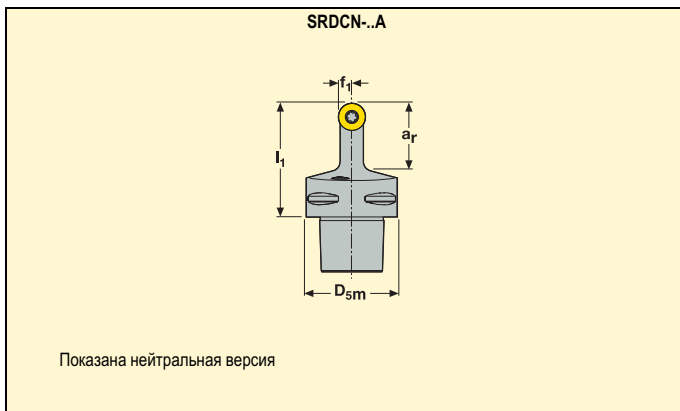
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



- Пластины, см. стр. 352
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм				γ_0°	λ_s°	KG		
			D _{5m}	f ₁	l ₁	a _r					
	06	C5-SRDCN-00060-06A	50	3	60	12	0	0	0,7	RCMT0602..	
	08	C5-SRDCN-00060-08A	50	4	60	16	0	0	0,7	RCMT0803..	
	10	C5-SRDCN-00060-10A	50	5	60	25	0	0	0,7	RCMT10T3..	
	12	C5-SRDCN-00060-12A	50	6	60	28	0	0	0,7	RCMT1204..	
	16	C5-SRDCN-00060-16A	50	8	60	35	0	0	0,7	RCMT1606..	
	10	C6-SRDCN-00065-10A	63	5	65	25	0	0	1,1	RCMT10T3..	
	12	C6-SRDCN-00065-12A	63	6	65	28	0	0	1,1	RCMT1204..	
	16	C6-SRDCN-00065-16A	63	8	65	35	0	0	1,1	RCMT1606..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
-06A	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
-08A	-	-	-	C03007-T09P	T09P-2
-10A	111,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03510-T15P	T15P-2
-12A	111,19-621	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2
-16A	SRN160400	CA5010	5 SMS795	C05013-T20P	T20P-7

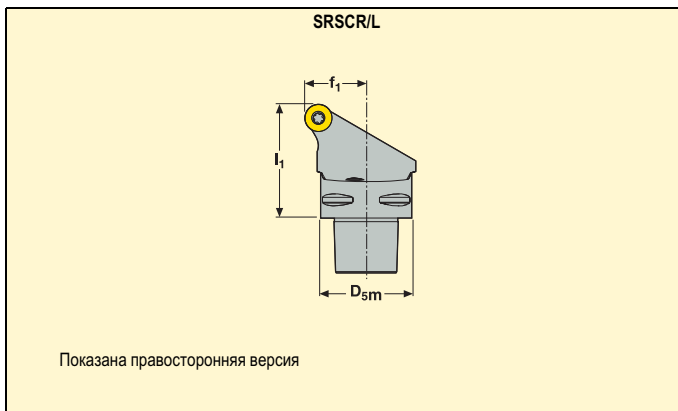
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



- Пластины, см. стр. 352
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм			γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{5m}	f ₁	l ₁				
	06	C3-SRSCR-22040-06	32	22	40	0	0	0,2	RCMT0602..
		C3-SRSCCL-22040-06	32	22	40	0	0	0,2	RCMT0602..
	08	C3-SRSCR-22040-08	32	22	40	0	0	0,2	RCMT0803..
		C3-SRSCCL-22040-08	32	22	40	0	0	0,2	RCMT0803..
	10	C3-SRSCR-22040-10	32	22	40	0	0	0,2	RCMT10T3..
		C3-SRSCCL-22040-10	32	22	40	0	0	0,2	RCMT10T3..
	06	C4-SRSCR-27050-06	40	27	50	0	0	0,4	RCMT0602..
		C4-SRSCCL-27050-06	40	27	50	0	0	0,4	RCMT0602..
	08	C4-SRSCR-27050-08	40	27	50	0	0	0,4	RCMT0803..
		C4-SRSCCL-27050-08	40	27	50	0	0	0,4	RCMT0803..
	10	C4-SRSCR-27050-10	40	27	50	0	0	0,4	RCMT10T3..
		C4-SRSCCL-27050-10	40	27	50	0	0	0,4	RCMT10T3..
	12	C4-SRSCR-27050-12	40	27	50	0	0	0,4	RCMT1204..
		C4-SRSCCL-27050-12	40	27	50	0	0	0,4	RCMT1204..

Комплектуемые, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
-06	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
-08	-	-	-	C03007-T09P	T09P-2
-10	111,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03510-T15P	T15P-2
-12	111,19-621	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2

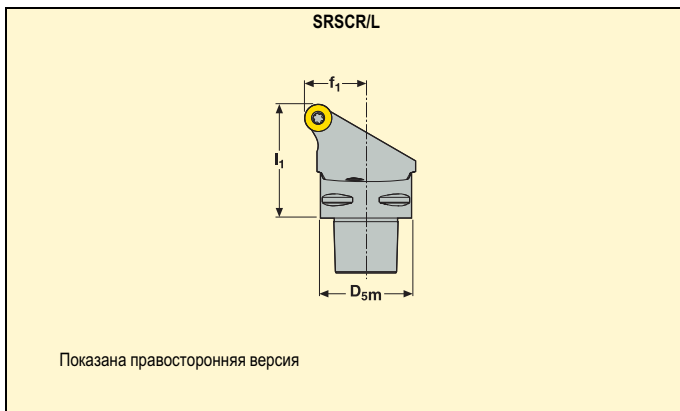
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



- Пластины, см. стр. 352
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм			γ_0°	λ_s°		
			D _{5m}	f ₁	l ₁				
	06	C5-SRSCR-35060-06	50	35	60	0	0	0,8	RCMT0602..
		C5-SRSCl-35060-06	50	35	60	0	0	0,8	RCMT0602..
	08	C5-SRSCR-35060-08	50	35	60	0	0	0,8	RCMT0803..
		C5-SRSCl-35060-08	50	35	60	0	0	0,8	RCMT0803..
	10	C5-SRSCR-35060-10	50	35	60	0	0	0,8	RCMT10T3..
		C5-SRSCl-35060-10	50	35	60	0	0	0,8	RCMT10T3..
	12	C5-SRSCR-35060-12	50	35	60	0	0	0,8	RCMT1204..
		C5-SRSCl-35060-12	50	35	60	0	0	0,8	RCMT1204..
	16	C5-SRSCR-35060-16	50	35	60	0	0	0,8	RCMT1606..
		C5-SRSCl-35060-16	50	35	60	0	0	0,8	RCMT1606..
	10	C6-SRSCR-45065-10	63	45	65	0	0	1,4	RCMT10T3..
		C6-SRSCl-45065-10	63	45	65	0	0	1,4	RCMT10T3..
	12	C6-SRSCR-45065-12	63	45	65	0	0	1,4	RCMT1204..
		C6-SRSCl-45065-12	63	45	65	0	0	1,4	RCMT1204..
	16	C6-SRSCR-45065-16	63	45	65	0	0	1,4	RCMT1606..
		C6-SRSCl-45065-16	63	45	65	0	0	1,4	RCMT1606..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
-06	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
-08	-	-	-	C03007-T09P	T09P-2
-10	111,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03510-T15P	T15P-2
-12	111,19-621	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2
-16	SRN160400	CA5010	5 SMS795	C05013-T20P	T20P-7

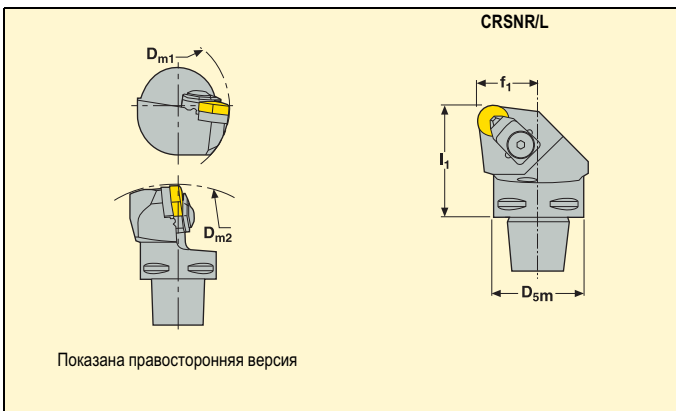
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для PCBN пластин RGN и RNMN



- Пластины, см. стр. 389-391
- γ_o° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_o°	λ_s°	KG	
			D _{sm}	f ₁	l ₁	D _{m1}	D _{m2}				
	09	C4-CRSSNR-27050-09	40	27	50	75	165	0	-8	0,4	RN.N0903..
		C4-CRSSL-27050-09	40	27	50	75	165	0	-8	0,4	RN.N0903..
	12	C4-CRSSNR-27050-12	40	27	50	75	165	0	-8	0,4	RN.N1203..
		C4-CRSSL-27050-12	40	27	50	75	165	0	-8	0,4	RN.N1203..
	09	C5-CRSSNR-35060-09	50	35	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N0903..
		C5-CRSSL-35060-09	50	35	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N0903..
	12	C5-CRSSNR-35060-12	50	35	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N1203..
		C5-CRSSL-35060-12	50	35	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N1203..
	09	C6-CRSSNR-45065-09	63	45	65	121	165	0	-8	1,4	RN.N0903..
		C6-CRSSL-45065-09	63	45	65	121	165	0	-8	1,4	RN.N0903..
	12	C6-CRSSNR-45065-12	63	45	65	121	165	0	-8	1,4	RN.N1203..
		C6-CRSSL-45065-12	63	45	65	121	165	0	-8	1,4	RN.N1203..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Зажим	Прижим. пласт. для зажима	Ключ	
-09						
-12	117.10-620	174.10-652-T07P	T07P-2	CC17P-09	P1311-09	4 SMS795
	117.10-622	F94009-T09P	T09P-2	CC17P	P1311	4 SMS795
-12	117.10-621**					

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

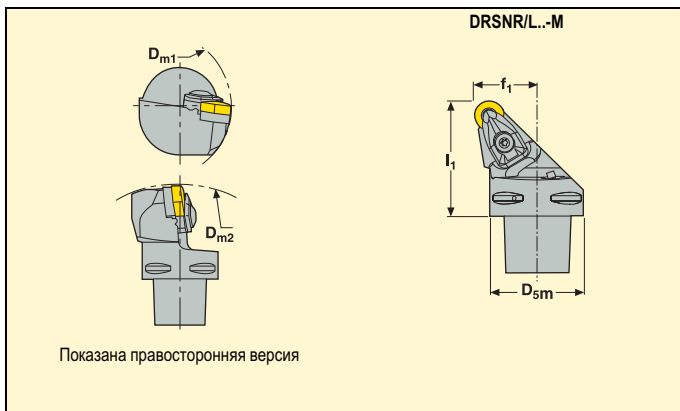
*Заказывается отдельно

**Подкладка 117.10-621 для пластины RN.N1204..., заказывается отдельно

Державки для пластин RNMA и RNMG



- Пластины, см. стр. 354
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{5m}	f ₁	l ₁	D _{m1}	D _{m2}				
	12	C4-DRSNR-27050-12-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	RN..1204..
		C4-DRSNL-27050-12-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	RN..1204..
		C5-DRSNR-35060-12-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	RN..1204..
		C5-DRSNL-35060-12-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	RN..1204..
	19	C5-DRSNR-35060-19-M	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	RN..1906..
		C5-DRSNL-35060-19-M	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	RN..1906..
	12	C6-DRSNR-45065-12-M	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	RN..1204..
		C6-DRSNL-45065-12-M	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	RN..1204..
	19	C6-DRSNR-45065-19-M	63	45	65	121	165	-6	-6	1,4	RN..1906..
		C6-DRSNL-45065-19-M	63	45	65	121	165	-6	-6	1,4	RN..1906..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..12								
..19	DRN120600	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
	DRN190600	C05010-T20P	CD19-S19	CD19-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L

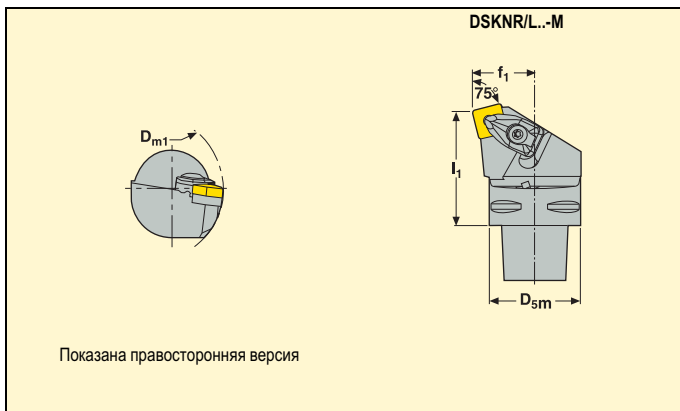
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену

**Часть набора зажима

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Пластины, см. стр. 357-360, 393
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм				γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{sm}	f ₁	l ₁	D _{m1}				
	09	C4-DSKNR-27050-09-M	40	27	50	75	-6	-6	0,4	SN..0903..
		C4-DSKNL-27050-09-M	40	27	50	75	-6	-6	0,4	SN..0903..
	12	C4-DSKNR-27050-12-M	40	27	50	110	-6	-6	0,4	SN..1204..
		C4-DSKNL-27050-12-M	40	27	50	110	-6	-6	0,4	SN..1204..
	15	C4-DSKNR-27050-15-M	40	27	50	75	-6	-6	0,4	SN..1506..
		C4-DSKNL-27050-15-M	40	27	50	75	-6	-6	0,4	SN..1506..
	12	C5-DSKNR-35060-12-M	50	35	60	110	-6	-6	0,8	SN..1204..
		C5-DSKNL-35060-12-M	50	35	60	110	-6	-6	0,8	SN..1204..
	15	C5-DSKNR-35060-15-M	50	35	60	125	-6	-6	0,8	SN..1506..
		C5-DSKNL-35060-15-M	50	35	60	125	-6	-6	0,8	SN..1506..
	19	C5-DSKNR-35060-19-M	50	35	60	125	-6	-6	0,8	SN..1906..
		C5-DSKNL-35060-19-M	50	35	60	125	-6	-6	0,8	SN..1906..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим***	Винт зажима***	Штифт***	Пружина***	Ключ
..09								
..12	DSN090310	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
..15	DSN120616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
..19	DSN150624	C05010-T20P	CD16-S16	CD16-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..19	DSN190624	C05010-T20P	CD19-S19	CD19-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..12	DSN120416*							
..19	DSN190640**							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Подкладка DCN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

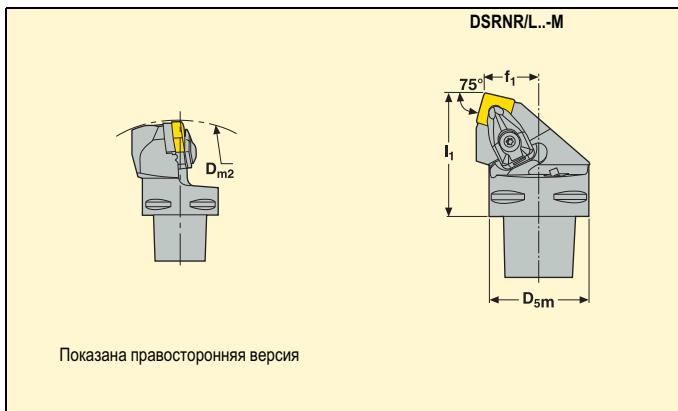
**Подкладка DSN190640 для пластины SN..190624.., заказывается отдельно

***Часть набора зажима

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Пластины, см. стр. 357-360, 393
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм				γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{5m}	f ₁	l ₁	D _{m2}				
75° 	09	C4-DSRNR-22050-09-M	40	22	50	165	-6	-6	0,4	SN..0903..
		C4-DSRNL-22050-09-M	40	22	50	165	-6	-6	0,4	SN..0903..
	12	C4-DSRNR-22050-12-M	40	22	50	140	-6	-6	0,4	SN..1204..
		C4-DSRNL-22050-12-M	40	22	50	140	-6	-6	0,4	SN..1204..
	15	C4-DSRNR-22055-15-M	40	22	55	165	-6	-6	0,4	SN..1506..
		C4-DSRNL-22055-15-M	40	22	55	165	-6	-6	0,4	SN..1506..
	12	C5-DSRNR-27060-12-M	50	27	60	165	-6	-6	0,8	SN..1204..
		C5-DSRNL-27060-12-M	50	27	60	165	-6	-6	0,8	SN..1204..
	15	C5-DSRNR-27060-15-M	50	27	60	165	-6	-6	0,8	SN..1506..
		C5-DSRNL-27060-15-M	50	27	60	165	-6	-6	0,8	SN..1506..
	19	C5-DSRNR-27060-19-M	50	27	60	165	-6	-6	0,8	SN..1906..
		C5-DSRNL-27060-19-M	50	27	60	165	-6	-6	0,8	SN..1906..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
-09								
-12	DSN090310	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
-15	DSN120616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
-19	DSN150624	C05010-T20P	CD16-S16	CD16-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
-19	DSN190624	C05010-T20P	CD19-S19	CD19-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
-12	DSN120416*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

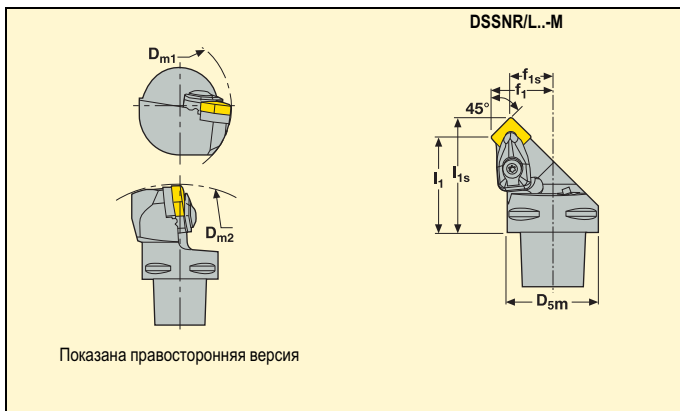
*Подкладка DCN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Пластины, см. стр. 357-360, 393
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм								γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{5m}	f ₁	f _{1s}	l ₁	l _{1s}	D _{m1}	D _{m2}					
45° 	09	C4-DSSNR-27044-09-M	40	27	20,9	44	50,0	75	165	-8	0	0,4	SN..0903..	
		C4-DSSNL-27044-09-M	40	27	20,9	44	50,0	75	165	-8	0	0,4	SN..0903..	
	12	C4-DSSNR-27042-12-M	40	27	18,7	42	50,3	110	140	-8	0	0,4	SN..1204..	
		C4-DSSNL-27042-12-M	40	27	18,7	42	50,3	110	140	-8	0	0,4	SN..1204..	
	15	C4-DSSNR-27045-15-M	40	27	16,8	45	55,2	125	145	-8	0	0,4	SN..1506..	
		C4-DSSNL-27045-15-M	40	27	16,8	45	55,2	125	145	-8	0	0,4	SN..1506..	
	12	C5-DSSNR-35052-12-M	50	35	26,7	52	60,3	110	165	-8	0	0,8	SN..1204..	
		C5-DSSNL-35052-12-M	50	35	26,7	52	60,3	110	165	-8	0	0,8	SN..1204..	
	15	C5-DSSNR-35050-15-M	50	35	24,8	50	60,2	125	165	-8	0	0,8	SN..1506..	
		C5-DSSNL-35050-15-M	50	35	24,8	50	60,2	125	165	-8	0	0,8	SN..1506..	
	19	C5-DSSNR-35048-19-M	50	35	22,5	48	60,5	125	165	-8	0	0,8	SN..1906..	
		C5-DSSNL-35048-19-M	50	35	22,5	48	60,5	125	165	-8	0	0,8	SN..1906..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
-09	DSN090310	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
-12	DSN120616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
-15	DSN150624	C05010-T20P	CD16-S16	CD16-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
-19	DSN190624	C05010-T20P	CD19-S19	CD19-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
-12	DSN120416*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

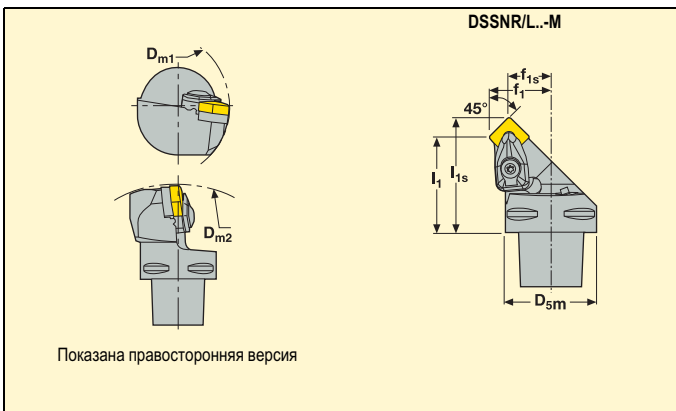
*Подкладка DCN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Пластины, см. стр. 357-360, 393
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм								γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{5m}	f ₁	f _{1s}	l ₁	l _{1s}	D _{m1}	D _{m2}					
45° 	12	C6-DSSNR-45056-12-M	63	45	36,7	56	64,3	110	190	-8	0	1,4	SN..1204..	
		C6-DSSNL-45056-12-M	63	45	36,7	56	64,3	110	190	-8	0	1,4	SN..1204..	
	15	C6-DSSNR-45054-15-M	63	45	34,8	54	64,2	125	190	-8	0	1,4	SN..1506..	
		C6-DSSNL-45054-15-M	63	45	34,8	54	64,2	125	190	-8	0	1,4	SN..1506..	
	19	C6-DSSNR-45052-19-M	63	45	32,5	52	64,5	125	190	-8	0	1,4	SN..1906..	
		C6-DSSNL-45052-19-M	63	45	32,5	52	64,5	125	190	-8	0	1,4	SN..1906..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
-12	DSN120616*	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
-15	DSN150624	C05010-T20P	CD16-S16	CD16-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
-19	DSN190624	C05010-T20P	CD19-S19	CD19-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
-12	DSN120416*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

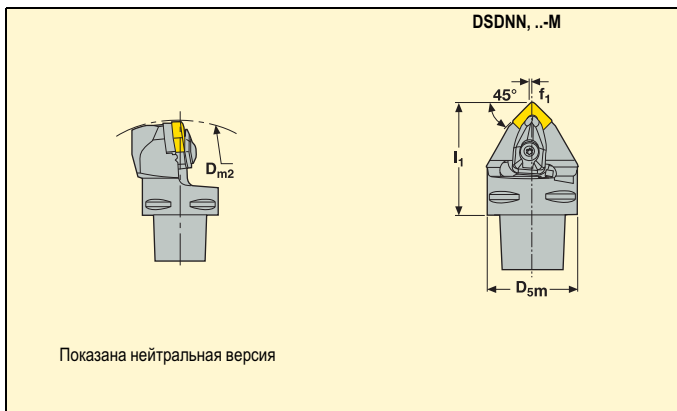
*Подкладка DCN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Пластины, см. стр. 357-360, 393
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм				γ_0°	λ_s°	KG		
			D _{5m}	f ₁	l ₁	D _{m2}					
	09	C4-DSDNN-00050-09-M	40	0,3	50	165	-6	-6	0,4	SN..0903..	
	12	C4-DSDNN-00050-12-M	40	0,3	50	140	-6	-6	0,4	SN..1204..	
	15	C4-DSDNN-00055-15-M	40	0,5	55	165	-6	-6	0,4	SN..1506..	
	12	C5-DSDNN-00060-12-M	50	0,3	60	165	-6	-6	0,7	SN..1204..	
	15	C5-DSDNN-00060-15-M	50	0,5	60	165	-6	-6	0,7	SN..1506..	
	19	C5-DSDNN-00065-19-M	50	0,5	65	170	-6	-6	0,7	SN..1906..	
	12	C6-DSDNN-00065-12-M	63	0,3	65	190	-6	-6	1,3	SN..1204..	
	15	C6-DSDNN-00065-15-M	63	0,5	65	190	-6	-6	1,3	SN..1506..	
	19	C6-DSDNN-00070-19-M	63	0,5	70	195	-6	-6	1,3	SN..1906..	
	25	C8-DSDNN-00080-25	80	0,5	80	250	-5	-9	2,5	SN..2507..	

Комплекующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим****	Винт зажима****	Штифт****	Пружина****	Ключ
..09	DSN090310	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
..12	DSN120616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
..15	DSN150624	C05010-T20P	CD16-S16	CD16-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..19	DSN190624	C05010-T20P	CD19-S19	CD19-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..25	DSN250624	C06012-T25P	CD25-S25					T25P-7
..12	DSN120416*							
..19	DSN190640**							
..25	DSN250424***							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

****Часть набора зажима

*Подкладка DCN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

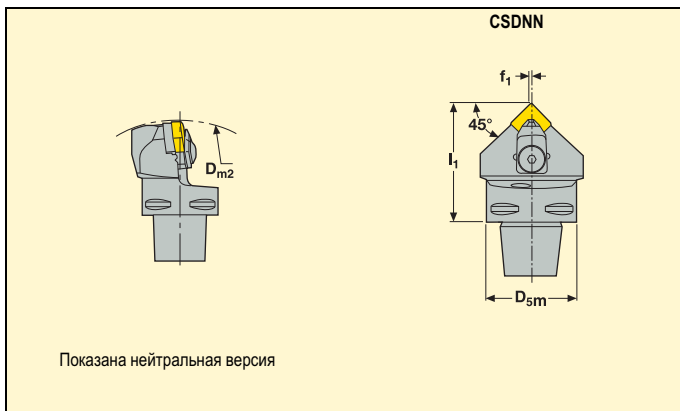
**Подкладка DSN190640 для пластины SN..190624.., заказывается отдельно

***Подкладка DSN250424 для пластины SN..2509.., заказывается отдельно

Державки для PCBN пластин SNGN, SNMN и SNUN



- Пластины, см. стр. 394-396
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм				γ_0°	λ_s°			
			D _{sm}	f ₁	l ₁	D _{m2}					
45° 	09	C4-CSDNN-00050-09	40	0,3	50	165	-6	-6	0,4	SN.N0903..	
		12	C4-CSDNN-00050-12	40	0,3	50	165	-6	-6	0,4	SN.N1204..
	12	09	C5-CSDNN-00060-09	50	0,3	60	165	-6	-6	0,7	SN.N0903..
			C5-CSDNN-00060-12	50	0,3	60	165	-6	-6	0,7	SN.N1204..
			C6-CSDNN-00065-12	63	0,3	65	165	-6	-6	1,3	SN.N1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Зажим	Прижим. пласт. для зажима	Ключ	
-09						
-12	CSN090412 174.10-621	174.10-652-T07P F94009-T09P	T07P-2 T09P-2	CC17P-09 CC20P	P1311-09 P1311	4 SMS795 4 SMS795
-12	174.10-622**					

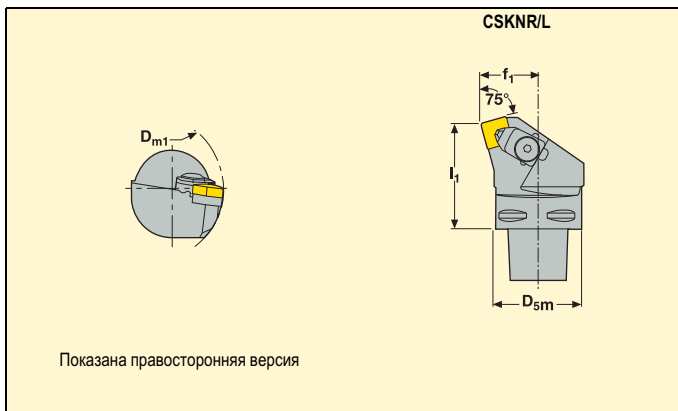
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
**Подкладка 117.10-622 для пластины SN.N1203.., заказывается отдельно

Державки для PCBN пластин SNGN, SNMN и SNUN



- Пластины, см. стр. 394-396
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм				γ_0°	λ_s°	KG	Код	
		D _{5m}	f ₁	l ₁	D _{m1}					
75° 	09	C4-CSKNR-27050-09	40	27	50	75	-6	-6	0,4	SN.N0903..
		C4-CSKNL-27050-09	40	27	50	75	-6	-6	0,4	SN.N0903..
	12	C4-CSKNR-27050-12	40	27	50	75	-6	-6	0,4	SN.N1204..
		C4-CSKNL-27050-12	40	27	50	75	-6	-6	0,4	SN.N1204..
	09	C5-CSKNR-35060-09	50	35	60	95	-6	-6	0,8	SN.N0903..
		C5-CSKNL-35060-09	50	35	60	95	-6	-6	0,8	SN.N0903..
	12	C5-CSKNR-35060-12	50	35	60	95	-6	-6	0,8	SN.N1204..
		C5-CSKNL-35060-12	50	35	60	95	-6	-6	0,8	SN.N1204..
		C6-CSKNR-45065-12	63	45	65	121	-6	-6	1,4	SN.N1204..
		C6-CSKNL-45065-12	63	45	65	121	-6	-6	1,4	SN.N1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Зажим	Прижим. пласт. для зажима	Ключ	
-09	CSN090412	174.10-652-T07P	T07P-2	CC17P-09	P1311-09	4 SMS795
-12	174.10-621	F94009-T09P	T09P-2	CC20P	P1311	4 SMS795
-12	174.10-622*					

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

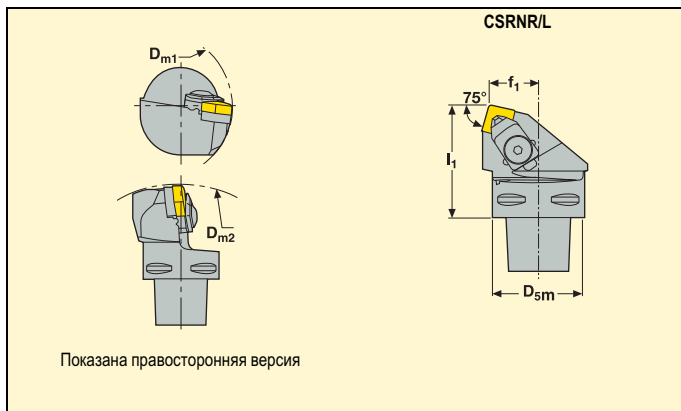
*Заказывается отдельно

**Подкладка 117.10-622 для пластины SN.N1203.., заказывается отдельно

Державки для PCBN пластин SNGN, SNMN и SNUN



- Пластины, см. стр. 394-396
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	Код	
		D _{5m}	f ₁	l ₁	D _{m1}	D _{m2}					
	09	C4-CSRNR-22050-09	40	22	50	75	165	-6	-6	0,4	SN.N0903..
		C4-CSRNL-22050-09	40	22	50	75	165	-6	-6	0,4	SN.N0903..
	12	C4-CSRNR-22050-12	40	22	50	75	165	-6	-6	0,4	SN.N1204..
		C4-CSRNL-22050-12	40	22	50	75	165	-6	-6	0,4	SN.N1204..
	09	C5-CSRNR-27060-09	50	27	60	95	165	-6	-6	0,8	SN.N0903..
		C5-CSRNL-27060-09	50	27	60	95	165	-6	-6	0,8	SN.N0903..
	12	C5-CSRNR-27060-12	50	27	60	95	165	-6	-6	0,8	SN.N1204..
		C5-CSRNL-27060-12	50	27	60	95	165	-6	-6	0,8	SN.N1204..
		C6-CSRNR-35065-12	63	35	65	121	165	-6	-6	1,5	SN.N1204..
		C6-CSRNL-35065-12	63	35	65	121	165	-6	-6	1,5	SN.N1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Зажим	Прижим. пласт. для зажима	Ключ
-09	CSN090412	174.10-652-T07P	CC17P-09	P1311-09	4 SMS795
-12	174.10-621	F94009-T09P	CC20P	P1311	4 SMS795
-12	174.10-622*				

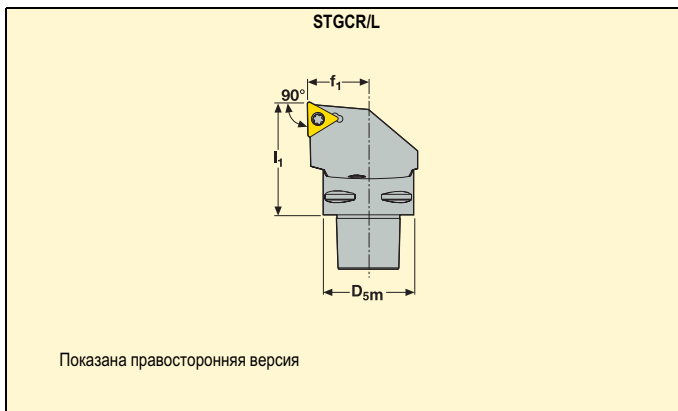
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
**Подкладка 117.10-622 для пластины SN.N1203.., заказывается отдельно

Державки для пластин TCGT, TCMT и TCMW



- Пластины, см. стр. 361-362, 398-399, 416
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм			γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{5m}	f ₁	l ₁				
90° 	16	C3-STGCR-22040-16	32	22	40	0	0	0,2	TC..16T3..
		C3-STGCL-22040-16	32	22	40	0	0	0,2	TC..16T3..
		C4-STGCR-27050-16	40	27	50	0	0	0,4	TC..16T3..
		C4-STGCL-27050-16	40	27	50	0	0	0,4	TC..16T3..
		C5-STGCR-35060-16	50	35	60	0	0	0,8	TC..16T3..
		C5-STGCL-35060-16	50	35	60	0	0	0,8	TC..16T3..
		C6-STGCR-45065-16	63	45	65	0	0	1,4	TC..16T3..
		C6-STGCL-45065-16	63	45	65	0	0	1,4	TC..16T3..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
-16	STN160312	CA3510	9/64" SMS875	C03509-T15P	T15P-2

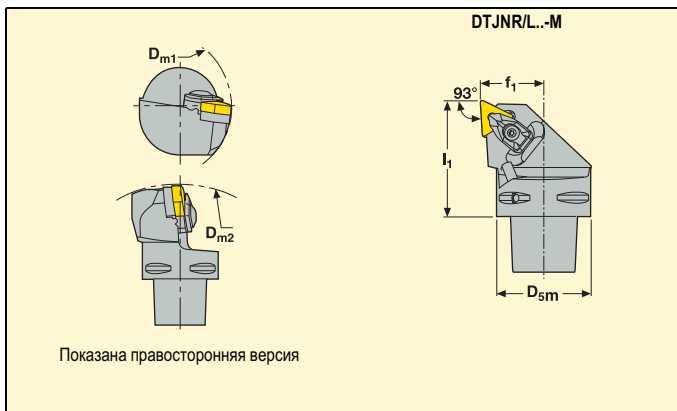
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG, TNMM и TNMX



- Пластины, см. стр. 365-369, 401
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			D_{sm}	f_1	l_1	D_{m1}	D_{m2}				
93° 	16	C4-DTJNR-27050-16-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
		C4-DTJNL-27050-16-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
	22	C4-DTJNR-27050-22-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..2204..
		C4-DTJNL-27050-22-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..2204..
	16	C5-DTJNR-35060-16-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
		C5-DTJNL-35060-16-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
	22	C5-DTJNR-35060-22-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..2204..
		C5-DTJNL-35060-22-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..2204..
	16	C6-DTJNR-45065-16-M	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	TN..1604..
		C6-DTJNL-45065-16-M	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	TN..1604..
	22	C6-DTJNR-45065-22-M	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	TN..2204..
		C6-DTJNL-45065-22-M	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	TN..2204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..16	DTN160616	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
..22	DTN220616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
..22	DTN220640*							
	DTN220640*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

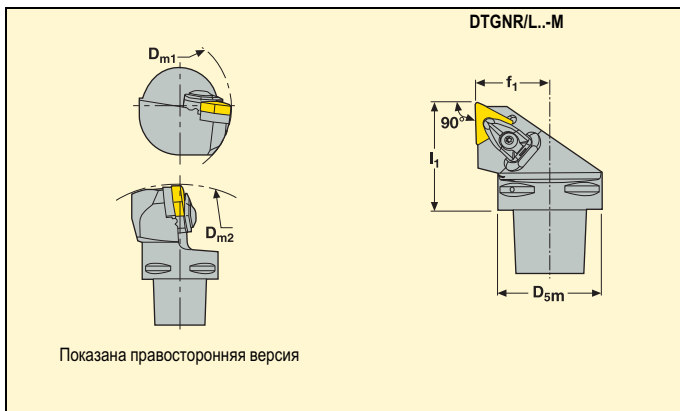
*Подкладка DTN220640 для пластины TN..220432.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Пластины, см. стр. 365-368, 401
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	Warning symbol	
		D _{5m}	f ₁	l ₁	D _{m1}	D _{m2}					
	16	C4-DTGNR-27050-16-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
		C4-DTGNL-27050-16-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
	22	C4-DTGNR-27050-22-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..2204..
		C4-DTGNL-27050-22-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..2204..
	16	C5-DTGNR-35060-16-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
		C5-DTGNL-35060-16-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
	22	C5-DTGNR-35060-22-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..2204..
		C5-DTGNL-35060-22-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..2204..
	16	C6-DTGNR-45065-16-M	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	TN..1604..
		C6-DTGNL-45065-16-M	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	TN..1604..
	22	C6-DTGNR-45065-22-M	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	TN..2204..
		C6-DTGNL-45065-22-M	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	TN..2204..
	27	C6-DTGNR-45065-27-M	63	45	65	121	165	-6	-6	1,4	TN..2706..
		C6-DTGNL-45065-27-M	63	45	65	121	165	-6	-6	1,4	TN..2706..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..16	DTN160616	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
..22	DTN220616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
..27	DTN270416	C05010-T20P	CD16-S16	CD16-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..22	DTN220640*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

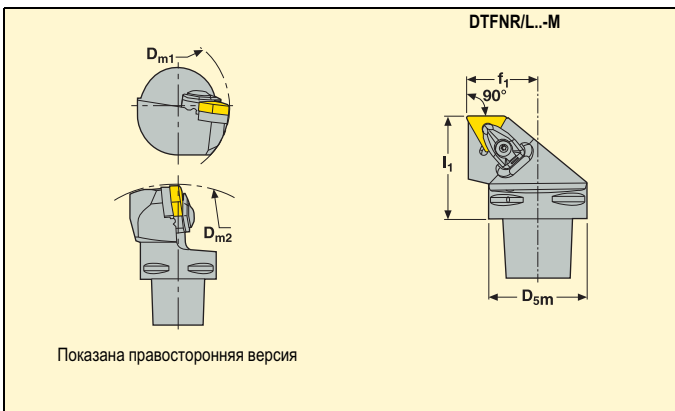
*Подкладка DTN220640 для пластины TN..220432.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Пластины, см. стр. 365-368, 401
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG		
		D _{sm}	f ₁	l ₁	D _{m1}	D _{m2}					
	16	C4-DTFNR-27050-16-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
		C4-DTFNL-27050-16-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
	22	C4-DTFNR-27050-22-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..2204..
		C4-DTFNL-27050-22-M	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..2204..
	16	C5-DTFNR-35060-16-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
		C5-DTFNL-35060-16-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
	22	C5-DTFNR-35060-22-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..2204..
		C5-DTFNL-35060-22-M	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..2204..
	16	C6-DTFNR-45065-16-M	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	TN..1604..
		C6-DTFNL-45065-16-M	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	TN..1604..
	22	C6-DTFNR-45065-22-M	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	TN..2204..
		C6-DTFNL-45065-22-M	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	TN..2204..
27	C6-DTFNR-45065-27-M	63	45	65	121	165	-6	-6	1,4	TN..2706..	
	C6-DTFNL-45065-27-M	63	45	65	121	165	-6	-6	1,4	TN..2706..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..16	DTN160616	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
..22	DTN220616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
..27	DTN270416	C05010-T20P	CD16-S16	CD16-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..22	DTN220640*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

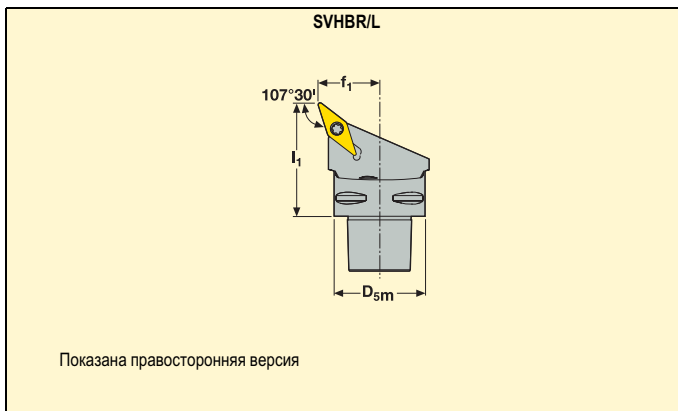
*Подкладка DTN220640 для пластины TN 220432.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



- Пластины, см. стр. 369-371, 407, 417
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм			γ_0°	λ_s°	KG	
			D_{5m}	f_1	l_1				
107°30' 	11	C3-SVHBR-22040-11	32	22	40	0	0	0,2	VB..1102..
		C3-SVHBL-22040-11	32	22	40	0	0	0,2	VB..1102..
		C4-SVHBR-27050-11	40	27	50	0	0	0,4	VB..1102..
		C4-SVHBL-27050-11	40	27	50	0	0	0,4	VB..1102..
	16	C4-SVHBR-27050-16	40	27	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
		C4-SVHBL-27050-16	40	27	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
	11	C5-SVHBR-35060-11	50	35	60	0	0	0,8	VB..1102..
		C5-SVHBL-35060-11	50	35	60	0	0	0,8	VB..1102..
	16	C5-SVHBR-35060-16	50	35	60	0	0	0,8	VB../VC..1604..
		C5-SVHBL-35060-16	50	35	60	0	0	0,8	VB../VC..1604..
		C6-SVHBR-45065-16	63	45	65	0	0	1,4	VB../VC..1604..
		C6-SVHBL-45065-16	63	45	65	0	0	1,4	VB../VC..1604..

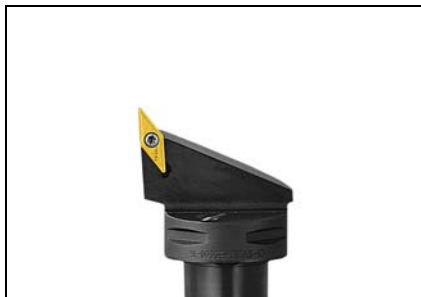
Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
-11	–	–	–	C02506-T07P	T07P-2
-16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2

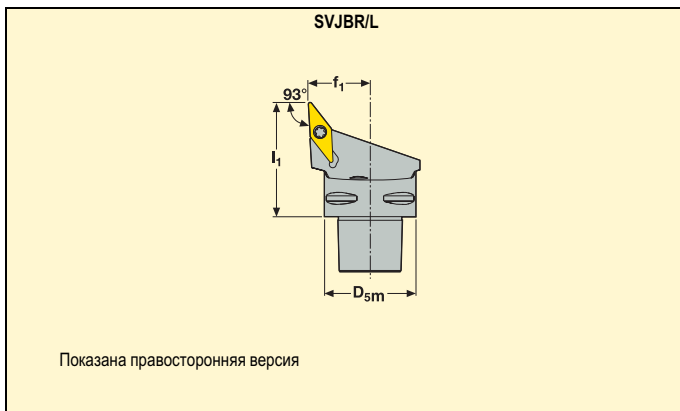
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



- Пластины, см. стр. 369-371, 407, 417
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм			γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{5m}	f ₁	l ₁				
93° 	11	C3-SVJBR-22040-11	32	22	40	0	0	0,2	VB..1102..
		C3-SVJBL-22040-11	32	22	40	0	0	0,2	VB..1102..
		C4-SVJBR-27050-11	40	27	50	0	0	0,4	VB..1102..
		C4-SVJBL-27050-11	40	27	50	0	0	0,4	VB..1102..
	16	C4-SVJBR-27050-16	40	27	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
		C4-SVJBL-27050-16	40	27	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
	11	C5-SVJBR-35060-11	50	35	60	0	0	0,8	VB..1102..
		C5-SVJBL-35060-11	50	35	60	0	0	0,8	VB..1102..
	16	C5-SVJBR-35060-16	50	35	60	0	0	0,8	VB../VC..1604..
		C5-SVJBL-35060-16	50	35	60	0	0	0,8	VB../VC..1604..
		C6-SVJBR-45065-16	63	45	65	0	0	1,4	VB../VC..1604..
		C6-SVJBL-45065-16	63	45	65	0	0	1,4	VB../VC..1604..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
-11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
-16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2

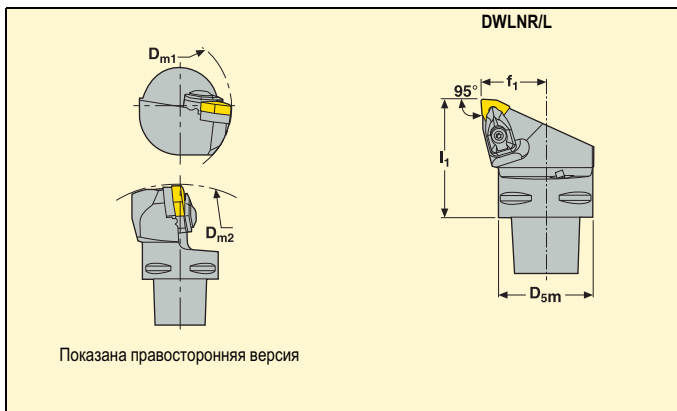
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Пластины, см. стр. 374-377, 410-412
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			D _{sm}	f ₁	l ₁	D _{m1}	D _{m2}				
	06	C4-DWLNR-27050-06	40	27	50	60	140	-6	-6	0,4	WN..0604..
		C4-DWLNL-27050-06	40	27	50	60	140	-6	-6	0,4	WN..0604..
	08	C4-DWLNR-27050-08	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	WN..0804..
		C4-DWLNL-27050-08	40	27	50	110	140	-6	-6	0,4	WN..0804..
	06	C5-DWLNR-35060-06	50	35	60	65	165	-6	-6	0,8	WN..0604..
		C5-DWLNL-35060-06	50	35	60	65	165	-6	-6	0,8	WN..0604..
	08	C5-DWLNR-35060-08	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	WN..0804..
		C5-DWLNL-35060-08	50	35	60	110	165	-6	-6	0,8	WN..0804..
	06	C6-DWLNR-45065-06	63	45	65	81	190	-6	-6	1,4	WN..0604..
		C6-DWLNL-45065-06	63	45	65	81	190	-6	-6	1,4	WN..0604..
	08	C6-DWLNR-45065-08	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	WN..0804..
		C6-DWLNL-45065-08	63	45	65	110	190	-6	-6	1,4	WN..0804..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
-06	DWN060310	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
-08	DWN080416	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
-08	DWN080316*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

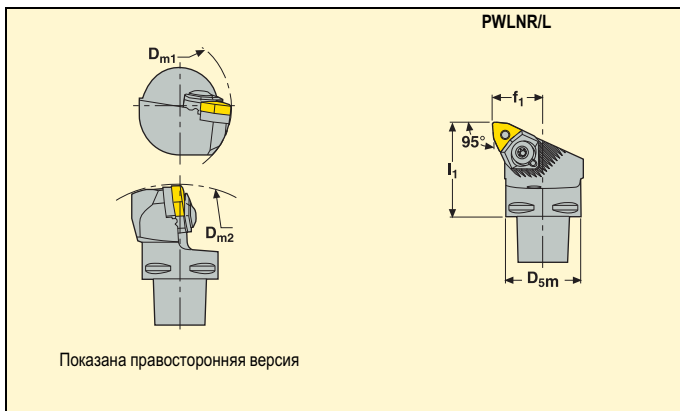
*Подкладка DWN080316 для пластины WN..0806.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Пластины, см. стр. 374-377, 410-412
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG		
			D _{5m}	f ₁	l ₁	D _{m1}	D _{m2}					
	06	C4-PWLNLR-27050-06	40	27	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0604..	
		C4-PWLNLR-27050-06	40	27	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0604..	
	08	C4-PWLNLR-27050-08	40	27	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0804..	
		C4-PWLNLR-27050-08	40	27	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0804..	
	06	C5-PWLNLR-35060-06	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0604..	
		C5-PWLNLR-35060-06	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0604..	
	08	C5-PWLNLR-35060-08	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0804..	
		C5-PWLNLR-35060-08	50	35	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0804..	
			C6-PWLNLR-45065-08	63	45	65	121	165	-6	-6	1,4	WN..0804..
			C6-PWLNLR-45065-08	63	45	65	121	165	-6	-6	1,4	WN..0804..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт/ Ключ*	Клин	Винт крепл./Ключ	Винт		
-06	WAE060312	PP2109-T09P	T09P-2	WNW06HD	WS1920-T20P	T20P-7	L82511-T07P
-08	WAE080412	PP2015-1-T15P	T15P-2	WNW08HD	WS2325-T25P	T25P-7	L82511-T07P
-08	WAE080312**			WNW08***			

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

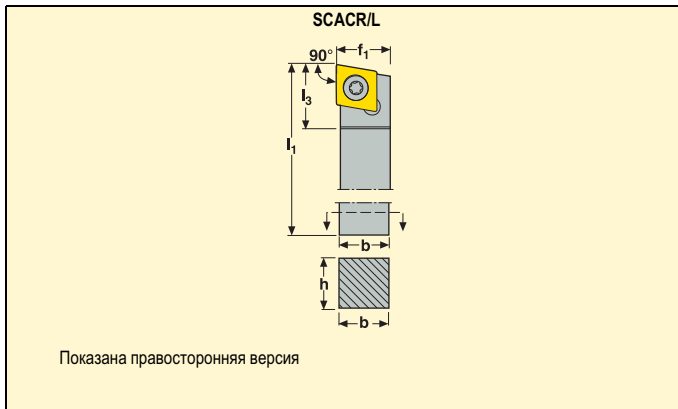
**Подкладка WAE080312 для пластины WN..0806.., заказывается отдельно

***Клин WNW08 для пластины WNMM08.., заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CСMT и CСMW



- Пластины, см. стр. 334-336, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°		
			h	b	l_1	f_1	l_3				
90° 	06	SCACR 0808K06	8	8	125	8,7	9	0	0	0,1	CC..0602..
		1010M06	10	10	150	10,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
		1212M06	12	12	150	12,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
		SCACL 0808K06	8	8	125	8,7	9	0	0	0,1	CC..0602..
		1010M06	10	10	150	10,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
		1212M06	12	12	150	12,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
	09	SCACR 1212M09	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	CC..09T3..
		1414M09	14	14	150	14,7	13	0	0	0,2	CC..09T3..
		1616H09	16	16	100	16,7	21	0	0	0,2	CC..09T3..
		SCACL 1212M09	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	CC..09T3..
		1414M09	14	14	150	14,7	13	0	0	0,2	CC..09T3..
		1616H09	16	16	100	16,7	21	0	0	0,2	CC..09T3..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

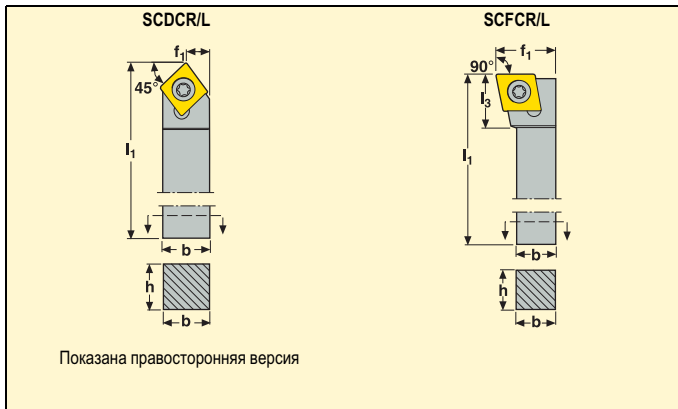
Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ	
..06	C02506-T07P	T07P-2
..09	C04008-T15P	T15P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CCGT, CCGW, CСMT и CСMW



- Пластины, см. стр. 334-336, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG		
			h	b	l_1	f_1	l_3					
 45°	06	SCDCR 0808K06	8	8	125	4,2	11	0	0	0,04	CC..0602..	
		1010M06	10	10	150	5,2	11	0	0	0,10	CC..0602..	
		SCDCL 0808K06	8	8	125	4,2	11	0	0	0,04	CC..0602..	
		1010M06	10	10	150	5,2	11	0	0	0,10	CC..0602..	
		09	SCDCR 1212M09	12	12	150	6,2	21	0	0	0,20	CC..09T3..
			1414M09	14	14	150	7,2	21	0	0	0,20	CC..09T3..
SCDCL 1212M09	12		12	150	6,2	21	0	0	0,20	CC..09T3..		
1414M09	14		14	150	7,2	21	0	0	0,20	CC..09T3..		
 90°	06	SCFCR 0808D06	8	8	60	10,0	9	0	0	0,04	CC..0602..	
		09	SCFCR 1212F09	12	12	80	16,0	15	0	0	0,10	CC..09T3..
			SCFCL 1212F09	12	12	80	16,0	15	0	0	0,10	CC..09T3..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

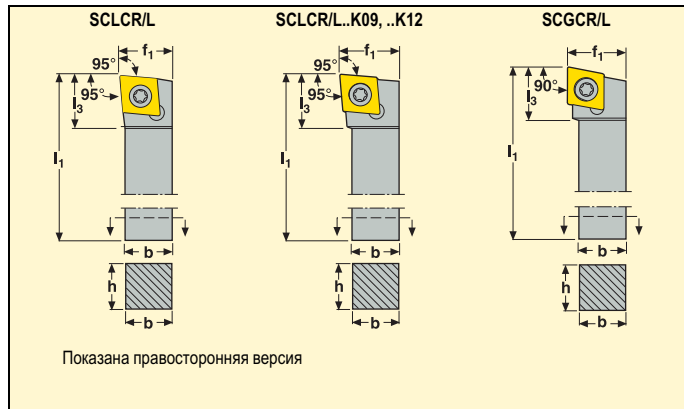
Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ	
..06	C02506-T07P	T07P-2
..09	C04008-T15P	T15P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин ССGТ, ССGВ, ССMТ и ССMВ



- Пластины, см. стр. 334-336, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃				
	06	SCLCR 0808K06	8	8	125	8	9	0	0	0,04	CC..0602..
		1010M06	10	10	150	10	9	0	0	0,10	CC..0602..
		1212M06	12	12	150	12	8	0	0	0,20	CC..0602..
		SCLCL 0808K06	8	8	125	8	9	0	0	0,04	CC..0602..
		1010M06	10	10	150	10	9	0	0	0,10	CC..0602..
		1212M06	12	12	150	12	8	0	0	0,20	CC..0602..
	09	SCLCR 1212M09	12	12	150	12	12	0	0	0,20	CC..09T3..
		1616H09	16	16	100	16	12	0	0	0,20	CC..09T3..
		2020K09	20	20	125	25	20	0	0	0,40	CC..09T3..
		SCLCL 1212M09	12	12	150	12	12	0	0	0,20	CC..09T3..
		1616H09	16	16	100	16	12	0	0	0,20	CC..09T3..
		2020K09	20	20	125	25	20	0	0	0,40	CC..09T3..
12	SCLCR 2020K12	20	20	125	25	20	0	0	0,40	CC..1204..	
	SCLCL 2020K12	20	20	125	25	20	0	0	0,40	CC..1204..	
	06	SCGCR0808D06	8	8	60	10	11	0	0	0,04	CC..0602..
		1010E06	10	10	70	12	11	0	0	0,10	CC..0602..
		SCGCL 1010E06	10	10	70	12	11	0	0	0,10	CC..0602..
	09	SCGCR1212F09	12	12	80	16	15	0	0	0,10	CC..09T3..
		SCGCL 1212F09	12	12	80	16	15	0	0	0,10	CC..09T3..

Комплекующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
..06	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
..09	-	-	-	C04008-T15P	T15P-2
..12	123,19-621	CA5008	5SMS795	C05012-T15P	T15P-2

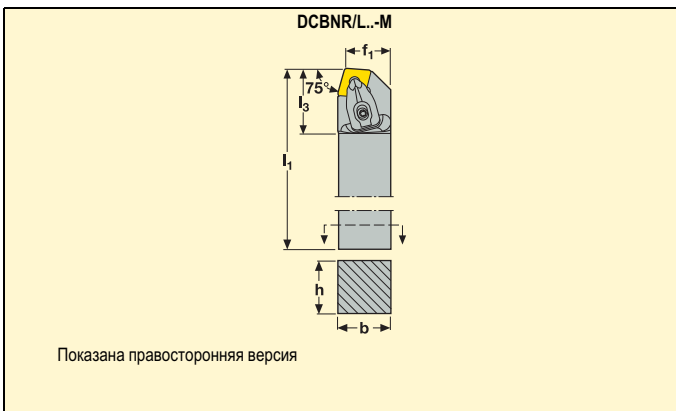
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Пластины, см. стр. 337-342
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°		
			h	b	l_1	f_1	l_3				
	12	DCBNR2020K12-M	20	20	125	17	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
		2525M12-M	25	25	150	22	31	-6	-6	0,7	CN..1204..
		3225P12-M	32	25	170	22	31	-6	-6	1,0	CN..1204..
		DCBNL 2020K12-M	20	20	125	17	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
		2525M12-M	25	25	150	22	31	-6	-6	0,7	CN..1204..
		3225P12-M	32	25	170	22	31	-6	-6	1,0	CN..1204..
	16	DCBNR2525M16-M	25	25	150	22	41	-6	-6	0,4	CN..1606..
		3225P16-M	32	25	170	22	42	-6	-6	0,7	CN..1606..
		DCBNL 2525M16-M	25	25	150	22	41	-6	-6	0,4	CN..1606..
		3225P16-M	32	25	170	22	42	-6	-6	0,7	CN..1606..
	19	DCBNR3232P19-M	32	32	170	27	41	-6	-6	1,3	CN..1906..
		4040R19-M	40	40	200	35	42	-6	-6	2,4	CN..1906..
		DCBNL 3232P19-M	32	32	170	27	41	-6	-6	1,3	CN..1906..
		4040R19-M	40	40	200	35	42	-6	-6	2,4	CN..1906..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..12	DCN120616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-7
..16	DCN160616	C05010-T20P	CD16-S16	CD16-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..19	DCN190416	C05010-T20P	CD19-S19	CD19-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..12	DCN120416*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

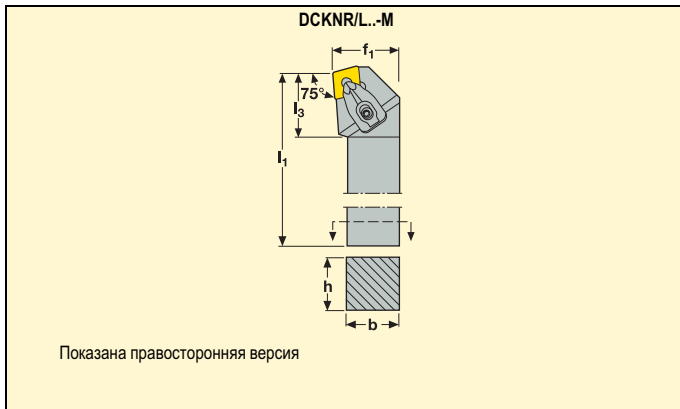
*Подкладка DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Пластины, см.стр. 337-342
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃				
75° 	09	DCKNR2525M09-M	25	25	150	32	30	-6	-6	0,7	CN..0903..
		DCKNL 2525M09-M	25	25	150	32	30	-6	-6	0,7	CN..0903..
	12	DCKNR2020K12-M	20	20	125	25	30	-6	-6	0,4	CN..1204..
		2525M12-M	25	25	150	32	31	-6	-6	0,7	CN..1204..
		3225P12-M	32	25	170	32	31	-6	-6	1,0	CN..1204..
		DCKNL 2020K12-M	20	20	125	25	30	-6	-6	0,4	CN..1204..
		2525M12-M	25	25	150	32	31	-6	-6	0,7	CN..1204..
		3225P12-M	32	25	170	32	31	-6	-6	1,0	CN..1204..
	16	DCKNR2525M16-M	25	25	150	32	36	-6	-6	0,7	CN..1606..
		3225P16-M	32	25	170	32	36	-6	-6	1,0	CN..1606..
		DCKNL 2525M16-M	25	25	150	32	36	-6	-6	0,7	CN..1606..
		3225P16-M	32	25	170	32	36	-6	-6	1,0	CN..1606..
	19	DCKNR3225P19-M	32	25	170	32	36	-6	-6	1,0	CN..1906..
		3232P19-M	32	32	170	40	36	-6	-6	1,3	CN..1906..
		DCKNL 3225P19-M	32	25	170	32	36	-6	-6	1,0	CN..1906..
		3232P19-M	32	32	170	40	36	-6	-6	1,3	CN..1906..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..09	DCN090310	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
..12	DCN120616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-7
..16	DCN160616	C05010-T20P	CD16-S16	CD16-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..19	DCN190416	C05010-T20P	CD19-S19	CD19-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..12	DCN120416*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

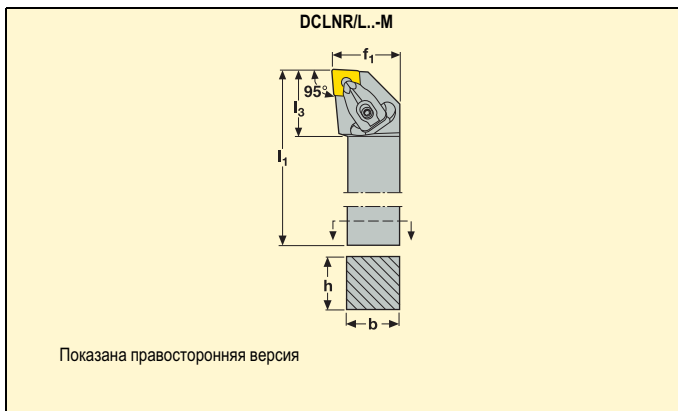
*Подкладка DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Пластины, см. стр. 337-342, 381
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°		
			h	b	l_1	f_1	l_3				
95° 	09	DCLNR 1616H09-M	16	16	100	20	25	-6	-6	0,2	CN..0903..
		2020K09-M	20	20	125	25	23	-6	-6	0,4	CN..0903..
		2525M09-M	25	25	150	32	25	-6	-6	0,7	CN..0903..
		DCLNL 1616H09-M	16	16	100	20	25	-6	-6	0,2	CN..0903..
		2020K09-M	20	20	125	25	23	-6	-6	0,4	CN..0903..
		2525M09-M	25	25	150	32	25	-6	-6	0,7	CN..0903..
	12	DCLNR 2020K12-M	20	20	125	25	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
		2525M12-M	25	25	150	32	32	-6	-6	0,7	CN..1204..
		3225P12-M	32	25	170	32	32	-6	-6	1,0	CN..1204..
		3232P12-M	32	32	170	40	32	-6	-6	1,3	CN..1204..
		DCLNL 2020K12-M	20	20	125	25	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
		2525M12-M	25	25	150	32	32	-6	-6	0,7	CN..1204..
		3225P12-M	32	25	170	32	32	-6	-6	1,0	CN..1204..
		3232P12-M	32	32	170	40	32	-6	-6	1,3	CN..1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..09	DCN090310	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
..12	DCN120616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2
..12	DCN120416*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

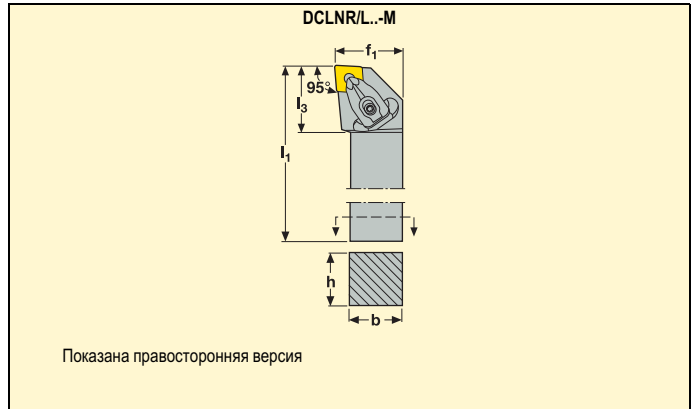
*Подкладка DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Пластины, см.стр. 338-342
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
95° 	16	DCLNR 2525M16-M	25	25	150	32	40	-6	-6	0,7	CN..1606..
		3225P16-M	32	25	170	32	42	-6	-6	1,0	CN..1606..
		3232P16-M	32	32	170	40	42	-6	-6	1,3	CN..1606..
		DCLNL 2525M16-M	25	25	150	32	40	-6	-6	0,7	CN..1606..
		3225P16-M	32	25	170	32	42	-6	-6	1,0	CN..1606..
		3232P16-M	32	32	170	40	42	-6	-6	1,3	CN..1606..
	19	DCLNR 3225P19-M	32	25	170	32	42	-6	-6	1,0	CN..1906..
		3232P19-M	32	32	170	40	42	-6	-6	1,3	CN..1906..
		4040R19-M	40	40	200	50	40	-6	-6	2,4	CN..1906..
		DCLNL 3225P19-M	32	25	170	32	42	-6	-6	1,0	CN..1906..
		3232P19-M	32	32	170	40	42	-6	-6	1,3	CN..1906..
		4040R19-M	40	40	200	50	40	-6	-6	2,4	CN..1906..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..16								
..19								

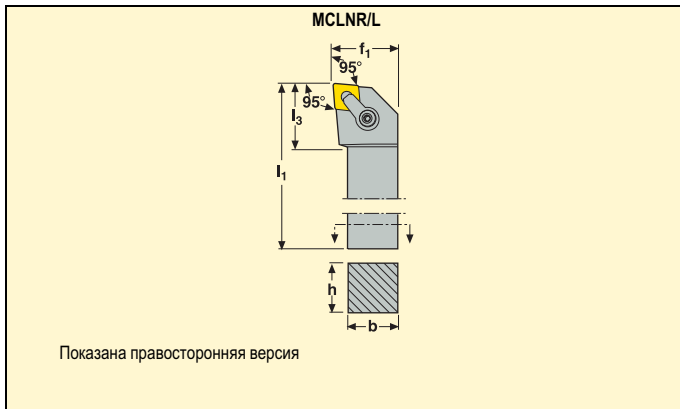
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену

**Часть набора зажима

Державки для пластин CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Пластины, см.стр. 338-342
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG		
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃					
95° 	16	MCLNR2525M16	25	25	150	32	35	-6	-6	0,7	CN..1606..	
		3225P16	32	25	170	32	35	-6	-6	1,0	CN..1606..	
		3232P16	32	32	170	40	35	-6	-6	1,3	CN..1606..	
		MCLNL 2525M16	25	25	150	32	35	-6	-6	0,7	CN..1606..	
		3225P16	32	25	170	32	35	-6	-6	1,0	CN..1606..	
		3232P16	32	32	170	40	35	-6	-6	1,3	CN..1606..	
	19	MCLNR3232P19	32	32	170	40	40	-6	-6	1,3	CN..1906..	
		4040R19	40	40	200	50	40	-6	-6	2,4	CN..1906..	
		MCLNL 3232P19	32	32	170	40	40	-6	-6	1,3	CN..1906..	
		4040R19	40	40	200	50	40	-6	-6	2,4	CN..1906..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

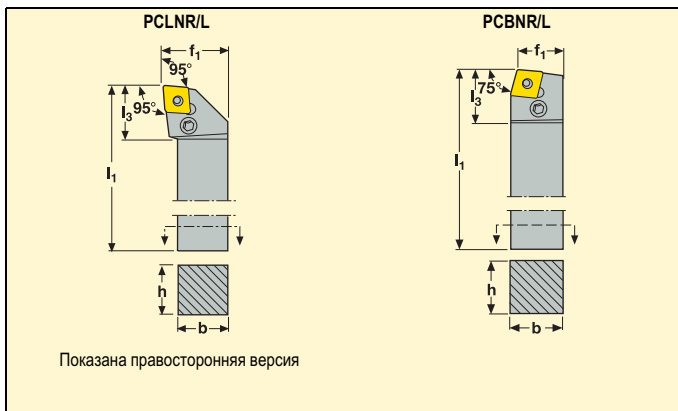
Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Штифт	Зажим	Винт зажима/ Ключ
..16					
..19					

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Пластины, см. стр. 337-342, 381
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG		
			h	b	l_1	f_1	l_3					
95° 	12	PCLNR 2020K12	20	20	125	25	26	-6	-6	0,4	CN..1204..	
		2525M12	25	25	150	32	26	-6	-6	0,7	CN..1204..	
		3225P12	32	25	170	32	26	-6	-6	1,0	CN..1204..	
		PCLNL 2020K12	20	20	125	25	26	-6	-6	0,4	CN..1204..	
		2525M12	25	25	150	32	26	-6	-6	0,7	CN..1204..	
		3225P12	32	25	170	32	26	-6	-6	1,0	CN..1204..	
	25	PCLNR 4040S25	40	40	250	50	45	-6	-6	3,2	CN..2509..	
		PCLNL 4040S25	40	40	250	50	45	-6	-6	3,2	CN..2509..	
75° 	12	PCBNR 2525M12	25	25	150	22	26	-6	-6	0,7	CN..1204..	
		PCBNL 2525M12	25	25	150	22	26	-6	-6	0,7	CN..1204..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

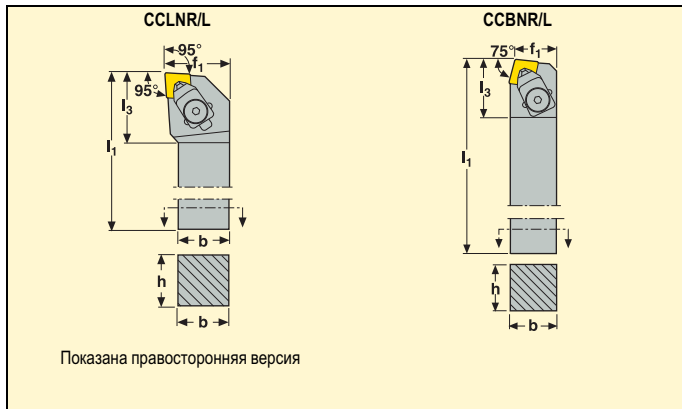
Державка/ Размер пластины	Подкладка	Рычаг	Упор подкладки	Винт	Ключ	Пуансон
..12	PCN120308	PP4713	RP6757	LS0818	3 SMS795	MP0912
..25	PCN250620	PP1325	RP1312	LS1236	5 SMS795	-

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для PCBN пластин CNGN и CNMN



- Пластины, см. стр. 382
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG			
			h	b	l_1	f_1	l_3						
95° 		09	CCLNR 2525M09	25	25	150	32	27	-6	-6	0,8	CN.N0903..	
			3225P09	32	25	170	32	27	-6	-6	1,1	CN.N0903..	
		12	CCLNL 2525M09	25	25	150	32	27	-6	-6	0,8	CN.N0903..	
			3225P09	32	25	170	32	27	-6	-6	1,1	CN.N0903..	
			CCLNR 2525M12	25	25	150	32	34	-6	-6	0,8	CN.N1204..	
			3225P12	32	25	170	32	34	-6	-6	1,1	CN.N1204..	
75° 		09	CCBNR 2525M09	25	25	150	22	30	-6	-6	0,7	CN.N0903..	
			3225P09	32	25	170	22	30	-6	-6	1,0	CN.N0903..	
			CCBNL 2525M09	25	25	150	22	30	-6	-6	0,7	CN.N0903..	
			3225P09	32	25	170	22	30	-6	-6	1,0	CN.N0903..	
		12	CCBNR 2525M12	25	25	150	22	34	-6	-6	0,7	CN.N1204..	
			3225P12	32	25	170	22	34	-6	-6	1,0	CN.N1204..	
			CCBNL 2525M12	25	25	150	22	34	-6	-6	0,7	CN.N1204..	
			3225P12	32	25	170	22	34	-6	-6	1,0	CN.N1204..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Ключ*	Зажим	Прижим. пласт. для зажима	Ключ
..09						
..12						

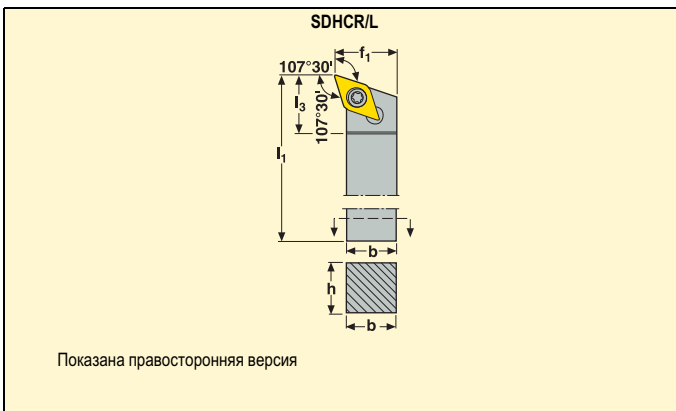
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMW



- Пластины, см. стр. 343-344, 384-385, 414
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°			
			h	b	l_1	f_1	l_3					
	07	SDHCR 1010M07	10	10	150	12	14	0	0	0,1	DC..0702..	
		SDHCL 1010M07	10	10	150	12	14	0	0	0,1	DC..0702..	
		11	SDHCR 1212M11	12	12	150	16	21	0	0	0,2	DC..11T3..
			1616H11	16	16	100	20	20	0	0	0,2	DC..11T3..
			2020K11	20	20	125	25	20	0	0	0,4	DC..11T3..
			2525M11	25	25	150	32	20	0	0	0,7	DC..11T3..
	SDHCL 1212M11		12	12	150	16	21	0	0	0,2	DC..11T3..	
	1616H11	16	16	100	20	20	0	0	0,2	DC..11T3..		
	2020K11	20	20	125	25	20	0	0	0,4	DC..11T3..		
	2525M11	25	25	150	32	20	0	0	0,7	DC..11T3..		
	15	SDHCR 2525M15	25	25	150	32	25	0	0	0,7	DC..1504..	
		SDHCL 2525M15	25	25	150	32	25	0	0	0,7	DC..1504..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
..07	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
..1212M11	-	-	-	C04008-T15P	T15P-2
..1616H11	-	-	-	C04008-T15P	T15P-2
..2020K11	126,19-620	CA3510	9/64" SMS875	C03510-T15P	T15P-2
..2525M11	126,19-620	CA3510	9/64" SMS875	C03510-T15P	T15P-2
..15	126,19-621	CA4512	5 SMS795	C04518-T15P	T15P-2

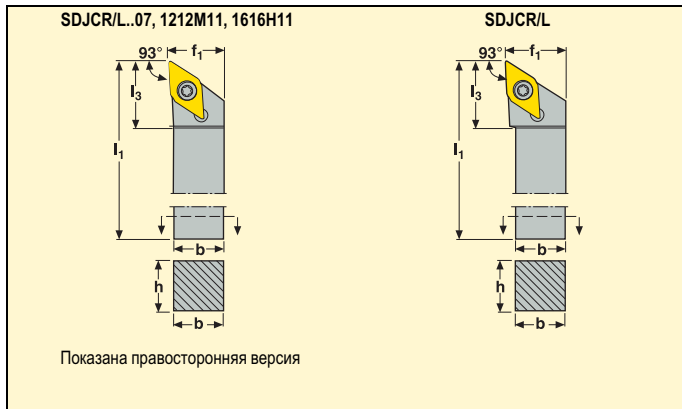
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Пластины, см. стр. 343-345, 384-385, 414
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
93° 	07	SDJCR 0808K07	8	8	125	8	13	0	0	0,04	DC..0702..
		1010M07	10	10	150	10	14	0	0	0,10	DC..0702..
		1212M07	12	12	150	12	13	0	0	0,20	DC..0702..
		SDJCL 0808K07	8	8	125	8	13	0	0	0,04	DC..0702..
		1010M07	10	10	150	10	14	0	0	0,10	DC..0702..
		1212M07	12	12	150	12	13	0	0	0,20	DC..0702..
	11	SDJCR 1212M11	12	12	150	12	20	0	0	0,20	DC..11T3..
		1616H11	16	16	100	16	20	0	0	0,20	DC..11T3..
		2020K11	20	20	125	25	20	0	0	0,40	DC..11T3..
		2525M11	25	25	150	32	20	0	0	0,70	DC..11T3..
		SDJCL 1212M11	12	12	150	12	20	0	0	0,20	DC..11T3..
		1616H11	16	16	100	16	20	0	0	0,20	DC..11T3..
	15	2020K11	20	20	125	25	20	0	0	0,40	DC..11T3..
		2525M11	25	25	150	32	20	0	0	0,70	DC..11T3..
		SDJCR 2525M15	25	25	150	32	28	0	0	0,70	DC..1504..
		3225P15	32	25	170	32	28	0	0	1,00	DC..1504..
	SDJCL 2525M15	25	25	150	32	28	0	0	0,70	DC..1504..	
	3225P15	32	25	170	32	28	0	0	1,00	DC..1504..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
..07	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
..1212M11	-	-	-	C04008-T15P	T15P-2
..1616H11	-	-	-	C04008-T15P	T15P-2
..2020K11	126,19-620	CA3510	9/64" SMS875	C03510-T15P	T15P-2
..2525M11	126,19-620	CA3510	9/64" SMS875	C03510-T15P	T15P-2
..15	126,19-621	CA4512	5 SMS795	C04518-T15P	T15P-2

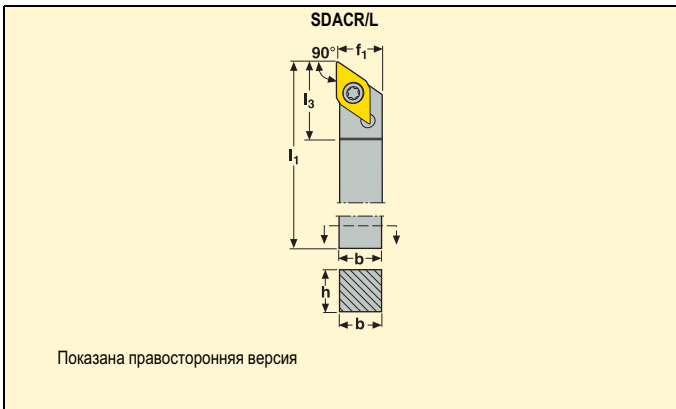
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMW



- Пластины, см. стр. 343-344, 384-385, 414
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃				
90° 	07	SDACR 0808K07	8	8	125	8,7	13	0	0	0,1	DC..0702..
		1010M07	10	10	150	10,7	13	0	0	0,1	DC..0702..
		1212M07	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	DC..0702..
		SDACL 0808K07	8	8	125	8,7	13	0	0	0,1	DC..0702..
		1010M07	10	10	150	10,7	13	0	0	0,1	DC..0702..
		1212M07	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	DC..0702..
	11	SDACR 1212M11	12	12	150	12,7	20	0	0	0,2	DC..11T3..
		1414M11	14	14	150	14,7	20	0	0	0,2	DC..11T3..
		1616H11	16	16	100	16,7	21	0	0	0,3	DC..11T3..
		SDACL 1212M11	12	12	150	12,7	20	0	0	0,2	DC..11T3..
		1414M11	14	14	150	14,7	20	0	0	0,2	DC..11T3..
		1616H11	16	16	100	16,7	21	0	0	0,3	DC..11T3..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

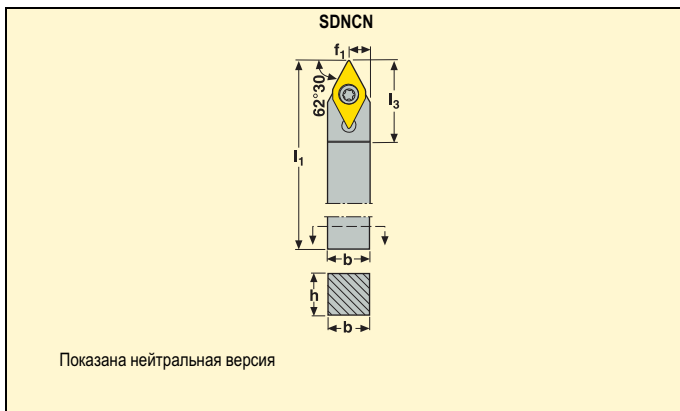
Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ	
..07	C02506-T07P	T07P-2
..11	C04008-T15P	T15P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMW



- Пластины, см. стр. 343-344, 384-385, 414
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
62°30' 	07	SDNCN 0808K07	8	8	125	4,2	16	0	0	0,1	DC..0702..
		1010M07	10	10	150	5,2	21	0	0	0,1	DC..0702..
		1212M07	12	12	150	6,2	20	0	0	0,1	DC..0702..
	11	SDNCN 1212M11	12	12	150	6,2	23	0	0	0,2	DC..11T3..
		1414M11	14	14	150	7,2	23	0	0	0,2	DC..11T3..
		1616H11	16	16	100	8,2	22	0	0	0,3	DC..11T3..
		2020K11	20	20	125	10,2	22	0	0	0,4	DC..11T3..
		2525M11	25	25	150	12,7	23	0	0	0,7	DC..11T3..
	15	SDNCN 2020K15	20	20	125	10,2	29	0	0	0,5	DC..1504..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

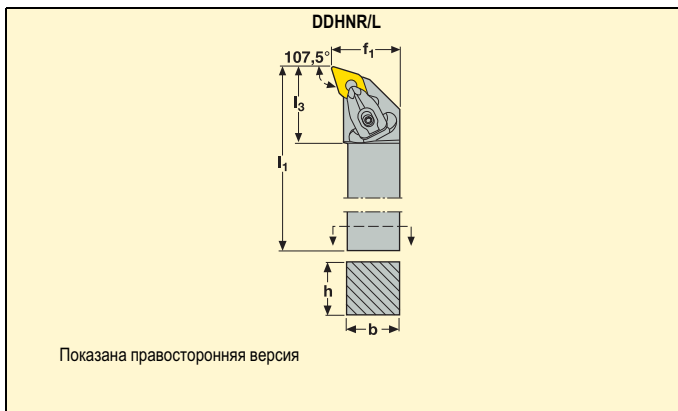
Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
..07	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
1212M11	-	-	-	C04008-T15P	T15P-2
1414M11	-	-	-	C04008-T15P	T15P-2
1616H11	-	-	-	C04008-T15P	T15P-2
2020K11	126,19-620	CA3510	9/64" SMS875	C03510-T15P	T15P-2
2525M11	126,19-620	CA3510	9/64" SMS875	C03510-T15P	T15P-2
..15	126,19-621	CA4508	5 SMS795	C04512-T15P	T15P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DNMA, DNMG и DNMU



- Пластины, см. стр. 345-349, 386-387
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°		
			h	b	l_1	f_1	l_3				
 107°30'	11	DDHNR 1616H11	16	16	100	20	26	-6	-6	0,2	DN..1104..
		2020K11	20	20	125	25	26	-6	-6	0,4	DN..1104..
		2525M11	25	25	150	32	26	-6	-6	0,7	DN..1104..
		DDHNL 1616H11	16	16	100	20	26	-6	-6	0,2	DN..1104..
		2020K11	20	20	125	25	26	-6	-6	0,4	DN..1104..
		2525M11	25	25	150	32	26	-6	-6	0,7	DN..1104..
	15	DDHNR 2020K15	20	20	125	25	32	-6	-6	0,4	DN..1506..
		2525M15	25	25	150	32	36	-6	-6	0,7	DN..1506..
		3225P15	32	25	170	32	33	-6	-6	1,0	DN..1506..
		3232P15	32	32	170	40	33	-6	-6	1,3	DN..1506..
		DDHNL 2020K15	20	20	125	25	32	-6	-6	0,4	DN..1506..
		2525M15	25	25	150	32	36	-6	-6	0,7	DN..1506..
		3225P15	32	25	170	32	33	-6	-6	1,0	DN..1506..
		3232P15	32	32	170	40	33	-6	-6	1,3	DN..1506..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..11	DDN110310	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
..15	DDN150416	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-7
..15	DDN150616*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

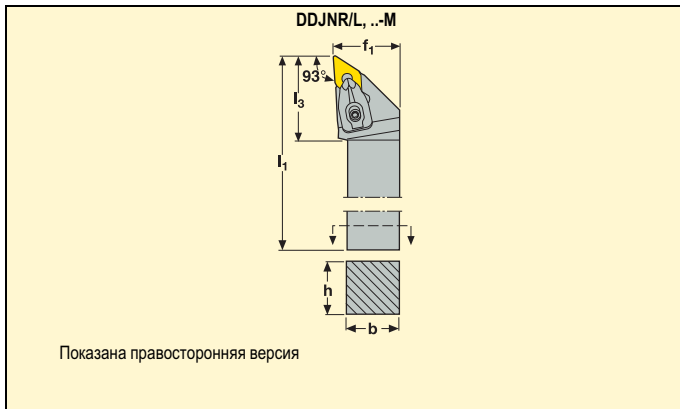
*Подкладка DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



- Пластины, см. стр. 345-350, 386-387
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
93° 	11	DDJNR 1616H11	16	16	100	20	31	-6	-6	0,2	DN..1104..
		2020K11	20	20	125	25	31	-6	-6	0,4	DN..1104..
		2525M11	25	25	150	32	31	-6	-6	0,7	DN..1104..
		3225P11	32	25	170	32	31	-6	-6	1,0	DN..1104..
		DDJNL 1616H11	16	16	100	20	31	-6	-6	0,2	DN..1104..
		2020K11	20	20	125	25	31	-6	-6	0,4	DN..1104..
		2525M11	25	25	150	32	31	-6	-6	0,7	DN..1104..
		3225P11	32	25	170	32	31	-6	-6	1,0	DN..1104..
	15	DDJNR 2020K15-M	20	20	125	25	42	-6	-6	0,4	DN..1506..
		2525M15-M	25	25	150	32	42	-6	-6	0,7	DN..1506..
		3225P15-M	32	25	170	32	42	-6	-6	1,0	DN..1506..
		3232P15-M	32	32	170	40	42	-6	-6	1,3	DN..1506..
		DDJNL 2020K15-M	20	20	125	25	42	-6	-6	0,4	DN..1506..
		2525M15-M	25	25	150	32	42	-6	-6	0,7	DN..1506..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..11								
..15	DDN110310	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
	DDN150416	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-7
..15	DDN150616*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Подкладка DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



- Пластины, см. стр. 345-350, 386
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
93° 	11	PDJNR 1616H11	16	16	100	20	24	-6	-6	0,2	DN..1104..
		2020K11	20	20	125	25	30	-6	-7	0,4	DN..1104..
		2525M11	25	25	150	32	30	-6	-7	0,7	DN..1104..
		3225P11	32	25	170	32	30	-6	-7	1,0	DN..1104..
		PDJNL 1616H11	16	16	100	20	24	-6	-6	0,2	DN..1104..
		2020K11	20	20	125	25	30	-6	-7	0,4	DN..1104..
		2525M11	25	25	150	32	30	-6	-7	0,7	DN..1104..
		3225P11	32	25	170	32	30	-6	-7	1,0	DN..1104..
	15	PDJNR 2020K15	20	20	125	25	36	-6	-7	0,4	DN..1506..
		2525M15	25	25	150	32	36	-6	-7	0,7	DN..1506..
		3225P15	32	25	170	32	36	-6	-7	1,0	DN..1506..
		PDJNL 2020K15	20	20	125	25	36	-6	-7	0,4	DN..1506..
		2525M15	25	25	150	32	36	-6	-7	0,7	DN..1506..
		3225P15	32	25	170	32	36	-6	-7	1,0	DN..1506..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

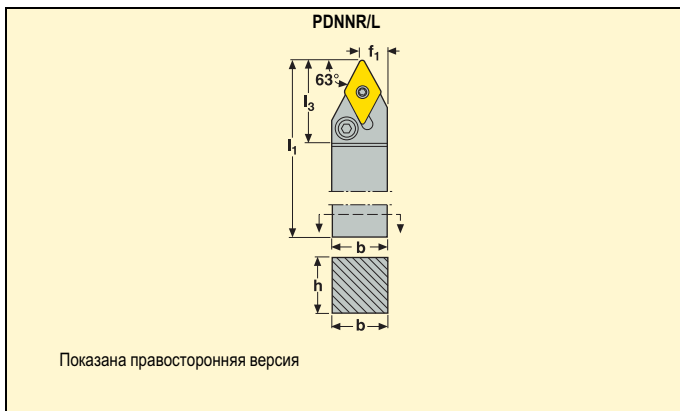
Державка/ Размер пластины	Подкладка	Рычаг	Упор подкладки	Винт	Ключ	Пуансон
..11						
..15	PDN110308 PDN150308	PP3512 PP4716	RP5153 RP6757	LS0616 LS0822	2,5 SMS795 3 SMS795	MP0912 MP0912

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMU



- Пластины, см. стр. 345-348, 386
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



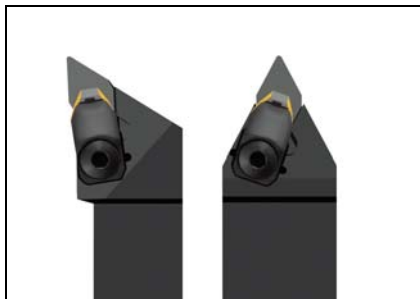
Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃				
63° 	11	PDNNR 1616H11	16	16	100	8,0	25	-6	-6	0,2	DN..1104..
		2020K11	20	20	125	10,0	25	-6	-6	0,4	DN..1104..
		2525M11	25	25	150	12,5	30	-6	-6	0,7	DN..1104..
		3225P11	32	25	170	12,5	30	-6	-6	1,0	DN..1104..
		PDNNL 1616H11	16	16	100	8,0	25	-6	-6	0,2	DN..1104..
		2020K11	20	20	125	10,0	25	-6	-6	0,4	DN..1104..
		2525M11	25	25	150	12,5	30	-6	-6	0,7	DN..1104..
	3225P11	32	25	170	12,5	30	-6	-6	1,0	DN..1104..	
	15	PDNNR 2020K15	20	20	125	10,0	36	-6	-6	0,4	DN..1506..
		2525M15	25	25	150	12,5	36	-6	-6	0,7	DN..1506..
		3225P15	32	25	170	12,5	36	-6	-6	1,0	DN..1506..
		PDNNL 2020K15	20	20	125	10,0	36	-6	-6	0,4	DN..1506..
		2525M15	25	25	150	12,5	36	-6	-6	0,7	DN..1506..
		3225P15	32	25	170	12,5	36	-6	-6	1,0	DN..1506..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

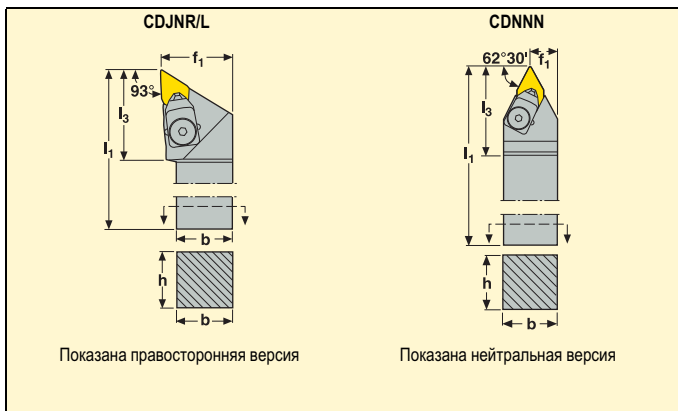
Державка/ Размер пластины	Подкладка	Рычаг	Упор подкладки	Винт	Ключ	Пуансон
..11	PDN110308	PP3512	RP5153	LS0616	2,5 SMS795	MP0912
..15	PDN150308	PP4716	RP6757	LS0822	3 SMS795	MP0912

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для PCBN пластин DNGN and DNMN



- Пластины, см. стр. 387-388
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°		
			h	b	l_1	f_1	l_3				
93° 	11	CDJNR 2525M11	25	25	150	32	34	-6	-6	0,7	DN.N1103..
		3225P11	32	25	170	32	34	-6	-6	1,0	DN.N1103..
		CDJNL 2525M11	25	25	150	32	34	-6	-6	0,7	DN.N1103..
		3225P11	32	25	170	32	34	-6	-6	1,0	DN.N1103..
62°30' 	11	CDNNN 2525M11	25	25	150	13,2	30	-6	-6	0,7	DN.N1103..
		3225P11	32	25	170	13,2	30	-6	-6	1,0	DN.N1103..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Ключ*	Зажим	Прижим. пласт. для зажима	Ключ
..11						
	CDN110412	174.10-652-T07P	T07P-2	CC20P	P1311-09	4 SMS795

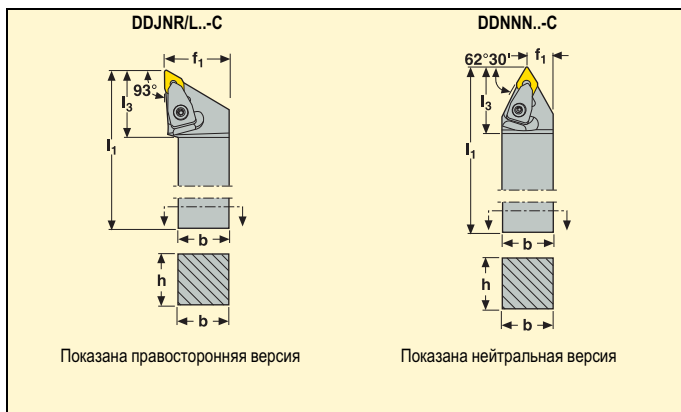
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для PCBN пластин DNMA



- Пластины, см. стр. 387
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
 93°	11	DDJNR 3225P11-C	32	25	170	32	32	-6	-6	1,0	DNMA1104..
		DDJNL 3225P11-C	32	25	170	32	32	-6	-6	1,0	DNMA1104..
 62°/30°	11	DDNNN 3225P11-C	32	25	170	32	33	-5	-9	1,0	DNMA1104..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..11								
	DDN110310	C03007-T09P	CC09P-D11	CC09P-SET	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2

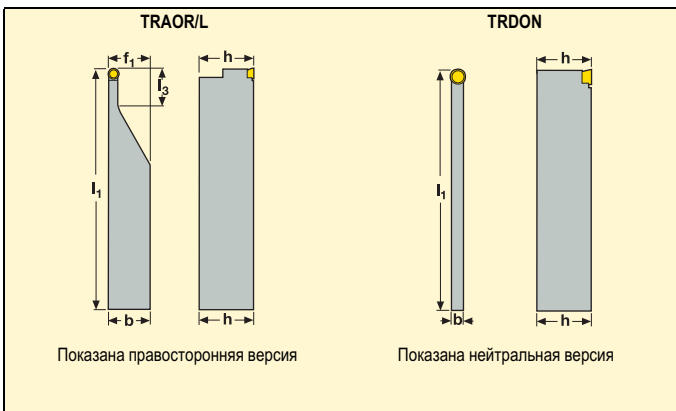
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену

**Часть набора зажима

Державки для пластин RCGS



- Пластины, см. стр. 351, 388
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



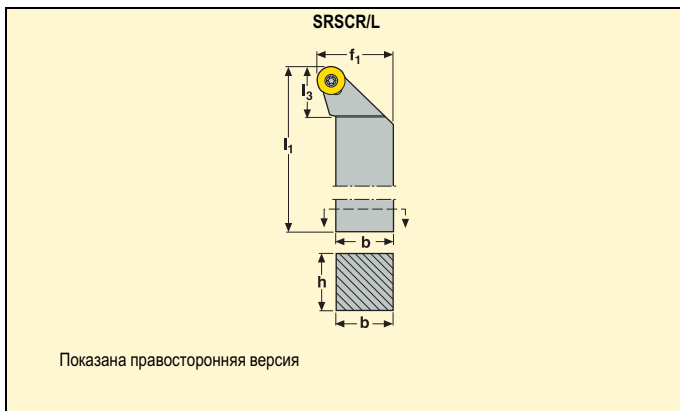
Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°		
			h	b	l_1	f_1	l_3				
	4,76	TRAOR 3225-4.76	32	25,0	150	25,4	20	0	0	0,7	RCGS4,76
		TRAOL 3225-4.76	32	25,0	150	25,4	20	0	0	0,7	RCGS4,76
	6,35	TRAOR 3225-6.35	32	25,0	150	25,5	20	0	0	0,7	RCGS6,35
		TRAOL 3225-6.35	32	25,0	150	25,5	20	0	0	0,7	RCGS6,35
	9,525	TRAOR 3225-9.525	32	25,0	200	25,8	25	0	0	1,1	RCGS9,525
	4,76	TRDON 2004H4.76	20	4,1	100	4,4	—	0	0	0,1	RCGS4,76
	6,35	TRDON 2005H6.35	20	5,3	100	6,0	—	0	0	0,1	RCGS6,35

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин RCMT



- Пластины, см. стр. 352
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°		KG	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃					
	06	SRSCR 2020K06	20	20	125	25	15	0	0	0,4	RCMT0602..	
		2525M06	25	25	150	32	15	0	0	0,7	RCMT0602..	
		SRSCL 2020K06	20	20	125	25	15	0	0	0,4	RCMT0602..	
		2525M06	25	25	150	32	15	0	0	0,7	RCMT0602..	
	08	SRSCR 2020K08	20	20	125	25	25	0	0	0,4	RCMT0803..	
		2525M08	25	25	150	32	25	0	0	0,7	RCMT0803..	
		SRSCL 2525M08	25	25	150	32	25	0	0	0,7	RCMT0803..	
	10	SRSCR 2020K10	20	20	125	25	17	0	0	0,4	RCMT10T3..	
		2525M10	25	25	150	32	20	0	0	0,7	RCMT10T3..	
		SRSCL 2020K10	20	20	125	25	17	0	0	0,4	RCMT10T3..	
		2525M10	25	25	150	32	20	0	0	0,7	RCMT10T3..	
	12	SRSCR 2525M12	25	25	150	32	23	0	0	0,7	RCMT1204..	
		3225P12	32	25	170	32	23	0	0	1,0	RCMT1204..	
		SRSCL 2525M12	25	25	150	32	23	0	0	0,7	RCMT1204..	
		3225P12	32	25	170	32	23	0	0	1,0	RCMT1204..	
16	SRSCR 3225P16	32	25	170	32	25	0	0	1,0	RCMT1606..		
	SRSCL 3225P16	32	25	170	32	25	0	0	1,0	RCMT1606..		

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Зажимной винт	Ключ
..06	-	-	-	C02506-T07P
..08	-	-	-	C03007-T09P
..10	111,19-620	CA3510	9/64" SMS875	C03510-T15P
..12	111,19-621	CA3510	9/64" SMS875	C03512-T15P
..16	SRN16T3M0	CA5015	5 SMS795	C05018-T20P

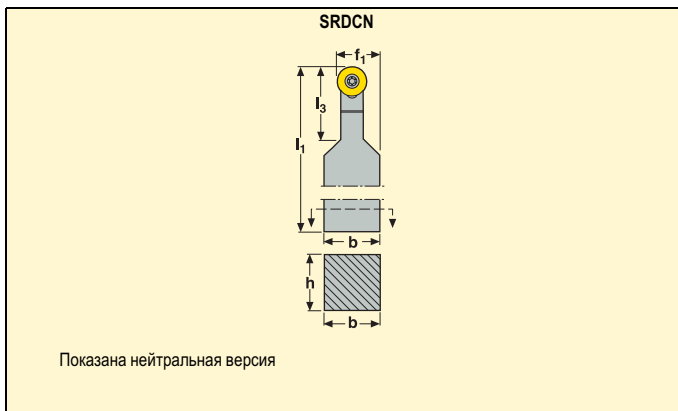
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



- Пластины, см. стр. 352
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°		
			h	b	l_1	f_1	l_3				
	06	SRDCN 1616H06	16	16	100	11,0	16	0	0	0,2	RCMT0602..
		2020K06	20	20	125	13,0	16	0	0	0,3	RCMT0602..
		2525M06	25	25	150	15,5	16	0	0	0,7	RCMT0602..
	08	SRDCN 1616H08	16	16	100	12,0	16	0	0	0,2	RCMT0803..
		2020K08	20	20	125	14,0	20	0	0	0,3	RCMT0803..
		2525M08	25	25	150	16,5	25	0	0	0,6	RCMT0803..
	10	SRDCN 2020K10	20	20	125	15,0	20	0	0	0,4	RCMT10T3..
		2525M10	25	25	150	17,5	25	0	0	0,6	RCMT10T3..
	12	SRDCN 2525M12	25	25	150	18,5	25	0	0	0,6	RCMT1204..
		3225P12	32	25	170	18,5	32	0	0	0,9	RCMT1204..
	16	SRDCN 3225P16	32	25	170	20,5	32	0	0	1,0	RCMT1606..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
..06	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
..08	-	-	-	C03007-T09P	T09P-2
..10	111,19-620	CA3510	9/64" SMS875	C03510-T15P	T15P-2
..12	111,19-621	CA3510	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2
..16	SRN16T3M0	CA5015	5 SMS795	C05018-T20P	T20P-7L

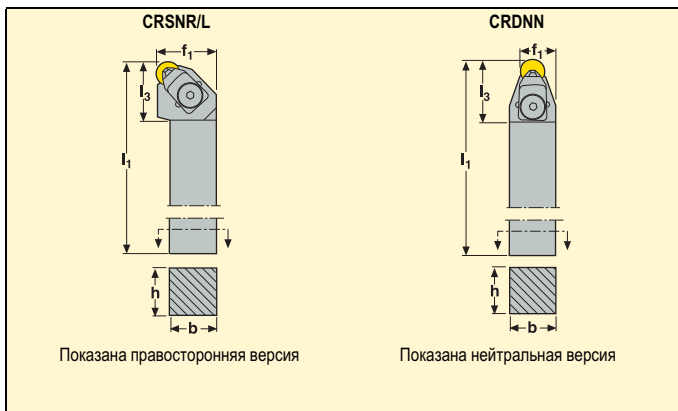
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для PCBN пластин RNGN и RNMN



- Пластины, см. стр. 389-391, 415
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°		
			h	b	l_1	f_1	l_3				
	06	CRSNR 2525M06	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	RN.N0603..
		CRSNL 2525M06	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	RN.N0603..
	09	CRSNR 2525M09	25	25	150	32,0	29	-6	-6	0,8	RN.N0903..
		3225P09	32	25	170	32,0	29	-6	-6	1,0	RN.N0903..
		4040R09	40	40	200	50,0	29	-6	-6	2,5	RN.N0903..
		CRSNL 2525M09	25	25	150	32,0	29	-6	-6	0,8	RN.N0903..
	12	3225P09	32	25	170	32,0	29	-6	-6	1,0	RN.N0903..
		4040R09	40	40	200	50,0	29	-6	-6	2,5	RN.N0903..
		CRSNR 3225P12	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	RN.N1203..
		4040R12	40	40	200	50,0	30	-6	-6	2,5	RN.N1203..
	06	CRDNN 2525M06	25	25	150	15,5	29	0	-8	0,7	RN.N0603..
	09	CRDNN 3225P09	32	25	170	17,0	31	0	-8	0,9	RN.N0903..
		4040R09	40	40	200	24,8	31	0	-8	2,3	RN.N0903..
	12	CRDNN 3225P12	32	25	170	18,5	36	0	-8	1,0	RN.N1203..
		4040R12	40	40	200	26,3	36	0	-8	2,3	RN.N1203..
		5040T12	50	40	300	26,3	36	0	-8	4,4	RN.N1203..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

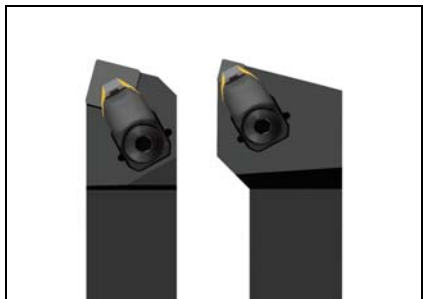
Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Зажим	Прижим. пласт. для зажима	Ключ	
..06	CRN0603M0	CS2507-T07P	T07P-2	CC17P-06	P1311-06	4 SMS795
..09	117.10-620	174.10-652-T07P	T07P-2	CC17P-09	P1311-09	4 SMS795
..12	117.10-621**	F94009-T09P	T09P-2	CC17P	P1311	4 SMS795

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

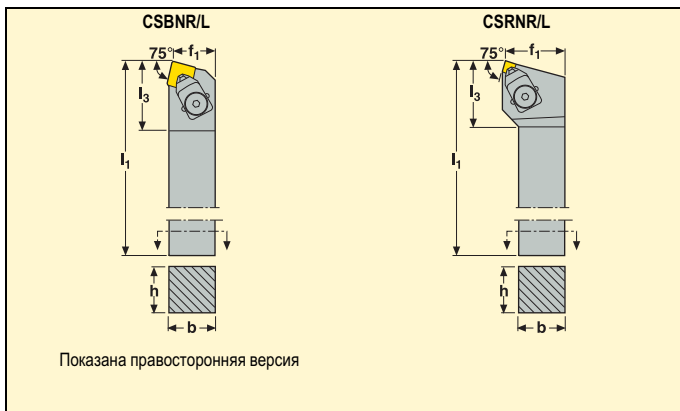
*Заказывается отдельно

**Подкладка 117.10-621 для пластины RN.N1204..., заказывается отдельно

Державки для PCBN пластин SNGN, SNMN и SNUN



- Пластины, см. стр. 394-396
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG		
		h	b	l ₁	f ₁	l ₃					
	09	CSBNR 2525M09	25	25	150	22	30	-6	-6	0,7	SN.N0903..
		3225P09	32	25	170	22	30	-6	-6	1,0	SN.N0903..
		CSBNL 2525M09	25	25	150	22	30	-6	-6	0,7	SN.N0903..
		3225P09	32	25	170	22	30	-6	-6	1,0	SN.N0903..
	12	CSBNR 3225P12	32	25	170	22	35	-6	-6	1,0	SN.N1204..
		CSBNL 3225P12	32	25	170	22	35	-6	-6	1,0	SN.N1204..
		CSRRR 2525M06	25	25	150	32	35	-6	-6	0,8	SN.N0603..
		CSRNL 2525M06	25	25	150	32	35	-6	-6	0,8	SN.N0603..
	12	CSRRR 4040R12	40	40	200	43	37	-6	-6	2,5	SN.N1204..
		5040T12	50	40	300	43	37	-6	-6	4,6	SN.N1204..
		CSRNL 4040R12	40	40	200	43	37	-6	-6	2,5	SN.N1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Зажим	Прижим. пласт. для зажима	Ключ	
..06	CSN060308	CS2507-T07P	T07P-2	CC17P-06	P1311-06	4 SMS795
..09	CSN090412	174.10-652-T07P	T07P-2	CC17P-09	P1311-09	4 SMS795
..12	174.10-621	F94009-T09P	T09P-2	CC20P	P1311	4 SMS795
..12	174.10-622**					

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

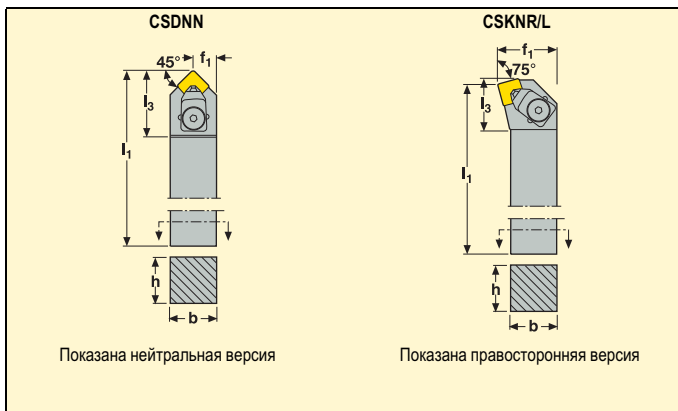
*Заказывается отдельно

**Подкладка 117.10-622 для пластины SN.N1203.., заказывается отдельно

Державки для PCBN пластин SNGN, SNMN и SNUN



- Пластины, см. стр. 394-396
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	SN	
		h	b	l ₁	f ₁	l ₃					
	09	CSDNN 3225P09	32	25	170	13,0	33	-6	-6	1,0	SN.N0903..
	12	CSDNN 3225P12	32	25	170	13,0	40	-6	-6	1,0	SN.N1204..
		4040R12	40	40	200	20,3	40	-6	-6	2,4	SN.N1204..
		5040T12	50	40	300	20,3	40	-6	-6	4,7	SN.N1204..
	06	CSKNR 2525M06	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	SN.N0603..
		CSKNL 2525M06	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	SN.N0603..
	12	CSKNR 3225P12	32	25	170	32,0	36	-6	-6	1,1	SN.N1204..
		4040R12	40	40	200	50,0	36	-6	-6	2,5	SN.N1204..
		5040T12	50	40	300	50,0	36	-6	-6	4,7	SN.N1204..
		CSKNL 3225P12	32	25	170	32,0	36	-6	-6	1,1	SN.N1204..
		4040R12	40	40	200	50,0	36	-6	-6	2,5	SN.N1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Зажим	Прижим. пласт. для зажима	Ключ	
..06	CSN060308	CS2507-T07P	T07P-2	CC17P-06	P1311-06	4 SMS795
..09	CSN090412	174.10-652-T07P	T07P-2	CC17P-09	P1311-09	4 SMS795
..12	174.10-621	F94009-T09P	T09P-2	CC20P	P1311	4 SMS795
..12	174.10-622**					

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

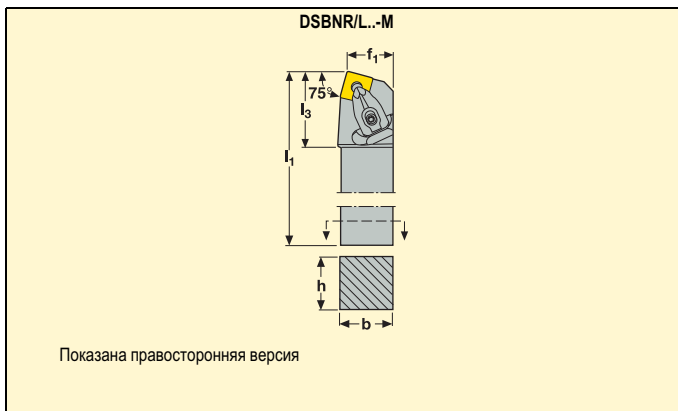
*Заказывается отдельно

**Подкладка 117.10-622 для пластины SN.N1203..., заказывается отдельно

Державки для пластин SNMA, SNMG и SNMM



- Пластины, см. стр. 357-360
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG		
			h	b	l_1	f_1	l_3					
	12	DSBNR 2020K12-M	20	20	125	17	37	-6	-6	0,4	SN..1204..	
		2525M12-M	25	25	150	22	36	-6	-6	0,7	SN..1204..	
		DSBNL 2020K12-M	20	20	125	17	37	-6	-6	0,4	SN..1204..	
		2525M12-M	25	25	150	22	36	-6	-6	0,7	SN..1204..	
	15	DSBNR 2525M15-M	25	25	150	22	41	-6	-6	0,7	SN..1506..	
		3225P15-M	32	25	170	22	42	-6	-6	1,0	SN..1506..	
		3232P15-M	32	32	170	27	42	-6	-6	1,3	SN..1506..	
		DSBNL 2525M15-M	25	25	150	22	41	-6	-6	0,7	SN..1506..	
		3225P15-M	32	25	170	22	42	-6	-6	1,0	SN..1506..	
		3232P15-M	32	32	170	27	42	-6	-6	1,3	SN..1506..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..12	DSN120616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-7
..15	DSN150624	C05010-T20P	CD16-S16	CD16-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..12	DSN120416*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

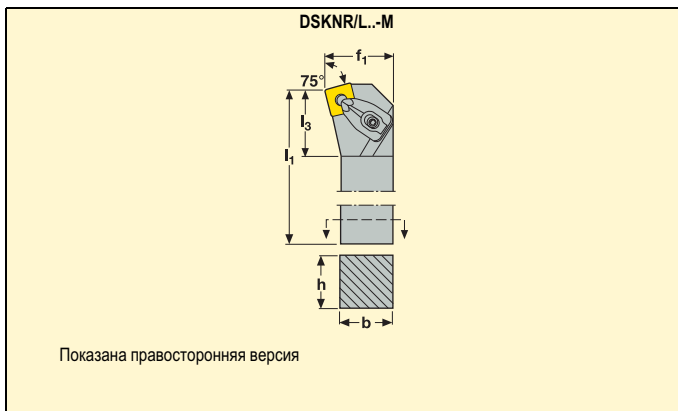
*Подкладка DCN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин SNMA, SNMG и SNMM



- Пластины, см. стр. 357-360, 393
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°			
			h	b	l_1	f_1	l_3					
75° 	12	DSKNR 2020K12-M	20	20	125	25	33	-6	-6	0,4	SN..1204..	
		2525M12-M	25	25	150	32	33	-6	-6	0,7	SN..1204..	
		3225P12-M	32	25	170	32	35	-6	-6	1,0	SN..1204..	
		DSKNL 2020K12-M	20	20	125	25	33	-6	-6	0,4	SN..1204..	
		2525M12-M	25	25	150	32	33	-6	-6	0,7	SN..1204..	
		3225P12-M	32	25	170	32	35	-6	-6	1,0	SN..1204..	
	19	DSKNR 3232P19-M	32	32	170	40	37	-6	-6	1,3	SN..1906..	
		DSKNL 3232P19-M	32	32	170	40	37	-6	-6	1,3	SN..1906..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим***	Винт зажима***	Штифт***	Пружина***	Ключ
..12	DSN120616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-7
..19	DSN190624	C05010-T20P	CD19-S19	CD19-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..12	DSN120416*							
..19	DSN190640**							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Подкладка DCN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

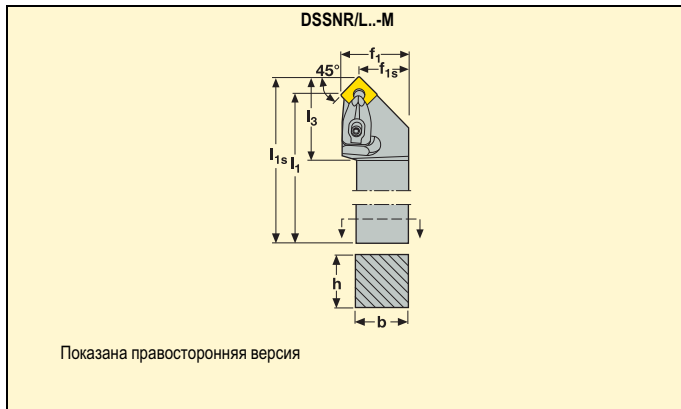
**Подкладка DSN190640 для пластины SNMM190624W-R7, заказывается отдельно

***Часть набора зажима

Державки для пластин SNMA, SNMG и SNMM



- Пластины, см. стр. 357-360, 393
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°		
			h	b	l1	l1s	f1	f1s	l3				
45° 	09	DSSNR 1616H09-M	16	16	101	107,1	20	14,1	32	-8	0	0,2	SN..0903..
		2020K09-M	20	20	126	132,1	25	19,1	32	-8	0	0,4	SN..0903..
		2525M09-M	25	25	151	157,1	32	26,1	32	-8	0	0,7	SN..0903..
		DSSNL 1616H09-M	16	16	101	107,1	20	14,1	32	-8	0	0,2	SN..0903..
		2020K09-M	20	20	126	132,1	25	19,1	32	-8	0	0,4	SN..0903..
		2525M09-M	25	25	151	157,1	32	26,1	32	-8	0	0,7	SN..0903..
	12	DSSNR 2020K12-M	20	20	126	134,3	25	16,9	39	-8	0	0,4	SN..1204..
		2525M12-M	25	25	151	159,3	32	23,9	39	-8	0	0,7	SN..1204..
		3225P12-M	32	25	171	179,3	32	23,9	39	-8	0	1,0	SN..1204..
		DSSNL 2020K12-M	20	20	126	134,3	25	16,9	39	-8	0	0,4	SN..1204..
		2525M12-M	25	25	151	159,3	32	23,9	39	-8	0	0,7	SN..1204..
		3225P12-M	32	25	171	179,3	32	23,9	39	-8	0	1,0	SN..1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..09								
..12	DSN090310 DSN120616	C03007-T09P C04008-T15P	CD09-S09 CD12-S12	CD09-S CD12-S	L84017-T09P L85021-T15P	FP1508 FP2012	S5608 S6912	T09P-2 T15P-7
..12	DSN120416*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

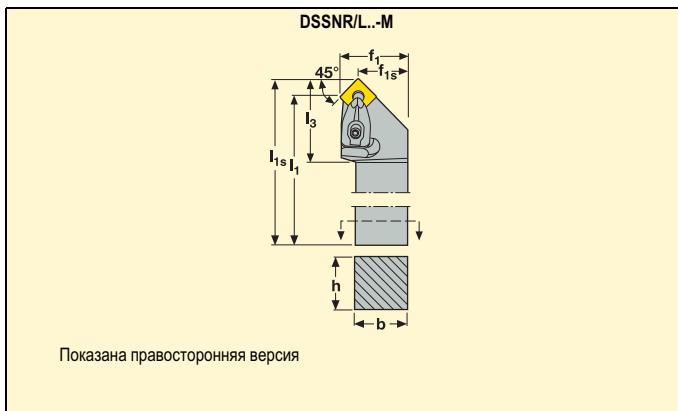
*Подкладка DCN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин SNMA, SNMG и SNMM



- Пластины, см. стр. 357-360
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG		
			h	b	l_1	l_{1s}	f_1	f_{1s}	l_3					
45° 	15	DSSNR 2525M15-M	25	25	151	161,2	32	22	41	-8	0	0,7	SN..1506..	
		3225P15-M	32	25	171	181,2	32	22	42	-8	0	1,0	SN..1506..	
		3232P15-M	32	32	171	181,2	40	30	42	-8	0	1,3	SN..1506..	
		DSSNL 2525M15-M	25	25	151	161,2	32	22	41	-8	0	0,7	SN..1506..	
		3225P15-M	32	25	171	181,2	32	22	42	-8	0	1,0	SN..1506..	
		3232P15-M	32	32	171	181,2	40	30	42	-8	0	1,3	SN..1506..	
	19	DSSNR 3232P19-M	32	32	171	183,5	40	27,7	46	-8	0	1,3	SN..1906..	
		4040R19-M	40	40	201	213,5	50	37,7	46	-8	0	2,4	SN..1906..	
		DSSNL 3232P19-M	32	32	171	183,5	40	27,7	46	-8	0	1,3	SN..1906..	
		4040R19-M	40	40	201	213,5	50	37,7	46	-8	0	2,4	SN..1906..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..15	DSN150624	C05010-T20P	CD16-S16	CD16-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..19	DSN190624	C05010-T20P	CD19-S19	CD19-S	L86026-T20P	FP2012	S7010	T20P-7L
..19	DSN190640*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

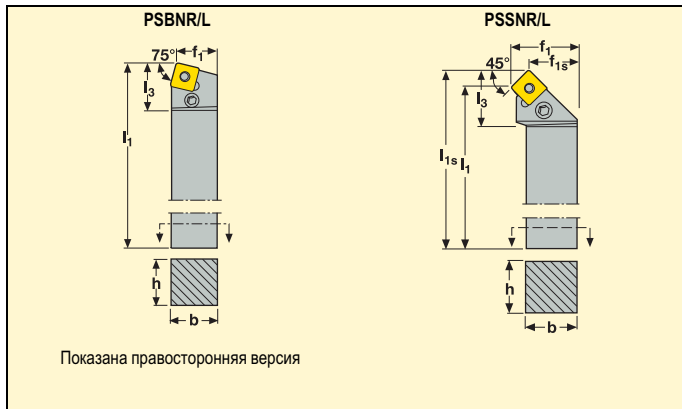
*Подкладка DSN190640 для пластины SNMM190624W-R7, заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин SNMA, SNMG и SNMM



- Пластины, см. стр. 357-360, 393
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l ₁	l _{1s}	f ₁	f _{1s}	l ₃				
	12	PSBNR 2020K12	20	20	125	-	17	-	26	-6	-6	0,4	SN..1204..
		2525M12	25	25	150	-	22	-	26	-6	-6	0,7	SN..1204..
		3225P12	32	25	170	-	22	-	26	-6	-6	1,0	SN..1204..
		PSBNL 2020K12	20	20	125	-	17	-	26	-6	-6	0,4	SN..1204..
		2525M12	25	25	150	-	22	-	26	-6	-6	0,7	SN..1204..
		3225P12	32	25	170	-	22	-	26	-6	-6	1,0	SN..1204..
	25	PSBNR 4040S25	40	40	250	-	35	-	50	-6	-6	3,2	SN..2507..
		5050S25	50	50	250	-	43	-	50	-6	-6	4,7	SN..2507..
		PSBNL 4040S25	40	40	250	-	35	-	50	-6	-6	3,2	SN..2507..
		5050S25	50	50	250	-	43	-	50	-6	-6	4,7	SN..2507..
		PSBNR 4040S2509	40	40	250	-	35	-	50	-6	-6	3,2	SN..2509..
		5050T2509	50	50	300	-	43	-	50	-6	-6	5,8	SN..2509..
	12	PSSNR 2020K12	20	20	125	133,3	25	16,7	28	-8	0	0,4	SN..1204..
		2525M12	25	25	150	158,3	32	23,7	28	-8	0	0,7	SN..1204..
		3225P12	32	25	170	178,3	32	23,7	29	-8	0	1,0	SN..1204..
		PSSNL 2020K12	20	20	125	133,3	25	16,7	28	-8	0	0,4	SN..1204..
		2525M12	25	25	150	158,3	32	23,7	28	-8	0	0,7	SN..1204..
		3225P12	32	25	170	178,3	32	23,7	29	-8	0	1,0	SN..1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

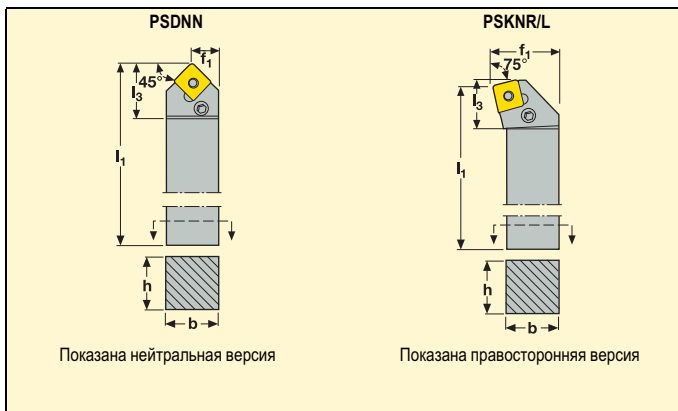
Державка/ Размер пластины	Подкладка	Рычаг	Упор подкладки	Винт	Ключ	Пуансон
..12	PSN120312	PP4713	RP6757	LS0818	3 SMS795	MP0912
..2507	PSN250624	PP1325	RP1312	LS1236	5 SMS795	-
..2509	PSN250624	PP1325	RP1312	LS1236	5 SMS795	-

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин SNMA, SNMG и SNMM



- Пластины, см. стр. 357-360, 393
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_0°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
45° 	12	PSDNN 2020K12	20	20	125	10,0	26	-7	-7	0,4	SN..1204..
		2525M12	25	25	150	12,5	26	-7	-7	0,7	SN..1204..
		3225P12	32	25	170	12,5	28	-7	-7	1,0	SN..1204..
	25	PSDNN 4040S25	40	40	250	20	50	-6	-6	3,2	SN..2507..
4040T25		40	40	300	25	50	-6	-6	3,8	SN..2507..	
75° 	12	PSKNR 2020K12	20	20	125	25	23	-6	-6	0,4	SN..1204..
		2525M12	25	25	150	32	23	-6	-6	0,7	SN..1204..
		3225P12	32	25	170	32	26	-6	-6	1,0	SN..1204..
		PSKNL 2020K12	20	20	125	25	23	-6	-6	0,4	SN..1204..
		2525M12	25	25	150	32	23	-6	-6	0,7	SN..1204..
		3225P12	32	25	170	32	26	-6	-6	1,0	SN..1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

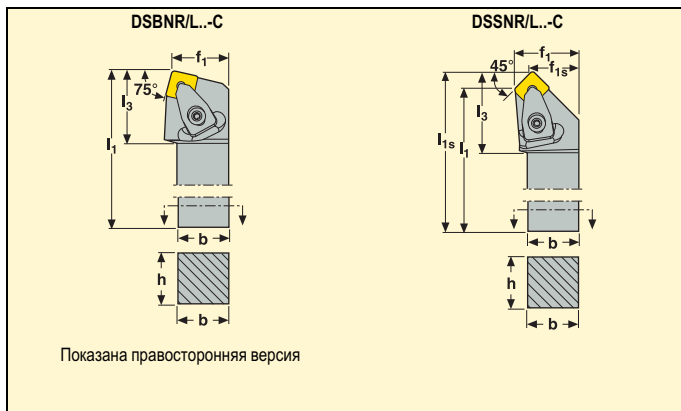
Державка/ Размер пластины	Подкладка	Рычаг	Упор подкладки	Винт	Ключ	Пуансон
..12	PSN120312	PP4713	RP6757	LS0818	3 SMS795	MP0912
..25	PSN250624	PP1325	RP1312	LS1326	5 SMS795	-

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для PCBN пластин SNMA



- Пластины, см. стр. 395
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l ₁	l _{1s}	f ₁	f _{1s}	l ₃				
 75°	12	DSBNR 3225P12-C	32	25	170	179,3	32	23,9	35	-6	-6	1,0	SN.A1204..
		DSBNL 3225P12-C	32	25	170	179,3	32	23,9	35	-6	-6	1,0	SN.A1204..
 45°	12	DSSNR 3225P12-C	32	25	170	179,3	32	23,9	39	-8	0	1,0	SN.A1204..
		DSSNL 3225P12-C	32	25	170	179,3	32	23,9	39	-8	0	1,0	SN.A1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..12	DSN120616	C04008-T15P	CC12P-S12	CC12P-SET	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2

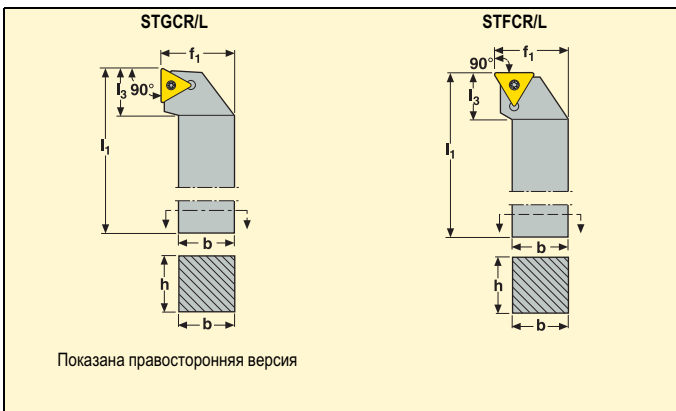
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену

**Часть набора зажима

Державки для пластин TCGT, TCGW, TCMT и TCMW



- Пластины, см. стр. 361-362, 398-399, 416
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°		
			h	b	l_1	f_1	l_3				
	11	STGCR 1212F11	12	12	80	16	17	0	0	0,1	TC..1102..
		1616H11	16	16	100	20	17	0	0	0,2	TC..1102..
		STGCL 1212F11	12	12	80	16	17	0	0	0,1	TC..1102..
		1616H11	16	16	100	20	17	0	0	0,2	TC..1102..
	16	STGCR 1616H16	16	16	100	20	25	0	0	0,2	TC..16T3..
		2020K16	20	20	125	25	26	0	0	0,4	TC..16T3..
		2525M16	25	25	150	32	27	0	0	0,7	TC..16T3..
		STGCL 1616H16	16	16	100	20	25	0	0	0,2	TC..16T3..
		2020K16	20	20	125	25	26	0	0	0,4	TC..16T3..
		2525M16	25	25	150	32	27	0	0	0,7	TC..16T3..
	11	STFCR 1212F11	12	12	80	16	16	0	0	0,1	TC..1102..
		1616H11	16	16	100	20	16	0	0	0,2	TC..1102..
		STFCL 1212F11	12	12	80	16	16	0	0	0,1	TC..1102..
		1616H11	16	16	100	20	16	0	0	0,2	TC..1102..
	16	STFCR 1616H16	16	16	100	20	22	0	0	0,2	TC..16T3..
		2020K16	20	20	125	25	22	0	0	0,4	TC..16T3..
		2525M16	25	25	150	32	24	0	0	0,7	TC..16T3..
		STFCL 1616H16	16	16	100	20	22	0	0	0,2	TC..16T3..
		2020K16	20	20	125	25	22	0	0	0,4	TC..16T3..
		2525M16	25	25	150	32	24	0	0	0,7	TC..16T3..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Винт крепл./Ключ
..11	—	—	—
..16	STN160312	CA3510	9/64" SMS875

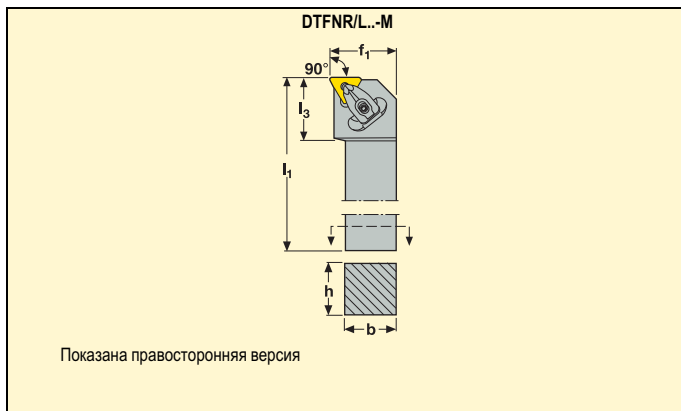
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Пластины, см. стр. 365-368, 401
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃				
	16	DTFNR 2020K16-M	20	20	125	25	29	-6	-6	0,4	TN..1604..
		2525M16-M	25	25	150	32	30	-6	-6	0,7	TN..1604..
		3225P16-M	32	25	170	32	30	-6	-6	1,0	TN..1604..
		DTFNL 2020K16-M	20	20	125	25	29	-6	-6	0,4	TN..1604..
		2525M16-M	25	25	150	32	30	-6	-6	0,7	TN..1604..
		3225P16-M	32	25	170	32	30	-6	-6	1,0	TN..1604..
	22	DTFNR 2525M22-M	25	25	150	32	30	-6	-6	0,7	TN..2204..
		3225P22-M	32	25	170	32	32	-6	-6	1,0	TN..2204..
		3232P22-M	32	32	170	40	32	-6	-6	1,3	TN..2204..
		DTFNL 2525M22-M	25	25	150	32	30	-6	-6	0,7	TN..2204..
		3225P22-M	32	25	170	32	32	-6	-6	1,0	TN..2204..
		3232P22-M	32	32	170	40	32	-6	-6	1,3	TN..2204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..16								
DTN160616	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2	
..22								
DTN220616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-7	
..22	DTN220640*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

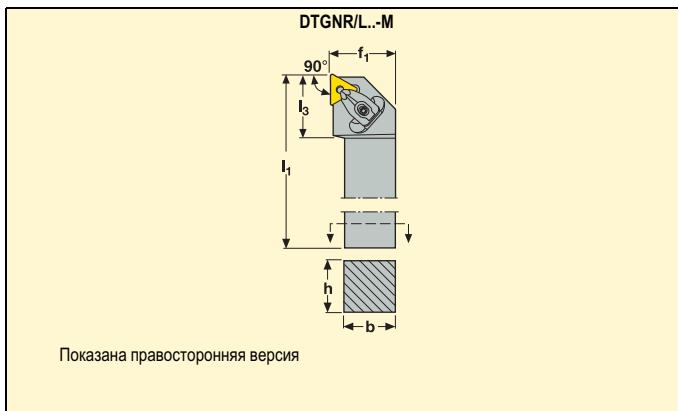
*Подкладка DTN220640 для пластины TN..220432.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Пластины, см. стр. 365-368, 401
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°			
			h	b	l_1	f_1	l_3					
	16	DTGNR 2020K16-M	20	20	125	25	29	-6	-6	0,4	TN..1604..	
		2525M16-M	25	25	150	32	30	-6	-6	0,7	TN..1604..	
		DTGNL 2020K16-M	20	20	125	25	29	-6	-6	0,4	TN..1604..	
		2525M16-M	25	25	150	32	30	-6	-6	0,7	TN..1604..	
	22	DTGNR 2525M22-M	25	25	150	32	31	-6	-6	0,7	TN..2204..	
		3225P22-M	32	25	170	32	32	-6	-6	1,0	TN..2204..	
		3232P22-M	32	32	170	40	32	-6	-6	1,3	TN..2204..	
		DTGNL 2525M22-M	25	25	150	32	31	-6	-6	0,7	TN..2204..	
		3225P22-M	32	25	170	32	32	-6	-6	1,0	TN..2204..	
		3232P22-M	32	32	170	40	32	-6	-6	1,3	TN..2204..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..16	DTN160616	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
..22	DTN220616	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-7
..22	DSN220640*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

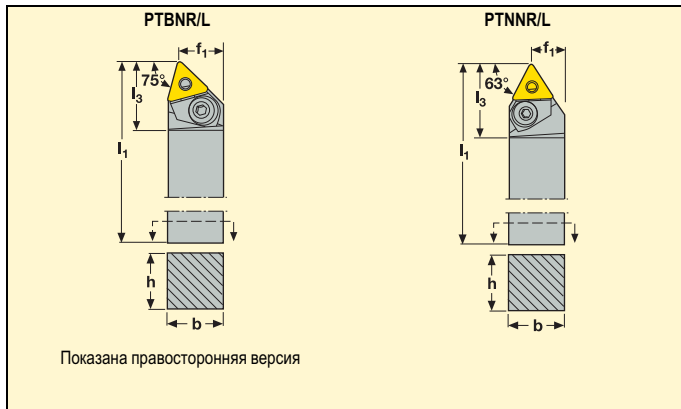
*Подкладка DTN220640 для пластины TN..220432.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Пластины, см. стр. 365-368, 401
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
 75°	16	PTBNR 2525M16	25	25	150	22,0	26	-6	-6	0,7	TN..1604..
		PTBNL 2525M16	25	25	150	22,0	26	-6	-6	0,7	TN..1604..
 63°	16	PTNNR 3225P16	32	25	170	13,0	28	-5	-6	1,0	TN..1604..
		PTNNL 3225P16	32	25	170	13,0	28	-5	-6	1,0	TN..1604..
	22	PTNNR 3225P22	32	25	170	13,0	34	-5	-6	1,7	TN..2204..
		5032M22	50	32	150	16,5	34	-5	-6	1,8	TN..2204..
		PTNNL 3225P22	32	25	170	13,0	34	-5	-6	1,7	TN..2204..
		5032M22	50	32	150	16,5	34	-5	-6	1,8	TN..2204..

Комплекующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт	Ключ*	Винт крепл./Ключ		Клин		Альтерн. винт*	Альтерн. клин*	
						R	L		R	L
..M16	117,26-622	PP2009-T09P	T09P-2	117,26-655	3 SMS795	110,26-641	110,26-640	117,26-655,1	110,26-641,1	110,26-640,1
..P16	117,26-622	PP2009-T09P	T09P-2	117,26-655	3 SMS795	110,26-640	110,26-641	117,26-655,1	110,26-640,1	110,26-641,1
..22	170,26-624	PP2015-1-T15P	T15P-2	170,26-655	4 SMS795	110,26-642	110,26-643	-	110,26-642,1	110,26-643,1

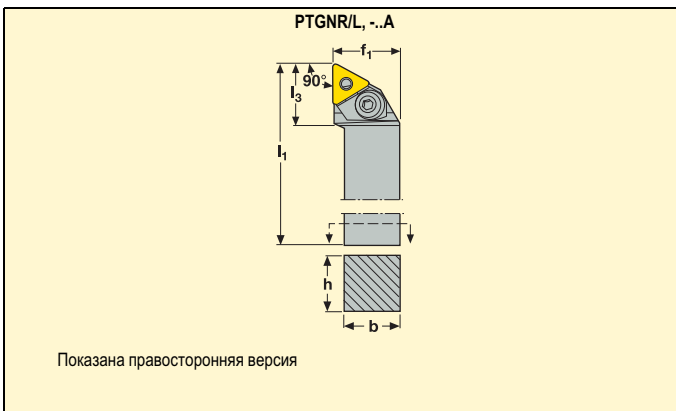
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Пластины, см. стр. 365-367, 401
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°		
			h	b	l_1	f_1	l_3				
	11	PTGNR 1616-11A	16	16	100	20	16	-5	-6	0,2	TN..1103..
		PTGNL 1616-11A	16	16	100	20	16	-5	-6	0,2	TN..1103..
	16	PTGNR 2020K16	20	20	125	25	23	-5	-6	0,3	TN..1604..
		2525M16	25	25	150	32	23	-5	-6	0,6	TN..1604..
		3225P16	32	25	170	32	23	-5	-6	1,0	TN..1604..
		PTGNL 2020K16	20	20	125	25	23	-5	-6	0,3	TN..1604..
		2525M16	25	25	150	32	23	-5	-6	0,6	TN..1604..
		3225P16	32	25	170	32	23	-5	-6	1,0	TN..1604..
	22	PTGNR 2525M22	25	25	150	32	29	-5	-6	0,6	TN..2204..
		3225P22	32	25	170	32	29	-5	-6	1,0	TN..2204..
		3232P22	32	32	170	40	29	-5	-6	1,3	TN..2204..
		PTGNL 2525M22	25	25	150	32	29	-5	-6	0,6	TN..2204..
		3225P22	32	25	170	32	29	-5	-6	1,0	TN..2204..
		3232P22	32	32	170	40	29	-5	-6	1,3	TN..2204..
	27	PTGNR 4040T27	40	40	300	50	38	-5	-6	3,6	TN..2706..
		PTGNL 4040T27	40	40	300	50	38	-5	-6	3,6	TN..2706..

Комплектуемые, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подклад- ка	Штифт	Гайка	Винт	Ключ*	Винт крепл./ Ключ	SMS795	Клин		Альтерн. винт*	Альтерн. клин*		Пуансон
								R	L		R	L	
..11A	117,26-620	117,26-654	-	136,26-654	2 SMS795	117,26-657	2,5	110,26-639	110,26-638	-	-	-	117,26-686
..16	117,26-622	PP2009-T09P	-	-	T09P-2	117,26-655	3	110,26-641	110,26-640	117,26-655,1	110,26-641,1	110,26-640,1	-
..22	170,26-624	PP2015-1-T15P	-	-	T15P-2	170,26-655	4	110,26-643	110,26-642	-	110,26-643,1	110,26-642,1	-
..27	117,26-628	126,26-650	170,26-651	-	5 SMS795	110,26-655	4	110,26-645	110,26-644	-	-	-	117,26-687

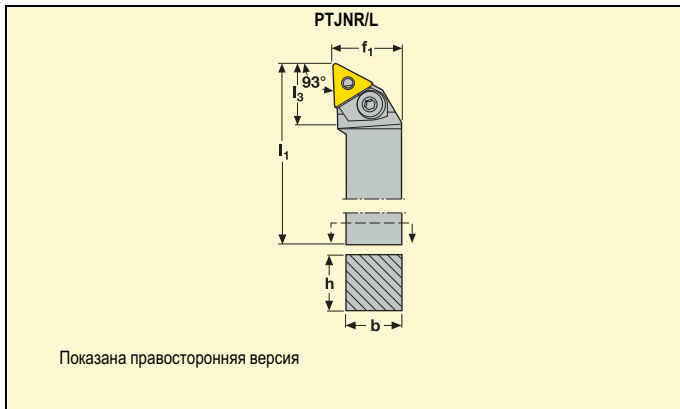
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG, TNMM и TNMX



- Пластины, см. стр. 365-369, 401
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃				
93° 	16	PTJNR 2020K16	20	20	125	25	23	-5	-6	0,6	TN..1604..
		2525M16	25	25	150	32	23	-5	-6	0,7	TN..1604..
		3225P16	32	25	170	32	23	-5	-6	1,0	TN..1604..
		3232P16	32	32	170	40	23	-5	-6	1,4	TN..1604..
		PTJNL 2020K16	20	20	125	25	23	-5	-6	0,6	TN..1604..
		2525M16	25	25	150	32	23	-5	-6	0,7	TN..1604..
		3225P16	32	25	170	32	23	-5	-6	1,0	TN..1604..
		3232P16	32	32	170	40	23	-5	-6	1,4	TN..1604..
	22	PTJNR 2525M22	25	25	150	32	29	-5	-6	0,7	TN..2204..
		3225P22	32	25	170	32	29	-5	-6	1,0	TN..2204..
		3232P22	32	32	170	40	29	-5	-6	1,4	TN..2204..
		4032R22	40	32	200	40	29	-5	-6	1,9	TN..2204..
		PTJNL 2525M22	25	25	150	32	29	-5	-6	0,7	TN..2204..
		3225P22	32	25	170	32	29	-5	-6	1,0	TN..2204..
3232P22	32	32	170	40	29	-5	-6	1,4	TN..2204..		
4032R22	40	32	200	40	29	-5	-6	1,9	TN..2204..		

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт/ Ключ*		Винт крепл./Ключ		Клин		Альтерн. винт*	Альтерн. клин*	
						R	L		R	L
..-16	117,26-622	PP2009-T09P	T09P-2	117,26-655	3 SMS795	110,26-641	110,26-640	117,26-655,1	110,26-641,1	110,26-640,1
..-22	170,26-624	PP2015-1-T15P	T15P-2	170,26-655	4 SMS795	110,26-643	110,26-642	-	110,26-643,1	110,26-642,1

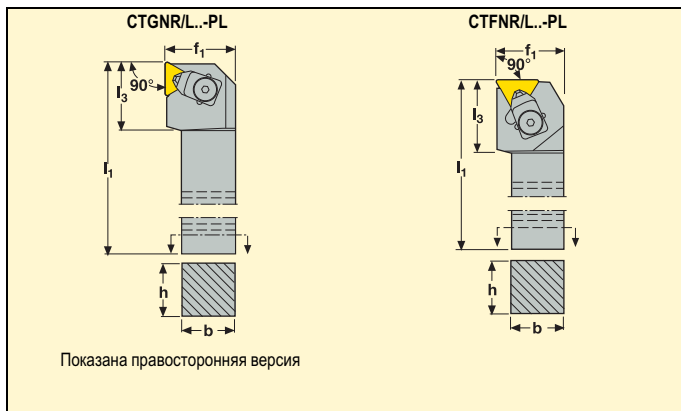
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для PCBN пластин TNGN и TNMN



- Пластины, см. стр. 402-405
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG			
			h	b	l_1	f_1	l_3						
		11	CTGNR 3225P11-PL	32	25	170	32	30	-8	0	1,1	TN.N11..	
			CTGNL 3225P11-PL	32	25	170	32	30	-8	0	1,1	TN.N11..	
		16	CTGNR 3225P16-PL	32	25	170	32	30	-8	0	1,1	TN.N1603..	
			CTGNL 3225P16-PL	32	25	170	32	30	-8	0	1,1	TN.N1603..	
		11	CTFNR 3225P11-PL	32	25	170	32	30	-8	0	1,1	TN.N11..	
			CTFNL 3225P11-PL	32	25	170	32	30	-8	0	1,1	TN.N11..	
		16	CTFNR 3225P16-PL	32	25	170	32	30	-8	0	1,1	TN.N1603..	
			CTFNL 3225P16-PL	32	25	170	32	30	-8	0	1,1	TN.N1603..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Зажим	Прижим. пласт. для зажима	Ключ	Установочный винт
..11-PL							
..16-PL	CTN110308 175,10-621	CS2507-T07P F94009-T09P	T07P-2 T09P-2	CC17P-06 CC17P-09	P1311-06 P1311-09	4 SMS795 4 SMS795	179.17-686 179.17-686

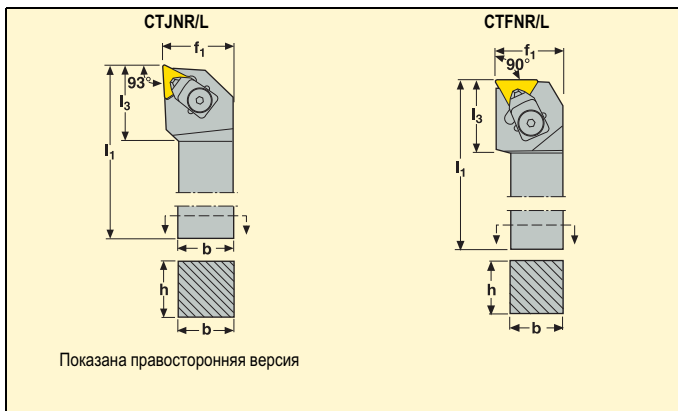
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для PCBN пластин TNGN, TNGX, TNMN и TNMX



- Пластины, см. стр. 402-405
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°			
			h	b	l_1	f_1	l_3					
	11	CTJNR 2525M11	25	25	150	32	23	-6	-6	0,8	TN.N/ TN.X1103..	
		CTJNL 2525M11	25	25	150	32	23	-6	-6	0,8	TN.N/ TN.X1103..	
	16	CTJNR 2525M16	25	25	150	32	25	-6	-6	0,8	TN.N1604..	
		3225P16	32	25	170	32	25	-6	-6	1,1	TN.N1604..	
		CTJNL 2525M16	25	25	150	32	25	-6	-6	0,8	TN.N1604..	
		3225P16	32	25	170	32	25	-6	-6	1,1	TN.N1604..	
	11	CTFNR 2525M11	25	25	150	32	29	-6	-6	0,8	TN.N/ TN.X1103..	
		CTFNL 2525M11	25	25	150	32	29	-6	-6	0,8	TN.N/ TN.X1103..	
	16	CTFNR 2525M16	25	25	150	32	30	-5	-6	0,8	TN.N1604..	
		3225P16	32	25	170	32	30	-5	-6	1,1	TN.N1604..	
		CTFNL 2525M16	25	25	150	32	30	-5	-6	0,8	TN.N1604..	
		3225P16	32	25	170	32	30	-5	-6	1,1	TN.N1604..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Зажим	Прижим. пласт. для зажима	Ключ
..11	CTN110308	CS2507-T07P		P1311-06	4 SMS795
..16	175.10-621	F94009-T09P		P1311-09	4 SMS795
..11	CTN110312**				
..16	175.10-622***				

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

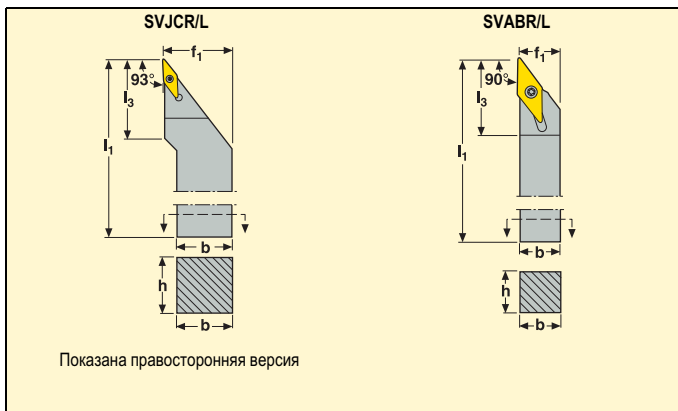
**Подкладка CTN110312 для пластин TN.N110312 и TNMX110308S-WZ, заказывается отдельно

***Подкладка 117.10-622 для пластины TNGN1603.., заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



- Пластины, см. стр. 369-371, 407, 417
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
93° 	11	SVJCR 2020K11	20	20	125	25	24	0	0	0,4	VC..1103..
		SVJCL 2020K11	20	20	125	25	24	0	0	0,4	VC..1103..
90° 	11	SVABR 1010M11	10	10	150	10	20	0	0	0,1	VB..1102..
		1212M11	12	12	150	12	20	0	0	0,2	VB..1102..
		SVABL 1010M11	10	10	150	10	20	0	0	0,1	VB..1102..
		1212M11	12	12	150	12	20	0	0	0,2	VB..1102..
	16	SVABR 1212M16	12	12	150	12	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
		1616H16	16	16	100	16	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
		SVABL 1212M16	12	12	150	12	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
		1616H16	16	16	100	16	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

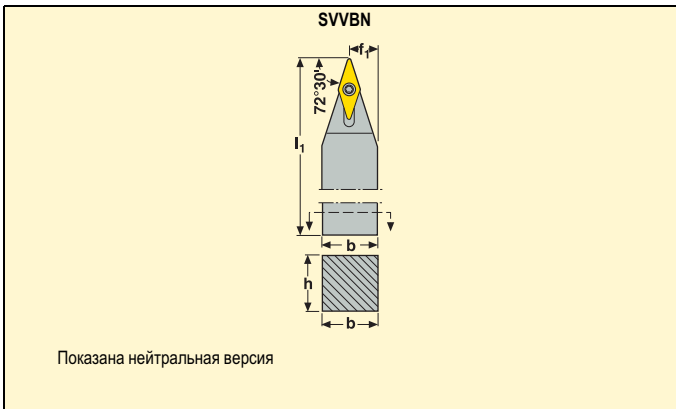
Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ	
..11	C02506-T07P	T07P-2
..16	C03510-T15P	T15P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



- Пластины, см. стр. 369-371, 407, 417
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
72°30' 	11	SVVBN 1010M11	10	10	150	5,0	25	0	0	0,1	VB..1102..
		1212M11	12	12	150	6,0	25	0	0	0,2	VB..1102..
		1616H11	16	16	100	8,3	26	0	0	0,2	VB..1102..
		2020K11	20	20	125	10,3	26	0	0	0,3	VB..1102..
		2525M11	25	25	150	12,8	26	0	0	0,6	VB..1102..
	16	SVVBN 1212M16	12	12	150	6,3	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
		1616H16	16	16	100	8,3	30	0	0	0,3	VB../VC..1604..
		2020K16	20	20	125	10,6	35	0	0	0,4	VB../VC..1604..
		2525M16	25	25	150	13,1	35	0	0	0,7	VB../VC..1604..
		3225P16	32	25	170	13,1	35	0	0	0,9	VB../VC..1604..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
..11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
..16	-	-	-	C03510-T15P	T15P-2
..2020K16	171,19-620	CA3510	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2
..2525M16	171,19-620	CA3510	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2
..3225P16	171,19-620	CA3510	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2

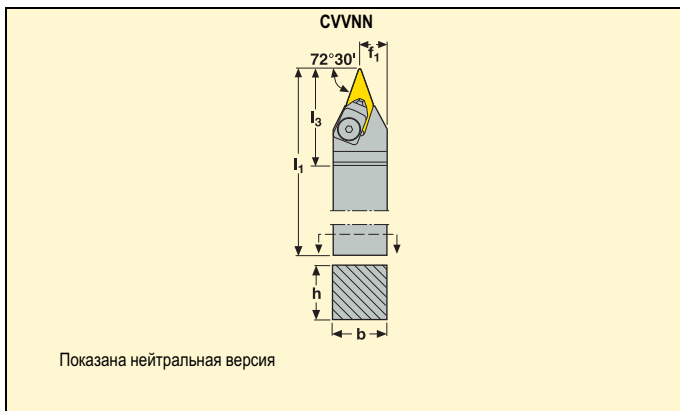
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для PCBN пластин VNGA и VNMA



- Пластины, см. стр. 408-409
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



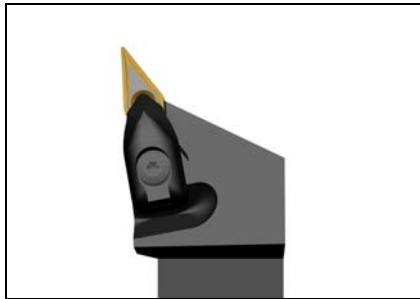
Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
72°30'		16									
		CVVNN 3225P16	32	25	170	13	42	-5	-15	1,0	VN.A1604..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

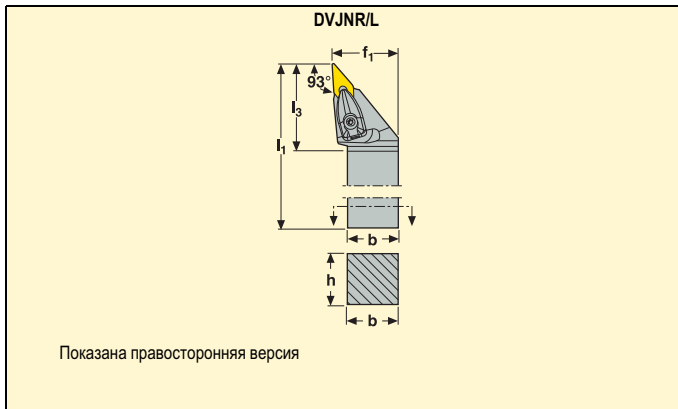
Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт/ Ключ	Зажим	Прижим. пласт. для зажима	Ключ	
..16	VSN160316	MN0909L-T09P	T09P-2	CC20P	P1311-09	4 SMS795

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG и VNMU



- Пластины, см. стр. 372-373, 408-409
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
93° 	13	DVJNR 1616H13	16	16	100	20	42	-4,5	-13,5	0,2	VN..1304..
		2020K13	20	20	125	25	42	-4,5	-13,5	0,4	VN..1304..
		2525M13	25	25	150	32	42	-4,5	-13,5	0,7	VN..1304..
		DVJNL 1616H13	16	16	100	20	42	-4,5	-13,5	0,2	VN..1304..
		2020K13	20	20	125	25	42	-4,5	-13,5	0,4	VN..1304..
		2525M13	25	25	150	32	42	-4,5	-13,5	0,7	VN..1304..
	16	DVJNR 2020K16	20	20	125	25	41	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604..
		2525M16	25	25	150	32	41	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
		3225P16	32	25	170	32	41	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604..
		DVJNL 2020K16	20	20	125	25	41	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604..
		2525M16	25	25	150	32	41	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
		3225P16	32	25	170	32	41	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..13	PVN130308	CS5008-T09P	CD08-V13	CD08-S				T09P-2
..16	DVN160310	C03508-T15P	CD19-V16	CD19-S-V16	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-7

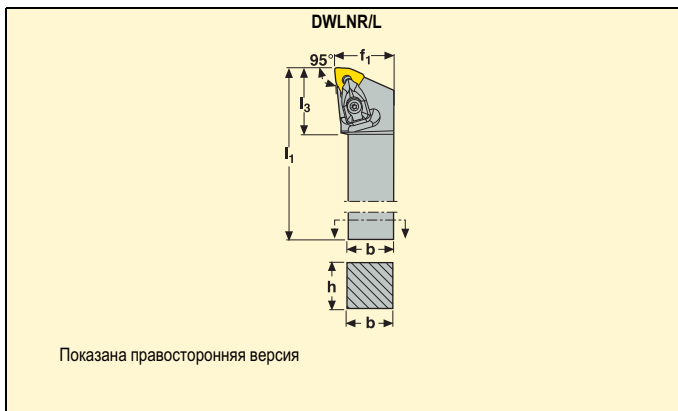
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену

**Часть набора зажима

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Пластины, см. стр. 374-377, 410
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°			
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃					
		06	DWLNR1616H06	16	16	100	20	31	-6	-6	0,2	WN..0604..
			2020K06	20	20	125	25	31	-6	-6	0,4	WN..0604..
			2525M06	25	25	150	32	30	-6	-6	0,7	WN..0604..
			3225P06	32	25	170	32	32	-6	-6	1,0	WN..0604..
			3232P06	32	32	170	40	32	-6	-6	1,3	WN..0604..
			DWLN1616H06	16	16	100	20	31	-6	-6	0,2	WN..0604..
		2020K06	20	20	125	25	31	-6	-6	0,4	WN..0604..	
		2525M06	25	25	150	32	30	-6	-6	0,7	WN..0604..	
		3225P06	32	25	170	32	32	-6	-6	1,0	WN..0604..	
		3232P06	32	32	170	40	32	-6	-6	1,3	WN..0604..	
		08	DWLNR2020K08	20	20	125	25	31	-6	-6	0,4	WN..0804..
			2525M08	25	25	150	32	35	-6	-6	0,7	WN..0804..
			3225P08	32	25	170	32	35	-6	-6	1,0	WN..0804..
			3232P08	32	32	170	40	35	-6	-6	1,3	WN..0804..
			DWLN1616H08	20	20	125	25	31	-6	-6	0,4	WN..0804..
			2525M08	25	25	150	32	35	-6	-6	0,7	WN..0804..
		3225P08	32	25	170	32	35	-6	-6	1,0	WN..0804..	
		3232P08	32	32	170	40	35	-6	-6	1,3	WN..0804..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
..06	DWN060310	C03007-T09P	CD09-S09	CD09-S	L84017-T09P	FP1508	S5608	T09P-2
..08	DWN080416	C04008-T15P	CD12-S12	CD12-S	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-7
..08	DWN080316*							

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

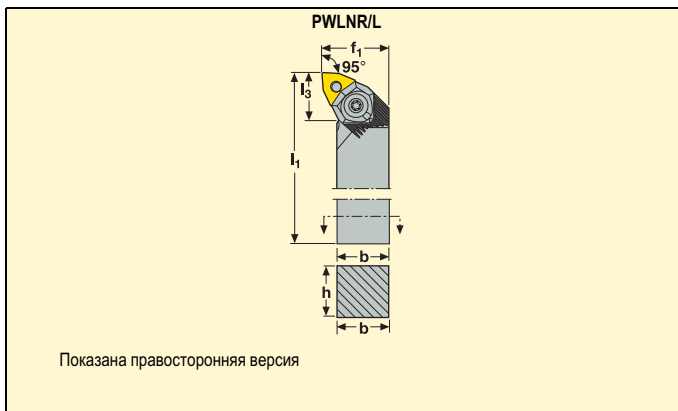
*Подкладка DWN080316 для пластины WN..0806.., заказывается отдельно

**Часть набора зажима

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Пластины, см. стр. 374-377, 410
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG		
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃					
		06	PWLNR1616H06	16	16	100	20	21	-6	-6	0,2	WN..0604..
			2020K06	20	20	125	25	21	-6	-6	0,4	WN..0604..
			2525M06	25	25	150	32	21	-6	-6	0,7	WN..0604..
			3225P06	32	25	170	32	21	-6	-6	1,0	WN..0604..
			3232P06	32	32	170	40	21	-6	-6	1,3	WN..0604..
			PWLNЛ 1616H06	16	16	100	20	21	-6	-6	0,2	WN..0604..
			2020K06	20	20	125	25	21	-6	-6	0,4	WN..0604..
			2525M06	25	25	150	32	21	-6	-6	0,7	WN..0604..
		08	3225P06	32	25	170	32	21	-6	-6	1,0	WN..0604..
			3232P06	32	32	170	40	21	-6	-6	1,3	WN..0604..
			PWLNR2020K08	20	20	125	25	27	-6	-6	0,4	WN..0804..
			2525M08	25	25	150	32	27	-6	-6	0,7	WN..0804..
			3225P08	32	25	170	32	27	-6	-6	1,1	WN..0804..
			3232P08	32	32	170	40	27	-6	-6	1,3	WN..0804..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт/ Ключ*	Клин	Винт крепл./Ключ	Винт		
..H06	WAE060312	PP1409-T09P	T09P-2	WNW06HD	WS1920-T20P	T20P-7	L82511-T07P
..06	WAE060312	PP2109-T09P	T09P-2	WNW06HD	WS1920-T20P	T20P-7	L82511-T07P
..08	WAE080412	PP2015-1-T15P	T15P-2	WNW08HD	WS2325-T25P	T25P-7	L82511-T07P
..08	WAE080312**			WNW08***			

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

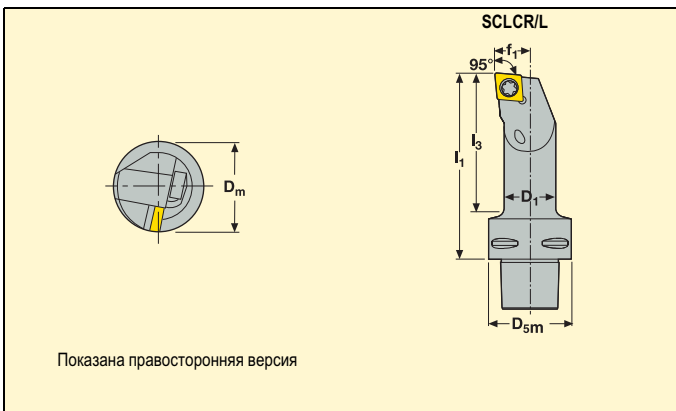
**Подкладка WAE080312 для пластины WNM.0806.., заказывается отдельно

***Клин WNW08 для пластины WNMM08.., заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CСMT и CСMW



- Пластины, см. стр. 334-336, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм						γ_0°	λ_s°	KG	
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	D _m мин.				
	09	C3-SCLCR -11065-09	16	32	11	65	48	20	0	-12	0,2	CC..09T3..
		-13075-09	20	32	13	75	59	25	0	-8	0,2	CC..09T3..
		-17090-09	25	32	17	90	74	32	0	-6	0,3	CC..09T3..
		C3-SCLCL -11065-09	16	32	11	65	48	20	0	-12	0,2	CC..09T3..
		-13075-09	20	32	13	75	59	25	0	-8	0,2	CC..09T3..
		-17090-09	25	32	17	90	74	32	0	-6	0,3	CC..09T3..
	12	C3-SCLCR -17090-12	25	32	17	90	74	32	0	-6	0,3	CC..1204..
		-22064-12	32	32	22	64	49	40	0	-10	0,3	CC..1204..
		-22096-12	32	32	22	96	81	40	0	-10	0,5	CC..1204..
		C3-SCLCL -17090-12	25	32	17	90	74	32	0	-6	0,3	CC..1204..
		-22064-12	32	32	22	64	49	40	0	-10	0,3	CC..1204..
		-22096-12	32	32	22	96	81	40	0	-10	0,5	CC..1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
11065-09	-	-	-	C03508-T15P	T15P-2
13075-09	-	-	-	C03508-T15P	T15P-2
17090-09	-	-	-	C03510-T15P	T15P-2
17090-12	-	-	-	C04010-T15P	T15P-2
22064-12	SCN12T308	CA4010	4 SMS795	C04014-T15P	T15P-2
22096-12	SCN12T308	CA4010	4 SMS795	C04014-T15P	T15P-2

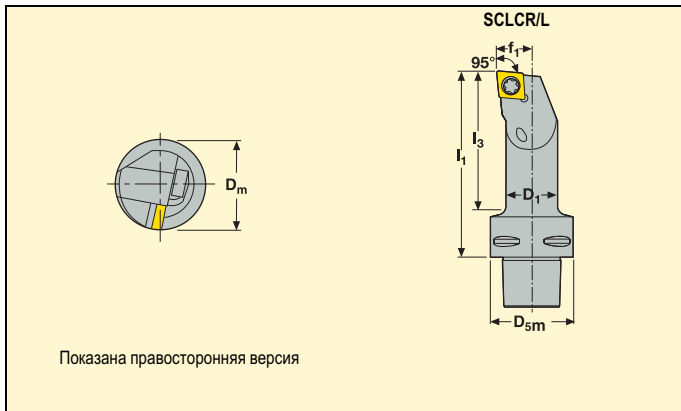
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



- Пластины, см. стр. 334-336, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм						γ_0°	λ_s°		
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	D _m мин.				
	09	C4-SCLCR -11070-09	16	40	11	70	47	20	0	-12	0,3	CC..09T3..
		-13080-09	20	40	13	80	57	25	0	-8	0,4	CC..09T3..
		-17090-09	25	40	17	90	68	32	0	-6	0,5	CC..09T3..
		-27080-09	40	40	27	80	60	50	0	-6	0,8	CC..09T3..
		C4-SCLCL -11070-09	16	40	11	70	47	20	0	-12	0,3	CC..09T3..
		-13080-09	20	40	13	80	57	25	0	-8	0,4	CC..09T3..
		-17090-09	25	40	17	90	68	32	0	-6	0,5	CC..09T3..
		-27080-09	40	40	27	80	60	50	0	-6	0,8	CC..09T3..
	12	C4-SCLCR -17090-12	25	40	17	90	68	32	0	-6	0,5	CC..1204..
		-22110-12	32	40	22	110	89	40	0	-10	0,8	CC..1204..
		-27080-12	40	40	27	80	60	50	0	-8	0,8	CC..1204..
		C4-SCLCL -17090-12	25	40	17	90	68	32	0	-6	0,5	CC..1204..
		-22110-12	32	40	22	110	89	40	0	-10	0,8	CC..1204..
		-27080-12	40	40	27	80	60	50	0	-8	0,8	CC..1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка			Винт крепл./Ключ	
11070-09	-	-	-	C03508-T15P	T15P-2
13080-09	-	-	-	C03508-T15P	T15P-2
17090-09	-	-	-	C03510-T15P	T15P-2
17090-12	-	-	-	C04010-T15P	T15P-2
22110-12	SCN12T308	CA4010	4 SMS795	C04014-T15P	T15P-2
27080-09	SCN090308	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2
27080-12	SCN12T308	CA4010	4 SMS795	C04014-T15P	T15P-2

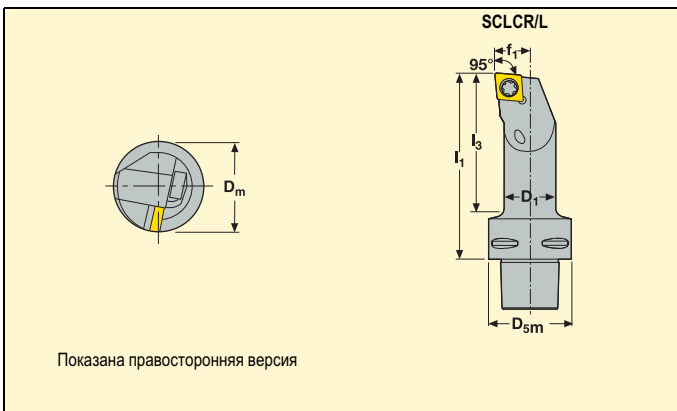
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CСMT и CСMW



- Пластины, см. стр. 334-336, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG		
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃					D _m мин.
95° 	09	C5-SCLCR -11070-09	16	50	11	70	46	20	0	-12	0,5	CC..09T3..
		-13080-09	20	50	13	80	56	25	0	-8	0,6	CC..09T3..
		-17090-09	25	50	17	90	67	32	0	-6	0,7	CC..09T3..
		-35100-09	50	50	35	100	80	63	0	-4	1,6	CC..09T3..
		C5-SCLCL -11070-09	16	50	11	70	46	20	0	-12	0,5	CC..09T3..
		-13080-09	20	50	13	80	56	25	0	-8	0,6	CC..09T3..
		-17090-09	25	50	17	90	67	32	0	-6	0,7	CC..09T3..
		-35100-09	50	50	35	100	80	63	0	-4	1,6	CC..09T3..
	12	C5-SCLCR -17090-12	25	50	17	90	67	32	0	-6	0,7	CC..1204..
		-22110-12	32	50	22	110	88	40	0	-10	1,0	CC..1204..
		-27140-12	40	50	27	140	119	50	0	-8	1,6	CC..1204..
		-35100-12	50	50	35	100	80	63	0	-6	1,6	CC..1204..
		C5-SCLCL -17090-12	25	50	17	90	67	32	0	-6	0,7	CC..1204..
		-22110-12	32	50	22	110	88	40	0	-10	1,0	CC..1204..
-27140-12	40	50	27	140	119	50	0	-8	1,6	CC..1204..		

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
11070-09	-	-	-	C03508-T15P	T15P-2
13080-09	-	-	-	C03508-T15P	T15P-2
17090-09	-	-	-	C03510-T15P	T15P-2
17090-12	-	-	-	C04010-T15P	T15P-2
22110-12	SCN12T308	CA4010	4 SMS795	C04014-T15P	T15P-2
27140-12	SCN12T308	CA4010	4 SMS795	C04014-T15P	T15P-2
35100-09	SCN090308	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2
35100-12	SCN12T308	CA4010	4 SMS795	C04014-T15P	T15P-2

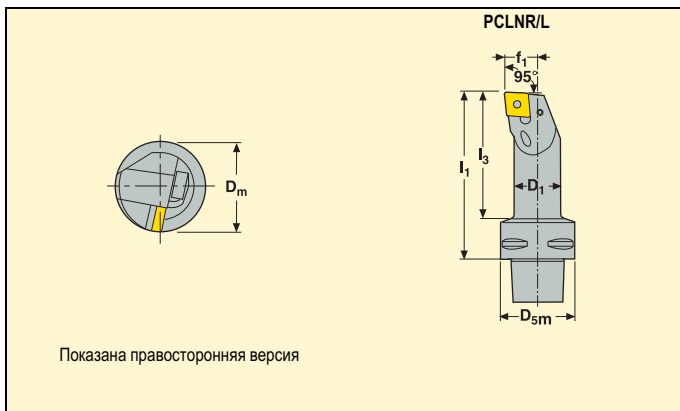
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Пластины, см. стр. 337-342, 381
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм						γ_0°	λ_s°	KG	
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	D _m мин.				
95° 	12	C4-PCLNR -17090-12	25	40	17	90	69	32	-6	-11	0,5	CN..1204..
		-22110-12	32	40	22	110	89	40	-6	-11	0,7	CN..1204..
		-27080-12	40	40	27	80	60	50	-6	-10	0,8	CN..1204..
		-27120-12	40	40	27	120	100	50	-6	-11	1,1	CN..1204..
		C4-PCLNL -17090-12	25	40	17	90	69	32	-6	-11	0,5	CN..1204..
		-22110-12	32	40	22	110	89	40	-6	-11	0,7	CN..1204..
		-27080-12	40	40	27	80	60	50	-6	-10	0,8	CN..1204..
		-27120-12	40	40	27	120	100	50	-6	-11	1,1	CN..1204..
		C5-PCLNR -17090-12	25	50	17	90	67	32	-6	-11	0,7	CN..1204..
		-22110-12	32	50	22	110	88	40	-6	-11	0,9	CN..1204..
		-27140-12	40	50	27	140	119	50	-6	-10	1,4	CN..1204..
		-35100-12	50	50	35	100	81	50	-6	-7	1,7	CN..1204..
	C5-PCLNL -17090-12	25	50	17	90	67	32	-6	-11	0,7	CN..1204..	
	-22110-12	32	50	22	110	88	40	-6	-11	0,9	CN..1204..	
	-27140-12	40	50	27	140	119	50	-6	-10	1,4	CN..1204..	
	-35100-12	50	50	35	100	81	50	-6	-7	1,7	CN..1204..	
	16	C5-PCLNR -35150-16	50	50	35	150	131	63	-6	-11	3,0	CN..1606..
		C5-PCLNL -35150-16	50	50	35	150	131	63	-6	-11	3,0	CN..1606..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

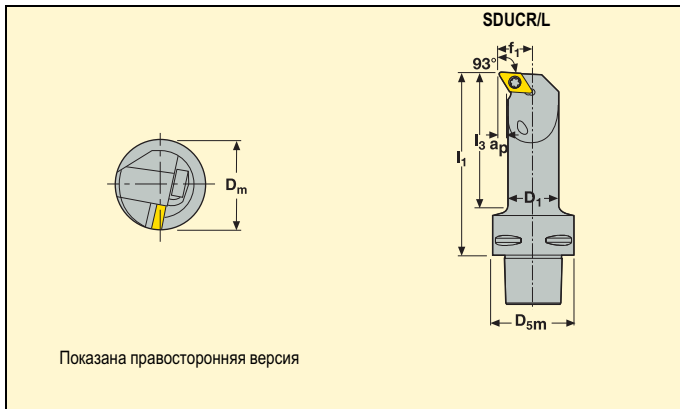
Державка/ Размер пластины	Подкладка	Рычаг	Упор подкладки	Винт	Ключ	Пуансон
-17090-12	–	PP4613	–	LS0613	2,5 SMS795	–
-12	PCN120308	PP4713	RP6757	LS0818	3 SMS795	MP0912
-16	PCN160408	PP7818	RP8286	LS0820	3 SMS795	MP0912

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Пластины, см. стр. 343-345, 384-385, 414
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG		
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	a _p	D _m мин.					
 93°	07	C3-SDUCR -11065-07	16	32	11	65	48	2,5	20	0	-8	0,2	DC..0702..	
		C3-SDUCL -11065-07	16	32	11	65	48	2,5	20	0	-8	0,2	DC..0702..	
	11	C3-SDUCR -13075-11	20	32	13	75	59	2,5	25	0	-8	0,2	DC..11T3..	
		-17090-11	25	32	17	90	74	4,0	32	0	-6	0,3	DC..11T3..	
		-22064-11	32	32	22	64	49	5,0	40	0	-6	0,3	DC..11T3..	
		-22096-11	32	32	22	96	82	5,0	40	0	-6	0,5	DC..11T3..	
		C3-SDUCL -13075-11	20	32	13	75	59	2,5	25	0	-8	0,2	DC..11T3..	
		-17090-11	25	32	17	90	74	4,0	32	0	-6	0,3	DC..11T3..	
	07	C4-SDUCR -11070-07	16	40	11	70	47	2,5	20	0	-8	0,5	DC..0702..	
		C4-SDUCL -11070-07	16	40	11	70	47	2,5	20	0	-8	0,5	DC..0702..	
		11	C4-SDUCR -13080-11	20	40	13	80	57	2,5	25	0	-8	0,5	DC..11T3..
			-17090-11	25	40	17	90	68	4,0	32	0	-6	0,5	DC..11T3..
			-22110-11	32	40	22	110	89	5,0	40	0	-6	0,8	DC..11T3..
			-27080-11	40	40	27	80	60	6,0	50	0	-6	0,8	DC..11T3..
	C4-SDUCL -13080-11	20	40	13	80	57	2,5	25	0	-8	0,5	DC..11T3..		
	-17090-11	25	40	17	90	68	4,0	32	0	-6	0,5	DC..11T3..		
	-22110-11	32	40	22	110	89	5,0	40	0	-6	0,8	DC..11T3..		
	-27080-11	40	40	27	80	60	6,0	50	0	-6	0,8	DC..11T3..		

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Винт крепл./Ключ
11065-07			
11070-07	-	-	
13075-11	-	-	
13080-11	-	-	
17090-11	-	-	
22064-11	126,19-620	CA3507	9/64" SMS875
22096-11	126,19-620	CA3507	9/64" SMS875
22110-11	126,19-620	CA3507	9/64" SMS875
27080-11	126,19-620	CA3507	9/64" SMS875

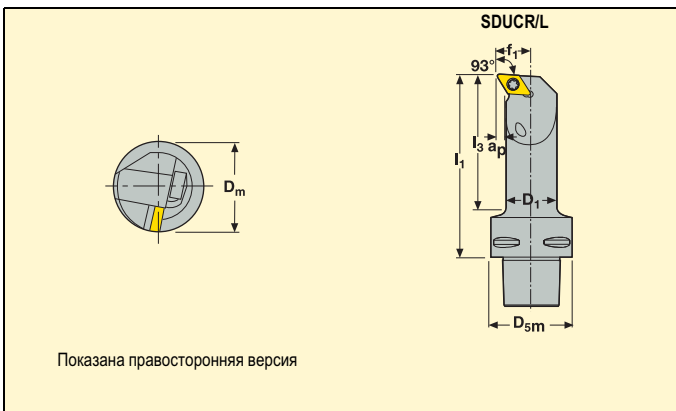
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Пластины, см. стр. 343-345, 384-385, 414
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG		
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	a _p	D _m мин.					
	07	C5-SDUCR -11070-07	16	50	11	70	46	2,5	20	0	-8	0,5	DC..0702..	
		C5-SDUCL -11070-07	16	50	11	70	46	2,5	20	0	-8	0,5	DC..0702..	
	11	C5-SDUCR -13080-11	20	50	13	80	56	2,5	25	0	-8	0,6	DC..11T3..	
		-17090-11	25	50	17	90	67	4,0	32	0	-6	0,7	DC..11T3..	
		-22110-11	32	50	22	110	88	5,0	40	0	-6	1,0	DC..11T3..	
		-35100-11	50	50	35	100	80	6,0	63	0	-4	1,6	DC..11T3..	
		C5-SDUCL -13080-11	20	50	13	80	56	2,5	25	0	-8	0,6	DC..11T3..	
		-17090-11	25	50	17	90	67	4,0	32	0	-6	0,7	DC..11T3..	
		-22110-11	32	50	22	110	88	5,0	40	0	-6	1,0	DC..11T3..	
		-35100-11	50	50	35	100	80	6,0	63	0	-4	1,6	DC..11T3..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Винт крепл./Ключ
11070-07	-	-	C02506-T07P
13080-11	-	-	C03508-T15P
17090-11	-	-	C03510-T15P
22110-11	126,19-620	CA3507	C03512-T15P
35100-11	126,19-620	CA3507	C03512-T15P

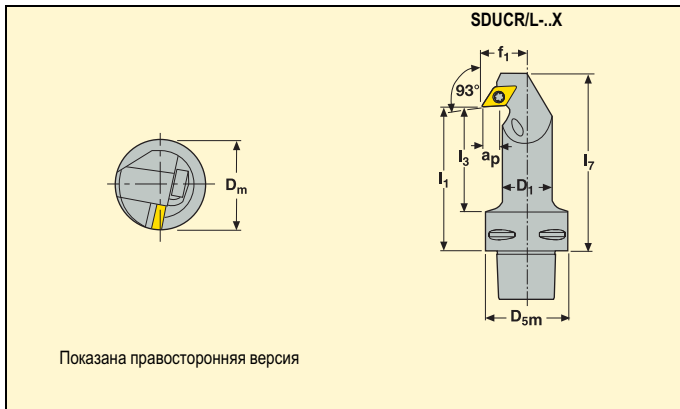
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMW



- Пластины, см. стр. 343-344, 384-385, 414
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм								γ_0°	λ_s°	KG	Icon		
		D1	D5m	f1	l1	l3	l7	ap	Dm мин.						
93° 	07	C3-SDUCR -13070-07X	16	32	13	70	53	80,7	4,0	22	0	-6	0,2	DC..0702..	
		-15080-07X	20	32	15	80	64	91,0	4,0	27	0	-3	0,3	DC..0702..	
		C3-SDUCL -13070-07X	16	32	13	70	53	80,7	4,0	22	0	-6	0,2	DC..0702..	
		-15080-07X	20	32	15	80	64	91,0	4,0	27	0	-3	0,3	DC..0702..	
		C4-SDUCR -13070-07X	16	40	13	70	47	80,7	4,0	22	0	-6	0,4	DC..0702..	
		-15080-07X	20	40	15	80	57	91,5	4,0	27	0	-3	0,5	DC..0702..	
		-18090-07X	25	40	18	90	68	101,5	4,5	32	0	-3	0,7	DC..0702..	
		C4-SDUCL -13070-07X	16	40	13	70	47	80,7	4,0	22	0	-6	0,4	DC..0702..	
		-15080-07X	20	40	15	80	57	91,5	4,0	27	0	-3	0,5	DC..0702..	
		-18090-07X	25	40	18	90	68	101,5	4,5	32	0	-3	0,7	DC..0702..	
		C5-SDUCR -15080-07X	20	50	15	80	56	91,5	4,0	27	0	-3	0,6	DC..0702..	
		-18090-07X	25	50	18	90	67	101,5	4,5	32	0	-3	0,8	DC..0702..	
		C5-SDUCL -15080-07X	20	50	15	80	56	91,5	4,0	27	0	-3	0,6	DC..0702..	
		-18090-07X	25	50	18	90	67	101,5	4,5	32	0	-3	0,8	DC..0702..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

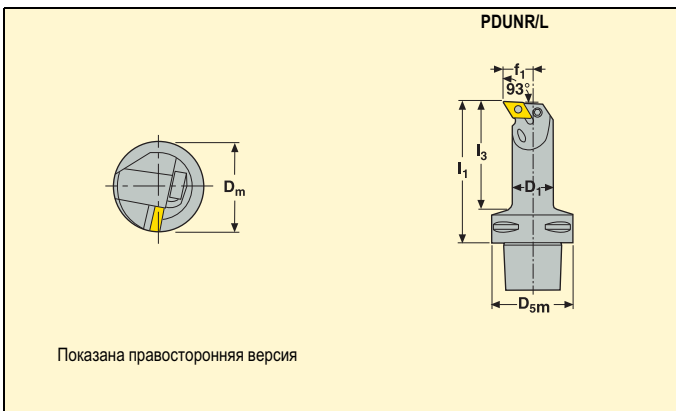
Державка/ Размер пластины	Зажимной винт	Ключ
-07X	C02506-T07P	T07P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DNGA, DNGM, DNMA, DNMG и DNMM



- Пластины, см. стр. 345-348, 386-387
- γ_o° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм						γ_o°	λ_s°	KG	DN..1506..	
		D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	D _м мин.					
	15	C4-PDUNR -27080-15	40	40	27	80	60	50	-6	-11	0,8	DN..1506..
		-27120-15	40	40	27	120	100	50	-6	-11	0,9	DN..1506..
		C4-PDUNL -27080-15	40	40	27	80	60	50	-6	-11	0,8	DN..1506..
		-27120-15	40	40	27	120	100	50	-6	-11	0,9	DN..1506..
		C5-PDUNR -27140-15	40	50	27	140	119	50	-6	-11	1,4	DN..1506..
		-35100-15	50	50	35	100	81	63	-6	-10	1,6	DN..1506..
		-35150-15	50	50	35	150	131	63	-6	-10	3,0	DN..1506..
		C5-PDUNL -27140-15	40	50	27	140	119	50	-6	-11	1,4	DN..1506..
		-35100-15	50	50	35	100	81	63	-6	-10	1,6	DN..1506..
		-35150-15	50	50	35	150	131	63	-6	-10	3,0	DN..1506..
		C6-PDUNR -22110-15	32	63	22	110	84	40	-6	-12	1,3	DN..1506..
		-27140-15	40	63	27	140	115	50	-6	-11	2,0	DN..1506..
		-35175-15	50	63	35	175	152	63	-6	-10	3,2	DN..1506..
		C6-PDUNL -22110-15	32	63	22	110	84	40	-6	-12	1,3	DN..1506..
		-27140-15	40	63	27	140	115	50	-6	-11	2,0	DN..1506..
		-35175-15	50	63	35	175	152	63	-6	-10	3,2	DN..1506..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Рычаг	Упор подкладки	Винт	Ключ	Пуансон
-15	PDN150308	PP4716	RP6757	LS0822	3 SMS795	MP0912
-15	PDN150412*					

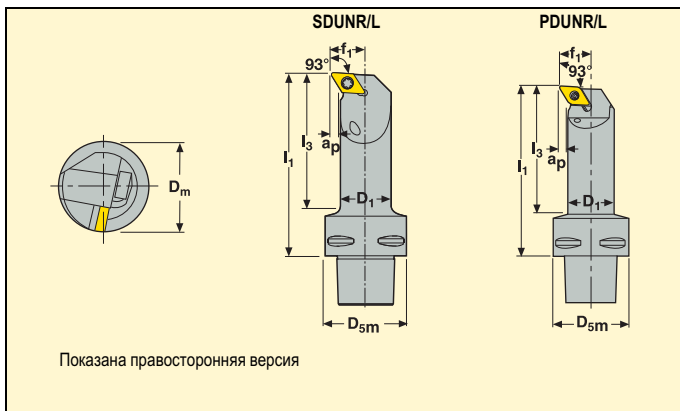
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Подкладка PDN150412 для пластины DN..1504..., заказывается отдельно

Державки для пластин DNMA и DNMU



- Пластины, см. стр. 348-350, 387
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм								γ_0°	λ_s°	KG	
		D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	a _p	D _m мин.					
	11	C4-SDUNR -11065-11	16	40	11	65	41	2,5	20	-5	-17	0,2	DNMU1104..
		-13080-11	20	40	13	80	56	2,5	25	-5	-14	0,4	DNMU1104..
		C4-SDUNL -11065-11	16	40	11	65	41	2,5	20	-5	-17	0,2	DNMU1104..
		-13080-11	20	40	13	80	56	2,5	25	-5	-14	0,4	DNMU1104..
		C4-PDUNR -17090-11	25	40	17	90	68	4,0	32	-5	-13	0,5	DN..1104..
		-22110-11	32	40	22	110	89	5,0	40	-5	-11	0,7	DN..1104..
	11	C5-SDUNR -13080-11	20	50	13	80	56	2,5	25	-5	-14	0,6	DNMU1104..
		C5-SDUNL -13080-11	20	50	13	80	56	2,5	25	-5	-14	0,6	DNMU1104..
		C5-PDUNR -17090-11	25	50	17	90	67	4,0	32	-5	-13	0,7	DN..1104..
		-22110-11	32	50	22	110	89	5,0	40	-5	-11	0,9	DN..1104..
		C5-PDUNL -17090-11	25	50	17	90	67	4,0	32	-5	-13	0,7	DN..1104..
		-22110-11	32	50	22	110	89	5,0	40	-5	-11	0,9	DN..1104..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Штифт/Ключ		
11065-11	-	-	-	C03511-T09P	-	T09P-2
13080-11	DA1110212	CA3507	9/64" SMS875	C03511-T09P	-	T09P-2
17090-11	DAE110312	-	-	-	PL1403-T09P	T09P-2
22110-11	DAE110312	-	-	-	PL1403-T09P	T09P-2

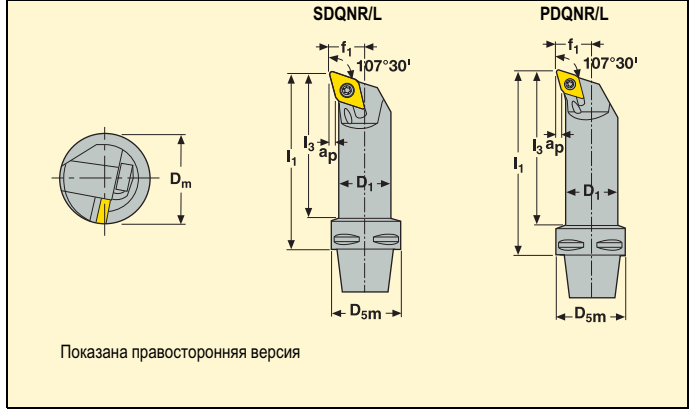
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNMA и DNMU



- Пластины, см. стр. 348, 387
- γ_o° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_o°	λ_s°	KG	
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	a _p	D _m мин.				
 107°30'	11	C4-SDQNR -11065-11	16	40	11	65	41	2,5	20	-5	-17	0,2	DNMU1104..
		-13080-11	20	40	13	80	56	2,5	25	-5	-17	0,4	DNMU1104..
		C4-SDQNL -11065-11	16	40	11	65	41	2,5	20	-5	-17	0,2	DNMU1104..
		-13080-11	20	40	13	80	56	2,5	25	-5	-17	0,4	DNMU1104..
		C4-PDQNR -17090-11	25	40	17	90	68	4,0	32	-5	-16	0,5	DN..1104..
		-22110-11	32	40	22	110	89	5,0	40	-5	-14	0,7	DN..1104..
 107°30'	11	C5-SDQNR -13080-11	20	50	13	80	56	2,5	25	-5	-18	0,6	DNMU1104..
		C5-SDQNL -13080-11	20	50	13	80	56	2,5	25	-5	-18	0,6	DNMU1104..
		C5-PDQNR -17090-11	25	50	17	90	67	4,0	32	-5	-16	0,7	DN..1104..
		-22110-11	32	50	22	110	89	5,0	40	-5	-14	0,9	DN..1104..
		C5-PDQNL -17090-11	25	50	17	90	67	4,0	32	-5	-16	0,7	DN..1104..
		-22110-11	32	50	22	110	89	5,0	40	-5	-14	0,9	DN..1104..

Комплектуемые, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Штифт/Ключ		
11065-11	–	–	–	C03511-T09P	–	T09P-2
13080-11	DAH110212	CA3507	9/64" SMS875	C03511-T09P	–	T09P-2
17090-11	DAE110312	–	–	–	PL1403-T09P	T09P-2
22110-11	DAE110312	–	–	–	PL1403-T09P	T09P-2

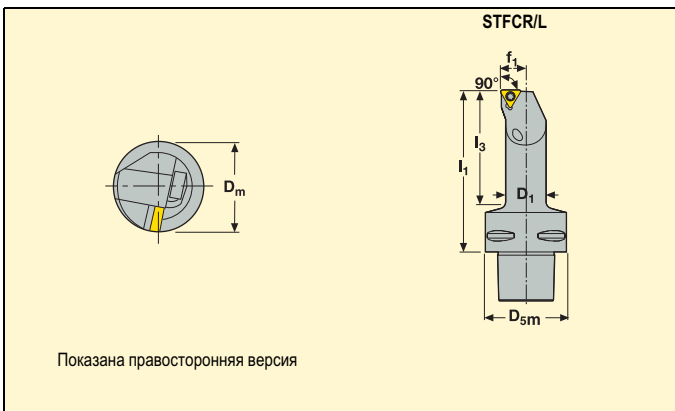
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TCGT, TCMT и TCMW



- Пластины, см. стр. 361-362, 398-399, 416
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG	Warning symbol
		D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	D _m мин.					
	11	C3-STFCR -11065-11	16	32	11	65	48	20	0	-4	0,2	TC..1102..
		-13075-11	20	32	13	75	59	25	0	-3	0,2	TC..1102..
		C3-STFCL -11065-11	16	32	11	65	48	20	0	-4	0,2	TC..1102..
		-13075-11	20	32	13	75	59	25	0	-3	0,2	TC..1102..
	16	C3-STFCR -17090-16	25	32	17	90	74	32	0	-6	0,3	TC..16T3..
	11	C4-STFCR -11070-11	16	40	11	70	47	20	0	-4	0,5	TC..1102..
		-13080-11	20	40	13	80	57	25	0	-3	0,5	TC..1102..
		C4-STFCL -11070-11	16	40	11	70	47	20	0	-4	0,5	TC..1102..
		-13080-11	20	40	13	80	57	25	0	-3	0,5	TC..1102..
	16	C4-STFCR -17090-16	25	40	17	90	68	32	0	-6	0,6	TC..16T3..
		-22110-16	32	40	22	110	89	40	0	-10	0,8	TC..16T3..
		C4-STFCL -17090-16	25	40	17	90	68	32	0	-6	0,6	TC..16T3..
		-22110-16	32	40	22	110	89	40	0	-10	0,8	TC..16T3..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
11065-11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
11070-11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
13075-11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
13080-11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
17090-16	-	-	-	C03509-T15P	T15P-2
22110-16	STN160312	CA3510	9/64" SMS875	C03509-T15P	T15P-2

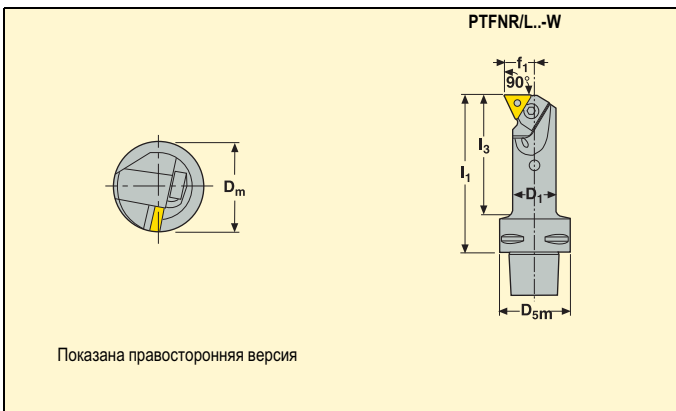
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Пластины, см. стр. 365-368, 401
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм						γ_0°	λ_s°	KG	⚠	
		D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	D _m мин.					
<p>90°</p>	16	C4-PTFNR -17090-16-W	25	40	17	90	69	32	-6	-13	0,5	TN..1604..
		-22110-16-W	32	40	22	110	89	40	-6	-12	0,7	TN..1604..
		-27120-16-W	40	40	27	120	100	50	-6	-11	0,9	TN..1604..
		C4-PTFNL -17090-16-W	25	40	17	90	69	32	-6	-13	0,5	TN..1604..
		-22110-16-W	32	40	22	110	89	40	-6	-12	0,7	TN..1604..
		-27120-16-W	40	40	27	120	100	50	-6	-11	0,9	TN..1604..
	22	C5-PTFNR -17090-16-W	25	50	17	90	67	32	-6	-13	0,7	TN..1604..
		-22110-16-W	32	50	22	110	88	40	-6	-12	0,9	TN..1604..
		-27140-16-W	40	50	27	140	119	50	-6	-11	1,4	TN..1604..
		C5-PTFNL -17090-16-W	25	50	17	90	67	32	-6	-13	0,7	TN..1604..
		-22110-16-W	32	50	22	110	88	40	-6	-12	0,9	TN..1604..
		-27140-16-W	40	50	27	140	119	50	-6	-11	1,4	TN..1604..
		C5-PTFNR -27140-22-W	40	50	27	140	119	50	-6	-11	1,4	TN..2204..
		C5-PTFNL -27140-22-W	40	50	27	140	119	50	-6	-11	1,4	TN..2204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/Размер пластины	Подкладка	Штифт	Винт	Ключ*	Набор клина	Ключ
-17090-16	–	PL1003	F83060-T09P	T09P-2	CP16-H31	3 SMS795
-16	PTN160308	PL1203	F83060-T09P	T09P-2	CP16-H3	3 SMS795
-22	PTN220410	PL1405	F84060-T15P	T15P-2	CP22-H4	4 SMS795

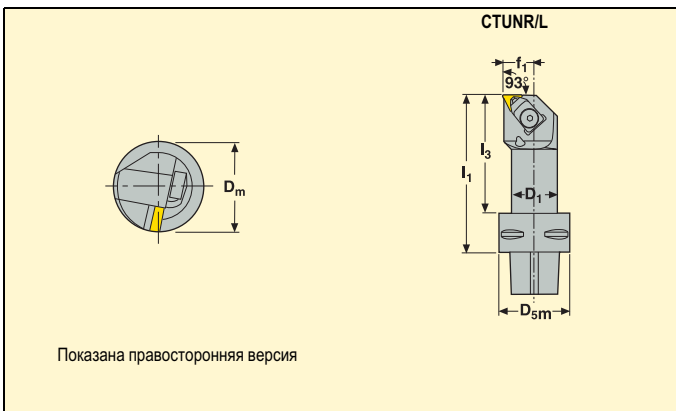
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для PCBN пластин TNGN, TNGX, TNMN и TNMX



- Пластины, см. стр. 402-405
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм						γ_0°	λ_s°	KG	Warning		
		D ₁	D _{5m}	f ₁	I ₁	I ₃	D _m мин.						
	11	C4-CTUNR -17090-11	25	40	17	90	68	32	-6	-12	0,5	TN..1103..	
		-22110-11	32	40	22	110	88	40	-6	-12	0,8	TN..1103..	
		C4-CTUNL -17090-11	25	40	17	90	68	32	-6	-12	0,5	TN..1103..	
		-22110-11	32	40	22	110	88	40	-6	-12	0,8	TN..1103..	
		C5-CTUNR -17090-11	25	50	17	90	67	32	-6	-12	0,7	TN..1103..	
		-22110-11	32	50	22	110	89	40	-6	-12	1,0	TN..1103..	
		C5-CTUNL -17090-11	25	50	17	90	67	32	-6	-12	0,7	TN..1103..	
		-22110-11	32	50	22	110	89	40	-6	-12	1,0	TN..1103..	
		C6-CTUNR -22110-11	32	63	22	110	89	40	-6	-12	1,2	TN..1103..	
		C6-CTUNL -22110-11	32	63	22	110	89	40	-6	-12	1,2	TN..1103..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Зажим/ Ключ
-11	CTN110308	CS2507-T07P	T07P-2

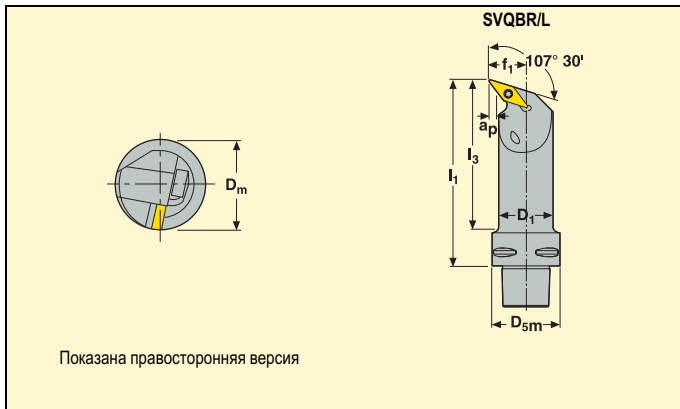
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



- Пластины, см. стр. 369-371, 407, 417
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG	
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	a _p	D _m мин.				
107°30' 	11	C3-SVQBR -13070-11	16	32	13	70	53	4,0	22	0	-7	0,2	VB..1102..
		-15080-11	20	32	15	80	64	4,0	27	0	-5	0,3	VB..1102..
		C3-SVQBL -13070-11	16	32	13	70	53	4,0	22	0	-7	0,2	VB..1102..
		-15080-11	20	32	15	80	64	4,0	27	0	-5	0,3	VB..1102..
		C3-SVQBR -18090-16	25	32	18	90	74	4,5	32	0	-6	0,4	VB../VC..1604..
	-22064-16	32	32	22	64	49	5,0	40	0	-8	0,4	VB../VC..1604..	
	-22096-16	32	32	22	96	81	5,0	40	0	-8	0,6	VB../VC..1604..	
	C3-SVQBL -18090-16	25	32	18	90	74	4,5	32	0	-6	0,4	VB../VC..1604..	
	-22096-16	32	32	22	96	81	5,0	40	0	-8	0,6	VB../VC..1604..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
13070-11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
15080-11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
18090-16	-	-	-	C03510-T15P	T15P-2
22064-16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2
22096-16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2

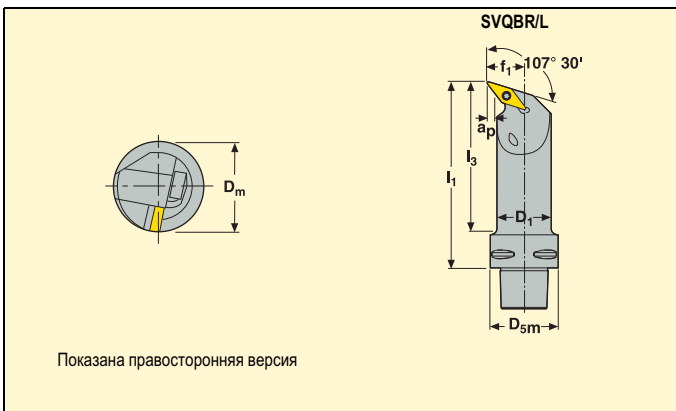
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



- Пластины, см. стр. 369-371, 407, 417
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм						γ_0°	λ_s°	KG			
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	a _p					D _m мин.	
107°30' 	11	C4-SVQBR -13070-11	16	40	13	70	47	4,0	25	0	-7	0,4	VB..1102..	
		-15080-11	20	40	15	80	58	4,0	27	0	-5	0,5	VB..1102..	
		C4-SVQBL -13070-11	16	40	13	70	47	4,0	25	0	-7	0,4	VB..1102..	
		-15080-11	20	40	15	80	58	4,0	27	0	-5	0,5	VB..1102..	
	16	C4-SVQBR -18090-16	25	40	18	90	68	4,5	33	0	-6	0,7	VB../VC..1604..	
		-22110-16	32	40	22	110	89	5,0	40	0	-8	0,8	VB../VC..1604..	
		-27080-16	40	40	27	80	60	5,0	50	0	-8	0,9	VB../VC..1604..	
		-27120-16	40	40	27	120	100	6,0	50	0	-8	1,4	VB../VC..1604..	
		C4-SVQBL -18090-16	25	40	18	90	68	4,5	33	0	-6	0,7	VB../VC..1604..	
		-22110-16	32	40	22	110	89	5,0	40	0	-8	0,8	VB../VC..1604..	
		-27080-16	40	40	27	80	60	5,0	50	0	-8	0,9	VB../VC..1604..	
		-27120-16	40	40	27	120	100	6,0	50	0	-8	1,4	VB../VC..1604..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ	
13070-11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
15080-11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2
18090-16	-	-	-	C03510-T15P	T15P-2
22110-16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2
27080-16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2
27120-16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2

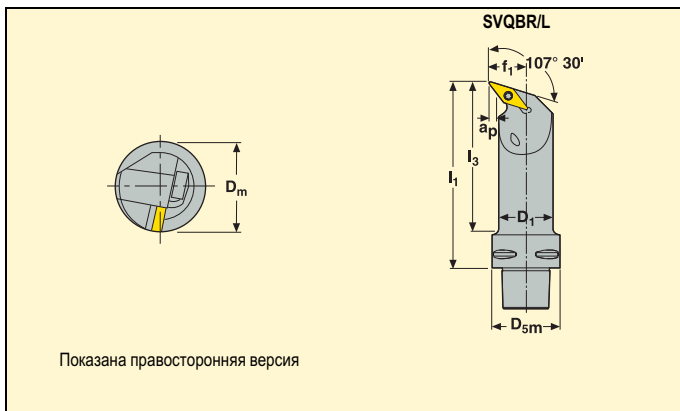
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGW, VBMT, VBMTW и VCGT



- Пластины, см. стр. 369-371, 407, 417
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм						D _м мин.	γ_0°	λ_s°	KG	
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	a _p					
107°30' 	11	C5-SVQBR -15080-11	20	50	15	80	57	4,0	27	0	-5	0,6	VB..1102..
		C5-SVQBL -15080-11	20	50	15	80	57	4,0	27	0	-5	0,6	VB..1102..
	16	C5-SVQBR -18090-16	25	50	18	90	67	4,5	33	0	-6	0,7	VB../VC..1604..
		-22110-16	32	50	22	110	88	5,0	40	0	-8	1,0	VB../VC..1604..
		-27140-16	40	50	27	140	119	6,0	50	0	-8	1,6	VB../VC..1604..
		-35100-16	50	50	35	100	80	9,0	63	0	-7	1,7	VB../VC..1604..
		-35150-16	50	50	35	150	130	9,0	63	0	-7	2,4	VB../VC..1604..
		C5-SVQBL -18090-16	25	50	18	90	67	4,5	33	0	-6	0,7	VB../VC..1604..
		-22110-16	32	50	22	110	88	5,0	40	0	-8	1,0	VB../VC..1604..
		-27140-16	40	50	27	140	119	6,0	50	0	-8	1,6	VB../VC..1604..
		-35100-16	50	50	35	100	80	9,0	63	0	-7	1,7	VB../VC..1604..
		-35150-16	50	50	35	150	130	9,0	63	0	-7	2,4	VB../VC..1604..
		C6-SVQBR -22120-16	32	63	22	120	94	5,0	40	0	-8	1,7	VB../VC..1604..
		-27145-16	40	63	27	145	120	6,0	50	0	-8	2,1	VB../VC..1604..
		-35175-16	50	63	35	175	152	9,0	63	0	-8	3,2	VB../VC..1604..
		C6-SVQBL -22120-16	32	63	22	120	94	5,0	40	0	-8	1,7	VB../VC..1604..
		-27145-16	40	63	27	145	120	6,0	50	0	-8	2,1	VB../VC..1604..
		-35175-16	50	63	35	175	152	9,0	63	0	-8	3,2	VB../VC..1604..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Винт крепл./Ключ
15080-11	–	–	–
18090-16	–	–	–
22110-16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875
22120-16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875
27140-16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875
27145-16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875
35100-16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875
35150-16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875
35175-16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875

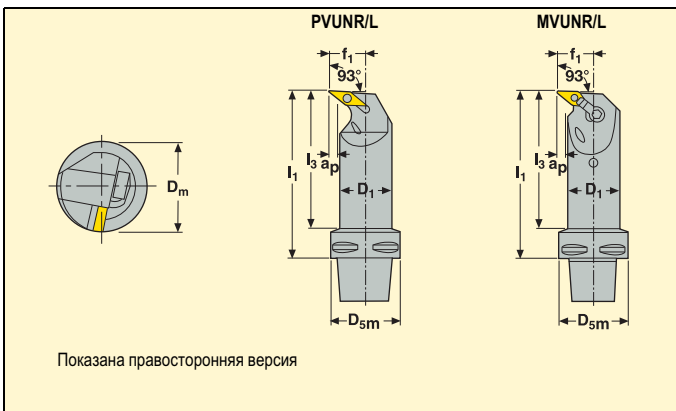
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA и VNMG



- Пластины, см. стр. 372-373, 408-409
- γ_o° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_o°	λ_s°	KG	
			D ₁	D _{5m}	f ₁	I ₁	I ₃	a _p	D _m мин.				
 93°	13	C4-PVUNR -17090-13	25	40	17	90	68	4,0	32	-5	-14	0,5	VN..1304..
		-22110-13	32	40	22	110	90	5,0	40	-5	-12	0,7	VN..1304..
		C4-PVUNL -17090-13	25	40	17	90	68	4,0	32	-5	-14	0,5	VN..1304..
		-22110-13	32	40	22	110	90	5,0	40	-5	-12	0,7	VN..1304..
	16	C4-MVUNR -22110-16	32	40	22	110	90	5,0	40	-5	-12	0,7	VN..1604..
		-27120-16	40	40	27	120	100	6,0	50	-5	-10	1,1	VN..1604..
		C4-MVUNL -22110-16	32	40	22	110	90	5,0	40	-5	-12	0,7	VN..1604..
		-27120-16	40	40	27	120	100	6,0	50	-5	-10	1,1	VN..1604..
	13	C5-PVUNR -22110-13	32	50	22	110	89	5,0	40	-5	-12	0,9	VN..1304..
		C5-PVUNL -22110-13	32	50	22	110	89	5,0	40	-5	-12	0,9	VN..1304..
	16	C5-MVUNR -22110-16	32	50	22	110	89	5,0	40	-5	-12	0,9	VN..1604..
		-27140-16	40	50	27	140	119	6,0	50	-5	-10	1,4	VN..1604..
		C5-MVUNL -22110-16	32	50	22	110	89	5,0	40	-5	-12	0,9	VN..1604..
		-27140-16	40	50	27	140	119	6,0	50	-5	-10	1,4	VN..1604..
		C6-MVUNR -22120-16	32	63	22	120	88	5,0	40	-5	-12	1,4	VN..1604..
		-27145-16	40	63	27	145	120	6,0	50	-5	-10	2,0	VN..1604..
C6-MVUNL -22120-16	32	63	22	120	88	5,0	40	-5	-12	1,4	VN..1604..		
-27145-16	40	63	27	145	120	6,0	50	-5	-10	2,0	VN..1604..		

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

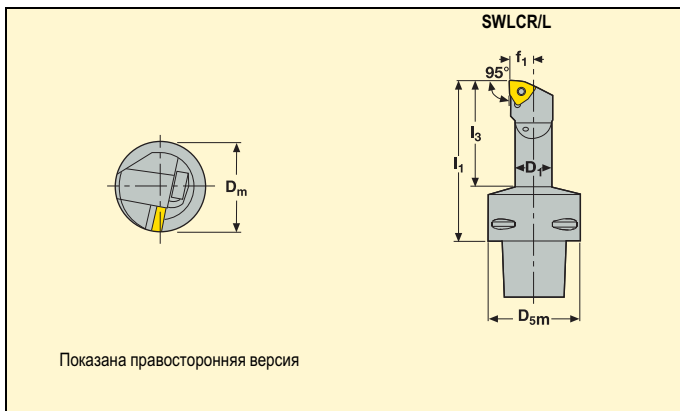
Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт	Зажим	Винт зажима/ Ключ	
-13	PVN130308	PL1403-T09P	–	–	T09P-2
-16	VSN160316	MN0909L-T09P	MC20	LD6021-T09P	T09P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин WCMT



- Пластины, см. стр. 374
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм						γ_0°	λ_s°	KG		
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	D _m мин.					
	06	C4-SWLCR -11070-06	16	40	11	70	47	20	0	-5	0,4	WC..06T3..	
		-13080-06	20	40	13	80	57	25	0	-5	0,5	WC..06T3..	
		C4-SWLCL -11070-06	16	40	11	70	47	20	0	-5	0,4	WC..06T3..	
		-13080-06	20	40	13	80	57	25	0	-5	0,5	WC..06T3..	
		C5-SWLCR -11070-06	16	50	11	70	46	20	0	-5	0,6	WC..06T3..	
		-13080-06	20	50	13	80	56	25	0	-5	0,7	WC..06T3..	
		C5-SWLCL -11070-06	16	50	11	70	46	20	0	-5	0,6	WC..06T3..	
		-13080-06	20	50	13	80	56	25	0	-5	0,7	WC..06T3..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

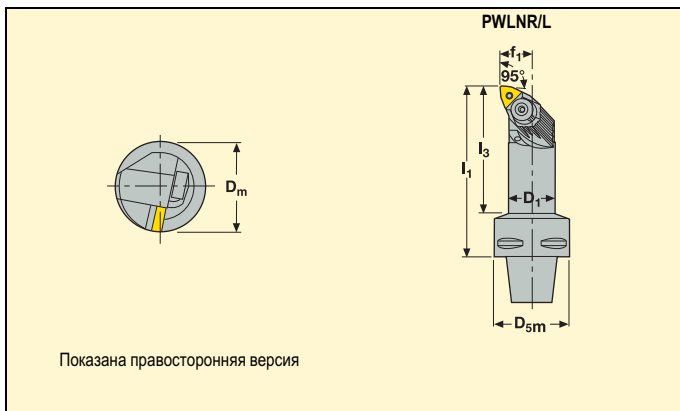
Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ	
-06	C03508-T15P	T15P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Пластины, см. стр. 374-377, 410
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм						γ_0°	λ_s°		
			D ₁	D _{5m}	f ₁	I ₁	I ₃	D _m мин.				
	06	C5-PWLNLR -13080-06	20	50	13	80	56	25	-5	-11	0,6	WN..0604..
		-17090-06	25	50	17	90	67	32	-5	-12	0,6	WN..0604..
		-22110-06	32	50	22	110	88	40	-5	-12	1,0	WN..0604..
		C5-PWLNLR -13080-06	20	50	13	80	56	25	-5	-11	0,6	WN..0604..
		-17090-06	25	50	17	90	67	32	-5	-12	0,6	WN..0604..
		-22110-06	32	50	22	110	88	40	-5	-12	1,0	WN..0604..
	08	C5-PWLNLR -22110-08	32	50	22	110	88	40	-5	-11	0,9	WN..0804..
		-27140-08	40	50	27	140	119	50	-5	-11	1,4	WN..0804..
		C5-PWLNLR -22110-08	32	50	22	110	88	40	-5	-11	0,9	WN..0804..
		-27140-08	40	50	27	140	119	50	-5	-11	1,4	WN..0804..
		C6-PWLNLR -27140-08	40	63	27	140	115	50	-5	-8	1,4	WN..0804..
		-35175-08	50	63	35	175	152	63	-5	-10	1,6	WN..0804..
		C6-PWLNLR -27140-08	40	63	27	140	115	50	-5	-8	1,4	WN..0804..
		-35175-08	50	63	35	175	152	63	-5	10	1,6	WN..0804..

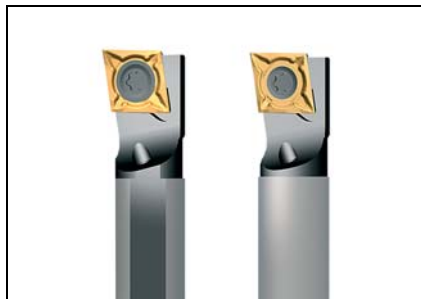
Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт/ Ключ*	Зажим. клин	Винт/ Ключ	Винт		
13080-06	WAI060212	PP1209-T09P	T09P-2	WNV06HD	WS1920-T20P	T20P-7	L82511-T07P
17090-06	WAI060212	PP1209-T09P	T09P-2	WNV06HD	WS1920-T20P	T20P-7	L82511-T07P
22110-06	WAE060312	PP1409-T09P	T09P-2	WNV06HD	WS1920-T20P	T20P-7	L82511-T07P
22110-08	WAI080312	PP1415-T15P	T15P-2	WNV08HD	WS2325-T25P	T25P-7	L82511-T07P
27140-08	WAI080312	PP1415-T15P	T15P-2	WNV08HD	WS2325-T25P	T25P-7	L82511-T07P
35175-08	WAI080312	PP1415-T15P	T15P-2	WNV08HD	WS2325-T25P	T25P-7	L82511-T07P

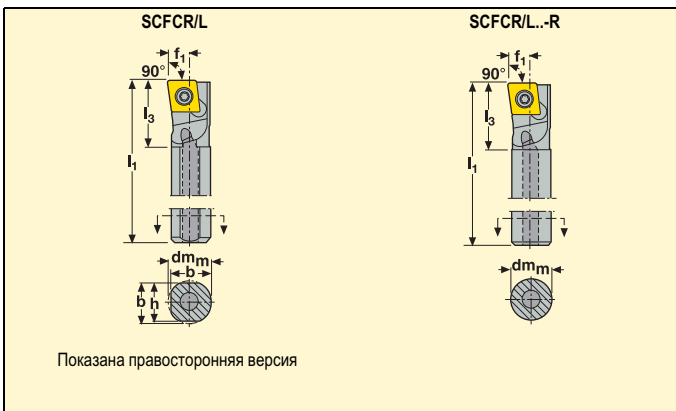
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CСMT и CСMW



- Пластины, см. стр. 334-335, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG	
			dm _m	h	b	l ₁	f ₁	l ₃	D _{мн.}				
	06	A08K-SCFCR06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,05	CC..0602..
		A08K-SCFCR06-R	8	-	-	125	5	12	10	0	-11	0,05	CC..0602..
		A10L-SCFCR06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,10	CC..0602..
		A10L-SCFCR06-R	10	-	-	140	7	18	13	0	-11	0,10	CC..0602..
		A08K-SCFCL06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,05	CC..0602..
		A08K-SCFCL06-R	8	-	-	125	5	12	10	0	-11	0,05	CC..0602..
		A10L-SCFCL06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,10	CC..0602..
		A10L-SCFCL06-R	10	-	-	140	7	18	13	0	-11	0,10	CC..0602..
		09	A12N-SCFCR09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,10
	A12N-SCFCR09-R		12	-	-	160	9	20	17	0	-11	0,10	CC..09T3..
	A16Q-SCFCR09		16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,20	CC..09T3..
	A16Q-SCFCR09-R		16	-	-	180	11	22	22	0	-5	0,30	CC..09T3..
	A20R-SCFCR09		20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,40	CC..09T3..
	A20R-SCFCR09-R		20	-	-	200	13	32	25	0	-5	0,50	CC..09T3..
	A12N-SCFCL09		12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,10	CC..09T3..
	A12N-SCFCL09-R		12	-	-	160	9	20	17	0	-11	0,10	CC..09T3..
	A16Q-SCFCL09		16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,20	CC..09T3..
	A16Q-SCFCL09-R		16	-	-	180	11	22	22	0	-5	0,30	CC..09T3..
	A20R-SCFCL09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,40	CC..09T3..	
A20R-SCFCL09-R	20	-	-	200	13	32	25	0	-5	0,50	CC..09T3..		

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ	Адаптер для СОЖ*	
A08K...06/R	C02505-T07P	T07P-2	-
A10L...06/R	C02506-T07P	T07P-2	-
A12N...09/R	C04008-T15P	T15P-2	-
A16Q...09/R	C04008-T15P	T15P-2	SEAL16
A20R...09/R	C04008-T15P	T15P-2	SEAL20

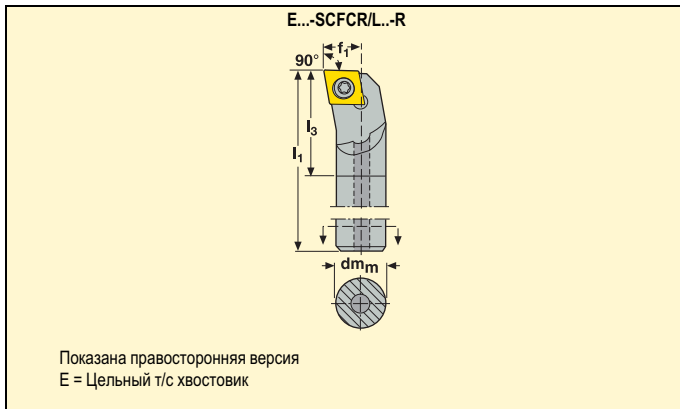
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин SCGT, CCGW, CCMT и CCMW



- Пластины, см. стр. 334-335, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			dm_m	l_1	f_1	l_3	D_m мин.				
90° 	06	E08K-SCFCR06-R	8	125	5	21	10	0	-11	0,1	CC..0602..
		E10M-SCFCR06-R	10	150	7	27	13	0	-11	0,1	CC..0602..
		E08K-SCFCL06-R	8	125	5	21	10	0	-11	0,1	CC..0602..
		E10M-SCFCL06-R	10	150	7	27	13	0	-11	0,1	CC..0602..
	09	E12R-SCFCR09-R	12	200	9	27	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
		E16X-SCFCR09-R	16	230	11	34	22	0	-5	0,5	CC..09T3..
		E12R-SCFCL09-R	12	200	9	27	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
		E16X-SCFCL09-R	16	230	11	34	22	0	-5	0,5	CC..09T3..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

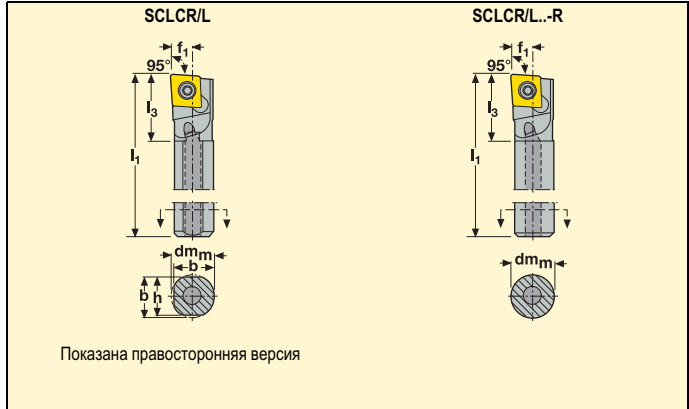
Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ	
E08K...06-R	C02505-T07P	T07P-2
E10M...06-R	C02506-T07P	T07P-2
...09-R	C04008-T15P	T15P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



- Пластины, см. стр. 334-335, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG	
			dm _m	h	b	l ₁	f ₁	l ₃	D _m мин.				
	06	A08K-SCLCR06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,05	CC..06..
		A08K-SCLCR06-R	8	-	-	125	5	12	10	0	-11	0,05	CC..06..
		A10L-SCLCR06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,10	CC..06..
		A10L-SCLCR06-R	10	-	-	140	7	18	13	0	-11	0,10	CC..06..
		A12N-SCLCR06	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,10	CC..06..
		A16Q-SCLCR06	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,20	CC..06..
		A08K-SCLCL06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,05	CC..06..
		A08K-SCLCL06-R	8	-	-	125	5	12	10	0	-11	0,05	CC..06..
		A10L-SCLCL06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,10	CC..06..
		A10L-SCLCL06-R	10	-	-	140	7	18	13	0	-11	0,10	CC..06..
		A12N-SCLCL06	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,10	CC..06..
		A16Q-SCLCL06	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,20	CC..06..

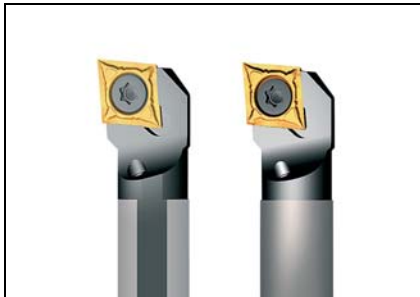
Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ	Адаптер для СОЖ*	
A08K..	C02505-T07P	T07P-2	-
A10L..	C02506-T07P	T07P-2	-
A12N..	C02506-T07P	T07P-2	-
A16Q..	C02506-T07P	T07P-2	SEAL16

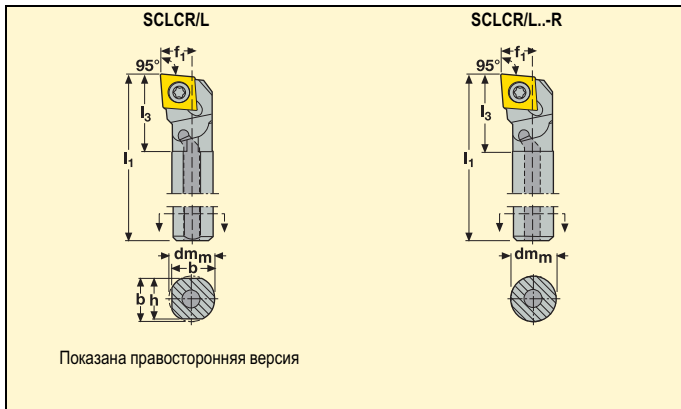
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



- Пластины, см. стр. 334-336, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°		
			dm_m	h	b	l_1	f_1	l_3	D_m мин.				
 90°	09	A12N-SCLCR09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,1	CC..09T3..
		A12N-SCLCR09-R	12	—	—	160	9	20	17	0	-11	0,1	CC..09T3..
		A16Q-SCLCR09	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,2	CC..09T3..
		A16Q-SCLCR09-R	16	—	—	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
		A20R-SCLCR09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
		A20R-SCLCR09-R	20	—	—	200	13	32	25	0	-5	0,5	CC..09T3..
		A12N-SCLCL09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,1	CC..09T3..
		A12N-SCLCL09-R	12	—	—	160	9	20	17	0	-11	0,1	CC..09T3..
		A16Q-SCLCL09	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,2	CC..09T3..
		A16Q-SCLCL09-R	16	—	—	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
		A20R-SCLCL09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
		A20R-SCLCL09-R	20	—	—	200	13	32	25	0	-5	0,5	CC..09T3..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ	Адаптер для СОЖ*	
A12N-..	C04008-T15P	T15P-2	—
A16Q-..	C04008-T15P	T15P-2	SEAL16
A20R-..	C04008-T15P	T15P-2	SEAL20

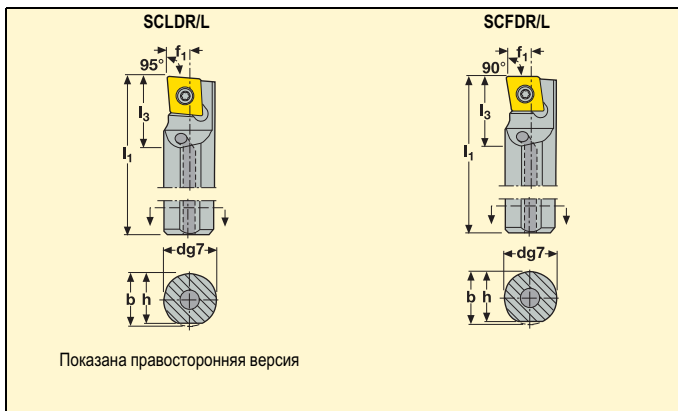
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CDCB



- Пластины, см. стр. 337
- Втулки, см. стр. , 326
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG		
			dm _m	h	b	l ₁	f ₁	l ₃	D _m мин.					
95° 	04	A05D-SCLDR04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,014	CD..04..	
		A06E-SCLDR04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,020	CD..04..	
		A08F-SCLDR04	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,5	0	-8	0,033	CD..04..	
		A05D-SCLDL04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,014	CD..04..	
		A06E-SCLDL04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,020	CD..04..	
		A08F-SCLDL04	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,5	0	-8	0,033	CD..04..	
90° 	04	A05D-SCFDR04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,014	CD..04..	
		A06E-SCFDR04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,020	CD..04..	
		A05D-SCFDL04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,014	CD..04..	
		A06E-SCFDL04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,020	CD..04..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

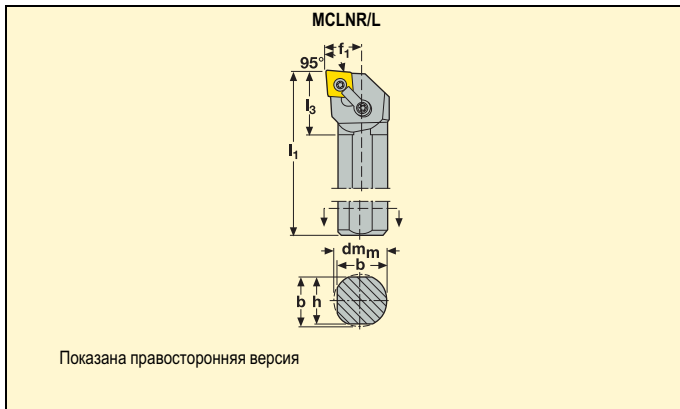
Державка/ Размер пластины	Винт/ Ключ	
..04	C11804-T06P	T06P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMM и CNMN



- Пластины, см. стр. 337-342, 381
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG		
			d_m	h	b	l_1	f_1	l_3	D_m мин.					
95° 	12	S25S-MCLNR12	25	23	24,0	250	17	40	32	-5	-14	0,9	CN..1204..	
		S32T-MCLNR12	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,8	CN..1204..	
		S40U-MCLNR12	40	37	38,5	350	27	50	50	-5	-14	3,2	CN..1204..	
		S25S-MCLNL12	25	23	24,0	250	17	40	32	-5	-14	0,9	CN..1204..	
		S32T-MCLNL12	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,8	CN..1204..	
		S40U-MCLNL12	40	37	38,5	350	27	50	50	-5	-14	3,2	CN..1204..	
	16	S50V-MCLNR16	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,7	CN..1606..	
		S50V-MCLNL16	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,7	CN..1606..	
	19	S50V-MCLNR19	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,7	CN..1906..	
		S50V-MCLNL19	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,7	CN..1906..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт/ Ключ*		Винт под- кладки*	Зажим	Винт зажима/ Ключ		Пробка*
S25S-...12	-	MN1215S-T15P	T15P-2	-	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	P3
S32T-...12	CSN120412	MN1215R-T15P	T15P-2	CS6313-T15P	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	P3
S40U-...12	CSN120412	MN1215R-T15P	T15P-2	CS6313-T15P	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	P3
-...16	CSN160412	MN1515-T15P	T15P-2	CS8016-T15P	MC12	LD8030-T25P	T25P-7	P4
-...19	CSN190412	MN1925-T25P	T25P-7	CS1016	MC12	LD8030-T25P	T25P-7	P4

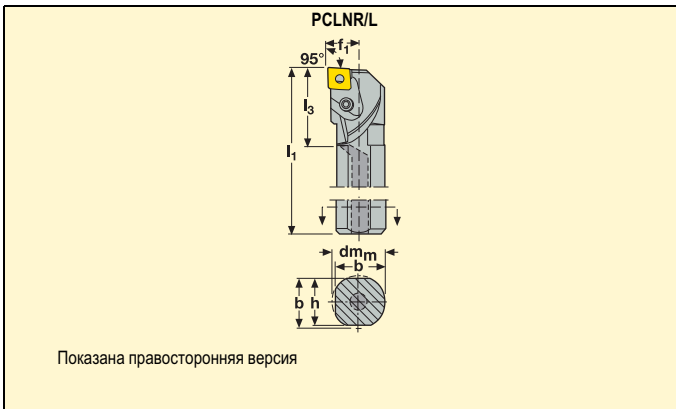
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Пластины, см. стр. 337-342, 381
- γ_o° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_o°	λ_s°	KG	
			dm_m	h	b	l_1	f_1	l_3	D_m мин.				
	09	A20R-PCLNR09	20	18	19,0	200	13	30	25	-6	-12	0,4	CN..0903..
		A25S-PCLNR09	25	23	24,0	250	17	35	32	-6	-11	0,9	CN..0903..
		A20R-PCLNL09	20	18	19,0	200	13	30	25	-6	-12	0,4	CN..0903..
		A25S-PCLNL09	25	23	24,0	250	17	35	32	-6	-11	0,9	CN..0903..
	12	A32T-PCLNR12	32	30	31,0	300	22	50	40	-6	-12	1,7	CN..1204..
		A40U-PCLNR12	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-8	2,9	CN..1204..
		A32T-PCLNL12	32	30	31,0	300	22	50	40	-6	-12	1,7	CN..1204..
		A40U-PCLNL12	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-8	2,9	CN..1204..
	16	A40U-PCLNR16	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-12	2,9	CN..1606..
		A50V-PCLNR16	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-10	5,3	CN..1606..
		A40U-PCLNL16	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-12	2,9	CN..1606..
		A50V-PCLNL16	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-10	5,3	CN..1606..
	19	A50V-PCLNR19	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-8	5,3	CN..1906..
		A50V-PCLNL19	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-8	5,3	CN..1906..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт/ Ключ*		Винт/ Ключ*		Винт крепл./Ключ		Клин		Пуансон*	Адаптер для СОЖ*
			...SMS795		...SMS795		...SMS795		R		
A20R...09	-	110,26-653	2	-	-	117,26-657	2,5..	110,26-639	110,26-638	-	SEAL20
A25S...09	-	110,26-653	2	-	-	117,26-657	2,5..	110,26-639	110,26-638	-	SEAL25
A32T...12	123,26-621	131,26-652	-	136,26-651	3	WS1620-T20P	T20P-7	110,26-641	110,26-640	117,26-687	SEAL32
A40U...12	123,26-621	131,26-652	-	136,26-651	3	117,26-655	3..	110,26-641	110,26-640	117,26-687	SEAL40
A40U...16	123,26-625	123,26-650	-	136,26-651	3	WS2325-T25P	T25P-7	110,26-643,5	110,26-642,5	117,26-687	SEAL40
A50V...16	123,26-625	123,26-650	-	136,26-651	3	WS2325-T25P	T25P-7	110,26-643,5	110,26-642,5	117,26-687	SEAL50
...19	123,26-627	131,26-653	-	131,26-651	4	170,26-655	4..	110,26-643	110,26-642	117,26-687	SEAL50

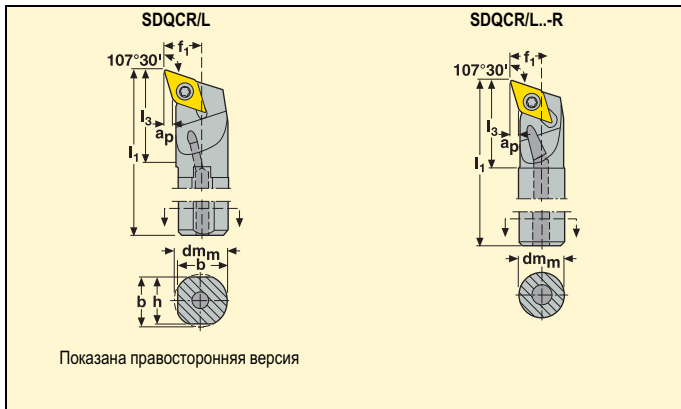
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCMT и DCMW



- Пластины, см. стр. 343-344, 384-385, 414
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG		
			dm_m	h	b	l_1	f_1	l_3	a_p					D_m мин.
107°30' 	07	A10L-SDQCR07-R	10	—	—	140	7	18	1,5	13	0	-11	0,1	DC..0702..
		A12N-SDQCR07-R	12	—	—	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,1	DC..0702..
		A16Q-SDQCR07	16	15	15,5	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,2	DC..0702..
		A10L-SDQCL07-R	10	—	—	140	7	18	1,5	13	0	-11	0,1	DC..0702..
		A12N-SDQCL07-R	12	—	—	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,1	DC..0702..
		A16Q-SDQCL07-R	16	—	—	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
	11	A20R-SDQCR11	20	18	19,0	200	13	32	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
		A20R-SDQCL11-R	20	—	—	200	13	32	2,5	25	0	-5	0,5	DC..11T3..
	15	A25S-SDQCR15	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..1504..
		A25S-SDQCL15	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..1504..

Комплекующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ	Адаптер для СОЖ*	
A10L-...07	C02506-T07P	T07P-2	—
A12N-...07/R	C02506-T07P	T07P-2	—
A16Q-...07/R	C02506-T07P	T07P-2	SEAL16
-...11	C04008-T15P	T15P-2	SEAL20
-...15	C04512-T15P	T15P-2	SEAL25

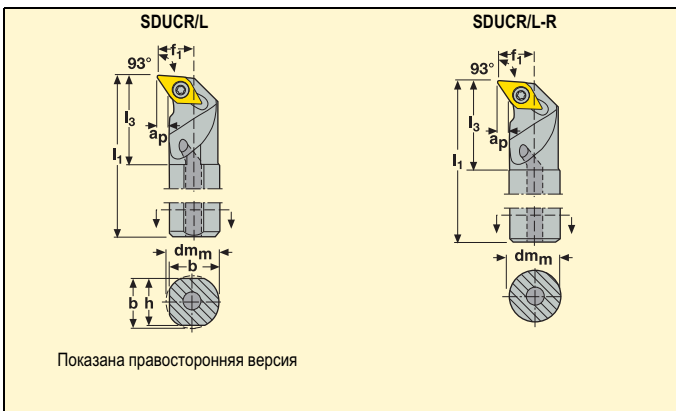
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCMT, DCMW и DCMX



- Пластины, см. стр. 343-345, 384-385, 414
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG		
			dm _{мм}	h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _p					D _м мин.
 93°	07	A12N-SDUCR07	12	11	11,5	160	9	20	3,5	17	0	-11	0,1	DC..0702..
		A12N-SDUCR07-R	12	-	-	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,1	DC..0702..
		A16Q-SDUCR07	16	15	15,5	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,2	DC..0702..
		A16Q-SDUCR07-R	16	-	-	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
		A12N-SDUCL07	12	11	11,5	160	9	20	3,5	17	0	-11	0,1	DC..0702..
		A12N-SDUCL07-R	12	-	-	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,1	DC..0702..
		A16Q-SDUCL07	16	15	15,5	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,2	DC..0702..
		A16Q-SDUCL07-R	16	-	-	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
	11	A20R-SDUCR11	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
		A20R-SDUCR11-R	20	-	-	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,5	DC..11T3..
		A25S-SDUCR11	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..11T3..
		A25S-SDUCR11-R	25	-	-	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,9	DC..11T3..
		A20R-SDUCL11	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
		A20R-SDUCL11-R	20	-	-	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,5	DC..11T3..
15	A25S-SDUCL11	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..11T3..	
	A25S-SDUCL11-R	25	-	-	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,9	DC..11T3..	
15	A32T-SDUCR15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	0	-5	1,7	DC..1504..	
	A32T-SDUCL15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	0	-5	1,7	DC..1504..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ	Адаптер для СОЖ*	
A12N...07/R	C02506-T07P	T07P-2	-
A16Q...07/R	C02506-T07P	T07P-2	SEAL16
A20R...11/R	C04008-T15P	T15P-2	SEAL20
A25S...11/R	C04008-T15P	T15P-2	SEAL25
A32T...15	C04512-T15P	T15P-2	SEAL32

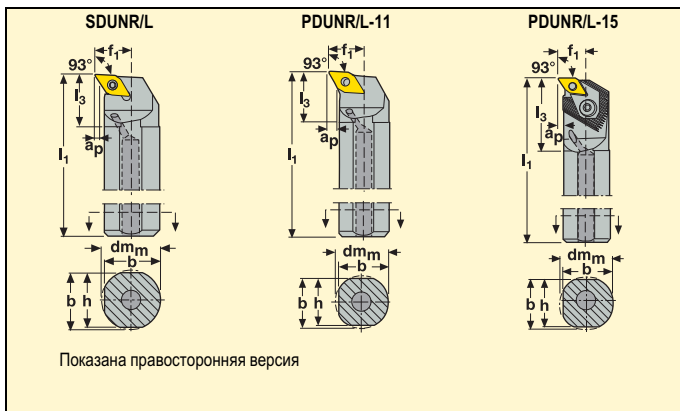
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



- Пластины, см. стр. 345-350, 386-387
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм								γ_0°	λ_s°	KG	Diagram	
		dm _m	h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _p	D _m мин.					
	11	A16M-SDUNR11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-17	0,2	DNMU/DNMX1104..
		A20Q-SDUNR11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-14	0,3	DNMU/DNMX1104..
		A16M-SDUNL11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-17	0,2	DNMU/DNMX1104..
		A20Q-SDUNL11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-14	0,3	DNMU/DNMX1104..
	11	A25R-PDUNR11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-13	0,6	DN..1104..
		A32S-PDUNR11	32	30	31,0	250	22	37	6,0	40	-5	-11	1,4	DN..1104..
		A25R-PDUNL11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-13	0,6	DN..1104..
		A32S-PDUNL11	32	30	31,0	250	22	37	6,0	40	-5	-11	1,4	DN..1104..
	15	A32T-PDUNR15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	-6	-15	1,7	DN..1506..
		A40U-PDUNR15	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-14	2,9	DN..1506..
		A50V-PDUNR15	50	47	48,5	400	35	70	5,0	63	-6	-11	5,2	DN..1506..
		A32T-PDUNL15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	-6	-15	1,7	DN..1506..
		A40U-PDUNL15	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-14	2,9	DN..1506..
		A50V-PDUNL15	50	47	48,5	400	35	70	5,0	63	-6	-11	5,2	DN..1506..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт крепл./Штифт/ Ключ*	Винт/ Ключ*	Винт крепл./ Штифт/Ключ	Клин	Адаптер СОЖ*/ Плунжер*				
						R	L			
A16M-...11	-	-	-	-	-	-	SEAL16			
A20Q-...11	DAI110212	CA3507	9/64"	-	C03511-T09P	T09P-2	SEAL20			
A25R-...11	DAE110312	-	-	-	PL1403-T09P	T09P-2	SEAL25			
A32S-...11	DAE110312	-	-	-	PL1403-T09P	T09P-2	SEAL32			
A32T-...15	PDD150312**	131,26-652	-	136,26-651	3	WS2325-T25P	T25P-7	171,66-641	171,66-640	SEAL32/117.26-687
A40U-...15	PDD150312**	131,26-652	-	136,26-651	3	WS2325-T25P	T25P-7	171,66-641	171,66-640	SEAL40/117.26-687
A50U-...15	PDD150312**	131,26-652	-	136,26-651	3	170,26-655	4 SMS795	171,66-641	171,66-640	SEAL50/117.26-687

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

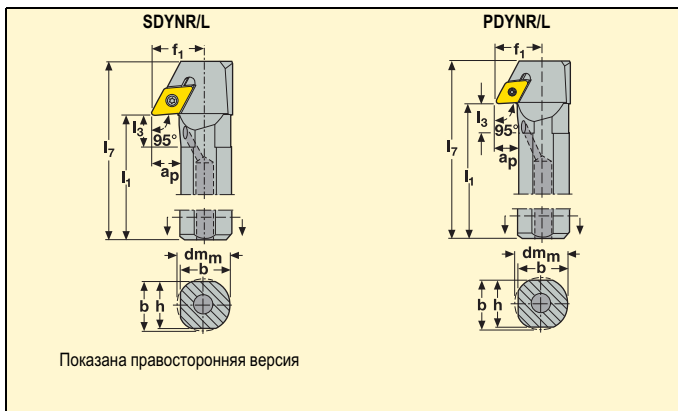
*Заказывается отдельно

**Подкладка PDD150412 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

Державки для пластин DNMG и DNMU



- Пластины, см. стр. 348
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм											γ_0°	λ_s°	KG	
			d_m	h	b	l_1	f_1	l_7	l_3	a_p	D_m мин.						
 95°	11	A20Q-SDYNR11	20	18	19	180	20,0	200	15	10,0	40	-5	-14	0,4	DNMU1104..		
		A20Q-SDYNL11	20	18	19	180	20,0	200	15	10,0	40	-5	-14	0,4	DNMU1104..		
 95°	11	A25R-PDYNR11	25	23	24	200	22,5	220	13	10,0	45	-5	-13	0,8	DN..1104..		
		A32S-PDYNR11	32	30	31	250	25,5	270	23	9,5	51	-5	-11	1,5	DN..1104..		
		A25R-PDYNL11	25	23	24	200	22,5	220	13	10,0	45	-5	-13	0,8	DN..1104..		
		A32S-PDYNL11	32	30	31	250	25,5	270	23	9,5	51	-5	-11	1,5	DN..1104..		

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Штифт/Ключ			Адаптер для СОЖ*
A20Q-...11	DAI110212	CA3507	9/64" SMS875	C03511-T09P	—	T09P-2	SEAL20
A25R-...11	DAE110312	—	—	—	PL1403-T09P	T09P-2	SEAL25
A32S-...11	DAE110312	—	—	—	PL1403-T09P	T09P-2	SEAL32

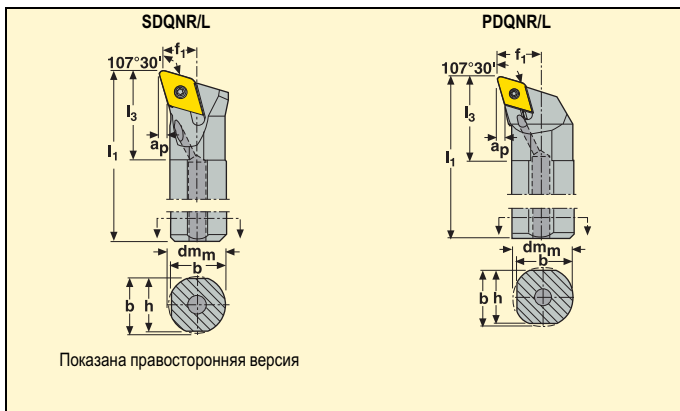
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNMU



- Пластины, см. стр. 346-347
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							D _m мин.	γ_0°	λ_s°	KG	
			dm _m	h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _p					
107°30' 	11	A16M-SDQNR11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-20	0,2	DNMU1104..
		A20Q-SDQNR11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-18	0,3	DNMU1104..
		A16M-SDQNL11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-20	0,2	DNMU1104..
		A20Q-SDQNL11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-18	0,3	DNMU1104..
107°30' 	11	A25R-PDQNR11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-16	0,6	DN..1104..
		A32S-PDQNR11	32	30	31,0	250	22	32	5,5	40	-5	-14	1,4	DN..1104..
		A25R-PDQNL11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-16	0,6	DN..1104..
		A32S-PDQNL11	32	30	31,0	250	22	32	5,5	40	-5	-14	1,4	DN..1104..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Штифт/Ключ			Адаптер для СОЖ*
A16M-...11	-	-	-	C03511-T09P	-	T09P-2	SEAL16
A20Q-...11	DAH110212	CA3507	9/64" SMS875	C03511-T09P	-	T09P-2	SEAL20
A25R-...11	DAE110312	-	-	-	PL1403-T09P	T09P-2	SEAL25
A32S-...11	DAE110312	-	-	-	PL1403-T09P	T09P-2	SEAL32

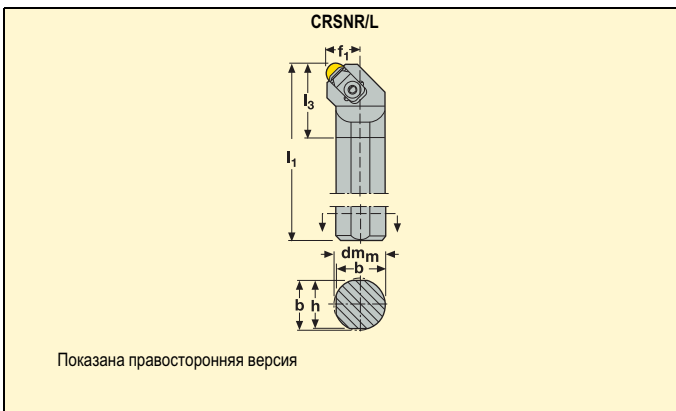
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для PCBN пластин RGN и RNMN



- Пластины, см. стр. 389-391, 415
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG		
			dm_m	h	b	l_1	f_1	l_3	D_m мин.					
	06	S25R-CRSNR06	25	23	24,0	200	17	37	32	-6	-12	0,8	RN.N0603..	
		S32S-CRSNR06	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,5	RN.N0603..	
		S40T-CRSNR06	40	37	38,5	300	27	40	50	-6	-12	2,8	RN.N0603..	
		S25R-CRSNL06	25	23	24,0	200	17	37	32	-6	-12	0,8	RN.N0603..	
		S32S-CRSNL06	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,5	RN.N0603..	
		S40T-CRSNL06	40	37	38,5	300	27	40	50	-6	-12	2,8	RN.N0603..	
	09	S32S-CRSNR09	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,5	RN.N0903..	
		S40T-CRSNR09	40	37	38,5	300	27	43	50	-6	-12	2,8	RN.N0903..	
		S32S-CRSNL09	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,5	RN.N0903..	
		S40T-CRSNL09	40	37	38,5	300	27	43	50	-6	-12	2,8	RN.N0903..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Зажим/ Ключ	
...06	CRN0603M0	CS2507-T07P	T07P-2	CC14	4 SMS795
...09	117,10-620	174.10-652-T07P	T07P-2	CC16	4 SMS795

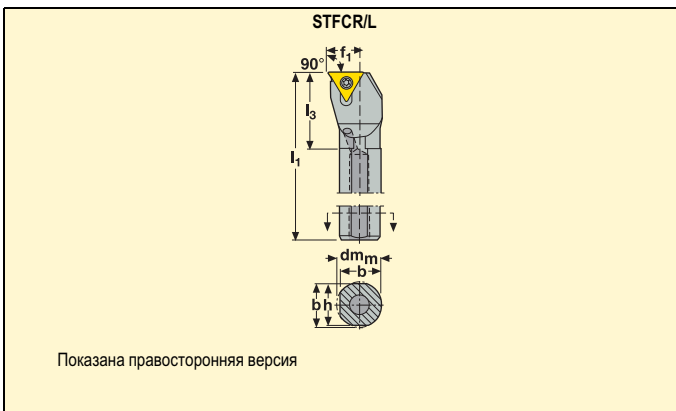
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TCGT, TCMT и TCMW



- Пластины, см. стр. 361-362, 398-399, 416
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG	
			dm _m	h	b	l ₁	f ₁	l ₃	D _м мин.				
	11	A12M-STFCR11	12	11	11,5	150	9	21	16	0	-10	0,1	TC..1102..
		A16R-STFCR11	16	15	15,0	200	11	25	20	0	-6	0,3	TC..1102..
		A20S-STFCR11	20	18	18,5	250	13	25	25	0	-3	0,5	TC..1102..
		A12M-STFCL11	12	11	11,5	150	9	21	16	0	-10	0,1	TC..1102..
		A16R-STFCL11	16	15	15,0	200	11	25	20	0	-6	0,3	TC..1102..
		A20S-STFCL11	20	18	18,5	250	13	25	25	0	-3	0,5	TC..1102..
	16	A25R-STFCR16	25	23	24,0	200	17	36	32	0	-6	0,6	TC..16T3..
		A32S-STFCR16	32	30	31,0	250	22	42	40	0	-10	1,4	TC..16T3..
		A40T-STFCR16	40	37	38,5	300	27	50	50	0	-8	2,4	TC..16T3..
		A25R-STFCL16	25	23	24,0	200	17	36	32	0	-6	0,6	TC..16T3..
		A32S-STFCL16	32	30	31,0	250	22	42	40	0	-10	1,4	TC..16T3..
		A40T-STFCL16	40	37	38,5	300	27	50	50	0	-8	2,4	TC..16T3..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*	Винт крепл./Ключ	Адаптер для СОЖ*
A12M-...11	-	-	-	-
A16R-...11	-	-	-	SEAL16
A20S-...11	-	-	-	SEAL20
A25R-...16	-	-	-	SEAL25
A32S-...16	STN160312	CA3510	9/64" SMS875	SEAL32
A40T-...16	STN160312	CA3510	9/64" SMS875	SEAL40

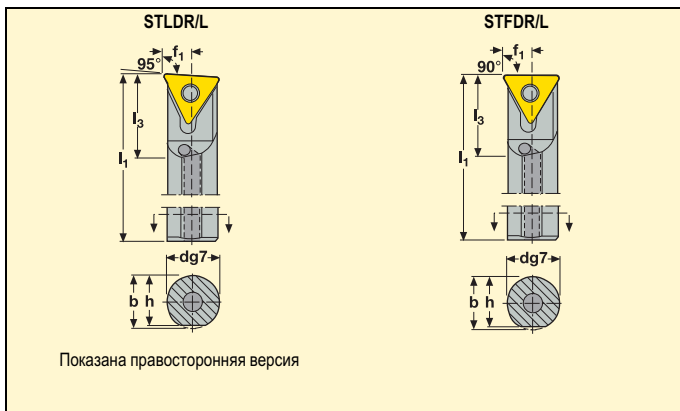
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TDAВ и TDCH



- Пластины, см. стр. 363
- Втулки, см. стр. , 326
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°		
			d_m	h	b	l_1	f_1	l_3	D_m мин.				
	06	A05D-STLDR06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,014	TD..06..
		A06E-STLDR06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,019	TD..06..
		A08F-STLDR06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,032	TD..06..
		A05D-STLDL06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,014	TD..06..
		A06E-STLDL06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,019	TD..06..
		A08F-STLDL06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,032	TD..06..
	06	A05D-STFDR06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,014	TD..06..
		A06E-STFDR06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,019	TD..06..
		A08F-STFDR06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,033	TD..06..
		A05D-STFDL06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,014	TD..06..
		A06E-STFDL06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,019	TD..06..
		A08F-STFDL06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,033	TD..06..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

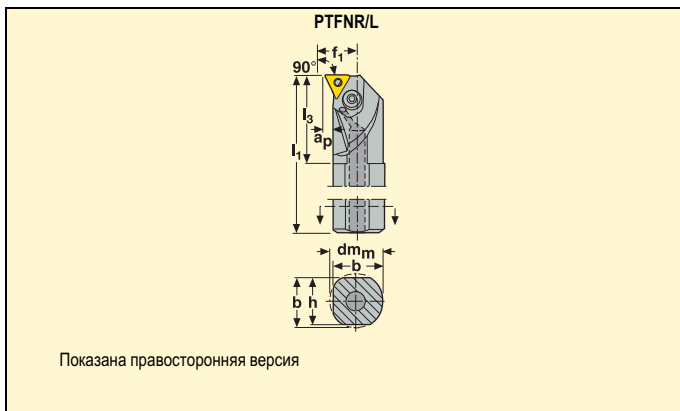
Державка/ Размер пластины	Винт/ Ключ	
..06	C82204-T06P	T06P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Пластины, см. стр. 365-368, 401
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°				
			d_m	h	b	l_1	f_1	l_3	a_p					D_m мин.	
	11	A20R-PTFNR11	20	18	19,0	200	13	32	2,5	25	-6	-12	0,4	TN..1103..	
		A20R-PTFNL11	20	18	19,0	200	13	32	2,5	25	-6	-12	0,4	TN..1103..	
		A20R-PTFNR16	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	-6	-15	0,4	TN..1604..	
		A25S-PTFNR16	25	23	24,0	250	17	35	4,0	32	-6	-13	0,8	TN..1604..	
		A20R-PTFNL16	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	-6	-15	0,4	TN..1604..	
		A25S-PTFNL16	25	23	24,0	250	17	35	4,0	32	-6	-13	0,8	TN..1604..	
	16	A32T-PTFNR16	32	30	31,0	300	22	50	3,5	40	-6	-10	1,7	TN..1604..	
		A40U-PTFNR16	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..1604..	
		A32T-PTFNL16	32	30	31,0	300	22	50	3,5	40	-6	-10	1,7	TN..1604..	
		A40U-PTFNL16	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..1604..	
	22	A40U-PTFNR22	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..2204..	
		A50V-PTFNR22	50	47	48,5	400	35	70	7,0	63	-6	-8	5,3	TN..2204..	
		A40U-PTFNL22	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..2204..	
		A50V-PTFNL22	50	47	48,5	400	35	70	7,0	63	-6	-8	5,3	TN..2204..	

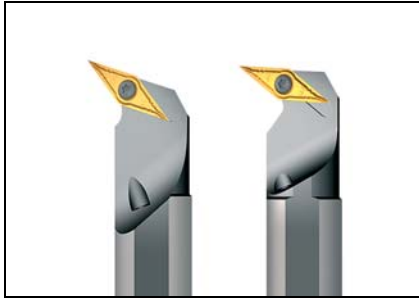
Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины		Штифт/ Ключ*		Винт/ Ключ*		Винт крепл./Ключ ...SMS795	Клин		Пуансон*	Адаптер для СОЖ*	
		...SMS795	...SMS795	R	L						
...11	-	118,26-650	2	-	-	117,26-657	2,5	110,26-638	110,26-639	-	SEAL20
A20R-...16	-	136,26-653	2,5	-	-	WS1620-T20P	T20P-7	110,26-640	110,26-641	-	SEAL20
A25S-...16	-	136,26-653	2,5	-	-	WS1620-T20P	T20P-7	110,26-640	110,26-641	-	SEAL25
A32T-...16	136,26-621	136,26-650	-	136,26-651	3	117,26-655	3	110,26-640	110,26-641	117,26-686	SEAL32
A40U-...16	136,26-621	136,26-650	-	136,26-651	3	117,26-655	3	110,26-640	110,26-641	117,26-686	SEAL40
A40U-...22	136,26-624	136,26-652	-	136,26-651	3	170,26-655	4	110,26-642	110,26-643	117,26-687	SEAL40
A50V-...22	136,26-624	136,26-652	-	136,26-651	3	170,26-655	4	110,26-642	110,26-643	117,26-687	SEAL50

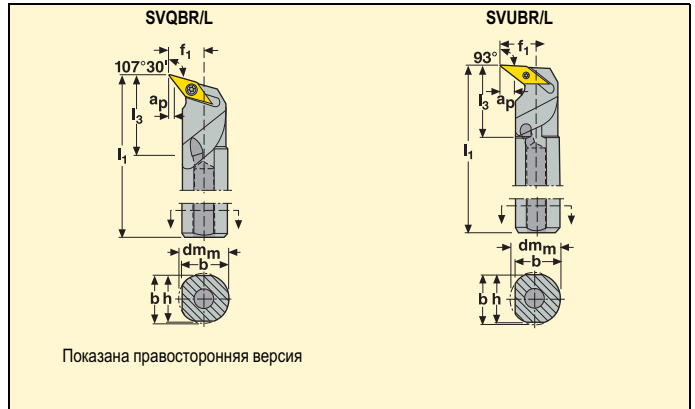
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



- Пластины, см. стр. 369-371, 407, 417
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG		
			dm _m	h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _p					D _m мин.
 107°30'	11	A16R-SVQBR11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
		A20S-SVQBR11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-6	0,5	VB..1102..
		A25T-SVQBR11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-4	1,0	VB..1102..
		A16R-SVQBL11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
		A20S-SVQBL11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-6	0,5	VB..1102..
		A25T-SVQBL11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-4	1,0	VB..1102..
	16	A25S-SVQBR16	25	23	24,0	250	17	65	4,0	32	0	-8	0,8	VB../VC..1604..
		A32T-SVQBR16	32	30	31,0	300	22	70	5,5	40	0	-8	1,7	VB../VC..1604..
		A40U-SVQBR16	40	37	38,5	350	27	80	6,5	50	0	-8	2,9	VB../VC..1604..
		A25S-SVQBL16	25	23	24,0	250	17	65	4,0	32	0	-8	0,8	VB../VC..1604..
		A32T-SVQBL16	32	30	31,0	300	22	70	5,5	40	0	-8	1,7	VB../VC..1604..
		A40U-SVQBL16	40	37	38,5	350	27	80	6,5	50	0	-8	2,9	VB../VC..1604..
 93°	11	A16R-SVUBR11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
		A20S-SVUBR11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-5	0,6	VB..1102..
		A25T-SVUBR11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-3	1,0	VB..1102..
		A16R-SVUBL11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
		A20S-SVUBL11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-5	0,6	VB..1102..
		A25T-SVUBL11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-3	1,0	VB..1102..

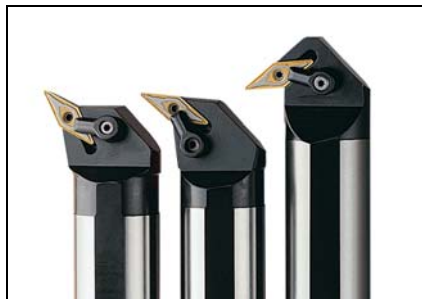
Комплектуемые, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ		Адаптер для СОЖ*
A16R-...11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2	SEAL16
A20S-...11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2	SEAL20
A25T-...11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2	SEAL25
A25S-...16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2	SEAL25
A32T-...16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2	SEAL32
A40U-...16	171,19-620	CA3507	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2	SEAL40

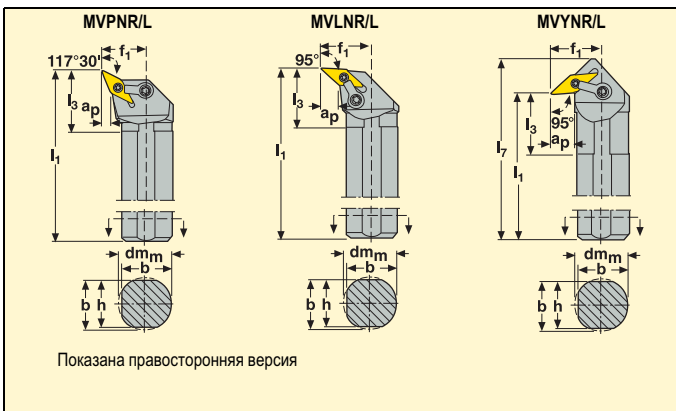
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA и VNMG



- Пластины, см. стр. 372-373, 408-409
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение	Обозначение	Размеры в мм										γ_0°	λ_s°	KG	◆
		$d_{m_{\text{мм}}}$	h	b	l_1	f_1	l_7	l_3	a_p	$D_{m_{\text{мм}}}$	мин.				
	16	S32T-MVPNR16	32	30	31	300	27	-	50	10	46	-5	-12	1,8	VN..1604..
		S32T-MVPLN16	32	30	31	300	27	-	50	10	46	-5	-12	1,8	VN..1604..
	16	S32T-MVLNR16	32	30	31	300	30	-	50	13	48	-5	-12	1,8	VN..1604..
		S32T-MVLNL16	32	30	31	300	30	-	50	13	48	-5	-12	1,8	VN..1604..
	16	S32T-MVYNR16	32	30	31	300	30	320	50	13	48	-5	-12	1,9	VN..1604..
		S32T-MVYNL16	32	30	31	300	30	320	50	13	48	-5	-12	1,9	VN..1604..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт/ Ключ*		Зажим	Винт зажима/ Ключ	
...16	VSN160316	MN0909L-T09P	T09P-2	MC20	LD6021-T09P	T09P-2

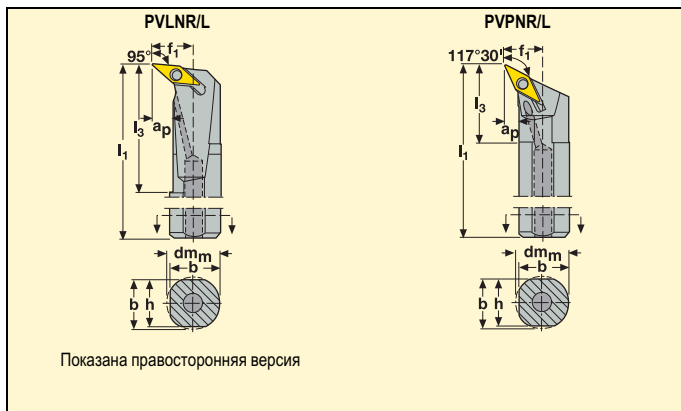
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VNMA, VNMG и VNMU



- Пластины, см. стр. 373
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							D_m мин.	γ_0°	λ_s°	KG	
			d_{m_m}	h	b	l_1	f_1	l_3	a_p					
 95°	13	A25R-PVLNR13	25	23	24	200	18	57	9,5	32	-5	-14,0	0,6	VN..1304..
		A32S-PVLNR13	32	30	31	250	23	50	6,5	40	-5	-14,0	1,3	VN..1304..
		A25R-PVLNL13	25	23	24	200	18	57	9,5	32	-5	-14,0	0,6	VN..1304..
		A32S-PVLNL13	32	30	31	250	23	50	6,5	40	-5	-14,0	1,3	VN..1304..
 117°30'	13	A25R-PVPNR13	25	23	24	200	17	34	4,0	32	-5	-19,0	0,6	VN..1304..
		A32S-PVPNR13	32	30	31	250	22	35	5,5	40	-5	-15,5	1,4	VN..1304..
		A25R-PVPNL13	25	23	24	200	17	34	4,0	32	-5	-19,0	0,6	VN..1304..
		A32S-PVPNL13	32	30	31	250	22	35	5,5	40	-5	-15,5	1,4	VN..1304..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт/ Ключ	Адаптер для СОЖ*
A25-...13	PVN130308	PL1403-T09P	T09P-2
A32-...13	PVN130308	PL1403-T09P	T09P-2

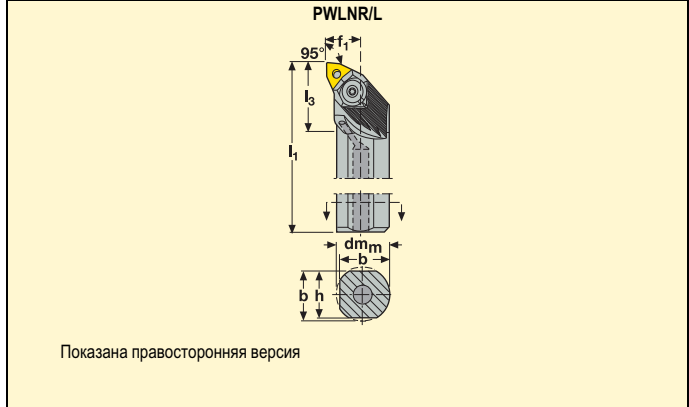
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Пластины, см. стр. 374-377, 410
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм							γ_0°	λ_s°	KG	
			dm_m	h	b	l_1	f_1	l_3	D_m мин.				
	06	A20Q-PWLNRO6	20	18	19,0	180	13	27	25	-5	-14	0,4	WN..0604..
		A25R-PWLNRO6	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-12	0,6	WN..0604..
		A32S-PWLNRO6	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-12	1,3	WN..0604..
		A40T-PWLNRO6	40	37	38,5	300	27	40	50	-5	-12	2,4	WN..0604..
		A20Q-PWLNLO6	20	18	19,0	180	13	27	25	-5	-14	0,4	WN..0604..
		A25R-PWLNLO6	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-12	0,6	WN..0604..
		A32S-PWLNLO6	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-12	1,3	WN..0604..
		A40T-PWLNLO6	40	37	38,5	300	27	40	50	-5	-12	2,4	WN..0604..
	08	A25R-PWLNRO8	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-11	0,6	WN..0804..
		A32S-PWLNRO8	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-11	1,3	WN..0804..
		A40T-PWLNRO8	40	37	38,5	300	27	35	50	-5	-14	2,5	WN..0804..
		A25R-PWLNLO8	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-11	0,6	WN..0804..
		A32S-PWLNLO8	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-11	1,3	WN..0804..
		A40T-PWLNLO8	40	37	38,5	300	27	35	50	-5	-14	2,5	WN..0804..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Штифт/ Ключ*		Клин	Винт крепл./Ключ		Винт	Адаптер для СОЖ*
A20Q-...06	WAI060212	PP1209-T09P	T09P-2	WNW06HD	WS1620-T20P	T20P-7	L82511-T07P	SEAL20
A25R-...06	WAI060212	PP1209-T09P	T09P-2	WNW06HD	WS1920-T20P	T20P-7	L82511-T07P	SEAL25
A32S-...06	WAE060312	PP1409-T09P	T09P-2	WNW06HD	WS1920-T20P	T20P-7	L82511-T07P	SEAL32
A40T-...06	WAE060312	PP1409-T09P	T09P-2	WNW06HD	WS1920-T20P	T20P-7	L82511-T07P	SEAL40
A25R-...08	WAI080312	PP1415-T15P	T15P-2	WNW08HD	WS2325-T25P	T25P-7	L82511-T07P	SEAL25
A32S-...08	WAI080312	PP1415-T15P	T15P-2	WNW08HD	WS2325-T25P	T25P-7	L82511-T07P	SEAL32
A40T-...08	WAI080312	PP1415-T15P	T15P-2	WNW08HD	WS2325-T25P	T25P-7	L82511-T07P	SEAL40

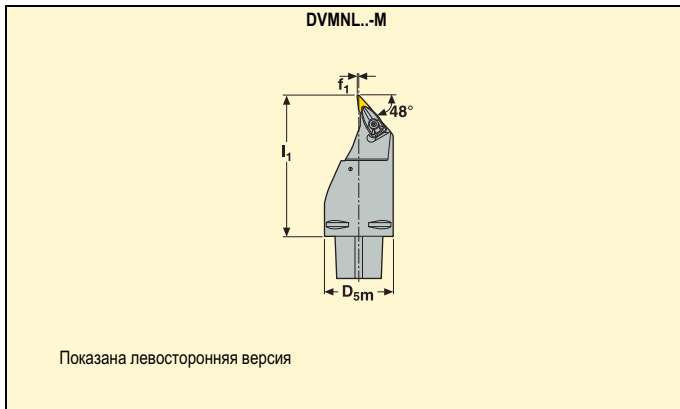
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA и VNMG



- Пластины, см. стр. 372-373, 408
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм			γ_0°	λ_s°	KG		
			D _{5m}	f ₁	l ₁					
93° 	16	C6-DVMNL-00130-16-M	63	0	130	-4,5	-13,5	2	VN..1604..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки	Набор зажима	Зажим**	Винт зажима**	Штифт**	Пружина**	Ключ
-16	DVN160310	C03508-T15P	CD19-V16	CD19-S-V16	L85021-T15P	FP2012	S6912	T15P-2

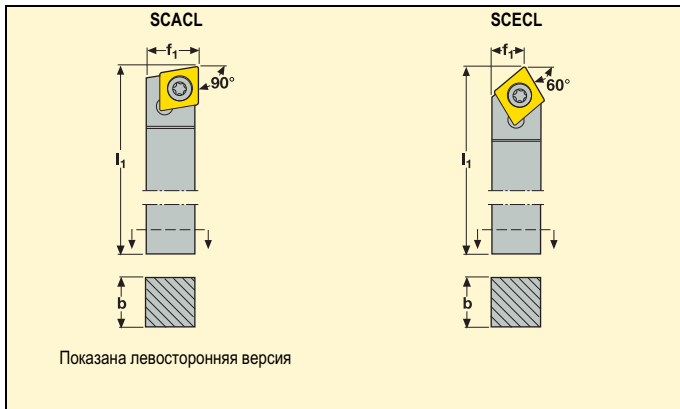
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену

**Часть набора зажима

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



- Пластины, см. стр. 334-335, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
 90°	09	SCACL 1212D09	12	12	60	13,0	13	0	0	0,10	CC..09T3..
 60°	06	SCECL 0808A06	8	8	32	5,2	11	0	0	0,02	CC..0602..
		1010C06	10	10	50	6,2	11	0	0	0,04	CC..0602..

Комплекующие, Части входящие в комплект поставки

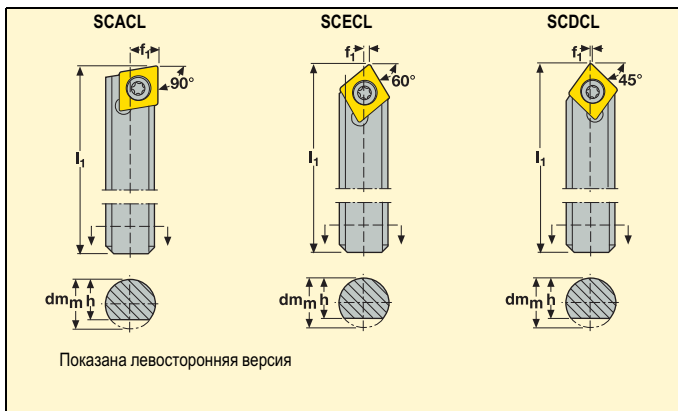
Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ	
...06	C02506-T07P	T07P-2
...09	C04008-T15P	T15P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CCGT, CCGW, CСMT и CСMW



- Пластины, см. стр. 334-335, 378-379, 413
- γ_o° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм				γ_o°	λ_s°	KG	
			d_{m_m}	h	l_1	f_1				
 90°	06	S08A-SCACL06	8	6,3	32	4,2	0	0	0,02	CC..0602..
		S10C-SCACL06	10	8,3	50	5,2	0	0	0,03	CC..0602..
		09	S12D-SCACL09	12	10,3	60	6,7	0	0	0,10
 60°	06	S08A-SCECL06	8	6,3	32	1,5	0	0	0,02	CC..0602..
		S10C-SCECL06	10	8,3	50	2,4	0	0	0,03	CC..0602..
		09	S12D-SCECL09	12	10,3	60	2,3	0	0	0,10
 45°	06	S08A-SCDCL06	8	6,3	32	0,3	0	0	0,02	CC..0602..
		S10C-SCDCL06	10	8,3	50	1,2	0	0	0,03	CC..0602..
		09	S12D-SCDCL09	12	10,3	60	0,5	0	0	0,10

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

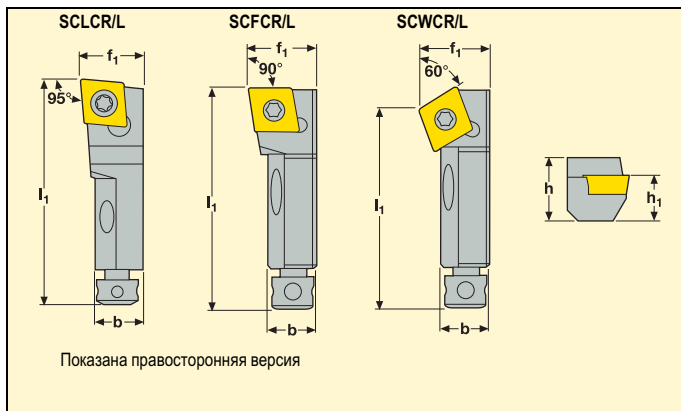
Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ	
S08A-...06	C02505-T07P	T07P-2
S10C-...06	C02506-T07P	T07P-2
-...09	C04008-T15P	T15P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин SCLG, SCLW, SCLT и SCLM



- Пластины, см. стр. 334-336, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм						γ_0°	λ_s°	KG		
			h	b	l_1	f_1	h_1	D_m мин.					
	09	SCLCR 10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,06	CC..09T3..	
		SCLCL 10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,06	CC..09T3..	
	12	SCLCR 12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,10	CC..1204..	
		SCLCL 12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,10	CC..1204..	
		06	SCFCR 08CA-06	11	7	32	10	8	25	0	0	0,02	CC..0602..
			SCFCL 08CA-06	11	7	32	10	8	25	0	0	0,02	CC..0602..
09		SCFCR 10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,06	CC..09T3..	
		SCFCL 10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,06	CC..09T3..	
12		SCFCR 12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,10	CC..1204..	
		SCFCL 12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,10	CC..1204..	
	06	SCWCR08CA-06	11	7	28	10	8	25	0	0	0,02	CC..0602..	
		SCWCL08CA-06	11	7	28	10	8	25	0	0	0,02	CC..0602..	
	09	SCWCR10CA-09	15	11	44	14	10	40	0	0	0,06	CC..09T3..	
		SCWCL10CA-09	15	11	44	14	10	40	0	0	0,06	CC..09T3..	
	12	SCWCR12CA-12	20	16	47	20	12	50	0	0	0,10	CC..1204..	
		SCWCL12CA-12	20	16	47	20	12	50	0	0	0,10	CC..1204..	

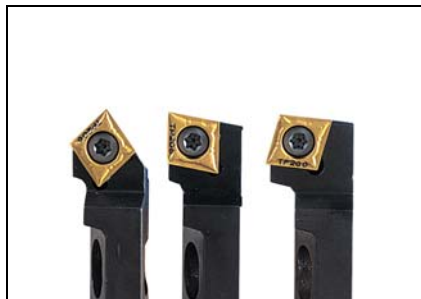
Комплекующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ		Установочный винт		Ключ*	Крепёж. винт/ Ключ*	
			Радиальный 	Осевой 			
...-06	C02505-T07P	T07P-2	179.17-684	179.17-683	1,5 SMS795	179.17-698-T09P	T09P-2
...-09	C04008-T15P	T15P-2	179.17-686	179.17-680	2 SMS795	179.17-696-T25P	T25P-7
...-12	C05010-T20P	T20P-7	179.17-687	179.17-680	2 SMS795	179.17-697-T25P	T25P-7

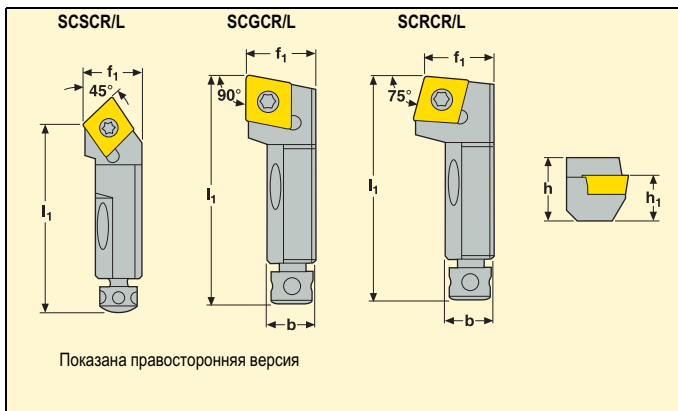
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин SCGT, SCGW, CCMT и CCMW



- Пластины, см. стр. 334-335, 378-379, 413
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм						γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	h_1	D_m мин.				
45° 	06	SCSCR 08CA-06	11	7	28	10	8	25	0	0	0,02	CC..0602..
		SCSCL 08CA-06	11	7	28	10	8	25	0	0	0,02	CC..0602..
	09	SCSCR 10CA-09	15	11	44	14	10	40	0	0	0,06	CC..09T3..
		SCSCL 10CA-09	15	11	44	14	10	40	0	0	0,06	CC..09T3..
	12	SCSCR 12CA-12	20	16	47	20	12	50	0	0	0,10	CC..1204..
		SCSCL 12CA-12	20	16	47	20	12	50	0	0	0,10	CC..1204..
90° 	06	SCGCR 08CA-06	11	7	32	10	8	25	0	0	0,02	CC..0602..
		SCGCL 08CA-06	11	7	32	10	8	25	0	0	0,02	CC..0602..
	09	SCGCR 10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,06	CC..09T3..
		SCGCL 10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,06	CC..09T3..
	12	SCGCR 12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,10	CC..1204..
		SCGCL 12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,10	CC..1204..
75° 	06	SCRCR 08CA-06	11	7	32	10	8	25	0	0	0,02	CC..0602..
		SCRCL 08CA-06	11	7	32	10	8	25	0	0	0,02	CC..0602..
	09	SCRCR 10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,06	CC..09T3..
		SCRCL 10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,06	CC..09T3..
	12	SCRCR 12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,10	CC..1204..
		SCRCL 12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,10	CC..1204..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ		Установочный винт		Ключ*	Крепёж. винт/ Ключ*	
			Радиальный 	Осевой 			
...-06	C02505-T07P	T07P-2	179.17-684	179.17-683	1,5 SMS795	179.17-698-T09P	T09P-2
...-09	C04008-T15P	T15P-2	179.17-686	179.17-680	2 SMS795	179.17-696-T25P	T25P-7
...-12	C05010-T20P	T20P-7	179.17-687	179.17-680	2 SMS795	179.17-697-T25P	T25P-7

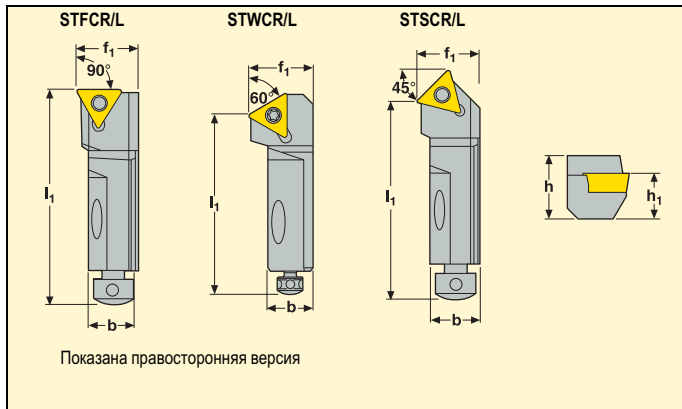
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TCGT, TCMT и TCMW



- Пластины, см. стр. 361-362, 398-399, 416
- γ_0° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм						γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	h_1	D_m мин.				
	11	STFCR 10CA-11	15	11	50	14	10	40	0	0	0,06	TC..1102..
		12CA-11	20	16	55	20	12	50	0	0	0,10	TC..1102..
		STFCL 10CA-11	15	11	50	14	10	40	0	0	0,06	TC..1102..
	16	STFCR 16CA-16	25	20	63	25	16	60	0	-2	0,16	TC..16T3..
		STFCL 16CA-16	25	20	63	25	16	60	0	-2	0,16	TC..16T3..
	16	STWCR16CA-16	25	20	53	25	16	60	0	0	0,16	TC..16T3..
		STWCL 16CA-16	25	20	53	25	16	60	0	0	0,16	TC..16T3..
	11	STSCR 10CA-11	15	11	44	14	10	40	0	0	0,06	TC..1102..
		STSCL 10CA-11	15	11	44	14	10	40	0	0	0,06	TC..1102..
	16	STSCR 12CA-16	20	16	47	20	12	50	0	0	0,10	TC..16T3..
		16CA-16	25	20	53	25	16	60	-9	0	0,16	TC..16T3..
		STSCL 12CA-16	20	16	47	20	12	50	0	0	0,10	TC..16T3..
16CA-16	25	20	53	25	16	60	-9	0	0,16	TC..16T3..		

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ		Установочный винт		Ключ*	Крепёж. винт/ Ключ*	
						Радиальный	Осевой			
...10CA-11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2	179.17-686	179.17-680	2 SMS795	179.17-696-T25P	T25P-7
...12CA-11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2	179.17-687	179.17-680	2 SMS795	179.17-697-T25P	T25P-7
...12CA-16	-	-	-	C03509-T15P	T15P-2	179.17-687	179.17-680	2 SMS795	179.17-697-T25P	T25P-7
...16CA-16	STN160312	CA3510	9/64* SMS875	C03509-T15P	T15P-2	179.17-685	179.17-680	2,5 SMS795	179.17-693	5 SMS795

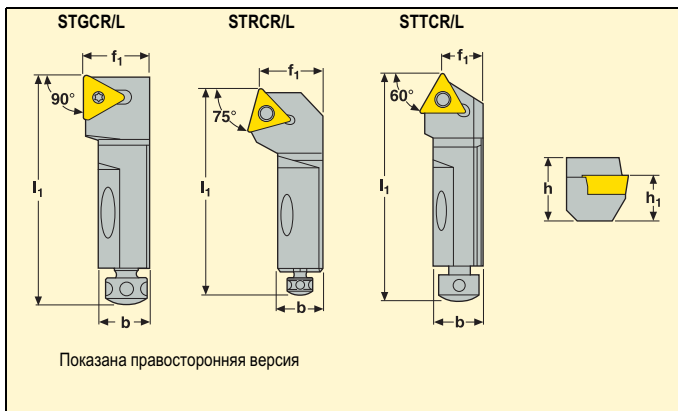
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Картриджи для пластин TCGT, TCGW, TCMT и TCMW



- Пластины, см. стр. 361-362, 398-399, 416
- γ_o° = Передний угол, λ_s° = Угол наклона



Применение		Обозначение	Размеры в мм						γ_o°	λ_s°	KG		
			h	b	l_1	f_1	h_1	D_m мин.					
	11	STGCR 10CA-11	15	11,0	50	14	10	40	0	0	0,06	TC..1102..	
		16	STGCR 12CA-16	20	16,0	55	20	12	50	0	0	0,10	TC..16T3..
			16CA-16	25	20,0	63	25	16	50	-5	0	0,16	TC..16T3..
			STGCL 12CA-16	20	16,0	55	20	12	50	0	0	0,10	TC..16T3..
			16CA-16	25	20,0	63	25	16	50	-5	0	0,16	TC..16T3..
22	STGCL 16CA-22	20	17,5	63	25	16	70	0	0	0,16	TC..2204..		
	16	STRCR 16CA-16	25	20,0	63	25	16	60	-5	0	0,16	TC..16T3..	
		STRCL 16CA-16	25	20,0	63	25	16	60	-5	0	0,16	TC..16T3..	
	22	STRCL 16CA-22	20	17,5	63	25	16	70	0	0	0,16	TC..2204..	
	11	STTCR 10CA-11	15	11,0	50	9	10	40	0	0	0,06	TC..1102..	
		STTCL 10CA-11	15	11,0	50	9	10	40	0	0	0,06	TC..1102..	
	16	STTCR 12CA-16	20	16,0	55	13	12	50	0	0	0,10	TC..16T3..	
		16CA-16	25	20,0	63	15	16	60	-4	0	0,16	TC..16T3..	
		STTCL 12CA-16	20	16,0	55	13	12	50	0	0	0,10	TC..16T3..	
		16CA-16	25	20,0	63	15	16	60	-4	0	0,16	TC..16T3..	

Комплекующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Винт крепл./Ключ		Установочный винт		Ключ*	Крепёж. винт/ Ключ*	
...-11	-	-	-	C02506-T07P	T07P-2	179.17-686	179.17-680	2 SMS795	179.17-696-T25P	T25P-7
...12CA-16	-	-	-	C03509-T15P	T15P-2	179.17-687	179.17-680	2 SMS795	179.17-697-T25P	T25P-7
...16CA-16	STN160312	CA3510	9/64" SMS875	C03509-T15P	T15P-2	179.17-685	179.17-680	2,5 SMS795	179.17-693	5 SMS795
...16CA-22	-	-	-	C05012-T15P	T15P-2	179.17-690-T15P	179.17-680	T15P-2	179.17-693	5 SMS795

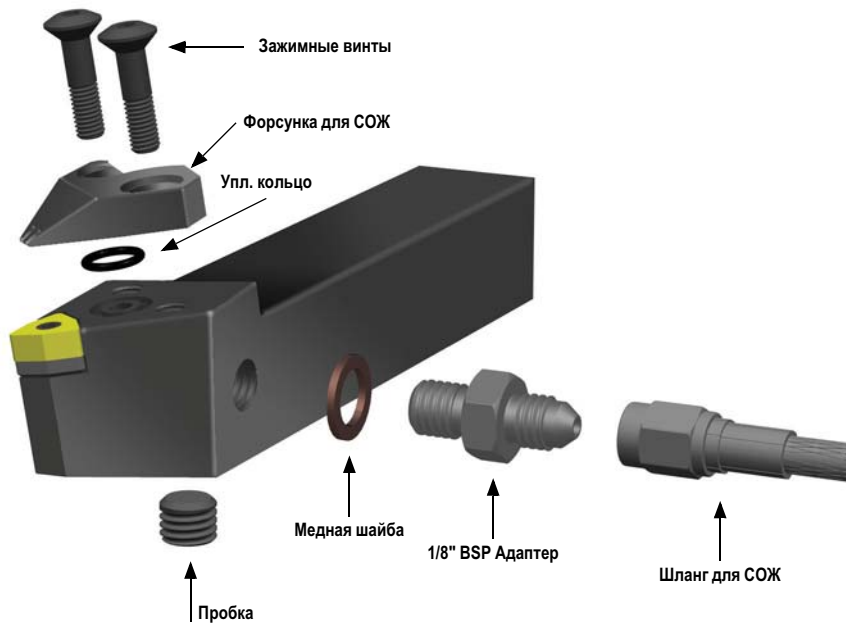
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Инструкции по сборке

Для обеспечения безопасности Jetstream Tooling можно использовать только на станках с защитной кабиной при полностью закрытых дверцах в соответствии с требованиями по общей безопасности. Убедитесь что шланги подачи СОЖ находятся в правильном положении, все соединения имеют необходимые уплотнения и полностью затянуты. Неиспользуемые позиции подвода СОЖ должны быть заглушены соответствующими пробками.

Внимание! Ниже приведены максимальные безопасные рабочие давления.



Перед работой убедитесь что отверстие неиспользуемой позиции заглушено пробкой

Замена пластины






Просто отпустите оба зажимных винта и отверните форсунку в сторону, освободив пластину. Поменяйте или поверните пластину обычным способом, после чего поверните форсунку назад в рабочее положение (убедитесь что уплотнение на месте) и затяните оба винта.

Макс. раб. давления

Seco-Capto – 70 бар (1015 psi)











Квадр. хвостовик – 275 бар (3990 psi)

Шланги, Обозначение включает комплектующие

Тип соединения	Обозначение	Длина (мм)
Прямой фитинг 	JET-HOSE150SS	150
	JET-HOSE200SS	200
	JET-HOSE250SS	250
	JET-HOSE300SS	300
"Банджо" фитинг 	JET-HOSE150BS	150
	JET-HOSE200BS	200
	JET-HOSE250BS	250
	JET-HOSE300BS	300
"Банджо к банджо" фитинг 	JET-HOSE150BB	150
	JET-HOSE200BB	200
	JET-HOSE250BB	250
	JET-HOSE300BB	300

Все шланги аттестованы на макс. уровень давления 275 бар (3990 psi)
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Обозначение		...SS	...BS	...BB
JET-CFP1/8BSP		■	■	■
JET-CBP15		■	■	■
JET-AD1/8BSP		■	■	
JET-ADM10		■		
JET-BBM10			■	■
JET-BB1/8BSP			■	■
JET-C1/4-1/8BSP			■	■
JET-P1/8		■	■	■
JET-WM10*		■	■	■
JET-ORING10X1**		■	■	■

Упаковка из 2, кроме *Упаковки из 20

**Не подходит для использования в форсунке

Динамометр. ключ

Размер	Нм	Обозначение	Комплектующие		
			Адаптер*	d	d ₁
C3	35	ВТ-ТК-02	5680 035-05	3/8"	8
C4	50	С-ТК-01	5680 035-06	1/2"	10
C5	70	С-ТК-01	5680 035-07	1/2"	12
C6	90	С-ТК-01	5680 035-07	1/2"	12
C8	130	С-ТК-02	5680 035-07	1/2"	12

*Заказывается отдельно

Скользящий ударник для снятия многоугольной розетки

Размер	Обозначение
C3	СС-ЕТ-01
C4	СС-ЕТ-01
C5	СС-ЕТ-02
C6	СС-ЕТ-02
C8	СС-ЕТ-02

Инструмент для снятия многоугольной розетки с ручного зажимного узла

Размер	Обозначение	Комплектующие	
		Центр	Периферия
C3	C3-WDT-01M	3214 030-463	5512 040-03
C4	C4-WDT-01M	3214 030-464	5512 040-04
C5	C5-WDT-01M	3214 030-516	5512 040-05
C6	C6-WDT-01M	3214 030-516	5512 040-06
C8	C8-WDT-01	3214 030-516	5512 072-01

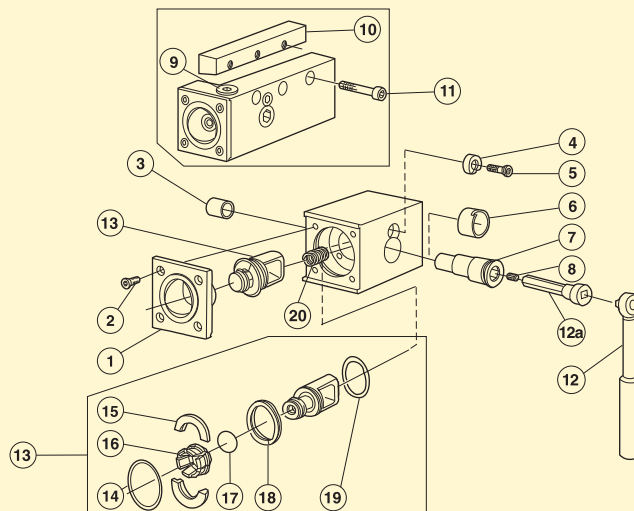
Смазочный штуцер

Размер	Обозначение
C3	5692 012-01
C4	5692 012-01
C5	5692 012-01
C6	5692 012-01
C8	5692 012-01

Крышка

Размер	Обозначение	
	Тип 3000	Другие типы
C3	C3-CP-11	C3-CP-01
C4	C4-CP-11	C4-CP-01
C5	C5-CP-11	C5-CP-01
C6	-	C6-CP-01
C8	-	C8-CP-01

Комплектующие
Ручной зажимной узел
Тип 2085



Размер	1 Втулка	2 Винт (4x)	3 Втулка	4 Пруж. шайба	5 Винт
C3	5252 015-01	416,1-834	3823 010-101	5541 030-01	416,1-834
C4	5252 015-02	5513 020-26	3823 010-122	5541 030-02	416,1-834
C5	5252 015-03	5513 020-14	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14

Размер	6 Втулка	7 Кулачковый вал	8 Винт	9 Пробка	10 Метрич. клин
C3	5638 022-01	5333 025-01	3214 010-355	3611 005-180	5431 115-01
C4	5638 022-02	5333 025-02	3214 010-355	3611 005-180	5431 115-02
C5	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	3611 005-180	5431 115-03

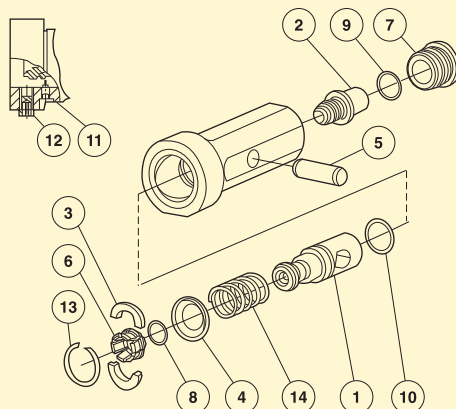
Размер	11 Винт	12 Динамометр. ключ	12a Адаптер	20 Пружина сжатия
C3	3212 010-362	BT-ТК-02	5680 035-05	5561 001-71
C4	3212 010-364	C-ТК-01	5680 035-06	5561 001-41
C5	3212 010-416	C-ТК-01	5680 035-07	5561 001-41

Набор тянущей штанги

Части входящие в набор тянущей штанги

Размер	13 Набор тянущей штанги	14 Спиральное кольцо	15 Кольцо держателя (набор из 2)	16 Сегмент (набор из 6)	17 Уплотн. кольцо	18 Плоская пружина	19 Уплотн. кольцо
C3	5461 100-101	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15
C4	5461 100-111	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19
C5	5461 100-121	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16

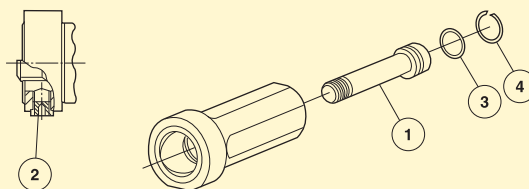
Комплектующие Ручной зажимной узел Тип 2000



Размер	1 Тянущая штанга	2 Зажимной винт	3 Кольцо держателя	4 Кольцо	5 Поддерж. штифт	6 Сегмент (набор из 6)	7 Резьбовое кольцо	8 Уплотн. кольцо
C3	5461 105-01	5519 105-01	5546 002-01	5541 028-01	5552 032-01	5549 120-08	5512 091-03	5641 005-01
C4	5461 105-02	5519 105-02	5546 002-02	5541 028-02	5552 032-02	5549 120-06	5512 091-01	5641 005-05
C5	5461 105-03	5519 105-03	5546 002-03	5541 028-03	5552 032-03	5549 120-07	5512 091-02	5641 005-06

Размер	9 Уплотн. кольцо	10 Уплотн. кольцо	11 Винт	12 Заглушка	13 Пружинное кольцо	14 Пружина	Ключ (размер, мм)
C3	3671 010-118	3671 010-124	3214 020-204	3611 005-180	5545 042-01	5561 001-52	3021 013-080 (8,0)
C4	3671 010-120	3671 010-126	3214 020-255	3611 005-180	3421 105-026	5561 001-53	5680 010-03 (10,0)
C5	3671 010-124	3671 010-128	3214 020-255	3611 005-180	3421 105-032	5561 001-54	5680 010-04 (12,0)

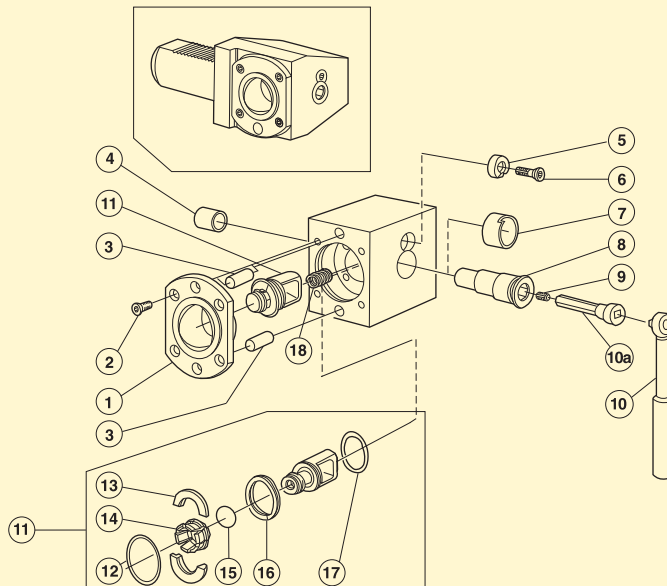
Комплектующие Ручной зажимной узел Тип 3000



Размер	1 Зажимной винт	2 Заглушка	3 Уплотн. кольцо	4 Зажимное кольцо	Ключ (размер, мм)
C3	5512 096-01	3611 005-180	3671 010-020	5545 040-03	3021 013-080 (8,0)
C4	5512 096-02	3611 005-180	3671 010-022	5545 040-05	5680 010-03 (10,0)
C5	5512 096-03	3611 005-180	3671 010-024	5545 040-06	5680 010-04 (12,0)

Комплектующие

Ручной зажимной узел
VDI угловая конструкция
DIN 69880



Размер	1 Втулка	2 Винт (4x)	3 Штифт	4 Втулка	5 Пруж. шайба	6 Винт
C3	5252 010-01	416,1-834	3111 050-558	3823 010-101	5541 030-01	416,1-834
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5541 030-02	416,1-834
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5541 030-04	5513 020-14

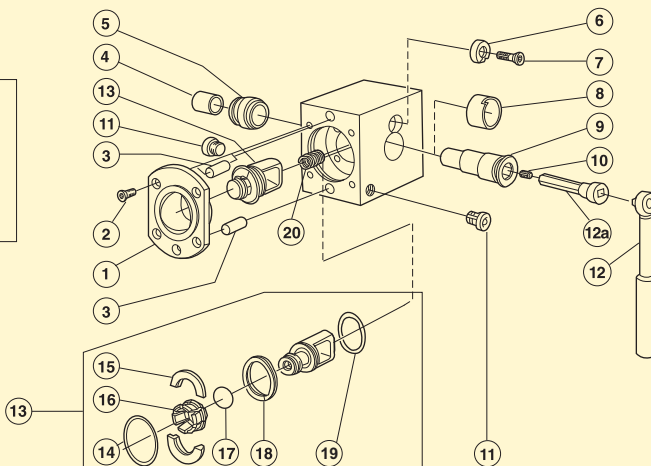
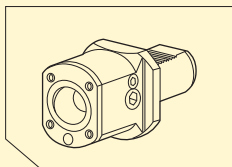
Размер	7 Втулка	8 Кулачковый вал	9 Винт	10 Динамометр. ключ	10а Адаптер	18 Пружина сжатия
C3	5638 022-01	5333 025-01	3214 010-355	BT-TK-02	5680 035-05	5561 001-71
C4	5638 022-02	5333 025-02	3214 010-355	C-TK-01	5680 035-06	5561 001-41
C5	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	C-TK-01	5680 035-07	5561 001-41
C6	5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355	C-TK-01	5680 035-07	5561 001-41

Набор тянущей штанги

Части входящие в набор тянущей штанги

Размер	11 Набор тянущей штанги	12 Спиральное кольцо	13 Кольцо держа- теля (набор из 2)	14 Сегмент (набор из 6)	15 Уплотн. кольцо	16 Плоская пружина	17 Уплотн. кольцо
C3	5461 100-101	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15
C4	5461 100-111	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19
C5	5461 100-121	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16
C6	5461 100-131	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17

Комплектующие
 Ручной зажимной узел
 VDI прямая конструкция
 DIN 69880



Размер	1 Втулка	2 Винт (4x)	3 Штифт	4 Втулка	5 Втулка
C3	5252 010-01	416,1-834	3111 050-558	3823 010-101	5638 024-01
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5638 024-02
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5638 024-03
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5638 024-04

Размер	6 Пруж. шайба	7 Винт	8 Втулка	9 Кулачковый вал	10 Винт
C3	5541 030-01	416,1-834	5638 022-01	5333 025-01	3214 010-355
C4	5541 030-02	416,1-834	5638 022-02	5333 025-02	3214 010-355
C5	5541 030-03	5513 020-14	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355
C6	5541 030-04	5513 020-14	5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355

Размер	11 Пробка	12 Динамометр. ключ	12a Адаптер	20 Пружина сжатия
C3	3611 005-180	BT-TK-02	5680 035-05	5561 001-71
C4	3611 005-180	C-TK-01	5680 035-06	5561 001-41
C5	3611 005-180	C-TK-01	5680 035-07	5561 001-41
C6	3611 005-140	C-TK-01	5680 035-07	5561 001-41

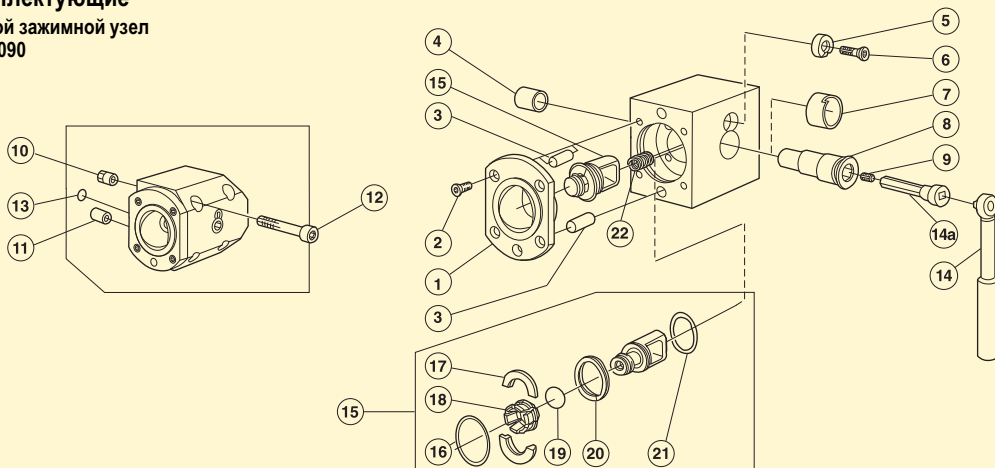
Набор тянущей штанги

Части входящие в набор тянущей штанги

Размер	13 Набор тянущей штанги	14 Спиральное кольцо	15 Кольцо держа- теля (набор из 2)	16 Сегмент (набор из 6)	17 Уплотн. кольцо	18 Плоская пружина	19 Уплотн. кольцо
C3	5461 100-101	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15
C4	5461 100-111	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19
C5	5461 100-121	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16
C6	5461 100-131	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17

Комплектующие

Ручной зажимной узел
Тип 2090



Размер	1 Втулка	2 Винт (4x)	3 Штифт	4 Втулка	5 Пруж. шайба	6 Винт
C3	5252 010-01	416,1-834	3111 050-558	3823 010-101	5541 030-01	416,1-834
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5541 030-02	416,1-834
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5541 030-04	5513 020-14
C8	5252 010-05	3213 010-462	3111 050-769	3823 010-225	5541 030-05	5513 020-14

Размер	7 Втулка	8 Кулачковый вал	9 Винт	10 Установ. штифт	11 Штифт	12 Винт
C3	5638 022-01	5333 025-01	3214 010-355	5552 063-05	5552 061-07	3212 010-363
C4	5638 022-02	5333 025-02	3214 010-355	5552 063-07	5552 061-09	3212 010-414
C5	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	5552 063-06	5552 061-08	3212 010-466
C6	5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355	5552 063-03	5552 061-05	3212 010-469
C8	5638 022-05	5333 025-05	3214 010-355	5552 063-04	5552 061-06	3212 010-521

Размер	13 Уплотн. кольцо	14 Динамометр. ключ	14а Адаптер	22 Пружина сжатия		
C3	5641 001-22	BT-ТК-02	5680 035-05	5561 001-71		
C4	3671 010-114	С-ТК-01	5680 035-06	5561 001-41		
C5	3671 010-114	С-ТК-01	5680 035-07	5561 001-41		
C6	3671 010-119	С-ТК-01	5680 035-07	5561 001-41		
C8	3671 010-119	С-ТК-02	5680 035-07	5561 001-41		

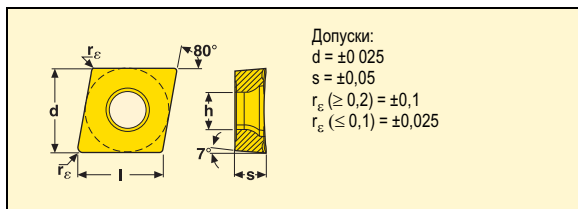
Набор тянущей штанги

Части входящие в набор тянущей штанги

Размер	15 Набор тянущей штанги	16 Спиральное кольцо	17 Кольцо держа- теля (набор из 2)	18 Сегмент (набор из 6)	19 Уплотн. кольцо	20 Плоская пружина	21 Уплотн. кольцо
C3	5461 100-101	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15
C4	5461 100-111	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19
C5	5461 100-121	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16
C6	5461 100-131	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17
C8	5461 100-141	5545 039-05	5546 001-19	5549 120-05	5641 005-07	5561 015-06	5641 005-18



CCGT



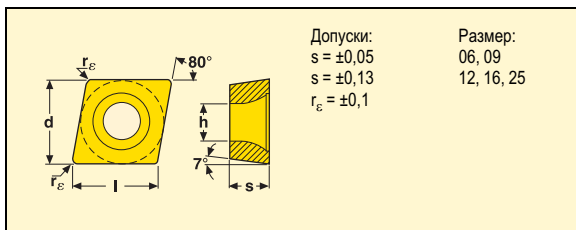
Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r_e
06	6,350	6,5	2,38	2,8	0,05-0,40
09	9,525	9,7	3,97	4,4	0,1-0,8
12	12,700	12,9	4,76	5,5	0,4-0,8

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием													Без покрытия		Кермет							
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	CCGT 060202F-AL																		■					
	060204F-AL																		■					
	CCGT 09T302F-AL																		■					
	09T304F-AL																		■					
	09T308F-AL																		■					
	CCGT 120404F-AL																	■						
	120408F-AL																	■						
	CCGT 0602005-F1																	■						
	060201-F1																	■						
	060204-F1																					■		
	CCGT 09T301-F1																	■						
	09T304-F1																					■		
	CCGT 060201-MF2																	■						
	060204-MF2																	■						
	CCGT 09T304-MF2																■							
	CCGT 060204R-UX																	■						
	060204L-UX																	■						
	CCGT 09T304R-UX																	■						
	09T304L-UX																	■						
	CCGT 120408R-UX																	■						
	120408L-UX																	■						

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

CCMT



Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r_e
06	6,35 ±0,05	6,5	2,38	2,9	0,2-0,8
0903	9,52 ±0,05	9,7	3,18	4,5	0,4
09T3	9,52 ±0,05	9,7	3,97	4,5	0,2-1,2
12	12,70 ±0,08	12,9	4,76	5,6	0,4-1,2
16	15,87 ±0,10	16,1	5,56	5,6	0,8-1,6
25	25,40 ±0,13	25,8	9,52	8,7	2,4

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием												Без покрытия		Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
 CCMT-FF1	CCMT 060202-FF1																							
	060204-FF1			■																				
	CCMT 09T304-FF1			■																				
 CCMT-F1	CCMT 060202-F1		■	■	■	■				■				■	■							■	■	
	060204-F1		■	■	■	■				■				■	■								■	■
	060208-F1		■	■	■	■				■					■	■							■	■
	CCMT 09T302-F1		■	■	■	■					■				■	■							■	■
	09T304-F1		■	■	■	■	■	■	■	■				■	■	■							■	■
	09T308-F1		■	■	■	■	■	■	■	■				■	■	■							■	■
	CCMT 120404-F1				■	■									■	■								
120408-F1		■	■	■										■	■	■								
120412-F1				■																				
 CCMT...W-F1	CCMT 060204W-F1		■	■																		■	■	
	CCMT 09T304W-F1		■	■																			■	■
	09T308W-F1		■	■																			■	■
	CCMT 120404W-F1				■																			
120408W-F1				■																				
 CCMT-F2	CCMT 060202-F2		■	■	■	■	■				■											■	■	
	060204-F2		■	■	■	■	■				■												■	■
	060208-F2		■	■	■	■	■				■												■	■
	CCMT 090304-F2				■																		■	
	CCMT 09T302-F2		■	■		■																	■	■
	09T304-F2		■	■	■	■	■							■									■	■
	09T308-F2		■	■	■	■	■				■	■											■	■
	09T312-F2		■	■																				
	CCMT 120404-F2		■	■	■	■																	■	■
	120408-F2		■	■	■	■	■					■	■										■	■
	120412-F2		■	■	■																			
	CCMT 160508-F2			■		■							■											
	160512-F2					■							■											
CCMT 250924T-F2						■																		

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

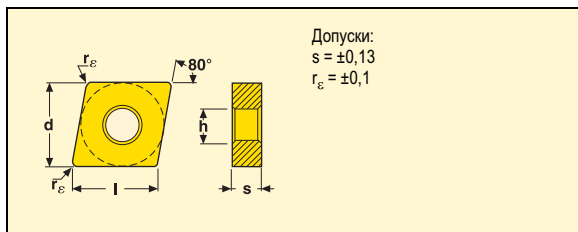
CCMT

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием												Без покрытия		Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	CCMT 09T308W-F2		■																					
	CCMT 060202-MF2			■	■											■						■	■	
	060204-MF2		■	■	■					■						■						■	■	
	060208-MF2			■	■											■								
	CCMT 09T302-MF2				■	■											■						■	
	09T304-MF2		■	■	■	■					■					■							■	■
	09T308-MF2		■	■	■	■					■					■							■	■
	CCMT 120408-MF2			■	■	■																		
	CCMT 060204-M3																							
	060208-M3																							
	CCMT 09T304-M3																							
	09T308-M3																							
	CCMT 120404-M3																							
	120408-M3																							
	120412-M3																							
CCMT 160508-M3																								
160512-M3																								
	CCMT 09T304-M5		■		■			■			■		■											
	09T308-M5		■	■	■	■		■			■	■	■											
	CCMT 120408-M5		■	■	■	■		■			■	■	■											
	120412-M5		■		■						■	■	■											
	CCMT 160512-M5				■																			
	160516-M5				■																			

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

CNMA, CNMG, CNMM



Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r _e
09	9,52 ±0,05	9,7	3,18	3,81	0,4-0,8
1204	12,70 ±0,08	12,9	4,76	5,15	0,2-1,6
1206	12,70 ±0,08	12,9	6,35	5,15	1,2
16	15,88 ±0,10	16,1	6,35	6,35	0,8-2,4
19	19,05 ±0,10	19,3	6,35	7,92	0,8-2,4
25	25,40 ±0,13	25,8	9,52	9,12	2,4

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием										Без покрытия				Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TN1000	TN1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	CNMA 120404											■												
	120408											■	■											
	120412											■	■											
	120416												■											
	CNMA 160608												■	■										
	160612												■	■										
	160616												■	■										
	CNMA 190612											■	■											
	190616											■	■											
	CNMG 120404-FF1			■																				
	120408-FF1		■																					
	CNMG 120402-FF2				■										■								■	
	120404-FF2		■	■	■										■								■	
	120408-FF2		■	■	■										■								■	
	CNMG 120404W-FF2				■																		■	
	120408W-FF2				■																		■	
	CNMG 120404-MF1							■	■	■			■	■	■					■				
	120408-MF1							■	■	■			■	■	■					■				
	CNMG 120404-MF2		■	■	■	■						■										■	■	
	120408-MF2		■	■	■	■		■	■													■	■	
	120412-MF2		■	■	■	■		■	■													■	■	
	CNMG 120404W-MF2			■	■																		■	
	120408W-MF2		■	■	■								■										■	
	120412W-MF2		■																				■	

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

CNMA, CNMG, CNMM

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием														Без покрытия		Кермет						
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP900	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	CNMG 120404-MF3				■																			
	120408-MF3				■	■							■											
	120412-MF3				■		■																	
	CNMG 120404-MF4								■	■			■	■		■								
	120408-MF4				■	■							■	■			■							
	120412-MF4				■								■	■										
	120416-MF4												■	■										
	CNMG 160608-MF4												■	■										
	160612-MF4												■	■										
	CNMG 190612-MF4												■	■										
	CNMG 120408-MF5	■	■	■	■			■	■				■	■										
	120412-MF5	■	■	■	■			■	■				■	■										
	120416-MF5			■																				
	CNMG 120408W-MF5		■	■								■												
	CNMG 120404-M1												■								■			
	120408-M1														■							■		
	120412-M1															■						■		
	CNMG 160608-M1																					■		
	160612-M1																					■		
	CNMG 190608-M1																					■		
	CNMG 090304-M3		■																					
	090308-M3		■	■																				
	CNMG 120404-M3		■	■	■	■	■																	
	120408-M3	■	■	■	■	■	■						■											
	120412-M3	■	■	■	■	■	■																	
	120416-M3		■	■																				
	CNMG 160608-M3		■	■	■																			
	160612-M3		■	■	■																			
	160616-M3		■																					
	CNMG 190608-M3		■	■	■																			
	CNMG 120408W-M3	■	■	■									■											
	120412W-M3		■	■																				

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

CNMA, CNMG, CNMM

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием														Без покрытия		Кермет						
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	CNMG 120408-M4											■	■											
	120412-M4											■	■											
	CNMG 120404-M5		■	■	■								■											
	120408-M5	■	■	■	■	■						■	■	■										
	120412-M5	■	■	■	■	■					■	■	■	■										
	120416-M5		■	■	■		■																	
	CNMG 160608-M5		■	■	■									■										
	160612-M5	■	■	■	■	■	■				■	■		■										
	160616-M5	■	■	■	■	■	■					■		■										
	CNMG 190608-M5		■	■	■		■																	
190612-M5	■	■	■	■	■	■							■											
190616-M5	■	■	■	■	■	■					■		■											
	CNMG 120408-MR3													■		■	■					■		
	120412-MR3													■		■	■					■		
	CNMG 120404-MR4																							
	120408-MR4														■							■		
	120412-MR4														■							■		
	120416-MR4														■							■		
	CNMG 160608-MR4															■						■		
	160612-MR4															■						■		
	CNMG 190612-MR4															■						■		
	190616-MR4																■					■		
CNMG 250924-MR4				■																				
	CNMG 120408-MR6		■	■	■																			
	120412-MR6		■	■	■																			
	120416-MR6		■		■																			
	CNMG 120612-MR6					■																		
	CNMG 160612-MR6		■	■	■																			
	160616-MR6		■	■	■																			
	160624-MR6		■																					
	CNMG 190612-MR6		■	■	■																			
	190616-MR6		■	■																				

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе






CNMA, CNMG, CNMM

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием												Без покрытия		Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP800	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	CNMG 120408-MR7		■	■	■		■					■	■	■										
	120412-MR7		■	■	■		■					■	■	■										
	120416-MR7		■	■	■		■					■	■	■										
	CNMG 160608-MR7					■																		
	160612-MR7		■	■	■	■		■				■	■	■										
	160616-MR7		■	■	■	■		■				■	■	■										
	160624-MR7			■																				
	CNMG 190608-MR7					■		■																
	190612-MR7		■	■	■	■		■				■	■	■										
	190616-MR7		■	■	■	■		■				■	■	■										
	190624-MR7			■	■																			
	CNMG 250924-MR7			■	■	■	■																	
		CNMM 160612-MR6		■	■	■																		
		CNMM 190612-MR6		■																				
190616-MR6			■																					
	CNMM 120408-R4			■	■	■	■																	
	120412-R4		■	■	■	■	■	■																
	120416-R4		■	■	■																			
	CNMM 160612-R4		■	■	■	■	■																	
	160616-R4		■	■	■	■																		
	CNMM 190612-R4		■	■	■	■																		
	190616-R4		■	■	■	■	■																	
190624-R4		■	■	■	■																			
	CNMM 120412W-R4			■																				
	CNMM 160616-R5		■	■	■																			
	CNMM 190616-R5		■		■	■																		
	190624-R5		■		■																			
	CNMM 120408-R6				■	■		■																
	120412-R6					■		■																
	CNMM 160612-R6						■		■															
	CNMM 190612-R6						■		■															
190616-R6							■		■															
	CNMM 160612-R7					■																		
	160616-R7			■	■	■																		
	160624-R7		■	■	■																			
	CNMM 190612-R7					■	■																	
	190616-R7			■	■	■	■		■															
190624-R7		■	■	■	■																			

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

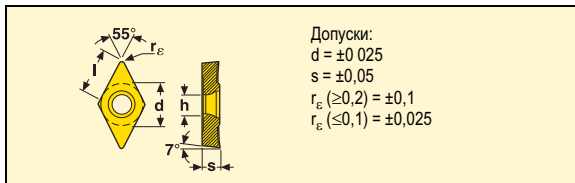
CNMA, CNMG, CNMM

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием												Без покрытия		Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	CNMM 190616W-R7		■	■																				
	190624W-R7			■																				
	CNMM 120412-R8						■																	
	CNMM 190616-R8				■																			
	CNMM 160612-RR6			■						■														
	160616-RR6		■	■						■														
	CNMM 190612-RR6			■						■														
	190616-RR6			■	■					■														
	CNMM 190624-RR6	■		■	■					■														
	CNMM 190616-RR9						■																	
	CNMM 190616-57			■																				
	190624-57		■																					

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

DCGT

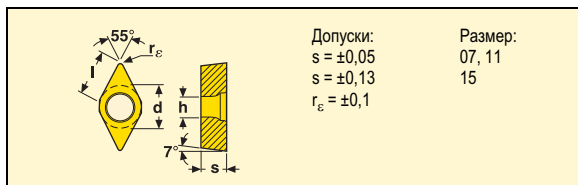


Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r _ε
07	6,350	7,75	2,38	2,8	0,05-0,40
11	9,525	11,60	3,97	4,4	0,1-0,8

Пластины	Обозначение	Сплавы																								
		С покрытием										Без покрытия		Кермет												
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030			
 DCGT-AL	DCGT 070202F-AL																		■							
	070204F-AL																			■						
	DCGT 11T302F-AL																			■						
	11T304F-AL																			■						
	11T308F-AL																			■						
 DCGT-F1	DCGT 0702005-F1																■									
	070201-F1																	■								
	DCGT 11T301-F1																	■								
11T304-F1																							■			
 DCGT-MF2	DCGT 11T304-MF2																■									

■ Стандартный ассортимент.
 Возможно изменение цены и наличие на складе

DCMT



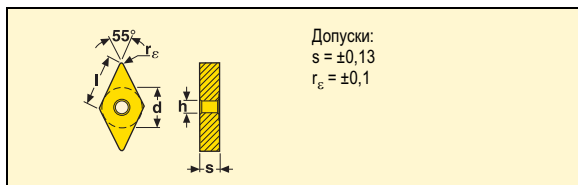
Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r _ε
07	6,35 ±0,05	7,8	2,38	2,9	0,2-0,8
11	9,52 ±0,05	11,6	3,97	4,5	0,2-1,2
15	12,70 ±0,08	15,0	4,76	5,6	0,4-1,2

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием										Без покрытия				Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	DCMT 11T302-FF1			■																				
	11T304-FF1			■																				
	11T308-FF1			■																				
	DCMT 070202-F1			■	■									■			■							
	070204-F1		■	■	■		■			■	■			■		■	■							■
	070208-F1		■		■												■							■
	DCMT 11T302-F1			■	■												■						■	■
	11T304-F1		■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■	■						■	■
11T308-F1		■	■	■	■	■										■	■						■	■
11T312-F1		■	■													■	■						■	■
	DCMT 070202-F2		■	■			■				■						■							
	070204-F2		■	■	■	■	■				■	■					■							
	070208-F2		■	■	■	■	■				■	■					■							
	DCMT 11T302-F2		■	■													■							
	11T304-F2		■	■	■	■	■				■	■			■		■							
	11T308-F2		■	■	■	■	■				■	■					■							
	150412-F2		■	■	■	■	■										■							
150408-F2		■	■	■	■	■										■								
150404-F2		■	■	■	■	■										■								
	DCMT 070202-MF2																■						■	
	070204-MF2		■	■													■						■	
	070208-MF2				■																			
	DCMT 11T302-MF2			■													■						■	■
	11T304-MF2		■	■	■							■					■						■	■
11T308-MF2		■	■	■							■					■						■	■	
11T312-MF2			■													■								
	DCMT 11T304-M3																							
	11T308-M3																							
	DCMT 11T308-M5		■	■	■		■					■												
	11T312-M5			■																				

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

DNMA, DNMG, DNMM, DNMU



Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r _ε
11	9,52 ±0,05	11,6	4,76	3,81	0,2-1,2
1504	12,70 ±0,08	15,0	4,76	5,15	0,4-1,6
1506	12,70 ±0,08	15,0	6,35	5,15	0,4-1,6

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием										Без покрытия				Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	DNMA 150408											■	■											
	DNMA 150608											■	■											
	150612											■	■											
	150616											■	■											
	DNMG 150604-FF1																						■	
	DNMG 150404-FF2		■	■																			■	
	150408-FF2		■	■																			■	
	DNMG 150604-FF2		■	■	■											■							■	
	150608-FF2		■	■	■											■							■	
	DNMG 150404-MF1													■	■							■		
	150408-MF1													■	■							■		
	DNMG 150604-MF1							■		■	■			■	■	■						■		
	150608-MF1							■		■	■			■	■	■						■		
	DNMG 150404-MF2		■	■	■																			
	150408-MF2		■	■	■									■										
	150412-MF2		■	■																				
	DNMG 150604-MF2		■	■	■	■																	■	■
	150608-MF2		■	■	■	■			■	■													■	■
	150612-MF2		■	■	■	■			■	■					■								■	■
	DNMG 150404-MF3					■																		
	150408-MF3					■	■																	
	DNMG 150604-MF3					■																		
	150608-MF3					■									■									
	DNMG 150404-MF4										■	■												
	150408-MF4										■	■												
	150412-MF4														■	■								
															■	■								
	DNMG 150604-MF4										■	■												
	150608-MF4				■						■	■				■	■							
	150612-MF4										■	■				■	■							

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе










DNMA, DNMG, DNMM, DNMU

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием											Без покрытия		Кермет									
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP800	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	DNMG 150408-MF5		■	■										■	■									
	150412-MF5		■											■	■									
	150416-MF5			■																				
	DNMG 150608-MF5	■	■	■				■	■			■		■	■									
	150612-MF5	■	■	■				■	■				■	■										
	150616-MF5			■																				
	DNMG 150404-M1																				■			
	150408-M1																				■	■		
	150412-M1																				■			
	DNMG 150404-M3		■	■	■									■										
	150408-M3		■	■	■	■							■									■		
	150412-M3		■	■	■								■											
	DNMG 150604-M3		■	■	■	■	■						■											
	150608-M3		■	■	■	■	■						■											
	150612-M3		■	■	■		■						■											
	DNMG 150404-M5				■									■										
	150408-M5		■	■	■						■		■											
	150412-M5		■	■	■						■													
	DNMG 150604-M5			■	■																			
	150608-M5	■	■	■	■	■					■	■	■											
	150612-M5	■	■	■	■	■					■		■											
	DNMG 150408-MR3													■		■						■		
	150412-MR3													■		■								
	DNMG 150608-MR3													■		■	■					■		
	150612-MR3															■	■					■		
	DNMG 150408-MR4														■						■			
	150412-MR4																				■	■		
	DNMG 150408-MR6		■	■																				
	DNMG 150608-MR6		■	■	■																			
	150612-MR6		■	■																				
	150616-MR6		■																					
	DNMG 150408-MR7																							
	150412-MR7																							
	DNMG 150608-MR7		■				■						■											
	150612-MR7	■	■		■								■											

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

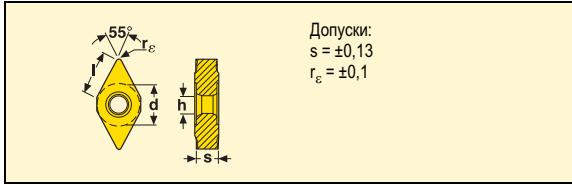
DNMA, DNMG, DNMM, DNMU

Пластины	Обозначение	Сплавы																							
		С покрытием														Без покрытия		Кермет							
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030		
 Показана правосторонняя версия	DNMG 150604R-UX			■											■										
	150604L-UX			■											■										
	DNMG 150608R-UX			■											■										
	150608L-UX			■											■										
	DNMM 150608-R4		■	■	■																				
	150612-R4		■	■	■																				
	150616-R4		■	■																					
	DNMM 150608-R6						■																		
	150616-R6						■																		
	DNMU 110404-FF2		■	■												■							■		
	110408-FF2		■	■	■											■							■		
	DNMU 110404-MF1									■	■					■									
	110408-MF1									■	■					■									
	DNMU 110404-MF2		■	■	■	■						■											■		
	110408-MF2		■	■	■	■						■			■								■		
	110412-MF2			■							■														
	DNMU 110404-MF4									■	■														
	110408-MF4									■	■														
	DNMU 110404-MF5			■																					
	110408-MF5			■																					
	110412-MF5			■																					
	DNMU 110402-M3			■																					
	110404-M3		■	■	■	■																			
	110408-M3		■	■	■	■																			
	110412-M3	■	■																						

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

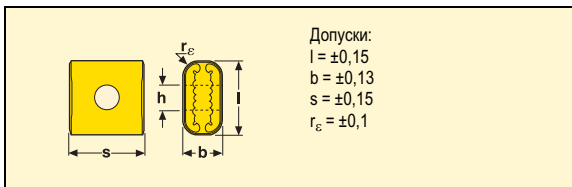
DNMX



Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r_ϵ
11	9,52 ±0,05	11,6	4,76	3,81	0,4-0,8
15	12,70 ±0,08	15,0	6,35	5,15	0,8-1,2

Пластины	Обозначение	Сплавы																					
		С покрытием												Без покрытия		Кермет							
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
 DNMX...W-MF2	DNMX 110404W-MF2		■	■																			
	110408W-MF2		■	■																			■
 DNMX...W-M3	DNMX 150608W-M3		■																				
	150612W-M3	■	■																				

LNMX

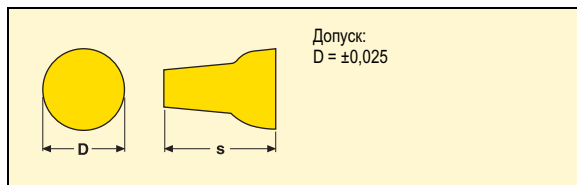


Размер	Размеры в мм				
	l	b	s	h	r_ϵ
19	19,05	10,00	19,05	6,35	4,0
30	30,00	12,00	19,05	6,35	4,0

Пластины	Обозначение	Сплавы																					
		С покрытием												Без покрытия		Кермет							
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
 LNMX-MF	LNMX 191940-MF		■	■								■											
	LNMX 301940-MF		■	■								■											
 LNMX-MR	LNMX 191940-MR		■	■								■											
	LNMX 301940-MR		■	■																			

■ Стандартный ассортимент.
 Возможно изменение цены и наличие на складе

RCGS

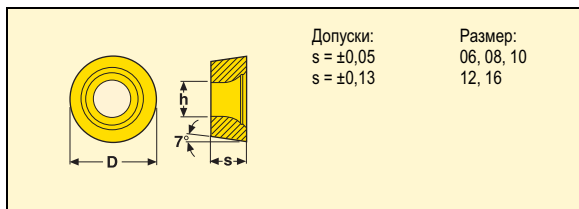


Размер	Размеры в мм	
	D	s
4.76	4,760	6,35
6.35	6,350	9,13
9.525	9,525	13,10
12.70	12,700	16,67

Пластины	Обозначение	Сплавы																					
		С покрытием										Без покрытия		Кермет									
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
 RCGS-46	RCGS 4.76-46													■	■					■	■		
	RCGS 6.35-46													■	■					■	■		
	RCGS 9.525-46													■	■					■	■		
	RCGS 12.7-46													■	■						■		
 RCGS-PS	RCGS 4.76-PS													■	■					■	■		
	RCGS 6.35-PS													■	■					■	■		
	RCGS 9.525-PS													■	■					■	■		
	RCGS 12.7-PS																			■			

■ Стандартный ассортимент.
Возможно изменение цены и наличие на складе

RCMT



Размер	Размеры в мм		
	D	s	h
06	6,0 ±0,05	2,38	2,9
08	8,0 ±0,05	3,18	3,5
10	10,0 ±0,05	3,97	4,5
12	12,0 ±0,08	4,76	4,5
16	16,0 ±0,10	6,35	5,6

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием														Без покрытия		Кермет						
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TM1000	TM1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
 RCMT-F1	RCMT 0602M0-F1			■													■							
	RCMT 0803M0-F1			■													■							
	RCMT 10T3M0-F1			■	■												■							
	RCMT 1204M0-F1		■	■	■								■				■							
	RCMT 1606M0-F1	■	■																					
 RCMT-F2	RCMT 0602M0-F2		■	■		■								■			■							
	RCMT 0803M0-F2		■	■	■	■								■			■							
	RCMT 10T3M0-F2		■	■	■	■	■						■			■		■						
	RCMT 1204M0-F2		■	■	■	■	■						■			■		■						
	RCMT 1606M0-F2		■	■	■		■										■							
 RCMT-M3	RCMT 0803M0-M3												■											
	RCMT 10T3M0-M3												■											
	RCMT 1204M0-M3											■	■											
	RCMT 1606M0-M3	■																						

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

RCMX

Допуски:
 $s = \pm 0,05$
 $s = \pm 0,13$

Размер:
 10
 12, 16, 20, 25, 32

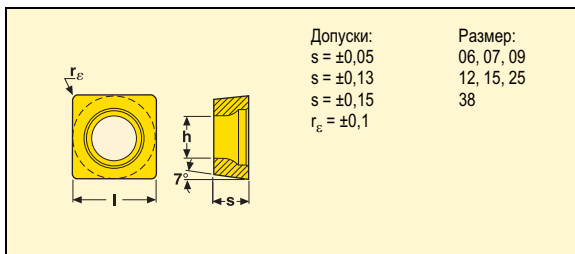
Размер	Размеры в мм		
	D	s	h
10	10,0 ±0,08	3,18	3,6
12	12,0 ±0,08	4,76	4,2
16	16,0 ±0,08	6,35	5,2
20	20,0 ±0,08	6,35	6,5
25	25,0 ±0,10	7,94	7,2
32	32,0 ±0,10	9,52	9,5

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием														Без покрытия			Кермет					
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	RCMX 100300			■	■																			
	RCMX 120400		■	■	■																			
	RCMX 160600		■	■																				
	RCMX 200600	■	■	■	■	■							■											
	RCMX 250700	■	■	■		■						■	■											
	RCMX 320900	■	■	■	■	■							■											
		RCMX 200600-R2	■																					
RCMX 250700-R2		■																						
RCMX 320900-R2		■																						
	RCMX 200600-RR94	■																						
	RCMX 250700-RR94	■									■													
	RCMX 320900-RR94	■																						
	RCMX 200600-RR97	■	■																					
	RCMX 250700-RR97	■																						
	RCMX 320900-RR97	■																						

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

SCMT



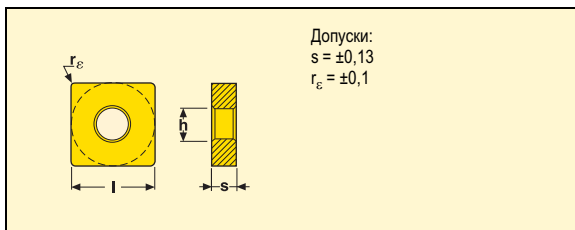
Размер	Размеры в мм			
	l	s	h	r_e
06	6,35 ±0,05	2,38	2,9	0,4
07	7,94 ±0,05	3,18	3,5	0,8
09	9,52 ±0,05	3,97	4,5	0,4-1,2
12	12,70 ±0,08	4,76	5,6	0,8-1,2
15	15,88 ±0,13	5,56	5,6	1,2
25	25,40 ±0,13	9,52	8,7	2,4
38	38,10 ±0,15	9,52	8,7	3,2

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием												Без покрытия		Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
 SCMT-F1	SCMT 09T304-F1		■	■	■												■							
	09T308-F1		■	■	■	■						■					■							■
	09T312-F1				■																			
	SCMT 120408-F1				■	■												■						
	120412-F1		■			■											■							
 SCMT-F2	SCMT 060204-F2			■		■	■																	
	SCMT 070308-F2				■	■		■																
	SCMT 09T304-F2				■	■	■	■			■	■												
	09T308-F2		■	■	■	■	■			■	■													
 SCMT25-F2	SCMT 120408-F2		■	■	■	■	■			■	■													
	120412-F2									■	■													
	SCMT 150512-F2									■														
	SCMT 250924T-F2			■		■																		
 SCMT-MF2	SCMT 09T304-MF2			■																				
	09T308-MF2			■	■												■						■	
	09T312-MF2				■																			
	SCMT 120408-MF2			■	■																			
 SCMT-M3	SCMT 09T308-M3										■	■												
	SCMT 120408-M3										■	■												
	120412-M3											■												
 SCMT-M5	SCMT 120408-M5		■	■	■	■	■				■													
 SCMT-RR96	SCMT 250924-RR96		■																					
	SCMT 380932-RR96										■													

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

SNMA, SNMG, SNMM



Размер	Размеры в мм			
	l	s	h	r_e
09	9,52 $\pm 0,05$	3,18	3,81	0,4-0,8
1204	12,70 $\pm 0,08$	4,76	5,15	0,4-1,6
15	15,88 $\pm 0,10$	6,35	6,35	0,8-2,4
19	19,05 $\pm 0,10$	6,35	7,92	0,8-2,4
2507	25,40 $\pm 0,13$	7,94	9,12	2,4
2509	25,40 $\pm 0,13$	9,52	9,12	2,4

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием														Без покрытия		Кермет						
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
 SNMA	SNMA 090308											■												
	SNMA 120408											■	■											
	SNMA 120412											■												
	SNMA 120416											■												
	SNMA 150612											■	■											
	SNMA 190612	190616										■	■											
 SNMG-MF1	SNMG 120408-MF1								■	■				■	■	■					■			
	SNMG 120412-MF1													■		■	■					■		
 SNMG-MF2	SNMG 090304-MF2			■																				
	SNMG 090308-MF2		■																					
	SNMG 120408-MF2		■	■	■	■																	■	
	SNMG 120412-MF2		■	■																			■	
 SNMG-MF4	SNMG 120408-MF4								■	■														
	SNMG 120412-MF4								■	■														
 SNMG-M1	SNMG 120408-M1																				■			
	SNMG 150612-M1																					■		
	SNMG 190616-M1																					■		
 SNMG-M3	SNMG 120404-M3		■	■	■																			
	SNMG 120408-M3		■	■	■	■	■																	
	SNMG 120412-M3		■	■	■	■	■	■																
	SNMG 120416-M3		■	■																				
	SNMG 150612-M3		■	■																				
	SNMG 190612-M3			■	■																			
	SNMG 190616-M3			■																				

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

SNMA, SNMG, SNMM

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием														Без покрытия				Кермет				
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	SNMG 090308-M5			■	■																			
	SNMG 120408-M5		■	■	■	■	■			■	■		■											
	120412-M5		■	■	■		■			■	■		■											
	120416-M5		■	■	■																			
	SNMG 150608-M5				■																			
	150612-M5			■	■	■		■				■												
	150616-M5		■	■	■	■		■																
SNMG 190612-M5		■	■	■	■		■			■	■		■											
190616-M5		■	■	■	■		■				■													
	SNMG 120408-MR3													■			■					■		
	120412-MR3													■		■	■							
	SNMG 190616-MR3															■	■					■		
	SNMG 120408-MR4														■						■			
	120412-MR4														■						■			
	120416-MR4														■						■			
	SNMG 150612-MR4															■					■			
	SNMG 190612-MR4															■					■			
	190616-MR4																				■			
	SNMG 250924-MR4																				■			
	SNMG 120412-MR6		■	■																				
	SNMG 150612-MR6				■																			
	150616-MR6		■	■																				
	150624-MR6		■																					
	SNMG 120408-MR7		■	■	■		■				■													
	120412-MR7			■	■		■					■												
	120416-MR7				■																			
	SNMG 150612-MR7				■	■		■					■											
	150616-MR7				■			■					■											
	SNMG 190612-MR7				■	■		■				■												
	190616-MR7		■	■	■	■		■				■												
	190624-MR7				■																			
SNMG 250924-MR7		■		■	■	■																		
	SNMM 120408-R4		■			■																		
	120412-R4				■	■																		
	SNMM 150612-R4				■	■																		
	150616-R4		■																					
	SNMM 190612-R4				■	■																		
	190616-R4		■	■	■	■	■	■																
190624-R4		■		■	■																			

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

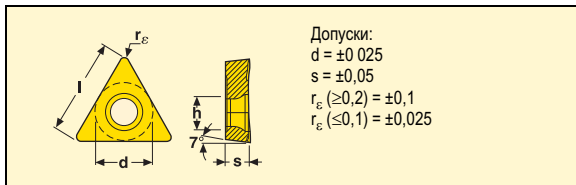
SNMA, SNMG, SNMM

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием												Без покрытия		Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP900	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	SNMM 190616-R5			■																				
	190624-R5			■																				
	SNMM 120408-R6						■																	
	SNMM 190612-R6				■		■																	
	190616-R6				■		■																	
	SNMM 150624-R7			■																				
	SNMM 190612-R7			■																				
	190616-R7			■	■	■																		
	190624-R7	■		■	■	■																		
	SNMM 250724-R7	■	■	■	■	■																		
	SNMM 250924-R7	■		■	■	■																		
	SNMM 190616W-R7			■																				
	190624W-R7			■																				
	SNMM 120412-R8						■																	
	SNMM 190616-R8				■		■																	
	SNMM 250724-R56			■																				
	SNMM 250924-R68	■		■																				
	SNMM 120408-RR6									■														
	SNMM 190612-RR6				■		■																	
	190616-RR6				■	■				■														
	190624-RR6				■																			
SNMM 250724-RR6			■	■																				
	SNMM 190616-RR9						■																	
	SNMM 250724-RR9				■		■																	

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

TCGT



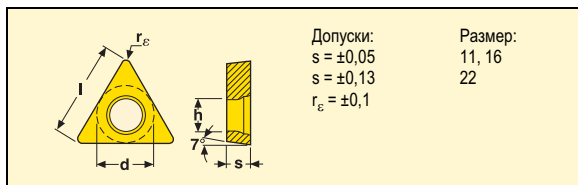
Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r_{ϵ}
09	5,560	9,63	2,38	2,5	0,2-0,4
11	6,350	11,00	2,38	2,8	0,1-0,8
16	9,525	16,50	3,97	4,4	0,4-0,8

Пластины	Обозначение	Сплавы																							
		С покрытием														Без покрытия		Кермет							
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030		
 TCGT-AL	TCGT 090202F-AL																		■						
	090204F-AL																			■					
	TCGT 110202F-AL																			■					
	110204F-AL																			■					
	110208F-AL																			■					
 TCGT 16T304F-AL 16T308F-AL																			■						
																				■					
 TCGT-F1	TCGT 110201-F1																■								
 TCGT-UX Показана правосторонняя версия	TCGT 110202R-UX																	■							
	110202L-UX																		■						
	TCGT 110204R-UX																		■						
	110204L-UX																		■						

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

TCMT



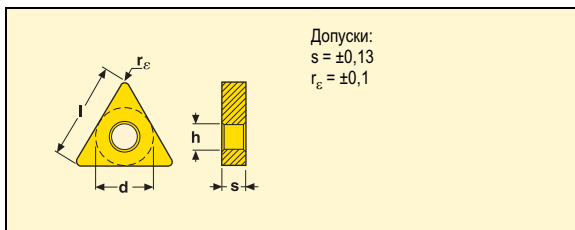
Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r_ϵ
11	6,35 ±0,05	11,0	2,38	2,9	0,2-0,8
16	9,52 ±0,05	16,5	3,97	4,5	0,2-1,2
22	12,70 ±0,08	22,0	4,76	5,6	0,4-0,8

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием										Без покрытия				Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
 TCMT-F1	TCMT 110202-F1				■		■										■							
	110204-F1		■	■	■					■	■						■							
	110208-F1		■	■	■	■	■			■	■						■							
	TCMT 16T302-F1				■						■	■												
	16T304-F1		■	■			■				■	■				■								■
 TCMT-F2	TCMT 16T304-F2		■	■	■	■												■						
	16T308-F2		■	■	■	■	■			■	■							■						
	TCMT 220404-F2																	■						
	220408-F2		■	■	■	■																		
	 TCMT-MF2	TCMT 110204-MF2			■	■												■						
110208-MF2				■	■												■							
TCMT 16T304-MF2				■	■												■							
16T308-MF2				■	■												■							
 TCMT-M3		TCMT 16T304-M3												■	■									
	16T308-M3												■	■										
 TCMT-M5	TCMT 16T308-M5	■		■			■				■	■	■											
	16T312-M5			■									■											

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

TNMA, TNMG, TNMM










Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r _ε
11	6,35 ±0,05	11,0	3,18	2,26	0,4-0,8
1603	9,52 ±0,05	16,5	3,18	3,81	0,4-1,6
1604	9,52 ±0,05	16,5	4,76	3,81	0,4-1,6
22	12,70 ±0,08	22,0	4,76	5,15	0,4-3,2
27	15,88 ±0,10	27,5	6,35	6,35	0,8-3,2
33	19,05 ±0,10	33,0	9,52	7,92	2,4

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием										Без покрытия			Кермет									
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
 TNMA	TNMA 160404										■													
	160408										■	■												
	160412										■	■												
	160416										■													
	TNMA 220408										■													
	220412										■	■												
220416										■	■													
 TNMG-FF1	TNMG 160404-FF1																						■	
	160408-FF1		■	■																				
 TNMG-FF2	TNMG 160404-FF2		■	■	■										■								■	
	160408-FF2		■	■	■																		■	
 TNMG-MF1	TNMG 160404-MF1								■	■			■		■	■					■			
	160408-MF1								■	■			■		■	■						■		
	160412-MF1												■		■	■								
 TNMG-MF2	TNMG 110304-MF2				■																			
	TNMG 160404-MF2		■	■	■	■																	■	■
	160408-MF2		■	■	■	■																	■	■
	160412-MF2		■	■																				
	TNMG 220404-MF2				■																			
220408-MF2		■	■																					
 TNMG-MF3	TNMG 160308-MF3				■																			
	TNMG 160404-MF3				■																			
	160408-MF3				■	■	■																	
	TNMG 220404-MF3				■																			
220408-MF3				■																				

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

TNMA, TNMG, TNMM

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием														Без покрытия		Кермет						
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	TNMG 160404-MF4								■	■														
	160408-MF4			■	■										■	■		■						
	160412-MF4														■	■								
	TNMG 220408-MF4																							
	220412-MF4																							
	TNMG 160408-MF5		■	■										■	■									
	160412-MF5		■	■										■	■									
	TNMG 160304-M1																							
	160308-M1																					■		
	TNMG 160408-M1																						■	
	TNMG 220408-M1																■						■	
	220412-M1																						■	
220416-M1																						■		
	TNMG 160404-M3			■	■	■	■	■							■									
	160408-M3	■	■	■	■	■	■	■																
	160412-M3		■	■	■	■	■	■																
	TNMG 220408-M3		■	■	■	■	■	■																
	220412-M3		■	■	■	■	■	■																
TNMG 270612-M3				■		■																		
	TNMG 160408-M4														■									
	TNMG 160308-M5					■		■																
	TNMG 160404-M5					■	■																	
	160408-M5	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■										
	160412-M5	■	■	■	■	■	■	■																
	160416-M5																							
	TNMG 220404-M5					■	■																	
	220408-M5	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■										
	220412-M5	■	■	■	■	■	■	■							■									
	220416-M5	■	■	■	■	■	■	■																
	TNMG 270608-M5																							
270612-M5		■	■			■	■																	
270616-M5		■	■			■	■																	
	TNMG 160412-MR3																	■				■		
	TNMG 220412-MR3																						■	

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличия на складе





TNMA, TNMG, TNMM

Пластины	Обозначение	Сплавы																							
		С покрытием												Без покрытия		Кермет									
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP800	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030		
	TNMG 110304-MR4																								
	110308-MR4																								
	TNMG 160304-MR4																								
	160308-MR4																								
	160316-MR4																								
	TNMG 160408-MR4																								
	TNMG 220404-MR4																								
	220408-MR4																								
	220412-MR4																								
	220416-MR4																								
	220424-MR4																								
	220432-MR4																								
	TNMG 270608-MR4																								
	270612-MR4																								
270616-MR4																									
270632-MR4																									
TNMG 330924-MR4																									
	TNMG 160408-MR6																								
	160412-MR6																								
	TNMG 220408-MR6																								
220412-MR6																									
	TNMG 160408-MR7																								
	160412-MR7																								
	TNMG 220408-MR7																								
	220412-MR7																								
	TNMG 270612-MR7																								
	270616-MR7																								
TNMG 330924-MR7																									
<p>Показана правосторонняя версия</p>	TNMG 160404R-UX																								
	160404L-UX																								
	TNMG 160408R-UX																								
	160408L-UX																								
	TNMM 160408-R4																								
	160412-R4																								
	TNMM 220408-R4																								
	220412-R4																								
220416-R4																									
	TNMM 160404-R6																								
	160408-R6																								
	TNMM 220408-R6																								
	220416-R6																								

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

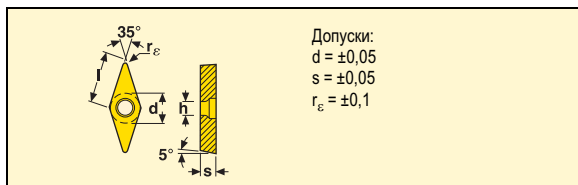
TNMA, TNMG, TNMM

Пластины	Обозначение	Сплавы																					
		С покрытием														Без покрытия				Кермет			
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
TNMM-R4  	TNMM 160408-R4			■	■																		
	160412-R4		■	■																			
	TNMM 220408-R4		■	■	■																		
	220412-R4		■	■	■	■																	
	220416-R4		■	■	■	■																	
TNMM-R6  	TNMM 160404-R6				■																		
	160408-R6						■																
	TNMM 220408-R6							■															
	220416-R6				■																		

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

VBMT



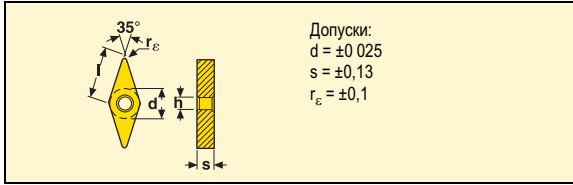
Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r_ϵ
1102	6,35	11,0	2,38	2,9	0,2-0,8
1103	6,35	11,0	3,18	2,9	0,2-0,8
16	9,52	16,0	4,76	4,5	0,2-1,2

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием										Без покрытия				Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
 VBMT-F1	VBMT 110202-F1			■	■												■							■
	110204-F1			■	■	■											■						■	■
	110208-F1			■													■							
	VBMT 110302-F1			■	■												■							
	110304-F1			■	■												■							
	110308-F1			■													■							
	VBMT 160402-F1			■	■												■							
	160404-F1		■	■	■	■					■				■	■	■						■	■
	160408-F1		■	■	■	■					■				■	■	■						■	■
160412-F1		■	■	■												■								
 VBMT-F2	VBMT 160404-F2		■	■	■	■	■			■	■						■							
	160408-F2	■	■	■	■	■	■			■	■			■	■	■		■						
	160412-F2		■	■	■		■			■														
 VBMT-MF2	VBMT 110202-MF2																■						■	
	110204-MF2			■													■						■	
	VBMT 160402-MF2					■											■						■	
	160404-MF2		■	■	■						■						■						■	■
	160408-MF2	■	■	■	■						■						■						■	■
	160412-MF2	■	■	■													■						■	■
 VBMT-M3	VBMT 160404-M3											■	■											
	160408-M3												■											
 VBMT-M5	VBMT 160408-M5	■	■	■	■		■				■	■												

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

VNGG, VNGM

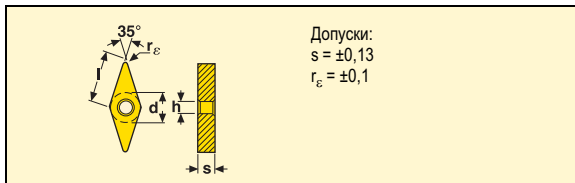


Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r _ε
16	9,525	16,0	4,76	3,81	0,1-0,8
22	12,700	22,0	4,76	5,15	0,8

Пластины	Обозначение	Сплавы																							
		С покрытием											Без покрытия				Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030		
 VNGG-M1	VNGG 160401-M1																								
	VNGG 160402-M1																								
	VNGG 160404-M1																								
	VNGG 160408-M1																								
	VNGG 220408-M1																								
 VNGM-MF1	VNGM 160404-MF1																								
	VNGM 160408-MF1																								

■ Стандартный ассортимент.
 Возможно изменение цены и наличие на складе

VNMG, VNMU



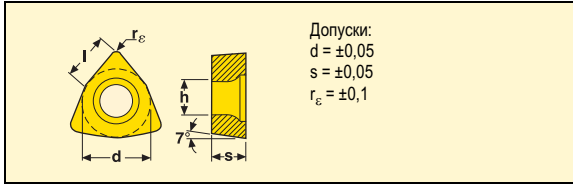
Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r _c
13	7,94 ±0,05	13,0	4,76	3,81	0,4-0,8
16	9,52 ±0,05	16,0	4,76	3,81	0,2-1,2
22	12,70 ±0,08	22,0	4,76	5,15	0,8-1,2

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием												Без покрытия		Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
 VNMG-FF1	VNMG 160404-FF1	■																						
 VNMG-FF2	VNMG 160402-FF2			■												■							■	
	160404-FF2		■	■												■							■	
	160408-FF2			■																			■	
 VNMG-MF2	VNMG 160404-MF2				■																			
	160408-MF2	■	■	■																				
	160412-MF2			■																				
 VNMG-MF3	VNMG 160404-MF3					■																		
	160408-MF3					■																		
 VNMG-MF4	VNMG 160404-MF4							■	■				■	■										
	160408-MF4							■	■				■	■										
 VNMG-M3	VNMG 160404-M3		■	■	■	■																		
	160408-M3		■	■	■	■																		
 VNMG-MR4	VNMG 160408-MR4															■							■	
	160412-MR4															■							■	
	VNMG 220408-MR4-203																						■	
	220412-MR4-203																						■	
 VNMU-M3	VNMU 130404-M3		■	■	■																			
	130408-M3		■	■	■																			

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

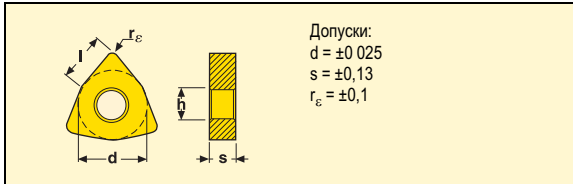
WCMT



Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r_ϵ
06	9,52	6,6	3,97	3,9	0,8

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием											Без покрытия				Кермет							
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TN1000	TN1500	TN2000	TN4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
WCMT-F1	WCMT 06T308-F1			■																				

WNGG



Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r_ϵ
06	9,525	6,6	4,76	3,81	0,2
08	12,700	8,7	4,76	5,15	0,1-0,8

Пластины	Обозначение	Сплавы																							
		С покрытием											Без покрытия				Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TN1000	TN1500	TN2000	TN4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030		
WNGG-MF1	WNGG 060402-MF1													■		■	■				■				
	WNGG 080401-MF1													■											
	080402-MF1													■											
	080404-MF1													■											
	080408-MF1													■											

■ Стандартный ассортимент.
 Возможно изменение цены и наличие на складе

WNMA, WNMG, WNMM

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием												Без покрытия		Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP500	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	WNMG 060404-MF4									■	■													
	060408-MF4			■						■	■													
	060412-MF4									■	■													
	WNMG 080404-MF4																							
	080408-MF4			■	■						■	■		■	■		■							
	080412-MF4			■							■	■		■	■									
	WNMG 060404-MF5			■																				
	060408-MF5		■	■	■																			
	060412-MF5		■	■																				
	WNMG 080408-MF5	■	■	■	■			■	■				■	■										
	080412-MF5	■	■	■	■			■	■				■	■										
	080416-MF5				■																			
	WNMG 060408W-MF5		■	■																				
	WNMG 080408W-MF5		■	■																				
	WNMG 080404-M1																				■			
	080408-M1																				■			
	080412-M1																				■			
	WNMG 060402-M3			■																				
	060404-M3		■	■	■	■																		
	060408-M3	■	■	■	■	■	■					■												
	060412-M3	■	■	■	■	■	■																	
	WNMG 080404-M3		■	■	■	■							■											
	080408-M3	■	■	■	■	■	■						■											
	080412-M3	■	■	■	■	■	■						■											
080416-M3	■	■	■																					
	WNMG 060408W-M3		■	■									■											
	060412W-M3		■	■																				
	WNMG 080408W-M3	■	■	■									■											
	080412W-M3	■	■	■									■											
	WNMG 080408-M4												■											
	080412-M4												■											
	WNMG 060408-M5	■	■	■	■	■						■	■											
	060412-M5	■		■	■								■											
	WNMG 080408-M5	■	■	■	■	■	■					■	■	■										
	080412-M5	■	■	■	■	■	■					■	■	■										
	080416-M5	■	■	■	■								■											
	WNMG 080608-M5				■																			
	080612-M5	■	■	■	■																			
	080616-M5	■	■	■	■																			

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

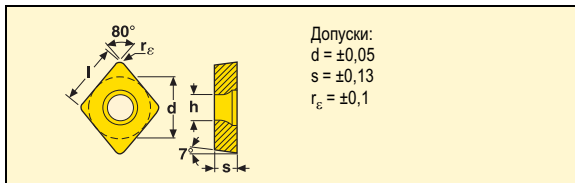
WNMA, WNMG, WNMM

Пластины	Обозначение	Сплавы																						
		С покрытием												Без покрытия		Кермет								
		TP0500	TP1500	TP2500	TP3500	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK1001	TK2001	TS2000	TS2500	CP200	CP800	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030	
	WNMG 060408-MR3													■		■	■							
	060412-MR3													■		■	■							■
	WNMG 080408-MR6		■	■	■																			
	080412-MR6		■	■	■																			
	WNMG 080612-MR6		■	■	■																			
	080616-MR6		■																					
	WNMG 080408-MR7			■	■	■						■	■											
	080412-MR7		■	■	■						■	■	■											
	080416-MR7		■	■	■						■	■	■											
	WNMM 080408-R6				■		■																	
	080412-R6						■																	

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

CCMW



Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r _e
06	6,35	6,5	2,38	2,9	0,4
09	9,52	9,7	3,97	4,5	0,4-0,8

Пластины	Обозначение	Сплавы										Державки			
		Без покрытия					С покрытием					Наружная	Внутренняя		
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN60K	CBN160C	CBN300P			CBN400C	
CCMW														SCLCR/L..06	...SCLCR/L06
	CCMW 060204E-L0	■												SCGCR/L..06	...SCFCR/L06
	CCMW 060204S-L0	■												SCDCR/L..06	SCACL...06
														SCFCR/L..06	SCECL...06
														SCACR/L..06	...SCDCL06
														SCECL...06	
CCMW...-B															
	CCMW 09T304E-L0-B	■												SCLCR/L..09	...SCLCR/L09
	09T308E-L0-B	■												SCGCR/L..09	...SCFCR/L09
														SCDCR/L..09	SCACL...09
														SCFCR/L..09	SCECL...09
														SCACR/L..09	...SCDCL09
														SCECL...09	

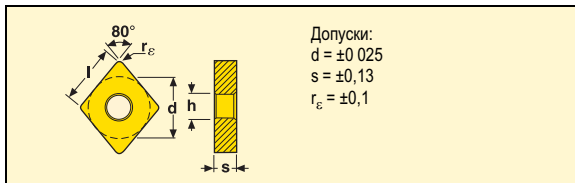
E = Хонинг.
 S = С фаской и хонинг.
 B = Напаян. наконеч.
 (одностор.)

Размеры наконечн.:
 См. стр. 60

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

CNGA



Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r _e
12	12,700	12,9	4,76	5,15	0,4-1,2

Пластины	Обозначение	Сплавы											Державки				
		Без покрытия						С покрытием					Наружная	Внутренняя			
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN60K	CBN160C	CBN300P	CBN400C					
CNGA	CNGA 120404S-L0-B	■														DCLNR/L..12	...PCLNR/L12
	120408S-L0-B	■				■										PCLNR/L..12	...MCLNR/L12
	120412S-L0-B	■															
	CNGA 120412S-L1	■															
CNGA...-B	CNGA 120408E-L1-B					■											
	CNGA 120408S-01525-L1-B			■					■	■							
	120408S-02020-L1-B					■											
	120412S-01525-L1-B			■					■	■							
CNGA...-U	CNGA 120408E25-L1-U				■												
	CNGA 120404S-01525-L1-U								■								
	120408S-01525-L1-U								■								
	120412S-01525-L1-U								■								
	CNGA 120408S25-02020-L1-B					■											
	CNGA 120408S-01020-L1-WZ	■															
	CNGA 120408S-01525-L1-WZ-B								■	■							
	120412S-01525-L1-WZ-B									■							
	CNGA 120408S-01525-L1-WZ-U								■								
	120412S-01525-L1-WZ-U								■								
	CNGA 120408S-L1-WZN-B								■								
	120408S-L1-WZP-B								■								
	CNGA 120408S-L1-WZN-U								■								

E = Хонинг.
 E25 = Хонинг. 25 мкм
 S = С фаской и хонинг.
 B = Напаян. наконеч.
 (одностор.)
 U = Напаян. наконеч.
 (двустор.)
 WZ = Геометрия Wiper
 WZN = Wiper негатив.
 WZP = Wiper позитив.

S-01020 = С фаской,
 0,10 мм х 20° и
 хонингованная

S-01525 = С фаской,
 0,15 мм х 25° и хонинг.

S-02020 = С фаской,
 0,20 мм х 20° и
 хонингованная

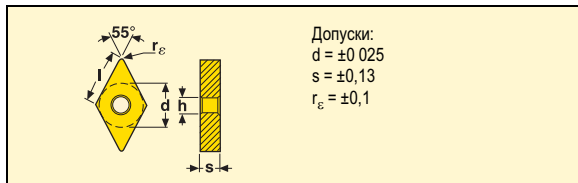
S25-02020 = Дополн. хонинг.
 и с фаской, 0,20 мм х 20°

Размеры наконечн.:
 См. стр. 60

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

DNGA



Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r _e
1504	12,700	15,0	4,76	5,15	0,4-0,8
1506	12,700	15,0	6,35	5,15	0,4-1,2

Пластины	Обозначение	Сплавы											Державки			
		Без покрытия						С покрытием					Наружная	Внутренняя		
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN60K	CBN160C	CBN300P	CBN400C				
DNGA	DNGA 150404S-L0-B	■													DDJNR/L..15*	A32T-PDUNR/L15**
	150408S-L0-B	■													DDHNR/L..15	A40U-PDUNR/L15**
	DNGA 150408S-01525-L1-B			■						■	■			DDNNN..15*	A50V-PDUNR/L15**	
	150408S-02020-L1-B					■								PDJNR/L..15	PDNNN..15	
	150412S-01525-L1-B													DDJNR/L..15		
DNGA...-B	DNGA 150408S25-02020-L1-B					■										
	DNGA 150408S-01525-L1-U									■						
DNGA...-U	DNGA 150604S-L0-B	■												PDJNR/L..15	A32T-PDUNR/L15	
	150608S-L0-B	■												PDNNN..15	A40U-PDUNR/L15	
	DNGA 150612S-L1	■												DDJNR/L..15	A50V-PDUNR/L15	
	DNGA 150608S-01525-L1-B			■						■	■			S32U-PDUNR/L15	S40V-PDUNR/L15	
	150608S-02020-L1-B					■								S50W-PDUNR/L15		
	150612S-01525-L1-B															
	DNGA 150608E25-L1-U					■										
	DNGA 150604S-01525-L1-U									■						
	150608S-01525-L1-U									■						
	150612S-01525-L1-U									■						

E25 = Хонинг. 25 мкм
 S = С фаской и хонинг.
 B = Напаян. наконеч.
 (одностор.)
 U = Напаян. наконеч.
 (двустор.)

S-01525 = С фаской,
 0,15 мм х 25° и хонинг.

S-02020 = С фаской,
 0,20 мм х 20° и
 хонингованная

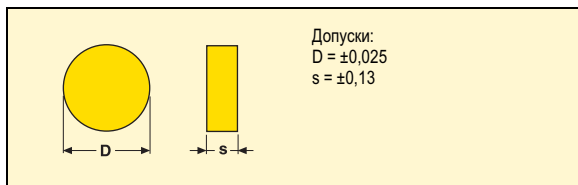
S25-02020 = Дополн. хонинг,
 и с фаской, 0,20 мм х 20°

Размеры наконечн.:
 См. стр. 60

■ Стандартный ассортимент
 Возможны изменения цены и наличие на складе

*Подкладка DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно
 **Подкладка PDD150412 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

RNGN



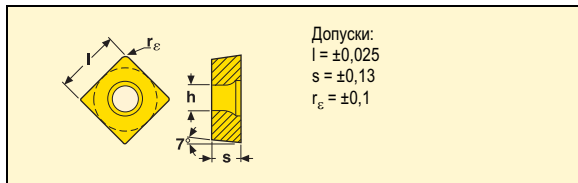
Размер	Размеры в мм	
	D	s
06	6,350	3,18
09	9,525	3,18
12	12,700	3,18

Пластины	Обозначение	Сплавы											Державки			
		Без покрытия						С покрытием					Наружная	Внутренняя		
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN60K	CBN160C	CBN300P	CBN400C				
RNGN E = Хонинг. E25 = Хонинг. 25мкм S = С фаской и хонинг. S-01020 = С фаской, 0,10 мм х 20° и хонингованная S-01525 = С фаской, 0,15 мм х 25° и хонинг. Цельная	RNGN 060300E		■												CRSNR/L..06 CRDNN..06	..-CRSNR/L06
	RNGN 060300S					■										
	060300S-01020		■													
	060300S-01525								■						CRSNR/L..09 CRDNN..09	..-CRSNR/L09
	RNGN 090300E		■													
	090300E25		■		■											
	RNGN 090300S					■										
	090300S-01020		■													
	090300S-01525								■						CRSNR/L..12 CRDNN..12	***
	RNGN 120300S-01020		■													

■ Стандартный ассортимент
Возможно изменение цены и наличие на складе

***Для информации свяжитесь с ближайшим представителем Seco

SCGW

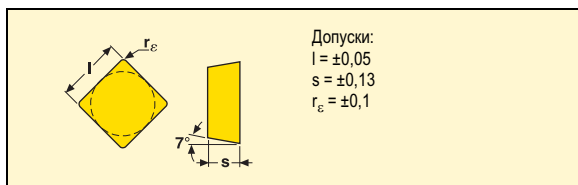


Размер	Размеры в мм			
	l	s	h	r _e
06	6,350	2,38	2,9	0,8
09	9,525	3,97	4,5	0,4-0,8

Пластины	Обозначение	Сплавы											Державки		
		Без покрытия						С покрытием					Наружная	Внутренняя	
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN60K	CBN160C	CBN300P	CBN400C			
SCGW	SCGW 060208S-01020-LF					■								***	***
	SCGW 09T304S-01020-LF					■								SSDCN..09 SSKCR/L..09	SSKCR/L..09
	09T308S-01020-LF					■									

LF =Цельный верхний слой
 S-01020 = С фаской, 0,10 мм х 20° и хонингованная

SCMN



Размер	Размеры в мм		
	l	s	r _e
09	9,52	4,76	0,8

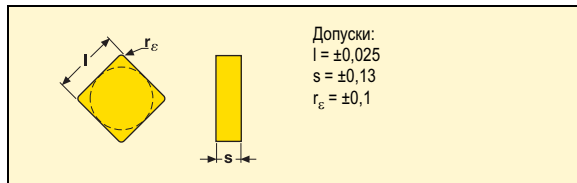
Пластины	Обозначение	Сплавы											Державки		
		Без покрытия						С покрытием					Наружная	Внутренняя	
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN60K	CBN160C	CBN300P	CBN400C			
SCMN	SCMN 090408S-WZ-85					■								***	***

S = С фаской и хонинг.
 WZ = Wiper геометрия
 85 = Для державки с установ. углом 85°
 Цельная

■ Стандартный ассортимент
 Возможно изменение цены и наличие на складе

***Для информации свяжитесь с ближайшим представителем Seco

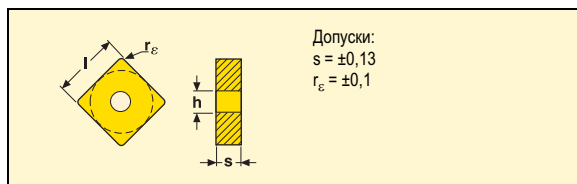
SNGN



Размер	Размеры в мм		
	l	s	r _E
06	6,350	3,18	0,8
09	9,525	3,18	0,8-1,6

Пластины	Обозначение	Сплавы										Державки			
		Без покрытия					С покрытием					Наружная	Внутренняя		
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN60K	CBN160C	CBN300P			CBN400C	
<p>E = Хонинг. S = С фаской и хонинг.</p> <p>S- 01020 = С фаской, 0,10 мм х 20° и хонинг.</p> <p>Цельная</p>	SNGN 060308S-01020		■											CSSNR/L..06 CSRNR/L..06 CSKNR/L..06	***
	SNGN 090308E					■								CBSNR/L..09 CSDNN..09	...CSKNR/L09
	SNGN 090308S					■									
	090308S-01020		■												
	SNGN 090312S					■									
	090312S-01020		■												
	SNGN 090316S					■									
	090316S					■									

SNMA



Размер	Размеры в мм			
	l	s	h	r _E
12	12,70 ±0,08	4,76	5,15	1,6

Пластины	Обозначение	Сплавы										Державки			
		Без покрытия					С покрытием					Наружная	Внутренняя		
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN60K	CBN160C	CBN300P			CBN400C	
<p>S = С защит. фаской и хонинг.</p> <p>Цельная</p>	SNMA 120416S					■								DSBNR/L..12-C DSSNR/L..12-C	...MSKNR/L12 ...PSKNR/L12

■ Стандартный ассортимент

Возможно изменение цены и наличие на складе

***Для информации свяжитесь с ближайшим представителем Seco

SNMN



Допуски:
s = ±0,13
r_e = ±0,1

Размер	Размеры в мм		
	l	s	r _e
06	6,35 ±0,05	3,18	0,8
0903	9,52 ±0,05	3,18	0,8-1,6
0904	9,52 ±0,05	4,76	1,6
1203	12,70 ±0,08	3,18	1,2-1,6
1204	12,70 ±0,08	4,76	0,8-1,6

Пластины	Обозначение	Сплавы											Державки							
		Без покрытия						С покрытием					Наружная	Внутренняя						
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600K	CBN160S	CBN300P	CBN400S								
<p>E = Хонинг. S = С фаской и хонинг. WZ = Wiper геометрия</p> <p>S-02020 = С фаской, 0,20 мм х 20° и хонингованная</p> <p>S-04015 = С фаской, 0,40 мм х 15° и хонинг.</p> <p>85 = Для державки с установ. углом 85°</p> <p>Цельная</p>	SNMN 060308E						■											CSSNR/L..06 CSRNR/L..06 CSKNR/L..06	***	
	SNMN 060308S						■													
	SNMN 090308E						■								■	■		CBSNR/L..09 CSDNN..09	..-CSKNR/L09	
	090312E						■								■					
	SNMN 090308S						■								■					
	090308S-02020						■										■			
	090312S						■								■					
	090316S						■													
	SNMN 090308S-WZ						■												CBSNR/L..09	..-CSKNR/L09
	SNMN 090308S-WZ-85						■												***	***
	SNMN 090416S						■												***	***
	SNMN 120312S						■												CBSNR/L..12* CSRNR/L..12* CSDNN..12* CSKNR/L..12*	..-MSKNR/L12 (SNMN1204..) (без штифта)
	120316S						■													
	SNMN 120412S						■											■		
	120412S-02020						■													
	120412S-04015						■													
	120416S						■								■					
	120416S-02020						■			■										
	120416S-04015						■													
	SNMN 120408S-WZ-85						■											■	***	***
120408S-02020-WZ-85																	■			

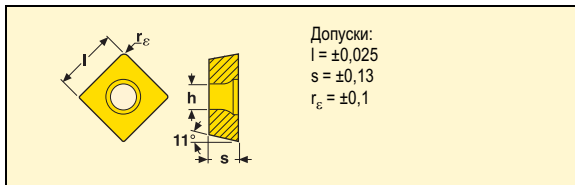
■ Стандартный ассортимент

Возможны изменения цены и наличие на складе

*Подкладка 174.10-622 для пластины SNMN 1203.., заказывается отдельно

***За информацией обратитесь к ближайшему представителю Seco

SPGW

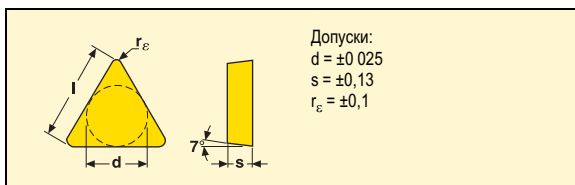


Размер	Размеры в мм			
	l	s	h	r_c
05	5,560	3,18	2,6	0,2
06	6,350	3,18	2,9	0,2

Пластины	Обозначение	Сплавы										Державки				
		Без покрытия					С покрытием					Наружная	Внутренняя			
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN60K	CBN160C	CBN300P			CBN400C		
SPGW	SPGW 050302S-01020-LF					■									***	***
	SPGW 060302S-01020-LF					■									***	***

LF = Целый верхний слой
 S-01020 = С фаской, 0,10 мм х 20° и хонингованная

TCGN



Размер	Размеры в мм			
	d	l	s	r_c
06	3,960	5,50	1,59	0,4

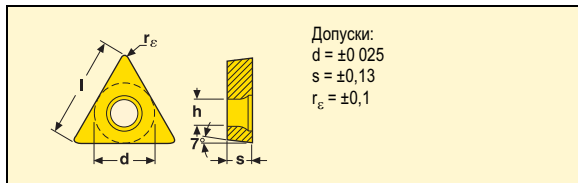
Пластины	Обозначение	Сплавы										Державки				
		Без покрытия					С покрытием					Наружная	Внутренняя			
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN60K	CBN160C	CBN300P			CBN400C		
TCGN	TCGN 060104E-LF	■													CTLCR/L..06	***

E = Хонинг.
 LF = Целый верхний слой

■ Стандартный ассортимент
 Возможно изменение цены и наличие на складе

***Для информации свяжитесь с ближайшим представителем Seco

TCGW



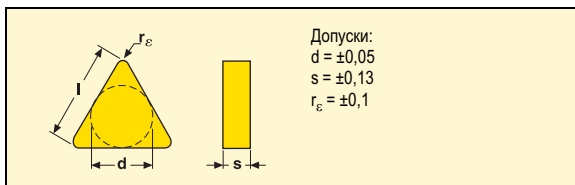
Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r_e
09	5,560	9,0	2,38	2,6	0,4-0,8
11	6,350	11,0	2,38	2,9	0,4-0,8

Пластины	Обозначение	Сплавы										Державки			
		Без покрытия					С покрытием					Наружная	Внутренняя		
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN60K	CBN160C	CBN300P			CBN400C	
TCGW...-C 	TCGW 090204S-01020-LF 090208S-01020-LF	■				■								***	***
TCGW-LF 	TCGW 110204E-L1-C								■					STJCR/L...11 STGCR/L...11 STFCR/L...11	..-STFCR/L11
	TCGW 110204S-01525-L1-C 110204S-02020-L1-C 110208S-01525-L1-C 110208S-02020-L1-C					■			■		■				
E = Хонинг. C = Напайн. наконеч. (односторон.) LF = Цельный верхний слой	TCGW 110204S-01020-LF 110208S-01020-LF	■				■								STJCR/L...11 STGCR/L...11 STFCR/L...11	..-STFCR/L11
S-01020 = С фаской, 0,10 мм x 20° и хонингованная															
S-02020 = С фаской, 0,20 мм x 20° и хонингованная															
S-01525 = С фаской, 0,15 мм x 25° и хонинг.															
Размеры наконечн.: См. стр. 60															

■ Стандартный ассортимент
 Возможно изменение цены и наличие на складе

***Для информации свяжитесь с ближайшим представителем Seco

TNMN

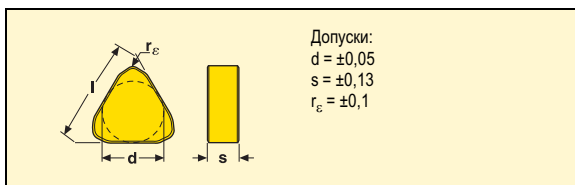


Размер	Размеры в мм			
	d	l	s	r_E
11	6,35	11,0	3,18	0,4-1,2
16	9,52	16,5	4,76	1,2

Пластины	Обозначение	Сплавы										Державки		
		Без покрытия					С покрытием					Наружная	Внутренняя	
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN60K	CBN160C	CBN300P			CBN400C
 E = Хонинг. S = С фаской и хонинг. Цельная	TNMN 110304E						■						CTJNR/L..11* CTFNR/L..11*	..-CTUNR/L11*
	110308E						■							
	110312E						■							
	TNMN 110304S						■						CTJNR/L..16 CTFNR/L..16	..-MTFNR/L16 (без штифта)
	110308S						■			■				
	110312S						■			■				
	TNMN 160412S						■							

*Для пластин с радиусом вершины 0,8 и 1,2 используйте подкладку CTN110312, заказывается отдельно

TNMX



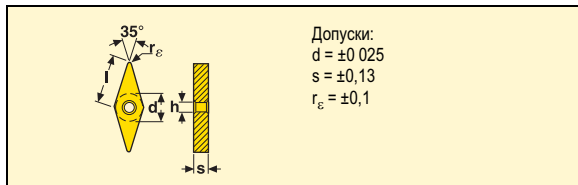
Размер	Размеры в мм			
	d	l	s	r_E
11	6,35	11,0	3,18	0,8

Пластины	Обозначение	Сплавы										Державки		
		Без покрытия					С покрытием					Наружная	Внутренняя	
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN60K	CBN160C	CBN300P			CBN400C
 S = С фаской и хонинг. WZ = Wiper геометрия Цельная	TNMX 110308S-WZ						■						CTJNR/L..11*	CTUNR/L..11*

■ Стандартный ассортимент
 Возможно изменение цены и наличие на складе

*Подкладка CTN110312, заказывается отдельно

VNGA



Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r _e
16	9,525	16,0	4,76	3,81	0,2-0,8

Пластины	Обозначение	Сплавы											Державки				
		Без покрытия						С покрытием					Наружная	Внутренняя			
		CBN10	CBN100	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN60K	CBN160C	CBN300P	CBN400C					
VNGA	VNGA 160402S-L0	■														CVVNN...16 DVJNR/L...16 MVJNR/L...16 MVPNR/L...16	..-MVPNR/L16 ..-MVLNR/L16 ..-MVYNR/L16
	VNGA 160404S-L0-B	■															
	160408S-L0-B	■															
VNGA...B	VNGA 160402S-01525-L1-B																
	160404S-01525-L1-B			■													
	160404S-02020-L1-B					■											
	160408S-01525-L1-B			■													
	160408S-02020-L1-B					■											
VNGA...U	VNGA 160408S-01525-L1-U											■					
	VNGA 160408S25-02020-L1-B					■											
	VNGA 160404S-L2	■															
	160408S-L2	■															

S = С фаской и хонинг.
 B = Напаян. наконеч.
 (одностор.)
 U = Напаян. наконеч.
 (двустор.)

S-01525 = С фаской,
 0,15 мм x 25° и хонинг.

S-02020 = С фаской,
 0,20 мм x 20° и
 хонингованная

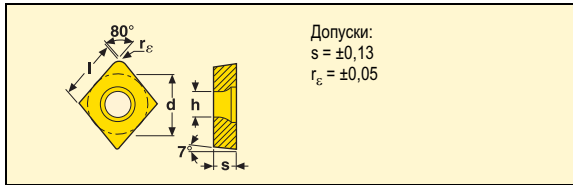
S25-02020 = Дополн. хонинг.
 и с фаской, 0,20 мм x 20°

Размеры наконечн.:
 См. стр. 60

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

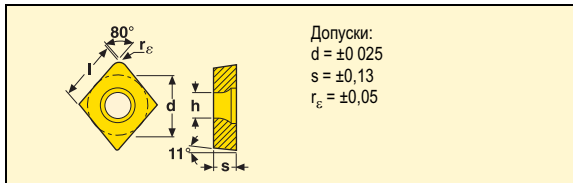
CCMW



Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r _ε
06	6,35 ±0,05	6,5	2,38	2,9	0,2-0,8
09	9,52 ±0,05	9,7	3,97	4,5	0,2-0,8
12	12,70 ±0,08	12,9	4,76	5,6	0,4-0,8

Пластины	Обозначение	Сплавы					Державки	
		PCD20	PCD30	PCD30M			Наружная	Внутренняя
<p>F = Острые WZ = Wiper геометрия</p> <p>Глубина резания: См. стр. 76</p>	CCMW 060202F-L1	■					SCLCR/L..06	...SCLCR/L06
	060204F-L1	■	■				SCGCR/L..06	...SCFCR/L06
	060208F-L1	■					SCDCR/L..06	SCACL..06
							SCFCR/L..06	SCECL..06
	CCMW 060204F-L1-WZ	■					SCACR/L..06	...SCDCL06
	060208F-L1-WZ	■					SCECL..06	
	CCMW 09T302F-L1	■					SCLCR/L..09	...SCLCR/L09
	09T304F-L1	■					SCGCR/L..09	...SCFCR/L09
	09T308F-L1	■					SCDC/RL..09	SCACL..09
							SCFCR/L..09	SCECL..09
	CCMW 09T304F-L1-WZ	■					SCACR/L..09	...SCDCL09
							SCECL..09	
CCMW 120404F-L1	■					SCLCR/L..12	...SCMCN12	
120408F-L1	■							

CPGW



Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r _ε
06	6,350	6,5	2,38	2,9	0,4-0,8

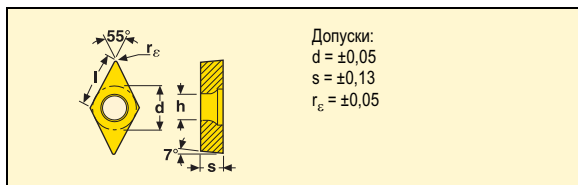
Пластины	Обозначение	Сплавы					Державки	
		PCD20	PCD30	PCD30M			Наружная	Внутренняя
<p>F = Острая</p> <p>Глубина резания: См. стр. 76</p>	CPGW 060204F-L1	■					***	***
	060208F-L1	■						

■ Стандартный ассортимент

Возможно изменение цены и наличие на складе

***Для информации свяжитесь с ближайшим представителем Seco

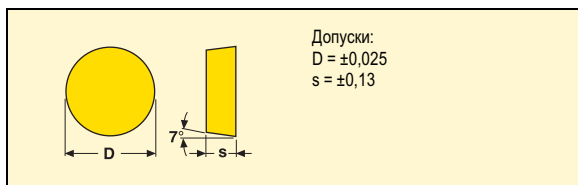
DCMW



Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r_ϵ
07	6,35	7,8	2,38	2,9	0,2-0,4
11	9,52	11,6	3,97	4,5	0,2-1,2

Пластины	Обозначение	Сплавы					Державки	
		PCD20	PCD30	PCD30M			Наружная	Внутренняя
<p>F = Острая</p> <p>Глубина резания: См. стр. 76</p>	DCMW 070202F-L1	■					SDHCR/L..07	..-SDQCR/L07
	070204F-L1	■					SDJCR/L..07	..-SDUCR/L07
							SDNCN..07	
							SDACR/L..07	
	DCMW 11T302F-L1	■					SDHCR/L..11	..-SDQCR/L11
	11T304F-L1	■					SDJCR/L..11	..-SDUCR/L11
	11T312F-L1	■					SDNCN..11	
							SDACR/L..11	

RCGN



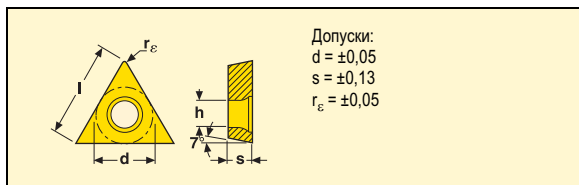
Размер	Размеры в мм	
	D	s
09	9,525	3,18

Пластины	Обозначение	Сплавы					Державки	
		PCD20	PCD30	PCD30M			Наружная	Внутренняя
<p>F = Острая</p> <p>LF =Цельный верхний слой</p>	RCGN 090300F-LF	■					***	***

■ Стандартный ассортимент
 Возможно изменение цены и наличие на складе

***Для информации свяжитесь с ближайшим представителем Seco

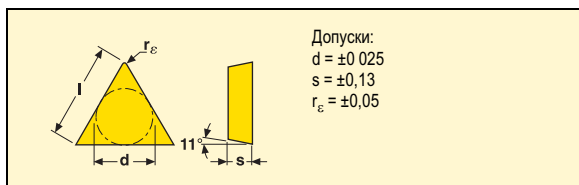
TCMW



Размер	Размеры в мм				
	d	l	s	h	r _e
09	5,56	9,0	2,38	2,5	0,4
11	6,35	11,0	2,38	2,9	0,2-0,4
16	9,52	16,5	3,97	4,5	0,4

Пластины	Обозначение	Сплавы					Державки	
		PCD20	PCD30	PCD30M			Наружная	Внутренняя
<p>F = Острая</p> <p>Глубина резания: См. стр. 76</p>	TCMW 090204F-L1	■					***	***
	TCMW 110202F-L1	■					STJCR/L..11 STFCR/L..11 STGCR/L..11	..-STFCR/L11
	TCMW 110204F-L1	■						
	TCMW 16T304F-L1	■					STFCR/L..16 STGCR/L..16	..-STFCR/L16

TPGN



Размер	Размеры в мм			
	d	l	s	r _e
11	6,350	11,0	3,18	0,4-0,8
16	9,525	16,5	3,18	0,2-0,8

Пластины	Обозначение	Сплавы					Державки	
		PCD20	PCD30	PCD30M			Наружная	Внутренняя
<p>F = Острая</p> <p>Глубина резания: См. стр. 76</p>	TPGN 110304F-L1	■					***	***
	TPGN 110308F-L1	■						
	TPGN 160302F-L1	■					***	***
	TPGN 160304F-L1	■						
	TPGN 160308F-L1	■						

■ Стандартный ассортимент
 Возможно изменение цены и наличие на складе

***Для информации свяжитесь с ближайшим представителем Seco





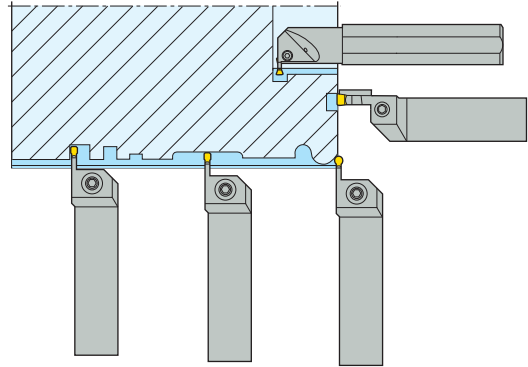
МТО – Многонаправл. ток. обработка	Стр.
Общая информация	420
Обозначения	423-427
Державки	428-430
Пластины	431-437
Техника применения	438-444
Режимы резания	445-452
Устранение неисправностей	454-455

Система многонаправленной токарной обработки (МТО (рус.), или MDT (англ.)) фирмы Seco состоит из державок и режущих пластин для наружной радиальной, наружной осевой и внутренней обработки.

Система может использоваться для:

- Токарной обработки
- Контурного точения
- Обработки канавок
- Нарезания резьб
- Отрезки

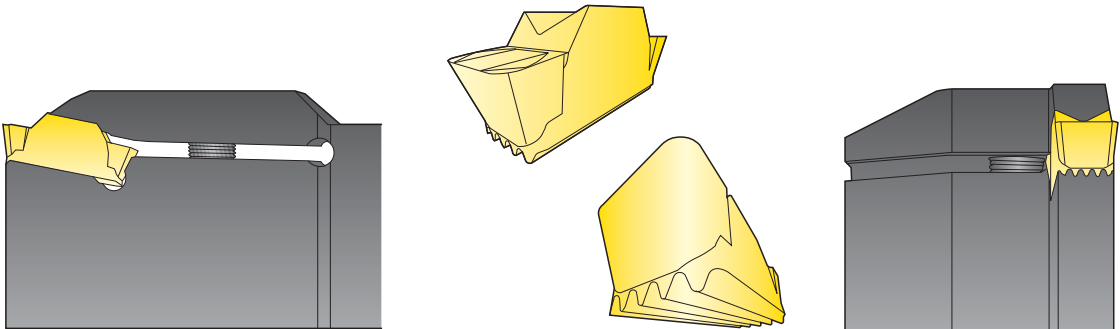
Подходящие операции - токарная обработка деталей с большим количеством различных диаметров, сложных профилей и канавок. Для сложных деталей таких типов несколько стандартных и специальных инструментов могут быть заменены одним инструментом Seco МТО. Экономия достигается уменьшением номенклатуры инструмента и исключением времени смены инструмента.



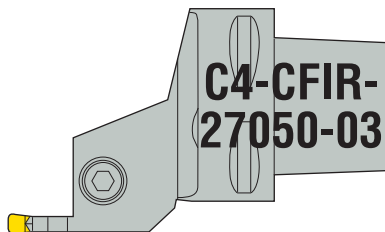
Seco МТО имеет уникальн. способ крепл. пластин – Secoloc™. Это комбинация V-образной формы верхнего прижима и ребристых контактных поверхностей пластины и державки, которые обеспечивают исключительную жёсткость соединения. Относительно длинные пластины также повышают жёсткость.

Исключительная жёсткость даёт ряд преимуществ:

- Улучшенную надёжность
- Возможность повышенного съёма металла
- Лучшее качество поверхности
- Пониженный риск возникновения вибрации
- Хорошую повторяемость ($\pm 0,03$ мм)

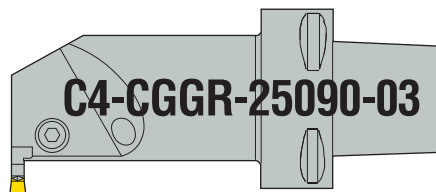


МТО – Державки наружные



C4	-	C	F	I	R	-	27	050	-	03
1		2	3	4	5		6	7		8

<p>1. Seco-Capto™ размер</p> <p>D_{5m}</p> <p>C3 = 32 мм C4 = 40 мм C5 = 50 мм C6 = 63 мм</p>	<p>2. Зажим пластины</p> <p>C</p> <p>Зажим</p>	<p>3. Настраиваемый угол державки</p> <p>α</p> <p>G = 0° R = 15° T = 30° S = 45° W = 60° K = 75° F = 90° B = 105° E = 120° D = 135°</p>															
<p>4. Макс. глуб. канавок/токарной обраб.</p> <p>a_p</p> <table border="0"> <tr> <td>G = 2,0 x a_p</td> <td>O = 6,0 x a_p</td> </tr> <tr> <td>H = 2,5 x a_p</td> <td>P = 6,5 x a_p</td> </tr> <tr> <td>I = 3,0 x a_p</td> <td>Q = 7,0 x a_p</td> </tr> <tr> <td>J = 3,5 x a_p</td> <td>R = 7,5 x a_p</td> </tr> <tr> <td>K = 4,0 x a_p</td> <td>S = 8,0 x a_p</td> </tr> <tr> <td>L = 4,5 x a_p</td> <td>T = 8,5 x a_p</td> </tr> <tr> <td>M = 5,0 x a_p</td> <td>Z = 12,5 x a_p</td> </tr> <tr> <td>N = 5,5 x a_p</td> <td></td> </tr> </table> <p>X = Специальные</p>	G = 2,0 x a_p	O = 6,0 x a_p	H = 2,5 x a_p	P = 6,5 x a_p	I = 3,0 x a_p	Q = 7,0 x a_p	J = 3,5 x a_p	R = 7,5 x a_p	K = 4,0 x a_p	S = 8,0 x a_p	L = 4,5 x a_p	T = 8,5 x a_p	M = 5,0 x a_p	Z = 12,5 x a_p	N = 5,5 x a_p		<p>5. Версия</p> <p>R L</p>
G = 2,0 x a_p	O = 6,0 x a_p																
H = 2,5 x a_p	P = 6,5 x a_p																
I = 3,0 x a_p	Q = 7,0 x a_p																
J = 3,5 x a_p	R = 7,5 x a_p																
K = 4,0 x a_p	S = 8,0 x a_p																
L = 4,5 x a_p	T = 8,5 x a_p																
M = 5,0 x a_p	Z = 12,5 x a_p																
N = 5,5 x a_p																	
<p>6. f_1-размер</p> <p>f_1</p> <p>27 = 27 мм 35 = 35 мм 45 = 45 мм И т.д.</p>	<p>7. l_1-размер</p> <p>l_1</p> <p>050 = 50 мм 060 = 60 мм 065 = 65 мм И т.д.</p>	<p>8. Размер площадки</p> <p>Размер площадки</p> <p>03 = 2,3 мм 04 = 3,1 мм 05 = 4,1 мм 06 = 5,1 мм 08 = 6,8 мм 2802 = 1,6 мм И т.д.</p>															



C4	-	C	G	G	R	-	25	090	-	03
1		2	3	4	5		6	7		8

<p>1. Seco-Capto™ размер</p> <p>D_{5m}</p> <p>C3 = 32 мм C4 = 40 мм C5 = 50 мм C6 = 63 мм</p>	<p>2. Зажим пластины</p> <p>C</p> <p>Зажим</p>	<p>3. Настраеочный угол державки</p> <p>90° 90° 0° α</p> <p>α</p> <p>G = 0° R = 15° T = 30° S = 45° W = 60° K = 75° F = 90° B = 105° E = 120° D = 135°</p>	
<p>4. Макс. глуб. канавок/токарной обраб.</p> <p>a_p</p> <p>E = 1,0 x a_p F = 1,5 x a_p G = 2,0 x a_p H = 2,5 x a_p I = 3,0 x a_p</p> <p>J = 3,5 x a_p K = 4,0 x a_p L = 4,5 x a_p M = 5,0 x a_p N = 5,5 x a_p</p> <p>X = Специальные</p>	<p>5. Версия</p> <p>R L</p>		<p>6. f_1-размер</p> <p>f_1</p> <p>12 = 12 мм 16 = 16 мм 20 = 20 мм и т.д.</p>
<p>7. l_1-размер</p> <p>l_1</p> <p>065 = 65 мм 075 = 75 мм 080 = 80 мм и т.д.</p>	<p>8. Размер площадки</p> <p>Размер площадки</p> <p>1303 = 2,4 мм 1304 = 3,4 мм 03, 1603 = 2,3 мм 04, 1604 = 3,1 мм 05, 1605 = 4,1 мм 06, 1606 = 5,1 мм 1902 = 1,6 мм и т.д.</p>		

Наружные державки



C	F	I	R	25	25	M	04	L	100	070
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

1. Зажим пластины

Зажим

2. Настроечный угол державки

α
 G = 0° K = 75°
 R = 15° F = 90°
 T = 30° B = 105°
 S = 45° E = 120°
 W = 60° D = 135°

3. Макс. глуб. канавок/токарной обраб.

G = 2,0 x a _p	O = 6,0 x a _p
H = 2,5 x a _p	P = 6,5 x a _p
I = 3,0 x a _p	Q = 7,0 x a _p
J = 3,5 x a _p	R = 7,5 x a _p
K = 4,0 x a _p	S = 8,0 x a _p
L = 4,5 x a _p	T = 8,5 x a _p
M = 5,0 x a _p	Z = 12,5 x a _p
N = 5,5 x a _p	

X = Специальные

4. Версия

R L

5. Высота хвостовика

12 = 12 мм
 16 = 16 мм
 20 = 20 мм
 и т.д.

6. Ширина хвостовика

12 = 12 мм
 16 = 16 мм
 20 = 20 мм
 и т.д.

7. Длина инструмента

H = 100 мм
 K = 125 мм
 M = 150 мм
 P = 170 мм
 R = 200 мм

Наружные державки

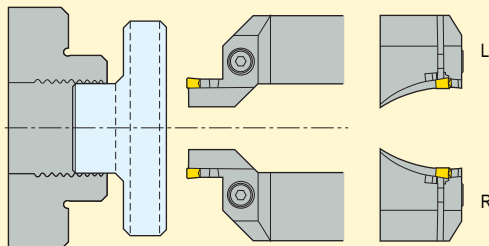
8. Размер площадки



Размер площадки

1303 = 2,4 мм
 1304 = 3,4 мм
 1603 = 2,3 мм
 1604 = 3,1 мм
 1605 = 4,1 мм
 1606 = 5,1 мм
 1902 = 1,6 мм
 2802 = 1,6 мм
 3008 = 6,8 мм
 и т.д.

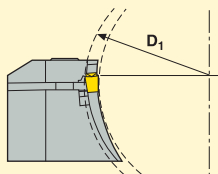
9. Направление загиба лезвия



Дополнительная информация по осевой обработке

10. Максимальный диаметр

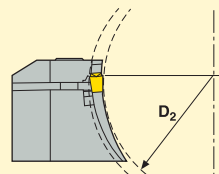
100 = 100 мм (D_1)



Дополнительная информация по осевой обработке

11. Минимальный диаметр

070 = 100 мм (D_2)



Дополнительная информация по осевой обработке

Внутренние державки



A	40	T	-	C	G	G	R	04
1	2	3		4	5	6	7	8

1. Тип державки

A = Стальная, с каналом для СОЖ
 S = Цельная стальная
 E = Твёрдосплавная, цельная с напаянной* режущей головкой и каналом для СОЖ

* Напаянная или подобная

2. Диаметр хвостовика

d_{mm}

12 = 12 мм
 20 = 20 мм
 25 = 25 мм
 и т.д.

3. Длина инструмента

l_1

K = 125 мм	R = 200 мм
L = 140 мм	S = 250 мм
M = 150 мм	T = 300 мм
N = 160 мм	U = 350 мм
P = 170 мм	V = 400 мм
Q = 180 мм	

4. Зажим пластины

C

Зажим

5. Настроечный угол державки

90°

α

0°

α	K = 75°
G = 0°	F = 90°
R = 15°	B = 105°
T = 30°	E = 120°
S = 45°	D = 135°
W = 60°	

6. Макс. глуб. канавок/токарной обраб.

a_p

E = 1,0 x a_p	J = 3,5 x a_p
F = 1,5 x a_p	K = 4,0 x a_p
G = 2,0 x a_p	L = 4,5 x a_p
H = 2,5 x a_p	M = 5,0 x a_p
I = 3,0 x a_p	N = 5,5 x a_p

X = Специальные

7. Версия

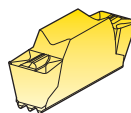
R L

8. Размер площадки

Размер площадки

1303 = 2,4 мм
1304 = 3,4 мм
1603 = 2,3 мм
1604 = 3,1 мм
1605 = 4,1 мм
1606 = 5,1 мм
1902 = 1,6 мм
2802 = 1,6 мм
3008 = 6,8 мм
и т.д.

Пластины



L	C	M	F	16	03	00	-	0318		-	MP
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	

1. Форма

L

Прямоугольная

2. Задний угол

$C = 7^\circ$

3. Допуски

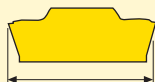
Клас. доп.	Допуск \pm мм				Для пласт. шир. ар мм					
	a_p	d	r_ϵ	l	2	3	4	5	6	8
G	0,025	0,025	0,025	0,040		•	•	•	•	•
M	0,050	0,050	0,050	0,080	•	•	•	•	•	•

4. Тип пластины

R		Односторонняя со стружколомом
F		Двусторонняя со стружколомом
N		Односторонняя без стружколома
A		Двусторонняя без стружколома

Пластины

5. Установочная длина пластины



6. Ширина посад. места пластины



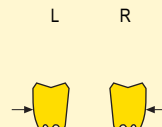
7. Радиус угла



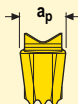
M0,00 = круг
04 = 0,4 мм
08 = 0,8 мм

-A/G55 = профиль резьбы
-A/G60 = профиль резьбы
и т.д.

8. Боковой радиус

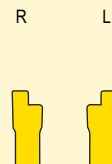


9. Ширина пластины



0200 = 2,0 мм
0300 = 3,0 мм
0400 = 4,0 мм
0500 = 5,0 мм
и т.д.

10. Версия



11. Обозначение типа пластины (для доп. информации см. стр. 432-433)

FT = Стр-лом для чистового точения

FG = Для запорного кольца

MT = Стр-лом для промежуточного точения

DY = Для подвижных уплот. колец

MG = Стр-лом для промежуточн. обраб. канавок

ST = Для неподвижных уплот. колец

MP = Стр-лом для промежуточн. контур. точения

R = Для радиуса

MC = Стр-лом для промежуточн. отрезки

D76 = Для выхода резьб

RP = Стр-лом для чист. и промежут. контур. точения

A55/A60 = Для нарезания резьб
G55/G60
ISO

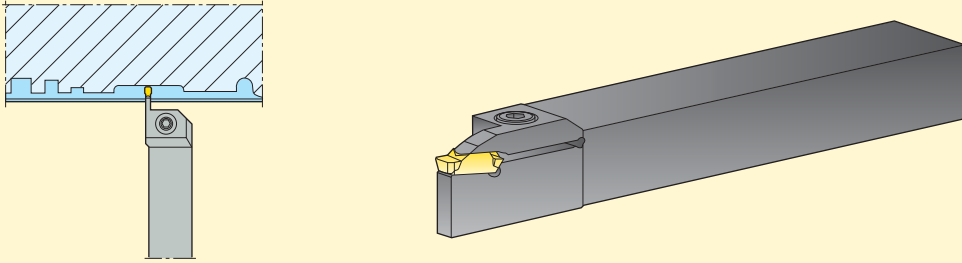
GS = Стр-лом для острой обраб. канавок

MCR/L = Правая или левая версия с определённым углом настройки
FTR/L

GG = Стр-лом для шлиф. обраб. канавок

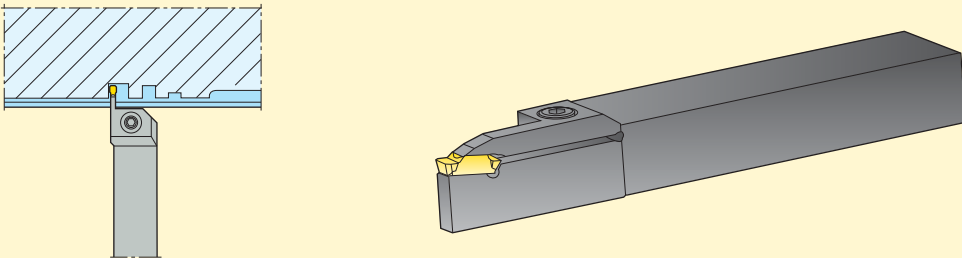
CFIR/L – Основной выбор

- Для наружной токарной обработки, контурного точения и обработки канавок
- Макс. рабочая глубина - 3-кратная ширина реж. пластины (может быть ограничена двусторонними режущими пластинами)
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжёлого точения



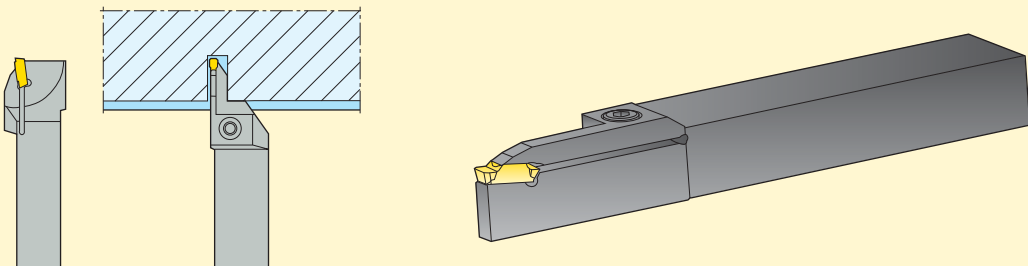
CFMR/L, CFSR/L, CFZR/L – Удлиненные

- Для наружной токарной обработки, контурного точения и обработки канавок
- Максимальная рабочая глубина 12,5-кратная ширина режущей пластины
- Должны использоваться односторонние пластины (CFMR/L, CFSR/L)
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 28 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжёлого точения



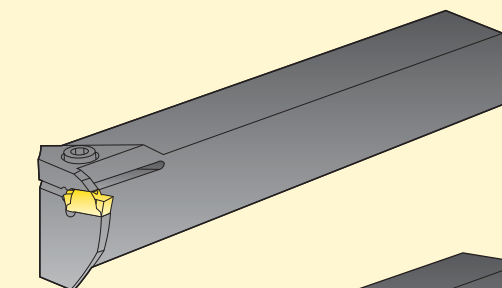
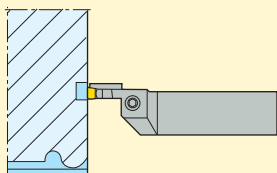
CFOR/L, CFPR/L, CFSR/L, CFTR/L, CFZR/L – Экстра длинные, от 6 до 12,5 х шир. пластины

- Для обработки канавок и отрезки
- Должны использоваться односторонние пластины (CFOR/L, CFPR/L, CFTR/L)
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 19 – Для обработки малых деталей
- Размер 28 – Для общего точения

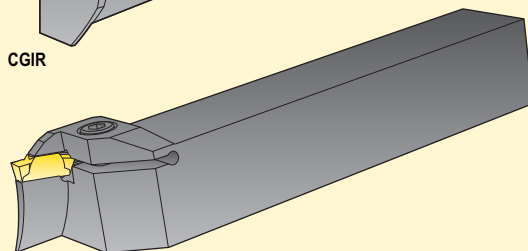


С.ИР/Л, CFOR/L – Осевая обработка

- Для осевой токарной обработки, контурного точения и обработки канавок
- Макс. рабочая глубина - 3-6 -кратная ширина режущей пластины (может быть ограничена двусторонними режущими пластинами)
- Эти державки требуют чтобы первая обработка была сделана между двумя определ. диаметрами (см. расшифровку обозначения)
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжёлого точения



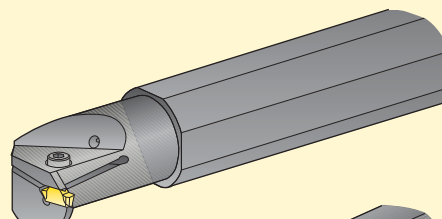
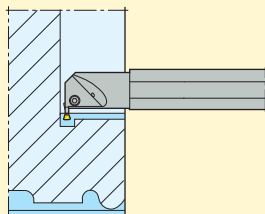
CGIR



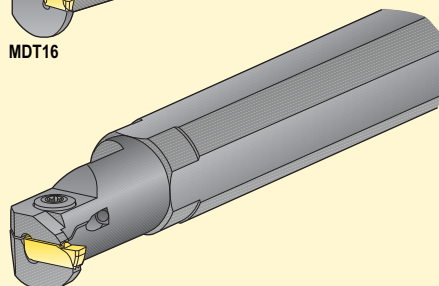
CFIL

CG.R/L Внутренняя обработка

- Для внутр. токарной обработки, контурного точения и обработки канавок
- Макс. рабочая глубина 1-3,5-кратная ширина пластины для размера 13
- Макс. рабочая глубина 3-кратная ширина пластины для размера 16
- Макс. рабочая глубина 2,5-3,5-кратная ширина пластины для размера 19
- Для сквозной подачи СОЖ
- Размер 13 – Для расточки малых диаметров
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 19 – Для расточки малых диаметров



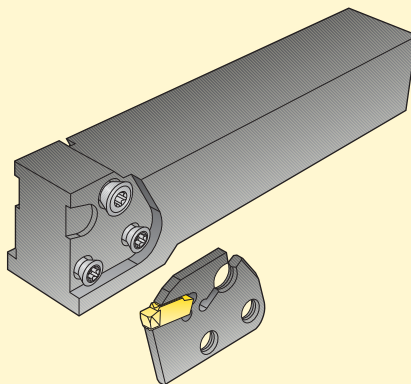
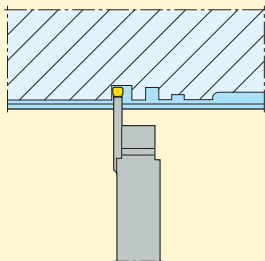
MDT16



MDT13

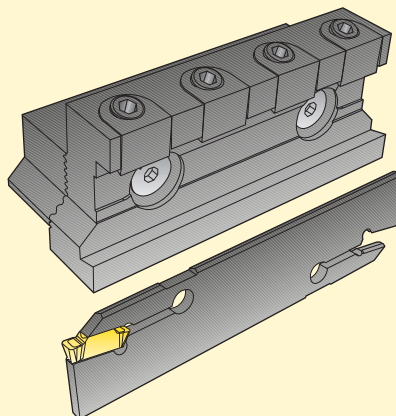
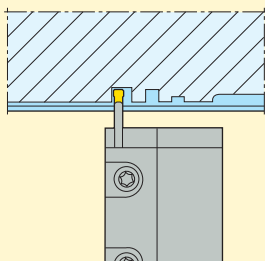
Лезвия с одним рабочим концом

- Главным образом для специальных операций
- Державка с возможностью установки как правосторонних, так и левосторонних лезвий
- Размер 16 – Для общего точения



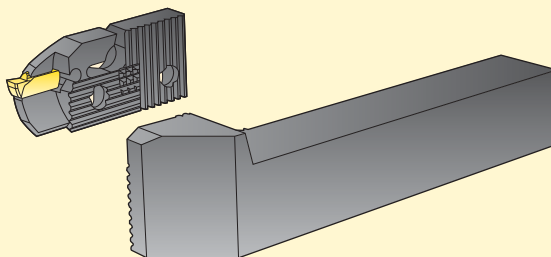
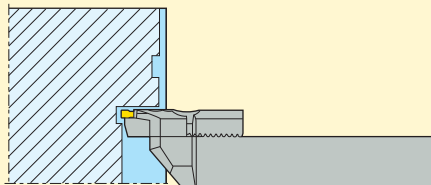
Двусторонние лезвия

- Для стандартных инструментальных блоков типа 150.10
- Размер 16 – Для общего точения



Модульные державки

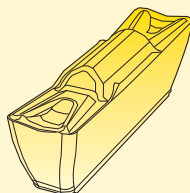
- Для осевой токарной обработки, контурного точения и обработки канавок
- Макс. рабочая глубина - до 6-кратной ширины режущей пластины
- Эти державки требуют чтобы первая обраб. была сделана между двумя опред. диаметрами (см. расшифровку обозначения)
- Размер 13 – Для осевой обработки на малых диаметрах
- Размер 16 – Для осевой/радиальной обработки



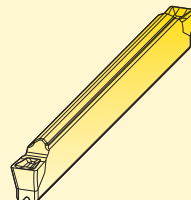
LCMF – Основной выбор

- Двусторонние
- Экономные (режущие кромки на обеих сторонах)
- Размер 13 – Для обработки в малых отверстиях и осевой обработки малых диаметров
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 19 – Для обработки малых деталей
- Размер 28 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжёлого точения

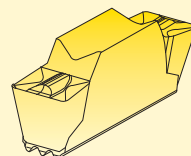
MDT13



MDT19
MDT28



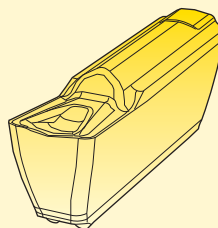
MDT16
MDT30



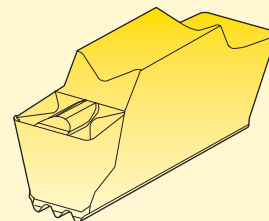
LCMR

- Односторонние
- Гибкость
- Рабочий вылет (полная длина)
- Размер 13 – Для обработки в малых отверстиях и осевой обработки малых диаметров
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжёлого точения

MDT13

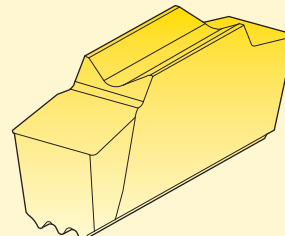
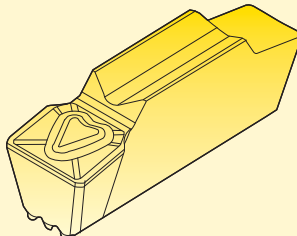
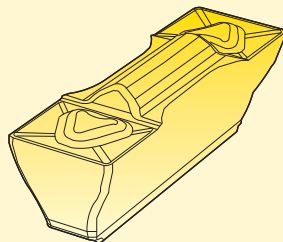


MDT16
MDT30



LCG.

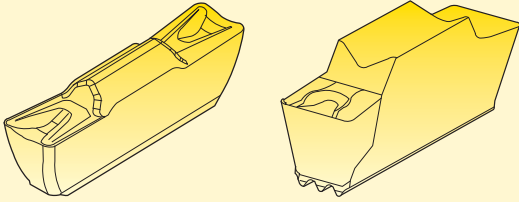
- Специальные применения
- Стандартные и (по заказу) специальные профили
- Дву-, или одно- сторонние
- С или без стружколома
- Размер 13 – Для обработки в малых отверстиях и осевой обработки малых диаметров
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжёлого точения



Выбирайте узкие пластины если работаете на малых глубинах резания и подачах.
Выбирайте широкие пластины если работаете на больших глубинах резания и подачах.

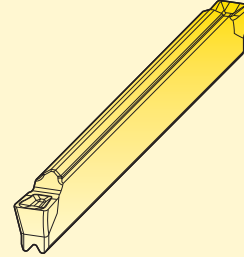
FT (Чистовая токарная обработка)

- Для чист. токар. обработки
- Для обраб. глуб. канавок



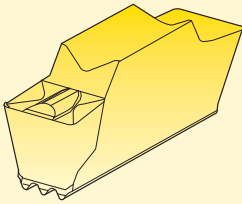
FT 19 и 28 (Чистовое точение)

- Для отрезки
- Для обраб. глуб. канавок
- Для чист. токар. обработки



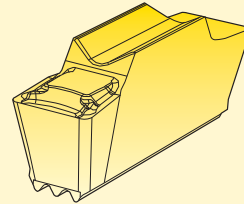
MT (Промежуточная токарная обработка)

- Для промежут. токар. обработки
- Для обраб. мелких канавок



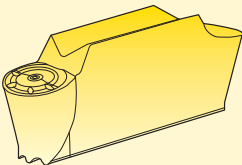
MG (Промежуточная обработка канавок)

- Для обраб. глуб. канавок
- Для отрезки
- Для промежут. токар. обработки
- Улуч. стружкообразование



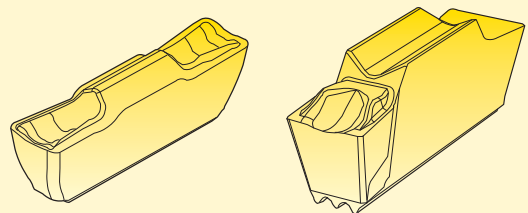
MP (Промежуточное контурное точение)

- Для промеж. контур. точения
- Для промеж. обраб. канавок
- Для промежут. токар. обработки
- Хорошая доступность



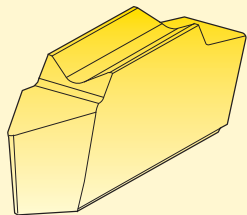
MC (Промежуточное, отрезка)

- Для отрезки тонкостен. труб и дет. малого диаметра
- Для обраб. глуб. канавок
- Для токар. обработки
- Пониженный риск возникн. вибрации



**A55/A60
G55/G60
ISO**

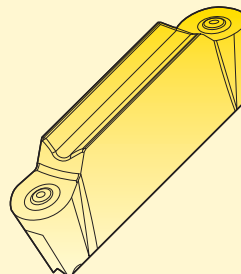
- Для резьбонарезания



Внимание! Угол винт. линии не долж. превыш. $\lambda + 2^\circ$.

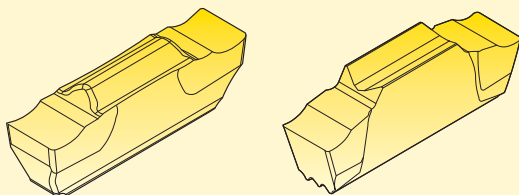
RP

- Для чистового и промежуточного контурного точения и обраб. канавок
- Для суперсплавов, титановых сплавов и цветных металлов
- Острая периферия



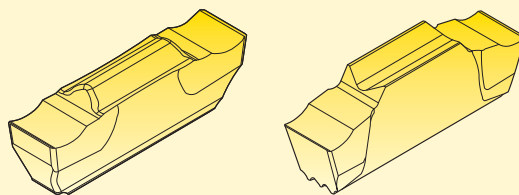
GS (Обраб. канавок, острые)

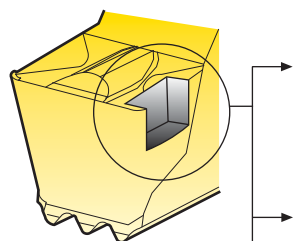
- Острая кромка.
- Для чистовой обраб. канавок в цветных мет./суперспл.
- Прециз. канавки



GG (Обраб. канавок, шлиф.)

- Шлифов. струж. канавка
- Для промеж. обраб. канавок, доп. FT для прециз. канавок





Сплавы

	<p>CP500</p>	<p>Основной выбор. Микрозернистый сплав с PVD покрытием. (Ti,Al)N + TiN</p>
	<p>CP600</p>	<p>Первый выбор для общей обработки сталей и нерж. сталей со стружколомом MC. Также подходит для суперсплавов и титановых сплавов. Сплав с покрытием PVD. (Ti,Al)N + TiN</p>
	<p>TGP25</p>	<p>Сплав с покрытием CVD по сталям, нержавеющей стали и чугуны. Используйте высокие скорости резания. Ti(C,N) + Al₂O₃ DURATOMIC™</p>
	<p>883</p>	<p>Для черновых операций по суперсплавам и титановым сплавам.</p>
	<p>890</p>	<p>Для обработки суперсплавов и титановых сплавов. Также подходит для закалённых сталей и чугуна.</p>
	<p>TK150</p>	<p>Основной выбор для серого и ковкого чугунов. Ti(C,N) + Al₂O₃</p>

Информацию относительно сплавов CBN для МТО, см. стр. 60-61.

Сплавы

Область применения каждого сплава показана в таблице внизу.

Чёрные зоны на диаграмме показывают главные группы применения по ISO и белые зоны показывают дополн. группы применения.

Сплавы	P					M				K				N				S				H						
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30
TGP25																												
TK150																												
CP500																												
CP600																												
890																												
883																												
CBN10																												
CBN170																												
CBN200																												

МТО – Secolor

Обработка канавок

Хорошие условия Тяжёлые условия

FT CP500	MC CP600
FT CP500	MC CP600
MT TKI 50	MT TGP25
MT 883	MT CP500
MT 883	MT CP500
S-LF CBN10	S-LF CBN200

Хорошие условия: предварит. обработ. поверхн., мелкие канавки и т. п.
Трудные условия: неровн. поверхн., глуб. канавки и т.п.

Токарная обработка

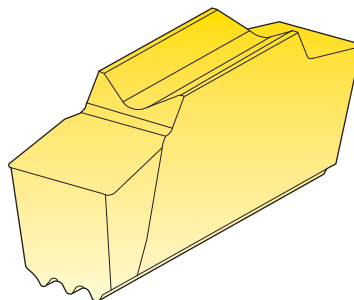
Хорошие условия Тяжёлые условия






MT TGP25	MT TGP25
MT TGP25	MT TGP25
MT TKI 50	MT TGP25
MT 883	MT CP500
MT 883	MT CP500
S-LF CBN10	S-LF CBN200

Пластины для стандартных канавок

Стандартная программа

- Двусторонние LCGA (MDT13)
- Односторонние LCGN (MDT16)



<p>FG – Для замковых колец</p> 	<p>DY – Для подвижных уплотнит. колец</p> 	<p>ST – Для неподвиж. уплот. колец</p> 
<p>R – Для обраб. канавок полного радиуса</p> 	<p>D76 – Для канавок выхода резьб</p> 	

Перед применением этих пластин не забудьте проверить задний угол державки.

Специальные применения

- Специальные пластины по заказу
- LCG.

Спец. пластины могут быть изготовлены по приведён. ниже типам.

Они делаются из заготовок, одностор. или двустор., со стружколомом или без

(Выпуск. как спец. инструм., см. на Seco (Россия, Украина, Беларусь) вебсайте, или свяжитесь с представит. Seco для оформл. спец. заказа.)

<p>Тип А</p> <p>Ширина станд. или спец., с рад. закруг. вершины</p>	<p>Тип В</p> <p>Ширина станд. или спец., с рад. закруг. верш. и осн.</p>	
<p>Тип С</p> <p>Ширина станд. или спец., с полным радиусом</p>	<p>Тип D</p> <p>Ширина станд. или спец., с углом в плане и рад. закруг. угла</p>	<p>Тип E</p> <p>Спец. шир. с углом в плане и рад. закруг. угла</p>
<p>Тип F</p> <p>Спец. шир. с двойн. углами в плане и рад. угла</p>	<p>Тип G</p> <p>Спец. шир. с двойн. углами в плане и рад. угла</p>	<p>Тип J</p> <p>Спец. ширина с радиусом закругления и фасками</p>
<p>Тип К</p> <p>Спец. ширина с закруглением, фасками и углами</p>		

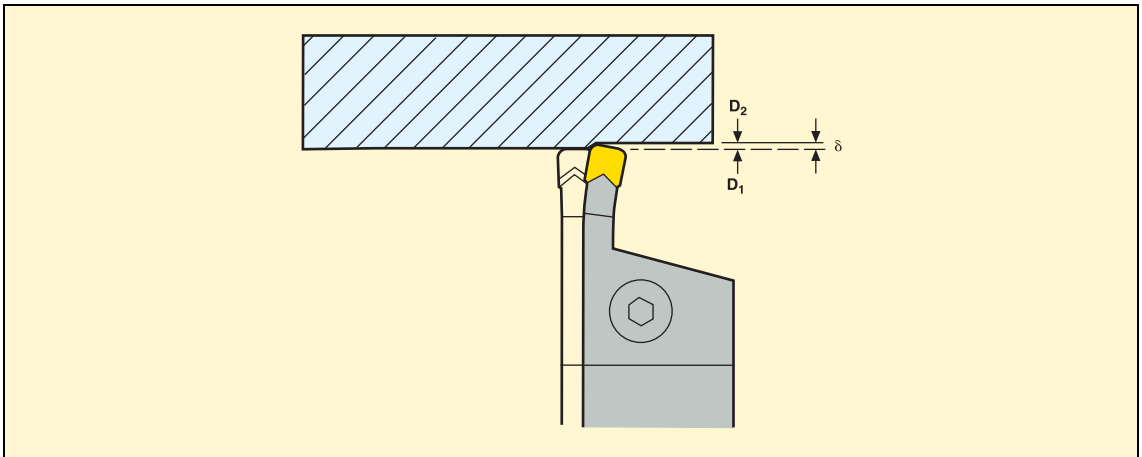
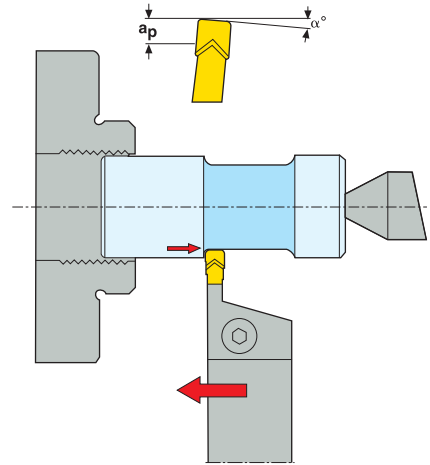
Перед применением этих пластин не забудьте проверить задний угол державки.

Принципы

В процессе токарной обработки осевые (продольные) силы вызывают изгибные деформации инструмента, создавая необходимый вспомогательный угол в плане.

Этот угол зависит от:

- Поддачи
- Глубины резания
- Вылета инструмента
- Ширины пластины
- Скорости резания
- Материала детали



Изгиб возникает во время обработки, что приводит к небольшому изменению фактической длины инструмента. Это влияет на получаемый в результате обработки диаметр. Точное значение может быть определено при обработке тестового образца. Вначале обрабатывается канавка, а затем уже токарная обработка этого же диаметра с теми же режимами. Сравните два разных диаметра и, используя формулу, подсчитайте величину компенсации.

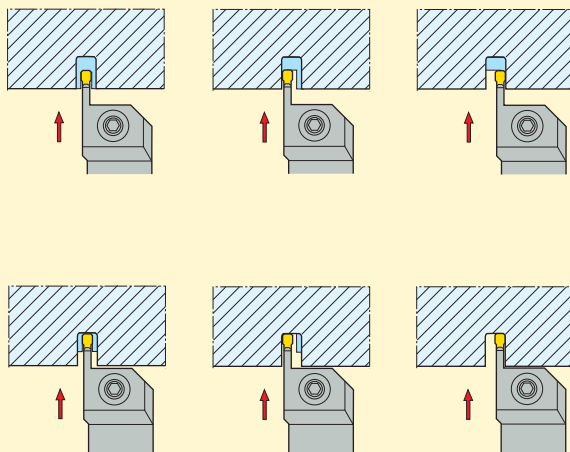
$$\delta = \frac{D_1 - D_2}{2}$$

Технические советы

Используйте приведённые технические подсказки для улучшения процесса резания, учитывая стружкообразование, силы резания и срок службы.

Обработка глубоких канавок

- Проточить центральную канавку до половины общей глубины.
- Врезаться с обеих сторон до той же глубины.
- Проточить центральную канавку на полную глубину.
- Врезаться с обеих сторон на полную глубину.
- Всегда выполнять только врезание; не применять продольную подачу.



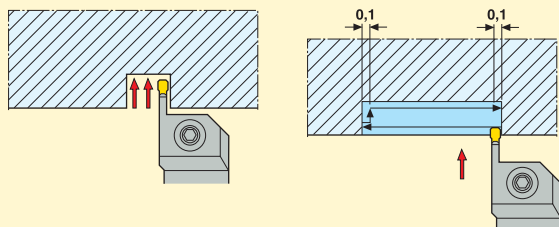
Черновая обработка шейки

Если глубина больше ширины:

- Используйте последоват. врезания до треб. диаметра.
- Шаг для получ. ровного дна после обработки = ширина пластины минус радиус угла.
- Всегда отводите инструм., не использ. продольн. подачу.

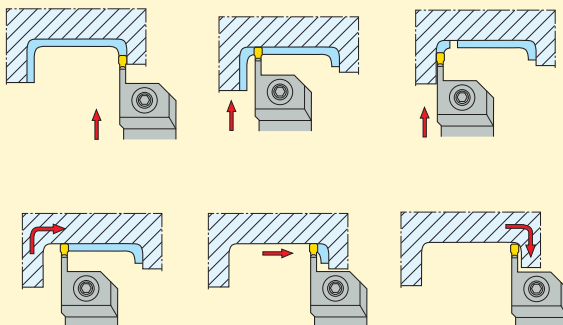
Если ширина больше, чем глубина:

- Начать с врезной подачи на одном конце.
- Продолж. продольн. точение с врезан. на конце.
- Снимайте прогиб с инструм. после продольн. точения перед врезан. (обрат. подача и позиц. пластины пред врезан. – 0,1 мм).



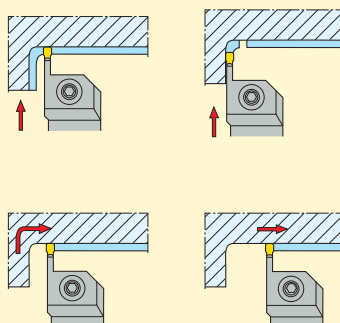
Чист. обработка шейки с рад. закругления вершины или фаской

- Точить поверхность до конечной точки радиуса или фаски.
- Сделать канавку до требуемой глубины на конечной точке радиуса или фаски.
- Проточить до конечной точки радиуса или фаски.
- Обработать радиус или фаску.
- Обработать диаметр до достижения конечной точки радиуса или фаски (не забудьте компенсировать деформацию).
- Обработать радиус или фаску.



Обработка большого радиуса закругления или фаски

- Сделать канавку до требуемой глубины на конечной точке радиуса или фаски.
- Точить поверхность до конечной точки радиуса или фаски.
- Обработать радиус или фаску.
- Продолжить точение, начиная с канавки (не забудьте компенсировать прогиб).

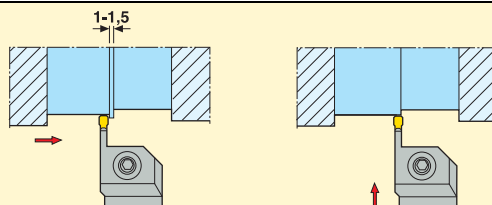


Предотвращение образования кольца

При токарной обработке в сторону конца детали или уменьшенного диаметра часто образуется остаточное висящее кольцо.

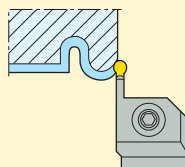
Во избежание этого:

- Остановите точение в 1,0–1,5 мм до конца детали или ступеньки.
- Сделайте радиальное врезание на необработанном участке до обработанного диаметра.



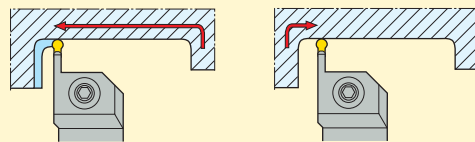
Контурное точение круглой пластиной

- Глубина резания не должна превышать 0,4- кратного диаметра пластины.
- Нет необход. заботиться об установке заднего угла, поскольку геометрия обеспечит его.



Черн. обработка шейки круглыми пластинами

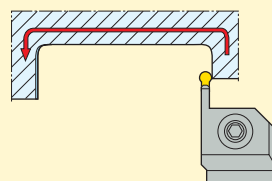
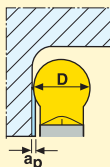
- Точить поверхность до конечной точки радиуса или фаски.
- Проточить радиус.
- Точить поверхность до конечной точки радиуса или фаски на другой стороне.
- Обработать другую сторону и пройти по радиусу или фаске.



Чист. обработка шейки круглыми пластинами

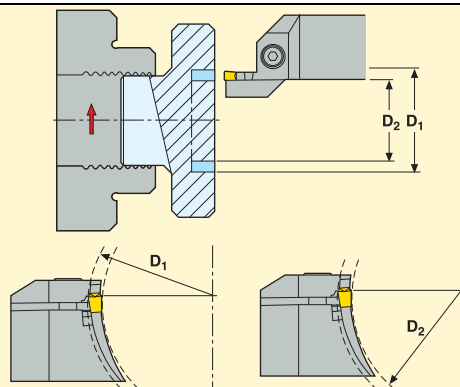
- Обработку выполнять одним непрерывным движением.
- Обратите внимание, что максимальная глубина резания допускается и во время обратной подачи (см. таблицу).

D мм	a _p мм
2	0,12
3	0,15
4	0,20
5	0,22
6	0,25
8, 10	0,40



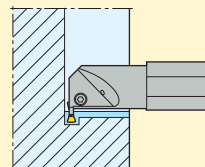
Осевая обработка

- При обработке торцевых канавок инструмент должен быть адаптирован к радиусу канавки.
- Обозначение держателя указывает макс. и мин. диаметры которые могут быть обработаны (см. обозначения).
- Внешний диаметр лезвия (D1) определяет наибольший диаметр который можно получить.
- Внутренний диаметр лезвия (D2) определяет наименьший диаметр который можно получить.
- Это применимо только для обработки начальной канавки. Переход на точение не предъявляет общих ограничений, кроме риска соударения, если обработка ведётся к центру.



Обработка внутренних поверхностей

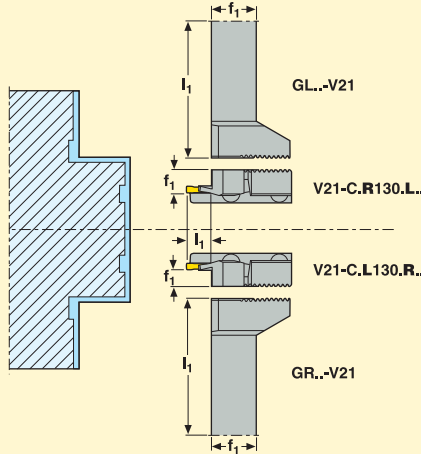
- Главным образом следует использовать ту же технику, как для наружной обработки.
- В глухих отверстиях могут возникать проблемы с удалением стружки. Во избежании этого начинайте с проточки канавки внутри и продолжайте точение к наруже.



Державки модульной конструкции, расчет размеров после сборки

Пример, левостороннее исполнение (L)

- Держатель лезвия GL (альтернатива Seco Capto GL).
- Тип лезвия V21-C.R130.L..
- $l_1 = l_1$ державка + f_1 лезвие
- $f_1 = f_1$ державка + l_1 лезвие



Пример, правостороннее исполнение (R)

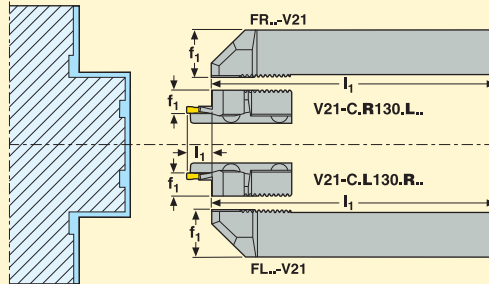
- Держатель лезвия GR (альтернатива Seco Capto GR).
- Тип лезвия V21-C.L130.R..
- $l_1 = l_1$ державка + f_1 лезвие
- $f_1 = f_1$ державка + l_1 лезвие

Пример, правостороннее исполнение (R)

- Держатель лезвия FR (альтернатива Seco Capto FR).
- Тип лезвия V21-C.R130.L..
- $l_1 = l_1$ державка + f_1 лезвие
- $f_1 = f_1$ державка + f_1 лезвие

Пример, левостороннее исполнение (L)

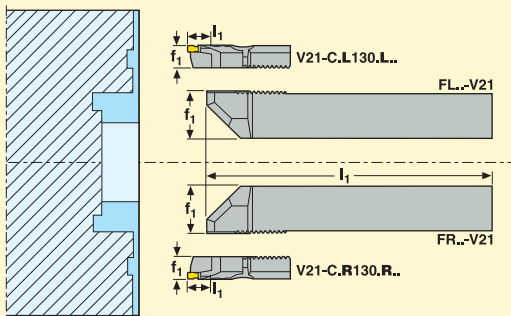
- Держатель лезвия FL (альтернатива Seco Capto FL).
- Тип лезвия V21-C.L130.R..
- $l_1 = l_1$ державка + l_1 лезвие
- $f_1 = f_1$ державка + f_1 лезвие



Державки модульной конструкции, расчет размеров после сборки

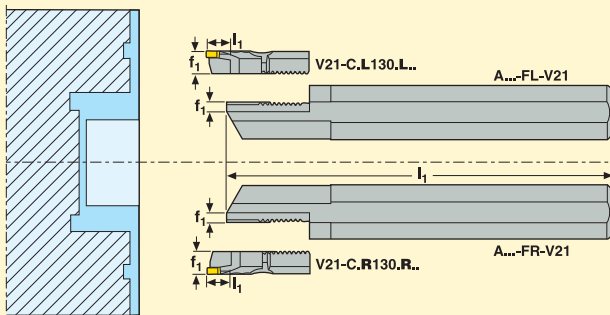
Пример, левостороннее исполнение (L)

- Держатель лезвия FL (альтернатива Seco Capto FL).
- Тип лезвия V21-C.L130.L..
 $l_1 = l_1$ державка + l_1 лезвие
 $f_1 = f_1$ державка + f_1 лезвие



Пример, правостороннее исполнение (R)

- Держатель лезвия FR (альтернатива Seco Capto FR).
- Тип лезвия V21-C.R130.R..
 $l_1 = l_1$ державка + l_1 лезвие
 $f_1 = f_1$ державка + f_1 лезвие



Пример, левостороннее исполнение (L)

- Держатель лезвия A..FL (альтернатива Seco Capto A..FL).
- Тип лезвия V21-C.L130.L..
 $l_1 = l_1$ державка + l_1 лезвие
 $f_1 = f_1$ державка + f_1 лезвие

Пример, правостороннее исполнение (R)

- Держатель лезвия A..FR (альтернатива Seco Capto A..FR).
- Тип лезвия V21-C.R130.R..
 $l_1 = l_1$ державка + l_1 лезвие
 $f_1 = f_1$ державка + f_1 лезвие

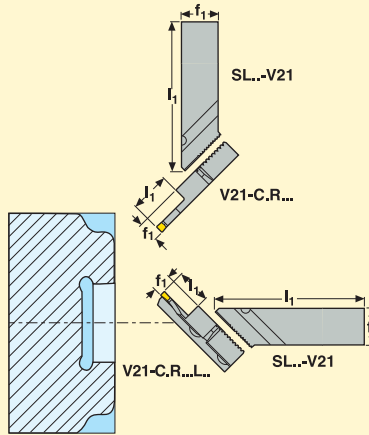
Оправки A25R-F... могут войти в минимальный диаметр D_m мин. ≥ 25 мм.
 Оправки A32S-F... могут войти в минимальный диаметр D_m мин. ≥ 32 мм.



Державки модульной конструкции, расчет размеров после сборки

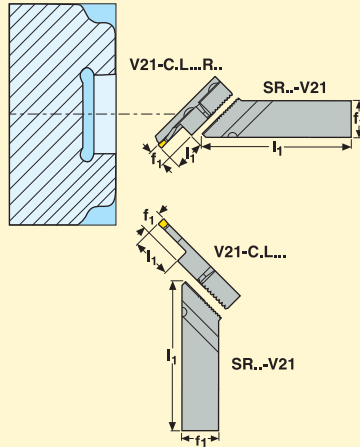
Пример, левостороннее исполнение (L)

- Держатель лезвия SL (альтернатива Seco Capto SL).
 - Тип лезвия V21-C.R...или V21-C.R....L..
- $$l_1 = l_1 \text{ державка} + 0,71 \times (f_1 \text{ лезвие} + l_1 \text{ лезвие})$$
- $$f_1 = f_1 \text{ державка} + 0,71 \times (l_1 \text{ лезвие} - f_1 \text{ лезвие})$$

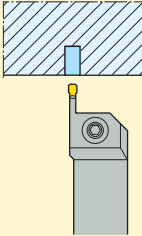
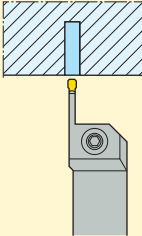
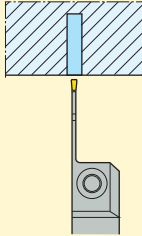
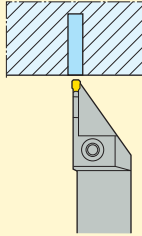
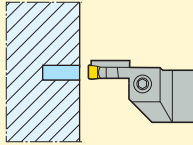
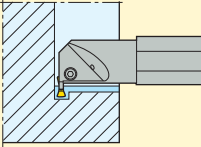
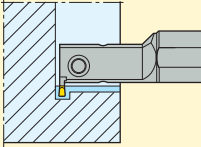


Пример, правостороннее исполнение (R)

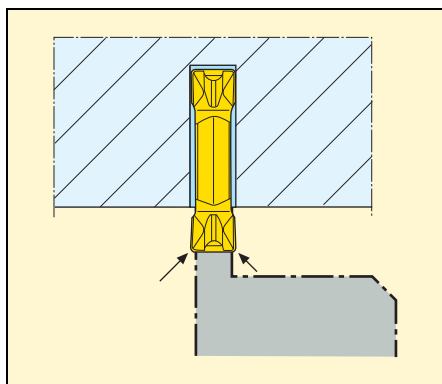
- Держатель лезвия SR (альтернатива Seco Capto SR).
 - Тип лезвия V21-C.L...or V21-C.L....R..
- $$l_1 = l_1 \text{ державка} + 0,71 \times (f_1 \text{ лезвие} + l_1 \text{ лезвие})$$
- $$f_1 = f_1 \text{ державка} + 0,71 \times (l_1 \text{ лезвие} - f_1 \text{ лезвие})$$



Рабочие глубины

<p>CFIR/L</p>  <p>3 x ширина пластины</p>	<p>CFMR/L, CFSR/L</p>  <p>CFMR/L 5 x шир. пласт. CFSR/L 8 x шир. пласт.</p>	<p>CFZR/L</p>  <p>CFZR/L 12,5 x ширину пластины</p>	<p>CFOR/L, CFPR/L, CFSR/L, CFTR/L, CFZR/L</p>  <p>CFOR/L 6 x шир. пласт. CFPR/L 6,5 x шир. пласт. CFSR/L 8 x шир. пласт. CFTR/L 8,5 x шир. пласт. CFZR/L 12,5 x шир. пласт.</p>	<p>CFIR/L, CFOR/L</p>  <p>CFIR/L 3 x шир. пласт. CFOR/L 6 x шир. пласт.</p>
<p>CGGR/L</p>  <p>1,0–3,5 x шир. пласт. для разм. 13 3 x шир. пласт. для разм. 16</p>	<p>CGHR/L, CGJR/L</p>  <p>CGHR/L 2,5 x шир. пласт. CGJR/L 3,5 x шир. пласт. для разм. LCMF19/28</p>			

Макс. рабочие глубины для различных моделей державок.



Эти рабочие глубины могут ограничиваться при использовании двусторонних пластин вследствие их конструкции. (Макс. общ. раб. глубина 11 мм с LCMF13 пластинами, 14 мм с LCMF16 пластинами, 16 мм с LCMF19, 26 мм с LCMF28 и 28 мм с LCMF30 пластинами.)

Моменты затяжки зажимных винтов

Винт	Нм
L85011-T15P	5,0
L85012-T15P	5,0
L86015-T20P	6,0
MC6S4..	4,0
MC6S5..	6,0
TCEI04..	3,5
TCEI05..	6,0
TCEI06..	8,0
TCEI08..	10,0
TCEI10..	15,0

Динамометрические ключи, см. стр. 79.

Общие рекомендации

- Для обраб. канавок применять подачи от средних до высоких.
- Для прецизионной обраб. канавок подачи от средних до низких.
- При выходе из канавки всегда применять обрат. подачу вместо ускоренной.
- Не применять слишком малые глубины резания и подачи для чистовых и промежуточных токарных операций. Должен достигаться соответствующий прогиб. Минимальные глубины резания и подачи показаны в таблице внизу.
- При контурном точении круглыми пластинами не применять глубину резания более 0,4 диаметра пластины.
- Используя державки типа CFMR/L, необх. уменьшить данные расчета режимов резания, так как эти держатели подвергаются большему изгибу из за своей доп. длины.
- Макс. вылет инструмента для держателей типа CGGR/L не должен быть более 3-х диаметров инструмента.

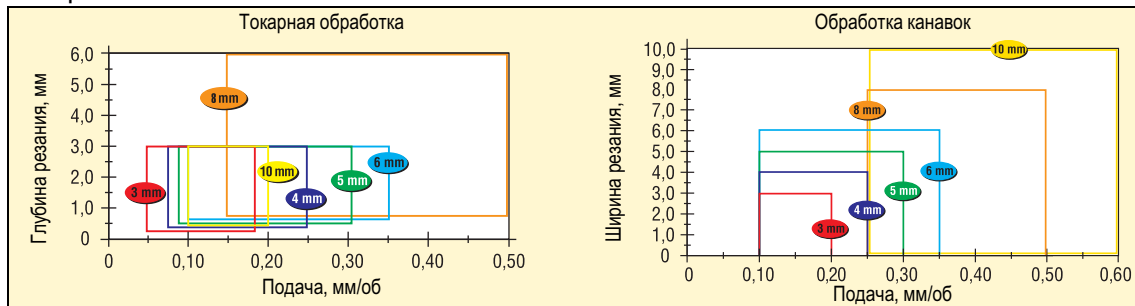
Максимальная глубина резания (a_p) и скорость подачи (f)

Пластина	Мин. a_p	Мин. f	Пластина	Мин. a_p	Мин. f
2-FT	0,15 мм	0,04 мм	5-FT	0,5 мм	0,09 мм
3-FT	0,3 мм	0,05 мм	5-MT	0,5 мм	0,18 мм
3-MT	0,3 мм	0,10 мм	5-MG	0,5 мм	0,10 мм
3-MG	0,5 мм	0,05 мм	5-MC	0,5 мм	0,05 мм
3-MC	0,5 мм	0,05 мм	6-FT	0,6 мм	0,10 мм
4-FT	0,4 мм	0,09 мм	6-MT	0,6 мм	0,20 мм
4-MT	0,4 мм	0,15 мм	6-MG	0,6 мм	0,10 мм
4-MG	0,5 мм	0,10 мм	6-MC	0,5 мм	0,10 мм
4-MC	0,5 мм	0,05 мм	8-FT	0,7 мм	0,25 мм

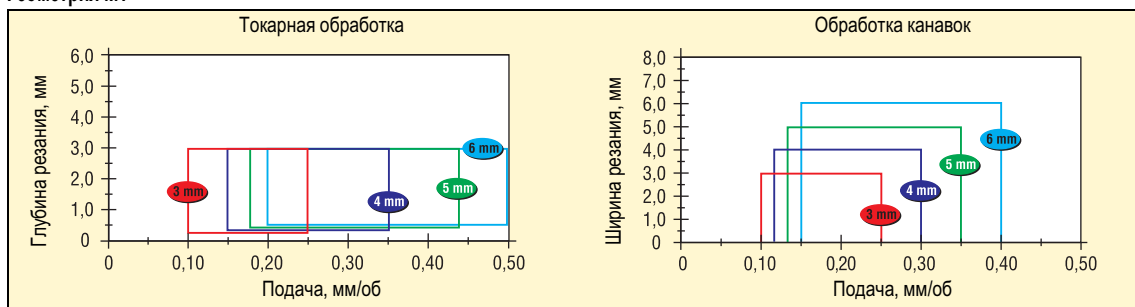
МТО 16 и 30 Рекомендации по глубине резания и подачам

Рекомендованные глубины резания и подачи для различных геометрий пластин находятся в приведённых ниже диаграммах.

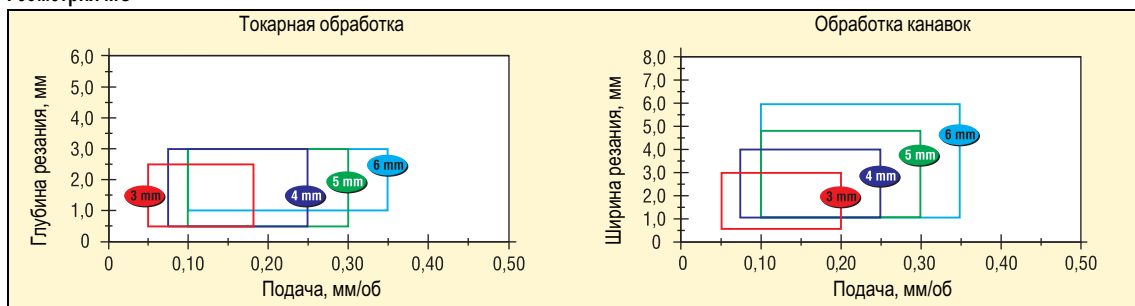
Геометрия FT



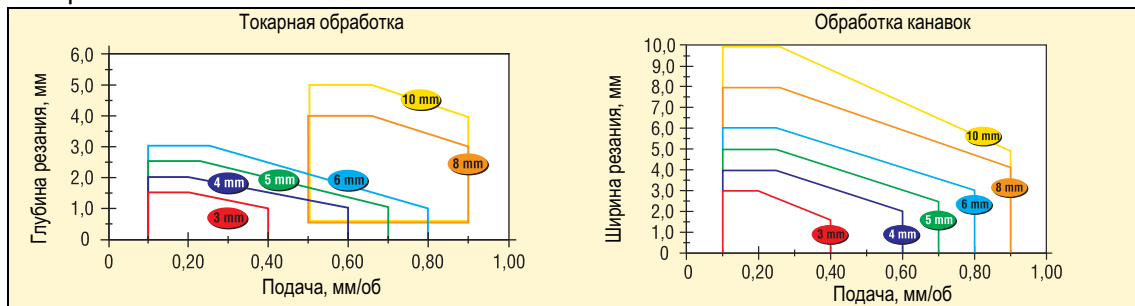
Геометрия MT



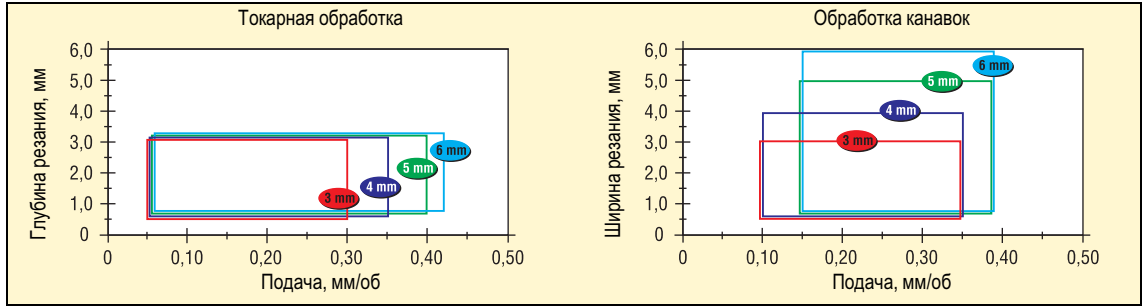
Геометрия MG



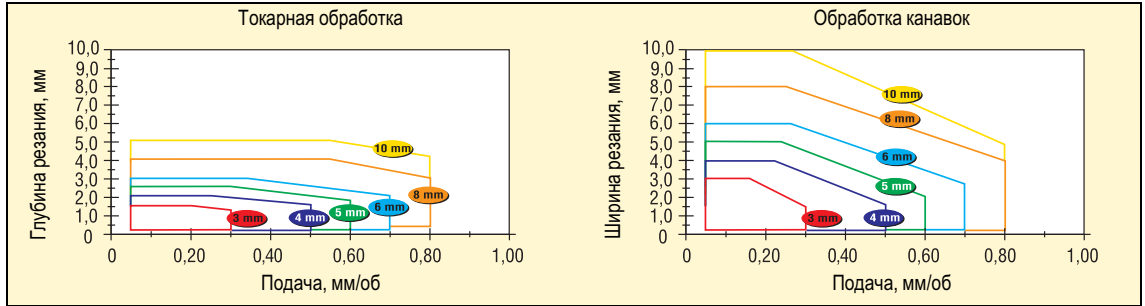
Геометрия MP



Геометрия МС



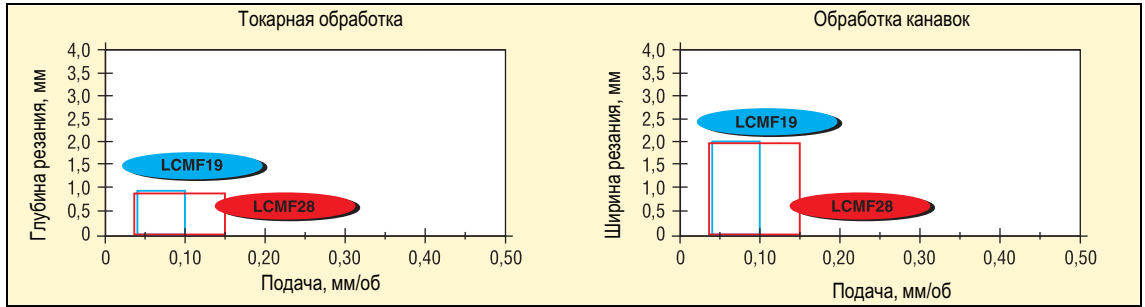
LCGF..RP



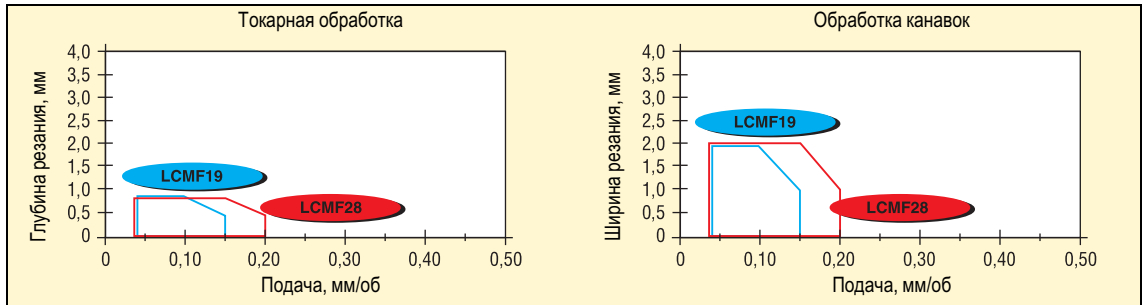
МТО 19 и 28 Глубина резания и рекомендации по подачам

Рекомендованные глубины резания и подачи для различных геометрий пластин находятся в приведённых ниже диаграммах.

LCMF..FT



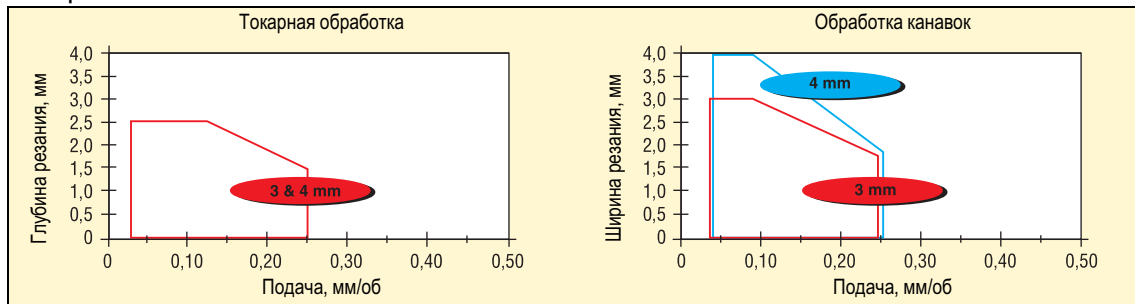
LCMF..MP



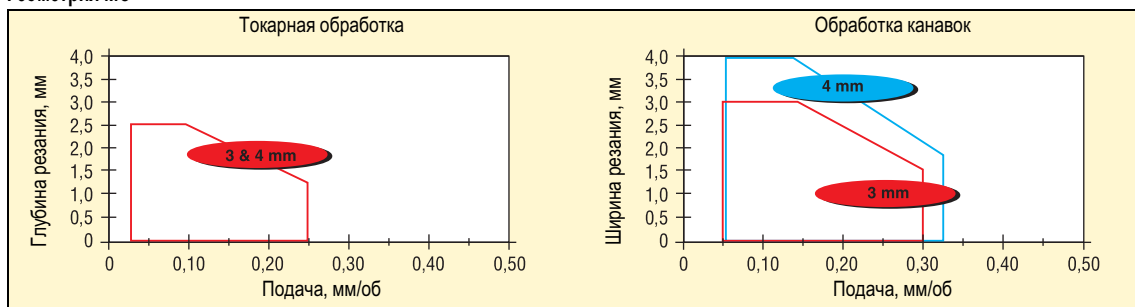
МТО 13 - Глубина резания и рекомендации по подачам

Рекомендованные глубины резания и подачи для различных геометрий пластин находятся в приведённых ниже диаграммах.

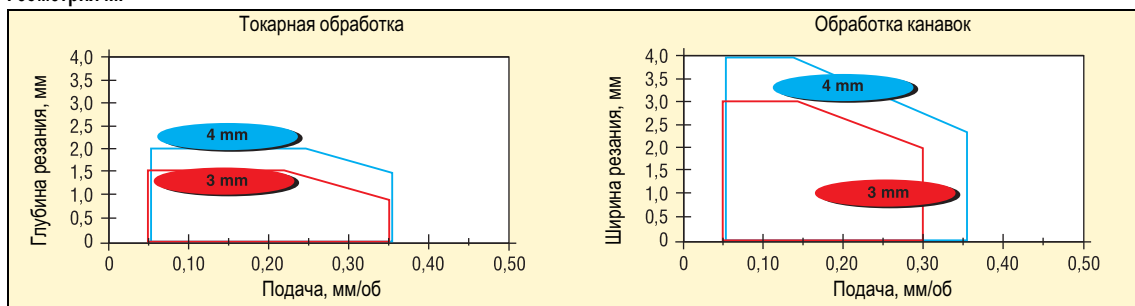
Геометрия FT



Геометрия MC



Геометрия MP



Скорости резания

Классифицируйте материал деталей по ГМС, чтобы получить рекомендации по скоростям резания в зависимости от:

- материала детали
- ширины и сплава пластины
- подачи

Для классификации материала заготовки см. стр. 629.

ГМС	Скорость резания, v_c (м/мин)									Подача f мм/об
	CP500			CP600	TGP25			883/890	TK150	
	Ширина пластины, a_p (мм)									
	2,0-4,0	4,5-6,0	8,0-10,0	2,0-6,0	3,0-4,0	4,5-6,0	8,0-10,0	3,0-10,0	3,0-8,0	
1	240	210	–	220	340	315	–	–	290	0,1
	210	190	160	200	325	290	250	–	280	0,2
	190	170	150	175	300	265	230	–	265	0,3
	160	140	125	150	290	250	210	–	250	0,4
	–	120	100	–	–	235	195	–	240	0,5
2	210	190	–	200	290	255	–	–	250	0,1
	190	170	150	175	255	235	210	–	225	0,2
	170	150	130	155	235	210	190	–	200	0,3
	145	130	120	130	205	190	175	–	180	0,4
	–	120	100	–	–	170	150	–	170	0,5
3	195	170	–	180	280	250	–	–	240	0,1
	175	155	140	165	255	235	210	–	225	0,2
	150	135	125	145	230	210	195	–	200	0,3
	130	120	110	125	205	190	175	–	180	0,4
	–	110	100	–	–	175	160	–	170	0,5
4	160	145	–	150	270	250	–	–	230	0,1
	145	120	105	130	250	235	220	–	210	0,2
	125	110	100	120	230	210	195	–	190	0,3
	110	100	90	105	205	195	180	–	170	0,4
	–	95	80	–	–	180	170	–	160	0,5
5	140	125	–	125	240	230	–	–	210	0,1
	125	105	90	110	230	205	180	–	200	0,2
	105	95	80	100	205	190	175	–	180	0,3
	100	85	70	90	195	175	150	–	170	0,4
	–	75	60	–	–	160	145	–	160	0,5
6	130	110	–	125	210	190	–	–	190	0,1
	110	100	90	105	190	175	160	–	170	0,2
	100	90	75	95	175	160	145	–	155	0,3
	90	80	65	80	160	145	130	–	145	0,4
	–	70	55	–	–	135	120	–	135	0,5
7	80	70	–	75	145	135	–	–	145	0,1
	75	65	50	70	135	125	120	–	130	0,2
	70	55	45	65	125	120	110	–	125	0,3
	65	50	35	55	120	110	105	–	120	0,4
	–	–	30	–	–	105	100	–	110	0,5
8	180	160	–	170	220	205	–	–	–	0,1
	160	145	125	150	205	190	165	–	–	0,2
	145	125	110	130	190	165	145	–	–	0,3
	130	110	95	120	175	145	125	–	–	0,4
	–	95	80	–	–	135	105	–	–	0,5
9	155	145	–	145	195	180	–	–	–	0,1
	145	125	110	130	180	160	140	–	–	0,2
	125	115	100	120	160	145	135	–	–	0,3
	115	100	85	110	145	130	110	–	–	0,4
	–	85	70	–	–	110	100	–	–	0,5

Скорости резания

ГМС	Скорость резания, v_c (м/мин)									Подача f мм/об
	CP500			CP600	TGP25			883/890	TK150	
	Ширина пластины, a_p (мм)									
	2,0-4,0	4,5-6,0	8,0-10,0	2,0-6,0	3,0-4,0	4,5-6,0	8,0-10,0	3,0-10,0	3,0-8,0	
10	150	130	–	140	190	165	–	–	–	0,1
	130	120	110	125	165	155	140	–	–	0,2
	120	100	90	115	155	135	130	–	–	0,3
	110	90	75	100	140	125	100	–	–	0,4
	–	85	65	–	–	105	90	–	–	0,5
11	95	95	–	90	–	–	–	50	–	0,1
	85	85	85	80	–	–	–	40	–	0,2
	80	80	80	70	–	–	–	35	–	0,3
	70	70	70	65	–	–	–	–	–	0,4
	–	–	65	–	–	–	–	–	–	0,5
12	135	125	–	–	245	230	–	100	200	0,1
	125	110	100	–	230	210	200	85	190	0,2
	105	95	80	–	210	185	165	80	175	0,3
	95	80	70	–	200	170	145	75	165	0,4
	–	75	65	–	–	165	135	–	150	0,5
13	110	100	–	–	205	190	–	100	170	0,1
	100	90	75	–	190	170	150	85	155	0,2
	85	80	70	–	170	165	145	75	145	0,3
	75	70	60	–	150	145	135	65	130	0,4
	65	65	60	–	–	135	130	–	120	0,5
14	105	95	–	–	180	165	–	90	160	0,1
	95	80	70	–	165	145	130	75	150	0,2
	80	75	65	–	145	135	125	65	130	0,3
	70	65	55	–	130	125	115	50	120	0,4
	–	55	50	–	–	105	95	–	110	0,5
15	105	95	–	–	180	165	–	75	150	0,1
	95	80	70	–	165	145	130	65	140	0,2
	80	75	65	–	145	135	125	50	125	0,3
	70	65	55	–	130	125	115	40	115	0,4
	–	55	50	–	–	105	95	–	100	0,5
16	440	400	–	400	–	–	–	430	–	0,1
	360	325	300	330	–	–	–	350	–	0,2
	310	280	250	280	–	–	–	300	–	0,3
	280	250	225	250	–	–	–	270	–	0,4
	260	235	210	230	–	–	–	–	–	0,5
17	350	315	285	320	–	–	–	340	–	0,1
	290	260	235	260	–	–	–	280	–	0,2
	245	220	200	220	–	–	–	235	–	0,3
	220	200	180	200	–	–	–	210	–	0,4
	200	180	165	180	–	–	–	–	–	0,5
18	251	228	–	228	–	–	–	246	–	0,1
	206	186	171	188	–	–	–	200	–	0,2
	177	160	143	160	–	–	–	171	–	0,3
	160	143	128	143	–	–	–	154	–	0,4
	148	134	120	131	–	–	–	–	–	0,5
19	48	43	39	43	–	–	–	37	–	0,05
	34	31	28	31	–	–	–	31	–	0,1
20	39	35	32	35	–	–	–	30	–	0,05
	28	25	23	25	–	–	–	25	–	0,1
21	33	30	27	30	–	–	–	20	–	0,05
	28	25	23	25	–	–	–	15	–	0,1
22	39	35	32	35	–	–	–	20	–	0,05
	33	30	27	30	–	–	–	25	–	0,1

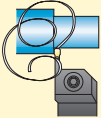
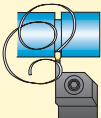
Режимы резания для сплавов 883, 890 и CP500 по суперсплавам и титановым сплавам

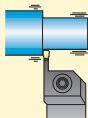
Относительная обрабатываемость материала заготовки приведена на стр. 629.

Кoeffиц. обраб.	Тип операции	Нач. значения		Скорость резания, v_c (м/мин)											
		Глуб. резан. a_p (мм)	Подача f (мм/об)	Кoeffициент обрабатываемости											
				4,5-4,2	4,1-3,9	3,8-3,5	3,4-3,1	3,0-2,8	2,7-2,4	2,3-2,0	1,9-1,7	1,6-1,3	1,2-0,9	0,8-0,5	0,4-0,1
2,8 - 4,5	F	0,25-1,50	0,08-0,20	150	140	135	130	120	-	-	-	-	-	-	-
	M	1,00-3,00	0,10-0,25	115	110	100	95	90	-	-	-	-	-	-	-
	R	1,50-5,00	0,20-0,40	75	70	65	60	50	-	-	-	-	-	-	-
1,7 - 2,7	F	0,20-1,50	0,10-0,25	-	-	-	-	-	75	75	65	-	-	-	-
	M	1,00-3,00	0,15-0,30	-	-	-	-	-	60	55	50	-	-	-	-
	R	1,50-5,00	0,20-0,40	-	-	-	-	-	45	40	35	-	-	-	-
0,9 - 1,6	F	0,20-1,50	0,10-0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	60	55	-	-
	M	1,00-3,00	0,15-0,30	-	-	-	-	-	-	-	-	45	40	-	-
	R	1,50-5,00	0,20-0,40	-	-	-	-	-	-	-	-	35	25	-	-
0,1 - 0,8	F	0,20-1,50	0,10-0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35	20
	M	1,00-3,00	0,15-0,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25	15
	R	1,50-5,00	0,20-0,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	10

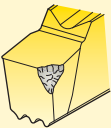
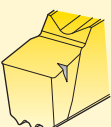


Проблемы при обработке

<p>Пробл. со стружкой образ./обраб.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость подачи или глубину резания. • Выбрать более узкую пластину с меньшим радиусом.
<p>Пробл. со стружкой образ./обр. канавок</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Увеличить скорость подачи. • Применять прерыв. подачу.



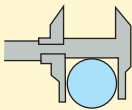
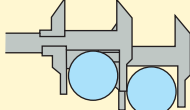

<p>Вибрации</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Изменить скорость резания. • Увеличить скорость подачи. • Уменьшить глубину резания. • Увеличить жёстк. крепл. инструмента и детали. • Выбрать пластину с меньшим радиусом.
--	---

Проблемы стойкости инструмента

<p>Поломка</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость подачи. • Уменьшить глубину резания. • Выбрать более прочный сплав. • Выбрать пластину с большим радиусом.
<p>Быстрый износ по задн. поверхн.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Выбрать более износостойкий сплав.
<p>Быстрое образование кратера</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить скорость подачи. • Использовать СОЖ. • Выбрать более износостойкий сплав.
<p>Выкрашивание</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания. • Уменьшить скорость подачи. • Выбрать более прочный сплав.
<p>Образование бороздки</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить скорость подачи.

<p>Пластическая деформация</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить скорость подачи. • Использовать СОЖ. • Выбрать более износостойкий сплав. • Выбрать пластину с большим радиусом.
<p>Нарастивание кромки</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания. • Увеличить скорость подачи. • Не использовать СОЖ.
<p>Выкрашивание</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Изменить подачу. • Изменить глубину резания.
<p>Ряд трещин</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить скорость подачи. • Используйте избыточный поток, или отключите СОЖ.

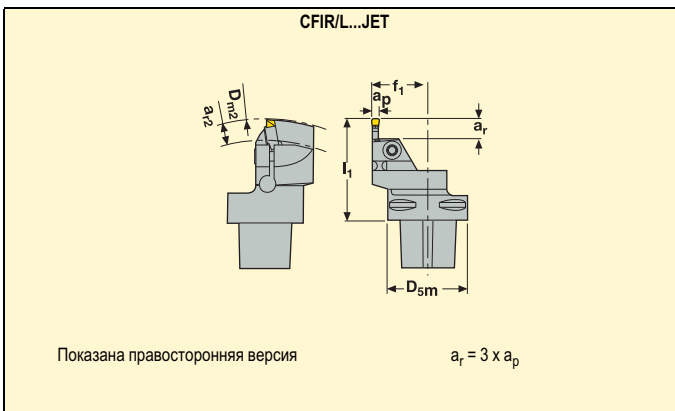
Деталь вне допуска

<p>Высокая шероховатость поверхности</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость подачи. • Увеличить скорость резания. • Уменьшить глубину резания. • Использовать СОЖ. • Увеличить жёстк. крепл. инструмента и детали. 	<p>Неточность поперечного точения</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Чистовая поперечная токарная обработка должна выполняться снаружи к центру.
<p>Диаметр вне допуска</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Проверить компенсацию длины инструмента. • Уменьшить скорость резания. • Выбрать более износостойкий сплав. 	<p>Проблемы с повторяемостью</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Поддерживать условия обработки постоянными. • Проверить износ пластины.
<p>Вариации диаметра</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • После обработки канавок перед началом токарной обработки инструмент должен быть отведён с учётом размера компенсации. • Поддерживать условия обработки постоянными в процессе точения. 		

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм							Размер площадки	
			D _{sm}	f ₁	l ₁	a _r **	D _{m2}	a ₂			
	03	C4-CFIR-27060-03JET	40	27	60	9	195	9	0,4	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03JET	40	27	60	9	195	9	0,4	3	LC..1603..
	04	C4-CFIR-27060-04JET	40	27	60	12	195	12	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27060-04JET	40	27	60	12	195	12	0,4	4	LC..1604..
	05	C4-CFIR-27065-05JET	40	27	65	15	195	15	0,4	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05JET	40	27	65	15	195	15	0,4	5	LC..1605..
	03	C5-CFIR-35060-03JET	50	35	60	9	195	9	0,8	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03JET	50	35	60	9	195	9	0,8	3	LC..1603..
	04	C5-CFIR-35065-04JET	50	35	65	12	195	12	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04JET	50	35	65	12	195	12	0,8	4	LC..1604..
	05	C5-CFIR-35065-05JET	50	35	65	15	195	15	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05JET	50	35	65	15	195	15	0,8	5	LC..1605..
06	C5-CFIR-35075-06JET	50	35	75	18	195	18	0,8	6	LC..1606..	
	C5-CFIL-35075-06JET	50	35	75	18	195	18	0,8	6	LC..1606..	

**Макс. глубина резан. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

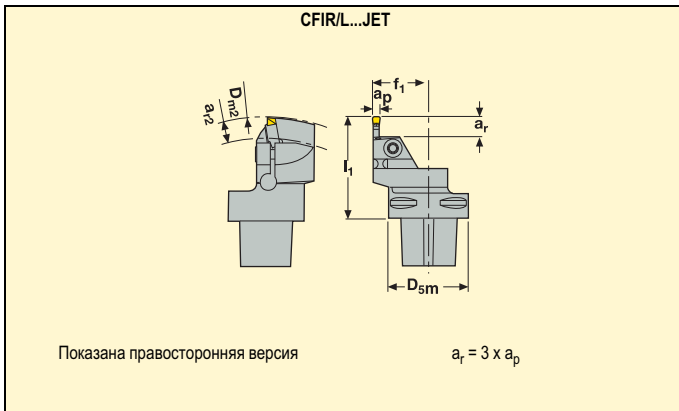
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм
-03	TCEI0513	4 SMS795	6,0
-04	TCEI0613	5 SMS795	8,0
-05	TCEI0613	5 SMS795	8,0
-06	TCEI0815	6 SMS795	10,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение	a_p	Обозначение	Размеры в мм							Размер площадки	
			D_{sm}	f_1	l_1	a_r^{**}	D_{m2}	a_{r2}			
	03	C6-CFIR-45065-03JET	63	45	65	9	195	9	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03JET	63	45	65	9	195	9	1,2	3	LC..1603..
	04	C6-CFIR-45065-04JET	63	45	65	12	195	12	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04JET	63	45	65	12	195	12	1,2	4	LC..1604..
	05	C6-CFIR-45070-05JET	63	45	70	15	195	15	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05JET	63	45	70	15	195	15	1,2	5	LC..1605..
	06	C6-CFIR-45075-06JET	63	45	75	18	195	18	1,2	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06JET	63	45	75	18	195	18	1,2	6	LC..1606..
	08	C6-CFIR-45085-08JET	63	45	85	24	195	24	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08JET	63	45	85	24	195	24	1,2	8	LC..3008..

**Макс. глубина резан. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

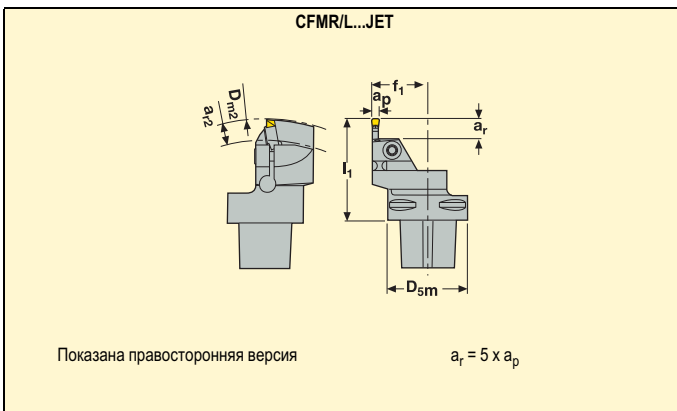
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм
-03	TCEI0513	4 SMS795	6,0
-04	TCEI0613	5 SMS795	8,0
-05	TCEI0613	5 SMS795	8,0
-06	TCEI0815	6 SMS795	10,0
-08	TCEI1020	6 SMS795	15,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм						KG	Размер площадки	
			D _{sm}	f ₁	l ₁	a _r **	D _{m2}	a _{r2}			
	03	C4-CFMR-27070-03JET	40	27	70	15	195	15	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFML-27070-03JET	40	27	70	15	195	15	0,5	3	LC..1603..
	04	C4-CFMR-27070-04JET	40	27	70	20	195	20	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFML-27070-04JET	40	27	70	20	195	20	0,5	4	LC..1604..
	03	C5-CFMR-35070-03JET	50	35	70	15	195	15	0,9	3	LC..1603..
		C5-CFML-35070-03JET	50	35	70	15	195	15	0,9	3	LC..1603..
	04	C5-CFMR-35075-04JET	50	35	75	20	195	20	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFML-35075-04JET	50	35	75	20	195	20	0,8	4	LC..1604..
	05	C5-CFMR-35075-05JET	50	35	75	25	195	25	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFML-35075-05JET	50	35	75	25	195	25	0,8	5	LC..1605..
	06	C5-CFMR-35085-06JET	50	35	85	30	195	30	0,7	6	LC..1606..
		C5-CFML-35085-06JET	50	35	85	30	195	30	0,7	6	LC..1606..

**Макс. глубина резан. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

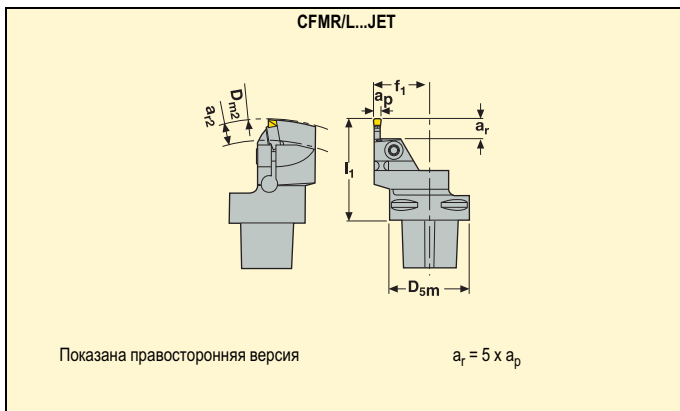
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм
-03	TCEI0513	4 SMS795	6,0
-04	TCEI0613	5 SMS795	8,0
-05	TCEI0613	5 SMS795	8,0
-06	TCEI0815	6 SMS795	10,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм							Размер площадки	
			D _{5m}	f ₁	l ₁	a _r **	D _{m2}	a _{r2}			
	03	C6-CFMR-45080-03JET	63	45	80	15	195	15	1,3	3	LC..1603..
		C6-CFML-45080-03JET	50	45	80	15	195	15	1,3	3	LC..1603..
	04	C6-CFMR-45080-04JET	63	45	80	20	195	20	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFML-45080-04JET	63	45	80	20	195	20	1,2	4	LC..1604..
	05	C6-CFMR-45080-05JET	63	45	80	25	195	25	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFML-45080-05JET	63	45	80	25	195	25	1,1	5	LC..1605..
	06	C6-CFMR-45085-06JET	63	45	85	30	195	30	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFML-45085-06JET	63	45	85	30	195	30	1,1	6	LC..1606..

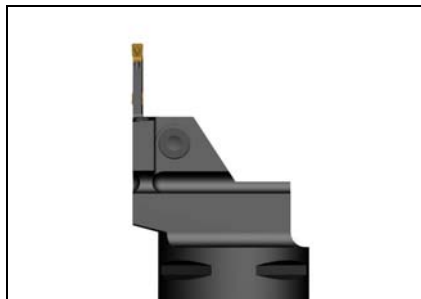
**Макс. глубина резан. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

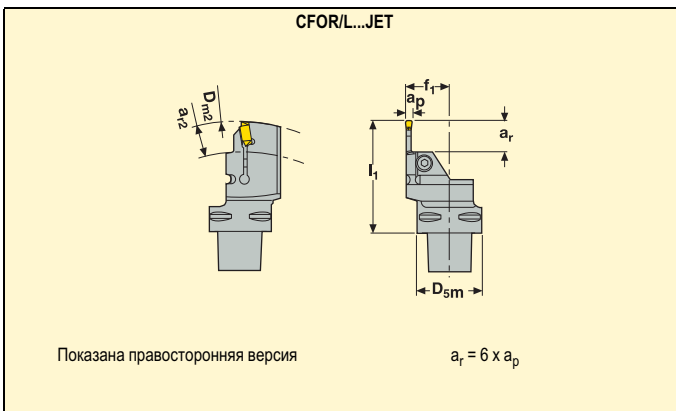
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм
-03	TCEI0513	4 SMS795	6,0
-04	TCEI0613	5 SMS795	8,0
-05	TCEI0613	5 SMS795	8,0
-06	TCEI0815	6 SMS795	10,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм							Размер площадки	
			D _{sm}	f ₁	l ₁	a _r **	D _{m2}	a _{r2}			
	03	C4-CFOR-27070-03-JET	40	27	70	18	195	18	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03-JET	40	27	70	18	195	18	0,5	3	LC..1603..
	04	C4-CFOR-27080-04-JET	40	27	80	24	195	24	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04-JET	40	27	80	24	195	24	0,5	4	LC..1604..
	05	C4-CFOR-27085-05-JET	40	27	85	30	195	30	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05-JET	40	27	85	30	195	30	0,5	5	LC..1605..
	03	C5-CFOR-35070-03-JET	50	35	70	18	195	18	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03-JET	50	35	70	18	195	18	0,7	3	LC..1603..
	04	C5-CFOR-35080-04-JET	50	35	80	24	195	24	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04-JET	50	35	80	24	195	24	0,7	4	LC..1604..
	05	C5-CFOR-35085-05-JET	50	35	85	30	195	30	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05-JET	50	35	85	30	195	30	0,7	5	LC..1605..
06	C5-CFOR-35100-06-JET	50	35	100	36	195	36	0,9	6	LC..1606..	
	C5-CFOL-35100-06-JET	50	35	100	36	195	36	0,9	6	LC..1606..	

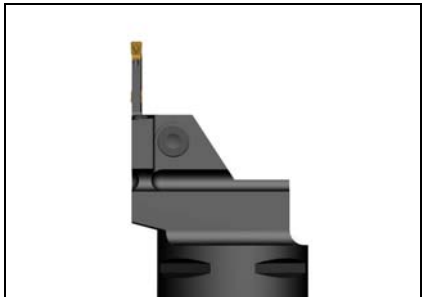
**Макс. глубина резан. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

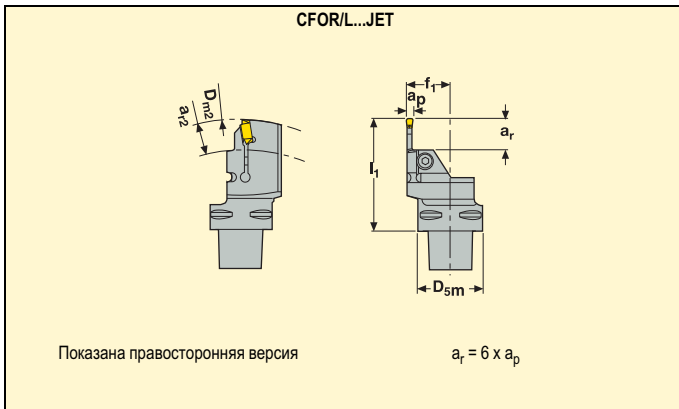
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм
-03	TCEI0513 4 SMS795	6,0
-04	TCEI0613 5 SMS795	8,0
-05	TCEI0613 5 SMS795	8,0
-06	TCEI0815 6 SMS795	10,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм							Размер площадки	
			D _{5m}	f ₁	l ₁	a _r **	D _{m2}	a _{r2}			
	03	C6-CFOR-45075-03-JET	63	45	75	18	195	18	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03-JET	63	45	75	18	195	18	1,1	3	LC..1603..
	04	C6-CFOR-45080-04-JET	63	45	80	24	195	24	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04-JET	63	45	80	24	195	24	1,1	4	LC..1604..
	05	C6-CFOR-45090-05-JET	63	45	90	30	195	30	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05-JET	63	45	90	30	195	30	1,2	5	LC..1605..
	06	C6-CFOR-45100-06-JET	63	45	100	36	195	36	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06-JET	63	45	100	36	195	36	1,3	6	LC..1606..
	08	C6-CFOR-45115-08-JET	63	45	115	48	195	48	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08-JET	63	45	115	48	195	48	1,4	8	LC..3008..

**Макс. глубина резан. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм, LCGF/LCMF30.. = 28 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

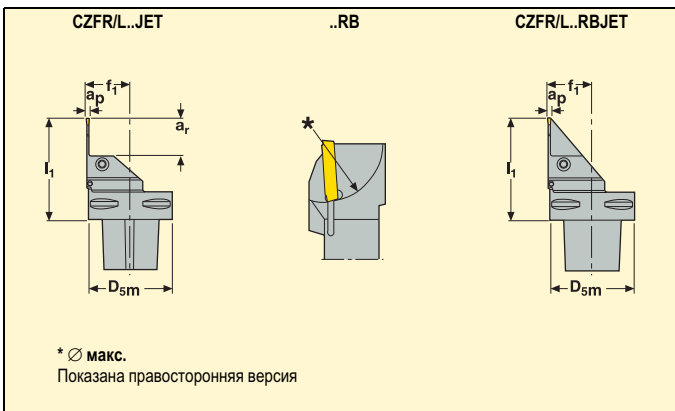
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм
-03	TCEI0513	4 SMS795	6,0
-04	TCEI0613	5 SMS795	8,0
-05	TCEI0613	5 SMS795	8,0
-06	TCEI0815	6 SMS795	10,0
-08	TCEI1020	6 SMS795	15,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCMF



• Пластины, см. стр. 554



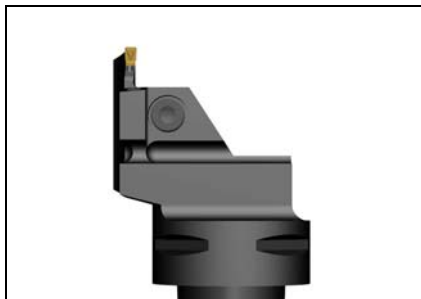
Применение		Обозначение	Размеры в мм						Размер площадки	
			D _{5m}	f ₁	l ₁	a _r	Ø макс.*			
	02	C4-CFZR-22075-2802JET	40	22	75	26	—	0,44	2	LC..2802..
		C4-CFZL-22075-2802JET	40	22	75	26	—	0,44	2	LC..2802..
		C5-CFZR-27075-2802JET	50	27	75	26	—	0,63	2	LC..2802..
		C5-CFZL-27075-2802JET	50	27	75	26	—	0,63	2	LC..2802..
		C6-CFZR-33075-2802JET	63	33	75	26	—	0,98	2	LC..2802..
		C6-CFZL-33075-2802JET	63	33	75	26	—	0,98	2	LC..2802..
	02	C4-CFZR-22075-2802RBJET	40	22	75	—	52	0,50	2	LC..2802..
		C4-CFZL-22075-2802RBJET	40	22	75	—	52	0,50	2	LC..2802..
		C5-CFZR-27075-2802RBJET	50	27	75	—	52	0,68	2	LC..2802..
		C5-CFZL-27075-2802RBJET	50	27	75	—	52	0,68	2	LC..2802..
		C6-CFZR-33075-2802RBJET	63	33	75	—	52	1,00	2	LC..2802..
		C6-CFZL-33075-2802RBJET	63	33	75	—	52	1,00	2	LC..2802..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм
..02	TCEI0513 4 SMS795	6,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм диам.)
Показано правое исполнение с левой пластиной

$a_r = 3 \times a_p$

Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки	Image
				D _{sm}	f ₁	l ₁	a _r			
	03	080/055	C4-CFIR -27060-03L080055-JET	40	27	60	9	0,4	3	LC..1603..
		100/070	-27060-03L100070-JET	40	27	60	9	0,4	3	LC..1603..
		130/090	-27060-03L130090-JET	40	27	60	9	0,4	3	LC..1603..
		170/110	-27060-03L170110-JET	40	27	60	9	0,4	3	LC..1603..
	04	080/055	C4-CFIL -27060-03R080055-JET	40	27	60	9	0,4	3	LC..1603..
		100/070	-27060-03R100070-JET	40	27	60	9	0,4	3	LC..1603..
		130/090	-27060-03R130090-JET	40	27	60	9	0,4	3	LC..1603..
		170/110	-27060-03R170110-JET	40	27	60	9	0,4	3	LC..1603..
		080/055	C4-CFIR -27065-04L080055-JET	40	27	65	12	0,4	4	LC..1604..
		100/070	-27065-04L100070-JET	40	27	65	12	0,4	4	LC..1604..
		130/090	-27065-04L130090-JET	40	27	65	12	0,4	4	LC..1604..
		170/110	-27065-04L170110-JET	40	27	65	12	0,4	4	LC..1604..
		230/140	-27065-04L230140-JET	40	27	65	12	0,4	4	LC..1604..
		080/055	C4-CFIL -27065-04R080055-JET	40	27	65	12	0,4	4	LC..1604..
100/070	-27065-04R100070-JET	40	27	65	12	0,4	4	LC..1604..		
130/090	-27065-04R130090-JET	40	27	65	12	0,4	4	LC..1604..		
170/110	-27065-04R170110-JET	40	27	65	12	0,4	4	LC..1604..		
230/140	-27065-04R230140-JET	40	27	65	12	0,4	4	LC..1604..		

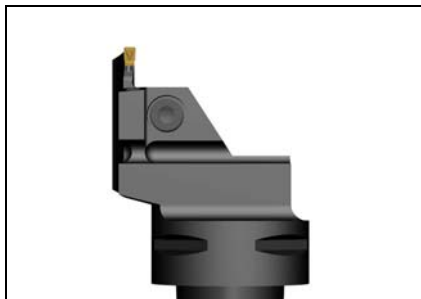
**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм	Image
-03	TCEI0513	4 SMS795	6,0
-04	TCEI0613	5 SMS795	8,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм диам.)
Показано правое исполнение с левой пластиной $a_r = 3 \times a_p$

Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки			
				D _{5m}	f ₁	l ₁	a _r **					
	05	080/055	C4-CFIR -27065-05L080055-JET	40	27	65	15	0,4	5	LC..1605..		
			-27065-05L100070-JET	40	27	65	15	0,4	5	LC..1605..		
			-27065-05L130090-JET	40	27	65	15	0,4	5	LC..1605..		
			-27065-05L170110-JET	40	27	65	15	0,4	5	LC..1605..		
			-27065-05L230140-JET	40	27	65	15	0,4	5	LC..1605..		
			080/055	C4-CFIL -27055-05R080055-JET	40	27	55	15	0,4	5	LC..1605..	
			-27065-05R100070-JET	40	27	65	15	0,4	5	LC..1605..		
			-27065-05R130090-JET	40	27	65	15	0,4	5	LC..1605..		
			-27065-05R170110-JET	40	27	65	15	0,4	5	LC..1605..		
			-27065-05R230140-JET	40	27	65	15	0,4	5	LC..1605..		

*Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

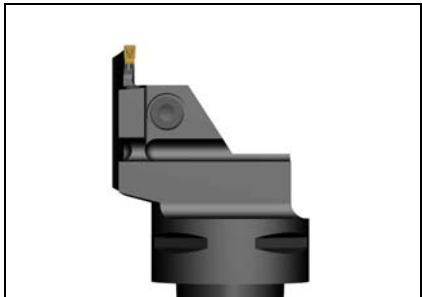
**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм	
-05	TCEI0613 	5 SMS795 	8,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм diam.)
Показано правое исполнение с левой пластиной $a_r = 3 \times a_p$

Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки	Image
				h	f ₁	l ₁	a _r			
	03	080/055	C5-CFIR -35060-03L080055-JET	50	35	60	9	0,6	3	LC..1603..
		100/070	-35060-03L100070-JET	50	35	60	9	0,6	3	LC..1603..
		130/090	-35060-03L130090-JET	50	35	60	9	0,6	3	LC..1603..
		170/110	-35060-03L170110-JET	50	35	60	9	0,6	3	LC..1603..
		080/055	C5-CFIL -35060-03R080055-JET	50	35	60	9	0,6	3	LC..1603..
		100/070	-35060-03R100070-JET	50	35	60	9	0,6	3	LC..1603..
		130/090	-35060-03R130090-JET	50	35	60	9	0,6	3	LC..1603..
		170/110	-35060-03R170110-JET	50	35	60	9	0,6	3	LC..1603..
	04	080/055	C5-CFIR -35065-04L080055-JET	50	35	65	12	0,6	4	LC..1604..
		100/070	-35065-04L100070-JET	50	35	65	12	0,6	4	LC..1604..
		130/090	-35065-04L130090-JET	50	35	65	12	0,6	4	LC..1604..
		170/110	-35065-04L170110-JET	50	35	65	12	0,6	4	LC..1604..
		230/140	-35065-04L230140-JET	50	35	65	12	0,6	4	LC..1604..
		080/055	C5-CFIL -35065-04R080055-JET	50	35	65	12	0,6	4	LC..1604..
100/070		-35065-04R100070-JET	50	35	65	12	0,6	4	LC..1604..	
130/090		-35065-04R130090-JET	50	35	65	12	0,6	4	LC..1604..	
170/110	-35065-04R170110-JET	50	35	65	12	0,6	4	LC..1604..		

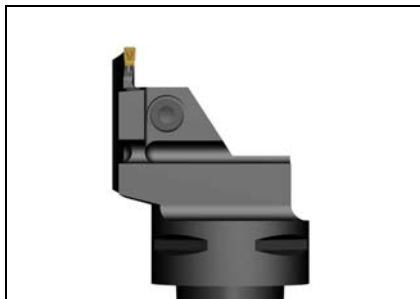
**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм	Image
-03	TCEI0513	4 SMS795	6,0
-04	TCEI0613	5 SMS795	8,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм диам.)
Показано правое исполнение с левой пластиной $a_r = 3 \times a_p$

Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки			
				D _{5m}	f ₁	l ₁	a _r **					
	05	080/055	C5-CFIR -35065-05L080055-JET	50	35	65	15	0,6	5	LC..1605..		
			-35065-05L100070-JET	50	35	65	15	0,6	5	LC..1605..		
			-35065-05L130090-JET	50	35	65	15	0,6	5	LC..1605..		
			-35065-05L170110-JET	50	35	65	15	0,6	5	LC..1605..		
			-35065-05L230140-JET	50	35	65	15	0,6	5	LC..1605..		
			C5-CFIL -35065-05R080055-JET	50	35	65	15	0,6	5	LC..1605..		
			-35065-05R100070-JET	50	35	65	15	0,6	5	LC..1605..		
			-35065-05R130090-JET	50	35	65	15	0,6	5	LC..1605..		
			-35065-05R170110-JET	50	35	65	15	0,6	5	LC..1605..		
			-35065-05R230140-JET	50	35	65	15	0,6	5	LC..1605..		
			06	080/055	C5-CFIR -35075-06L080055-JET	50	35	75	18	0,8	6	LC..1606..
					-35075-06L100070-JET	50	35	75	18	0,8	6	LC..1606..
					-35075-06L130090-JET	50	35	75	18	0,8	6	LC..1606..
					-35075-06L170110-JET	50	35	75	18	0,8	6	LC..1606..
-35075-06L230140-JET	50	35			75	18	0,8	6	LC..1606..			
C5-CFIL -35075-06R080055-JET	50	35			75	18	0,8	6	LC..1606..			
-35075-06R100070-JET	50	35			75	18	0,8	6	LC..1606..			
-35075-06R130090-JET	50	35			75	18	0,8	6	LC..1606..			
-35075-06R170110-JET	50	35			75	18	0,8	6	LC..1606..			
-35075-06R230140-JET	50	35			75	18	0,8	6	LC..1606..			

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

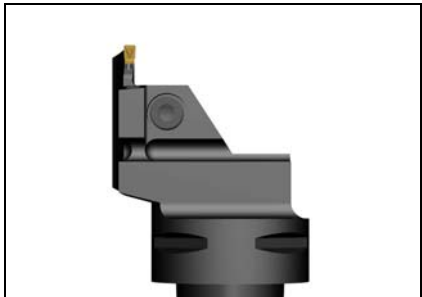
**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектуемые, Части входящие в комплект поставки

Державка/Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм	
-05	TCEI0613	5 SMS795	8,0
-06	TCEI0815	6 SMS795	10,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм диам.)
Показано правое исполнение с левой пластиной $a_r = 3 \times a_p$

Применение		Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм					Размер площадки	
				D _{sm}	f ₁	l ₁	a _r			
	03	080/055	C6-CFIR -45065-03L080055-JET	63	45	65	9	1,1	3	LC..1603..
		100/070	-45065-03L100070-JET	63	45	65	9	1,1	3	LC..1603..
		130/090	-45065-03L130090-JET	63	45	65	9	1,1	3	LC..1603..
		170/110	-45065-03L170110-JET	63	45	65	9	1,1	3	LC..1603..
	04	080/055	C6-CFIL -45065-03R080055-JET	63	45	65	9	1,1	3	LC..1603..
		100/070	-45065-03R100070-JET	63	45	65	9	1,1	3	LC..1603..
		130/090	-45065-03R130090-JET	63	45	65	9	1,1	3	LC..1603..
		170/110	-45065-03R170110-JET	63	45	65	9	1,1	3	LC..1603..
		080/055	C6-CFIR -45065-04L080055-JET	63	45	65	12	1,1	4	LC..1604..
		100/070	-45065-04L100070-JET	63	45	65	12	1,1	4	LC..1604..
		130/090	-45065-04L130090-JET	63	45	65	12	1,1	4	LC..1604..
		170/110	-45065-04L170110-JET	63	45	65	12	1,1	4	LC..1604..
		230/140	-45065-04L230140-JET	63	45	65	12	1,1	4	LC..1604..
		080/055	C6-CFIL -45065-04R080055-JET	63	45	65	12	1,1	4	LC..1604..
100/070	-45065-04R100070-JET	63	45	65	12	1,1	4	LC..1604..		
130/090	-45065-04R130090-JET	63	45	65	12	1,1	4	LC..1604..		
170/110	-45065-04R170110-JET	63	45	65	12	1,1	4	LC..1604..		
230/140	-45065-04R230140-JET	63	45	65	12	1,1	4	LC..1604..		

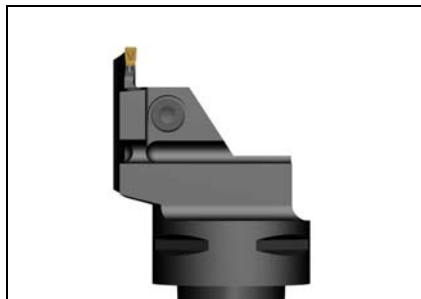
**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

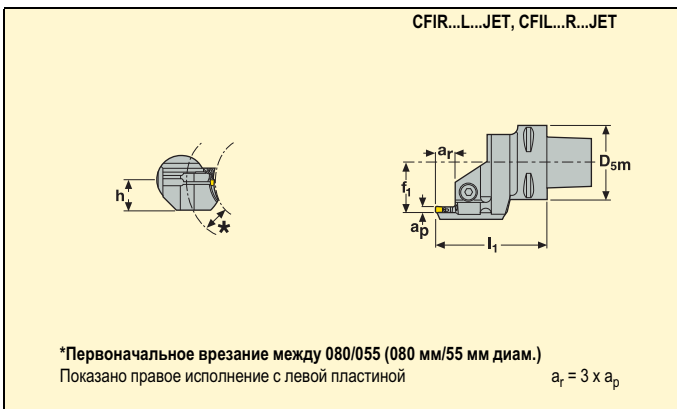
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм	
-03	TCEI0513 4 SMS795	6,0	
-04	TCEI0613 5 SMS795	8,0	

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557



Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки			
				D _{5m}	f ₁	l ₁	a _r **					
	05	080/055	C6-CFIR -45070-05L080055-JET	63	45	70	15	1,1	5	LC..1605..		
			-45070-05L100070-JET	63	45	70	15	1,1	5	LC..1605..		
			-45070-05L130090-JET	63	45	70	15	1,1	5	LC..1605..		
			-45070-05L170110-JET	63	45	70	15	1,1	5	LC..1605..		
			-45070-05L230140-JET	63	45	70	15	1,1	5	LC..1605..		
			C6-CFIL -45070-05R080055-JET	63	45	70	15	1,1	5	LC..1605..		
			-45070-05R100070-JET	63	45	70	15	1,1	5	LC..1605..		
			-45070-05R130090-JET	63	45	70	15	1,1	5	LC..1605..		
			-45070-05R170110-JET	63	45	70	15	1,1	5	LC..1605..		
			-45070-05R230140-JET	63	45	70	15	1,1	5	LC..1605..		
			06	080/055	C6-CFIR -45075-06L080055-JET	63	45	75	18	1,1	6	LC..1606..
					-45075-06L100070-JET	63	45	75	18	1,1	6	LC..1606..
					-45075-06L130090-JET	63	45	75	18	1,1	6	LC..1606..
					-45075-06L170110-JET	63	45	75	18	1,1	6	LC..1606..
-45075-06L230140-JET	63	45			75	18	1,1	6	LC..1606..			
C6-CFIL -45075-06R080055-JET	63	45			75	18	1,1	6	LC..1606..			
-45075-06R100070-JET	63	45			75	18	1,1	6	LC..1606..			
-45075-06R130090-JET	63	45			75	18	1,1	6	LC..1606..			
-45075-06R170110-JET	63	45			75	18	1,1	6	LC..1606..			
-45075-06R230140-JET	63	45			75	18	1,1	6	LC..1606..			

*Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

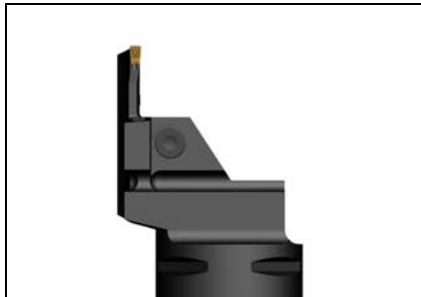
**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектуемые, Части входящие в комплект поставки

Державка/Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Nm	
-05	TCEI0613	5 SMS795	8,0
-06	TCEI0815	6 SMS795	10,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.




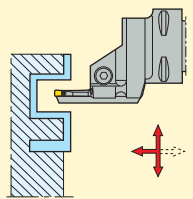
Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET

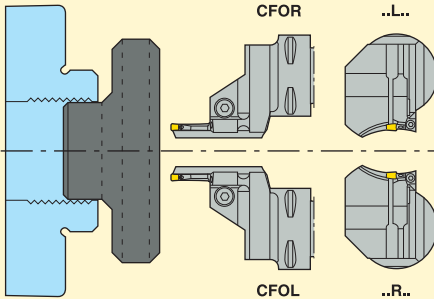


*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм диам.)
Показано правое исполнение с левой пластиной $a_r = 6 \times a_p$

Применение	 a_p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				 KG	Размер площадки			
				D_{5m}	f_1	l_1	a_r^{**}					
	03	080/055	C4-CFOR -27070-03L080055-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
		100/070	-27070-03L100070-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
		130/090	-27070-03L130090-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
		170/110	-27070-03L170110-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
		230/140	-27070-03L230140-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
		500/200	-27070-03L500200-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
		080/055	C4-CFOL -27070-03R080055-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
		100/070	-27070-03R100070-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
		130/090	-27070-03R130090-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
		170/110	-27070-03R170110-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
		230/140	-27070-03R230140-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
		500/200	-27070-03R500200-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
			04	080/055	C4-CFOR -27080-04L080055-JET	40	27	80	24	0,5	4	LC..1604..
				100/070	-27080-04L100070-JET	40	27	80	24	0,5	4	LC..1604..
130/090	-27080-04L130090-JET			40	27	80	24	0,5	4	LC..1604..		
170/110	-27080-04L170110-JET			40	27	80	24	0,5	4	LC..1604..		
230/140	-27080-04L230140-JET			40	27	80	24	0,5	4	LC..1604..		
500/200	-27080-04L500200-JET			40	27	80	24	0,5	4	LC..1604..		
080/055	C4-CFOL -27080-04R080055-JET			40	27	80	24	0,5	4	LC..1604..		
100/070	-27080-04R100070-JET			40	27	80	24	0,5	4	LC..1604..		
130/090	-27080-04R130090-JET			40	27	80	24	0,5	4	LC..1604..		
170/110	-27080-04R170110-JET			40	27	80	24	0,5	4	LC..1604..		
230/140	-27080-04R230140-JET			40	27	80	24	0,5	4	LC..1604..		
500/200	-27080-04R500200-JET			40	27	80	24	0,5	4	LC..1604..		

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

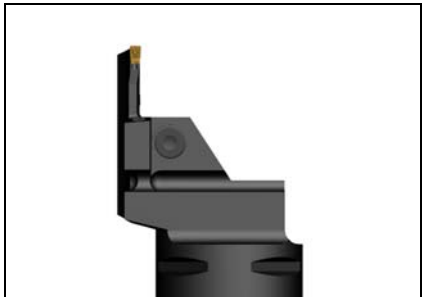
**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм	
				
-03	TCEI0513	4 SMS795	6,0	CFOR ..L.. CFOL ..R..
-04	TCEI0613	5 SMS795	8,0	

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм diam.)
Показано правое исполнение с левой пластиной $a_r = 6 \times a_p$

Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки		
				D _{sm}	f ₁	l ₁	a _r **				
	05	080/055	C4-CFOR -27085-05L080055-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..	
		100/070	-27085-05L100070-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..	
		130/090	-27085-05L130090-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..	
		170/110	-27085-05L170110-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..	
		230/140	-27085-05L230140-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..	
		500/200	-27085-05L500200-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..	
		080/055	C4-CFOL -27085-05R080055-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..	
		100/070	-27085-05R100070-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..	
		130/090	-27085-05R130090-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..	
		170/110	-27085-05R170110-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..	
		230/140	-27085-05R230140-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..	
		500/200	-27085-05R500200-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..	

*Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

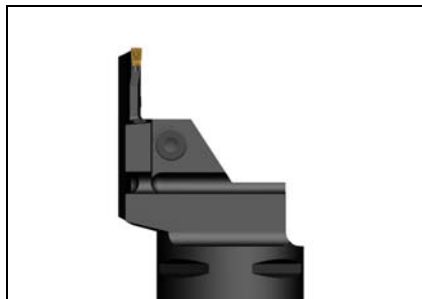
**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

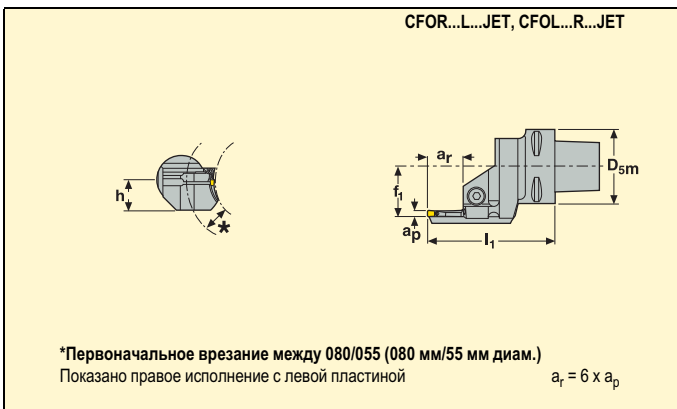
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм	
-05	TCEI0613 	5 SMS795 	8,0




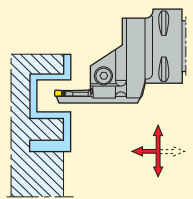
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

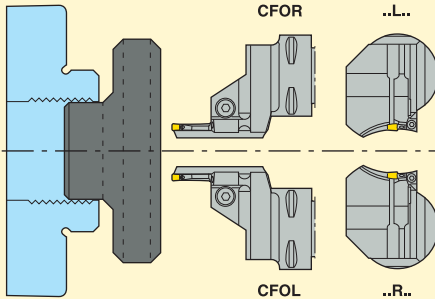




Применение	 a_p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				 KG	Размер площадки			
				D_{sm}	f_1	l_1	a_r^{**}					
	03	080/055	C5-CFOR -35070-03L080055-JET	50	35	70	18	0,7	3	LC..1603..		
		100/070	-35070-03L100070-JET	50	35	70	18	0,7	3	LC..1603..		
		130/090	-35070-03L130090-JET	50	35	70	18	0,7	3	LC..1603..		
		170/110	-35070-03L170110-JET	50	35	70	18	0,7	3	LC..1603..		
		230/140	-35070-03L230140-JET	50	35	70	18	0,7	3	LC..1603..		
		500/200	-35070-03L500200-JET	50	35	70	18	0,7	3	LC..1603..		
		080/055	C5-CFOL -35070-03R080055-JET	50	35	70	18	0,7	3	LC..1603..		
		100/070	-35070-03R100070-JET	50	35	70	18	0,7	3	LC..1603..		
		130/090	-35070-03R130090-JET	50	35	70	18	0,7	3	LC..1603..		
		170/110	-35070-03R170110-JET	50	35	70	18	0,7	3	LC..1603..		
		230/140	-35070-03R230140-JET	50	35	70	18	0,7	3	LC..1603..		
		500/200	-35070-03R500200-JET	50	35	70	18	0,7	3	LC..1603..		
			04	080/055	C5-CFOR -35080-04L080055-JET	50	35	80	24	0,7	4	LC..1604..
				100/070	-35080-04L100070-JET	50	35	80	24	0,7	4	LC..1604..
130/090	-35080-04L130090-JET			50	35	80	24	0,7	4	LC..1604..		
170/110	-35080-04L170110-JET			50	35	80	24	0,7	4	LC..1604..		
230/140	-35080-04L230140-JET			50	35	80	24	0,7	4	LC..1604..		
500/200	-35080-04L500200-JET			50	35	80	24	0,7	4	LC..1604..		
080/055	C5-CFOL -35080-04R080055-JET			50	35	80	24	0,7	4	LC..1604..		
100/070	-35080-04R100070-JET			50	35	80	24	0,7	4	LC..1604..		
130/090	-35080-04R130090-JET			50	35	80	24	0,7	4	LC..1604..		
170/110	-35080-04R170110-JET			50	35	80	24	0,7	4	LC..1604..		
230/140	-35080-04R230140-JET			50	35	80	24	0,7	4	LC..1604..		
500/200	-35080-04R500200-JET			50	35	80	24	0,7	4	LC..1604..		

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

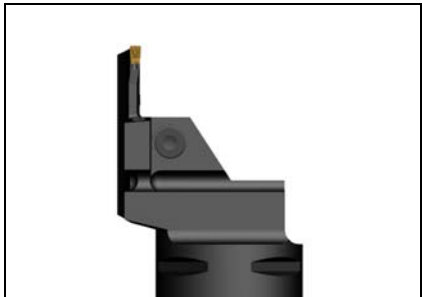
**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

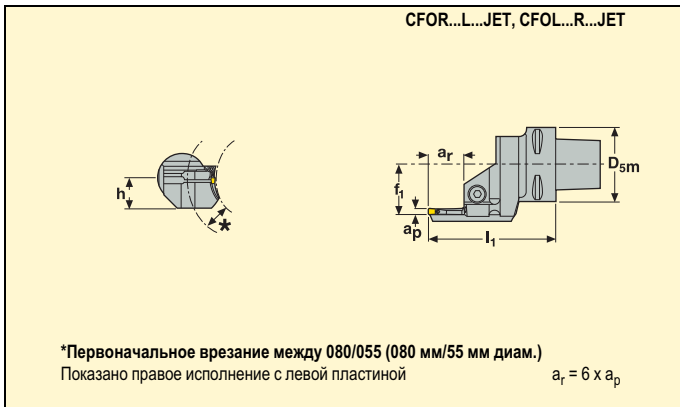
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм	
				
-03	TCEI0513	4 SMS795	6,0	CFOR ..L.. CFOL ..R..
-04	TCEI0613	5 SMS795	8,0	

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557



Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки				
				D _{sm}	f ₁	l ₁	a _r **						
	05	080/055	C5-CFOR -35085-05L080055-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..			
			-35085-05L100070-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..			
			-35085-05L130090-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..			
			-35085-05L170110-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..			
			-35085-05L230140-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..			
			-35085-05L500200-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..			
			C5-CFOL -35085-05R080055-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..			
			-35085-05R100070-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..			
			-35085-05R130090-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..			
			-35085-05R170110-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..			
			-35085-05R230140-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..			
			-35085-05R500200-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..			
			06	080/055	C5-CFOR	-35100-06L080055-JET	50	35	100	36	0,9	6	LC..1606..
						-35100-06L100070-JET	50	35	100	36	0,9	6	LC..1606..
						-35100-06L130090-JET	50	35	100	36	0,9	6	LC..1606..
						-35100-06L170110-JET	50	35	100	36	0,9	6	LC..1606..
-35100-06L230140-JET	50	35				100	36	0,9	6	LC..1606..			
-35100-06L500200-JET	50	35				100	36	0,9	6	LC..1606..			
C5-CFOL	-35100-06R080055-JET	50				35	100	36	0,9	6	LC..1606..		
-35100-06R100070-JET	50	35				100	36	0,9	6	LC..1606..			
-35100-06R130090-JET	50	35				100	36	0,9	6	LC..1606..			
-35100-06R170110-JET	50	35				100	36	0,9	6	LC..1606..			
-35100-06R230140-JET	50	35				100	36	0,9	6	LC..1606..			
-35100-06R500200-JET	50	35				100	36	0,9	6	LC..1606..			

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

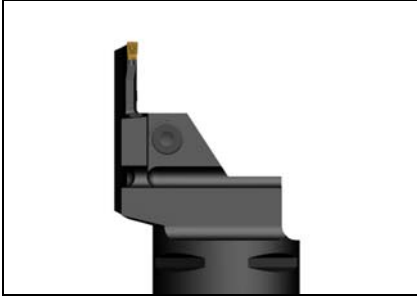
**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм	
-05	TCEI0613 	5 SMS795 	8,0
-06	TCEI0815	6 SMS795	10,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм диам.)
Показано правое исполнение с левой пластиной $a_r = 6 \times a_p$

Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки			
				D _{5m}	f ₁	l ₁	a _r **					
	03	080/055	C6-CFOR -45075-03L080055-JET	63	45	75	18	1,1	3	LC..1603..		
			-45075-03L100070-JET	63	45	75	18	1,1	3	LC..1603..		
			-45075-03L130090-JET	63	45	75	18	1,1	3	LC..1603..		
			-45075-03L170110-JET	63	45	75	18	1,1	3	LC..1603..		
			-45075-03L230140-JET	63	45	75	18	1,1	3	LC..1603..		
			-45075-03L500200-JET	63	45	75	18	1,1	3	LC..1603..		
			C6-CFOL -45075-03R080055-JET	63	45	75	18	1,1	3	LC..1603..		
			-45075-03R100070-JET	63	45	75	18	1,1	3	LC..1603..		
			-45075-03R130090-JET	63	45	75	18	1,1	3	LC..1603..		
			-45075-03R170110-JET	63	45	75	18	1,1	3	LC..1603..		
			-45075-03R230140-JET	63	45	75	18	1,1	3	LC..1603..		
			-45075-03R500200-JET	63	45	75	18	1,1	3	LC..1603..		
			04	080/055	C6-CFOR -45080-04L080055-JET	63	45	80	24	1,1	4	LC..1604..
					-45080-04L100070-JET	63	45	80	24	1,1	4	LC..1604..
-45080-04L130090-JET	63	45			80	24	1,1	4	LC..1604..			
-45080-04L170110-JET	63	45			80	24	1,1	4	LC..1604..			
-45080-04L230140-JET	63	45			80	24	1,1	4	LC..1604..			
-45080-04L500200-JET	63	45			80	24	1,1	4	LC..1604..			
C6-CFOL -45080-04R080055-JET	63	45			80	24	1,1	4	LC..1604..			
-45080-04R100070-JET	63	45			80	24	1,1	4	LC..1604..			
-45080-04R130090-JET	63	45			80	24	1,1	4	LC..1604..			
-45080-04R170110-JET	63	45			80	24	1,1	4	LC..1604..			
-45080-04R230140-JET	63	45			80	24	1,1	4	LC..1604..			
-45080-04R500200-JET	63	45			80	24	1,1	4	LC..1604..			

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

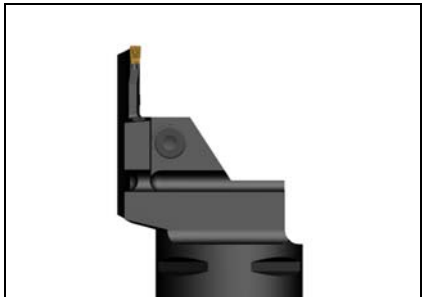
**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

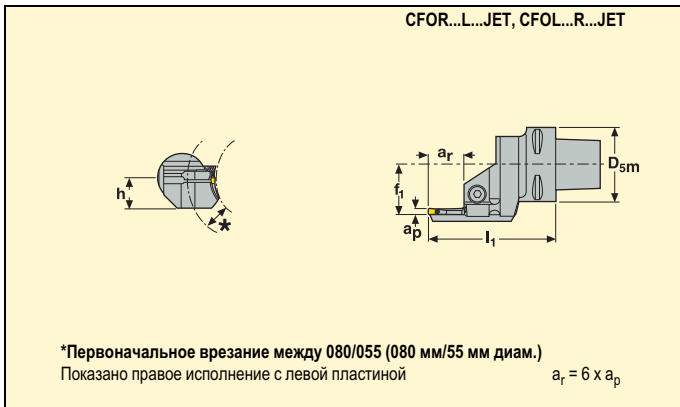
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм	
-03	TCEI0513	4 SMS795	6,0	CFOR ..L.. CFOL ..R..
-04	TCEI0613	5 SMS795	8,0	

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557



Применение	ar*	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки	Image
				D _{sm}	f ₁	l ₁	ar**			
	05	080/055	C6-CFOR -45090-05L080055-JET	63	45	90	30	1,2	5	LC..1605..
		100/070	-45090-05L100070-JET	63	45	90	30	1,2	5	LC..1605..
		130/090	-45090-05L130090-JET	63	45	90	30	1,2	5	LC..1605..
		170/110	-45090-05L170110-JET	63	45	90	30	1,2	5	LC..1605..
		230/140	-45090-05L230140-JET	63	45	90	30	1,2	5	LC..1605..
		500/200	-45090-05L500200-JET	63	45	90	30	1,2	5	LC..1605..
		080/055	C6-CFOL -45090-05R080055-JET	63	45	90	30	1,2	5	LC..1605..
		100/070	-45090-05R100070-JET	63	45	90	30	1,2	5	LC..1605..
		130/090	-45090-05R130090-JET	63	45	90	30	1,2	5	LC..1605..
	170/110	-45090-05R170110-JET	63	45	90	30	1,2	5	LC..1605..	
	230/140	-45090-05R230140-JET	63	45	90	30	1,2	5	LC..1605..	
	500/200	-45090-05R500200-JET	63	45	90	30	1,2	5	LC..1605..	
	06	080/055	C6-CFOR -45100-06L080055-JET	63	45	100	36	1,3	6	LC..1606..
		100/070	-45100-06L100070-JET	63	45	100	36	1,3	6	LC..1606..
		130/090	-45100-06L130090-JET	63	45	100	36	1,3	6	LC..1606..
		170/110	-45100-06L170110-JET	63	45	100	36	1,3	6	LC..1606..
		230/140	-45100-06L230140-JET	63	45	100	36	1,3	6	LC..1606..
		500/200	-45100-06L500200-JET	63	45	100	36	1,3	6	LC..1606..
080/055		C6-CFOL -45100-06R080055-JET	63	45	100	36	1,3	6	LC..1606..	
100/070		-45100-06R100070-JET	63	45	100	36	1,3	6	LC..1606..	
130/090		-45100-06R130090-JET	63	45	100	36	1,3	6	LC..1606..	
170/110	-45100-06R170110-JET	63	45	100	36	1,3	6	LC..1606..		
230/140	-45100-06R230140-JET	63	45	100	36	1,3	6	LC..1606..		
500/200	-45100-06R500200-JET	63	45	100	36	1,3	6	LC..1606..		

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм	Image
-05	TCEI0613 	5 SMS795 8,0	
-06	TCEI0815 	6 SMS795 10,0	

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм диам.)
Показано правое исполнение с правой пластиной

$a_r = 6 \times a_p$

Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки	Insert			
				D _{sm}	f ₁	l ₁	a _r **						
	03		080/055	C4-CFOR -27070-03R080055-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
			100/070	-27070-03R100070-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
			130/090	-27070-03R130090-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
			170/110	-27070-03R170110-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
			230/140	-27070-03R230140-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
			500/200	-27070-03R500200-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
			080/055	C4-CFOL -27070-03L080055-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
			100/070	-27070-03L100070-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
			130/090	-27070-03L130090-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
			170/110	-27070-03L170110-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
			230/140	-27070-03L230140-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
			500/200	-27070-03L500200-JET	40	27	70	18	0,5	3	LC..1603..		
			04		080/055	C4-CFOR -27080-04R080055-JET	40	27	80	24	0,5	4	LC..1604..
					100/070	-27080-04R100070-JET	40	27	80	24	0,5	4	LC..1604..
130/090	-27080-04R130090-JET	40			27	80	24	0,5	4	LC..1604..			
170/110	-27080-04R170110-JET	40			27	80	24	0,5	4	LC..1604..			
230/140	-27080-04R230140-JET	40			27	80	24	0,5	4	LC..1604..			
500/200	-27080-04R500200-JET	40			27	80	24	0,5	4	LC..1604..			
080/055	C4-CFOL -27080-04L080055-JET	40			27	80	24	0,5	4	LC..1604..			
100/070	-27080-04L100070-JET	40			27	80	24	0,5	4	LC..1604..			
130/090	-27080-04L130090-JET	40			27	80	24	0,5	4	LC..1604..			
170/110	-27080-04L170110-JET	40			27	80	24	0,5	4	LC..1604..			
230/140	-27080-04L230140-JET	40			27	80	24	0,5	4	LC..1604..			
500/200	-27080-04L500200-JET	40			27	80	24	0,5	4	LC..1604..			

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

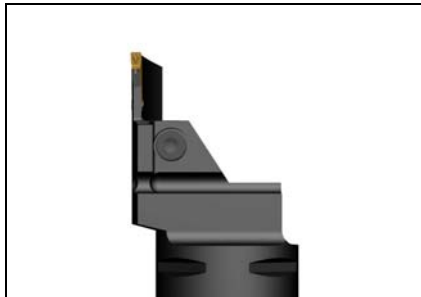
**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплекующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм	
	Винт зажима	Ключ		
-03	TCEI0513	4 SMS795	6,0	
-04	TCEI0613	5 SMS795	8,0	

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм диам.)
Показано правое исполнение с правой пластиной $a_r = 6 \times a_p$

Применение	ap	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки			
				D5m	f1	l1	ar**					
	05		080/055 C4-CFOR -27085-05R080055-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..		
			100/070 -27085-05R100070-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..		
			130/090 -27085-05R130090-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..		
			170/110 -27085-05R170110-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..		
			230/140 -27085-05R230140-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..		
			500/200 -27085-05R500200-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..		
			080/055 C4-CFOL -27085-05L080055-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..		
			100/070 -27085-05L100070-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..		
			130/090 -27085-05L130090-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..		
			170/110 -27085-05L170110-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..		
			230/140 -27085-05L230140-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..		
			500/200 -27085-05L500200-JET	40	27	85	30	0,5	5	LC..1605..		

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм	
-05	TCEI0613 	5 SMS795 	8,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм diam.)
Показано правое исполнение с правой пластиной

$a_r = 6 \times a_p$

Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки			
				D _{sm}	f ₁	l ₁	a _r **					
	03	080/055	C5-CFOR -35070-03R080055-JET	50	35	70	18	0,6	3	LC..1603..		
		100/070	-35070-03R100070-JET	50	35	70	18	0,6	3	LC..1603..		
		130/090	-35070-03R130090-JET	50	35	70	18	0,6	3	LC..1603..		
		170/110	-35070-03R170110-JET	50	35	70	18	0,6	3	LC..1603..		
		230/140	-35070-03R230140-JET	50	35	70	18	0,6	3	LC..1603..		
		500/200	-35070-03R500200-JET	50	35	70	18	0,6	3	LC..1603..		
		080/055	C5-CFOL -35070-03L080055-JET	50	35	70	18	0,6	3	LC..1603..		
		100/070	-35070-03L100070-JET	50	35	70	18	0,6	3	LC..1603..		
		130/090	-35070-03L130090-JET	50	35	70	18	0,6	3	LC..1603..		
		170/110	-35070-03L170110-JET	50	35	70	18	0,6	3	LC..1603..		
		230/140	-35070-03L230140-JET	50	35	70	18	0,6	3	LC..1603..		
		500/200	-35070-03L500200-JET	50	35	70	18	0,6	3	LC..1603..		
			04	080/055	C5-CFOR -35080-04R080055-JET	50	35	80	24	0,6	4	LC..1604..
				100/070	-35080-04R100070-JET	50	35	80	24	0,6	4	LC..1604..
130/090	-35080-04R130090-JET			50	35	80	24	0,6	4	LC..1604..		
170/110	-35080-04R170110-JET			50	35	80	24	0,6	4	LC..1604..		
230/140	-35080-04R230140-JET			50	35	80	24	0,6	4	LC..1604..		
500/200	-35080-04R500200-JET			50	35	80	24	0,6	4	LC..1604..		
080/055	C5-CFOL -35080-04L080055-JET			50	35	80	24	0,6	4	LC..1604..		
100/070	-35080-04L100070-JET			50	35	80	24	0,6	4	LC..1604..		
130/090	-35080-04L130090-JET			50	35	80	24	0,6	4	LC..1604..		
170/110	-35080-04L170110-JET			50	35	80	24	0,6	4	LC..1604..		
230/140	-35080-04L230140-JET			50	35	80	24	0,6	4	LC..1604..		
500/200	-35080-04L500200-JET			50	35	80	24	0,6	4	LC..1604..		

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм	
-03	TCEI0513	4 SMS795	6,0	
-04	TCEI0613	5 SMS795	8,0	

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 545-545, 556-557

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм диам.)
Показано правое исполнение с правой пластиной $a_r = 6 \times a_p$

Применение	ap	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки			
				D5m	f1	l1	ar**					
	05	080/055	C5-CFOR -35085-05R080055-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..		
			-35085-05R100070-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..		
			-35085-05R130090-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..		
			-35085-05R170110-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..		
			-35085-05R230140-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..		
			-35085-05R500200-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..		
			C5-CFOL -35085-05L080055-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..		
			-35085-05L100070-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..		
			-35085-05L130090-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..		
			-35085-05L170110-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..		
			-35085-05L230140-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..		
			-35085-05L500200-JET	50	35	85	30	0,7	5	LC..1605..		
			06	080/055	C5-CFOR -35100-06R080055-JET	50	35	100	36	0,8	6	LC..1606..
					-35100-06R100070-JET	50	35	100	36	0,8	6	LC..1606..
					-35100-06R130090-JET	50	35	100	36	0,8	6	LC..1606..
					-35100-06R170110-JET	50	35	100	36	0,8	6	LC..1606..
					-35100-06R230140-JET	50	35	100	36	0,8	6	LC..1606..
					-35100-06R500200-JET	50	35	100	36	0,8	6	LC..1606..
C5-CFOL -35100-06L080055-JET	50	35			100	36	0,8	6	LC..1606..			
-35100-06L100070-JET	50	35			100	36	0,8	6	LC..1606..			
-35100-06L130090-JET	50	35			100	36	0,8	6	LC..1606..			
-35100-06L170110-JET	50	35			100	36	0,8	6	LC..1606..			
-35100-06L230140-JET	50	35			100	36	0,8	6	LC..1606..			
-35100-06L500200-JET	50	35			100	36	0,8	6	LC..1606..			

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм	
-05	TCEI0613	5 SMS795	8,0	CFOR ..R..
-06	TCEI0815	6 SMS795	10,0	
				CFOL ..L..

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм diam.)
Показано правое исполнение с правой пластиной

$a_r = 6 \times a_p$

Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки			
				D _{sm}	f ₁	l ₁	a _r **					
	03	080/055	C6-CFOR -45075-03R080055-JET	63	45	75	18	1,0	3	LC..1603..		
		100/070	-45075-03R100070-JET	63	45	75	18	1,0	3	LC..1603..		
		130/090	-45075-03R130090-JET	63	45	75	18	1,0	3	LC..1603..		
		170/110	-45075-03R170110-JET	63	45	75	18	1,0	3	LC..1603..		
		230/140	-45075-03R230140-JET	63	45	75	18	1,0	3	LC..1603..		
		500/200	-45075-03R500200-JET	63	45	75	18	1,0	3	LC..1603..		
		080/055	C6-CFOL -45075-03L080055-JET	63	45	75	18	1,0	3	LC..1603..		
		100/070	-45075-03L100070-JET	63	45	75	18	1,0	3	LC..1603..		
		130/090	-45075-03L130090-JET	63	45	75	18	1,0	3	LC..1603..		
		170/110	-45075-03L170110-JET	63	45	75	18	1,0	3	LC..1603..		
		230/140	-45075-03L230140-JET	63	45	75	18	1,0	3	LC..1603..		
		500/200	-45075-03L500200-JET	63	45	75	18	1,0	3	LC..1603..		
			04	080/055	C6-CFOR -45080-04R080055-JET	63	45	80	24	1,0	4	LC..1604..
				100/070	-45080-04R100070-JET	63	45	80	24	1,0	4	LC..1604..
130/090	-45080-04R130090-JET			63	45	80	24	1,0	4	LC..1604..		
170/110	-45080-04R170110-JET			63	45	80	24	1,0	4	LC..1604..		
230/140	-45080-04R230140-JET			63	45	80	24	1,0	4	LC..1604..		
500/200	-45080-04R500200-JET			63	45	80	24	1,0	4	LC..1604..		
080/055	C6-CFOL -45080-04L080055-JET			63	45	80	24	1,0	4	LC..1604..		
100/070	-45080-04L100070-JET			63	45	80	24	1,0	4	LC..1604..		
130/090	-45080-04L130090-JET			63	45	80	24	1,0	4	LC..1604..		
170/110	-45080-04L170110-JET			63	45	80	24	1,0	4	LC..1604..		
230/140	-45080-04L230140-JET			63	45	80	24	1,0	4	LC..1604..		
500/200	-45080-04L500200-JET			63	45	80	24	1,0	4	LC..1604..		

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплекующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм	
-03	TCEI0513	4 SMS795	6,0	
-04	TCEI0613	5 SMS795	8,0	

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм диам.)
Показано правое исполнение с правой пластиной $a_r = 6 \times a_p$

Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм				KG	Размер площадки			
				D _{5m}	f ₁	l ₁	a _r **					
	05		080/055	C6-CFOR -45090-05R080055-JET	63	45	90	30	1,07	5	LC..1605..	
			100/070	-45090-05R100070-JET	63	45	90	30	1,07	5	LC..1605..	
			130/090	-45090-05R130090-JET	63	45	90	30	1,07	5	LC..1605..	
			170/110	-45090-05R170110-JET	63	45	90	30	1,07	5	LC..1605..	
			230/140	-45090-05R230140-JET	63	45	90	30	1,07	5	LC..1605..	
			500/200	-45090-05R500200-JET	63	45	90	30	1,07	5	LC..1605..	
			080/055	C6-CFOL -45090-05L080055-JET	63	45	90	30	1,07	5	LC..1605..	
			100/070	-45090-05L100070-JET	63	45	90	30	1,07	5	LC..1605..	
			130/090	-45090-05L130090-JET	63	45	90	30	1,07	5	LC..1605..	
			170/110	-45090-05L170110-JET	63	45	90	30	1,07	5	LC..1605..	
			230/140	-45090-05L230140-JET	63	45	90	30	1,07	5	LC..1605..	
			500/200	-45090-05L500200-JET	63	45	90	30	1,07	5	LC..1605..	
			06	080/055	C6-CFOR -45100-06R080055-JET	63	45	100	36	1,14	6	LC..1606..
				100/070	-45100-06R100070-JET	63	45	100	36	1,14	6	LC..1606..
				130/090	-45100-06R130090-JET	63	45	100	36	1,14	6	LC..1606..
				170/110	-45100-06R170110-JET	63	45	100	36	1,14	6	LC..1606..
				230/140	-45100-06R230140-JET	63	45	100	36	1,14	6	LC..1606..
				500/200	-45100-06R500200-JET	63	45	100	36	1,14	6	LC..1606..
080/055	C6-CFOL -45100-06L080055-JET	63		45	100	36	1,14	6	LC..1606..			
100/070	-45100-06L100070-JET	63		45	100	36	1,14	6	LC..1606..			
130/090	-45100-06L130090-JET	63		45	100	36	1,14	6	LC..1606..			
170/110	-45100-06L170110-JET	63		45	100	36	1,14	6	LC..1606..			
230/140	-45100-06L230140-JET	63		45	100	36	1,14	6	LC..1606..			
500/200	-45100-06L500200-JET	63		45	100	36	1,14	6	LC..1606..			

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

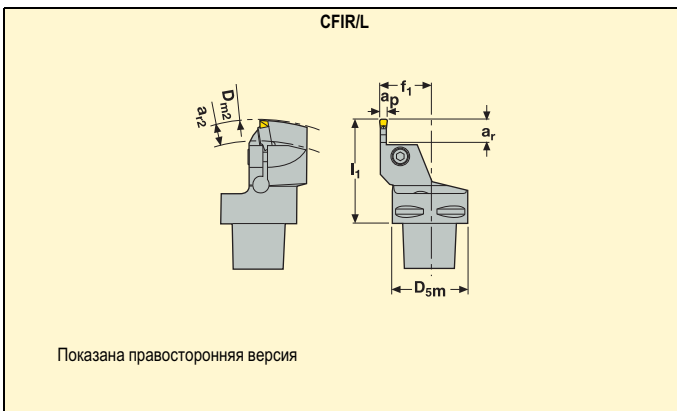
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм	
-05	TCEI0613	4 SMS795	6,0	CFOR ..R..
-06	TCEI0815	6 SMS795	10,0	
				CFOL ..L..




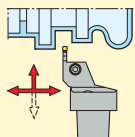
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGN, LCMF и LCMR



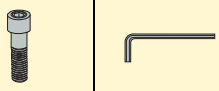
• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм							Размер площадки	
			D _{5m}	f ₁	l ₁	a _r *	D _{m2}	a ₂			
	03	C4-CFIR-27055-03	40	27	55	9	195	8	0,4	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27055-03	40	27	55	9	195	8	0,4	3	LC..1603..
	04	C4-CFIR-27055-04	40	27	55	12	195	11	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27055-04	40	27	55	12	195	11	0,4	4	LC..1604..
	05	C4-CFIR-27055-05	40	27	55	15	195	14	0,4	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27055-05	40	27	55	15	195	14	0,4	5	LC..1605..
	03	C5-CFIR-35060-03	50	35	60	9	195	7	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03	50	35	60	9	195	7	0,7	3	LC..1603..
	04	C5-CFIR-35060-04	50	35	60	12	195	9	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35060-04	50	35	60	12	195	9	0,7	4	LC..1604..
	05	C5-CFIR-35060-05	50	35	60	15	195	12	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35060-05	50	35	60	15	195	12	0,7	5	LC..1605..
06	C5-CFIR-35065-06	50	35	65	18	195	15	0,7	6	LC..1606..	
	C5-CFIL-35065-06	50	35	65	18	195	15	0,7	6	LC..1606..	

*Макс. глубина резан. для LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

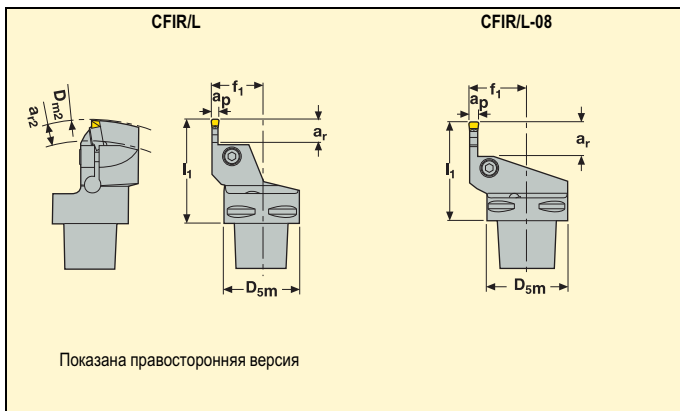
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм
		
-03	MC6S4x18 3 SMS795	3,5
-04	MC6S5x18 4 SMS795	5,0
-05	MC6S5x18 4 SMS795	5,0
-06	TCEI0815 6 SMS795	10,0




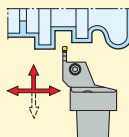
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGN, LCMF и LCMR





• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм							Размер площадки	
			D _{sm}	f ₁	l ₁	a _r *	D _{m2}	a _{r2}			
	03	C6-CFIR-45065-03	63	45	65	9	195	7	1,0	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03	63	45	65	9	195	7	1,0	3	LC..1603..
	04	C6-CFIR-45065-04	63	45	65	12	195	9	1,0	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04	63	45	65	12	195	9	1,0	4	LC..1604..
	05	C6-CFIR-45065-05	63	45	65	15	195	12	1,0	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45065-05	63	45	65	15	195	12	1,0	5	LC..1605..
	06	C6-CFIR-45065-06	63	45	65	18	195	15	1,0	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45065-06	63	45	65	18	195	15	1,0	6	LC..1606..
	08	C6-CFIR-45075-08	63	45	75	24	195	21	1,0	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45075-08	63	45	75	24	195	21	1,0	8	LC..3008..

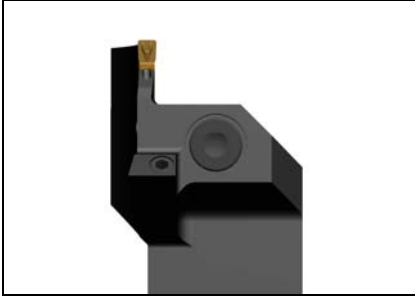
*Макс. глубина резан. для: LCMF16.. = 14 мм, LCMF30.. = 28 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм
			
-03	MC6S4x18	3 SMS795	3,5
-04	MC6S5x18	4 SMS795	5,0
-05	MC6S5x18	4 SMS795	5,0
-06	TCEI0815	6 SMS795	10,0
-08	TCEI0825	6 SMS795	10,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм диам.)
Показано правое исполнение с левой пластиной $a_r = 3 \times a_p$

Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм						KG	Размер площадки		
				h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _r **				
	03	080/055	CFIR 2525M03L080055-JET	25	25	150	26,5	33	9	0,7	3	LC..1603..	
		080/055	CFIL 2525M03R080055-JET	25	25	150	26,5	33	9	0,7	3	LC..1603..	
	04	080/055	CFIR 2525M04L080055-JET	25	25	150	26,5	36	12	0,7	4	LC..1604..	
		080/055	CFIL 2525M04R080055-JET	25	25	150	26,5	36	12	0,7	4	LC..1604..	
	05	080/055	CFIR 2525M05L080055-JET	25	25	150	26,5	40	15	0,7	5	LC..1605..	
		080/055	CFIL 2525M05R080055-JET	25	25	150	26,5	40	15	0,7	5	LC..1605..	
	06	080/055	CFIR 2525M06L080055-JET	25	25	150	26,5	46	18	0,7	6	LC..1606..	
		080/055	CFIL 2525M06R080055-JET	25	25	150	26,5	46	18	0,7	6	LC..1606..	

*Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

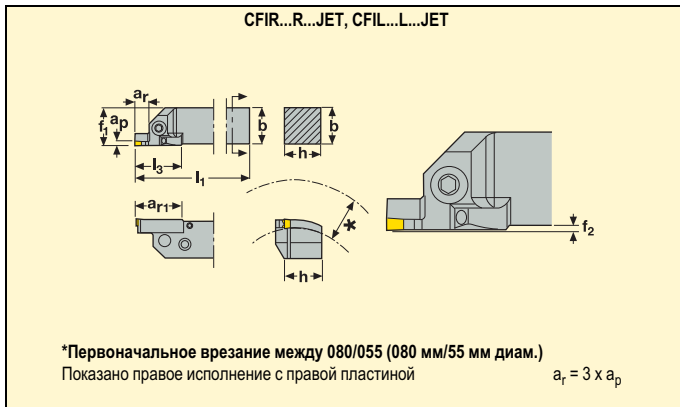
Державка/Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Пробка	Значение момента Нм	
..03	TCEI0513	4 SMS795	JET-P1/8-5MM	6,0
..04	TCEI0613	5 SMS795	JET-P1/8-5MM	8,0
..05	TCEI0613	5 SMS795	JET-P1/8-5MM	8,0
..06	TCEI0815	6 SMS795	JET-P1/8-5MM	10,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557



Применение		Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм									Размер площадки	
				h	b	l ₁	f ₁	f ₂	l ₃	a _r	a _{r1}			
	03	080/055	CFIR 2525M03R080055-JET	25	25	150	26,5	1,5	33	9	33	0,7	3	LC..1603..
		100/070	2525M03R100070-JET	25	25	150	26,5	1,5	33	9	33	0,7	3	LC..1603..
		130/090	2525M03R130090-JET	25	25	150	26,5	1,5	33	9	33	0,7	3	LC..1603..
		170/110	2525M03R170110-JET	25	25	150	26,5	1,5	33	9	33	0,7	3	LC..1603..
	080/055	CFIL 2525M03L080055-JET	25	25	150	26,5	1,5	33	9	33	0,7	3	LC..1603..	
	100/070	2525M03L100070-JET	25	25	150	26,5	1,5	33	9	33	0,7	3	LC..1603..	
	130/090	2525M03L130090-JET	25	25	150	26,5	1,5	33	9	33	0,7	3	LC..1603..	
	170/110	2525M03L170110-JET	25	25	150	26,5	1,5	33	9	33	0,7	3	LC..1603..	
	04	080/055	CFIR 2525M04R080055-JET	25	25	150	26,5	1,5	36	12	36	0,7	4	LC..1604..
		100/070	2525M04R100070-JET	25	25	150	26,5	1,5	36	12	36	0,7	4	LC..1604..
		130/090	2525M04R130090-JET	25	25	150	26,5	1,5	36	12	36	0,7	4	LC..1604..
		170/110	2525M04R170110-JET	25	25	150	26,5	1,5	36	12	36	0,7	4	LC..1604..
		230/140	2525M04R230140-JET	25	25	150	26,5	1,5	36	12	36	0,7	4	LC..1604..
		080/055	CFIL 2525M04L080055-JET	25	25	150	26,5	1,5	36	12	36	0,7	4	LC..1604..
100/070		2525M04L100070-JET	25	25	150	26,5	1,5	36	12	36	0,7	4	LC..1604..	
130/090		2525M04L130090-JET	25	25	150	26,5	1,5	36	12	36	0,7	4	LC..1604..	
170/110		2525M04L170110-JET	25	25	150	26,5	1,5	36	12	36	0,7	4	LC..1604..	
230/140		2525M04L230140-JET	25	25	150	26,5	1,5	36	12	36	0,7	4	LC..1604..	

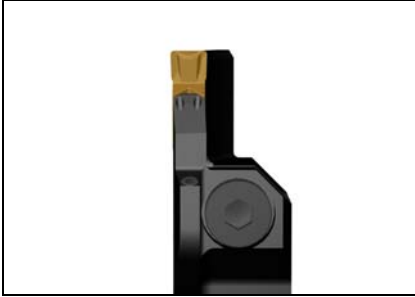
**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

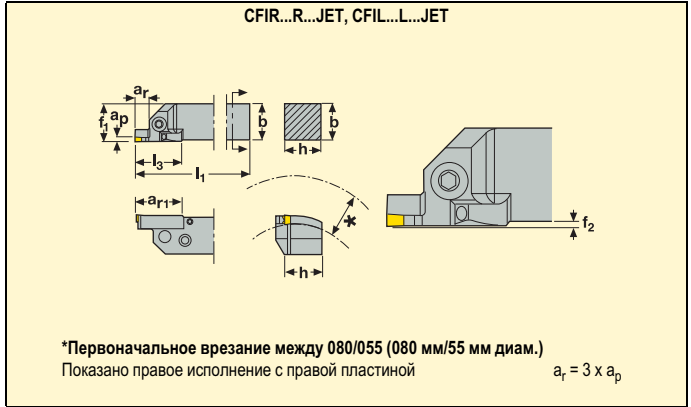
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Пробка	Значение момента Нм	
..03..	TCEI0513	4 SMS795	JET-P1/8-5MM	6,0
..04..	TCEI0613	5 SMS795	JET-P1/8-5MM	8,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557



Применение		Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм							KG	Размер площадки				
				h	b	l ₁	f ₁	f ₂	l ₃	a _r **				a _{r1}		
	05		080/055	CFIR 2525M05R080055-JET	25	25	150	26,5	1,5	40	15	40	0,7	5	LC..1605..	
			100/070	2525M05R100070-JET	25	25	150	26,5	1,5	40	15	40	0,7	5	LC..1605..	
			130/090	2525M05R130090-JET	25	25	150	26,5	1,5	40	15	40	0,7	5	LC..1605..	
			170/110	2525M05R170110-JET	25	25	150	26,5	1,5	40	15	40	0,7	5	LC..1605..	
			230/140	2525M05R230140-JET	25	25	150	26,5	1,5	40	15	40	0,7	5	LC..1605..	
			080/055	CFIL 2525M05L080055-JET	25	25	150	26,5	1,5	40	15	40	0,7	5	LC..1605..	
			100/070	2525M05L100070-JET	25	25	150	26,5	1,5	40	15	40	0,7	5	LC..1605..	
			130/090	2525M05L130090-JET	25	25	150	26,5	1,5	40	15	40	0,7	5	LC..1605..	
			170/110	2525M05L170110-JET	25	25	150	26,5	1,5	40	15	40	0,7	5	LC..1605..	
			230/140	2525M05L230140-JET	25	25	150	26,5	1,5	40	15	40	0,7	5	LC..1605..	
			06	080/055	CFIR 2525M06R080055-JET	25	25	150	26,5	1,5	46	18	46	0,7	6	LC..1606..
				100/070	2525M06R100070-JET	25	25	150	26,5	1,5	46	18	46	0,7	6	LC..1606..
				130/190	2525M06R130090-JET	25	25	150	26,5	1,5	46	18	46	0,7	6	LC..1606..
				170/110	2525M06R170110-JET	25	25	150	26,5	1,5	46	18	46	0,7	6	LC..1606..
230/140	2525M06R230140-JET	25		25	150	26,5	1,5	46	18	46	0,7	6	LC..1606..			
080/055	CFIL 2525M06L080055-JET	25		25	150	26,5	1,5	46	18	46	0,7	6	LC..1606..			
100/070	2525M06L100070-JET	25		25	150	26,5	1,5	46	18	46	0,7	6	LC..1606..			
130/190	2525M06L130090-JET	25		25	150	26,5	1,5	46	18	46	0,7	6	LC..1606..			
170/110	2525M06L170110-JET	25		25	150	26,5	1,5	46	18	46	0,7	6	LC..1606..			
230/140	2525M06L230140-JET	25		25	150	26,5	1,5	46	18	46	0,7	6	LC..1606..			

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Пробка	Значение момента Нм	
..05..	TCEI0613 5 SMS795	JET-P1/8-5MM	8,0	
..06..	TCEI0815 6 SMS795	JET-P1/8-5MM	10,0	

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм диам.)
Показано правое исполнение с левой пластиной $a_r = 6 \times a_p$

Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм						KG	Размер площадки						
				h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _r **								
	03		080/055	CFOR	2525M03L080055-JET	25	25	150	26,5	43	18	0,7	3	LC..1603..			
			100/070	2525M03L100070-JET	25	25	150	26,5	43	18	0,7	3	LC..1603..				
			130/090	2525M03L130090-JET	25	25	150	26,5	43	18	0,7	3	LC..1603..				
			170/110	2525M03L170110-JET	25	25	150	26,5	43	18	0,7	3	LC..1603..				
			230/140	2525M03L230140-JET	25	25	150	26,5	43	18	0,7	3	LC..1603..				
			500/200	2525M03L500200-JET	25	25	150	26,5	43	18	0,7	3	LC..1603..				
			080/055	CFOL	2525M03R080055-JET	25	25	150	26,5	43	18	0,7	3	LC..1603..			
			100/070	2525M03R100070-JET	25	25	150	26,5	43	18	0,7	3	LC..1603..				
			130/090	2525M03R130090-JET	25	25	150	26,5	43	18	0,7	3	LC..1603..				
			170/110	2525M03R170110-JET	25	25	150	26,5	43	18	0,7	3	LC..1603..				
			230/140	2525M03R230140-JET	25	25	150	26,5	43	18	0,7	3	LC..1603..				
			500/200	2525M03R500200-JET	25	25	150	26,5	43	18	0,7	3	LC..1603..				
				04		080/055	CFOR	2525M04L080055-JET	25	25	150	26,5	51	24	0,7	4	LC..1604..
						100/070	2525M04L100070-JET	25	25	150	26,5	51	24	0,7	4	LC..1604..	
130/090	2525M04L130090-JET	25				25	150	26,5	51	24	0,7	4	LC..1604..				
170/110	2525M04L170110-JET	25				25	150	26,5	51	24	0,7	4	LC..1604..				
230/140	2525M04L230140-JET	25				25	150	26,5	51	24	0,7	4	LC..1604..				
500/200	2525M04L500200-JET	25				25	150	26,5	51	24	0,7	4	LC..1604..				
080/055	CFOL	2525M04R080055-JET				25	25	150	26,5	51	24	0,7	4	LC..1604..			
100/070	2525M04R100070-JET	25				25	150	26,5	51	24	0,7	4	LC..1604..				
130/090	2525M04R130090-JET	25				25	150	26,5	51	24	0,7	4	LC..1604..				
170/110	2525M04R170110-JET	25				25	150	26,5	51	24	0,7	4	LC..1604..				
230/140	2525M04R230140-JET	25				25	150	26,5	51	24	0,7	4	LC..1604..				
500/200	2525M04R500200-JET	25				25	150	26,5	51	24	0,7	4	LC..1604..				

*Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Пробка	Значение момента Нм	
..03	TCEI0513	4 SMS795	JET-P1/8-5MM	6,0
..04	TCEI0613	5 SMS795	JET-P1/8-5MM	8,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET

*Первоначальное врезание между 080/055 (080 мм/55 мм диам.)
Показано правое исполнение с левой пластиной $a_r = 6 \times a_p$

Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм						KG	Размер площадки	Image		
				h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _r **					
	05		080/055 CFOR 2525M05L080055-JET	25	25	150	26,5	58	30	0,7	5	LC..1605..		
			100/070 2525M05L100070-JET	25	25	150	26,5	58	30	0,7	5	LC..1605..		
			130/090 2525M05L130090-JET	25	25	150	26,5	58	30	0,7	5	LC..1605..		
			170/110 2525M05L170110-JET	25	25	150	26,5	58	30	0,7	5	LC..1605..		
			230/140 2525M05L230140-JET	25	25	150	26,5	58	30	0,7	5	LC..1605..		
			500/200 2525M05L500200-JET	25	25	150	26,5	58	30	0,7	5	LC..1605..		
			080/055 CFOL 2525M05R080055-JET	25	25	150	26,5	58	30	0,7	5	LC..1605..		
			100/070 2525M05R100070-JET	25	25	150	26,5	58	30	0,7	5	LC..1605..		
			130/090 2525M05R130090-JET	25	25	150	26,5	58	30	0,7	5	LC..1605..		
			170/110 2525M05R170110-JET	25	25	150	26,5	58	30	0,7	5	LC..1605..		
			230/140 2525M05R230140-JET	25	25	150	26,5	58	30	0,7	5	LC..1605..		
			500/200 2525M05R500200-JET	25	25	150	26,5	58	30	0,7	5	LC..1605..		
			06		080/055 CFOR 2525M06L080055-JET	25	25	150	26,5	70	36	0,7	6	LC..1606..
					100/070 2525M06L100070-JET	25	25	150	26,5	70	36	0,7	6	LC..1606..
130/090 2525M06L130090-JET	25	25			150	26,5	70	36	0,7	6	LC..1606..			
170/110 2525M06L170110-JET	25	25			150	26,5	70	36	0,7	6	LC..1606..			
230/140 2525M06L230140-JET	25	25			150	26,5	70	36	0,7	6	LC..1606..			
500/200 2525M06L500200-JET	25	25			150	26,5	70	36	0,7	6	LC..1606..			
080/055 CFOL 2525M06R080055-JET	25	25			150	26,5	70	36	0,7	6	LC..1606..			
100/070 2525M06R100070-JET	25	25			150	26,5	70	36	0,7	6	LC..1606..			
130/090 2525M06R130090-JET	25	25			150	26,5	70	36	0,7	6	LC..1606..			
170/110 2525M06R170110-JET	25	25			150	26,5	70	36	0,7	6	LC..1606..			
230/140 2525M06R230140-JET	25	25			150	26,5	70	36	0,7	6	LC..1606..			
500/200 2525M06R500200-JET	25	25			150	26,5	70	36	0,7	6	LC..1606..			

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплекующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Пробка	Значение момента Нм	Image
..05	TCEI0613	5 SMS795	JET-P1/8-5MM	8,0
..06	TCEI0815	6 SMS795	JET-P1/8-5MM	10,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-546

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET

*Первоначальное врезание между 130/090 (130 мм/90 мм диам.)
Показано правое исполнение с левой пластиной $a_r = 6 \times a_p$

Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм						KG	Размер площадки		
				h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _r **				
	08		130/090	CFOR 3225P08L130090-JET	32	25	170	28	83	48	0,9	8	LC..3008..
			170/110	3225P08L170110-JET	32	25	170	28	83	48	0,9	8	LC..3008..
			230/140	3225P08L230140-JET	32	25	170	28	83	48	0,9	8	LC..3008..
			500/200	3225P08L500200-JET	32	25	170	28	83	48	0,9	8	LC..3008..
			130/090	CFOL 3225P08R130090-JET	32	25	170	28	83	48	0,9	8	LC..3008..
			170/110	3225P08R170110-JET	32	25	170	28	83	48	0,9	8	LC..3008..
			230/140	3225P08R230140-JET	32	25	170	28	83	48	0,9	8	LC..3008..
			500/200	3225P08R500200-JET	32	25	170	28	83	48	0,9	8	LC..3008..

*Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF30.. = 28 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

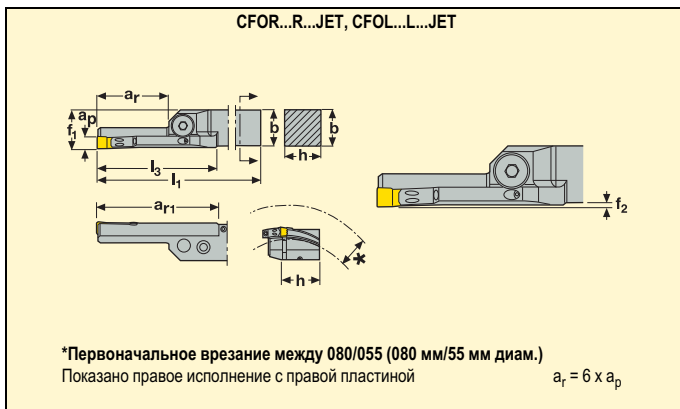
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Пробка	Значение момента Нм	
..08	TCE11020	6 SMS795	JET-P1/8-5MM	15,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557



Применение		Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм									Размер площадки		
				h	b	l ₁	f ₁	f ₂	l ₃	a _r **	a _{r1}				
	03	080/055	CFOR 2525M03R080055-JET	25	25	150	26,5	1,5	43	18	43	0,6	3	LC..1603..	
		100/070	2525M03R100070-JET	25	25	150	26,5	1,5	43	18	43	0,6	3	LC..1603..	
		130/090	2525M03R130090-JET	25	25	150	26,5	1,5	43	18	43	0,6	3	LC..1603..	
		170/110	2525M03R170110-JET	25	25	150	26,5	1,5	43	18	43	0,6	3	LC..1603..	
		230/140	2525M03R230140-JET	25	25	150	26,5	1,5	43	18	43	0,6	3	LC..1603..	
		500/200	2525M03R500200-JET	25	25	150	26,5	1,5	43	18	43	0,6	3	LC..1603..	
		080/055	CFOL 2525M03L080055-JET	25	25	150	26,5	1,5	43	18	43	0,6	3	LC..1603..	
		100/070	2525M03L100070-JET	25	25	150	26,5	1,5	43	18	43	0,6	3	LC..1603..	
		130/090	2525M03L130090-JET	25	25	150	26,5	1,5	43	18	43	0,6	3	LC..1603..	
		170/110	2525M03L170110-JET	25	25	150	26,5	1,5	43	18	43	0,6	3	LC..1603..	
		230/140	2525M03L230140-JET	25	25	150	26,5	1,5	43	18	43	0,6	3	LC..1603..	
		500/200	2525M03L500200-JET	25	25	150	26,5	1,5	43	18	43	0,6	3	LC..1603..	
		04	080/055	CFOR 2525M04R080055-JET	25	25	150	26,5	1,5	51	24	51	0,6	4	LC..1604..
			100/070	2525M04R100070-JET	25	25	150	26,5	1,5	51	24	51	0,6	4	LC..1604..
130/090	2525M04R130090-JET		25	25	150	26,5	1,5	51	24	51	0,6	4	LC..1604..		
170/110	2525M04R170110-JET		25	25	150	26,5	1,5	51	24	51	0,6	4	LC..1604..		
230/140	2525M04R230140-JET		25	25	150	26,5	1,5	51	24	51	0,6	4	LC..1604..		
500/200	2525M04R500200-JET		25	25	150	26,5	1,5	51	24	51	0,6	4	LC..1604..		
080/055	CFOL 2525M04L080055-JET		25	25	150	26,5	1,5	51	24	51	0,6	4	LC..1604..		
100/070	2525M04L100070-JET		25	25	150	26,5	1,5	51	24	51	0,6	4	LC..1604..		
130/090	2525M04L130090-JET		25	25	150	26,5	1,5	51	24	51	0,6	4	LC..1604..		
170/110	2525M04L170110-JET		25	25	150	26,5	1,5	51	24	51	0,6	4	LC..1604..		
230/140	2525M04L230140-JET		25	25	150	26,5	1,5	51	24	51	0,6	4	LC..1604..		
500/200	2525M04L500200-JET		25	25	150	26,5	1,5	51	24	51	0,6	4	LC..1604..		

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплекующие, Части входящие в комплект поставки

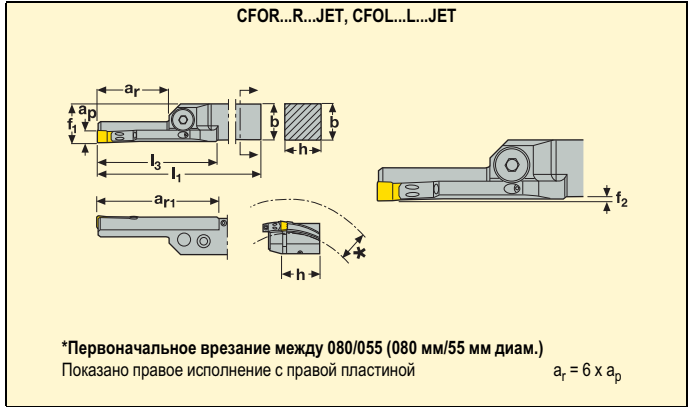
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Пробка	Значение момента Нм	
..03	TCEI0513	4 SMS795	JET-P1/8-5MM	6,0
..04	TCEI0613	5 SMS795	JET-P1/8-5MM	8,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557



Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм								KG	Размер площадки		
				h	b	l ₁	f ₁	f ₂	l ₃	a _r **	a _{r1}				
	05		080/055	CFOR 2525M05R080055-JET	25	25	150	26,5	1,5	59	30	59	0,6	5	LC..1605..
			100/070	2525M05R100070-JET	25	25	150	26,5	1,5	59	30	59	0,6	5	LC..1605..
			130/090	2525M05R130090-JET	25	25	150	26,5	1,5	59	30	59	0,6	5	LC..1605..
			170/110	2525M05R170110-JET	25	25	150	26,5	1,5	59	30	59	0,6	5	LC..1605..
			230/140	2525M05R230140-JET	25	25	150	26,5	1,5	59	30	59	0,6	5	LC..1605..
			500/200	2525M05R500200-JET	25	25	150	26,5	1,5	59	30	59	0,6	5	LC..1605..
			080/055	CFOL 2525M05L080055-JET	25	25	150	26,5	1,5	59	30	59	0,6	5	LC..1605..
			100/070	2525M05L100070-JET	25	25	150	26,5	1,5	59	30	59	0,6	5	LC..1605..
			130/090	2525M05L130090-JET	25	25	150	26,5	1,5	59	30	59	0,6	5	LC..1605..
			170/110	2525M05L170110-JET	25	25	150	26,5	1,5	59	30	59	0,6	5	LC..1605..
			230/140	2525M05L230140-JET	25	25	150	26,5	1,5	59	30	59	0,6	5	LC..1605..
			500/200	2525M05L500200-JET	25	25	150	26,5	1,5	59	30	59	0,6	5	LC..1605..
	06		080/055	CFOR 2525M06R080055-JET	25	25	150	26,5	1,5	70	36	70	0,6	6	LC..1606..
			100/070	2525M06R100070-JET	25	25	150	26,5	1,5	70	36	70	0,6	6	LC..1606..
			130/090	2525M06R130090-JET	25	25	150	26,5	1,5	70	36	70	0,6	6	LC..1606..
			170/110	2525M06R170110-JET	25	25	150	26,5	1,5	70	36	70	0,6	6	LC..1606..
			230/140	2525M06R230140-JET	25	25	150	26,5	1,5	70	36	70	0,6	6	LC..1606..
			500/200	2525M06R500200-JET	25	25	150	26,5	1,5	70	36	70	0,6	6	LC..1606..
			080/055	CFOL 2525M06L080055-JET	25	25	150	26,5	1,5	70	36	70	0,6	6	LC..1606..
			100/070	2525M06L100070-JET	25	25	150	26,5	1,5	70	36	70	0,6	6	LC..1606..
			130/090	2525M06L130090-JET	25	25	150	26,5	1,5	70	36	70	0,6	6	LC..1606..
			170/110	2525M06L170110-JET	25	25	150	26,5	1,5	70	36	70	0,6	6	LC..1606..
			230/140	2525M06L230140-JET	25	25	150	26,5	1,5	70	36	70	0,6	6	LC..1606..
			500/200	2525M06L500200-JET	25	25	150	26,5	1,5	70	36	70	0,6	6	LC..1606..

*Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

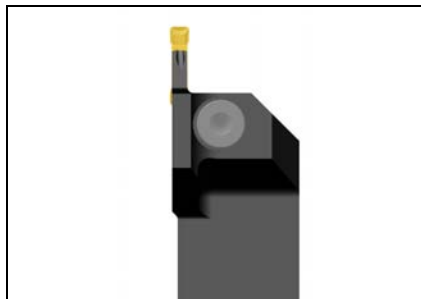
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Пробка	Значение момента Нм	
..05	TCEI0613	5 SMS795	JET-P1/8-5MM	8,0
..06	TCEI0815	6 SMS795	JET-P1/8-5MM	10,0

CFOL ..L..

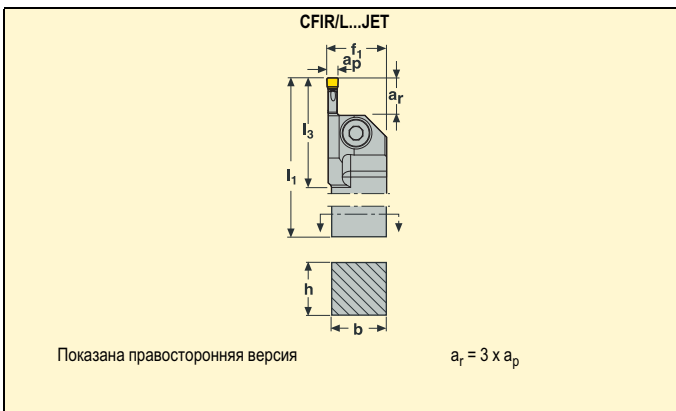
CFOR ..R..




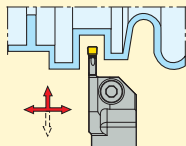
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



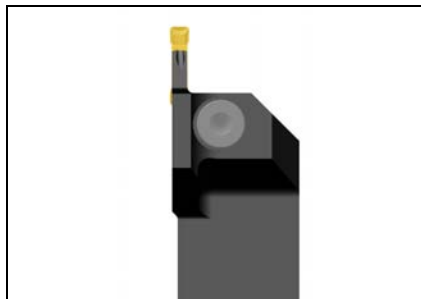
Применение		Обозначение	Размеры в мм						 KG	Размер площадки	
			h	b	l_1	f_1	l_3	a_r			
	03	CFIR 2020K03JET	20	20	125	21,5	33	9	0,4	3	LC..1603..
		2525M03JET	25	25	150	26,5	33	9	0,7	3	LC..1603..
		3225P03JET	32	25	170	26,5	33	9	1,0	3	LC..1603..
		CFIL 2020K03JET	20	20	125	21,5	33	9	0,4	3	LC..1603..
		2525M03JET	25	25	150	26,5	33	9	0,7	3	LC..1603..
		3225P03JET	32	25	170	26,5	33	9	1,0	3	LC..1603..
	04	CFIR 2020K04JET	20	20	125	21,5	39	12	0,4	4	LC..1604..
		2525M04JET	25	25	150	26,5	39	12	0,7	4	LC..1604..
		3225P04JET	32	25	170	26,5	33	12	1,0	4	LC..1604..
		CFIL 2020K04JET	20	20	125	21,5	39	12	0,4	4	LC..1604..
		2525M04JET	25	25	150	26,5	39	12	0,7	4	LC..1604..
		3225P04JET	32	25	170	26,5	33	12	1,0	4	LC..1604..
	05	CFIR 2020K05JET	20	20	125	21,5	40	15	0,4	5	LC..1605..
		2525M05JET	25	25	150	26,5	40	15	0,7	5	LC..1605..
		3225P05JET	32	25	170	26,5	40	15	1,0	5	LC..1605..
		CFIL 2020K05JET	20	20	125	21,5	40	15	0,4	5	LC..1605..
		2525M05JET	25	25	150	26,5	40	15	0,7	5	LC..1605..
		3225P05JET	32	25	170	26,5	40	15	1,0	5	LC..1605..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

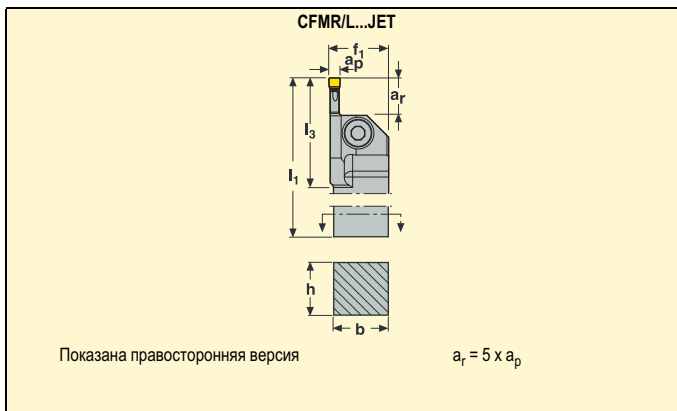
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Пробка	Значение момента Нм	
..03	TCEI0513	4 SMS795	JET-P1/8-5MM	6,0
..04	TCEI0613	5 SMS795	JET-P1/8-5MM	8,0
..05	TCEI0613	5 SMS795	JET-P1/8-5MM	8,0




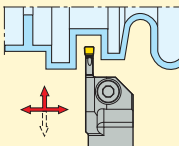
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм							Размер площадки	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _r **			
	03	CFMR 2020K03JET	20	20	125	21,5	41	15	0,4	3	LC..1603..
		2525M03JET	25	25	150	26,5	41	15	0,7	3	LC..1603..
		3225P03JET	32	25	170	26,5	41	15	1,0	3	LC..1603..
		CFML 2020K03JET	20	20	125	21,5	41	15	0,4	3	LC..1603..
		2525M03JET	25	25	150	26,5	41	15	0,7	3	LC..1603..
		3225P03JET	32	25	170	26,5	41	15	1,0	3	LC..1603..
	04	CFMR 2020K04JET	20	20	125	21,5	41	20	0,4	4	LC..1604..
		2525M04JET	25	25	150	26,5	41	20	0,6	4	LC..1604..
		3225P04JET	32	25	170	26,5	41	20	0,9	4	LC..1604..
		CFML 2020K04JET	20	20	125	21,5	41	20	0,4	4	LC..1604..
		2525M04JET	25	25	150	26,5	41	20	0,6	4	LC..1604..
		3225P04JET	32	25	170	26,5	41	20	0,9	4	LC..1604..
	05	CFMR 2525K05JET	25	25	125	26,5	41	25	0,6	5	LC..1605..
		3225P05JET	32	25	170	26,5	41	25	0,9	5	LC..1605..
		CFML 2525M05JET	25	25	150	26,5	41	25	0,6	5	LC..1605..
		3225P05JET	32	25	170	26,5	41	25	0,9	5	LC..1605..
	06	CFMR 2525M06JET	25	25	150	26,5	41	30	0,6	6	LC..1606..
		3225P06JET	32	25	170	26,5	41	30	0,9	6	LC..1606..
CFML 2525M06JET		25	25	150	26,5	41	30	0,6	6	LC..1606..	
3225P06JET		32	25	170	26,5	41	30	0,9	6	LC..1606..	

**Макс. глубина резан. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм, LCGF/LCMF30.. = 28 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

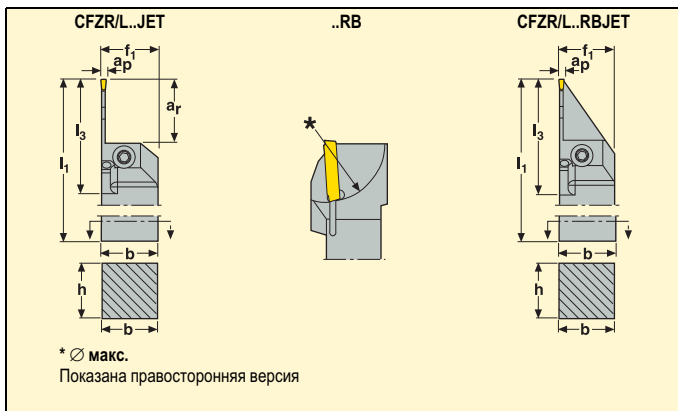
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Пробка	Значение момента Нм	
..03	TCEI0513	4 SMS795	JET-P1/8-5MM	6,0
..04	TCEI0613	5 SMS795	JET-P1/8-5MM	8,0
..05	TCEI0613	5 SMS795	JET-P1/8-5MM	8,0
..06	TCEI0815	6 SMS795	JET-P1/8-5MM	10,0




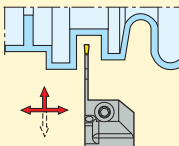
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCMF





• Пластины, см. стр. 554



Применение		Обозначение	Размеры в мм								Размер площадки	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃	ar	∅ макс. *			
	02	CFZR 2020M2802JET	20	20	150	20	50	26	–	0,39	2	LC..2802..
		CFZL 2020M2802JET	20	20	150	20	50	26	–	0,39	2	LC..2802..
		CFZR 2525M2802JET	25	25	150	25	50	26	–	0,60	2	LC..2802..
		CFZL 2525M2802JET	25	25	150	25	50	26	–	0,60	2	LC..2802..
	02	CFZR 2020M2802RBJET	20	20	150	20	52	–	52	0,43	2	LC..2802..
		CFZL 2020M2802RBJET	20	20	150	20	52	–	52	0,43	2	LC..2802..
		CFZR 2525M2802RBJET	25	25	150	25	52	–	52	0,64	2	LC..2802..
		CFZL 2525M2802RBJET	25	25	150	25	52	–	52	0,64	2	LC..2802..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

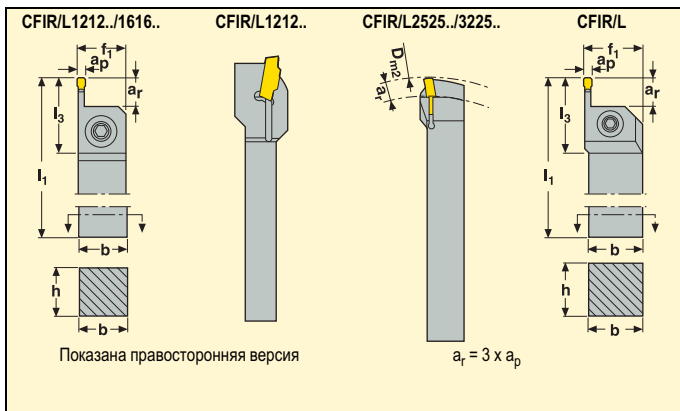
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм
..02	 	6,0
	TCEI0513	4 SMS795

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение	ap	Обозначение	Размеры в мм							KG	Размер площадки	
			h	b	l1	f1	l3	ar	Dm2			
	03	CFIR 1212M03	12	12	150	12,0	30	9	—	0,2	3	LC..1603..
		1616H03	16	16	100	16,0	28	9	—	0,2	3	LC..1603..
		2020K03	20	20	125	21,5	28	9	—	0,4	3	LC..1603..
		2525M03	25	25	150	26,5	28	9	195	0,7	3	LC..1603..
		3225P03	32	25	170	26,5	28	9	195	1,0	3	LC..1603..
		CFIL 1212M03	12	12	150	12,0	30	9	—	0,2	3	LC..1603..
		1616H03	16	16	100	16,0	28	9	—	0,2	3	LC..1603..
		2020K03	20	20	125	21,5	28	9	—	0,4	3	LC..1603..
		2525M03	25	25	150	26,5	28	9	195	0,7	3	LC..1603..
	3225P03	32	25	170	26,5	28	9	195	1,0	3	LC..1603..	
	04	CFIR 1212M04	12	12	150	12,0	31	12	—	0,2	4	LC..1604..
		1616H04	16	16	100	16,0	31	12	—	0,2	4	LC..1604..
		2020K04	20	20	125	21,5	31	12	—	0,4	4	LC..1604..
		2525M04	25	25	150	26,5	31	12	195	0,7	4	LC..1604..
		3225P04	32	25	170	26,5	31	12	195	1,0	4	LC..1604..
		CFIL 1212M04	12	12	150	12,0	31	12	—	0,2	4	LC..1604..
		1616H04	16	16	100	16,0	31	12	—	0,2	4	LC..1604..
		2020K04	20	20	125	21,5	31	12	—	0,4	4	LC..1604..
2525M04		25	25	150	26,5	31	12	195	0,7	4	LC..1604..	
3225P04	32	25	170	26,5	31	12	195	1,0	4	LC..1604..		

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

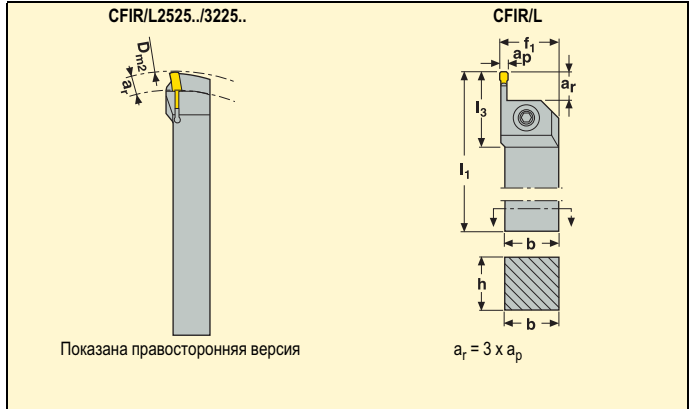
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм
..1212M03	TCEI0409	3 SMS795	2,5
..1616H03	TCEI0509	4 SMS795	6,0
..2020K03	TCEI0513	4 SMS795	6,0
..2525M03	TCEI0513	4 SMS795	6,0
..3225P03	TCEI0513	4 SMS795	6,0
..1212M04	TCEI0409	3 SMS795	3,5
..1616H04	TCEI0609	5 SMS795	8,0
..2020K04	TCEI0613	5 SMS795	8,0
..2525M04	TCEI0613	5 SMS795	8,0
..3225P04	TCEI0613	5 SMS795	8,0

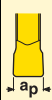


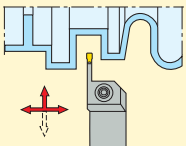
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR





• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм								Размер площадки	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _r **	D _{m2}			
	05	CFIR 2020K05	20	20	125	21,5	35	15	–	0,4	5	LC..1605..
		2525M05	25	25	150	26,5	35	15	195	0,7	5	LC..1605..
		3225P05	32	25	170	26,5	35	15	195	0,8	5	LC..1605..
		CFIL 2020K05	20	20	125	21,5	35	15	–	0,4	5	LC..1605..
		2525M05	25	25	150	26,5	35	15	195	0,7	5	LC..1605..
		3225P05	32	25	170	26,5	35	15	195	0,8	5	LC..1605..
	06	CFIR 2020K06	20	20	125	21,5	40	18	–	0,4	6	LC..1606..
		2525M06	25	25	150	26,5	40	18	195	0,7	6	LC..1606..
		3225P06	32	25	170	26,5	40	18	195	1,0	6	LC..1606..
		CFIL 2020K06	20	20	125	21,5	40	18	–	0,4	6	LC..1606..
		2525M06	25	25	150	26,5	40	18	195	0,7	6	LC..1606..
		3225P06	32	25	170	26,5	40	18	195	1,0	6	LC..1606..
08	CFIR 2525M08	25	25	150	28,0	55	24	195	0,7	8	LC..3008..	
	3225P08	32	25	170	28,0	55	24	195	1,0	8	LC..3008..	
	CFIL 2525M08	25	25	150	28,0	55	24	195	0,7	8	LC..3008..	
	3225P08	32	25	170	28,0	55	24	195	1,0	8	LC..3008..	

**Макс. глубина резан. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

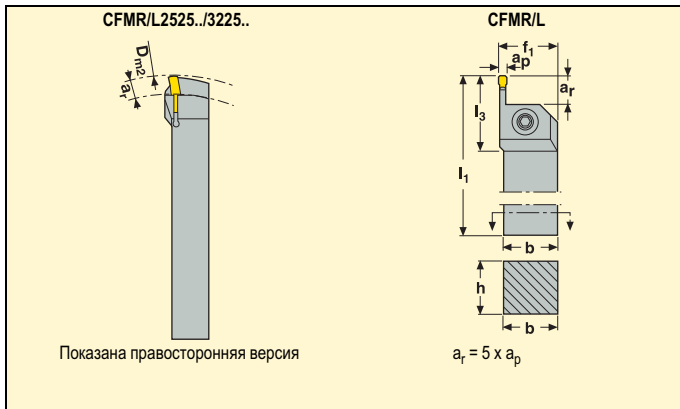
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм
			
..05	TCEI0613	5 SMS795	8,0
..06	TCEI0815	6 SMS795	10,0
..08	TCEI1020	6 SMS795	15,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение	Обозначение	Размеры в мм								KG	Размер площадки	Image
		h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _r **	D _{m2}				
	03	CFMR 2020K03	20	20	125	21,5	34	15	—	0,4	3	LC..1603..
		2525M03	25	25	150	26,5	34	15	195	0,7	3	LC..1603..
		3225P03	32	25	170	26,5	34	15	195	1,0	3	LC..1603..
		CFML 2020K03	20	20	125	21,5	34	15	—	0,4	3	LC..1603..
		2525M03	25	25	150	26,5	34	15	195	0,7	3	LC..1603..
		3225P03	32	25	170	26,5	34	15	195	1,0	3	LC..1603..
	04	CFMR 2020K04	20	20	125	21,5	39	20	—	0,4	4	LC..1604..
		2525M04	25	25	150	26,5	39	20	195	0,7	4	LC..1604..
		3225P04	32	25	170	26,5	39	20	195	1,0	4	LC..1604..
		CFML 2020K04	20	20	125	21,5	39	20	—	0,4	4	LC..1604..
		2525M04	25	25	150	26,5	39	20	195	0,7	4	LC..1604..
		3225P04	32	25	170	26,5	39	20	195	1,0	4	LC..1604..

**Макс. глубина резан. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

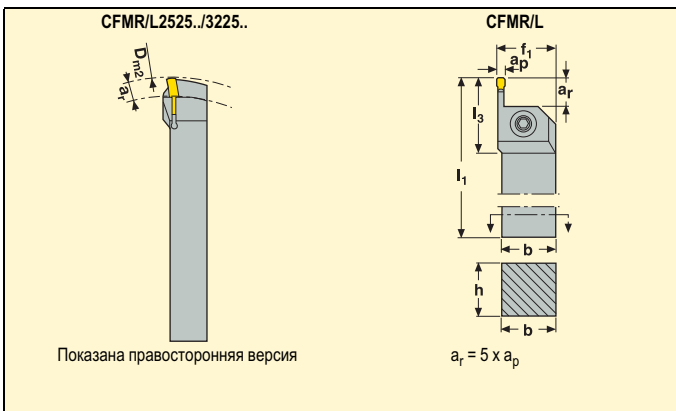
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм
..03		6,0
..04		8,0




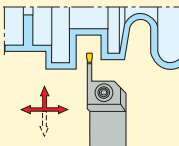
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR





• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм								Размер площадки	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _r **	D _{m2}			
	05	CFMR 2020K05	20	20	125	21,5	50	25	–	0,4	5	LC..1605..
		2525M05	25	25	150	26,5	50	25	195	0,6	5	LC..1605..
		3225P05	32	25	170	26,5	50	25	195	0,9	5	LC..1605..
		CFML 2020K05	20	20	125	21,5	50	25	–	0,4	5	LC..1605..
		2525M05	25	25	150	26,5	50	25	195	0,6	5	LC..1605..
		3225P05	32	25	170	26,5	50	25	195	0,9	5	LC..1605..
	06	CFMR 2020M06	20	20	150	21,5	60	30	–	0,4	6	LC..1606..
		2525M06	25	25	150	26,5	60	30	195	0,6	6	LC..1606..
		3225P06	32	25	170	26,5	60	30	195	0,9	6	LC..1606..
		CFML 2020M06	20	20	150	21,5	60	30	–	0,4	6	LC..1606..
		2525M06	25	25	150	26,5	60	30	195	0,6	6	LC..1606..
		3225P06	32	25	170	26,5	60	30	195	0,9	6	LC..1606..
	08	CFMR 2525P08	25	25	170	28,0	74	40	195	0,7	8	LC..3008..
		3225P08	32	25	170	28,0	74	40	195	0,9	8	LC..3008..
		CFML 2525P08	25	25	170	28,0	74	40	195	0,7	8	LC..3008..
3225P08		32	25	170	28,0	74	40	195	0,9	8	LC..3008..	

**Макс. глубина резан. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм, LCGF/LCMF30.. = 28 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

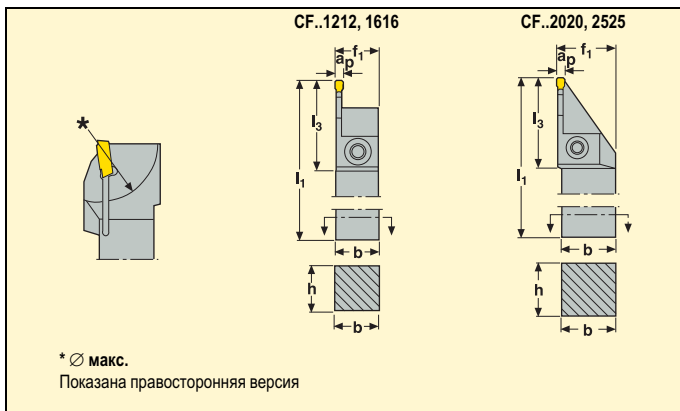
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм
			
..05	TCEI0613	5 SMS795	8,0
..06	TCEI0815	6 SMS795	10,0
..08	TCEI1020	6 SMS795	15,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGN и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм							Размер площадки	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃	Ø макс.*			
	03	CFOR 1212M03	12	12	150	12,0	32	37	0,1	3	LC..1603..
		CFOL 1212M03	12	12	150	12,0	32	37	0,1	3	LC..1603..
	03	CFTR 1616M03	16	16	150	16,0	41	50	0,2	3	LC..1603..
		2020K03	20	20	125	21,5	42	50	0,4	3	LC..1603..
		2525M03	25	25	150	26,5	42	50	0,7	3	LC..1603..
		CFTL 1616M03	16	16	150	16,0	41	50	0,2	3	LC..1603..
	04	2020K03	20	20	125	21,5	42	50	0,4	3	LC..1603..
		2525M03	25	25	150	26,5	42	50	0,7	3	LC..1603..
		CFPR 2020K04	20	20	125	21,5	43	50	0,4	4	LC..1604..
		2525M04	25	25	150	26,5	43	50	0,7	4	LC..1604..
		CFPL 2020K04	20	20	125	21,5	43	50	0,4	4	LC..1604..
		2525M04	25	25	150	26,5	43	50	0,7	4	LC..1604..

*По конструкции, глубина обработки канавки ограничена

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

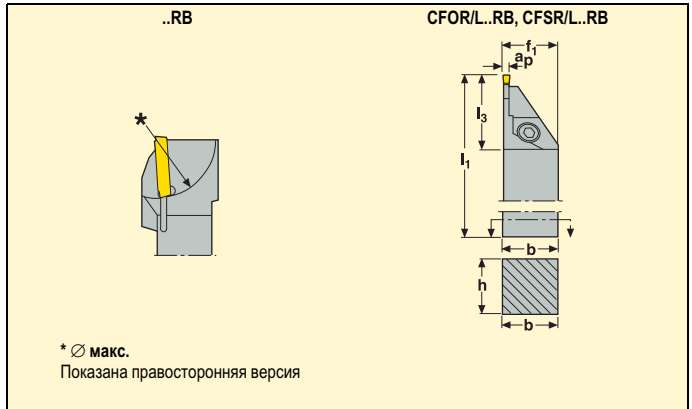
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм
CFO..	TCEI0409	3 SMS795	3,5
CFT..	TCEI0513	4 SMS795	6,0
CFP..	TCEI0613	5 SMS795	8,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCMF



• Пластины, см. стр. 554



Применение		Обозначение	Размеры в мм					Ø макс.*		Размер площадки	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃				
	02	CFOR 1212K1902RB	12	12	125	12	22	25,4	0,13	2	LC..1902..
		1616K1902RB	16	16	125	16	22	25,4	0,23	2	LC..1902..
		CFOL 1212K1902RB	12	12	125	12	22	25,4	0,13	2	LC..1902..
		1616K1902RB	16	16	125	16	22	25,4	0,23	2	LC..1902..
	02	CFSR 1212K1902RB	12	12	125	12	25	33,0	0,12	2	LC..1902..
		1616K1902RB	16	16	125	16	25	33,0	0,22	2	LC..1902..
		CFSL 1212K1902RB	12	12	125	12	25	33,0	0,12	2	LC..1902..
		1616K1902RB	16	16	125	16	25	33,0	0,22	2	LC..1902..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

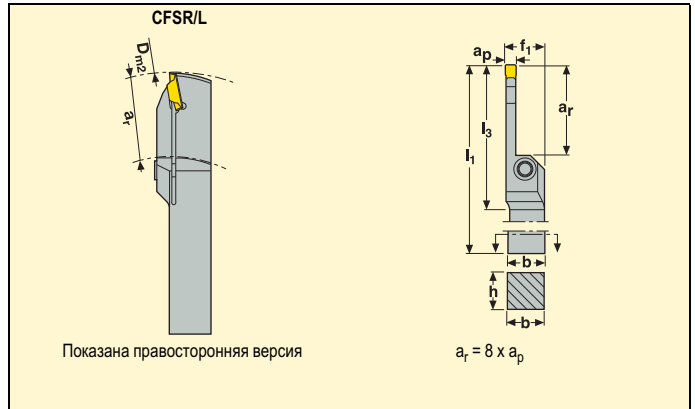
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм
..02	L85012-T15P T15P-7S	5,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм								Размер площадки	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _r **	D _{m2}			
	03	CFSR 2525M03	25	25	150	26,5	46	24	195	0,6	3	LC..1603..
		3225P03	32	25	170	26,5	46	24	195	0,9	3	LC..1603..
		CFSL 2525M03	25	25	150	26,5	46	24	195	0,6	3	LC..1603..
		3225P03	32	25	170	26,5	46	24	195	0,9	3	LC..1603..
	04	CFSR 2525P04	25	25	170	26,5	55	32	195	0,7	4	LC..1604..
		3225P04	32	25	170	26,5	55	32	195	0,9	4	LC..1604..
		CFSL 2525P04	25	25	170	26,5	55	32	195	0,7	4	LC..1604..
		3225P04	32	25	170	26,5	55	32	195	0,9	4	LC..1604..
	05	CFSR 2525P05	25	25	170	26,5	66	40	195	0,7	5	LC..1605..
		3225P05	32	25	170	26,5	66	40	195	0,9	5	LC..1605..
		CFSL 2525P05	25	25	170	26,5	66	40	195	0,7	5	LC..1605..
		3225P05	32	25	170	26,5	66	40	195	0,9	5	LC..1605..
	06	CFSR 2525R06	25	25	200	26,5	81	48	195	0,8	6	LC..1606..
		3225R06	32	25	200	26,5	81	48	195	1,0	6	LC..1606..
		CFSL 2525R06	25	25	200	26,5	81	48	195	0,8	6	LC..1606..
		3225R06	32	25	200	26,5	81	48	195	1,0	6	LC..1606..
08	CFSR 3225R08	32	25	200	28,0	104	64	195	1,2	8	LC..3008..	
	CFSL 3225R08	32	25	200	28,0	104	64	195	1,2	8	LC..3008..	

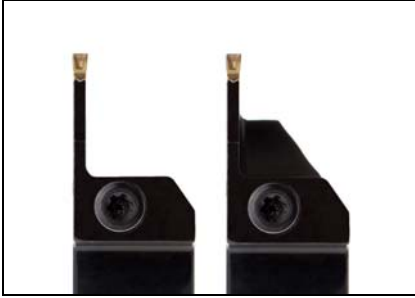
**Макс. глубина резан. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм, LCGF/LCMF30.. = 28 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

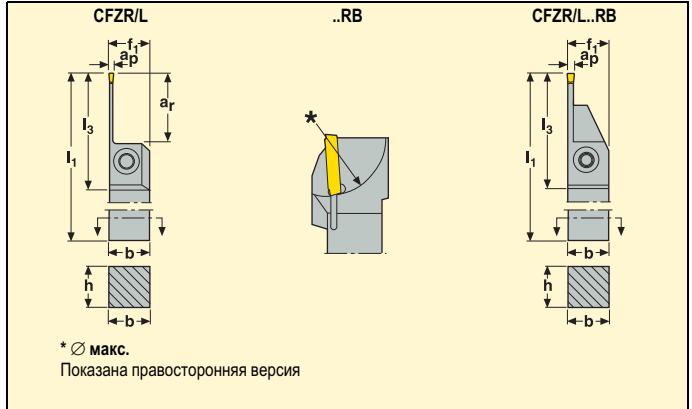
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм
..03		6,0
..04		8,0
..05		8,0
..06		10,0
..08		15,0



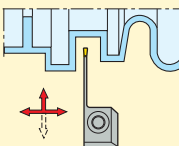
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCMF





• Пластины, см. стр. 554



Применение		Обозначение	Размеры в мм							KG	Размер площадки	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _r	Ø макс.*			
	02	CFZR 1616M2802	16	16	150	16	46	26	–	0,26	2	LC..2802..
		CFZL 1616M2802	16	16	150	16	46	26	–	0,26	2	LC..2802..
	02	CFZR 1616M2802RB	16	16	150	16	46	–	52	0,28	2	LC..2802..
		CFZL 1616M2802RB	16	16	150	16	46	–	52	0,28	2	LC..2802..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

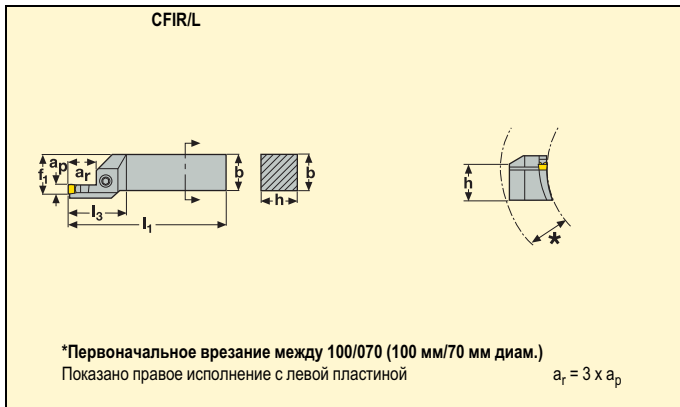
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм
..02	 	6,0
	TCEI0513	4 SMS795

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Осевые державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557



Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм						KG	Размер площадки			
				h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _r					
	03	CFIR	100/070	2525M03L100070	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..	
			130/090	2525M03L130090	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..	
			170/110	2525M03L170110	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..	
			100/070	CFIL	2525M03R100070	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
			130/090	2525M03R130090	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..	
			170/110	2525M03R170110	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..	
	04	CFIR	100/070	2525M04L100070	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..	
			130/090	2525M04L130090	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..	
			170/110	2525M04L170110	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..	
			230/140	2525M04L230140	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..	
		CFIL	100/070	2525M04R100070	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..	
			130/090	2525M04R130090	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..	
			170/110	2525M04R170110	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..	
			230/140	2525M04R230140	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..	

*Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

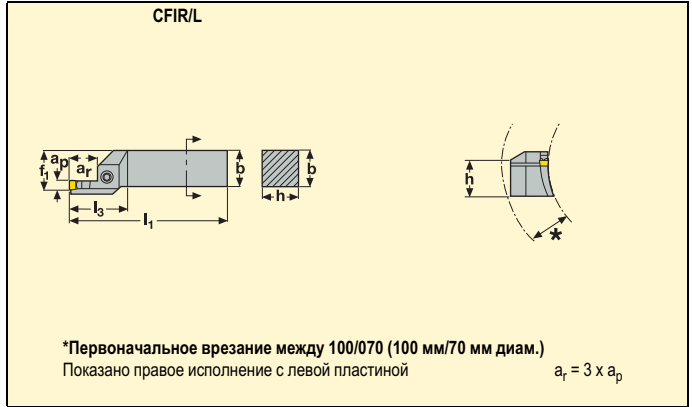
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм	
..03..	TCEI0513	4 SMS795	6,0
..04..	TCEI0613	5 SMS795	8,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Осевые державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557



Применение	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм						KG	Размер площадки	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _r **			
	05	100/070 CFIR 2525M05L100070	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
		130/090 2525M05L130090	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
		170/110 2525M05L170110	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
		230/140 2525M05L230140	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	06	100/070 CFIL 2525M05R100070	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
		130/090 2525M05R130090	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
		170/110 2525M05R170110	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
		230/140 2525M05R230140	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
		100/070 CFIR 2525M06L100070	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
		130/090 2525M06L130090	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
		170/110 2525M06L170110	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
		230/140 2525M06L230140	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	100/070 CFIL 2525M06R100070	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..	
	130/090 2525M06R130090	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..	
170/110 2525M06R170110	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..		
230/140 2525M06R230140	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..		

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

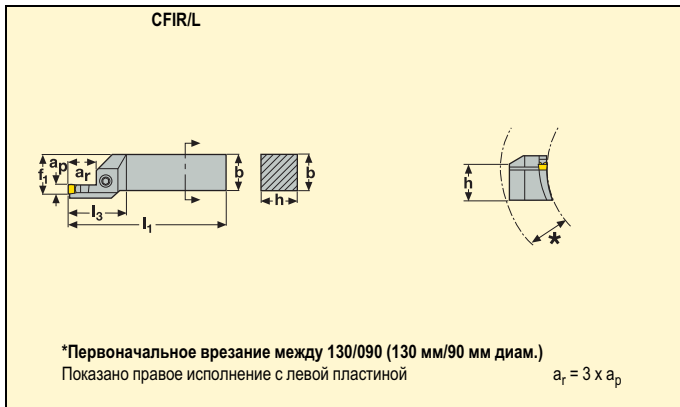
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм	
..05..	TCEI0613	5 SMS795	8,0	
..06..	TCEI0815	6 SMS795	10,0	

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Осевые державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-546



Применение	a_p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм						KG	Размер площадки		
				h	b	l_1	f_1	l_3	a_r				
	08	130/090	CFIR 3225P08L130090	32	25	170	28	50	24	1,0	8	LC..3008..	
		170/110	3225P08L170110	32	25	170	28	50	24	1,0	8	LC..3008..	
		230/140	3225P08L230140	32	25	170	28	50	24	1,0	8	LC..3008..	
		500/200	3225P08L500200	32	25	170	28	50	24	1,0	8	LC..3008..	
		130/090	CFIL 3225P08R130090	32	25	170	28	50	24	1,0	8	LC..3008..	
		170/110	3225P08R170110	32	25	170	28	50	24	1,0	8	LC..3008..	
		230/140	3225P08R230140	32	25	170	28	50	24	1,0	8	LC..3008..	
		500/200	3225P08R500200	32	25	170	28	50	24	1,0	8	LC..3008..	

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

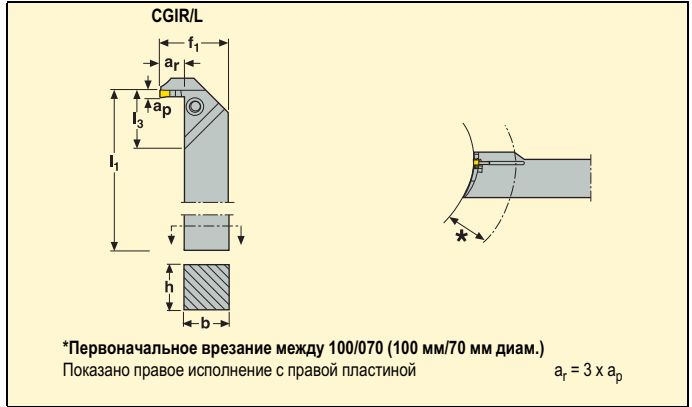
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм	
..08..	TCE1H020	6 SMS795	15,0	CFIR ..L... CFIL ..R...

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Осевые державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557



Применение	ap	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм						KG	Размер площадки	Image
				h	b	l1	f1	l3	ar			
	03	100/070	CGIR 2525M03R100070	25	25	150	35,4	32	9	0,7	3	LC..1603..
		130/090	2525M03R130090	25	25	150	35,4	32	9	0,7	3	LC..1603..
		170/110	2525M03R170110	25	25	150	35,4	32	9	0,7	3	LC..1603..
		100/070	CGIL 2525M03L100070	25	25	150	35,4	32	9	0,7	3	LC..1603..
		130/090	2525M03L130090	25	25	150	35,4	32	9	0,7	3	LC..1603..
		170/110	2525M03L170110	25	25	150	35,4	32	9	0,7	3	LC..1603..
	04	100/070	CGIR 2525M04R100070	25	25	150	38,4	32	12	0,7	4	LC..1604..
		130/090	2525M04R130090	25	25	150	38,4	32	12	0,7	4	LC..1604..
		170/110	2525M04R170110	25	25	150	38,4	32	12	0,7	4	LC..1604..
		230/140	2525M04R230140	25	25	150	38,4	32	12	0,7	4	LC..1604..
		100/070	CGIL 2525M04L100070	25	25	150	38,4	32	12	0,7	4	LC..1604..
		130/090	2525M04L130090	25	25	150	38,4	32	12	0,7	4	LC..1604..
170/110	2525M04L170110	25	25	150	38,4	32	12	0,7	4	LC..1604..		
230/140	2525M04L230140	25	25	150	38,4	32	12	0,7	4	LC..1604..		

**Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

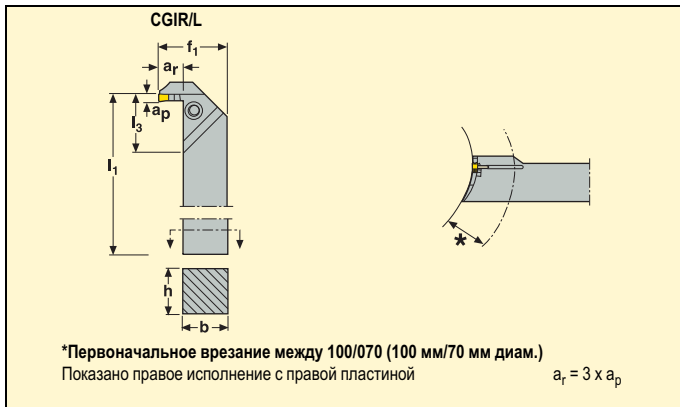
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм	Image
..03..	TCEI0513	4 SMS795	
..04..	TCEI0613	5 SMS795	

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Осевые державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-545, 556-557



Применение	a _p	Первоначальное врезание*	Обозначение	Размеры в мм						KG	Размер площадки		
				h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _r **				
	05		100/070 CGIR 2525M05R100070	25	25	150	41,4	32	15	0,7	5	LC..1605..	
			130/090 2525M05R130090	25	25	150	41,4	32	15	0,7	5	LC..1605..	
			170/110 2525M05R170110	25	25	150	41,4	32	15	0,7	5	LC..1605..	
			230/140 2525M05R230140	25	25	150	41,4	32	15	0,7	5	LC..1605..	
			100/070 CGIL 2525M05L100070	25	25	150	41,4	32	15	0,7	5	LC..1605..	
			130/090 2525M05L130090	25	25	150	41,4	32	15	0,7	5	LC..1605..	
			170/110 2525M05L170110	25	25	150	41,4	32	15	0,7	5	LC..1605..	
	230/140 2525M05L230140	25	25	150	41,4	32	15	0,7	5	LC..1605..			
	06			100/070 CGIR 2525M06R100070	25	25	150	44,4	32	18	0,7	6	LC..1606..
				130/090 2525M06R130090	25	25	150	44,4	32	18	0,7	6	LC..1606..
				170/110 2525M06R170110	25	25	150	44,4	32	18	0,7	6	LC..1606..
				230/140 2525M06R230140	25	25	150	44,4	32	18	0,7	6	LC..1606..
				100/070 CGIL 2525M06L100070	25	25	150	44,4	32	18	0,7	6	LC..1606..
				130/090 2525M06L130090	25	25	150	44,4	32	18	0,7	6	LC..1606..
170/110 2525M06L170110				25	25	150	44,4	32	18	0,7	6	LC..1606..	
230/140 2525M06L230140	25	25	150	44,4	32	18	0,7	6	LC..1606..				

*Первоначальное врезание относится к внешнему диаметру канавки

**Макс. глуб. рез. для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

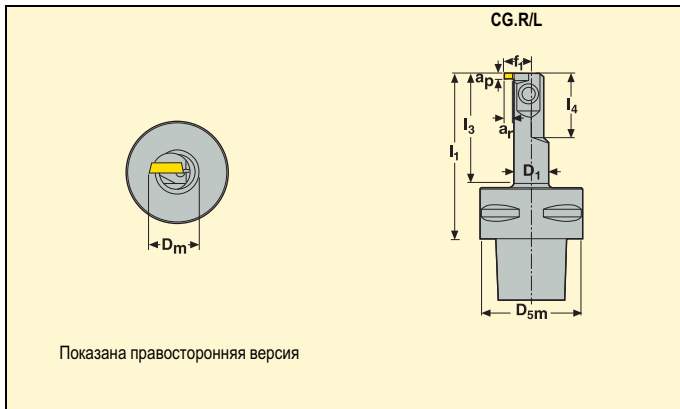
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм	
..05..	TCEI0613	5 SMS795	8,0
..06..	TCEI0815	6 SMS795	10,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGA, LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 538-542, 555



Применение		Обозначение	Размеры в мм								KG	Размер площадки	
			D ₁	D _{sm}	f ₁	l ₁	l ₃	l ₄	a _r	D _m мин.			
	03	C4-CGER -11065-1303	16	40	10,0	65	43	25	3,0	16	0,3	3	LC..1303..
		C4-CGEL -11065-1303	16	40	10,0	65	43	25	3,0	16	0,3	3	LC..1303..
		C4-CGFR -15075-1303	20	40	14,5	75	53	30	4,5	20	0,4	3	LC..1303..
		C4-CGFL -15075-1303	20	40	14,5	75	53	30	4,5	20	0,4	3	LC..1303..
	04	C4-CGFR -15075-1304	20	40	14,5	75	53	30	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
		C4-CGFL -15075-1304	20	40	14,5	75	53	30	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
	03	C5-CGER -11065-1303	16	50	10,0	65	43	25	3,0	16	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGEL -11065-1303	16	50	10,0	65	43	25	3,0	16	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGFR -15075-1303	20	50	14,5	75	53	30	4,5	20	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGFL -15075-1303	20	50	14,5	75	53	30	4,5	20	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGHR -19080-1303	23	50	19,0	80	58	40	7,5	25	0,6	3	LC..1303..
		C5-CGHL -19080-1303	23	50	19,0	80	58	40	7,5	25	0,6	3	LC..1303..
		C5-CGJR -26110-1303	30	50	25,5	110	88	50	10,5	32	0,8	3	LC..1303..
		C5-CGJL -26110-1303	30	50	25,5	110	88	50	10,5	32	0,8	3	LC..1303..
	04	C5-CGFR -15075-1304	20	50	14,5	75	53	30	4,5	20	0,5	4	LC..1304..
		-19080-1304	25	50	19,0	80	58	40	6,0	25	0,6	4	LC..1304..
		C5-CGFL -15075-1304	20	50	14,5	75	53	30	4,5	20	0,5	4	LC..1304..
-19080-1304		25	50	19,0	80	58	40	6,0	25	0,6	4	LC..1304..	
C5-CGHR -26110-1304		30	50	25,5	110	88	50	10,0	32	0,8	4	LC..1304..	
C5-CGHL -26110-1304		30	50	25,5	110	88	50	10,0	32	0,8	4	LC..1304..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

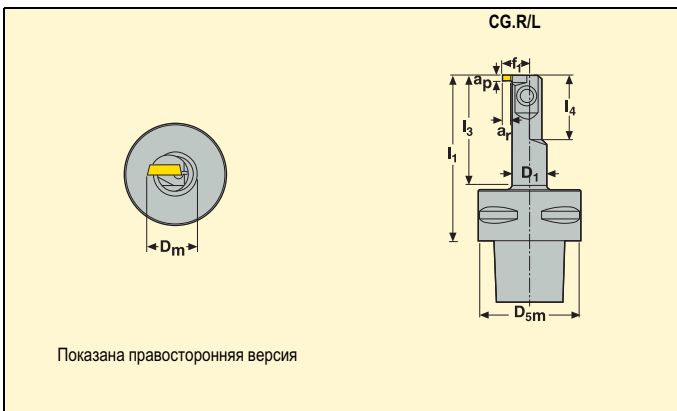
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм
-03	L85011-T15P	T15P-7
-04	L85011-T15P	T15P-7




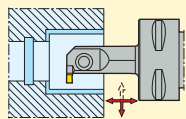
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGA, LCGF, LCGN, LCMF и LCMR

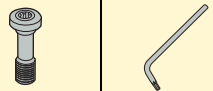


• Пластины, см. стр. 538-542, 555



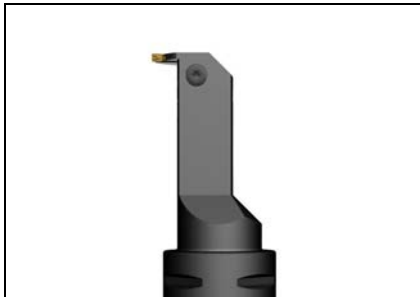
Применение		Обозначение	Размеры в мм									Размер площадки	
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	l ₄	a _r	D _m мин.			
	03	C6-CGER -11065-1303	14	63	10,0	65	41	25	3,0	16	0,8	3	LC..1303..
		C6-CGEL -11065-1303	14	63	10,0	65	41	25	3,0	16	0,8	3	LC..1303..
		C6-CGFR -15075-1303	18	63	14,5	75	51	30	5,5	20	0,8	3	LC..1303..
		C6-CGFL -15075-1303	18	63	14,5	75	51	30	5,5	20	0,8	3	LC..1303..
		C6-CGHR -19080-1303	23	63	19,0	80	56	40	7,5	25	0,9	3	LC..1303..
		C6-CGHL -19080-1303	23	63	19,0	80	56	40	7,5	25	0,9	3	LC..1303..
		C6-CGJR -26110-1303	30	63	25,5	110	86	50	10,5	32	1,1	3	LC..1303..
	C6-CGJL -26110-1303	30	63	25,5	110	86	50	10,5	32	1,1	3	LC..1303..	
	04	C6-CGFR -15075-1304	18	63	14,5	75	51	30	5,5	20	0,8	4	LC..1304..
		-19080-1304	23	63	19,0	80	56	40	7,5	25	0,9	4	LC..1304..
		C6-CGFL -15075-1304	18	63	14,5	75	51	30	5,5	20	0,8	4	LC..1304..
		-19080-1304	23	63	19,0	80	56	40	7,5	25	0,9	4	LC..1304..
		C6-CGHR -26110-1304	30	63	25,5	110	86	50	10,0	32	1,1	4	LC..1304..
		C6-CGHL -26110-1304	30	63	25,5	110	86	50	10,0	32	1,1	4	LC..1304..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

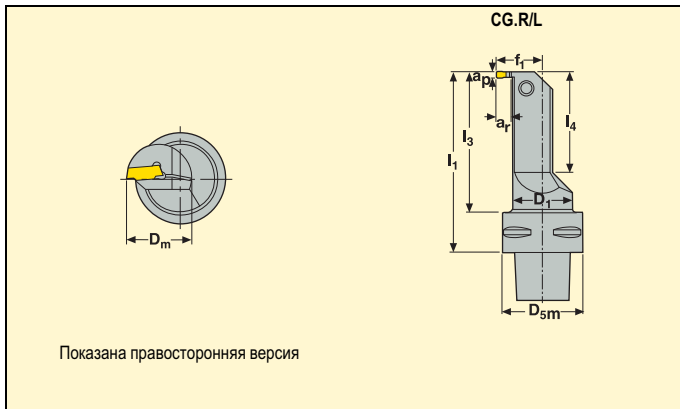
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм
		
-03	L85011-T15P	T15P-7
-04	L85011-T15P	T15P-7



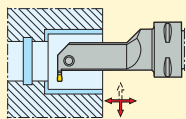
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR





• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм								KG	Размер площадки	
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	l ₄	a _r	D _m мин.			
	03	C4-CGIR -24090-1603	30	40	24	90	70	50	9	32	0,4	3	LC..1603..
		C4-CGIL -24090-1603	30	40	24	90	70	50	9	32	0,4	3	LC..1603..
	04	C4-CGGR -24090-1604	30	40	24	90	70	50	9	32	0,4	4	LC..1604..
		C4-CGGL -24090-1604	30	40	24	90	70	50	9	32	0,4	4	LC..1604..
	05	C4-CGFR -24090-1605	30	40	24	90	70	50	9	32	0,4	5	LC..1605..
		C4-CGFL -24090-1605	30	40	24	90	70	50	9	32	0,4	5	LC..1605..
	03	C5-CGIR -24090-1603	30	50	24	90	70	50	9	32	0,6	3	LC..1603..
		C5-CGIL -24090-1603	30	50	24	90	70	50	9	32	0,6	3	LC..1603..
	04	C5-CGGR -24090-1604	30	50	24	90	70	50	9	32	0,6	4	LC..1604..
		C5-CGGL -24090-1604	30	50	24	90	70	50	9	32	0,6	4	LC..1604..
	05	C5-CGFR -24090-1605	30	50	24	90	70	50	9	32	0,6	5	LC..1605..
		C5-CGFL -24090-1605	30	50	24	90	70	50	9	32	0,6	5	LC..1605..
06	C5-CGFR -24090-1606	30	50	24	90	70	50	9	32	0,6	6	LC..1606..	
	C5-CGFL -24090-1606	30	50	24	90	70	50	9	32	0,6	6	LC..1606..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

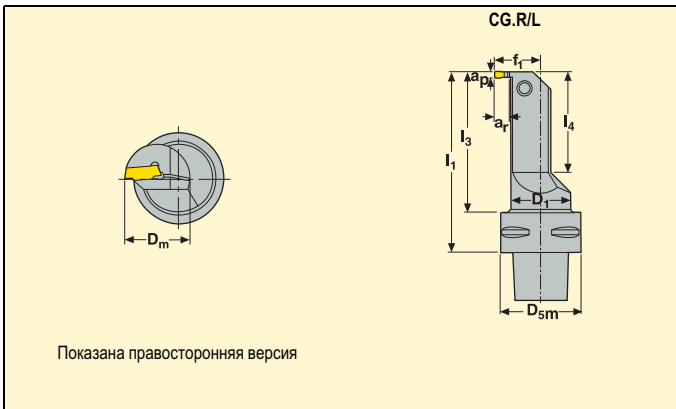
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм
			
..03	L85011-T15P	T15P-7	5,0
..04	L85011-T15P	T15P-7	5,0
..05	L86015-T20P	T20P-7	6,0
..06	L86015-T20P	T20P-7	6,0




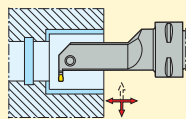
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR





• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм									Размер площадки	
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	l ₄	a _r	D _m мин.			
	03	C6-CGIR -24095-1603	30	63	24	95	73	50	9	32	1,0	3	LC..1603..
		C6-CGIL -24095-1603	30	63	24	95	73	50	9	32	1,0	3	LC..1603..
	04	C6-CGGR -24095-1604	30	63	24	95	73	50	9	32	1,0	4	LC..1604..
		C6-CGGL -24095-1604	30	63	24	95	73	50	9	32	1,0	4	LC..1604..
	05	C6-CGFR -24095-1605	30	63	24	95	73	50	9	32	1,0	5	LC..1605..
		C6-CGFL -24095-1605	30	63	24	95	73	50	9	32	1,0	5	LC..1605..
	06	C6-CGFR -24095-1606	30	63	24	95	73	50	9	32	1,0	6	LC..1606..
		C6-CGFL -24095-1606	30	63	24	95	73	50	9	32	1,0	6	LC..1606..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

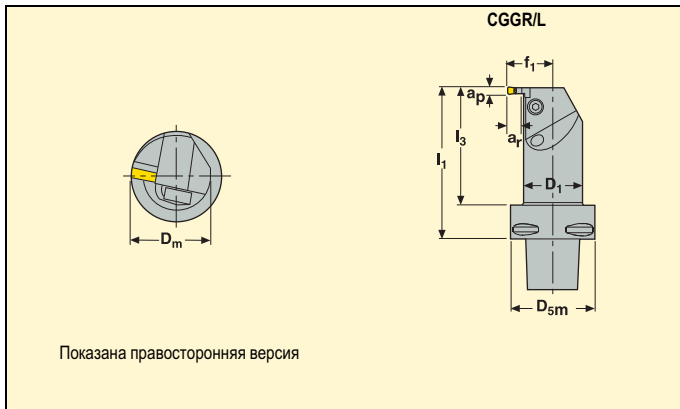
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм
			
..03	T85011-T15P	T15P-7	5,0
..04	T85011-T15P	T15P-7	5,0
..05	T86015-T20P	T20P-7	6,0
..06	T86015-T20P	T20P-7	6,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Показана правосторонняя версия

Применение		Обозначение	Размеры в мм							KG	Размер площадки	
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	a _r	D _m мин.			
	03	C4-CGGR -25090-03	35,0	40	25,0	90	70	6	45	0,7	3	LC..1603..
		C4-CGGL -25090-03	35,0	40	25,0	90	70	6	45	0,7	3	LC..1603..
	04	C4-CGGR -27090-04	35,0	40	27,0	90	70	8	45	0,7	4	LC..1604..
		C4-CGGL -27090-04	35,0	40	27,0	90	70	8	45	0,7	4	LC..1604..
	05	C4-CGGR -28090-05	32,5	40	27,7	90	63	10	45	0,7	5	LC..1605..
		C4-CGGL -28090-05	32,5	40	27,7	90	63	10	45	0,7	5	LC..1605..
	03	C5-CGGR -25090-03	35,0	50	25,0	90	70	6	45	0,8	3	LC..1603..
		C5-CGGL -25090-03	35,0	50	25,0	90	70	6	45	0,8	3	LC..1603..
	04	C5-CGGR -27090-04	35,0	50	27,0	90	70	8	45	0,8	4	LC..1604..
		C5-CGGL -27090-04	35,0	50	27,0	90	70	8	45	0,8	4	LC..1604..
	05	C5-CGGR -28090-05	32,5	50	27,7	90	63	10	45	0,8	5	LC..1605..
		C5-CGGL -28090-05	32,5	50	27,7	90	63	10	45	0,8	5	LC..1605..
	06	C5-CGGR -29090-06	30,5	50	28,7	90	62	12	45	0,8	6	LC..1606..
		C5-CGGL -29090-06	30,5	50	28,7	90	62	12	45	0,8	6	LC..1606..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

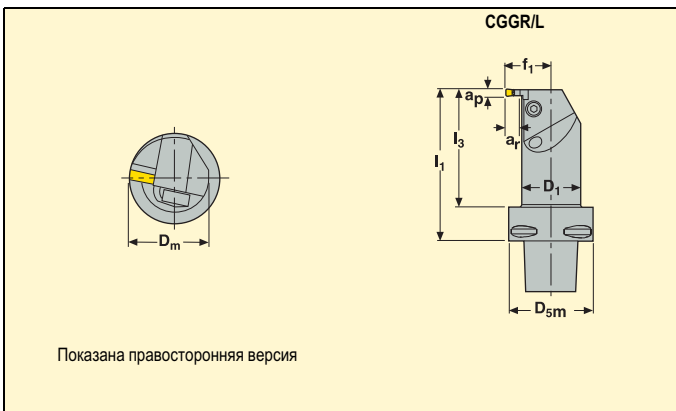
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм
-03	MC6S4x14	3 SMS795
-04	MC6S5x14	4 SMS795
-05	MC6S6x14	4 SMS795
-06	TCEI06x14	5 SMS795

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.




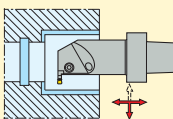
Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



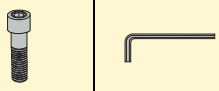
• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Показана правосторонняя версия

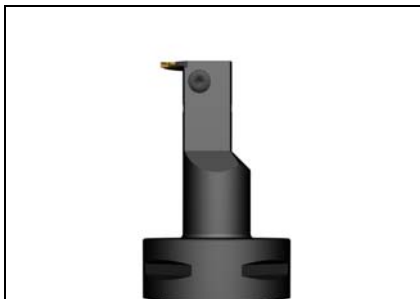
Применение		Обозначение	Размеры в мм								Размер площадки	
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	a _r	D _m мин.			
	03	C6-CGGR-25095-03	35,0	63	25,0	95	73	6	45	1,3	3	LC..1603..
		C6-CGGL-25095-03	35,0	63	25,0	95	73	6	45	1,3	3	LC..1603..
	04	C6-CGGR-27095-04	35,0	63	27,0	95	73	8	45	1,3	4	LC..1604..
		C6-CGGL-27095-04	35,0	63	27,0	95	73	8	45	1,3	4	LC..1604..
	05	C6-CGGR-28095-05	32,5	63	27,7	95	68	10	45	1,3	5	LC..1605..
		C6-CGGL-28095-05	32,5	63	27,7	95	68	10	45	1,3	5	LC..1605..
	06	C6-CGGR-29095-06	30,5	63	28,7	95	67	12	45	1,3	6	LC..1606..
		C6-CGGL-29095-06	30,5	63	28,7	95	67	12	45	1,3	6	LC..1606..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

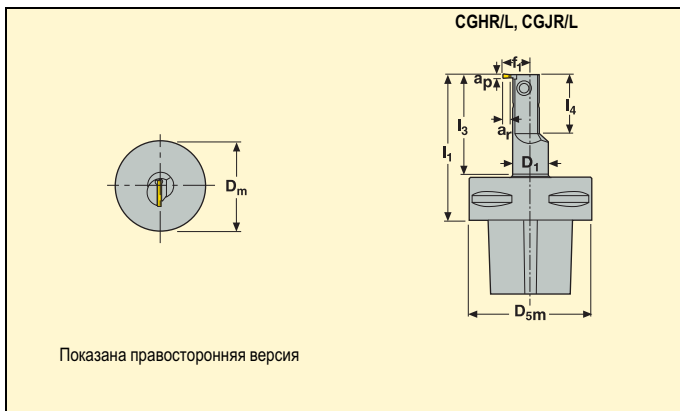
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм
		
-03	MC6S4x14 3 SMS795	3,5
-04	MC6S5x14 4 SMS795	5,0
-05	MC6S6x14 4 SMS795	5,0
-06	TCEI06x14 5 SMS795	8,0




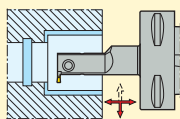
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCMF





• Пластины, см. стр. 554



Применение		Обозначение	Размеры в мм							D _м мин.		Размер площадки	
			D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	l ₄	a _r				
	02	C4-CGHR-15075-1902	18	40	14,5	75	53	30	5,5	20	0,30	2	LC..1902..
		C4-CGHL-15075-1902	18	40	14,5	75	53	30	5,5	20	0,30	2	LC..1902..
		C5-CGHR-15075-1902	18	50	14,5	75	53	30	5,5	20	0,48	2	LC..1902..
		C5-CGHL-15075-1902	18	50	14,5	75	53	30	5,5	20	0,48	2	LC..1902..
		C6-CGHR-15075-1902	18	60	14,5	75	51	30	5,5	20	0,82	2	LC..1902..
		C6-CGHL-15075-1902	18	60	14,5	75	51	30	5,5	20	0,82	2	LC..1902..
	02	C4-CGJR-19080-1902	23	40	19,0	80	58	30	7,5	25	0,36	2	LC..1902..
		C4-CGJL-19080-1902	23	40	19,0	80	58	30	7,5	25	0,36	2	LC..1902..
		C5-CGJR-19080-1902	23	50	19,0	80	58	30	7,5	25	0,54	2	LC..1902..
		C5-CGJL-19080-1902	23	50	19,0	80	58	30	7,5	25	0,54	2	LC..1902..
		C6-CGJR-19080-1902	23	60	19,0	80	56	30	7,5	25	0,87	2	LC..1902..
		C6-CGJL-19080-1902	23	60	19,0	80	56	30	7,5	25	0,87	2	LC..1902..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

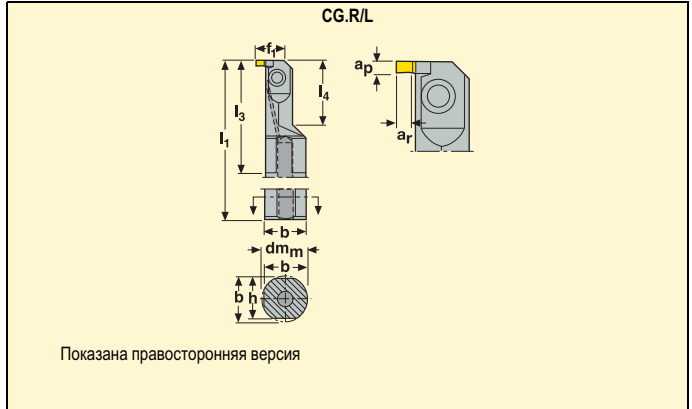
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ		Значение момента Нм
..02			5,0
	L85011-T15P	T15P-7	



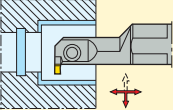
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGA, LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 538-542, 555



Применение		Обозначение	Размеры в мм								D _{мин.}	KG	Размер площадки	
			dm	h	b	l ₁	l ₃	l ₄	f ₁	a _r				
	03	A16Q-CGER1303	16	15	15,5	180	40	25	10,2	3,0	16	0,2	3	LC..1303..
		A16Q-CGEL1303	16	15	15,5	180	40	25	10,2	3,0	16	0,2	3	LC..1303..
		A20R-CGFR1303	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	3	LC..1303..
		A20R-CGFL1303	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	3	LC..1303..
		A25S-CGHR1303	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,7	3	LC..1303..
		A25S-CGHL1303	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,7	3	LC..1303..
		A32T-CGJR1303	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,5	3	LC..1303..
		A32T-CGJL1303	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,5	3	LC..1303..
	04	A20R-CGFR1304	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
		A25S-CGFR1304	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,7	4	LC..1304..
		A20R-CGFL1304	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
		A25S-CGFL1304	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,7	4	LC..1304..
		A32T-CGHR1304	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,5	4	LC..1304..
		A32T-CGHL1304	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,5	4	LC..1304..

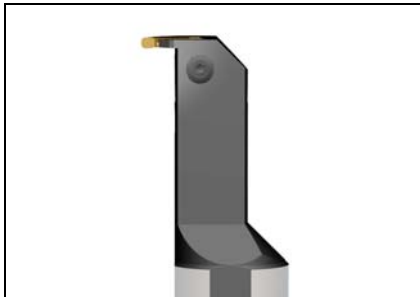
Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Адаптер для СОЖ*	Значение момента Нм	
A16Q-..	L85011-T15P	T15P-7	SEAL16	5,0
A20R-..	L85011-T15P	T15P-7	SEAL20	5,0
A25S-..	L85011-T15P	T15P-7	SEAL25	5,0
A32T-..	L85011-T15P	T15P-7	SEAL32	5,0

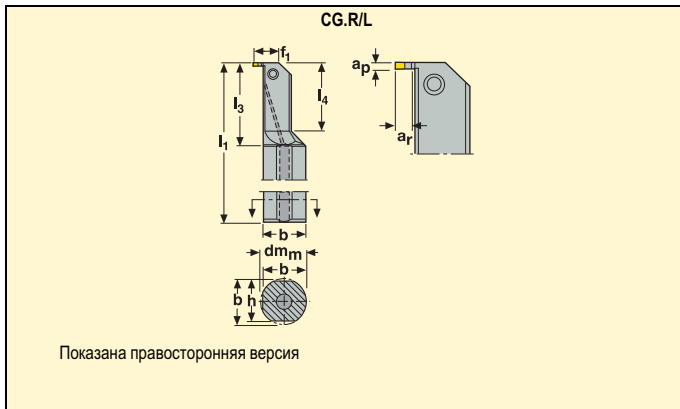
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.



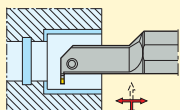
*Заказывается отдельно

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR





• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм									D _м мин.	KG	Размер пло- щадки	
			dm _м	h	b	l ₁	l ₃	l ₄	f ₁	a _r					
	03	A32T-CGIR1603	32	30	31	300	60	50	24	9	32	1,5	3	LC..1603..	
		A32T-CGIL1603	32	30	31	300	60	50	24	9	32	1,5	3	LC..1603	
	04	A32T-CGGR1604	32	30	31	300	60	50	24	9	32	1,5	4	LC..1604..	
		A32T-CGGL1604	32	30	31	300	60	50	24	9	32	1,5	4	LC..1604..	
	05	A32T-CGFR1605	32	30	31	300	60	50	24	9	32	1,5	5	LC..1605..	
		A32T-CGFL1605	32	30	31	300	60	50	24	9	32	1,5	5	LC..1605..	
	06	A32T-CGFR1606	32	30	31	300	60	50	24	9	32	1,5	6	LC..1606..	
		A32T-CGFL1606	32	30	31	300	60	50	24	9	32	1,5	6	LC..1606..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Адаптер для СОЖ*	Значение момента Нм	
				
..03	L85011-T15P	T15P-7	SEAL32	5,0
..04	L85011-T15P	T15P-7	SEAL32	5,0
..05	L86015-T20P	T20P-7	SEAL32	6,0
..06	L86015-T20P	T20P-7	SEAL32	6,0

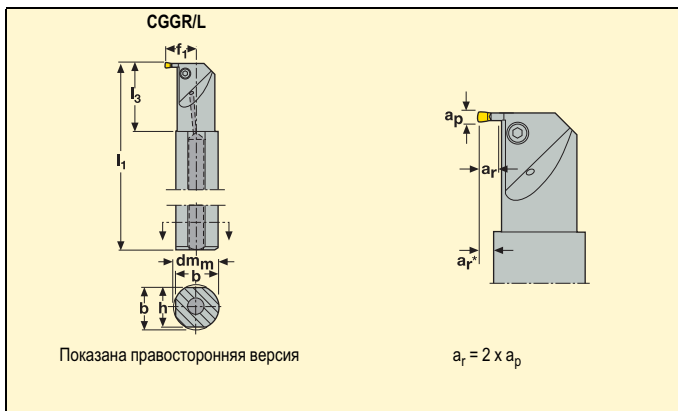
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

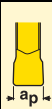


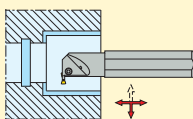
*Заказывается отдельно

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм											Размер площадки	
			dm _m	h	b	l ₁	l ₃	f ₁	a _r	D _m мин.	a _r *	KG			
	03	A40T-CGGR03	40	37	38,5	300	60	26	6	45	5,5	2,5	3	LC..1603..	
		A40T-CGGL03	40	37	38,5	300	60	26	6	45	5,5	2,5	3	LC..1603..	
	04	A40T-CGGR04	40	37	38,5	300	60	27	8	45	6,5	2,4	4	LC..1604..	
		A40T-CGGL04	40	37	38,5	300	60	27	8	45	6,5	2,4	4	LC..1604..	
	05	A40T-CGGR05	40	37	38,5	300	60	28	10	45	7,5	2,4	5	LC..1605..	
		A40T-CGGL05	40	37	38,5	300	60	28	10	45	7,5	2,4	5	LC..1605..	
	06	A40T-CGGR06	40	37	38,5	300	60	29	12	45	8,5	2,4	6	LC..1606..	
		A40T-CGGL06	40	37	38,5	300	60	29	12	45	8,5	2,4	6	LC..1606..	

* Если державка входит в отверстие больше чем l₃

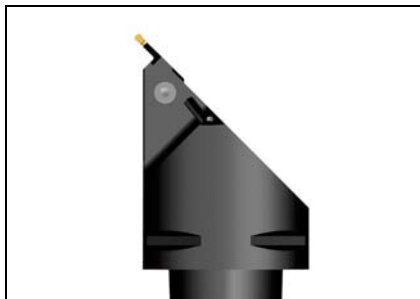
Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Адаптер для СОЖ*	Значение момента Нм	
A40T-...03	MC6S 4x14	3 SMS795	SEAL40	3,5
A40T-...04	MC6S 5x14	4 SMS795	SEAL40	5,0
A40T-...05	MC6S 5x14	4 SMS795	SEAL40	5,0
A40T-...06	TCEI0614	5 SMS795	SEAL40	8,0

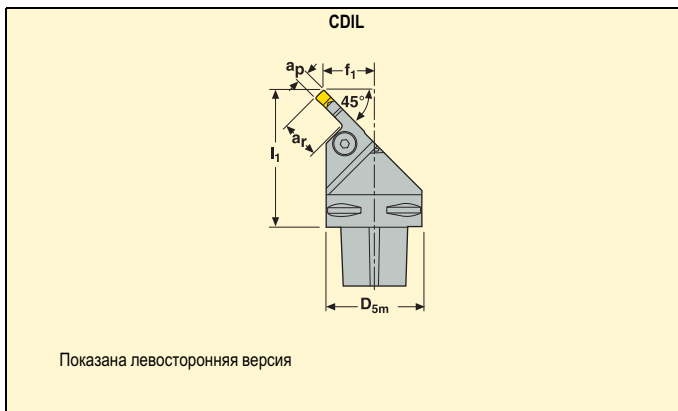
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.




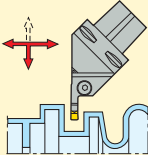
*Заказывается отдельно

Державки для пластин LCGN, LCMF и LCMR





• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм					Размер площадки	
			D _{5m}	f ₁	l ₁	a _r			
	03	C6-CDIL-33090-03	63	33	90	9	1,6	3	LC..1603..
	04	C6-CDIL-33090-04	63	33	90	12	1,6	4	LC..1604..
	05	C6-CDIL-33090-05	63	33	90	15	1,6	5	LC..1605..
	06	C6-CDIL-33090-06	63	33	90	18	1,6	6	LC..1606..
	08	C6-CDIL-33090-08	63	33	90	24	1,6	8	LC..3008..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

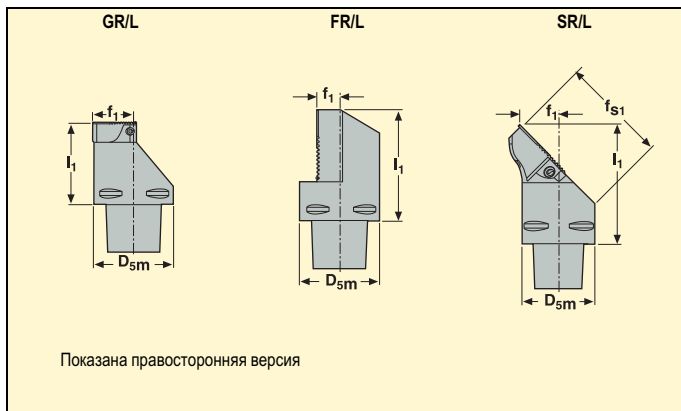
Державка/ Размер пластины	Винт зажима/ Ключ	Значение момента Нм
	 	
-03	TCEI0513 4 SMS795	6,0
-04	TCEI0613 5 SMS795	8,0
-05	TCEI0613 5 SMS795	8,0
-06	TCEI0815 6 SMS795	10,0
-08	TCEI1020 6 SMS795	15,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки



- Лезвия, см. стр. 531-535
- Как выполнить сборку, см. страницы 442-444



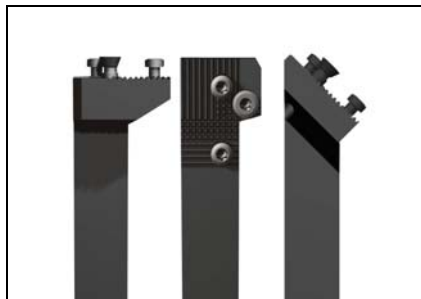
Применение	Обозначение	Размеры в мм				KG
		D _{5m}	f ₁	f _{s1}	l ₁	
	C4-GR-21050-V21	40	21,0	–	50	0,5
	C4-GL-21050-V21	40	21,0	–	50	0,5
	C5-GR-29060-V21	50	26,0	–	60	0,9
	C5-GL-29060-V21	50	26,0	–	60	0,9
	C6-GR-39065-V21	63	32,5	–	65	1,6
	C6-GL-39065-V21	63	32,5	–	65	1,6
	C4-FR-11055-V21	40	11,6	–	55	0,5
	C4-FL-11055-V21	40	11,6	–	55	0,5
	C5-FR-16060-V21	50	16,6	–	60	0,9
	C5-FL-16060-V21	50	16,6	–	60	0,9
	C6-FR-23065-V21	63	23,1	–	65	1,6
	C6-FL-23065-V21	63	23,1	–	65	1,6
	C4-SR-21065-V21	40	21,0	59,2	65	0,5
	C4-SL-21065-V21	40	21,0	59,2	65	0,5
	C5-SR-26075-V21	50	26,0	73,4	75	0,9
	C5-SL-26075-V21	50	26,0	73,4	75	0,9
	C6-SR-33085-V21	63	33,0	92,5	85	1,6
	C6-SL-33085-V21	63	33,0	92,5	85	1,6

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

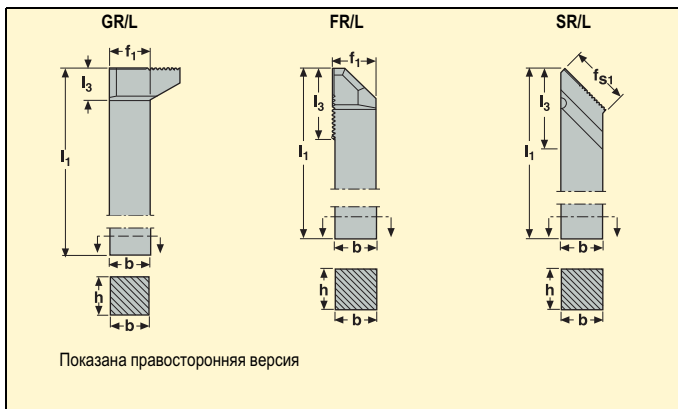
Державка/ Размер держателя	Зажимной винт	Винт	Ключ	Значение момента Нм
..-V21	 C46017-T20P	 F85015-T20P	 T20P-7L	6,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки



- Лезвия, см. стр. 531-535
- Как выполнить сборку, см. страницы 442-444



Применение	Обозначение	Размеры в мм						KG
		h	b	l ₁	f ₁	f _{s1}	l ₃	
	GR2020K-V21	20	20	125	20,0	–	15	0,4
	GL2020K-V21	20	20	125	20,0	–	15	0,4
	GR2525M-V21	25	25	150	25,0	–	15	0,8
	GL2525M-V21	25	25	150	25,0	–	15	0,8
	GR3225P-V21	32	25	170	25,0	–	15	1,0
	GL3225P-V21	32	25	170	25,0	–	15	1,0
	FR2020K-V21	20	20	125	21,3	–	35	0,4
	FL2020K-V21	20	20	125	21,3	–	35	0,4
	FR2525M-V21	25	25	150	26,3	–	35	0,8
	FL2525M-V21	25	25	150	26,3	–	35	0,8
	FR3225P-V21	32	25	170	26,3	–	35	1,0
	FL3225P-V21	32	25	170	26,3	–	35	1,0
	SR2020K-V21	20	20	125	–	43,1	43	0,4
	SL2020K-V21	20	20	125	–	43,1	43	0,4
	SR2525M-V21	25	25	150	–	50,1	47	0,7
	SL2525M-V21	25	25	150	–	50,1	47	0,7
	SR3225P-V21	32	25	170	–	50,1	47	1,0
	SL3225P-V21	32	25	170	–	50,1	47	1,0

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

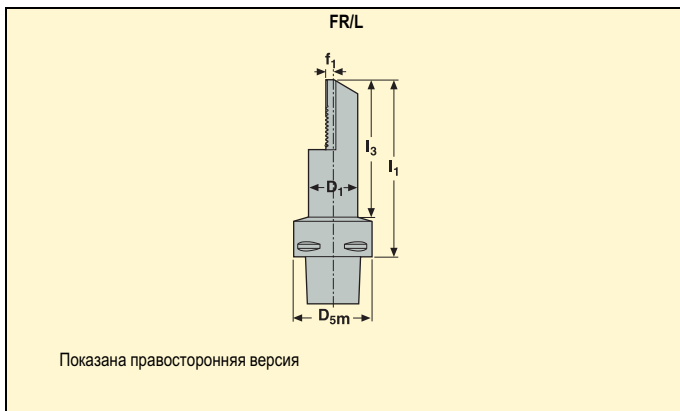
Державка/ Размер пластины	Зажимной винт	Винт	Ключ	Значение момента Нм
...V21	 C46017-T20P	 F85015-T20P	 T20P-7L	6,0

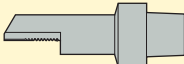
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки



- Лезвия, см. стр. 532-535
- Как выполнить сборку, см. страницы 442-443



Применение	Обозначение	Размеры в мм					KG
		D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	
	C4-FR-04090-V21	25	40	4,0	90	70	0,6
	C4-FL-04090-V21	25	40	4,0	90	70	0,6
	C4-FR-07110-V21	25	40	7,5	110	90	0,7
	C4-FL-07110-V21	25	40	7,5	110	90	0,7
	C4-FR-11140-V21	25	40	11,5	140	120	1,3
	C4-FL-11140-V21	25	40	11,5	140	120	1,3
	C5-FR-04090-V21	25	50	4,0	90	70	0,7
	C5-FL-04090-V21	25	50	4,0	90	70	0,7
	C5-FR-07110-V21	25	50	7,5	110	90	0,9
	C5-FL-07110-V21	25	50	7,5	110	90	0,9
	C5-FR-11140-V21	25	50	11,5	140	120	1,5
	C5-FL-11140-V21	25	50	11,5	140	120	1,5
	C6-FR-04090-V21	25	63	4,0	90	68	0,9
	C6-FL-04090-V21	25	63	4,0	90	68	0,9
	C6-FR-07110-V21	25	63	7,5	110	88	1,3
	C6-FL-07110-V21	25	63	7,5	110	88	1,3
	C6-FR-11140-V21	25	63	11,5	140	118	1,8
	C6-FL-11140-V21	25	63	11,5	140	118	1,8

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

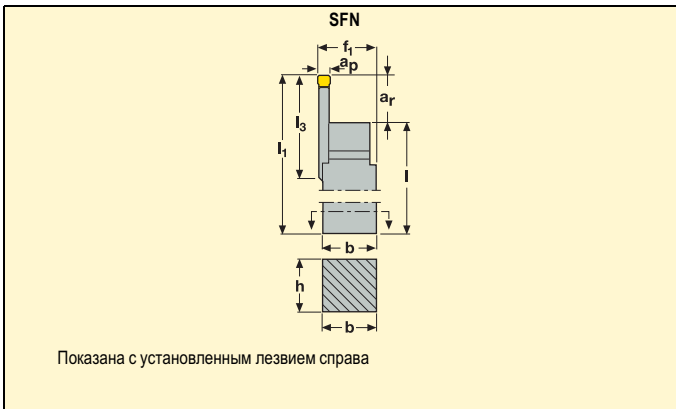
Державка/ Размер держателя	Зажимной винт	Винт	Ключ	Значение момента Нм
...V21	 C46017-T20P	 F85015-T20P	 T20P-7L	6,0

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки и лезвия для пластин LCGN, LCMF и LCMR



• Пластины, см. стр. 543-553, 556-557



Применение		Обозначение	Размеры в мм						KG	Размер площадки	
			h	b	l	l ₁	f ₁	a _r *			
	–	SFN2525N	25	25	134	–	–	–	0,70	–	–
	03	CFLN-03	–	–	–	151,3	24,4	13	0,01	3	LC..1603..
	04	CFKN-04	–	–	–	153,5	25,4	15	0,02	4	LC..1604..
		CFNN-04	–	–	–	159,9	25,4	22	0,02	4	LC..1604..
	05	CFIN-05	–	–	–	153,5	26,4	15	0,02	5	LC..1605..
		CFLN-05	–	–	–	159,9	26,4	22	0,02	5	LC..1605..
	06	CFHN-06	–	–	–	153,5	27,4	15	0,03	6	LC..1606..
		CFJN-06	–	–	–	159,9	27,4	22	0,04	6	LC..1606..

*Макс. глубина резан. для LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Зажимной винт	Винт	Ключ
SFN2525N	C46017-T20P	C45013-T20P	T20P-7

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

LCMF и LCMR

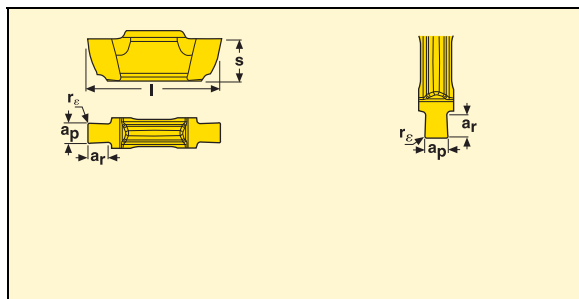
Допуски:
 $a_p = \pm 0,05$
 $l = \pm 0,08$
 $s = \pm 0,05$
 l = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Размеры в мм			
	a_p	l	s	r_c
1303	3,00	12,35	4,00	0,2-0,4
1304	4,00	12,35	4,00	0,2-0,4

Пластины	Обозначение	Сплавы							
		С покрытием				Без покрытия			
		CP500	CP600	TK150	TGP25	883	890		
LCMF-FT 	LCMF 130302-0300-FT	■							
	130304-0300-FT	■		■					
	LCMF 130402-0400-FT	■							
	130404-0400-FT	■		■					
LCMR-FT 	LCMR 130302-0300-FT	■							
	130304-0300-FT	■							
	LCMR 130402-0400-FT	■							
	130404-0400-FT	■							

■ Стандартный ассортимент.
 Возможно изменение цены и наличие на складе

LCGA







Размер	Размеры в мм				
	a _p	l	s	r _ε	a _r
-0115	1,15	12,35	4,00	–	1,40
-0135	1,35	12,35	4,00	–	1,60
-0165	1,65	12,35	4,00	0,10	1,90
-0190	1,90	12,35	4,00	0,10	2,15
-0215	2,15	12,35	4,00	0,15	2,40
-0265	2,65	12,35	4,00	0,20	2,90
01-0300	3,00	12,35	4,00	0,10	–
02-0300	3,00	12,35	4,00	0,20	–
-0400	4,00	12,35	4,00	0,20	–

Пластины	Стандарт	Для запорного кольца	Обозначение	Примеч.:	Сплавы				
					С покрытием				
					CP500	CP600	TK150	TGP25	
LCGA-FG 	DIN 471 DIN 472 SMS 1581 SMS 1582	1,00	LCGA 130300-0115-FG	*	■				
		1,20	130300-0135-FG	*	■				
		1,50	130301-0165-FG	*	■				
		1,75	130301-0190-FG	*	■				
		2,00	130301-0215-FG	*	■				
		2,50	130302-0265-FG		■				
		–	130301-0300-FG		■				
		–	130302-0300-FG		■				
		–	LCGA 130402-0400-FG		■				
		–							

■ Стандартный ассортимент
 Возможно изменение цены и наличие на складе

*Державки должны быть модифицированы

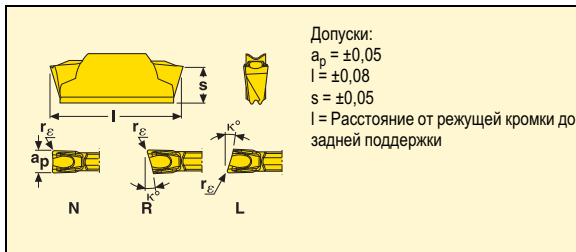
LCMF и LCMR

Пластины	Обозначение	Сплавы							
		С покрытием				Без покрытия			
		CP500	CP600	TK150	TGP25	883	890		
 LCMF-MT	мм-версия								
	LCMF 160302-0300-MT	■			■				
	160304-0300-MT	■		■	■		■		
	LCMF 160404-0400-MT	■		■	■				
	160408-0400-MT	■		■	■		■		
	LCMF 160504-0500-MT	■		■	■				
	160508-0500-MT	■		■	■		■		
	LCMF 160604-0600-MT	■		■	■				
	160608-0600-MT	■		■	■		■		
	160610-0600-MT	■		■	■				
	дюйм.-версия								
	LCMF 160302-0318-MT	■					■		
	LCMF 160505-0476-MT	■					■		
	LCMF 160605-0635-MT	■					■		
 LCMF-MG	LCMF 160304-0300-MG	■			■				
	LCMF 160404-0400-MG	■			■				
	LCMF 160504-0500-MG	■			■				
	LCMF 160608-0600-MG	■			■				
 LCMR-FT	LCMR 160304-0300-FT	■			■				
	LCMR 160402-0400-FT	■							
	160404-0400-FT	■			■				
	LCMR 160504-0500-FT	■			■				
	LCMR 160608-0600-FT	■			■				
	LCMR 300808-0800-FT	■			■		■		
	300808-1000-FT	■							
	300812-0800-FT	■							
300812-1000-FT	■								
 LCMR-MT	LCMR 160304-0300-MT	■			■		■		
	LCMR 160404-0400-MT	■			■				
	160408-0400-MT						■		
	LCMR 160504-0500-MT	■			■				
	160508-0500-MT						■		
	LCMR 160608-0600-MT	■			■		■		
	160610-0600-MT						■		

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

LCMF и LCMR



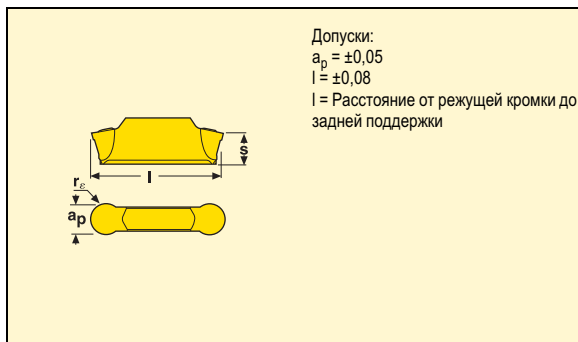
Размер	Размеры в мм			
	a_p	l	s	r_ϵ
1603	3,00	15,90	4,50	0,2-0,4
1604	4,00	15,90	4,50	0,2-0,4
1605	5,00	15,90	4,50	0,4
1606	6,00	15,90	4,50	0,4-0,8

Пластины	Обозначение	K°	Примеч.:	Сплавы				
				С покрытием				
				CP500	CP600	TK150	TGP25	
	LCMF 160302-0300-MC	-		■	■			
	160302-0300-MCR6	6		■	■			
	160302-0300-MCL6	6		■	■			
	160302-0300-MCR15	15	*	■	■			
	160302-0300-MCL15	15	*	■	■			
	160304-0300-MC	-		■	■	■		
	LCMF 160402-0400-MC	-		■	■			
	160402-0400-MCR6	6	*	■	■			
	160402-0400-MCL6	6	*	■	■			
	160402-0400-MCR15	15	*	■	■			
	160402-0400-MCL15	15	*	■	■			
	160404-0400-MC	-		■	■	■		
	LCMF 160504-0500-MC	-		■	■	■		
	LCMF 160604-0600-MC	-		■	■	■		
160608-0600-MC	-		■	■	■			
	LCMR 160302-0300-MC	-			■			
	LCMR 160404-0400-MC	-			■			
	LCMR 160504-0500-MC	-			■			
	LCMR 160604-0600-MC	-			■			

■ Стандартный ассортимент
 Возможно изменение цены и наличие на складе

*Державки должны быть модифицированы

LCMF и LCMR



Размер	Размеры в мм			
	a_p	l	s	r_e
мм-версия				
1603M0	3,00	16,98	4,50 ±0,05	1,50
1604M0	4,00	17,09	4,50 ±0,05	2,00
1605M0	5,00	17,75	4,50 ±0,05	2,50
1606M0	6,00	17,98	4,50 ±0,05	3,00
3008M0-08	8,00	30,06	5,50 ±0,08	4,00
3008M0-10	10,00	30,05	5,50 ±0,08	5,00
дюйм.-версия				
160300	3,18	16,64	4,50 ±0,05	1,59
160500	4,76	17,67	4,50 ±0,05	2,38
160600	6,35	17,60	4,50 ±0,05	3,18

Пластины	Обозначение	Сплавы							
		С покрытием				Без покрытия			
		CP500	CP600	TK150	TGP25	883	890		
LCMF-MP 	мм-версия								
	LCMF 1603M0-0300-MP	■		■	■		■	■	
	LCMF 1604M0-0400-MP	■		■	■		■	■	
	LCMF 1605M0-0500-MP	■		■	■		■	■	
	LCMF 1606M0-0600-MP	■		■	■		■	■	
	LCMF 3008M0-0800-MP	■		■	■		■	■	
	LCMF 3008M0-1000-MP	■			■				
	дюйм.-версия								
	LCMF 160300-0318-MP	■					■	■	
	LCMF 160500-0476-MP	■					■	■	
LCMF 160600-0635-MP	■					■	■		
LCMR-MP 	LCMR 1603M0-0300-MP	■			■		■		
	LCMR 1604M0-0400-MP	■			■		■		
	LCMR 1605M0-0500-MP	■			■		■		
	LCMR 1606M0-0600-MP	■			■		■		
	LCMR 3008M0-0800-MP	■			■		■		
	LCMR 3008M0-1000-MP	■			■				

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

LCGF

Допуски:
 $a_p = \pm 0,025$
 $l = \pm 0,025$
 $s = \pm 0,05$
 l = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

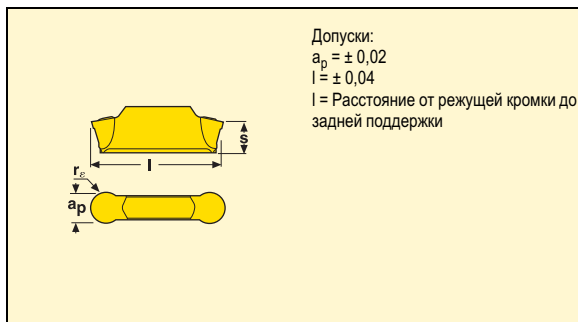
Размер	Размеры в мм			
	a_p	l	s	r_e
1603	3,000	16,600	4,25	0,2
1604	4,000	16,600	4,25	0,2
1605	5,000	17,100	4,15	0,2
1606	6,000	17,400	4,20	0,4
3008	8,000	29,000	5,55	0,4

Пластины	Обозначение	Сплавы							
		С покрытием				Без покрытия			
		CP500	CP600	TK150	TGP25	883	890		
 LCGF-GG	LCGF 160302-0300-GG	■							
	LCGF 160402-0400-GG	■							
	LCGF 160502-0500-GG	■							
	LCGF 160604-0600-GG	■							
	LCGF 300804-0800-GG	■							
 LCGF-GS	LCGF 160302-0300-GS					■			
	LCGF 160402-0400-GS					■			
	LCGF 160502-0500-GS					■			
	LCGF 160604-0600-GS					■			
	LCGF 300804-0800-GS					■			

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

LCGF



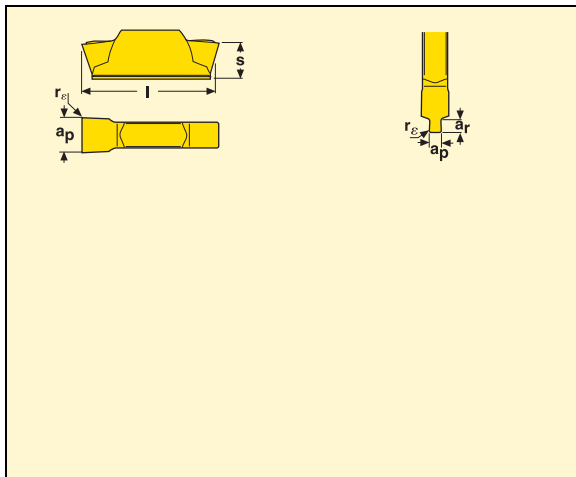
Размер	Размеры в мм			
	a_p	l	s	r_c
мм-версия				
1603M0	3,00	16,98	4,50 ±0,05	1,50
1604M0	4,00	17,09	4,50 ±0,05	2,00
1605M0	5,00	17,75	4,50 ±0,05	2,50
1606M0	6,00	17,98	4,50 ±0,05	3,00
3008M0-08	8,00	30,06	5,50 ±0,08	4,00
3008M0-10	10,00	30,05	5,50 ±0,08	5,00
дюйм.-версия				
160300	3,18	16,64	4,50 ±0,05	1,59
160500	4,76	17,67	4,50 ±0,05	2,38

Пластины	Обозначение	Сплавы							
		С покрытием				Без покрытия			
		CP500	CP800	TK150	TGP25	883	890		
	мм-версия								
	LCGF 1603M0-0300-RP					■			
	LCGF 1604M0-0400-RP					■			
	LCGF 1605M0-0500-RP					■			
	LCGF 1606M0-0600-RP					■			
	LCGF 3008M0-0800-RP					■			
	LCGF 3008M0-1000-RP					■			
	дюйм.-версия								
	LCGF 160300-0318-RP					■			
	LCGF 160500-0476-RP					■			



■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

LCGN и LCGF – Радиальные канавки



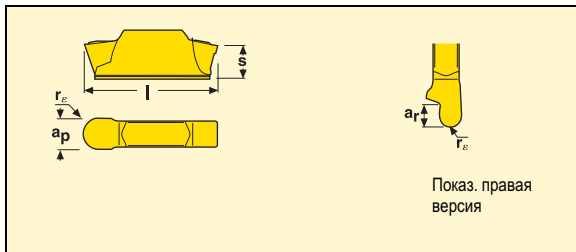
Размер	Размеры в мм				
	a_p	l	s	r_ϵ	a_r
0115	1,15	16,60	4,50	–	1,15
0135	1,35	16,60	4,50	–	1,35
0165	1,65	16,60	4,50	0,10	1,65
0190	1,90	16,60	4,50	0,10	1,90
0215	2,15	16,60	4,50	0,15	2,15
0265	2,65	16,60	4,50	0,20	–
01-0300	3,00	16,60	4,50	0,10	–
02-0300	3,00	16,60	4,50	0,20	–
0320	3,20	16,60	4,50	0,20	–
0340	3,40	16,60	4,50	0,20	–
0400	4,00	16,60	4,50	0,20	–
0420	4,20	16,60	4,50	0,20	–
0440	4,40	16,60	4,50	0,20	–
0500	5,00	17,10	4,50	0,20	–
0520	5,20	17,10	4,50	0,20	–
0600	6,00	17,60	4,50	0,20	–
0635	6,35	17,60	4,50	0,20	–

Пластины	Стандарт	Для запорного кольца	Обозначение	Примеч.:	Сплавы			
					С покрытием			
					CP500	CP600	TK150	TGP25
LCGN-FG 	DIN 471 DIN 472 SMS 1581 SMS 1582	1,00	LCGN 160300-0115-FG	*	■			
		1,20	160300-0135-FG	*	■			
		1,50	160301-0165-FG	*	■			
		1,75	160301-0190-FG	*	■			
		2,00	160301-0215-FG	*	■			
		2,50	160302-0265-FG		■			
		–	160302-0300-FG		■			
		3,00	160302-0320-FG		■			
		–	160302-0340-FG		■			
		–	160402-0400-FG		■			
		4,00	160402-0420-FG		■			
		–	160402-0440-FG		■			
		–	160502-0500-FG		■			
		5,00	160502-0520-FG		■			
–	160602-0600-FG		■					
–	160602-0635-FG		■					
LCGF-FG 		–	LCGF 160301-0300-FG		■			

■ Стандартный ассортимент
 Возможно изменение цены и наличие на складе

*Державки должны быть модифицированы

LCGN – Обработка канавок полного радиуса

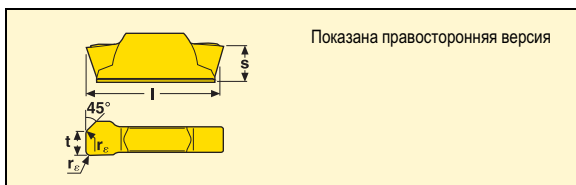


Размер	Размеры в мм			
	l	s	r _ε	a _r
0100	16,60	4,50	1,00	2,4
0120	16,60	4,50	1,20	2,4
0150	16,60	4,50	1,50	–
0200	16,60	4,50	2,00	–
0300	17,60	4,50	3,00	–

Пластины	Для радиуса мм	Обозначение	Примеч.:	Сплавы			
				С покрытием			
				CP500	CP600	TK150	TGP25
	1,0	LCGN 1603M0-0100R-R	*	■			
	1,0	1603M0-0100L-R	*	■			
	1,2	LCGN 1603M0-0120R-R	*	■			
	1,2	1603M0-0120L-R	*	■			
	1,5	LCGN 1603M0-0150-R		■			
	2,0	LCGN 1604M0-0200-R		■			
	3,0	LCGN 1606M0-0300-R		■			

*Державки должны быть модифицированы

LCGN – DIN 76



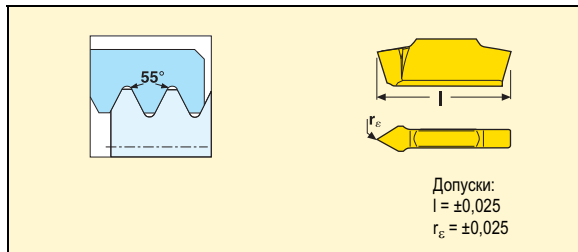
Размер	Размеры в мм			
	t	l	s	r _ε
0100	2,2	16,60	4,50	0,60
0150	3,2	17,10	4,50	0,75
0200	4,6	17,60	4,50	1,00

Пластины	Для макс. шага	Обозначение	Примеч.:	Сплавы			
				С покрытием			
				CP500	CP600	TK150	TGP25
	1,0	LCGN 160306-0100R-D76	*	■			
	1,0	160306-0100L-D76	*	■			
	1,5	LCGN 160507-0150R-D76		■			
	1,5	160507-0150L-D76		■			
	2,0	LCGN 160610-0200R-D76		■			
	2,0	160610-0200L-D76		■			

■ Стандартный ассортимент
Возможно изменение цены и наличие на складе

*Державки должны быть модифицированы

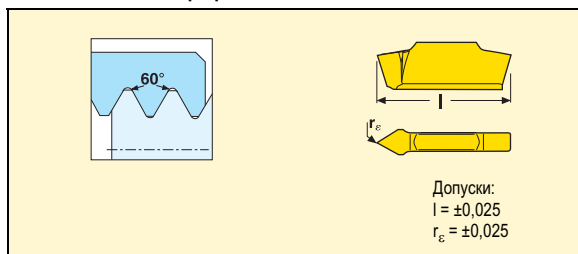
LCGN – Частичный профиль 55°



Размер	Размеры в мм		
	l	s	r_c
1603-A	16,600	4,50	0,080
1603-G	16,600	4,50	0,180

Пластины	Шаг мм	TPI	Обозначение	Сплавы			
				С покрытием			
				CP500	CP600	TK150	TGP25
LCGN...-55	0,50-1,50	48-16	LCGN 1603-A55	■			
	1,75-3,00	14-8	1603-G55	■			

LCGN – Частичный профиль 60°

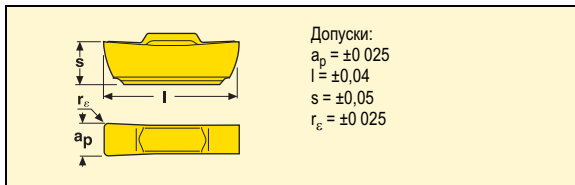


Размер	Размеры в мм		
	l	s	r_c
1603-A	16,600	4,50	0,080
1603-G	16,600	4,50	0,180

Пластины	Шаг мм	TPI	Обозначение	Сплавы			
				С покрытием			
				CP500	CP600	TK150	TGP25
LCGN...-60	0,50-1,50	48-16	LCGN 1603-A60	■			
	1,75-3,00	14-8	1603-G60	■			

■ Стандартный ассортимент.
 Возможно изменение цены и наличие на складе

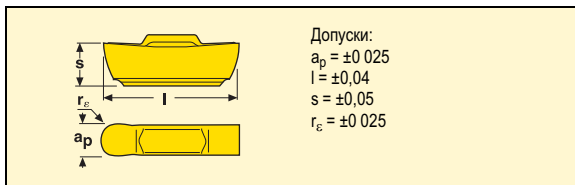
LCGN



Размер	Размеры в мм			
	a_p	l	s	r_e
1303	3,000	12,33	4,00	0,400
1304	4,000	12,33	4,00	0,400

Пластины	Обозначение	Сплавы			
		CBN10	CBN170	CBN200	
 S = С фаской и хонинг. LF = Цельный верхний слой Размеры наконечн.: См. стр. 60	LCGN 130304-0300S-LF	■		■	
	LCGN 130404-0400S-LF	■		■	

LCGN



Размер	Размеры в мм			
	a_p	l	s	r_e
1303	3,000	12,35	4,00	1,500
1304	4,000	12,35	4,00	2,000

Пластины	Обозначение	Сплавы			
		CBN10	CBN170	CBN200	
 S = С фаской и хонинг. LF = Цельный верхний слой Размеры наконечн.: См. стр. 60	LCGN 1303M0-0300S-LF	■			
	LCGN 1304M0-0400S-LF	■			

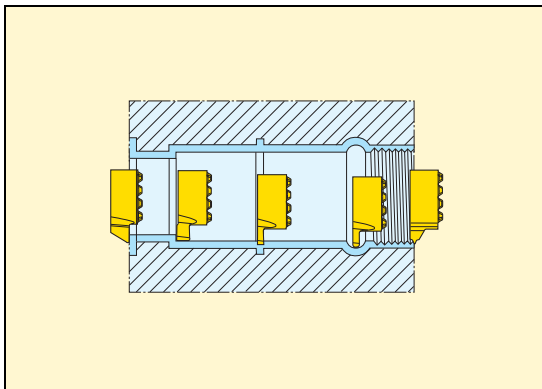
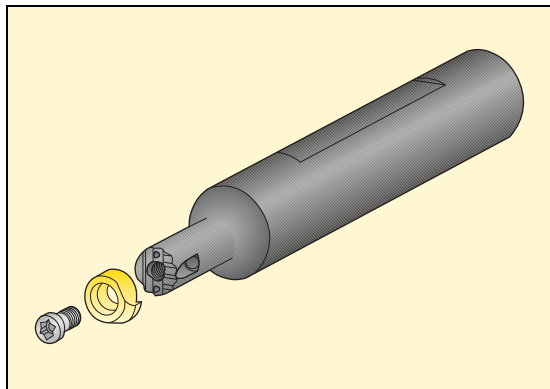
■ Стандартный ассортимент.
 Возможно изменение цены и наличие на складе





Mini Shaft	Стр.
Общая информация	560
Обозначения	561-563
Настройка инструмента	564
Режимы резания	565

Seco Mini Shaft включает державки и пластины для внутренней токарной обработки, обработки канавок, прецизионной обработки канавок, контурного точения, обратной торцовки и нарезания резьбы. Используется в отверстиях от 8 мм (Mini Shaft 08) или 11 мм (Mini Shaft 11).



Seco Mini Shaft представляет новый тип соединения, с двойным зубом, который делает соединение надёжным и жёстким. Это также даёт очень хорошую повторяемость ($\pm 0,02$ мм).

Все державки используются как для право R, так и левосторонних L пластин, и имеют каналы подвода СОЖ.

Державки



A	12	G	-	S	G	X	N	08	-	20	-	R
1	2	3		4	5	6	7	8		9		10

1. Тип державки
A = Сталь с каналом для СОЖ E = Цельный тв. сплав с напаян. режущей головкой и каналом для СОЖ

2. Диаметр хвостовика
<p>dm</p> <p>12 = 12 мм</p>

3. Длина инструмента
<p>I_1</p> <p>G = 90 мм H = 100 мм</p>

4. Зажим пластины
S = Винт

5. Настраечный угол державки
<p>90° 90°</p> <p>α α</p> <p>0° 0°</p> <p>G = 0° F = 90°</p>

6. Макс. глубина канавок/токарной обраб.
X = Специальные

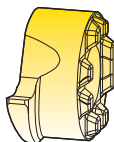
7. Версия
N = Нейтральная версия

8. Размер пластины
<p>σ</p> <p>08 = Размер пластины</p>

9. Рабочий вылет
<p>I</p> <p>20 = 20 мм</p>

10.
R = Круглая

Пластины для токарн. обраб. и обраб. канавок



L	C	E	X	08	04	02	- 0150	R	- FG
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Форма

L = Форма пластины

2. Задний угол

C = 7°

4. Тип пластины

X = Специальные

7. Радиус угла

8. Ширина пластины

0075 = 0,75 мм
0080 = 0,80 мм
0090 = 0,90 мм
и т.д.

3. Допуски

Клас. доп.	Допуск ± мм		
	a _p	d	r _E
E	0,025	0,025	0,025

5. Размер пластины

6. Толщина

04 = 3,95 мм
05 = 4,85 мм

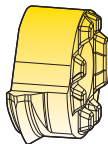
9. Версия

R L

10. Код типа пластины

FG = Для запорного кольца
R = Полный радиус
и т.д.

Пластины для нарезания резьб



L	C	E	X	11	05	-	1.5	ISO	R
1	2	3	4	5	6		7	8	9

1. Форма

L = Форма пластины

2. Задний угол

C = 7°

4. Тип пластины

X = Специальные

3. Допуски

Клас. доп.	Допуск ± мм		
	a _p	d	r _ε
E	0,025	0,025	0,025

5. Тип пластины

6. Толщина

04 = 3,95 мм
05 = 4,85 мм

7. Шар

Полный профиль: 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0

Частичный профиль: A = 0,50 - 0,75
(мм) AG = 0,75 - 1,25
G = 1,25 - 1,75

Полный профиль: 14 19

и т. д.

8. Профиль резьбы

Резьба =

60 = V профиль 60°
ISO = ISO, метрич.
W = Whitworth, BSW
TR = Трапец., DIN 103
и т.д..

9. Версия

R

L

Инструментальные блоки, адаптеры

Держатели должны крепиться в стандартных револьверных головках. Иногда требуются дополнительные установочные приспособления, такие как инструментальные блоки и адаптеры.

Напротив показан Seco вариант для установки державок в револьверной головке с помощью стандартных квадратных хвостовиков 131-.. используемых совместно с полностью цилиндрическими хвостовиками (-R) и хвостовиками с лысками.

Адаптеры SL16.. для хвостовиков с лысками.
См. стр. 326.



Цанговые патроны

Полностью цилиндрические хвостовики (-R) можно устанавливать также в цанговые патроны.

- Используются цанги или проставочные втулки для гидравлических патронов.
- Круглые хвостовики в сочетании с цангами могут предотвратить вибрации.
- Хвостовики с лысками в цангах использовать нельзя – есть опасность повреждения цанги.



Настроечное устройство для круглых хвостовиков

Чтобы получить точную центровку режущей кромки, используйте настроечное устройство.

См. стр. 575.



Приведённые ниже таблицы дают рекомендованные начальные значения для токарной обработки и обработки канавок. Для определения режимов резания, числа проходов и глубины врезания при нарезании резьбы, см. каталог Нарезание Резьб в MN.

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 629 для классификации материала детали по ГМС.

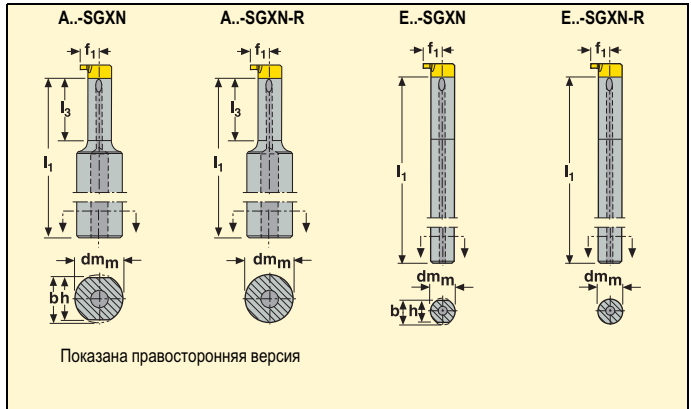
Режимы резания

ГМС	Скорость резания v_c (м/мин) CP500	Подач. при точении f мм/об	Подач. при обраб. канавки f мм/об
1	135	0,08	0,05
2	125	0,07	0,04
3	105	0,06	0,02
4	90	0,06	0,02
5	80	0,05	0,02
6	75	0,04	0,02
7	40	0,03	0,01
8	100	0,06	0,02
9	80	0,05	0,02
10	70	0,04	0,01
11	50	0,04	0,01
12	100	0,07	0,03
13	100	0,06	0,02
14	85	0,06	0,02
15	75	0,05	0,02
16	375	0,10	0,05
17	305	0,10	0,05
18	270	0,10	0,05
19	30	0,02	0,01
20	30	0,02	0,01
21	30	0,02	0,01
22	45	0,03	0,02

Державки для пластин LCEX



• Пластины, см. стр. 567-574



Применение		Обозначение	Размеры в мм							KG	
			dm _m	h	b	l ₁	f ₁	l ₃	D _m мин.		
	08	A12G-SGXN08-20	12	11,0	11,50	86,5	4,8	16,5	8	0,05	LCEX08..
		A12G-SGXN08-20-R	12	-	-	86,5	4,8	16,5	8	0,05	LCEX08..
	11	A16H-SGXN11-25	16	15,0	15,50	96,0	6,7	21,0	11	0,10	LCEX11..
		A16H-SGXN11-25-R	16	-	-	96,0	6,7	21,0	11	0,10	LCEX11..
	08	E06G-SGXN08	6	5,5	5,75	86,5	4,8	-	8	0,03	LCEX08..
		E06G-SGXN08-R	6	-	-	86,5	4,8	-	8	0,03	LCEX08..
	11	E08H-SGXN11	8	7,5	7,75	96,0	6,7	-	11	0,05	LCEX11..
		E08H-SGXN11-R	8	-	-	96,0	6,7	-	11	0,05	LCEX11..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт/ Ключ	
A12G-..	C02506-T08P	T08P-2
A16H-..	C03509-T10P	T10P-2
E06G-..	C02506-T08P	T08P-2
E08H-..	C03509-T10P	T10P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Токарная обработка

Допуски:
 $a_p = \pm 0,02$
 $f_1 = \pm 0,01$
 $l_1 = \pm 0,02$
 $r_\epsilon = \pm 0,02$

Размер	Размеры в мм	
	l	
08	7,78	
11	10,70	

Пластины	Размеры в мм						Обозначение	Сплавы					
	a _p	a _r	f ₁	l ₁	r _ε	κ°		С покрытием					
								CP500					
	2,00	1,70	4,78	3,45	0,10	–	LCEX 080401-0200R	■					
	2,00	1,70	4,78	3,45	0,10	–	080401-0200L	■					
	1,50	1,70	4,78	3,45	0,20	–	LCEX 080402-0150R	■					
	1,50	1,70	4,78	3,45	0,20	–	080402-0150L	■					
	2,00	2,60	6,70	4,15	0,10	–	LCEX 110501-0200R	■					
	2,00	2,60	6,70	4,15	0,10	–	110501-0200L	■					
	1,50	2,60	6,70	4,15	0,20	–	LCEX 110502-0150R	■					
	1,50	2,60	6,70	4,15	0,20	–	110502-0150L	■					

Контурное точение

Допуски:
 $f_1 = \pm 0,01$
 $l_1 = \pm 0,02$
 $r_\epsilon = \pm 0,02$

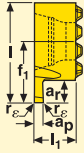
Размер	Размеры в мм	
	l	
08	7,78	
11	10,70	

Пластины	Размеры в мм						Обозначение	Сплавы					
	a _p	a _r	f ₁	l ₁	r _ε	κ°		С покрытием					
								CP500					
	–	–	4,78	3,55	0,20	18	LCEX 080402-0250R-L18	■					
	–	–	4,78	3,55	0,20	18	080402-0250L-R18	■					
	–	–	4,78	3,45	0,20	47	LCEX 080402-0250R-L47	■					
	–	–	4,78	3,45	0,20	47	080402-0250L-R47	■					
	–	–	6,70	4,25	0,20	18	LCEX 110502-0270R-L18	■					
	–	–	6,70	4,25	0,20	18	110502-0270L-R18	■					
	–	–	6,70	4,15	0,20	47	LCEX 110502-0250R-L47	■					
	–	–	6,70	4,15	0,20	47	110502-0250L-R47	■					

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

Канавки для замкового кольца



Допуски:
 $a_p = \pm 0,02$
 $f_1 = \pm 0,01$
 $l_1 = \pm 0,02$
 $r_\epsilon = \pm 0,02$

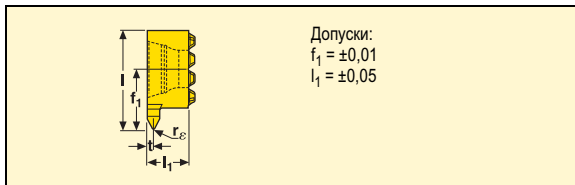
Размер	Размеры в мм	
	l	
08	7,78	
11	10,70	

Пластины	Для запорного кольца	Размеры в мм						Обозначение	Сплавы				
		a _p	a _r	f ₁	l ₁	r _ε	κ°		С покрытием				
									CP500				
	0,7	0,75	1,70	4,78	3,30	0	–	LCEX 080400-0075R-FG	■				
	0,7	0,75	1,70	4,78	3,30	0	–	080400-0075L-FG	■				
	0,8	0,85	1,70	4,80	3,30	0	–	LCEX 080400-0085R-FG	■				
	0,8	0,85	1,70	4,80	3,30	0	–	080400-0085L-FG	■				
	0,9	0,95	1,70	4,80	3,30	0	–	LCEX 080400-0095R-FG	■				
	0,9	0,95	1,70	4,80	3,30	0	–	080400-0095L-FG	■				
	1,0	1,15	1,70	4,78	3,30	0	–	LCEX 080400-0115R-FG	■				
	1,0	1,15	1,70	4,78	3,30	0	–	080400-0115L-FG	■				
	1,2	1,35	1,70	4,78	3,30	0	–	LCEX 080400-0135R-FG	■				
	1,2	1,35	1,70	4,78	3,30	0	–	080400-0135L-FG	■				
	1,5	1,65	1,70	4,78	3,30	0,10	–	LCEX 080401-0165R-FG	■				
	1,5	1,65	1,70	4,78	3,30	0,10	–	080401-0165L-FG	■				
	0,7	0,75	2,60	6,70	4,00	0	–	LCEX 110500-0075R-FG	■				
	0,7	0,75	2,60	6,70	4,00	0	–	110500-0075L-FG	■				
	0,8	0,85	2,60	6,70	4,00	0	–	LCEX 110500-0085R-FG	■				
	0,8	0,85	2,60	6,70	4,00	0	–	110500-0085L-FG	■				
	0,9	0,95	2,60	6,70	4,00	0	–	LCEX 110500-0095R-FG	■				
	0,9	0,95	2,60	6,70	4,00	0	–	110500-0095L-FG	■				
	1,0	1,15	2,60	6,70	4,00	0	–	LCEX 110500-0115R-FG	■				
	1,0	1,15	2,60	6,70	4,00	0	–	110500-0115L-FG	■				
	1,2	1,35	2,60	6,70	4,00	0	–	LCEX 110500-0135R-FG	■				
	1,2	1,35	2,60	6,70	4,00	0	–	110500-0135L-FG	■				
	1,5	1,65	2,60	6,70	4,00	0,10	–	LCEX 110501-0165R-FG	■				
	1,5	1,65	2,60	6,70	4,00	0,10	–	110501-0165L-FG	■				

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

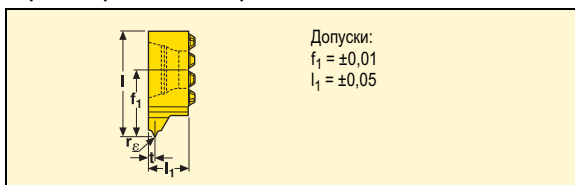
Нарезание резьб – Частичный профиль 60°



Размер	Размеры в мм		
	f_1	l	l_1
08	4,78	7,78	3,25
11	6,70	10,70	3,95

Пластины	Шаг		Размеры в мм		Обозначение	Сплавы			
	мм	TPI	t	r_c		С покрытием			
						CP500			
	0,50-0,75	48-36	0,48	0,03	LCEX 0804-A60R	■			
	0,50-0,75	48-36	0,48	0,03	0804-A60L	■			
	0,75-1,25	36-20	0,73	0,07	0804-AG60R	■			
	0,75-1,25	36-20	0,73	0,07	0804-AG60L	■			
	1,25-1,75	20-16	0,98	0,12	0804-G60R	■			
	1,25-1,75	20-16	0,98	0,12	0804-G60L	■			
	0,50-0,75	48-36	0,48	0,03	LCEX 1105-A60R	■			
	0,50-0,75	48-36	0,48	0,03	1105-A60L	■			
	0,75-1,25	36-20	0,73	0,07	1105-AG60R	■			
	0,75-1,25	36-20	0,73	0,07	1105-AG60L	■			
	1,25-1,75	20-16	0,98	0,12	1105-G60R	■			
	1,25-1,75	20-16	0,98	0,12	1105-G60L	■			

Нарезание резьб – ISO Метрич.



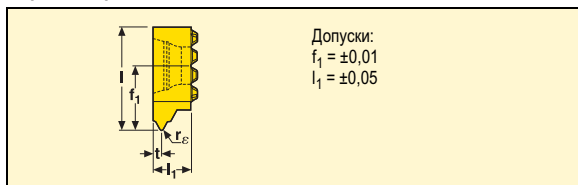
Размер	Размеры в мм		
	f_1	l	l_1
11	6,70	10,70	3,95

Пластины	Шаг		Размеры в мм		Обозначение	Сплавы			
	мм	TPI	t	r_c		С покрытием			
						CP500			
	1,0	–	0,60	0,07	LCEX 1105-1.0ISOR	■			
	1,0	–	0,60	0,07	1105-1.0ISOL	■			
	1,5	–	0,80	0,12	1105-1.5ISOR	■			
	1,5	–	0,80	0,12	1105-1.5ISOL	■			
	2,0	–	1,10	0,17	1105-2.0ISOR	■			
	2,0	–	1,10	0,17	1105-2.0ISOL	■			
	2,5	–	1,35	0,18	1105-2.5ISOR	■			
	2,5	–	1,35	0,18	1105-2.5ISOL	■			
	3,0	–	1,60	0,21	1105-3.0ISOR	■			
	3,0	–	1,60	0,21	1105-3.0ISOL	■			

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

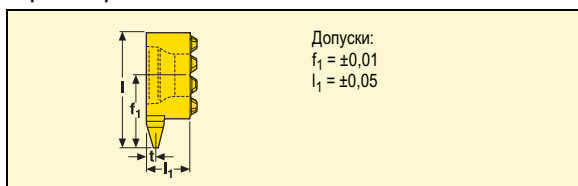
Нарезание резьб – Whitworth, BSW



Размер	Размеры в мм		
	f_1	l	l_1
11	6,70	10,70	3,95

Пластины	Шаг		Размеры в мм		Обозначение	Сплавы			
	мм	TPI	t	r_E		С покрытием			
						CP500			
	–	19	0,77	0,15	LCEX 1105-19WR	■			
	–	19	0,77	0,15	1105-19WL	■			
	–	14	1,05	0,24	1105-14WR	■			
	–	14	1,05	0,24	1105-14WL	■			

Нарезание резьб – TR-DIN103



Размер	Размеры в мм		
	f_1	l	l_1
11	6,70	10,70	3,95

Пластины	Шаг		Размеры в мм		Обозначение	Сплавы			
	мм	TPI	t	r_E		С покрытием			
						CP500			
	1,5	–	0,80	0,10	LCEX 1105-1.5TRR	■			
	1,5	–	0,80	0,10	1105-1.5TRL	■			
	2,0	–	1,10	0,15	1105-2.0TRR	■			
	2,0	–	1,10	0,15	1105-2.0TRL	■			
	3,0	–	1,60	0,15	1105-3.0TRR	■			
	3,0	–	1,60	0,15	1105-3.0TRL	■			

■ Стандартный ассортимент.
 Возможно изменение цены и наличие на складе

Доп. части

Установочный шаблон	Обозначение	
	LCEX 0804-N	■
	1105-N	■

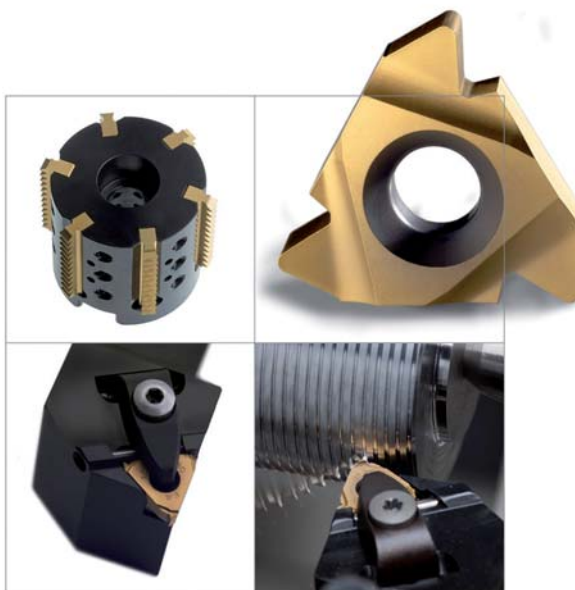
■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

См. стр. 564.

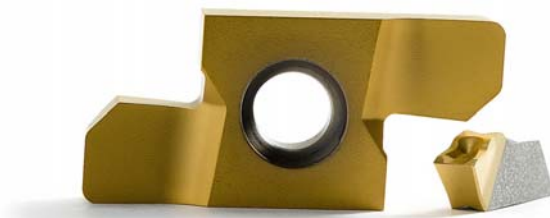


TURNING • **THREADING** • MILLING • SOLID END MILLS • HOLEMAKING • TOOLING SYSTEMS • SECO-CAPTO™



Продукцию для нарезания резьб см. в каталоге и техническом руководстве Нарезание резьб
2012





Обработка канавок и отрезка	Стр.
Обозначения	580-582
Обзор	583
Прецизионные канавки:	
Державки	584
Пластины	584
Режимы резания	585-586
Спецификация заказа спец. К-пластин	587
Рекомендации по настройке	588
Специальные применения	589
Отрезка:	
Державки	590
Пластины	590
Стружколомы	591
Сплавы	592-593
Режимы резания	594-597
Устранение неисправностей	598

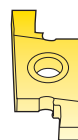
Державки






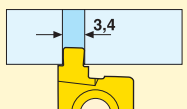
C	E	R	25	25	M	14	Q	HD
1	2	3	4	5	6	7	8	9

<p>1. Зажим пластины</p>	<p>2. Наружные/Внутренние</p> <p>E = Наружные</p> <p>N = Внутренние</p> <p>EA = Наружные осевые</p>	<p>3. Версия</p> <p>X = Специальные</p>
<p>4. Высота хвостовика</p> <p>00 = Круглая державка 25 = 25 мм 32 = 32 мм и т.д.</p>	<p>5. Ширина хвостовика/диаметр</p> <p>12 = 12 мм 20 = 20 мм 25 = 25 мм и т.д.</p>	<p>6. Длина инструмента</p> <p>H = 100 мм R = 200 мм K = 125 мм S = 250 мм L = 140 мм T = 300 мм M = 150 мм U = 350 мм P = 170 мм V = 400 мм Q = 180 мм</p>
<p>7. Длина реж. кромки</p> <p>Если длина режущей кромки выражается только одной цифрой, маркировка должна начинаться с 0.</p> <p>Пример: Длина режущей кромки = 9,525 мм Символ = 09</p>	<p>8. Прочая информация</p> <p>A = Сталь с каналом для СОЖ</p> <p>D = Державка для обраб. глуб. канавок</p> <p>Q = Державка/коленч.</p>	<p>9. Внутреннее обозначение</p> <p>HD = Для тяжёлой работы</p>

Пластины

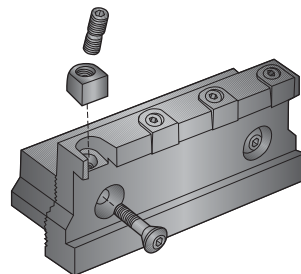
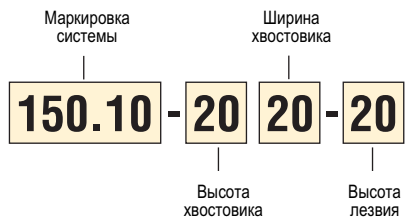


14	E	R	3.4	FG
1	2	3	4	5

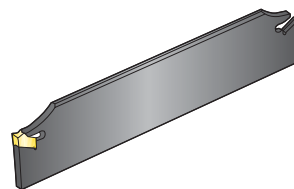
<p>1. Длина реж. кромки</p>  <p>Если длина режущей кромки выражается только одной цифрой, маркировка должна начинаться с 0.</p> <p>Пример: Длина режущей кромки = 9,525 мм Символ = 09</p>	<p>2. Наружные/Внутренние</p> <p>E = Наружные N = Внутренние EA = Наружные осевые</p>	<p>3. Версия</p> <p>L</p>  <p>R</p>  <p>X = Специальные</p>
<p>4. Ширина канавки</p>  <p>Пример: 3.4 = 3,4 мм</p>	<p>5. Стандартная канавка</p> <p>Стандартные канавки =</p> <p>FG = Радиальная канавка ($a_p \times 1$) FD = Рад. глубокая канавка ($a_p \times 2$) D76 Канавка для выхода резьбы R = Круглая ST = Уплот. кольцо неподв. DY = Уплот. кольцо подв. AX = Уплот. кольцо торц. FA = Осевая канавка ($a_p \times 1$)</p>	

Отрезка

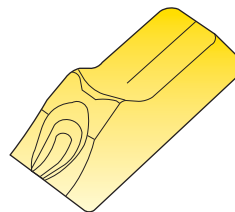
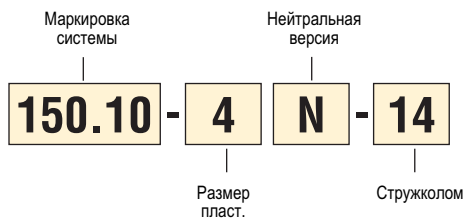
Державки



Лезвия



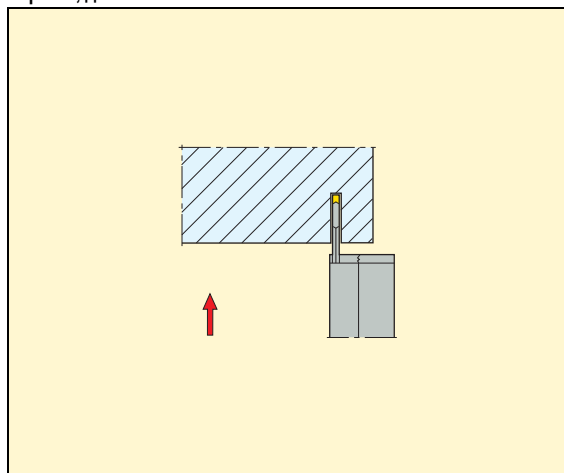
Пластины



Обраб. канавок – Прециз. канавки, соотношение глубина/ширина 1:1 (2:1)



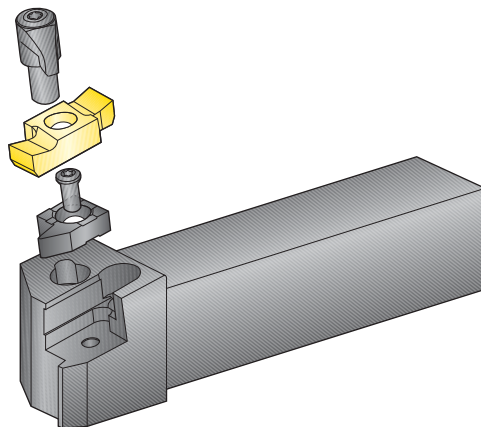
Отрезка, до $\varnothing 160$ мм



Державки

Система державки основана на резьбонарезной системе Spur Tap. Державки имеют сменные подкладки разработанные для защиты посадочного места пластины.

Система предназначена для радиальной наружной, внутренней и аксиальной обработки канавок. Система обеспечивает обработку аксиальных канавок от 16 мм наружного диаметра и внутренних радиальных канавок минимальным диаметром 13 мм

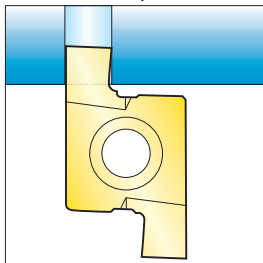


Пластины

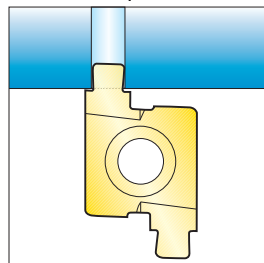
Номенклатура канавочных пластин включает пластины для обработки большинства возможных профилей канавок: для замковых (пружинных) колец, для уплотнительных колец, канавок выхода резьбы и радиусных канавок. Диапазон канавочных пластин может использоваться для канавок с отношением глубины к ширине до 1:1.

Пластины с обозначением FD могут использоваться для канавок с отношением глубины к ширине до 2:1.

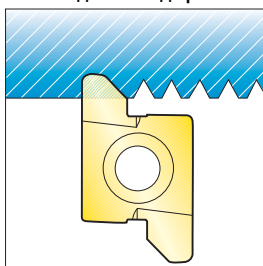
Замковое кольцо



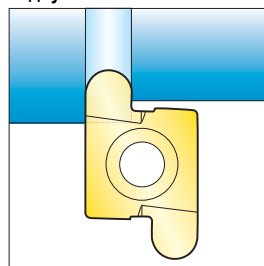
Уплотн. кольцо



Канавка для выхода резьбы



Радиус



Сплавы	P					M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30
CP30 износостойкий сплав с покрытием CVD																												
CP500 прочный сплав с покрытием PVD																												

Режимы резания

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 629 для классификации материала детали по ГМС.

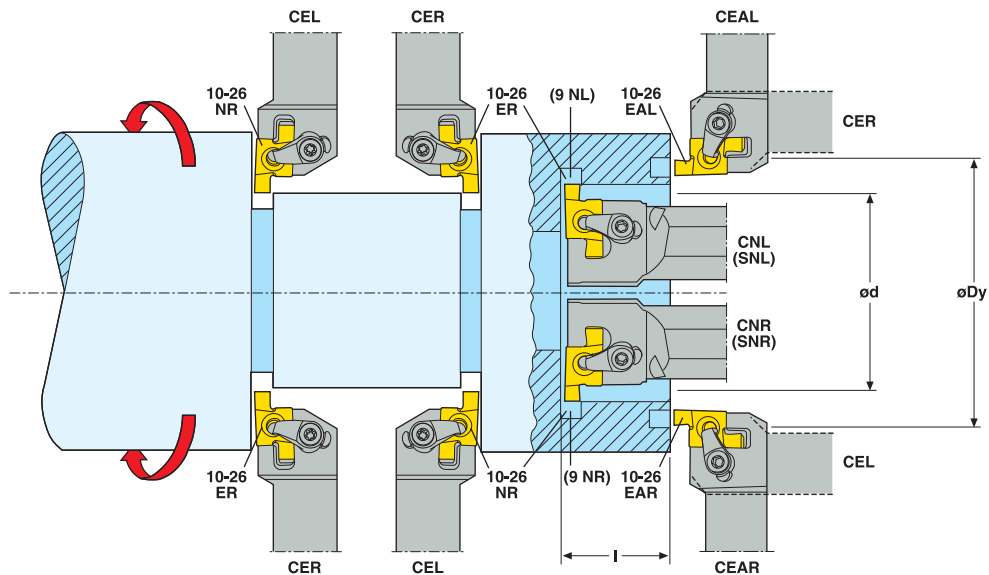
ГМС	Скорость резания, v_c (м/мин)						Подача, f (мм/об)
	CP30			CP500			
	Ширина пластины, a_p (мм)						
	0,5 - 3,0	3,0 - 5,0	5,0 - 10,0	0,5 - 3,0	3,0 - 5,0	5,0 - 10,0	
1	245	250	–	165	170	–	0,05
	220	225	240	150	155	165	0,10
	205	215	225	140	145	155	0,15
	–	205	215	–	140	150	0,20
	–	–	210	–	–	145	0,25
–	–	190	–	–	130	0,30	
2	195	200	–	150	155	–	0,05
	175	185	195	125	140	145	0,10
	165	175	180	125	130	140	0,15
	–	165	175	–	125	130	0,20
	–	–	170	–	–	130	0,25
–	–	155	–	–	–	0,30	
3	180	190	–	130	135	–	0,05
	165	170	180	120	125	130	0,10
	155	160	170	115	115	125	0,15
	–	155	160	–	110	120	0,20
	–	–	155	–	–	115	0,25
–	–	145	–	–	105	0,30	
4	170	175	–	110	115	–	0,05
	155	160	165	100	105	110	0,10
	–	150	155	–	100	105	0,15
	–	–	150	–	–	100	0,20
	–	–	145	–	–	95	0,25
5	155	160	–	100	105	–	0,05
	140	145	155	95	95	100	0,10
	–	135	145	–	90	95	0,15
	–	–	140	–	–	90	0,20
	–	–	135	–	–	90	0,25
6	115	120	125	95	95	105	0,05
	105	105	115	85	90	95	0,10
	–	100	105	–	80	90	0,15
	–	–	100	–	–	85	0,20
	7	100	105	110	80	85	90
90		95	100	75	75	80	0,10
–		90	95	–	70	75	0,15
–		–	90	–	–	70	0,20
8		135	140	–	120	125	–
	120	125	135	105	110	115	0,10
	–	120	125	–	105	110	0,15
	–	115	120	–	100	105	0,20
	–	–	115	–	–	100	0,25
9	110	110	–	95	100	–	0,05
	100	100	105	90	90	95	0,10
	–	95	100	–	85	90	0,15
	–	–	95	–	–	85	0,20
	–	–	95	–	–	85	0,25
10	100	100	–	85	90	–	0,05
	95	95	100	80	85	80	0,10
	–	90	95	–	80	75	0,15
11	80	80	–	60	70	–	0,05
	75	75	80	55	65	60	0,10
	–	70	75	–	60	55	0,15

Режимы резания

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 629 для классификации материала детали по ГМС.

ГМС	Скорость резания, v_c (м/мин)						Подача, f (мм/об)
	CP30			CP500			
	Ширина пластины, a_p (мм)						
	0,5 - 3,0	3,0 - 5,0	5,0 - 10,0	0,5 - 3,0	3,0 - 5,0	5,0 - 10,0	
12	-	-	-	120	125	-	0,10
	-	-	-	115	120	125	0,15
	-	-	-	110	115	120	0,20
	-	-	-	105	110	115	0,25
	-	-	-	-	100	105	0,30
	-	-	-	-	-	100	0,35
-	-	-	-	-	95	0,40	
13	-	-	-	120	125	-	0,05
	-	-	-	110	115	120	0,10
	-	-	-	105	105	115	0,15
	-	-	-	100	105	110	0,20
	-	-	-	-	100	105	0,25
	-	-	-	-	-	95	0,30
14	-	-	-	110	110	-	0,05
	-	-	-	100	100	105	0,10
	-	-	-	90	95	100	0,15
	-	-	-	-	90	95	0,20
	-	-	-	-	-	95	0,25
	-	-	-	-	-	85	0,30
15	-	-	-	90	90	95	0,05
	-	-	-	80	80	85	0,10
	-	-	-	-	75	80	0,15
	-	-	-	-	-	-	0,20
16	-	-	-	579	604	-	0,05
	-	-	-	531	555	579	0,10
	-	-	-	507	507	555	0,15
	-	-	-	483	507	531	0,20
	-	-	-	-	483	507	0,25
17	-	-	-	372	388	-	0,05
	-	-	-	341	357	372	0,10
	-	-	-	326	326	357	0,20
	-	-	-	310	326	341	0,30
	-	-	-	-	310	326	0,40
18	-	-	-	331	345	-	0,05
	-	-	-	303	317	331	0,10
	-	-	-	290	290	317	0,20
	-	-	-	276	290	303	0,30
	-	-	-	-	276	290	0,40
19	-	-	-	21	22	-	0,05
	-	-	-	20	20	21	0,10
20	-	-	-	17	18	-	0,05
	-	-	-	16	16	17	0,10
21	-	-	-	14	15	-	0,05
	-	-	-	14	14	14	0,10
22	-	-	-	35	36	-	0,05
	-	-	-	33	33	35	0,10

Спецификация заказа для спец. К-пластин



Обработка внутренних канавок:

На операциях NR и NL, показанных выше (державки CNR и CNL), всегда обращайте внимание на диаметр отверстия и осевое положение канавки 1. В случае малых диаметров отверстия используйте державку SNR и SNL с пластиной 9NR и 9NL соответственно.

Обработка осевых канавок:

На операциях типа EAR и EAL (державка CEAR и CEAL) должен учитываться наружный размер канавки (D_y).

Установка и рекомендации по обработке

Наладка

- Крепление должно быть жёстким.
- Инструмент должен быть надёжно закреплён, а его вылет как можно меньше.
- Высота центра ни в коем случае не должна отклоняться более чем на $\pm 0,1$ мм от центра детали.

Обработка внутренних канавок

- Определяющими факторами для обработки без вибрации являются отношение длины вылета державки к её диаметру и ширина режущей пластины.
- В неблагоприятных условиях необходимо уменьшить скорость резания и подачу до значений ниже рекомендуемых.

Обраб. радиус. канавок и канавок с трапец. попер. сечением

- При этом виде обраб. часто возникают проблемы, связ. со стружкой. Подача должна быть сниж. для получ. более тонкой стружки и с целью избеж. её нарост и поломку пластины.

Формулы для расч. режимов резания на стр. 40.

Специальные пластины для прецизионных канавок

- Показаны шлиф. заготовки в соотв. со спецификацией.
- Заготовки выпускаются из сплавов CP30 и CP500.
- Свяжитесь с представит. SECO по ценам и услов. поставки.

Допуски по различным профилям канавок:

Допуски				
a_r	a_p	r_E	r	v°
$\pm 0,025$	$\pm 0,025$	$\pm 0,03$	$\pm 0,03$	$\pm 15'$

Пластины	Размеры				Подкладка	Пластины
	l	d	a_p	a_r	Стандарт КХ	
	9,0	6,350	2,7	2,70	–	9NR/NL
	9,0	6,350	2,7	2,70	KX10	10ER/NR 10EAR/EAL
	12,0	6,350	2,7	5,65	KX12	12ER/NR 12EAR/EAL
	14,0	9,525	4,2	4,40	KX14	14ER/NR 14EAR/EAL
	20,0	12,700	6,3	7,30	KX20	20ER/NR 20EAR/EAL
	26,0	15,875	10,0	10,10	KX26	26ER/NR 26EAR/EAL

Специальные применения

- Специальные пластины по заказу
- NL, NR, ER, EAR, EAL

Спец. пластины могут быть изготовлены по приведён. ниже типам.

Они делаются из заготовок, одностор. или двустор.

(Выпуск. как спец. инструм., см. на Seco (Россия, Украина, Беларусь) вебсайте, или свяжитесь с представит. Seco для оформл. спец. заказа.)

<p>Тип А</p> <p>Ширина станд. или спец., с рад. закруг. вершины</p>	
<p>Тип В</p> <p>Ширина станд. или спец., с рад. закруг. верш. и осн.</p>	<p>Тип С</p> <p>Ширина станд. или спец., с полным радиусом</p>
<p>Тип D</p> <p>Ширина станд. или спец., с углом в плане и рад. закруг. углов</p>	<p>Тип Е</p> <p>Спец. шир. с углом в плане и рад. закруг. угла</p>
<p>Тип F</p> <p>Спец. шир. с двойн. углами в плане и рад. угла</p>	<p>Тип G</p> <p>Спец. шир. с двойн. углами в плане и рад. угла</p>
<p>Тип J</p> <p>Спец. шир. с рад. закруг. и фасками</p>	<p>Тип К</p> <p>Спец. шир. с закруг., фасками и углами</p>

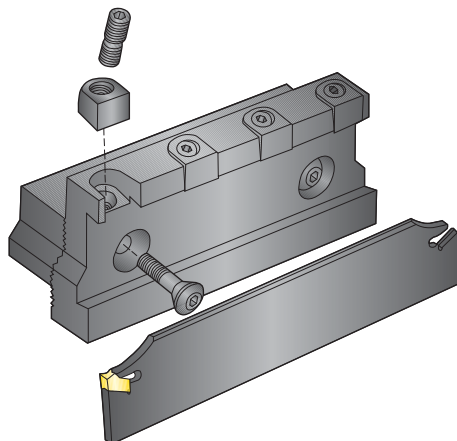
Перед применением этих пластин не забудьте проверить задний угол державки.

Державки

Отрезная система Seco 150.10A включает лезвие из быстрорежущей стали, которое удерживает пластину, и державки, которая удерживает лезвие. Это обеспечивает максимальную стабильность, в то время как высокотемпературная прочность быстрорежущей стали обеспечивает надежное крепление пластины, даже когда лезвие горячее.

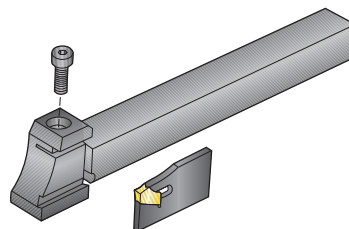
Тип 150.10..-20/25 основная державка

Предназначена для длинных двусторонних лезвий, диаметр отрезаемых деталей до 160 мм. Державка, состоящая из двух частей позволяет закреплять её в станках с фронтальным зажимом. Тот же самый держатель подходит как для правосторонней, так и левосторонней версий, а лезвие может устанавливаться с требуемым вылетом в любую сторону.



Тип 150.10..-15 держатель лезвия

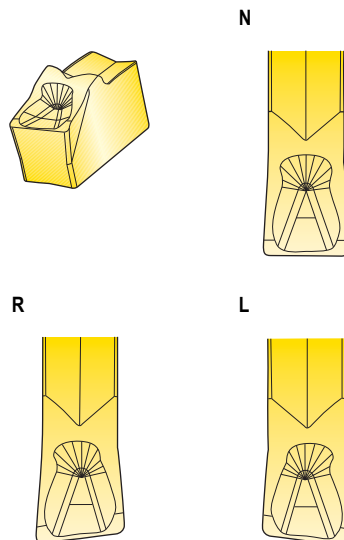
Предназначен для коротких лезвий из быстрорежущей стали для отрезки деталей диаметром до 38 мм. Лезвия из быстрорежущей стали обеспечивают исключительную жёсткость и вследствие компактной конструкции подходят для станков с ограниченным пространством, таких как автоматические токарные станки.



Типы пластин

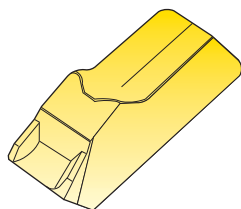
Пластины выпускаются в нейтральном (N), правом (R) и левом (L) исполнениях.

Пластины R и L имеют установочный угол 6° для устранения заусенцев и минимизации обламываемого хвоста на стороне детали. Этот тип пластины обычно даёт увеличенные боковые силы, способствующие получению вогнутой поверхности. Патентованные пластины Seco имеют конструкцию, при которой возникают компенсирующие силы, минимизирующие прогиб лезвия.

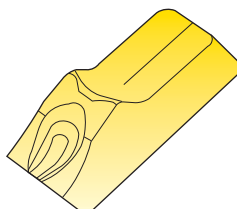


Стружколом

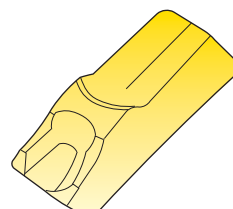
-12



-14



-16



- Предп. выбор для обраб. сталей при низких подачах.
- 24° позитивный передний угол.
- Отличное стружкообразование.
- Предп. выбор для нержавеющей стали.
- Предп. выбор для сталей при средних и больших подачах.
- 15° позитивный передний угол.
- Острая кромка.
- Предп. выбор для тяжёл. условий обраб. сталей и чугуна и/или больших подач.
- 20° позитивный передний угол.
- Прочная конструкция.

Рекомендованные скорости подачи

Ширина пластины a_p (мм)	Стружколом	Радиальная подача, f (мм/об)							
		Пластина типа N			Пластина типа R/L				
		Реком. начальное значение	Реком. предельное значение		Реком. начальное значение	Реком. предельное значение			
		мин.	–	макс.		мин.	–	макс.	
1,40	-12	–	–	–	–	–	–	–	–
	-14	0,05	0,04	0,12	–	–	–	–	
	-16	0,06	0,04	0,12	–	–	–	–	
2,0	-12	–	–	–	–	–	–	–	
	-14	0,07	0,05	0,14	–	–	–	–	
	-16	0,08	0,05	0,15	–	–	–	–	
2,25	-12	–	–	–	–	–	–	–	
	-14	0,09	0,05	0,16	–	–	–	–	
	-16	0,10	0,05	0,20	–	–	–	–	
2,5	-12	0,09	0,05	0,18	0,06	0,04	0,13		
	-14	0,10	0,07	0,20	0,07	0,05	0,14		
	-16	0,13	0,10	0,24	0,09	0,07	0,17		
3,1	-12	0,10	0,05	0,20	0,07	0,04	0,14		
	-14	0,13	0,08	0,24	0,09	0,06	0,17		
	-16	0,18	0,12	0,28	0,13	0,08	0,20		
4,1	-12	0,13	0,07	0,22	0,09	0,05	0,15		
	-14	0,15	0,09	0,26	0,11	0,06	0,18		
	-16	0,20	0,14	0,32	0,14	0,10	0,22		
5,1	-12	0,15	0,08	0,26	0,11	0,06	0,18		
	-14	0,18	0,10	0,34	0,13	0,07	0,24		
	-16	0,23	0,16	0,40	0,16	0,11	0,28		
6,3	-12	0,17	0,10	0,30	0,12	0,07	0,21		
	-14	0,20	0,14	0,38	0,14	0,10	0,27		
	-16	0,25	0,18	0,42	0,18	0,13	0,29		

Сплавы

В таблице внизу приведены области применения сплавов имеющих в Системе Отрезки 150.10

Чёрные зоны на диаграмме показывают главные группы применения по ISO и белые зоны показывают дополн. группы применения.

ISO классификация сплавов

Сплавы	P					M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30
TGP35 Износостойкий с покрытием CVD для стали и нерж. стали.			●						○					○														
TGP45 Износостойкий с покрытием CVD для стали и нерж. стали.			●						○					○														
T25M Прочный сплав с CVD покрытием. Для стали и нерж. стали.			●						●					○														
T350M Прочный сплав с CVD покрытием. Используется по стали, нерж. стали, суперсплавам и титановым сплавам.			●						●														●					
CP500 Износостойк. с покр. PVD для обраб. стали и нерж. стали. Также подходит для суперсплавов и титановых сплавов.			●						●					●									●					
CP600 Прочный сплав с PVD покр. для обраб. простых и нерж. сталей. Также подходит для суперсплавов и титановых сплавов.				○					●						○								●					
HX Износост. сплав без покр. для обраб. чугуна, цв. спл., суперсплавов и титановых сплавов.									○					○					●				○					

Отрезка – Secolor

К центру

Хорошие условия Тяжёлые условия

12 CP500	16 CP600
14 CP500	16 CP600
12 TGP35	16 T25M
14 CP500	16 CP600
16 HX	14 CP600
16 HX	16 T350M

Хорошие условия: предв. обработ. поверхн., малый диам., тонк. стенки и т.д.
Трудные условия: неровн. поверхн., больш. диам., толст. стенки и т.д.

Труба

Хорошие условия Трудные условия

16 TGP45	16 CP600
14 CP500	16 CP600
12 TGP35	16 TGP45
14 CP500	16 CP600
16 HX	16 CP600
16 HX	16 T350M

Режимы резания

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 629 для классификации материала детали по ГМС.

Пользуйтесь таблицей рекомендуемых подач на стр. 591 для получения начального значения.

ГМС	Скорость резания, v_c (м/мин)											Подача, f (мм/об)
	TGP35			TGP45			T25M			T350M		
	Ширина пластины, a_p (мм)											
	2,0-2,5	3,0-4,0	5,0-6,0	1,4-2,5	3,0-4,0	5,0-6,0	2,0-2,5	3,0-4,0	5,0-6,0	2,0-2,5	3,0-4,0	
1	240	—	—	245	—	—	210	—	—	195	—	0,05
	225	235	215	220	230	210	190	200	180	180	185	0,10
	215	225	200	200	210	185	170	180	160	160	170	0,20
	—	210	185	—	185	170	—	160	145	—	150	0,30
	—	200	175	—	165	145	—	140	125	—	130	0,40
2	—	—	165	—	—	135	—	—	115	—	—	0,50
	210	—	—	220	—	—	190	—	—	180	—	0,05
	190	200	180	205	210	185	175	180	160	160	170	0,10
	175	180	165	180	185	170	155	160	145	145	150	0,20
	—	165	150	—	170	150	—	145	130	—	135	0,30
3	—	140	130	—	145	135	—	125	115	—	115	0,40
	—	—	115	—	—	115	—	—	100	—	—	0,50
	200	—	—	200	—	—	170	—	—	160	—	0,05
	185	195	175	180	190	160	155	165	135	145	155	0,10
	170	180	165	165	175	140	140	150	120	130	140	0,20
4	—	160	150	—	150	125	—	130	105	—	120	0,30
	—	140	130	—	135	115	—	115	—	—	105	0,40
	195	—	—	170	—	—	145	—	—	135	—	0,05
	180	190	175	150	165	145	130	140	125	120	130	0,10
	170	175	165	140	145	135	120	125	115	110	115	0,20
5	—	160	145	—	130	115	—	110	100	—	100	0,30
	—	145	135	—	115	105	—	100	90	—	90	0,40
	175	—	—	145	—	—	125	—	—	115	—	0,05
	165	170	160	135	140	130	115	120	110	105	110	0,10
	155	160	140	125	130	110	105	110	95	95	100	0,20
6	—	140	130	—	110	100	—	95	85	—	85	0,30
	—	—	120	—	—	90	—	—	75	—	75	0,40
	155	—	—	140	—	—	120	—	—	110	—	0,05
	135	145	130	125	135	115	105	115	100	100	105	0,10
	125	130	120	110	115	105	95	100	90	85	90	0,20
7	—	120	110	—	105	95	—	90	80	—	80	0,30
	—	—	100	—	—	85	—	—	70	—	70	0,40
	110	—	—	90	—	—	75	—	—	70	—	0,05
	105	110	100	85	90	75	70	75	65	65	65	0,10
	100	100	95	75	75	70	65	65	60	55	60	0,20
8	—	95	90	—	70	65	—	60	55	—	55	0,30
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	0,40
	185	—	—	185	—	—	165	—	—	155	—	0,05
	170	180	165	165	180	160	150	160	145	140	150	0,10
	150	165	150	150	160	145	135	145	130	125	130	0,20
9	—	145	130	—	145	130	—	130	115	—	120	0,30
	—	—	115	—	—	110	—	—	100	—	105	0,40
	165	—	—	165	—	—	150	—	—	135	—	0,05
	145	150	140	150	155	145	135	140	130	125	130	0,10
	130	140	125	135	145	130	120	130	115	110	120	0,20
10	—	125	115	—	130	120	—	115	105	—	105	0,30
	—	—	100	—	—	100	—	—	90	—	95	0,40
	160	—	—	155	—	—	140	—	—	130	—	0,05
	150	160	145	145	145	135	130	130	120	120	120	0,10
	140	145	130	130	135	120	115	120	105	105	110	0,20
11	—	—	115	—	—	105	—	—	95	—	100	0,30
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	90	0,40
	125	—	—	135	—	—	120	—	—	95	—	0,05
	110	120	105	120	130	120	105	115	105	85	95	0,10
	105	105	85	105	120	105	95	105	95	75	85	0,20
11	—	—	—	—	—	—	—	—	80	—	70	0,30
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	0,40

Режимы резания

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 629 для классификации материала детали по ГМС.

Пользуйтесь таблицей рекомендуемых подач на стр.591 для получения начального значения.

ГМС	Скорость резания, v_c (м/мин)											Подача, f (мм/об)
	TGP35			TGP45			T25M			T350M		
	Ширина пластины, a_p (мм)											
	2,0-2,5	3,0-4,0	5,0-6,0	1,4-2,5	3,0-4,0	5,0-6,0	2,0-2,5	3,0-4,0	5,0-6,0	2,0-2,5	3,0-4,0	
12	160	–	–	160	–	–	125	–	–	115	–	0,05
	145	150	140	145	150	140	115	120	110	105	110	0,10
	135	140	130	135	140	125	110	110	100	95	100	0,20
	–	130	115	–	120	110	–	95	85	–	85	0,30
	–	–	105	–	–	95	–	–	75	–	75	0,40
13	130	–	–	135	–	–115	105	–	–	95	–	0,05
	120	125	115	120	125	100	95	100	90	85	90	0,10
	110	115	105	110	115	95	85	90	80	75	80	0,20
	–	105	100	–	100	85	–	80	75	–	75	0,30
	–	–	90	–	–	–	–	–	65	–	65	0,40
14	110	–	–	130	–	–	–	–	–	–	–	0,05
	100	110	100	110	115	105	–	–	–	–	–	0,10
	–	100	90	100	105	95	–	–	–	–	–	0,20
	–	–	–	–	95	85	–	–	–	–	–	0,30
15	100	–	–	120	–	–	–	–	–	–	–	0,05
	90	100	90	100	105	95	–	–	–	–	–	0,10
	–	90	80	95	95	85	–	–	–	–	–	0,20
	–	–	–	–	90	80	–	–	–	–	–	0,30
16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,05
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,10
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,20
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,30
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,40
17	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,05
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,10
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,20
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,30
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,40
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,05
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,10
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,05
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,10
20	–	–	–	–	–	–	40	45	40	45	45	0,05
	–	–	–	–	–	–	35	40	35	35	35	0,10
21	–	–	–	–	–	–	30	35	30	40	40	0,05
	–	–	–	–	–	–	25	30	25	30	35	0,10
22	–	–	–	–	–	–	45	50	45	40	45	0,05
	–	–	–	–	–	–	40	45	40	35	40	0,10

Установка и рекомендации по обработке

- Крепление должно быть жёстким.
- Инструмент должен быть надёжно закреплён, а его вылет как можно меньше.
- Высота центра ни в коем случае не должна отклоняться более чем на $\pm 0,1$ мм от центра детали.

Отрезка

- Пластина с нейтральной режущей кромкой (N) как правило имеет более длительный срок службы.
- Срок службы режущей пластины может быть увеличен за счет снижения скорости подачи или полной остановки подачи перед отделением отрезка.

Формулы для расч. режимов резания на стр. 40.

Режимы резания

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 629 для классификации материала детали по ГМС.

Пользуйтесь таблицей рекомендуемых подач на стр. 591 для получения начального значения.

ГМС	Скорость резания, v_c (м/мин)									Подача, f (мм/об)
	CP500			CP600			HX			
	Ширина пластины, a_p (мм)									
	1,4-2,5	3,0-4,0	5,0-6,0	1,4-2,5	3,0-4,0	5,0-6,0	2,0-2,5	3,0-4,0	5,0-6,0	
1	202	—	—	185	—	—	—	—	—	0,05
	179	191	175	170	175	160	—	—	—	0,10
	168	168	147	155	160	140	—	—	—	0,20
	—	152	130	—	140	120	—	—	—	0,30
	—	128	107	—	120	100	—	—	—	0,40
—	—	90	—	—	90	—	—	—	0,50	
2	179	—	—	170	—	—	—	—	—	0,05
	163	168	147	155	160	140	—	—	—	0,10
	147	152	136	135	140	125	—	—	—	0,20
	—	13	115	—	125	105	—	—	—	0,30
	—	117	100	—	105	90	—	—	—	0,40
—	—	80	—	—	80	—	—	—	0,50	
3	158	—	—	150	—	—	—	—	—	0,05
	152	157	141	140	145	130	—	—	—	0,10
	133	138	122	125	130	115	—	—	—	0,20
	—	119	103	—	115	100	—	—	—	0,30
	—	104	88	—	100	85	—	—	—	0,40
4	131	—	—	125	—	—	—	—	—	0,05
	123	128	112	115	120	105	—	—	—	0,10
	112	117	106	100	105	95	—	—	—	0,20
	—	99	89	—	95	85	—	—	—	0,30
	—	89	79	—	85	75	—	—	—	0,40
5	110	—	—	105	—	—	—	—	—	0,05
	106	112	101	95	100	90	—	—	—	0,10
	97	102	91	85	90	80	—	—	—	0,20
	—	84	74	—	80	70	—	—	—	0,30
	—	78	67	—	70	60	—	—	—	0,40
6	110	—	—	105	—	—	—	—	—	0,05
	99	88	88	95	100	85	—	—	—	0,10
	84	79	79	80	85	75	—	—	—	0,20
	—	68	68	—	75	65	—	—	—	0,30
	—	—	62	—	65	55	—	—	—	0,40
7	58	—	—	65	—	—	—	—	—	0,05
	53	64	59	55	60	55	—	—	—	0,10
	—	59	54	50	55	50	—	—	—	0,20
	—	54	48	—	50	45	—	—	—	0,30
	—	53	47	—	45	40	—	—	—	0,40
8	158	—	—	150	—	—	—	—	—	0,05
	143	148	132	135	140	125	—	—	—	0,10
	128	133	117	120	125	110	—	—	—	0,20
	—	123	112	—	110	100	—	—	—	0,30
	—	108	98	—	100	90	—	—	—	0,40
9	131	—	—	125	—	—	—	—	—	0,05
	123	128	118	115	120	110	—	—	—	0,10
	117	123	112	105	110	100	—	—	—	0,20
	—	104	94	—	100	90	—	—	—	0,30
	—	94	84	—	90	80	—	—	—	0,40
10	126	—	—	120	—	—	—	—	—	0,05
	118	123	113	110	115	105	—	—	—	0,10
	104	109	99	100	105	95	—	—	—	0,20
	—	99	89	—	95	85	—	—	—	0,30
	—	94	83	—	85	75	—	—	—	0,40
11	79	—	—	75	—	—	—	—	—	0,05
	74	79	69	70	75	65	—	—	—	0,10
	64	69	64	60	65	60	—	—	—	0,20
	—	69	63	—	60	55	—	—	—	0,30
	—	59	54	—	55	50	—	—	—	0,40

Режимы резания

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 629 для классификации материала детали по ГМС.

Пользуйтесь таблицей рекомендуемых подач на стр. 591 для получения начального значения.

ГМС	Скорость резания, v_c (м/мин)									Подача, f (мм/об)
	CP500			CP600			HX			
	Ширина пластины, a_p (мм)									
	1,4-2,5	3,0-4,0	5,0-6,0	1,4-2,5	3,0-4,0	5,0-6,0	2,0-2,5	3,0-4,0	5,0-6,0	
12	122	–	–	–	–	–	125	130	115	0,05
	113	122	113	–	–	–	110	120	105	0,10
	95	113	99	–	–	–	100	105	95	0,20
	–	95	86	–	–	–	–	95	85	0,30
	–	86	72	–	–	–	–	–	–	0,40
13	99	–	–	–	–	–	100	105	95	0,05
	90	99	90	–	–	–	90	95	85	0,10
	77	90	81	–	–	–	80	85	75	0,20
	–	77	72	–	–	–	–	–	70	0,30
	–	68	63	–	–	–	–	–	–	0,40
14	95	–	–	–	–	–	85	90	80	0,05
	86	95	86	–	–	–	75	80	75	0,10
	72	86	72	–	–	–	65	75	65	0,20
	–	72	68	–	–	–	–	–	60	0,30
	–	63	59	–	–	–	–	–	–	0,40
15	95	–	–	–	–	–	70	75	65	0,05
	86	95	86	–	–	–	65	65	60	0,10
	72	86	72	–	–	–	55	60	55	0,20
	–	72	68	–	–	–	–	–	50	0,30
	–	63	59	–	–	–	–	–	–	0,40
16	468	517	446	425	470	405	480	520	460	0,05
	393	436	376	360	400	345	400	430	380	0,10
	332	365	316	300	330	285	325	350	310	0,20
	280	314	269	250	280	240	280	300	265	0,30
	254	283	243	225	250	215	255	270	240	0,40
17	355	394	339	325	360	310	370	400	355	0,05
	323	357	307	290	320	275	320	340	305	0,10
	262	290	251	235	260	225	265	280	250	0,20
	220	242	209	200	220	190	225	235	215	0,30
	194	217	189	175	195	170	200	210	190	0,40
18	316	350	301	289	320	276	329	356	316	0,05
	288	317	273	258	284	244	284	302	271	0,10
	233	257	223	209	231	200	236	249	222	0,20
	196	215	186	178	196	169	200	209	191	0,30
	173	193	168	156	173	151	178	187	169	0,40
19	55	55	48	50	50	43	–	–	–	0,05
	41	41	34	37	37	31	–	–	–	0,10
20	44	44	39	40	40	35	30	35	30	0,05
	33	33	28	30	30	25	25	30	25	0,10
21	39	29	33	35	35	30	20	25	20	0,05
	28	28	28	25	25	25	15	20	15	0,10
22	39	44	39	35	40	35	20	25	20	0,05
	33	39	33	30	35	30	25	30	25	0,10

Установка и рекомендации по обработке


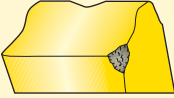
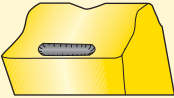
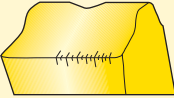
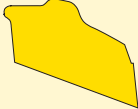

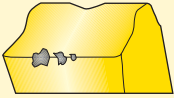
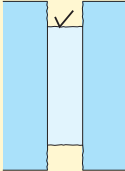
- Крепление должно быть жёстким.
- Инструмент должен быть надёжно закреплён, а его вылет как можно меньше.
- Высота центра ни в коем случае не должна отклоняться более чем на $\pm 0,1$ мм от центра детали.

Отрезка

- Пластина с нейтральной режущей кромкой (N) как правило имеет более длительный срок службы.
- Срок службы режущей пластины может быть увеличен за счет снижения скорости подачи или полной остановки подачи перед отделением отрезка.

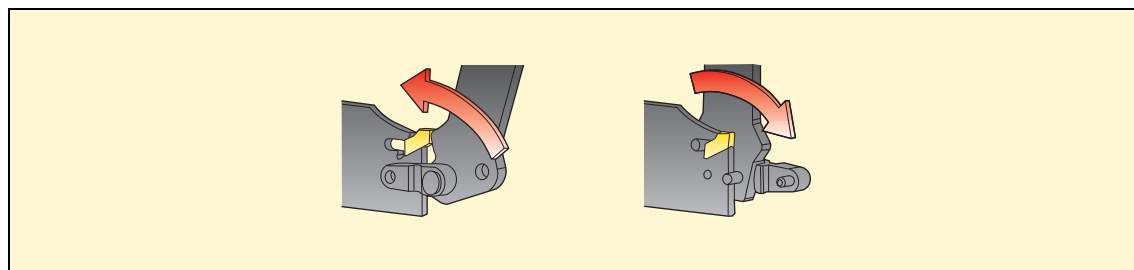
Формулы для расч. режимов резания на стр. 40.

Устранение неисправностей

<p>Износ по задней поверхности</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Выбрать более износостойкий сплав. 	<p>Разрушение пластины</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость подачи. • Выбрать более прочный сплав. • Выбрать более прочный стружколом.
<p>Износ с образованием лунки</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Использовать СОЖ. • Выбрать более износостойкий сплав. • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить скорость подачи. 	<p>Ряд трещин</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить скорость подачи. • Убедитесь в достат. подаче СОЖ. Если нет, отключ. подачу СОЖ.
<p>Пластическая деформация</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Использовать СОЖ. • Выбрать более износостойкий сплав. • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить скорость подачи. 	<p>Нарастивание кромки</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания. • Увеличить скорость подачи. • Не использовать СОЖ.
<p>Выкрашивание кромки</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Выбрать более прочный сплав. • Проверить крепление детали. • Проверить скорость резания. 	<p>Высокая шероховатость</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость подачи. • Увеличить скорость резания. • Использовать СОЖ. • Улучшить стабильн. (жѐсткость). • Проверить угол устан. инструмента.

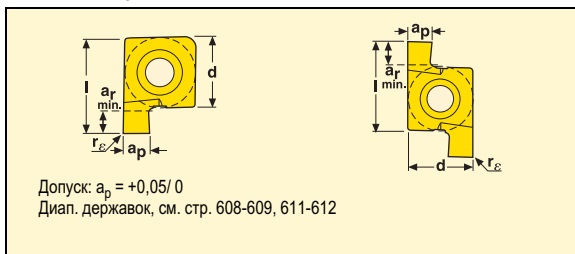
Замена пластины

Пластины заменяются с помощью ключа 150.10A-150.



Пластины – Прециз. канавки, Рад. канавки

Snap-Tap



Размер	Размеры в мм		
	d	l	r_ϵ
9	6,350	9	0,0
10	6,350	9	0,0
14	9,525	14	0,0
20	12,700	20	0,0
26	15,875	26	0,0

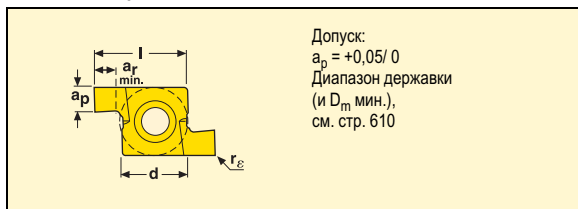
Пластины	Для заporного кольца	Для плоск. резьбы	a_p мм	a_r мм	Обозначение Наруж. правая Внутр. левая	Сплавы			Обозначение Внутр. правая Наруж. левая	Сплавы		
						С покрытием				С покрытием		
						CP30	CP500			CP30	CP500	
	1,00	–	1,15	1,15	9NL 1.15FG*	■	■		9NR 1.15FG*	■	■	
	1,20	–	1,35	1,35	1.35FG*		■		1.35FG*	■	■	
	1,50	–	1,65	1,65	1.65FG*		■		1.65FG*	■	■	
	1,75	–	1,90	1,90	1.9FG*		■		1.9FG*	■	■	
	2,00	6TPI	2,15	2,15	2.15FG*		■		2.15FG*	■	■	
	2,50	–	2,65	2,65	2.65FG*	■	■		2.65FG*	■	■	
	1,00	–	1,15	1,15	10ER 1.15FG	■	■		10NR 1.15FG	■	■	
	1,20	–	1,35	1,35	1.35FG	■	■		1.35FG	■	■	
	1,50	–	1,65	1,65	1.65FG	■	■		1.65FG	■	■	
	1,75	–	1,90	1,90	1.9FG	■	■		1.9FG	■	■	
	2,00	6TPI	2,15	2,15	2.15FG	■	■		2.15FG	■	■	
	2,50	–	2,65	2,65	2.65FG	■	■		2.65FG	■	■	
	–	–	3,00	3,00	14ER 3.0FG	■	■		14NR 3.0FG	■	■	
	3,00	–	3,20	3,20	3.2FG		■		3.2FG		■	
	–	4TPI	3,40	3,40	3.4FG		■		3.4FG		■	
	–	–	4,00	4,00	4.0FG	■	■		4.0FG	■	■	
	4,00	–	4,20	4,20	4.2FG		■		4.2FG		■	
	–	3TPI	4,40	4,40	20ER 4.4FG		■		20NR 4.4FG		■	
	–	–	5,00	5,00	5.0FG		■		5.0FG	■	■	
	5,00	–	5,20	5,20	5.2FG		■		5.2FG		■	
–	–	6,00	6,00	6.0FG		■		6.0FG		■		
–	–	6,35	6,35	6.35FG		■		6.35FG		■		
–	–	8,00	8,00	26ER 8.0FG		■		26NR 8.0FG		■		
–	–	10,00	10,00	10.0FG		■		10.0FG		■		
					Набор пластин 10FG		■					
					Состав:							
					1 шт. 10ER1.15FG, CP500							
					1 шт. 10ER1.35FG, CP500							
					1 шт. 10ER1.65FG, CP500							
					1 шт. 10ER1.9FG, CP500							
					1 шт. 10ER2.15FG, CP500							
					1 шт. 10NR1.15FG, CP500							
					1 шт. 10NR1.35FG, CP500							
					1 шт. 10NR1.65FG, CP500							
				1 шт. 10NR1.9FG, CP500								
				1 шт. 10NR2.15FG, CP500								

■ Стандартный ассортимент
 Возможно изменение цены и наличие на складе

*Только внутренние

Пластины – Прециз. канавки, Осевые канавки

Snap-Tap



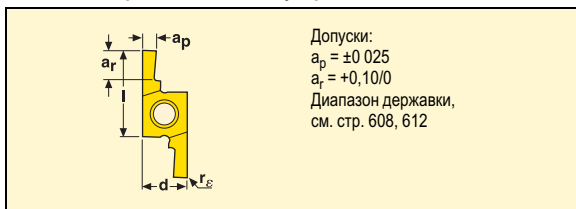
Размер	Размеры в мм				
	a_p	d	l	a_r	r_ϵ
10	2,50	6,350	9	2,5	0,0
12	2,50	6,350	12	5,0	0,2
14	4,00	9,525	14	4,0	0,0
20	6,00	12,700	20	6,0	0,0

Пластины	Для шир. мм	D_m мин.	Обозначение Наруж. правая	Сплавы				Обозначение Наруж. левая	Сплавы			
				С покрытием					С покрытием			
				CP30	CP500				CP30	CP500		
	2,5	16	10EAR 2.5FA	■	■			10EAL 2.5FA		■		
	4,0	22	14EAR 4.0FA	■	■			14EAL 4.0FA	■	■		
	6,0	28	20EAR 6.0FA	■	■			20EAL 6.0FA		■		
	2,5	18	12EAR 2.5FD		■			12EAL 2.5FD		■		

■ Стандартный ассортимент.
 Возможно изменение цены и наличие на складе

Пластины – Прециз. канавки, Глуб. рад. канавки

Snap-Tap



Размер	Размеры в мм	
	d	l
10	6,35	9
12	6,35	12

Пластины	a_p	a_r	r_E	Обозначение Наруж. правая Внутр. левая		Сплавы				Обозначение Внутр. правая Наруж. левая		Сплавы				
						С покрытием						С покрытием				
						CP30	CP500									CP30
	0,500	1,00	0,00	10ER	0.50FD	■					10NR	0.50FD	■			
	0,800	1,60	0,00		0.80FD	■						0.80FD	■			
	1,000	2,00	0,00		1.00FD	■						1.00FD	■			
	1,040	2,08	0,00	12ER	1.04FD	■					12NR	1.04FD	■			
	1,200	2,40	0,10		1.20FD	■						1.20FD	■			
	1,400	2,80	0,10		1.40FD	■						1.40FD	■			
	1,470	2,94	0,10		1.47FD	■						1.47FD	■			
	1,500	3,00	0,10		1.50FD	■						1.50FD	■			
	1,570	3,14	0,15		1.57FD	■						1.57FD	■			
	1,700	3,40	0,15		1.70FD	■						1.70FD	■			
	1,960	3,92	0,15		1.96FD	■						1.96FD	■			
	2,000	4,00	0,20		2.00FD	■						2.00FD	■			
	2,240	4,48	0,20		2.24FD	■						2.24FD	■			
	2,300	4,60	0,20		2.30FD	■						2.30FD	■			
	2,390	4,78	0,20		2.39FD	■						2.39FD	■			
	2,650	5,30	0,20		2.65FD	■						2.65FD	■			

■ Стандартный ассортимент.

Возможно изменение цены и наличие на складе

Пластины – Прециз. канавки, Уплот. неподв. кольца

Snap-Tap

Допуски:
 $a_p = +0,07 / -0,03$
 $r_e = \pm 0,15$
 $r = \pm 0,05$
 $a_r = \pm 0,025$
 Диапазон державки,
 см. стр. 608-609, 611-612

Размер	Размеры в мм						
	a_p	t	d	l	r_e	r	a_r
14..1.6	2,40	2,0	9,525	14	0,50	0,20	1,200
14..2.4	3,20	2,0	9,525	14	0,50	0,25	1,900
20..3.0	3,80	3,2	12,700	20	1,00	0,30	2,400
20..3.55	4,80	3,2	12,700	20	0,75	0,30	2,800
20..4.1	5,10	3,2	12,700	20	1,00	0,40	3,400
26..5.7	6,50	5,0	15,875	26	1,00	0,40	4,800

Пластины	Для уплот. колец		Обозначение Наруж. правая Внутр. левая	Сплавы				Обозначение Внутр. правая Наруж. левая	Сплавы				
	мм	дюйм		С покрытием					С покрытием				
				CP30	CP500				CP30	CP500			
 SMS 1588 BS4518	1,60	–	14ER 1.6ST	■				14NR 1.6ST	■				
	2,40	–	2.4ST	■									
	3,00	–	20ER 3.0ST	■				20NR 3.0ST	■				
	4,10	–	4.1ST	■									
	5,70	–	26ER 5.7ST	■				26NR 5.7ST	■				
 ISO 3601 DIN 3771 BS1806	3,55	.139	20ER 3.55ST	■									

■ Стандартный ассортимент.
 Возможно изменение цены и наличие на складе

Пластины – Прециз. канавки, Уплот. осевые кольца

Snap-Tap

Допуски:
 $a_p = +0,07 / -0,03$
 $r_c = \pm 0,15$
 $r = \pm 0,05$
 $a_r = \pm 0,025$
 Диапазон державки,
 см. стр. 610

Размер	Размеры в мм						
	a_p	t	d	l	r_c	r	a_r
14...2.4	3,40	2,0	9,525	14	0,50	0,20	1,700
14...2.65	3,60	2,1	9,525	14	0,50	0,20	2,200
20...3.0	4,20	3,2	12,700	20	1,00	0,25	2,200
20...3.55	4,90	3,2	12,700	20	0,75	0,30	2,950

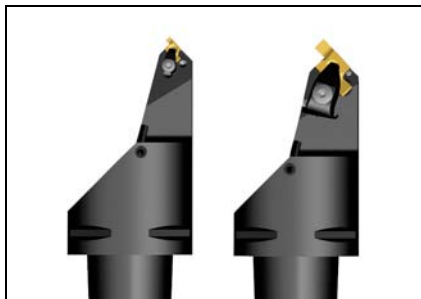
Пластины	Для уплот. колец		Обозначение Наруж. правая	Сплавы				Обозначение Наруж. левая	Сплавы				
	мм	дюйм		С покрытием					С покрытием				
				CP30	CP500				CP30	CP500			
 SMS 1588 BS4518	2,40	–	14EAR 2.4AX	■				14EAL 2.4AX	■				
	3,00	–	20EAR 3.0AX	■									
 ISO 3601 DIN 3771 BS1806	2,65	.103	14EAR 2.65AX	■									
	3,55	.139	20EAR 3.55AX	■									

■ Стандартный ассортимент.

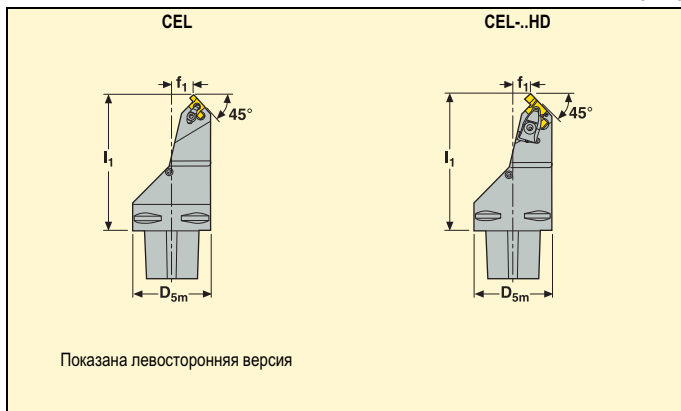
Возможно изменение цены и наличие на складе

Державки для мелких канавок

Snap-Tap



• Пластины, см. стр. 599, 601-604, 606



Применение		Обозначение	Размеры в мм				
			D _{5m}	f ₁	l ₁		
 CEL	10/12	C6-CEL-20110-10	63	20	110	1,6	10../12..
	14	C6-CEL-18110-14	63	18	110	1,4	14..
 CEL...HD	20	C6-CEL-14110-20HD	63	14	110	1,6	20..
	26	C6-CEL-07110-26HD	63	7	110	1,4	26..

Комплекующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкладка	Винт подкладки/ Ключ*		Зажим + Винт/ Ключ		Зажим	Зажимной винт	Пружина	Ключ
-10	KX10-2**	CS2507-T07P	T07P-2	CSP16-T15P	T15P-2	-	-	-	-
-14	KX14-2	CS3507-T09P	T09P-2	CSP16-T15P	T15P-2	-	-	-	-
-20HD	KX20-2	CS4009-T15P	T15P-2	-	-	CHD22	L86025-T20P	S7616	T20P-7
-26HD	KX26-2	C05012-T15P	T15P-2	-	-	CHD27	L86025-T20P	S7616	T20P-7

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

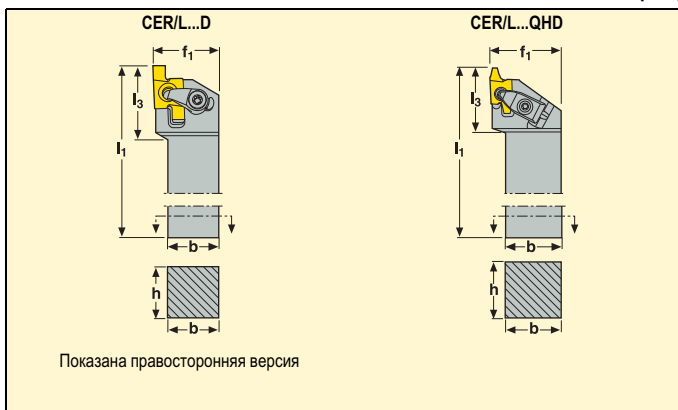
**Подкладка KX12-2 для пластины 12.., заказывается отдельно

Державки для прецизионных канавок

Snap-Tap



• Пластины, см. стр. 599, 601-604, 606



Применение		Обозначение	Размеры в мм								
			h	b	l ₁	l ₁ 10..	l ₁ 12..	f ₁	l ₃		
	10/12	CER 1212M10D	12	12	–	150	152	16	22	0,2	10../12..
		1616H10D	16	16	–	100	102	16	22	0,2	10../12..
		2020K10D	20	20	–	125	127	25	22	0,4	10../12..
		2525M10D	25	25	–	150	152	32	22	0,7	10../12..
		3225P10D	32	25	–	170	172	32	22	1,0	10../12..
		CEL 1212M10D	12	12	–	150	152	16	22	0,2	10../12..
		1616H10D	16	16	–	100	102	16	22	0,2	10../12..
		2020K10D	20	20	–	125	127	25	22	0,4	10../12..
	2525M10D	25	25	–	150	152	32	22	0,7	10../12..	
	3225P10D	32	25	–	170	172	32	22	1,0	10../12..	
	14	CER 2525M14QHD	25	25	150	–	–	32	26	0,8	14..
		3225P14QHD	32	25	170	–	–	32	26	1,1	14..
		3232P14QHD	32	25	170	–	–	32	26	1,1	14..
		CEL 2525M14QHD	25	25	150	–	–	32	26	0,8	14..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкл. для пласт. типа К	Винт подкладки/ Ключ*	Зажим + винт	Зажим	Зажимной винт	Пружина	Ключ
..10D	KX10-2**	CS2507-T07P T07P-2	CSP16-T15P	–	–	–	T15P-2
..14Q	KX14-2	CS3507-T09P T09P-2	–	CHD16	L85020-T15P	S6912	T15P-2

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

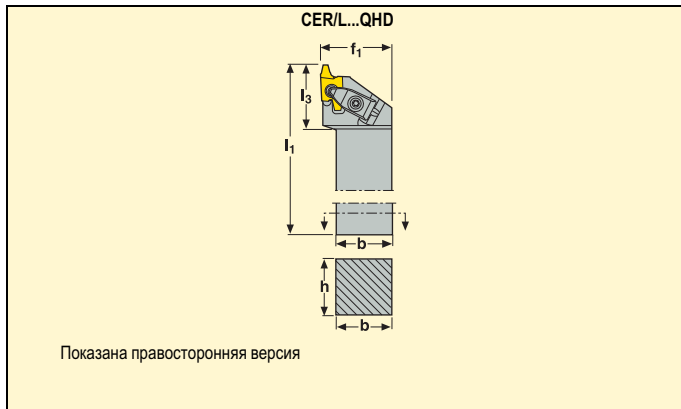
**Подкладка KX12-2 для пластины 12.., заказывается отдельно

Державки для прецизионных канавок

Snap-Tap



• Пластины, см. стр. 599, 601-604, 606



Применение	Обозначение	Размеры в мм					KG	Icon	
		h	b	l ₁	f ₁	l ₃			
	20	CER 2525M20QHD	25	25	150	32	34	0,7	20..
		3225P20QHD	32	25	170	32	34	1,1	20..
		3232P20QHD	32	32	170	40	34	1,3	20..
		CEL 2525M20QHD	25	25	150	32	34	0,7	20..
		3225P20QHD	32	25	170	32	34	1,1	20..
		3232P20QHD	32	32	170	40	34	1,3	20..
	26	CER 2525M26QHD	25	25	150	40	44	0,8	26..
		3225P26QHD	32	25	170	40	44	1,1	26..
		3232P26QHD	32	32	170	40	44	1,4	26..
		CEL 2525M26QHD	25	25	150	40	44	0,8	26..
		3225P26QHD	32	25	170	40	44	1,1	26..
		3232P26QHD	32	32	170	40	44	1,4	26..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкл. для пласт. типа К	Винт подкладки/ Ключ*	Зажим	Зажимной винт	Пружина	Ключ	
..20QHD	KX20-2	CS4009-T15P	T15P-2	CHD22	L86025-T20P	S7616	T20P-7
..26QHD	KX26-2	C05012-T15P	T15P-2	CHD27	L86025-T20P	S7616	T20P-7

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

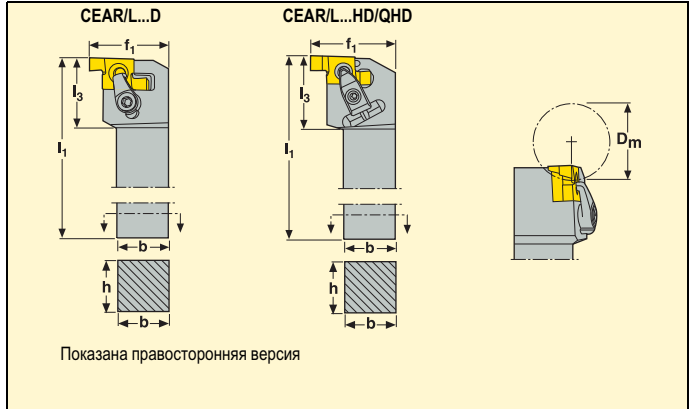
*Заказывается отдельно

Державки для прецизионных осевых канавок

Snap-Tap



• Пластины, см. стр. 600, 605



Применение		Обозначение	Размеры в мм									
			h	b	l ₁	f ₁	f ₁ 10..	f ₁ 12..	l ₃	D _m мин.		
	10/12	CEAR 2525M10D	25	25	150	–	35	37	22	16/18	0,8	10../12..
		CEAL 2525M10D	25	25	150	–	35	37	22	16/18	0,8	10../12..
	14	CEAR 2525M14HD	25	25	150	37	–	–	30	22	0,8	14..
		CEAL 2525M14HD	25	25	150	37	–	–	30	22	0,8	14..
	20	CEAR 2525M20QHD	25	25	150	39	–	–	28	28	0,8	20..
		CEAL 2525M20QHD	25	25	150	39	–	–	28	28	0,8	20..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкл. для пласт. типа К		Винт подкладки/ Ключ*		Зажим + Винт/ Ключ		Зажим	Зажимной винт	Пружина	Ключ
	R	L								
..10	AKR10**	AKL10**	CS2507-T07P	T07P-2	CSP16-T15P	T15P-2	–	–	–	–
..14	AKR14	AKL14	CS3507-T09P	T09P-2	–	–	CHD16	L85020-T15P	S6912	T15P-2
..20	AKR20	AKL20	CS4009-T15P	T15P-2	–	–	CHD22	L86025-T20P	S7616	T20P-7

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

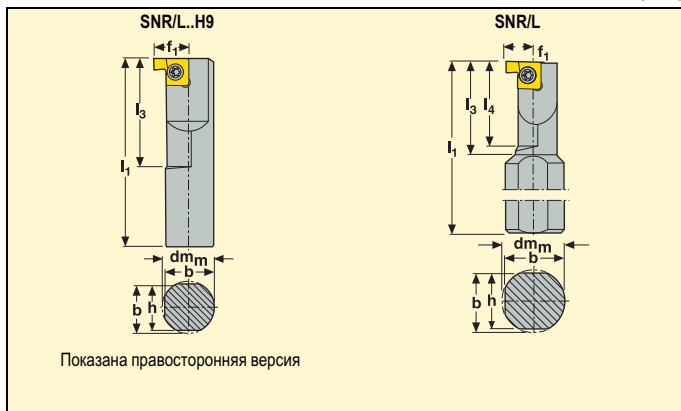
**Подкладка KX12-2 для пластины 12... заказывается отдельно

Державки для прецизионных канавок

Snap-Tap



• Пластины, см. стр. 599



Применение		Обозначение	Размеры в мм									
			dm _m	h	b	l ₁	f ₁	l ₃	l ₄	D _m мин.		
	09	SNR 0010H9	10	–	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9..
		0010K9	16	15	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9..
		0013L9	16	15	15,5	140	8,0	32	23	17	0,2	9..
		0016M9	16	15	15,5	150	9,5	40	23	20	0,2	9..
		SNL 0010H9	10	–	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9..
		0010K9	16	15	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9..
		0013L9	16	15	15,5	140	8,0	32	23	17	0,2	9..
		0016M9	16	15	15,5	150	9,5	40	23	20	0,2	9..

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт крепл./Ключ	
..9	C02506-T07P	T07P-2

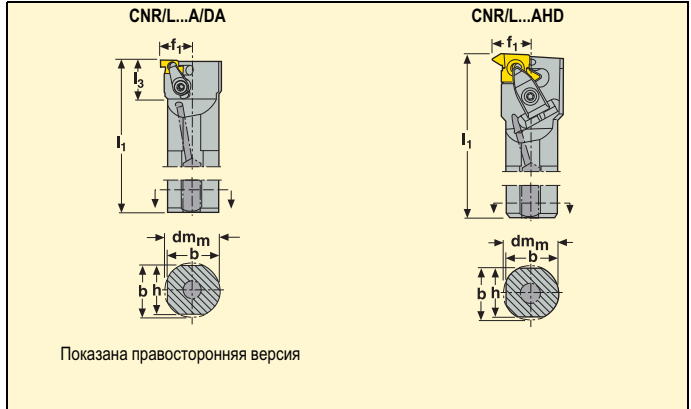
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Державки для прецизионных канавок

Snap-Tap



• Пластины, см. стр. 599, 601-604, 606



Применение		Обозначение	Размеры в мм												
			dm _m	h	b	l ₁	f ₁	f ₁ 10..	f ₁ 12..	l ₃	D _m мин.	D _m * 10..			D _m * 12..
	10/12	CNR 0020P10DA	20	18	19,0	170	-	13,5	15,5	26	-	26	29	0,4	10../12..
		0025R10DA	25	23	24,0	200	-	16,0	18,0	28	-	31	34	0,7	10../12..
		0032S10DA	32	30	31,0	250	-	19,5	21,5	31	-	38	41	1,4	10../12..
		CNL 0020P10DA	20	18	19,0	170	-	13,5	15,5	26	-	26	29	0,4	10../12..
		0025R10DA	25	23	24,0	200	-	16,0	18,0	28	-	31	34	0,7	10../12..
		0032S10DA	32	30	31,0	250	-	19,5	21,5	31	-	38	41	1,4	10../12..
	14	CNR 0020P14A	20	18	19,0	170	15,0	-	-	30	30	-	-	0,4	14..
		0025R14A	25	23	24,0	200	17,5	-	-	32	34	-	-	0,7	14..
		0032S14A	32	30	31,0	250	21,0	-	-	35	40	-	-	1,4	14..
		0040T14A	40	37	38,5	300	25,0	-	-	39	48	-	-	2,7	14..
		CNL 0020P14A	20	18	19,0	170	15,0	-	-	30	30	-	-	0,4	14..
		0025R14A	25	23	24,0	200	17,5	-	-	32	34	-	-	0,7	14..
	20	CNR 0025R20AHD	25	23	24,0	200	20,5	-	-	45	38	-	-	0,7	20..
		0032S20AHD	32	30	31,0	250	24,0	-	-	45	44	-	-	1,5	20..
		0040T20AHD	40	37	38,5	300	28,0	-	-	45	51	-	-	2,7	20..
		CNL 0025R20AHD	25	23	24,0	200	20,5	-	-	45	38	-	-	0,7	20..
	26	CNR 0032S20AHD	32	30	31,0	250	24,0	-	-	45	44	-	-	1,5	20..
		0040T26AHD	40	37	38,5	300	31,0	-	-	59	55	-	-	2,7	26..
0050U26AHD		50	47	48,5	350	36,0	-	-	62	65	-	-	5,0	26..	
0063V26AHD		63	60	61,5	400	42,5	-	-	64	80	-	-	9,1	26..	
26	CNL 0040T26AHD	40	37	38,5	300	31,0	-	-	59	55	-	-	2,7	26..	

*D_m мин.

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Подкл. для пласт. типа К	Винт подкладки/ Ключ*	Зажим + винт	Зажим	Зажимной винт	Пружина	Ключ
..10	KX10-2**	CS2507-T07P	T07P-2	CSP16-T15P	-	-	T15P-2
..14	KX14-2	CS3507-T09P	T09P-2	CSP16-T15P	-	-	T15P-2
..20	KX20-2	CS4009-T15P	T15P-2	-	CHD22	L86025-T20P	T20P-7L
..26	KX26-2	C05012-T15P	T15P-2	-	CHD27	L86025-T20P	T20P-7L

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

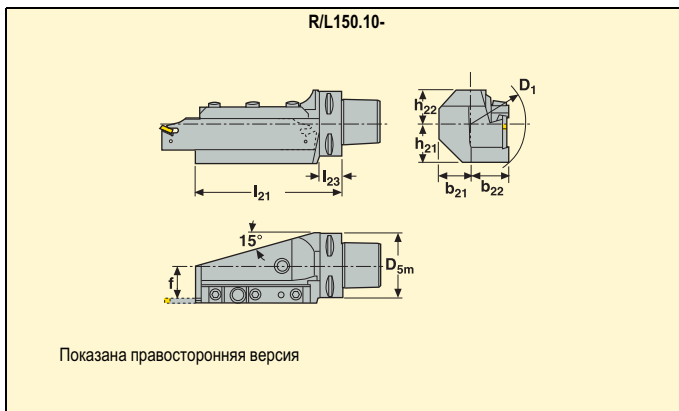
*Заказывается отдельно

**Подкладка KX12-2 для пластины 12.., заказывается отдельно

Инстр. блок R/L150.10 для отрезки



• Пластины, см. стр. 613-614



Применение	Обозначение	Размеры в мм										KG
		D ₁	D _{5m}	b ₂₁	b ₂₂	f	h ₂₁	h ₂₂	l ₂₁	l ₂₃		
	C5-R150.10 -31095-20	87	50	25,5	31,0	26,0	30,0	26,0	95	20	1,5	
	C5-L150.10 -31095-20	87	50	25,5	31,0	26,0	30,0	26,0	95	20	1,5	
	C6-R150.10 -37147-25	106	63	32,0	37,0	32,0	38,0	32,0	147	22	3,3	
	C6-L150.10 -37147-25	106	63	32,0	37,0	32,0	38,0	32,0	147	22	3,3	
	C8-R150.10 -46155-25	122	80	40,0	45,5	40,5	40,5	40,5	155	30	5,2	
	C8-L150.10 -46155-25	122	80	40,0	45,5	40,5	40,5	40,5	155	30	5,2	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

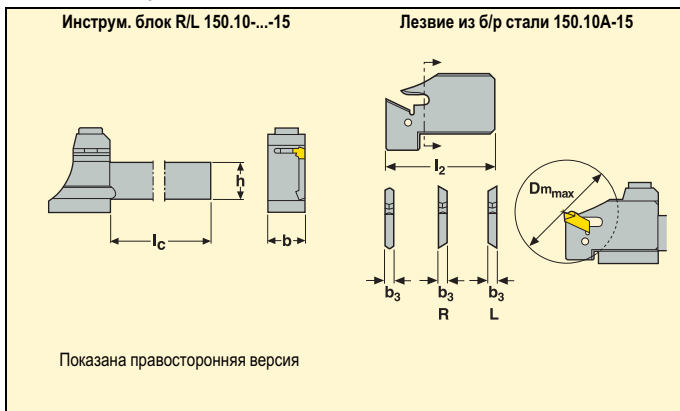
Державка/Размер пластины	Зажим	Винт	Пробка
-20	150,10-647	MC6S8X20	PL1308-H06
-25	150,10-648	MC6S8x25	PL1308-H06

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

Инструм. блок R/L150.10...-15 и лезвие из б/р стали 150.10A-15 для отрезки



• Пластины, см. стр. 613-614



Применение	Обозначение	Размеры в мм						D _m макс.	KG	
		h	b	l _c	l ₂	b ₃				
	R150.10 -1010-15	10	10	136	–	–	–	0,2	–	
	-1212-15	12	12	136	–	–	–	0,2	–	
	-1616-15	16	16	81	–	–	–	0,2	–	
	-2020-15	20	20	106	–	–	–	0,4	–	
	-2525-15	25	25	106	–	–	–	0,6	–	
	L150.10 -1010-15	10	10	136	–	–	–	0,2	–	
	-1212-15	12	12	136	–	–	–	0,2	–	
	-1616-15	16	16	81	–	–	–	0,2	–	
	-2020-15	20	20	106	–	–	–	0,4	–	
	-2525-15	25	25	106	–	–	–	0,6	–	
	150.10A -15-1.4	–	–	–	32	1,20	38	–	150.10-1.4..	
	-15-2	–	–	–	32	1,80	38	–	150.10-2..	
	-15-2,5	–	–	–	32	2,00	38	–	150.10-2,5..	
	-15-3	–	–	–	32	2,40	38	–	150.10-3..	
	R150.10A-15-4	–	–	–	32	3,40	38	–	150.10-4..	
	L150.10A-15-4	–	–	–	32	3,40	38	–	150.10-4..	

Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Винт/ Ключ		Ключ для смены пластины*	
R/L150.10...-15	MC6S 5x18	4SMS795	150.10A-150	150,10-140

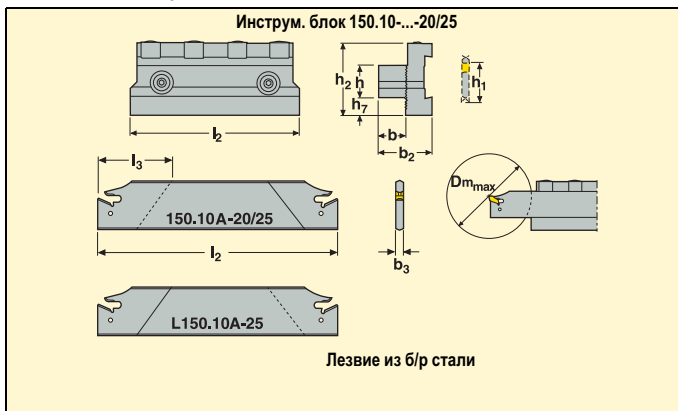
Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Инструм. блок 150.10...-20/25 и лезвие из б/р стали 150.10A-20/25 для отрезки



• Пластины, см. стр. 613-614



Обозначение	Размеры в мм										KG	
	h	b	h ₁	h ₇	h ₂	l ₂	b ₃	b ₂	D _m макс.	l ₃		
150.10 -1616-20	16	16	–	12,0	42,1	100	–	35,75	–	–	0,7	–
-2020-20	20	20	–	8,0	42,1	100	–	39,75	–	–	0,8	–
150.10 -2520-25	25	20	–	12,5	54,0	125	–	39,75	–	–	1,2	–
-2525-25	25	25	–	12,5	54,0	125	–	44,75	–	–	1,4	–
-3232-25	32	32	–	5,5	54,0	125	–	51,75	–	–	1,7	–
150.10A -20-1.4	–	–	21,4	–	–	120	1,20	–	35	25	0,1	150.10-1.4..
-20-2	–	–	21,4	–	–	120	1,80	–	35	25	0,1	150.10-2..
-20-2,5	–	–	21,4	–	–	120	2,00	–	35	25	0,1	150.10-2,5..
-20-3	–	–	21,4	–	–	120	2,40	–	90	–	0,1	150.10-3..
-20-4	–	–	21,4	–	–	120	3,40	–	100	–	0,1	150.10-4..
-20-5	–	–	21,4	–	–	120	4,40	–	120	–	0,1	150.10-5..
-20-6	–	–	21,4	–	–	120	5,65	–	120	–	0,1	150.10-6..
150.10A -25-1.4	–	–	25,0	–	–	150	1,20	–	35	25	0,1	150.10-1.4..
-25-2	–	–	25,0	–	–	150	1,80	–	35	25	0,1	150.10-2..
-25-2,5	–	–	25,0	–	–	150	2,00	–	35	25	0,1	150.10-2,5..
-25-3	–	–	25,0	–	–	150	2,40	–	120	–	0,1	150.10-3..
-25-4	–	–	25,0	–	–	150	3,40	–	140	–	0,1	150.10-4..
-25-5	–	–	25,0	–	–	150	4,40	–	160	–	0,1	150.10-5..
-25-6	–	–	25,0	–	–	150	5,65	–	160	–	0,2	150.10-6..
L150.10A-25-1.4	–	–	25,0	–	–	150	1,20	–	35	25	0,1	150.10-1,4

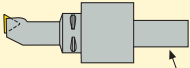
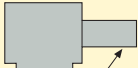
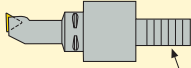
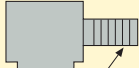
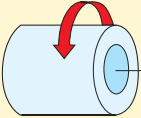
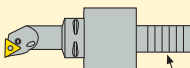

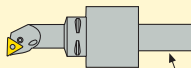
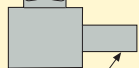
Комплектующие, Части входящие в комплект поставки

Державка/ Размер пластины	Клин	Винт клина	Винт/ Ключ	Ключ для смены пластины*
-20	150,10-646	150,10-650	MF6S 6x25	150,10-159
-25	150,10-646	150,10-650	MF6S 6x25	150,10-159

Пожалуйста проверьте наличие на складе и действующую цену.

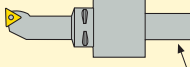
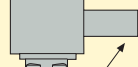
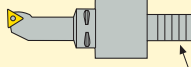
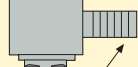
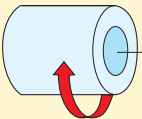
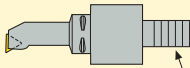
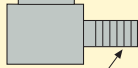
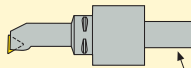
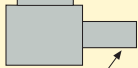
*Заказывается отдельно

Выбор VDI зажимающего узла

<p>Внутр./Державка Правая Зажимной узел LC</p> 	<p>Наруж./Державка Правая Зажимной узел RC</p> 	<p>Внутр./Державка Правая Зажимной узел RC</p> 	<p>Наруж./Державка Правая Зажимной узел LC</p> 
			
<p>Внутр./Державка Правая</p> 	<p>Наруж./Державка Правая</p> 	<p>Внутр./Державка Правая</p> 	<p>Наруж./Державка Правая</p> 

Примеч.: Многоугольное гнездо должно быть повёрнуто на 180°.

Выбор VDI зажимающего узла

<p>Внутр./Державка Левая Зажимной узел LC</p> 	<p>Наруж./Державка Левая Зажимной узел RC</p> 	<p>Внутр./Державка Левая Зажимной узел RC</p> 	<p>Наруж./Державка Левая Зажимной узел LC</p> 
			
<p>Внутр./Державка Левая</p> 	<p>Наруж./Державка Левая</p> 	<p>Внутр./Державка Левая</p> 	<p>Наруж./Державка Левая</p> 

Примеч.: Многоугольное гнездо должно быть повёрнуто на 180°.

Выбор зажимного узла 2000/3000/2085

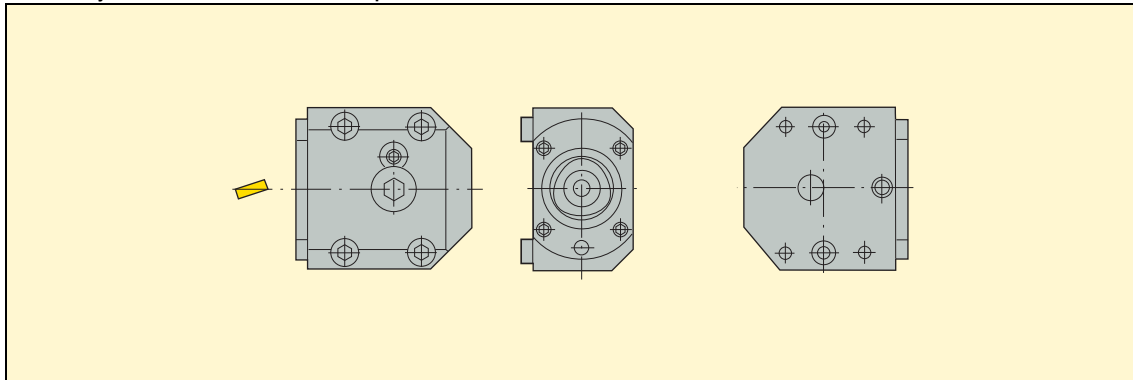
	<p>Внутр./Державка Правая NC 2000/3000 "Вверх ногами"</p>	<p>Наруж./Державка Правая RC 2085 "Вверх ногами"</p>
	<p>Внутр./Державка Правая NC 2000/3000</p>	

Выбор зажимного узла 2000/3000/2085

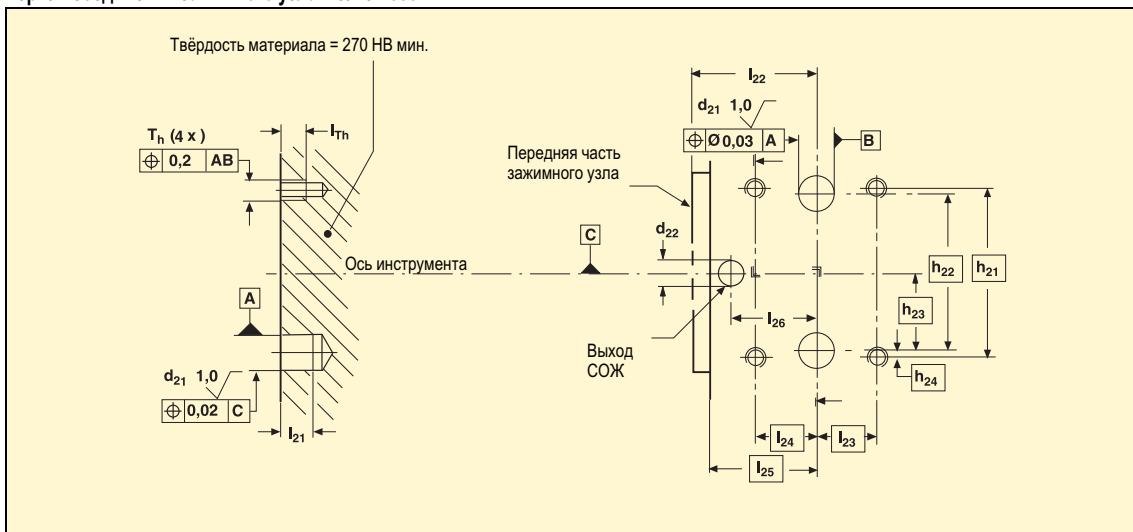
	<p>Внутр./Державка Левая NC 2000/3000</p>	<p>Наруж./Державка Левая RC 2085</p>
	<p>Внутр./Державка Левая NC 2000/3000 "Вверх ногами"</p>	

2000 = цилиндрический тип с тягой, 3000 = цилиндрический тип с винтом, 2085 = тип с хвостовиком.

Зажимной узел 2090 для специальных операций



Чертеж соединения зажимного узла RC/LC 2090



Seco-Capto размер	Обозначение	Размеры в мм													
		d ₂₁ H7	d ₂₂	h ₂₁	h ₂₂	h ₂₃	h ₂₄	l ₂₁ мин.	l ₂₂	l ₂₃	l ₂₄	l ₂₅	l ₂₆	l _{Th} мин.	T _h
C3	C3-R/LC2090-19039M	12	5	42	39	19,5	1,5	8,5	39	19,0	19,0	33,5	28	7,5	M6
C4	C4-R/LC2090-24043A	16	7	60	55	27,5	2,5	11,0	43	19,0	19,0	36,5	30	11,0	M8
C5	C5-R/LC2090-32048A	20	7	70	62	31,0	4,0	12,0	48	21,0	21,0	39,5	33	13,0	M10
C6	C6-R/LC2090-42060	25	10	82	71	35,5	5,5	20,0	60	24,5	24,5	50,5	41	12,0	M10
C8	C8-R/LC2090-50088	32	11	110	92	46,0	9,0	20,0	88	43,0	43,0	76,0	63	14,5	M12

Державки

Имеется большой диапазон Seco-Capto державок:

Для наружной и внутренней токарной обработки негативными пластинами.

Для наружной и внутренней токарной обработки позитивными пластинами.

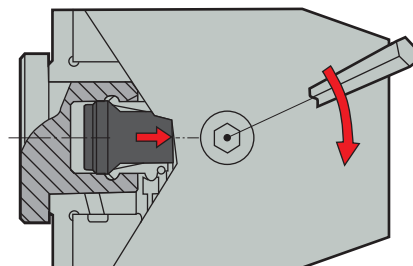
Для наружной и внутренней токарной обработки пластинами МТО.

Для наружного и внутреннего нарезания резьбы.

При выборе державки пользуйтесь руководством для обычных инструментов.

Крышка

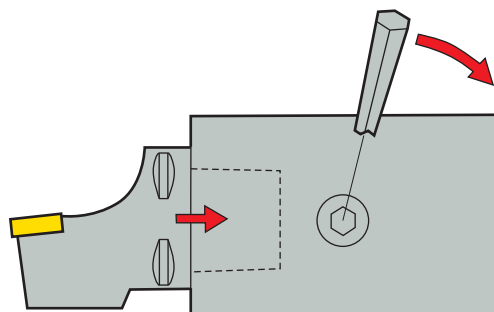
Крышка должна быть всегда одета для предохранения шлифованных поверхностей соединительной втулки от мусора и поврежденный зажимного узла, когда он не соединён с режущим узлом или при хранении на складе.



Сила зажима

Для обеспечения необходимого усилия зажима (F) зажимной узел должен быть затянут со значением момента (Mv) как рекомендованно в приведённой таблице.

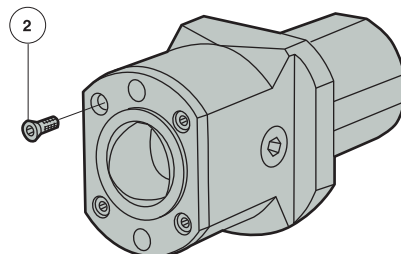
Момент Mv		
Размер	Нм	Фунт-фут
C3	35	26
C4	50	37
C5	70	52
C6	90	67
C8	130	96



Поворот режущего инструмента на 180°

Если весь зажимной узел повернут на 180°, то и многоугольное гнездо должно быть повернуто на 180°.

1. Отпустить винты (2).
2. Снять многоугольное гнездо. Используйте спец. инструмент как показано на стр.327 (заказ. отдельно).
3. Переместите направляющий штифт на противоположную сторону зажимного узла.
4. Разверните многоугольное гнездо на 180° и соберите. Осторожно подстучите пластиковой киянкой.

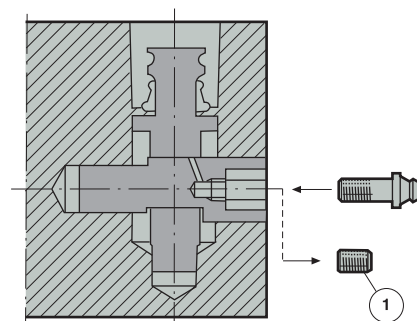


Смазывание

Ручные зажимные узлы смазаны BP Energrease ACS-2 перед поставкой (Альтернатива: MOBIL Temp Shc 32, или STATOIL Veacon 325). Смазка должна проверяться каждые шесть месяцев. Новая смазка должна накладываться на кулачок.

1. Снимите винт (1).
2. Установите смазочный ниппель 5692 012-01.
3. Закачивайте смазку с помощью смазочного шприца до её появления вокруг рукоятки кулачка.
4. Снимите смазочный ниппель.
5. Установите винт (1) на кулачок.

Примеч.: Зажимной узел должен быть зажат во время смазки.





Сталь, ферритные и мартенситные нержавеющие стали

ISO	ГМС	Пример	Описание	R_m (Н/мм ²)	$k_{c1.1}$ (Н/мм ²)	m_c
P	1	S275J2G3	Очень мягкие углеродистые стали Чистые ферритные стали.	<450	1350	0,21
	2	11 SMn30	Автоматные стали	400 <700	1500	0,22
	3	S355JR	Конструкционные стали. Обычные углеродистые стали с содержанием углерода от низкого до среднего (<0,5%С)	450 <550	1500	0,25
	4	42 CrMo 4	Углеродистые стали с высоким содержанием углерода (>0,5%С) Среднетвёрдые упрочняемые стали. Обычные низколегированные стали	550 <700	1700	0,24
	5	34CrNiMo6	Нормальные инструментальные стали Более твёрдые упрочняемые стали Мартенситные нержавеющие стали	700 <900	1900	0,24
	6	X 40 CrMoV 5 1	Трудные инструментальные стали Высоколегированные стали с высокой твёрдостью Мартенситные нержавеющие стали	900 <1200	2000	0,24
H	7	X 120 Mn 12 (50 HRC)	Труднообрабатываемые высокопрочные стали с твёрдостью 42-56 HRC Закалённые стали из групп 3-6.	>1200	2900	0,22

Автоматные, аустенитные и дуплексные нержавеющие стали

M	8	X 8 CrNiS 18 9	Легко обрабатываемые нержавеющие стали Автоматные нержавеющие стали Нержавеющие стали обработанные кальцием		1750	0,22
	9	X 2 CrNiMo 17 12 2	Нержавеющие стали средней сложности Аустенитные и дуплексные нержавеющие стали		1900	0,20
	10	X 5 CrNiMo 17 12 2	Труднообрабатываемые нержавеющие стали Аустенитные и дуплексные нержавеющие стали		2050	0,20
	11	X 2 CrNiMoN 22 5 3	Очень труднообрабатываемые нержавеющие стали Аустенитные и дуплексные нержавеющие стали		2150	0,20

Чугун

K	12	GJL-150	Чугун средней твердости Серый чугун		1150	0,22
	13	GJL-250	Низколегированный чугун Ковкий чугун Чугун с шаровидным графитом		1225	0,25
	14	GJS-700-2	Легированный чугун средней обрабатываемости Ковкий чугун средней обрабатываемости Чугун с шаровидным графитом		1350	0,28
	15	GJL-350	Труднообрабатываемый высоколегированный чугун Труднообрабатываемый ковкий чугун Чугун с шаровидным графитом		1470	0,30

Другие материалы

N	16	AW7075	Алюминиевые сплавы: Низкое содержание Si			
	17	AlSi12	Алюминиевые сплавы: Высокое содержание Si			
	18	CuZn37	Медные сплавы			
S	19	Discalloy	Суперсплавы на основе Fe			
	20	Stellite 21	Суперсплавы на основе Co			
	21	Inconel 718 (прокат, поковка, труба)	Суперсплавы на основе Ni		3300	0,24
	22	Ti 6Al-4V (отожжён.)	Титановые сплавы		1450	0,23

Примите во внимание что R_m -значение только помогает в выборе группы материала если материал был подвергнут прокатке, волочению, термообработке, или иным методам увеличения его прочности.

ГМС

ГМС	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	
1			1,1133	20 Mn 5	20 M 5	120 M 19	G 22 Mn 3	
	G 28 Mn6	1,1165	1,1165	30 Mn 5		120 M 36		
	C 10	1,0301	1,0301	C 10	AF 34 C 10; XC 10	045 M 10	C 10	
			1,0401	C 15	AF3 7 C 12; XC 18	080 M 15	C 15; C 16	
	C22+N	1,0402	1,0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20; C 21	
	C25+N	1,0406	1,0406	C 25	AF 50 C 30	070 M 26	C 25	
	C 10E	1,1121	1,1121	Ck 10	XC 10	040 A 10	C 10	
	C 15R	1,1141	1,1141	Ck 15	XC 15; XC 18	080 M 15	15; C 16	
	C 22E	1,1151	1,1151	Ck 22	XC 25; XC 18	040 A 22	C 20	
			1,1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	
	S235JR	1.0037	1.0037	St 37-2	E24-2		Fe 360 B	
	S235JRG2	1.0038	1.0116	St 37-3	E 24-3; E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF	
	S275J0H	1.0149	1.0044	St 44-2	E 28-2	4360-43 B	Fe 430 B FN	
S275J2G3	1.0144	1.0144	St 44-3 N	E 28-3; E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF		
2	10 S 20	1.0721	1,0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20	
			1,0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20	
	15 SMn13	1.0725	1,0723	15 S 20		210 A 15		
	35 S20	1.0726	1,0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36		
	46 S20	1.0727	1,0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44		
	60 S20	1.0728	1,0728	60 S 20	60 MF 4			
			1,0711	9 S 20		220 M 07	CF 9 S 22	
	11 SMn30	1.0715	1,0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	
	11 SMn37	1.0736	1,0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36	
	11 SMnPb30	1.0718	1,0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	
	11 SMnPb 37	1.0737	1,0737	9 SMnPb 36	S 300 Pb		CF 9 SMnPb 36	
	3			1,5622	14 Ni 6	16 N 6		14 Ni 6
				1,5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5
G 28 Mn6+QT		1.1165	1,1167	36 Mn 5	40 M 5	150 M 36		
			1,1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36		
			1,0528	C 30	C 30	080 A 30		
C35+N			1,0501	C 35	AF 55 C 35	060 A 35	C 35	
C40+N			1,0511	C 40	AF 60 C 40	080 M 40	C 40	
E 335		1,0503	1,0503	C 45	AF 65 C 45	80 M 46	C 45	
C50+N			1,0540	C 50	C 50	080 M 50		
C 30E		1,1178	1,1178	Ck 30		060 A 30		
C 35E		1,1181	1,1181	Ck 35	XC 38 H1;XC 32	080 M 36	C 35	
C 40 E		1,1186	1,1186	Ck 40	XC 42 H1	080 M 40	C 40	
C 50E		1,1206	1,1206	Ck 50	XC 48 H1	080 M 50		
C 55E	1,1203	1,1203	Ck 55	XC 55	070 M 55	C 50		
S355JR	1,0570	1,0570	St 52-3	E 36-3; E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B; C; D		
E 360	1,0070	1,0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		
4			1,5680	12 Ni 19	Z 18 N 5			
			1,7012	13 Cr 2				
	13 CrMo 4 5	1,7335	1,7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5	
			1,7715	14 MoV 6 3		1503-660-440		
			1,5732	14 NiCr 10	14 NC 11		16 NiCr 11	
	14 NiCr 14	1,5752	1,5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		
			1,7015	15 Cr 3	12 C 3	523 M 15		
			1,7262	15 CrMo 5	12 CD 4		12 CrMo 4	
			1,8521	15 CrMoV 5 9				
			1,5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4	
	16 Mo 3	1,5415	1,5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3	
			1,2735	15 NiCr 14	10 NC 12			
			1,7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4,5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5	
16 MnCr 5	1,5715	1,7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5		
16 MnCrS 5	1,7139	1,7139	16 MnCrS 5					
		1,5920	18 CrNi 8	20 NC 6				
17 CrNiMo 6	1,6587	1,6587	18 CrNiMo 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7		
		1,7311	20 CrMo 2					
20 CrMo 5	1,7264	1,7264	20 CrMo 5	18 CD 4				
20 MnCr 5	1,7147	1,7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5		
20 MnCrS 5	1,7149	1,7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5				
		1,7321	20 MoCr 4					
		1,7323	20 MoCrS 4					
		1,2162	21 MnCr 5	20 NC 5				

ГМС

JIS	SS	UNS	AISI/ASTM	Проч. бренды	Условия	Форма	Структура
SMnC 420		G10220	1022; 1518				
SMn 1 H; SCMn 2		G13300	1330				
S 10 C		G10100	1010				
	1350	G10170	1015				
	1450	G10200	1023				
S 25 C			1025				
S 10 C; S 9 CK	1265	G10100	1010				
S 15 C; S 15 CK	1370	G10170	1015				
S 22 C; S 20 CK			1022				
S 25 C		G10250	1025				
STKM 12 C	1311						
	1312; 1313		A 573 Gr. 58				
SM 41 B	1412		A 570 Gr. 40				
SM 41 C	1412; 1414		A 573 Gr. 70				
			1108				
			11 L 08				
SUM 32	1922						
	1957	G11400	1140				
	1973	G11460	1146				
SUM 21		G12120	1212				
SUM 22	1912	G12130	1213				
		G12150	1215				
SUM 22 L	1914	G12134	12 L 13				
	1926	G12144	12 L 14				
			A 350-LF 5				
SB 450 M		G45200	4520				
SMn 438 (H); SCMn 3	2120	G13350	1335				
		G10390	1039				
S 30 C							
	1550	G10350	1035				
S 40 C			1040				
S 45 C	1650	G10430	1045				
S 50 C			1049				
S 30 C			1030				
S 35 C	1572	G10340	1035				
S 40 C			1040				
			1050				
S 55 C			1055				
SM 50 YA	2172; 2132						
	1655		1055				
			2515				
	2216		A 182-F11; F12				
SNC 415 (H)			3415				
SNC 815 (H)		G 33106	3310; 9314				
SCR 415 (H)		G 50150	5015				
SCM 415 (H)							
			4320				
	2912		A 204 Gr. A				
SNC 22		T 51606	P6				
	2216		A 387 Gr. 12 Cl. 2				
SCR 415	2511	G51170	5115				
SCM 421							
SMnC 420 (H)		G51200	5120				
SMnC 21 H			5120 H				
SCR 420 H							

ГМС

ГМС	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI
4	20 NiCrMoS 2 2	1,6526	1,6523 1,7271	21 NiCrMo 2 23 CrMoB 3 3	20 NCD 2	805 M 20	20 NiCrMo 2
	25 CrMo 4	1,7218	1,7218 1,7325 1,7326	25 CrMo 4 25 MoCr 4 25 MoCrS 4	25 CD 4 S	1717 CDS 110	25 CrMo 4 (KB)
	28 Cr4	1,7030	1,7030 1,6513 1,7707	28 Cr 4 28 NiCrMo 4 30 CrMoV 9		530 A 30	
	31 CrMoV 9	1,8519	1,6580 1,8519 1,5755 1,7020	30 CrNiMo 8 31 CrMoV 9 31 NiCr 14 32 Cr 2	30 CND 8 32 CDV 12 30 NC 11	823 M 30 653 M 31	30 NiCrMo 8
	34 Cr 4	1,7033	1,7033	32 CrMo 12 34 Cr 4	30 CD 12 32 C 4	722 M 24 530 A 32	32 CrMo 12 34 Cr 4 (KB)
	34 CrMo 4	1,7220	1,7220 1,2330 1,5864	34 CrMo 4 35 CrMo 4 35 NiCr 18	35 CD 4 34 CD 4	708 A 37 708 A 37	35 CrMo 4 35 CrMo 4
	36CrNiMo4+TA		1,6511 1,5736 1,5710 1,7034 1,5122	36 CrNiMo 4 36 NiCr 10 36 NiCr 6 37 Cr 4 37 MnSi 4	40 NCD 3 35 NC 11 35 NC 6 38 C 4	816 M 40 640 A 35 530 A 36	38 NiCrMo 4 (KB) 35 NiCr 9 38 Cr 4
	38 Cr2	1,7003	1,7003 1,5120	38 Cr 2 38 MnSi 4	38 C 2		38 Cr 2
			1,8523 1,2311 1,2312	39 CrMoV 13 9 40 CrMnMo 7 40 CrMnMoS 8 6		897 M 39	36 CrMoV 13 9
			1,2738	40 CrMnNiMo 8	40 CMD 8S 40 CND 8		
	41 Cr 4	1,7035	1,7035 1,7223 1,7045	41 Cr 4 41 CrMo 4 42 Cr 4	42 C 4 42 CD 4 TS 42 C 4 TS	530 M 40 708 M 40 530 A 40	41 Cr 4 41 CrMo 4 41 Cr 4
	42 CrMo 4	1,7225	1,7225 1,7561 1,5223 1,3563 1,3561 1,7006	42 CrMo 4 42 CrV 6 42 MnV 7 43 CrMo 4 44 Cr 2	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4
			1,5121 1,3565	46 Cr 2 46 MnSi 4 48 CrMo 4	42 C 2		45 Cr 2
			1,7228	50 CrMo 4		708 A 47	
	50 CrV 4	1,8159	1,8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4
	50 MnSi4	1,5131	1,5131 1,5141	50 MnSi 4 53 MnSi 4			
	55 Cr 3	1,7176	1,7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3
	55 SiCr7	1,7100	1,0904 1,2103 1,0961 1,2101 1,1730	55 Si 7 58 SiCr 8 60 SiCr 7 62 SiMnCr 4 C 45 W	55 S 7	250 A 53	55 Si 8
			1,1820	C 45 W	Y3 42		
	C60+N	1,0601	1,0601 1,1740 1,1744 1,1520 1,1620	C 60 C 60 W C 67 W C 70 W1 C 70 W2	CC 55 Y3 55	080 A 62	C 60
	C 75 W	1,1750	1,1750 1,1525 1,1625 1,1830	C 75 W C 80 W1 C 80 W2 C 85 W	Y1 90; Y1 80 Y1 80 Y3 90	BW 1A BW 1 B	C 80 KU C 80 KU
	C 45E	1,1191	1,1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45
	C 60E	1,1221	1,1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60
	C 67S	1,1231	1,1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70
	C 75S	1,1248	1,1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75
			1,8159	GS-50 CrV 4			
	E 335	1,0060	1,0060	St 60-2	A 60-2	4360-SSE; SSC	Fe 590; Fe 60-2

ГМС

JIS	SS	UNS	AISI/ASTM	Проч. бренды	Условия	Форма	Структура
SNCM 220 (H)	2506	G86170	8620				
SCM 420; SCM 430	2225	G41300	4130				
			5130				
SNCM 431							
SNC 836							
	2240						
SCr 430 (H)		G51320	5132				
SCM 432; SCCrM 3	2234	G41350	4135; 4137				
	2234	T 51620	4135				
		G98400	9840				
			3435				
			3135				
			5135				
			P 20				
			P 20+S				
			P20+Ni				
SCr 440 (H)		G51400	5140				
SCM 440	2244	G41420	4142; 4140				
SCr 440	2245 *)		5140				
SCM 440 (H)	2244	G41400	4142; 4140				
			5045				
			5045				
SCM 445 (H)		G41470	4150				
SUP 10	2230	H61500	6150				
SUP 9 (A)	2253	G51550	5155				
	2085; 2090		9255				
SUP 7			9262				
		G10600	1060				
SK 7							
		T72301	W1				
			W 108				
SKC 3; SK 5; SK 6							
SK 5							
S 45 C	1672	G10420					
S 58 C	1665; 1678	G10640	1064				
	1770	G10700	1070				
	1774; 1778	G10780	1078; 1080				
			6150H				
SM 58							

ГМС

ГМС	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI
4	X 12 Cr 13	1,4006	1,4006	X 10 Cr 13	Z 12 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13
	X 10 CrAl 13	1,4724	1,4724	X 10 CrAl 13	Z 10 C 13	BH 12	X 10 CrAl 12
	X 10 CrAl 24	1,4762	1,4762	X 10 CrAl 24	Z 10 CAS 24		X 16 Cr 26
	X 12 Cr 13	1,4006	1,4006	X 12 Cr 13		410 S 21	
	X 14 CrMoS 17	1,4104	1,4104	X 12 CrMoS 17	Z 10 CF 17	441 S 29	X 10 CrS 17
	X 12 CrS 13	1,4005	1,4005	X 12 CrS 13	Z 12 CF 13	416 S 21	X 12 CrS 13
	X 12 Cr 13	1,4024	1,4024	X 15 Cr 13	Z 12 C 13	420 S 29	
	X 2 CrMoTi18 2	1,4521	1,4521	X 2 CrMoTi18 2			
	X 2 CrMoTi18 2	1,4521	1,4521	X 2 CrMoTi18 2			
	X 2 CrNi 13	1,4003	1,4003	X 2 CrNi 12			
	X 3 CrNiMo 13 3	1,4313	1,4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04
	X 5 CrTi 12	1,4512	1,4512	X 5 CrTi 12	Z 6 CT 12	409 S 19	X 6 CrTi 12
	X 6 Cr 13	1,4000	1,4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13
	X 6 Cr 17	1,4016	1,4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17
	X 6 CrAl 13	1,4002	1,4002	X 6 CrAl 13	Z 6 CA 13	405 S 17	X 6 CrAl 13
	X 6 CrMo 4	1,2341	1,2341	X 6 CrMo 4			
	X 6 CrTi 17	1,4510	1,4510	X 6 CrTi 17	Z 8 CT 17		X 6 CrTi 17
	X 3 CrNb 17	1,4511	1,4511	X 8 CrNb 17	Z 8 CNb 17		X 6 CrNb 17
5	10 CrMo 9 10	1,7380	1,7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9,10	1501-622 Gr. 31; 45	12 CrMo 9 10
	100 Cr 6	1,3505	1,3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6
			1,2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU
			1,2833	100 V 1	Y1 105 V	BW 2	102 V 2 KU
	105 WCr 6	1,2419	1,2419	105 WCr 6	105 WC 13		107 WCr 5 KU
	107 CrV 3	1,2210	1,2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU
	14 CrMoV 6 9	1,7735	1,7735	120 WV 4	110 WC 20	BF 1	110 W 4 KU
			1,5860	14 NiCr 18	20 CDV 5.07		
			1,7709	21 CrMoV 5 7			
			1,6746	32 NiCrMo 14 5	35 NCD 14	830 M 31	
	34 CrAl 6	1,8504	1,8504	34 CrAl 6			
			1,8507	34 CrAlMo 5	30 CAD 6.12	905 M 31	34 CrAlMo 7
	34 CrAlNi 7	1,8550	1,8550	34 CrAlNi 7	34 CAND 7		
			1,8506	34 CrAlS 5			
	34 CrNiMo 6	1,6582	1,6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)
			1,6546	40 NiCrMo 2 2	40 NCD 2	311-Тип 7	40 NiCrMo 2 (KB)
			1,6565	40 NiCrMo 6		311-Тип 6	
	41 CrAlMo 7 10	1,8509	1,8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7
			1,2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU
			1,2721	50 NiCr 13			
			1,8161	58 CrV 4			
			1,2826	60 MnSiCr 4			
			1,2550	60 WCrV 7	55 WC 20		55 WCrV 8 KU
			1,7103	67 SiCr 5			
			1,2108	90 CrSi 5			
			1,1273	90 Mn 4			
	90 MnCrV 8	1,2842	1,2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU
	C 105U	1,1545	1,1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU
			1,1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU
			1,1654	C 110 W			
			1,1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU
			1,1673	C 135 W	Y2 140		C 140 KU
	C 100S	1,1274	1,1274	Ck 101		060 A 96	
			1,2887	GS-34 CoCrMoV 19 12			
			1,2392	G-X 28 CrMoV 5 1			
			1,2606	G-X 37 CrMoV 5 1			
	X 18 CrN 28	1,4749	1,4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25		
			1,2764	X 19 NiCrMo 4			
	X 20 Cr 13	1,4021	1,4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13
	X 20 CrMoWV 12 1	1,4935	1,4935	X 20 CrMoWV 12 1			
	X 20 CrNi 17 2	1,4057	1,4057	X 20 CrNi 17 2	Z 15 CN 16.02	431 S 29	X 16 CrNi 16
	X 22 CrMoV 12 1	1,4923	1,4923	X 22 CrMoV 12 1	Z 21 CDV 12	762	X22 CrMoV 12 1
	X 30 Cr 13	1,4028	1,4028	X 30 Cr 13	Z 30 C 13	420 S 45	X 30 Cr 13
	X 38 CrMo 16	1,2316	1,2316	X 36 CrMo 17	Z 35CD17		X 38 CrMo 16 1 KU
	X 4 CrNiMo 16 5	1,4418	1,4418	X 4 CrNiMo 16 5	Z 6 CND 16.05.01		
	X 39 Cr 13	1,4031	1,4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	(420 S 45)	X 40 Cr 14

ГМС

ГМС	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI
5	X 45 Cr 13	1,4034	1,4034	X 45 Cr 13	Z 40 C 14	(420 S 45)	
	X 45 CrNiW 18 9	1,4873	1,4873	X 45 CrNiW 18 9	Z 35 CNWS 18.09	331 S 40	X 45 CrNiW 18 9
	X 45 NiCrMo 4	1,2767	1,2767	X 45 NiCrMo 4	45 NCD 17	EN 20B	42 NiCrMo 15 7
	X 70 CrMo 15	1,4109	1,4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14		
	X 80 CrNiSi 20	1,4747	1,4747	X 80 CrNiSi 20	Z 80 CSN 20.02	443 S 65	X 80 CrSiNi 20
	X 90 CrMoV 18	1,4112	1,4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12
6	54 NiCrMoV 6	1,2711	1,2711	54 NiCrMoV 6	55 NCDV 6	BH 224	
			1,2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7		
			1,2744	57 NiCrMoV 7 7			
			1,2762	75 CrMoNiW 6 7			
			1,2369	81 CrMoV 42 16			
			1,2880	G-X 165 CrCoMo 12			
			1,2601	G-X 165 CrMoV 12			
			1,2201	G-X 165 CrV 12			
	HS 10-4-3-10	1,3207	1,3207	S 10-4-3-10	Z 130 WKCDV 10-4-3-10	BT 42	HS 10-4-3-10
	HS 12-1-2	1,3318	1,3318	S 12-1-2			
	HS 12-1-4	1,3302	1,3302	S 12-1-4			
	HS 12-1-4-5	1,3202	1,3202	S 12-1-4-5			
	HS 18-0-1	1,3355	1,3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1
	HS 18-1-2-10	1,3265	1,3265	S 18-1-2-10		BT 5	HS 18-0-1-10
	HS 18-1-2-15	1,3257	1,3257	S 18-1-2-15			
	HS 18-1-2-5	1,3255	1,3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCV 18-05-04-0	BT 4	HS 18-1-1-5
	HS 2-10-1-8	1,3247	1,3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8
	HS 2-9-1	1,3346	1,3346	S 2-9-1	Z 85 DCWV 08-04-02-0	BM 1	HS 1-8-1
	HS 2-9-2	1,3348	1,3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02-		HS 2-9-2
			1,3249	S 2-9-2-8		BM 34	
	HS 3-3-2	1,3333	1,3333	S 3-3-2			HS 3-3-2
	HS 6-5-2	1,3343	1,3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-0	BM 2	HS 6-5-2
	HS 6-5-2-5	1,3243	1,3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5
	HS 6-5-3	1,3344	1,3344	S 6-5-3	Z 120 WDCV 06-05-04-	BM 4	HS 6-5-3
	S-6-5-3C	1,3345	1,3345	S 6-5-3C			
	HS 7-4-2-5	1,3246	1,3246	S 7-4-2-5	Z 110 WKCDV 07-05-04		HS 7-4-2-5
	X 100 CrMoV 5	1,2363	1,2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU
	X 105 CrMo 17	1,4125	1,4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17
	X 155 CrVMo 12 1		1,2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU
			1,2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoV 12 KU
			1,2709	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09		
	X 210 Cr 12	1,2080	1,2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU
			1,2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU
			1,2706	X 3 NiCrMo 18 8 5	E-Z 2 NKD 18		
			1,2567	X 30 WCrV 5 3	Z 32 WCV 5		X 30 WCrV 5 3 KU
			1,2581	X 30 WCrV 9 3	Z 30 WCV 9	BH 21	X 30 WCrV 9 3 KU
		1,2885	X 32 CrMoCoV 3 3 3				
		1,2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	
		1,2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	
		1,2367	X 38 CrMoV 5 3				
X 40 CrMoV 5 1	1,2344	1,2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	
7	X 120 Mn 12	1,3401	1,3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10	
	X 8 CrNiS 18 9	1,4305	1,4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09
8	X 9 CrNi 18 8	1,4310	1,4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07
	X 12 CrNi 18 8	1,4300	1,4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25	
	X 5 CrNiNb 18 10	1,4546	1,4546	X 5 CrNiNb 18 10		347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11
	X 5 CrNi 18 9	1,4301	1,4301	X 6 CrNi 18 10	Z 6 CN 18,09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11
	X 6 CrNi 18 11	1,4948	1,4948	X 6 CrNi 18 11	Z 6 CN 18,09	304 S 51	X 5 CrNi 18 10 KW
	X 4 CrNi 18 11	1,4303	1,4303	X 6 CrNi 18 12	Z 8 CN 18.11 FF	305 S 19	X 7 CrNi 18 10
	X 6 CrNiNb 18 10	1,4550	1,4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11
	X 5 CrNiMoNb 19 11 2	1,4583	1,4583	X 10 CrNiMoNb 18 12	Z 6 CNDNb 17.13	318 C 17	X 6 CrNiMoNb 17 13
	X 12 CrNi 25 21	1,4335	1,4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25,20	310 S24	X 6 CrNi 26 20
	X 6 CrNiTi 18 10	1,4878	1,4541	X 12 CrNiTi 18 9	Z 6 CNT 18.12	321 S 51	X 6 CrNiTi 18 11
9	X 12 CrNiWTi 16 3	1,4962	1,4962	X 12 CrNiWTi 16 3	Z 6 CNNb 18.10		
	X 15 CrNiSi 20 12	1,4828	1,4828	X 15 CrNiSi 20 12	Z 17 CNS 20.12	309 S 24	
	X 2 CrNi 19 11	1,4306	1,4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18,10	304 S 12	X 3 Cr Ni 18 11
	X 2 CrNiMo 17 12 2	1,4404	1,4404	X 2 CrNiMo 17 13 2	Z 2 CND 17.12.02	316 S 11	X 2 CrNiMo 17 12 2
	X 3 CrNiMo 18 14 3	1,4435	1,4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2
	X 2 CrNiMo 18 15 4	1,4438	1,4438	X 2 CrNiMo 18 16 4	Z 2 CND 19.15.4	317 S 12	X 2 CrNiMo 18 16

ГМС

JIS	SS	UNS	AISI/ASTM	Проч. бренды	Условия	Форма	Структура
SUH 31	[2304]		—				Мартенсит
			SAE HNV 3 6F7				Мартенсит
SUS 440 A		S44002	440 A				Мартенсит
SUH 4		S65006	SAE HNV 6		sol. treated		PH
SUS 440 B	2327	S44003	440 B				Мартенсит
			6F2				
SKT 4		T61206	L6				
SKH 57							
SKH 2		T12015	T15				
		T12001	T1				
SKH 4 A		T12005	T5				
SKH 3		T12004	T4				
SKH 51		T11342	M42				
		T 11301	H41; M1				
	2782	T11307	M7				
		T11333	M33; M34				
SKH 9; SKH 51	2722	T 11302	M2				
SKH 53	2723		M35				
SKH 52; SKH 53		T11323	M3 Cl. 2				
SKH 55		T11323	M3				
		T11341	M41				
SKD 12	2260	T30102	A2				
SUS 440 C		S44004	440 C				Мартенсит
SKD 11		T30402	D2				
	2310						
			18 MAR 300				
SKD 1		T30403	D3				
SKD 2	2312						
		K 93120					
SKD 4							
SKD 5		T20821	H21				
SKD 7		T20810	H10				
SKD 6		T20811	H11				
SKD 61	2242	T20813	H13				
SC MnH 1	2183		A128 Grade A				
SUS 303	2346	S30300	303				Аустенит
SUS 301	(2331)	S30100	301				Аустенит
SUS 302	2331	S30200	302				Аустенит
		S34800	348				Аустенит
SUS 304	2333	S30400	304; 304 H				Аустенит
SUS 304 H	2333	S30480	304 H				Аустенит
SUS 305	2333	S30500	308; 305				Аустенит
SUS 347	2338	S34700	347				Аустенит
SCS 22			318				Аустенит
SUH 310; SUS 310 S	2361	S31008	310 S				Аустенит
SUS 321	2337	S32100	321; 321 H				Аустенит
		S34700	347 H				Аустенит
SUH 309		S30900	309				Аустенит
SUS 304 L	2352	S30403	304 L				Аустенит
SUS 316 L	2348	S31603	316 L				Аустенит
SCS 16; SUS 316 L	2353	S 31603	316 L				Аустенит
SUS 317 L	2367	S31703	317 L				Аустенит

ГМС

ГМС	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI
9	X 2 CrNiN 18 10	1,4311	1,4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11
	X 5 CrNiMo 17 13 3	1,4436	1,4436	X 5 CrNiMo 17 13 3	Z 6 CND 18.12.03	316 S 33	X 5 CrNiMo 17 13 2
	X 5 CrNi 19 10	1,4308	1,4308	X 6 CrNi 18 9	Z 6 CN 18.10M	304 C 15	
	X 6 CrNiMoNb 17 12 2	1,4580	1,4580	X 6 CrNiMoNb 17 12 2	Z 6 CNDNb 17.12	318 S 17	X 6 CrNiMoNb 17 12
	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1,4571	1,4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	Z 6 CNDT 17.12	320 S 31	X 6 CrNiMoTi 17 12
10	X 15 CrNiSi 25 20	1,4841	1,4841	X 15 CrNiSi 25 20	Z 15 CNS 25.20	314 S 25	X 16 CrNiSi 25 20
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1,4401	1,4401	X 5 CrNiMo 18 10	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12
11	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1,4547	1,4547	X 1 CrNiMoN 20 18 7		X 1 CrNiMoN 20 18 7	X 1 CrNiMoN 20 18 7
	X 1 NiCrMoCuN 31 27 4	1,4563	1,4563	X 1 NiCrMoCuN 31 27 4			
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1,4876	1,4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Incoloy 800	Z 10 NC 32.21	
	X 12 NiCrSi 35 16	1,4864	1,4864	X 12 NiCrSi 36 16	Z 20 NCS 33.16	NA 17	
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1,4410	1,4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4
	X 2 CrMoNiCuN 25 6 3	1,4507	1,4507	X 2 CrMoNiCuN 25 6 3			
	X 2 CrNiMoCuWN25 7 4	1,4501	1,4501	X 2 CrNiMoCuWN 25 7 4	Z 3 CND 25.06 Az		
	X 2 CrNiMoN 17 11 2	1,4406	1,4406	X 2 CrNiMoN 17 12 2	Z 2 CND 17.12 Az	316 S 61	X 2 CrNiMoN 17 12
	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1,4429	1,4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3
	X 2 CrNiMoN 17 13 5	1,4439	1,4439	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 3 CND 18.14.05 Az	(316 S 63)	
	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1,4462	1,4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5
	X 2 CrNiMoN 22 5	1,4462	1,4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	318 S 13	X 2 CrNiMoN 22 5
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1,4652	1,4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7			
	X 2 CrNiN 23 4	1,4362	1,4362	X 2 CrNiN 23 4			
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1,4539	1,4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13	
	X 1 NiCrMoCu 25 20 5	1,4539	1,4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5			
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1,4540	1,4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M		
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1,4460	1,4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1,4548	1,4542	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4		
12	EN-GJL-100	0,6100	0,6100	GG-10	Ft 10 D	Grade 100	G10
	EN-GJL-150	0,6150	0,6150	GG-15	Ft 15 D	Grade 150	G15
	EN-GJS-350-22	0,7033	0,7033	GGG-35-3	FGS 370-17	Grade 350/22	
	EN-GJS-400-15	0,7040	0,7040	GGG-40	FGS 400-12	Grade 420/12	GS 400-12
	EN-GJS-400-18	0,7043	0,7043	GGG-40-3	FGS 370-17	Grade 370/17	GSO 42/17
	EN-GJMB-350-10	0,8135		GTS-35-10	B 340/12	B 340/12	B 35-12
	EN-GJMB-450-6	0,8145		GTS-45-06	P 440/7	P 440/7	P 45-06
	EN-GJMB-550-4	0,8155		GTS-55-04	P 540/5	P 540/5	P 55-04
13	EN-GJL-200	0,6200	0,6200	GG-20	Ft 20 D	Grade 220	G20
	EN-GJL-250	0,6250	0,6250	GG-25	Ft 25 D	Grade 260	G25
	EN-GJS-500-7	0,7050	0,7050	GGG-50	FGS 500-7	Grade 500/7	GS 500-7
	EN-GJS-600-3	0,7060	0,7060	GGG-60	FGS 600-3	Grade 600/3	GS 600-3
	EN-GJSA-XNiCr20-2	0,7660	0,7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Grade S2	
	EN-GJSA-XNiCr20-3	0,7661	0,7661	GGG-NiCr 20 3	FGS Ni20 Cr3	Grade S2B	
	EN-GJSA-XNiMn13-7	0,7652	0,7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Grade S6	
	EN-GJLA-XNiCr20-2	0,6660	0,6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Grade F2	
	EN-GJLA-XNiCr20-3	0,6661	0,6661	GGL-NiCr 20 3	FGL Ni20 Cr3		
EN-GJMB-600-3	0,8165		GTS-65-02	P 570/3	P 570/3	P 65-02	
14	EN-GJL-300	0,6300	0,6300	GG-30	Ft 30 D	Grade 300	G30
	EN-GJS-700-2	0,7070	0,7070	GGG-70	FGS 700-2	Grade 700/2	GS 700-2
	EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2	0,6655	0,6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Grade F1	
	EN-GJLA-XNiCuCr15-6-3	0,6656	0,6656	GGL-NiCuCr 15 6 3	FGL Ni15 Cu6 Cr3		
	EN-GJMB-700-2	0,8170		GTS-70-02	P 690/2	P 690/2	P 70-02
15	EN-GJL-350	0,6350	0,6350	GG-35	Ft 35 D	Grade 350	G35
	-	0,6040	0,6040	GG-40	Fgl 400	Grade 400	
	EN-GJS-800-2	0,7080	0,7080	GGG-80	FGS 800-2		GS 800-2
	EN-GJSA-XNi22	0,7670	0,7670	GGG-Ni 22	FGS Ni22		
	EN-GJSA-XNi35	0,7683	0,7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35		
	-	0,7677	0,7677	GGG-NiCr 30 1	FGS Ni30 Cr1		
	EN-GJSA-XNiCr30-3	0,7676	0,7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Grade S3	
	EN-GJSA-XNiCr35-3	0,7683	0,7683	GGG-NiCr 35 3	FGS Ni35 Cr3		
	EN-GJSA-XNiMn23-4	0,7673	0,7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Grade S2M	
	EN-GJSA-XNiSiCr20-5-2	0,7665	0,7665	GGG-NiSiCr 20 5 2	FGS Ni20 Si5 Cr2		
	EN-GJSA-XNiSiCr30-5-5	0,7680	0,7680	GGG-NiSiCr 30 5 5	FGS Ni30 Si5 Cr5		
	EN-GJLA-XNiCr 30-3	0,6676	0,6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Grade F3	
	EN-GJLA-XNiSiCr20-5-3	0,6667	0,6667	GGL-NiSiCr 20 5 3	FGL Ni20 Si5 Cr3		
-	0,6680	0,6680	GGL-NiSiCr 30 5 5	FGL Ni30 Si5 Cr5			
16	AW-1200	A199	3,0205	A199	A-4/1200	1C/1200	
	AW-1050A	A199.5	3,0255	A199.5	A-5/1050A	1B/1050A	

ГМС

JIS	SS	UNS	AISI/ASTM	Проч. бренды	Условия	Форма	Структура
SUS 304 LN	2371	S30453	304 LN				Аустенит
SUS 316	2343	S31600	316				Аустенит
SCS 13	2333		CF8				Аустенит
		S31640	316 Сь				Аустенит
SUS 316 Ti	2350		316 Ti				Аустенит
SUH 310		S31000	314; 310				Аустенит
SUS 316	2347	S31600	316				Аустенит
	2778	S31254		254 SMO			Супер аустенит
		N08028		Sanicro 28			Супер аустенит
NCF 800		N08800		Alloy 800	sol. treated		PH
SUH 330		N08330	330	Incoloy DS			Аустенит
	2328	S32750	F 53	SAF 2507			Супер дуплекс
		S32550	255	Ferralium			Super duplex
		S32760	F 55	Zeron 100			Супер дуплекс
SUS 316 LN		S 31653	316 LN				Аустенит
SUS 316 LN	2375	S31653	316 LN				Аустенит
(SUS 316LN)		(S31653)	(316LN)				Аустенит
	2377	S31803	329 LN	SAF 2205			Дуплекс
SUS 329 J 3L	2377	S32205	318	SAF 2205			Дуплекс
		S32654	-	654 SMO			Супер аустенит
	2327	S32304	-	SAF 2304			Дуплекс
	2562	N08904	904L				Супер аустенит
	2564		CN7M				Супер аустенит
		S15500	XM-12	15-5-PH	sol. treated		PH
SUS 329 J 1	2324	S32900	329				Дуплекс
SCS 24; SUS 630		S17400	630	17-4-PH	sol. treated		Супер аустенит
FC 100	01 10-00	F11401	A18 20 B				GCI
FC 150	01 15-00	F11601	A48 25 B				GCI
FCD 350-22L	07 17-15						DCI
FCD 400-18L	07 17-02	F32800	60-40-18				DCI
	07 17-12	F32800	60-40-18				DCI
FCMB35-10	08 15-00	F22200	A47 32510				Мартенсит
PCMP45-06	08 52-00	F23130	A220 45008				Мартенсит
PCMP55-04	08 54-00	F24130	A220 60004				Мартенсит
FC 200	01 20-00	F12101	A48 30 B				GCI
FC 250	01 25-00	F12401	A48 35 B				GCI
FCD 500-7	07 27-02	F33800	A536 80-55-6				DCI
FCD 600-3	07 32-03	F34100	A476 80-60-03				DCI
		F43000	A436 Тип D-2				Аустенит
		F43001	A436 Тип D-2B				Аустенит
	07 72-00	-	-				Аустенит
	05 23-00	F41002	A436 Тип 2				Аустенит
		F41003	A436Тип 2b				Аустенит
PCMP60-03	08 56-00	F24830	A220 70003				Мартенсит
FC 300	01 30-00	F13101	A48 45 B				GCI
FCD 700-2	07 37-01	F34800	A536 100-70-03				DCI
		F41000	A436 Тип 1				Аустенит
		F41001	A436 Тип 1b				Аустенит
PCMP70-02	08 62-00	F26230	A220 90001				Мартенсит
FC 350	01 35-00	F13502	A48 50 B				GCI
	01 40-00	F14102	A278 60 B				GCI
FCD 800-2		F36200	A536 120-90-02				Мартенсит
			A439 Тип D-2B				Аустенит
		F43006	A439 Тип D-5				Аустенит
		F43004	A436 Тип D-3A				Аустенит
		F43003	A436 Тип D-3				Аустенит
		F43007	A436 Тип D-5B				Аустенит
		F43010	A439 Тип D-2M				Аустенит
		-	Nicrosilal Spheronic				Аустенит
		F43005	A439 Тип D-4				Аустенит
		F41004	A436 Тип 3				Аустенит
			Nicrosilal				Аустенит
			A436 Тип D-4				Аустенит
A1200	4010	AA1200					
(A1050)	4007	AA1050A					

ГМС

ГМС	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI
16	AW-1070	Al99.7	3,0275	Al99.7	A-7/1070		
	AW-1080	Al99.8	3,0285	Al99.8	A-8/1080	1A	
			3,1305	AlCu2.5Mg0.5	A-U2G	2L69	
	AW-2011	AlCuBiPb	3,1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1/2011	
	AW-2024	AlCuMg1	3,1325	AlCuMg1	A-U4G/2024	H14	
			3,1355	AlCuMg2	A-U4G1	2L97/98	
	AW-2014	AlCuSiMn	3,1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15/2014	
	AW-5005A	AlMg1	3,3315	AlMg1	A-G0.6	N41/5005	
			3,3316	AlMg1.5	A-G1.5		
	AW-6061	AlMg1SiCu	3,3211	AlMg1SiCu	(6061)	H20	
	AW-5052	AlMg2.5	3,3523	AlMg2.5	A-G2.5C/5052	(N4)	
	AW-5454	AlMg2.7Mn	3,3537	AlMg2.7Mn	A-G2.5MC/5454	N51/5454	
	AW-5251	AlMg2Mn0.3	3,3525	AlMg2Mn0.3	A-G2M	N4 /5251	
	AW-5049	AlMg2Mn0.8	3,3527	AlMg2Mn0.8	A-G2Mn0.8		
	AW-5754	AlMg3	3,3535	AlMg3	A-G3M		
			3,3345	AlMg4.5			
	AW-5083	AlMg4.5Mn	3,3547	AlMg4.5Mn	A-G4.5MC	N8/5083	
	AW-5086	AlMg4Mn	3,3545	AlMg4Mn	A-G4MC/5086	(N5/6)	
	AW-6060	AlMgSi0.5	3,3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)/(6060)	
	AW-6063	AlMgSi0.7	3,3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)	
	AW-6082	AlMgSi1	3,2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30/6082	
			3,0615	AlMgSiPb	A-SGPb		
	AW-3105	AlMn0.5Mg0.5	3,0505	AlMn0.5Mg0.5		N31	
	AW-3005	AlMn0.5Mg0.5	3,0525	AlMn0.5Mg0.5	A-MG0.5/3005		
	AW-3103	AlMn1	3,0515	AlMn1		N3/3103	
	AW-3003	AlMn1Cu	3,0517	AlMn1Cu	A-M1/3003		
	AW-3004	AlMn1Mg1	3,0526	AlMn1Mg1	A-M1G/3004		
	AW-7020	AlZn4.5Mg1	3,4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17/7020	
			3,4345	AlZnMgCu0.5	A-Z4GU		
	AW-7075		3,4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/96	
	AC-21100	AlCu4Ti	3,1841	G-AlCu4Ti			
	AC-21000	AlCu4TiMg	3,1371	G-AlCu4TiMg	A-U5GT	2L91/92	
	AC-51100	AlMg3	3,3541	G-AlMg3	A-G3T		
			3,3241	G-AlMg3Si			
	AC-51400	AlMg5(Si)	3,3261	G-AlMg5			
	AC-51400	AlMg5	3,3555	G-AlMg5		LM5	
	AC-51200	AlMg9	3,3292	G-AlMg9			
	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3,2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9	
	AC-42000		3,2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	
	AC-45000	AlSi6Cu4	3,2151	G-AlSi6Cu4			
	AC-42100	AlSi7Mg	3,2371	G-AlSi7Mg	A-S7GO3	2L99	
	AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3,2161	G-AlSi8Cu3			
	AC-43200	AlSi9Mg	3,2373	G-AlSi9Mg	A-S10G		
			3,5106	G-MgAg3Se2Zr1			
	MG-P-62	MgAl3Zn	3,5314	G-MgAl3Zn	G-A3-Z1	MAG-E-111	
	MC 21230	MgAl6Mn	3,5662	G-MgAl6Mn			
	MG-P-63	MgAl6Zn	3,5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121	
	MG-P-61	MgAl8Zn	3,5812	G-MgAl8Zn	G-A9	MAG1-M	
	MC 21110	MgAl8Zn1	3,5812	G-MgAl8Zn1	G-A92	A82	
	MC 21120	MgAl9Zn1	3,5912	G-MgAl9Zn1	G-A92	MAG3	
			3,5200	G-MgMn2	G-M2	MAG-E-101	
	MB 65110	MgSe3Zn2Zr1	3,5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE	
		3,5105	G-MgTh3Zn2Zr1				
17	AC-43200	AlSi10Mg(Cu)	3,2383	G-AlSi10Mg(Cu)			
	AC-44200	AlSi12	3,2382	GD-AlSi12			
	AC-46100	AlSi11Cu2(Fe)				LM9	
	AC-47100	AlSi12Cu1(Fe)					
	AlSi17Cu5						
18	CW004A			Cu			
	CW013A	CuAg0.1	2,1203	CuAg0.1		Cu-Ag-4	
	CC331G		2,0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1	
	CC333G-GZ			CuAl10Fe5Ni5			
	CC333G		2,0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2	
	CW307G	CuAl10Ni5Fe4	2,0966	CuAl10Ni5Fe4	CuAl10Ni	CA104	
CW308G	CuAl11Ni6Fe6	2,0978	CuAl11Ni6Fe5				

ГМС

JIS	SS	UNS	AISI/ASTM	Проч. бренды	Условия	Форма	Структура
	4005	AA1070A					
	4004	AA1080A					
		AA2117					
A2011	4355	AA2011					
A2017		AA2017A					
		AA2024					
	4338	AA2014					
	4106	AA5005A					
		AA5050B					
A6061		AA6061					
A5052	4120	AA5052					
A5454		AA5454					
		AA5251					
	4115	AA5049					
	4125	AA5754					
A5082		AA5082					
	4140	AA5083					
		AA5086					
	4103	AA6060					
(A6063	4104,4107	AA6005					
	4212	AA6082					
		AA6012					
		AA3105					
-		AA3005					
	4054	AA3103					
A3003		AA3003					
-		AA3004					
	4425	AA7020					
		AA7022					
A7075		AA7075					
	4337	A02040	204				
		A05140	5140				
			5056A				
	4163						
	4253	A13600	B85				
	4244		B26				
	4245	A13560					
	4251		A380				
			359,2				
			4418				
		AZ31B					
	4633	AM60A					
		AZ61A					
		AZ80A					
	4637	AZ81A					
	4635	AZ91A/B	4437				
		M1A					
		B80	4442				
		B80					
			A413.2				
ADC12			A384.0				
		AA384					
ADC14			B390.0				
	5015						
	5030	C11600					
	5710	C95200	CA952				
	5716	C95500	CA955				
C6301		C62730					

ГМС

ГМС	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI
18	CW300G	CuAl5As	2,0916	CuAl5			
			2,0918	CuAl5As			
			2,0932	CuAl8 Fe3			
			2,1291	CuCr			
	CW107C	CuFe2P	2,1310	CuFe2P			
	CW109C	CuNi1Si	2,0853	CuNi1.5Si			
			2,0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102	
					CuNi10Zn45		
	CW406J	CuNi12Zn30Pb1	2,0780	CuNi12Zn30Pb1			
			2,0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1		
	CW408J	CuNi18Zn19Pb1	2,0790	CuNi18Zn19Pb1	CuNi18Zn19Pb1		
	CW409J	CuNi18Zn20	2,0740	CuNi18Zn20	CuNi18Zn20		NS106
	CW410J	CuNi18Zn27	2,0742	CuNi18Zn27			NS107
			2,0822	CuNi20			
			2,0830	CuNi25	CuNi25		CN105
			2,0835	CuNi30			
			2,0883	CuNi30Fe2Mn2			
				CuNi30FeMn			
	CW354H	CuNi30Mn1Fe	2,0882	CuNi30Mn1Fe	CuNi30Mn1Fe		CN107
	CW112C	CuNi3Si	2,0857	CuNi3Si			
			2,0842	CuNi44Mn1	CuNi44Mn		
				CuNi5Fe1Mn	CuNi5Fe1Mn		
	CW351H	CuNi9Sn2	2,0875	CuNi9Sn2			
	CW352H		2,1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10		LB2
	CC496K-GZ		2,1183	CuPb15Sn			
	CW113C	CuPb1P	2,1160	CuPb1P			
			2,1189	CuPb20Sn			
	CC480K		2,1050.01	CuSn10	CuSn10		CT1
			2,1087	CuSn10Zn			
	CC483K		2,1051.01	CuSn12	CuSn12		PB2
				CuSn14	CuSn14		
	CW450K	CuSn4	2,1016	CuSn4	CuSn4P		PB101
				CuSn5			
	CW452K	CuSn6	2,1020	CuSn6	CuSn6		PB103
			2,1080	CuSn6Zn6			
				CuSn7			CuSn7
	CC493K-GZ		2,1090.03	CuSn7ZnPb			
	CW453K	CuSn8	2,1030	CuSn8	CuSn8P		PB104
	CW501L	CuZn10	2,0230	CuZn10	CuZn10		CZ101
	CW502L	CuZn15	2,0240	CuZn15	CuZn15		CZ102
	CW503L	CuZn20	2,0250	CuZn20			CZ103
	CW702R	CuZn20Al2	2,0460	CuZn20Al2	CuZn22Al2		CZ110
				CuZn25Al15			
	CW504L	CuZn28	2,0261	CuZn28			CZ105
	CW706R	CuZn28Sn1	2,0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1		
	CW505L	CuZn30	2,0265	CuZn30	CuZn30		CZ106
				CuZn30AlFeMn	CuZn30AlFeMn		
	CW708R	CuZn31Si1	2,0490	CuZn31Si1			
	CW506L	CuZn33	2,0280	CuZn33			CZ107
	CC765S		2,0592.01	CuZn35Al1	CuZn30AlFeMn		HTB1
	CW710R	CuZn35Ni2	2,0540	CuZn35Ni2			
	CW507L	CuZn36	2,0335	CuZn36	CuZn36		CZ108
	CW601N	CuZn35Pb2	2,0331	CuZn36Pb1.5	CuZn35Pb2		CZ131
CW602N	CuZn36Pb3	2,0375	CuZn36Pb3	CuZn36Pb3		CZ124	
CW508L	CuZn37	2,0321	CuZn37	CuZn37		CZ108	
CW604N	CuZn37Pb0.5	2,0332	CuZn37Pb0.5			CZ118	
CW607N	CuZn38Pb1.5	2,0371	CuZn38Pb1.5	(CuZn38Pb2)		CZ119	
CW717R	CuZn38Sn1	2,0530	CuZn38Sn1				
CW715R	CuZn38SnAl	2,0525	CuZn38SnAl				
			CuZn39AlFeMn				
CW610N	CuZn39Pb0.5	2,0372	CuZn39Pb0.5	CuZn39Pb0.8		CZ123	
CW612N	CuZn39Pb2	2,0380	CuZn39Pb2			CZ128	
CW614N	CuZn39Pb3	2,0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3		CZ121	
CW509	CuZn40	2,0360	CuZn40	CuZn40		CZ109	
CW713R		2,0550	CuZn40Al2				

ГМС

JIS	SS	UNS	AISI/ASTM	Проч. бренды	Условия	Форма	Структура
		C60800					
C6140		C18400					
		C19400					
	5667	C70600					
		C79300					
		C76300					
		C76300					
C7451		C75200					
		C77000					
		C71300					
		C71580					
	5682	C70600					
		C70250					
		C72150					
		C72500					
	5640	C93700	CA937				
		C93800					
		C19000					
		C94100					
	5443	C90700					
	5458	C90500					
	5465		CA907				
	5475	C91000					
C5111		C51100					
		C51000					
C5191	5428	C51900					
		C93200					
		C83600					
C5210		C52100					
C2200		C22000					
C2300	5112	C23000					
C2400		C24000					
	5217	C68700					
		C86300					
C4430		C25600					
	5220	C44300					
C2600	5122	C26000					
C2680		C26800					
	5256	C96500	CA865				
C2720		C27200					
		C34200					
		C36000					
	5150	C27200					
		C33500					
	5165	C35300					
		C46400					
		C47000					
		C36500					
		C37700					
	5170	C38500					
C2800		C28000					
		C67410					

ГМС

ГМС	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI
18	CW723R	CuZn40Mn1	2,0572	CuZn40Mn1			
	CW720R	CuZn40Mn1Pb	2,0580	CuZn40Mn1Pb		CZ136	
	CW612N	CuZn40Pb2	2,0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120	
	CW622N	CuZn44Pb2	2,0410	CuZn44Pb2		CZ104	
	CW500L	CuZn5	2,0220	CuZn5		CZ125	
19							
	X2NiCrAlTi3220		1,4876				
20							
21							
	NiMo30		2,4810				
	NiMo30		2,4810				
			2,4602				
	NiMo16Cr15W		2,4819				
	NiMo16Cr16Ti		2,4610				
			2,4619				
NiCr21Fe18Mo9		2,4665					

ГМС

JIS	SS	UNS	AISI/ASTM	Проч. бренды	Условия	Форма	Структура
	5168	C37800					
	5272	C68700					
C2100		C21000					
				AMPCO 15			
				AMPCO 18			
				AMPCO 18,136			
				AMPCO 18,22			
				AMPCO 18,23			
				AMPCO 21			
				AMPCO 22			
				AMPCO 25			
				AMPCO 26			
				AMPCO 45			
				AMPCO 483			
				AMPCO 642			
				AMPCO 673			
				AMPCO 674			
				AMPCO 8			
				AMPCO 863			
				AMPCO M4			
		S66286		A286	дисперс. тверд.		
		S35000		AM350		отливка	
		S35000		AM350	темообработанный		
		S35500		AM355			
		S45500		Custom 455			
				Discalloy			
		N08800		Incoloy 800			
				Incoloy 801			
		N19909		Incoloy 909			
				Lapelloy			
				M-308			
		R30155		N-155		прут., поков., труба	
		R30155		N-155			
				Air Resist 13			
				FSX-414			
				H531			
				Haynes 188		прут., поков., труба	
				Haynes 188		труба	
				Haynes 25			
				Mar-M-302			
				Mar-M-509			
		R30195		MP159			
				MP35N			
				Stellite 21			
				Stellite 30			
				Stellite 31			
				W152			
				W162			
				Astroloy		все формы	
				GTD222			
		N10665		Hastelloy B-2			
		N10002		Hastelloy C		пластина	
		N10002		Hastelloy C		отливка	
				Hastelloy C-22			
		N10276		Hastelloy C-276			
		N06455		Hastelloy C-4			
		N06007		Hastelloy G			
		N06985		Hastelloy G-3			
		N10003		Hastelloy N		прут., поков., труба	
		N10003		Hastelloy N		отливка	
		N06635		Hastelloy S		все формы	
		N10004		Hastelloy W			
		N06002		Hastelloy X		все формы	

ГМС

ГМС	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI
21	NiCr15Fe		2,4816				
			2,4851				
	NiCr22Mo9Nb		2,4856				
	NiCr22Mo9Nb		2,4856				
	NiCr22Mo9Nb		2,4856				
	NiFe38Cr16Nb						
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2,4668				
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2,4668				
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2,4668				
				2,4669			
				2,4669			
	Ni99.6		2,4061				
				2,4634			
				2,4636			
				2,4650			
	NiCr20TiAl		2,4631				
			2,4632				
			2,4662				
			ppm				
NiCr19Co18Mo4Ti3Al3							
NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2,4654					
NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2,4654					
22			3,7024				
			3,7024				
				TiV10Fe2Al3			
	TiCu2		3,7124				
	TiAl5Sn2.5						
	TiAl5Sn2.5						
	TiAl5Sn2.5						
TiAl6V4		3,7164					
TiAl6V4		3,7164					
TiAl6V4							
TiAl6V4		3,7164					
TiAl6V4		3,7164					

ГМС

JIS	SS	UNS	AISI/ASTM	Проч. бренды	Условия	Форма	Структура
		N06600		IN 100			
		N06601		Inconel 600		все формы	
		N06625		Inconel 601		все формы	
		N06625		Inconel 625		прут., поков., труба	
		N06625		Inconel 625		труба	
		N06625		Inconel 625		отливка	
		N09706		Inconel 706			
				Inconel 708		прут., поков., труба	
		N07713		Inconel 713			
				Inconel 713LC			
		N07718		Inconel 718		прут., поков., труба	
		N07718		Inconel 718		труба	
		N07718		Inconel 718		отливка	
				Inconel 901			
		N07750		Inconel X-750	sol. treated		
		N07750		Inconel X-750	дисперс. тверд.		
				Mar-M-200			
				Mar-M-247		все формы	
				Mod. IN 100			
				Mod. IN 792			
		N02205		Nickel 201			
				Nimonic 101			
				Nimonic 105			
				Nimonic 115			
		N07263		Nimonic 263			
		N07080		Nimonic 80A			
				Nimonic 81			
				Nimonic 86			
		N07090		Nimonic 90			
		N09901		Nimonic 901			
				Nimonic 91			
				Renй 95			
		N03260		TD Nickel			
		N07500		Udimet 500			
				Udimet 520			
				Udimet 700			
				Udimet 720			
		N07001		Waspalloy		пруток, поковка	
		N07001		Waspalloy		отливка	
				Ti (чистый)		чистый - труба	Ti (α)
			AMS 4900, -01, -21	Ti (чистый) (grd 1-4)		чистый - пластина, пруток, поковка	Ti (α)
			AMS 4986	Ti 10V-2Fe-3Al			Ti (β)
		R58210	ASTM Grade 21	Ti 15Mo-3Nb-3Al-0.2Si			Ti (β)
		R58650	AMS 4995	Ti 17			Ti ($\alpha+\beta$)
				Ti 2Cu			Ti (α)
		R56320	AMS 4943	Ti 3Al-2.5V	отожженный	труба	Ti ($\alpha+\beta$)
		R56320	AMS 4943	Ti 3Al-2.5V		пруток, поковка	Ti ($\alpha+\beta$)
		R54520	AMS 4910	Ti 5Al-2.5Sn	ELI		Ti (α)
		R54521	AMS 4909	Ti 5Al-2.5Sn			Ti (α)
		R54520	AMS 4910	Ti 5Al-2.5Sn	отожженный		Ti (α)
		R54620	AMS 4919	Ti 6-2-4-2	отожженный		Ti (α)
		R54621	AMS 4919	Ti 6-2-4-2	дисперс. тверд.		Ti (α)
		R56260	AMS 4981	Ti 6-2-4-6	отожженный		Ti ($\alpha+\beta$)
		R56260	AMS 4981	Ti 6-2-4-6	дисперс. тверд.		Ti ($\alpha+\beta$)
		R56400	AMS 4920	Ti 6Al-4V	отожженный		Ti ($\alpha+\beta$)
		R56400	AMS 4920, Grd 5	Ti 6Al-4V	отожженный		Ti ($\alpha+\beta$)
		R56401	AMS 4981	Ti 6Al-4V	ELI	ELI	Ti ($\alpha+\beta$)
		R56400	AMS 4920	Ti 6Al-4V		экструзия	Ti ($\alpha+\beta$)
		R56400	AMS 4920	Ti 6Al-4V	дисперс. тверд.		Ti ($\alpha+\beta$)

Суперсплавы и титановые сплавы

Снижение коэффициента обрабатываемости указывает на увеличение сложности обработки. Если вы не применяете SecoCut, используйте коэффициенты обрабатываемости для расчёта скорости резания для каждого отдельного материала и таблицу на стр. 44.

ГМС	Сплав	Форма/Условия	Коэффиц. обраб.	
19	Суперсплавы на основе Fe	A286	(дисперс. тверд.)	0,80
		AM350	(отливка)	0,90
		AM355		0,80
		Custom 455		1,00
		Discalloy		1,00
		IN 800		0,80
		IN 801		1,00
		Incoloy 909		0,80
		Lapelloy		1,25
		M308		1,00
		N 155	(прут., поков., труба)	1,00
N 155		0,80		
20	Суперсплавы на основе Co	Air resist 13		0,25
		FSX-414		1,00
		H531		0,38
		Haynes 188	(прут., поков., труба)	0,75
		Haynes 188	(труба)	0,88
		Haynes 25		0,75
		Mar-M-302		1,00
		Mar-M-509		0,75
		MP159		1,00
		MP35N		1,00
		Stellite 21		1,00
		Stellite 30		1,00
		Stellite 31		1,00
		W152		1,00
W162		0,88		
21	Суперсплавы на основе Ni	Astrolloy	(все формы)	1,00
		Hastelloy B-2		1,43
		Hastelloy C	(пластина)	1,79
		Hastelloy C	(отливка)	1,43
		Hastelloy C-22		1,43
		Hastelloy C-276		1,29
		Hastelloy C-4		1,29
		Hastelloy G		1,29
		Hastelloy G-3		1,29
		Hastelloy N	(прут., поков., труба)	1,43
		Hastelloy N	(отливка)	1,29
		Hastelloy S	(все формы)	1,79
		Hastelloy W		1,29
		Hastelloy X	(все формы)	1,29
		IN 100		0,57
		Inconel 600	(все формы)	1,43
		Inconel 601	(все формы)	1,43
		Inconel 625	(прут., поков., труба)	1,14
		Inconel 625	(труба)	1,29
		Inconel 625	(отливка)	1,71
		Inconel 706		1,43
Inconel 708	(прут., поков., труба)	1,29		

ГМС	Сплав	Форма/Условия	Коэффиц. обраб.	
21	Суперсплавы на основе Ni	Inconel 713		1,07
		Inconel 713LC		1,14
		Inconel 718	(прут., поков., труба)	1,00
		Inconel 718	(труба)	1,14
		Inconel 718	(отливка)	1,14
		Inconel 901		1,14
		Inconel X750	(sol. treated)	1,43
		Inconel X750	(дисперс. тверд.)	1,00
		Mar-M-200		0,57
		Mar-M-247	(все формы)	0,71
		Mod. IN 100		0,57
		Mod. IN 792		0,86
		Nickel 201		4,29
		Nimonic 101		0,71
		Nimonic 105		1,29
		Nimonic 115		1,00
		Nimonic 263		1,14
		Nimonic 80A		1,29
		Nimonic 81		1,14
		Nimonic 86		1,43
		Nimonic 90		0,71
		Nimonic 901		1,29
		Nimonic 91		0,71
		Reni 95		0,43
		TD Nickel		1,00
		Udimet 500		0,86
		Udimet 520		0,86
Udimet 700		0,86		
Udimet 720		0,86		
Waspalloy	(пруток, поковка)	1,14		
Waspalloy	(отливка)	1,00		
22	Титановые сплавы	Ti 6Al-4V	(отожжённое литьё)	1,09
		Ti 6Al-4V	экструзия	1,09
		Ti 6Al-4V	(отожженный)	1,00
		Ti 6Al-4V	(ELI)	1,00
		Ti 6Al-4V	(дисперс. тверд.)	0,94
		Ti	(чистый) - (труба)	1,88
		Ti 3Al-2.5V	(отожжён. труба)	1,88
		Ti	(чистый) - (пластина, прутки, поковка)	1,41
		Ti 5Al-2.5Sn	(ELI)	1,25
		Ti 5Al-2.5Sn		1,09
		Ti 5Al-2.5Sn	(отожженный)	1,09
		Ti 6-2-4-6	(отожженный)	1,09
		Ti 2Cu		0,94
		Ti 6-2-4-2	(отожженный)	0,94
		Ti 3Al-2.5V	(пруток, поковка)	0,78
Ti 6-2-4-2	(дисперс. тверд.)	0,78		
Ti 6-2-4-6	(дисперс. тверд.)	0,78		
Ti 17		0,56		

Заметьте что коэффициенты обрабатываемости относятся к базовым материалам для каждой ГМС 19-22, то есть коэффициенты обрабатываемости должны использоваться для пересчёта данной скорости резания для базовых материалов когда не используется программа SecoCut.

Твёрдосплавные пластины и упаковки пластин

Твёрдосплавные пластины и упаковки пластин производства Seco Tools не включены в перечень продукции попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электро и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электро и электронного оборудования) и ELV (Отработанные транспортные средства).

Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Переточка:

Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания лёгких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

Утилизация:

Seco Tools купит использованные пластины и цельные твёрдосплавные инструменты для переработки. Пластины и цельные твёрдосплавные инструменты должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.).

Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

CBN и PCD пластины

Твёрдосплавные пластины производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электро и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электро и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).

Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Переточка:

Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания лёгких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

Утилизация:

Seco Tools купит использованные CBN- или с наконечниками из PCD пластины для переработки. Пластины должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.). Цельные CBN пластины могут выбрасываться в землю.

Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Чёрные оксидированные держатели пластин (корпуса инструмента)

Корпуса инструментов производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электро и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электро и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).

Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Утилизация:

Использованные корпуса инструментов могут быть посланы на переработку вместе с обычным металлоломом.

Все упаковочные материалы полностью утилизируются.

Пластины из Кермета

Твёрдосплавные пластины производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электро и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электро и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).

Пластины кермета C15M, содержащие никель, выделяют никель при контакте с кожей. Выделение выше чем определено стандартом SS-EN 1811. Методика тестов показывает выделение никеля из продукта в течении длительного непосредственного контакта с кожей. Эти стандарты касаются продуктов находящихся в прямом длительном контакте с кожей и тем самым не связаны напрямую с применением пластин кермета. Лицам с известной аллергической реакцией на никель рекомендуется одевать защитные перчатки при работе с пластинами кермета.

Переточка:

Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания лёгких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

Утилизация:

Использованные пластины могут быть утилизированы. Пластины должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.), включая пластины из твёрдого сплава.

Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Корпуса инструмента с никелевым покрытием

Корпуса инструментов производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электро и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электро и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).

Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Корпуса инструментов содержат никель и выделяют никель при контакте с кожей. Выделение выше чем определено стандартом SS-EN 1811. Методика тестов показывает выделение никеля из продукта в течении длительного непосредственного контакта с кожей. Эти стандарты касаются продуктов находящихся в прямом длительном контакте с кожей и тем самым не связаны напрямую с применением корпусов инструмента. Лицам с известной аллергической реакцией на никель рекомендуется одевать защитные перчатки при работе с корпусами инструмента.

Пластины, содержащие никель, являются приоритетными в нашем внимании по вопросу охраны окружающей среды, Seco Tools продолжит свои усилия по разрешению этой проблемы и мы собираемся запустить новый процесс, который будет соответствовать стандарту SS-EN 1811.

Утилизация:

Использованные корпуса инструментов могут быть посланы на переработку вместе с обычным металлоломом. Все упаковочные материалы полностью утилизируются.

Специально добавленные легирующие элементы

Сплав	Твёрдый сплав										Покрытие					
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ti	Al	C	N	O	Si
CP200	■				■	■			■		■	■		■		
CP300	■	■	■	■	■				■		■	■		■		
CP500	■				■	■			■		■	■		■		
CP600	■				■	■			■		■	■		■		
C15M	■	■	■	■	■		■	■	■	■						
DP2000	■		■	■	■				■		■	■	■	■	■	
F15M	■				■	■			■		■	■		■		
F25M	■	■	■	■	■				■		■	■		■		
F30M	■				■	■			■		■	■		■		
F40M	■				■	■			■		■	■		■		
HX	■		■		■				■							
H15	■				■	■			■							
H25	■				■	■			■							
KX	■				■	■			■							
MH1000	■				■	■			■		■	■		■		
MK1500	■		■		■				■		■	■	■	■	■	
MK2000	■		■		■				■		■	■	■	■	■	
MK3000	■		■	■	■				■		■	■	■	■	■	
MM4500	■				■	■			■		■	■	■	■	■	
MP1500	■		■	■	■				■		■	■	■	■	■	
MP2500	■		■	■	■				■		■	■	■	■	■	
MP3000	■				■	■			■		■	■	■	■	■	
MS2500	■		■	■	■				■		■	■	■	■	■	
TGP25	■	■	■	■	■				■		■	■	■	■	■	
TGP35	■		■	■	■				■		■	■	■	■	■	
TGP45	■		■	■	■				■		■	■	■	■	■	
TH1000	■				■	■			■		■	■	■	■		■
TH1500	■				■	■			■		■	■	■	■	■	
TK150	■		■		■				■		■	■	■	■	■	
TK1000	■		■	■	■				■		■	■	■	■	■	
TK1001	■				■	■			■		■	■	■	■	■	
TK2000	■	■	■	■	■				■	■	■	■	■	■	■	
TK2001	■		■		■	■			■		■	■	■	■	■	
TM2000	■	■	■	■	■				■	■	■	■	■	■	■	
TM4000	■	■	■	■	■				■	■	■	■	■	■	■	
TP0500	■	■	■	■	■				■		■	■	■	■	■	
TP1020	■	■	■	■	■				■	■	■	■	■	■	■	
TP1030	■	■	■	■	■				■	■	■	■	■	■	■	■
TP1500	■	■	■	■	■				■	■	■	■	■	■	■	
TP200	■	■	■	■	■				■	■	■	■	■	■	■	
TP2500	■	■	■	■	■				■	■	■	■	■	■	■	
TP40	■		■	■	■				■		■	■	■	■	■	
TS2000	■				■	■			■		■	■	■	■	■	
TS2500	■		■		■				■		■	■	■	■	■	
T1000D	■	■	■	■	■				■	■	■	■	■	■	■	
T2000D	■		■	■	■				■		■	■	■	■	■	
T25M	■		■	■	■				■		■	■	■	■	■	
T250D	■				■	■			■		■	■	■	■	■	
T3000D	■		■	■	■				■		■	■	■	■	■	
T350M	■		■	■	■				■		■	■	■	■	■	
T400D	■				■	■			■		■	■	■	■	■	
T60M	■	■	■	■	■				■		■	■	■	■	■	
883	■		■		■				■							
890	■				■	■			■							